



비전 시스템 튜토리얼

v1.8.2

목차

1. 시작하기	1
1.1. 로봇용 3D 비전 가이드 솔루션 소개	2
1.2. 실제 애플리케이션 배포	7
1.2.1. 비전 솔루션 설계	7
1.2.2. 비전 시스템 하드웨어 구축	12
1.2.3. 로봇 통신 구성	24
1.2.4. 핸드-아이 캘리브레이션	25
1.2.5. 비전 프로젝트 구성	26
1.2.6. 피킹	28
2. 시작하기: 비전 가이드 로봇을 사용한 소형 금속 부품 피킹(마스터 컨트롤 통신)	34
2.1. 비전 시스템 하드웨어 구축	35
2.2. 로봇 통신 구성	44
2.3. 핸드-아이 캘리브레이션	76
2.4. 공작물 인식	93
2.5. 피킹 및 배치를 실현	112
2.5.1. 시뮬레이션 및 실행	128
3. 시작하기: 비전 가이드 로봇을 사용한 소형 금속 부품 피킹(표준 인터페이스 통신)	130
3.1. 비전 시스템 하드웨어 구축	131
3.2. 로봇 통신 구성	140
3.3. 핸드-아이 캘리브레이션	178
3.4. 공작물 인식	203
3.5. 피킹 및 배치를 실현	223
4. 시작하기: 비전 가이드 로봇 디팔레타이징(마스터 컨트롤 통신)	242
4.1. 비전 시스템 하드웨어 구축	243
4.2. 로봇 통신 구성	252
4.3. 핸드-아이 캘리브레이션	285
4.4. 종이 상자 인식	303
4.5. 피킹 및 배치를 실현	310
4.5.1. 시뮬레이션 및 실행	325
5. 주제: 피킹 정확도 향상	326
5.1.	326
5.2.	326

1. 시작하기

Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 사용해 주셔서 감사합니다!

비전 시스템에 관한 소개

[로봇용 3D 비전 가이드 솔루션이란?](#)

[3D 비전 가이드 응용 구성](#)

[Mech-Mind Robotics 소프트웨어 소개](#)

[로봇 시스템과 통합](#)

퀵 스타트

퀵 스타트는 초보자에게 첫 번째 3D 비전 기반 로봇 애플리케이션을 배포하는 방법을 단계별로 안내합니다.

[suite-tutorial:getting-started:first-application.pdf](#)

[suite-tutorial:single-case-cartons:single-case-cartons.pdf](#)

[suite-tutorial:getting-started-interface:first-application-interface.pdf](#)

실제 응용 설정

실제 프로젝트에서 3D 비전 가이드 애플리케이션 배포의 기본 배포 아이디어는 아래 그림과 같습니다.



각 배포 단계에 대한 자세한 설명을 보려면 링크를 클릭하십시오.

1 비전 솔루션 디자인

2 비전 시스템 하드웨어 구축

3 로봇 통신 구성

4 핸드-아이 캘리브레이션

5 비전 프로젝트 구성

6 피킹

애플리케이션 최적화

피킹 정확도 향상, 사이클 타임 최적화 등 애플리케이션 최적화에 대한 가이드를 제공합니다.

주제: 피킹 정확도 향상

[프로젝트 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시키기](#)

[로봇 피킹의 부정확성 문제를 해결하기](#)

1.1. 로봇용 3D 비전 가이드 솔루션 소개

로봇용 3D 비전 가이드 솔루션이란?

로봇 3D 비전 가이드 솔루션은 Mech-Mind Robotics 감지, 비전 인식 및 경로 계획 등 기술을 통합한 완전한 솔루션으로, 복잡하고 알 수 없거나 동적 환경에서 로봇이 직면하는 과제를 해결하는 것을 목표로 합니다.

이 솔루션은 3D 비전 가이드 머신 텐딩, 디팔레타이징/팔레타이징, 위치 지정 및 조립과 같은 응용 시나리오를 제공하고 자동차, 물류, 슈퍼마켓, 건설기계 등 산업 분야에 널리 응용되고 있습니다.

이 솔루션을 배포함으로써 Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 로봇 시스템에 통합하여 로봇이 지능형 작업을 수행하도록 가이드하는 완전한 3D 비전 애플리케이션을 구축할 수 있습니다.

이 솔루션을 배포하는 데 필요한 소프트웨어 및 해당 버전은 [3D 로봇 가이드 솔루션을 위한 권장 소프트웨어 버전 조합](#) 내용을 참조하십시오.

3D 비전 가이드 응용 구성

일반적으로 3D 비전 가이드 응용은 로봇, 카메라, IPC 및 Mech-Mind Robotics 소프트웨어로 구성됩니다. 아래 그림과 같습니다.



로봇

로봇은 이동, 처리 또는 위치 지정과 같은 작업을 수행할 수 있는 프로그래밍된 자율성을 가진 기계입니다. Mech-Mind Robotics 비전 시스템에서는 비전 시스템의 출력 결과에 따라 지능형 작업을 수행합니다.



- 하나의 로봇 셀은 일반적으로 로봇 본체, 제어 캐비닛 및 티치 펜던트로 구성됩니다.
- 고도의 자동화가 요구되는 산업 분야에서 PLC(Programmable Logic Controller)를 사용하여 로봇의 움직임과 작동을 제어할 수 있습니다. 더 높은 수준의 제어 및 모니터링이 필요한 경우 호스트 컴퓨터를 사용하여 경로 계획, 작업 스케줄링 및 이동 제어와 같은 로봇에 대한 보다 복잡한 프로그래밍 및 제어를 수행할 수도 있습니다. Mech-Mind Robotics 비전 시스템은 PLC 및 호스트 컴퓨터와 결합해서 사용될 수 있습니다.
- 이 부분에서 말하는 “로봇 측”은 로봇, PLC와 호스트 컴퓨터를 가리킵니다.

카메라

Mech-Mind Robotics에서 개발한 Mech-Eye 산업용 3D 카메라(이하 “카메라”라고 함)를 말하며 물체의 이미지 및 위치 정보를 획득하는 데 사용됩니다.

IPC

Mech-Mind Robotics의 소프트웨어를 위해 실행 환경을 제공하는 컴퓨터 장비를 말합니다.

Mech-Mind Robotics에서 제공한 표준 IPC(권장)를 사용하거나 자체 장비를 IPC로 사용할 수도 있습니다. IPC에 관한 상세한 정보는 [IPC 선택](#) 부분을 참조하시기 바랍니다.

Mech-Mind Robotics 소프트웨어

Mech-Mind Robotics 소프트웨어는 카메라가 캡처한 이미지와 위치 정보를 기반으로 비전 처리를 수행하고 물체의 위치와 자세는 물론 계획된 로봇의 이동 경로를 출력하여 피킹, 디팔레타이징/팔레타이징, 접착제 도포 및 분류와 같은 지능형 작업을 완료하도록 로봇을 가이드하는 데 사용됩니다. 다양한 Mech-Mind Robotics 소프트웨어는 다양한 기능을 제공하며 상세한 설명은 [Mech-Mind Robotics 소프트웨어 소개](#) 내용을 참조하십시오.



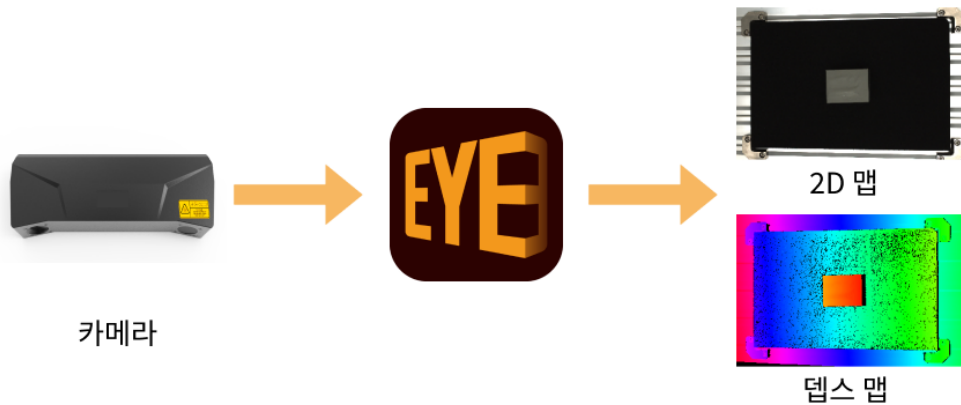
이 부분에서 Mech-Mind Robotics에서 제공한 카메라, IPC 및 Mech-Mind Robotics 소프트웨어는 “Mech-Mind Robotics 비전 시스템”이라고 합니다.

Mech-Mind Robotics 소프트웨어 소개

Mech-Mind Robotics 비전 시스템에는 주로 다음 소프트웨어가 포함됩니다.

- Mech-Eye Viewer

사용자가 Mech-Eye Viewer를 사용하여 대상 물체의 특성에 따라 카메라의 파라미터를 조정하여 고품질 2D 맵, 데프스 맵 및 포인트 클라우드를 간단하고 빠르게 획득할 수 있습니다.



- Mech-Vision

Mech-Vision 머신 비전 소프트웨어는 코드를 작성하지 않고도 완전한 그래픽 인터페이스를 통해 랜덤 물체 피킹, 고정밀도 위치 지정, 조립, 산업 검사/측정 및 자동 경로 생성과 같은 고급 머신 비전 애플리케이션을 완료할 수 있습니다.

작업 현장에서 수집된 이미지 데이터를 기반으로 소프트웨어는 일련의 비전 알고리즘 처리를 수행하고 최종적으로 비전 결과(예: 대상 물체의 위치, 방향)를 출력합니다. 또한 시각적 결과를 기반으로 하여 간단한 경로 계획을 지원하고 로봇의 피킹 경로를 출력합니다.



● Mech-Viz

Mech-Viz 로봇 프로그래밍 소프트웨어는 Mech-Vision에서 제공하는 포인트 클라우드 및 작업물 위치 정보를 사용하여 로봇 경로를 지능적으로 계획하며, 피킹, 취급 및 적재와 같은 복잡한 애플리케이션 시나리오에 적합합니다.

이 소프트웨어는 시각화된 방식으로 로봇의 작업 흐름을 구축할 수 있고 로봇의 실제 작업 전에 검증 작업을 위한 3D 시뮬레이션 기능도 제공합니다. 뿐만 아니라 이 소프트웨어는 이미 국내외의 많은 메인스트림 브랜드의 로봇에 적용되었습니다.



● Mech-DLK

Mech-DLK는 머신 비전 딥 러닝 소프트웨어로 다양한 업계 최고의 딥 러닝 알고리즘이 내장되어 있어 전통적인 머신 비전으로 해결하기 어려운 복잡한 문제(예: 복잡한 분할, 위치 지정, 분류 등)를 해결할 수 있습니다.

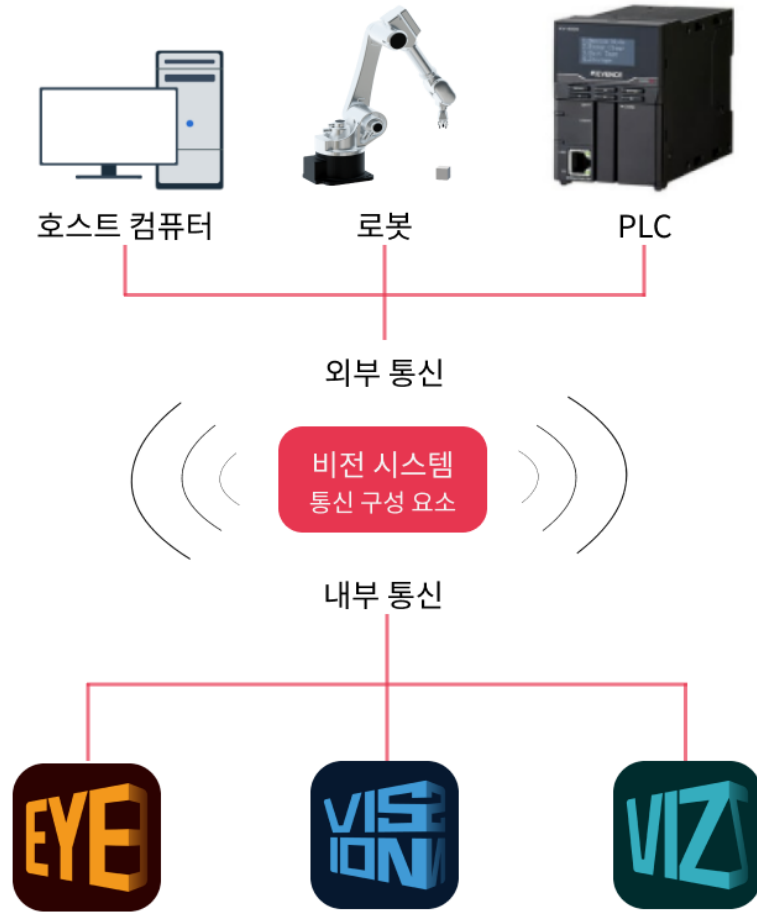
뿐만 아니라 직관적이고 간단한 인터페이스를 통해 사용자가 딥 러닝 전문 지식을 파악하거나 코딩을 할 필요가 없이 모델의 훈련 및 검증을 신속히 실현할 수 있습니다.



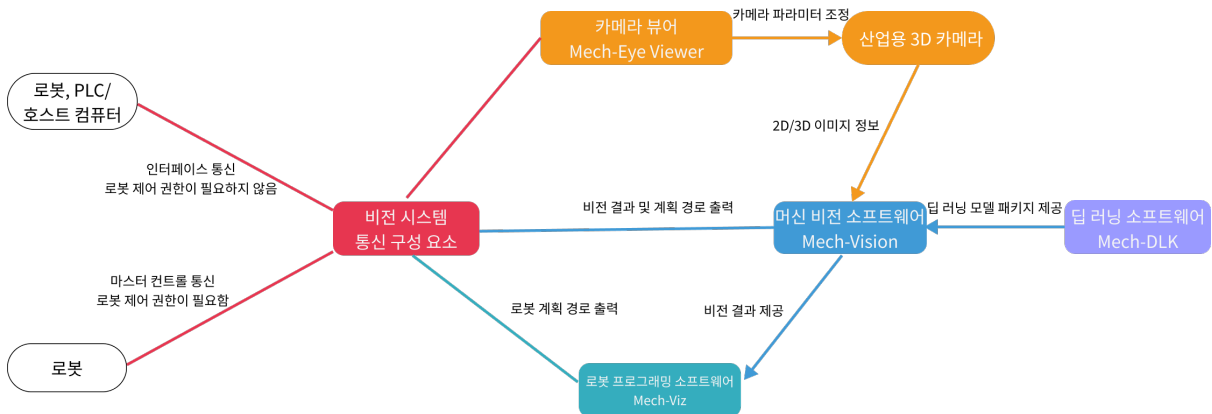
● 비전 시스템 통신 구성 요소

비전 시스템 통신 구성 요소는 비전 시스템 내 소프트웨어 간 데이터 교환을 가능하게 하고, 로봇, PLC(프로그램머블 로직 컨트롤러), 마스터 컴퓨터(컨트롤 명령을 보내는 컴퓨터) 등 외부 장치와의

표준화되고 맞춤화된 통신을 제공하여 비전 기반 지능형 로봇 애플리케이션을 가능하게 합니다.



Mech-Mind Robotics 소프트웨어 간의 관계는 아래 그림과 같습니다.



로봇 시스템과 통합

Mech-Mind Robotics 비전시스템은 외부 통신 인터페이스를 제공하고 로봇, PLC, 마스터 컴퓨터(컨트롤 명령을 보내는 컴퓨터) 등 로봇 시스템 내 장비와의 통신 통합을 지원합니다. 이를 통해 비전 시스템은 로봇 측에서 사용할 비전 결과나 계획된 로봇 피킹 경로(Mech-Vision 또는 Mech-Viz)를 반환할 수 있습니다.

Mech-Mind Robotics 비전 시스템은 다음 통신 방식을 지원합니다.

▶ <https://docs.mech-mind.net/download/video/communication/communication-modes-en.mp4> (video)

● 마스터 컨트롤 통신

마스터 컨트롤 통신 방식에서 비전 시스템은 로봇을 제어합니다. 즉, 비전 시스템은 마스터(master) 장치로, 로봇은 슬레이브(slave) 장치로 작업합니다. 비전 시스템은 모션 또는 IO 명령을 로봇에 보내고 로봇은 이러한 명령을 지속적으로 모니터링하고 실행합니다. 비전 시스템은 계획된 로봇 경로에 따라 머신 텐딩 또는 디팔레타이징/팔레타이징과 같은 작업을 수행하도록 로봇을 제어합니다.

이 방식을 사용할 때 마스터 컨트롤 프로그램을 로봇에 복제하거나 로봇의 SDK(Software Development Kit)를 통해 로봇에 대한 제어 권한을 얻어야 합니다. 이 방식은 비전 시스템과 로봇 간의 통신만 지원합니다.

● 인터페이스 통신

인터페이스 통신 방식에서 로봇 측은 로봇의 제어 권한을 갖고 로봇 측은 마스터 장치로 작업하고 비전 시스템은 슬레이브 장치로 작업합니다. 로봇 측과 비전 시스템은 동일한 표준 통신 프로토콜을 사용하여 통신하고 로봇 측은 요청을 보내고 비전 시스템은 처리 후 응답(작업물의 포즈 및 레이블 정도)을 반환합니다. 요청에 따라 비전 시스템은 비전 결과 또는 계획된 로봇 피킹 경로를 반환합니다. 로봇은 비전 시스템에서 반환된 응답에 따라 추가 결정을 내리거나 해당 작업을 수행합니다.

인터페이스 통신 방식을 사용할 때 로봇 인터페이스 프로그램(비전 시스템과 통신하기 위함)과 로봇 피킹 프로그램(비전 시스템에서 반환된 데이터를 받아 로봇이 작업을 수행하도록 제어하기 위함)을 작성하고 프로그램을 로봇으로 복제해야 합니다. 이 방식은 비전 시스템과 로봇, PLC 및 호스트 컴퓨터 간의 통신을 지원합니다.

더 많은 통신 방식에 대한 내용은 [통신 개요](#) 부분을 참조하십시오.

1.2. 실제 애플리케이션 배포

1.2.1. 비전 솔루션 설계

실제 배포에 앞서 비전 솔루션을 설계하고 프로젝트의 실제 요구 사항에 따라 카메라 모델, IPC 모델, 카메라 설치 방식, 로봇 통신 방법을 선택해야 합니다. 좋은 설계는 3D 비전 가이드 애플리케이션의 배포를 신속하게 완료하는 데 도움이 됩니다.

3D 비전 가이드 애플리케이션 설계 단계에서는 다음 내용을 완료해야 합니다.

- [카메라 모델 선택](#)
- [캘리브레이션 보드 모델 선택](#)
- [카메라 설치 방식 선택](#)
- [IPC 선택](#)
- [로봇 통신 방식 선택](#)
- [딥 러닝 사용 여부 결정](#)



프로젝트가 피킹 정확도에 대한 요구 사항이 높으면 프로젝트를 배포할 때 **주제: 피킹 정확도 향상** 내용을 참조하여 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시켜야 합니다.

카메라 모델 선택

Mech-Eye 산업용 3D 카메라는 Mech-Mind Robotics에서 자체 연구 개발한 고성능 카메라입니다. 고정확도, 고속도, 환경광 내성, 고품질 이미징이 특징이며 다양한 물체에 대한 고품질 3D 포인트 클라우드

데이터를 생성할 수 있습니다. Mech-Mind Robotics는 환경광 내성, 고정확도, 넓은 시야, 고속도 및 다양한 거리에서의 작은 크기 요구 사항을 충족하는 다양한 카메라 모델 옵션을 제공합니다.

카메라를 선택할 때 실제 프로젝트의 작업 거리, 시야 및 카메라 정밀도 요구 사항에 따라 적절한 모델을 선택하십시오.

적절한 카메라 모델을 선택하려면 다음 단계를 따르십시오.

- **카메라 제품 선택** 도구를 사용하여 대상 물체의 크기에 따라 적합한 카메라 모델(V4 시리즈 카메라만 지원됨)을 선택합니다.
- **카메라 FOV 계산기**를 사용하여 작업 거리와 시야각에 따라 적합한 카메라 모델을 선택합니다.
- 요구 사항을 충족할 수 있는 카메라가 여러 개가 있는 경우, **특징과 응용 시나리오** 매뉴얼 내용을 참조하여 가장 적합한 카메라 모델을 선택하십시오. 도움이 필요하다면 Mech-Mind Robotics 사전 판매 엔지니어 또는 영업 사원에게 문의하십시오.

캘리브레이션 보드 모델 선택

캘리브레이션 보드는 일반적으로 내부 파라미터 검사와 외부 파라미터 캘리브레이션에 사용되며 캘리브레이션의 정밀도와 안정성에 영향을 미칩니다. Mech-Mind Robotics에서는 세 가지 캘리브레이션 보드 모델을 제공하며 상세한 설명은 **캘리브레이션 보드** 내용을 참조하십시오.

실제 프로젝트에서 다음 표를 참조하여 카메라 모델과 실제 작업 거리에 따라 적합한 캘리브레이션 보드를 선택하십시오.

V4 카메라

모델	추천 작업 거리 범위(mm)	추천된 모델
UHP	300±20	OCB-005
NANO	300~600	CGB-020
PRO XS	300~600	CGB-020
PRO S	500~800	CGB-020
PRO M	1000~1500	CGB-035
	1500~2000	CGB-050
LSR	500~1000	CGB-035
	1000~1500	CGB-050
LSR L	1200~3000	CGB-050
DEEP	1200~3500	CGB-050

V3 카메라

모델	추천 작업 거리 범위(mm)	추천된 모델
Log S	500~800	CGB-020
	800~1000	CGB-035

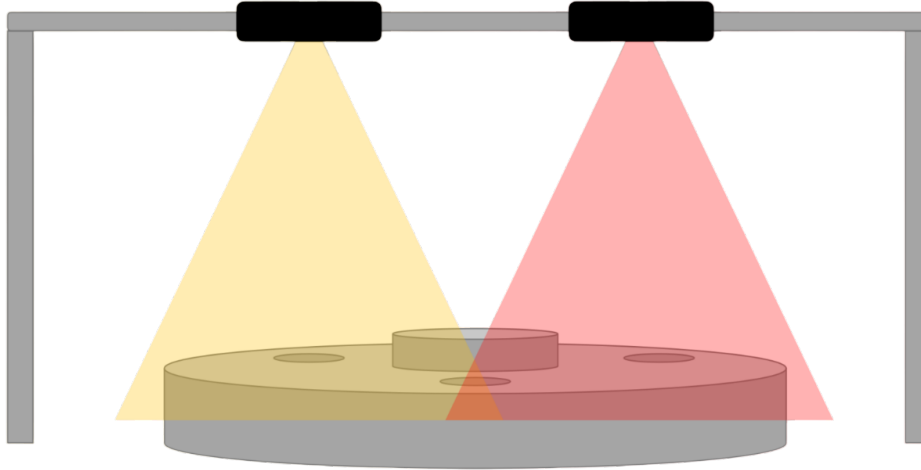
모델	추천 작업 거리 범위(mm)	추천된 모델
Log M	1000~1500	CGB-035
	1500~2000	CGB-050
Laser L Enhanced	1500~3000	CGB-050

카메라 설치 방식 선택

로봇에 대한 카메라의 상대적 위치와 전체 사이클 타임의 필요성에 따라 카메라 설치 방식을 결정할 수 있습니다. 다음 표에는 두 가지 일반적인 카메라 설치 방식이 나와 있습니다.

설치 방식	Eye to hand(ETH)	Eye in hand(EIH)
설명	카메라는 로봇과 별도의 스탠드에 고정되어 있습니다.	카메라는 로봇 말단에 설치되어 로봇과 함께 움직입니다.
개략도		
특징	<ul style="list-style-type: none"> ● 이 설치 방식을 사용하면 카메라가 고정된 위치와 각도에서 이미지를 캡처하여 더 넓은 시야를 확보할 수 있습니다. ● 로봇은 작업을 수행하는 동안 카메라가 이미지를 캡처할 때까지 기다릴 필요가 없으므로 생산성이 향상되고 사이클 타임이 단축됩니다. 	<ul style="list-style-type: none"> ● 이 설치 방식을 사용하면 다양한 위치와 각도에서 이미지를 캡처할 수 있습니다. 카메라는 로봇의 마지막 관절에 장착되어 로봇과 함께 정확하게 움직이고 위치를 지정하므로 카메라가 여러 파렛트의 이미지를 캡처하는 데 적용할 수 있습니다. 로봇은 카메라를 올려서 쌓인 높이가 다른 들어오는 자재에 적용할 수 있습니다. ● 로봇은 작업을 수행하는 동안 카메라가 이미지를 캡처할 때까지 기다려야 하므로 전체 사이클 타임이 길어집니다.

또한, 카메라의 시야를 확장하고 중첩된 포인트 클라우드의 품질을 향상시키기 위해 프로젝트에는 하나의 스테이션에 두 대 이상의 카메라가 설치될 수 있는데, 이를 ETE(Eye to Eye)라고 합니다.



장착 방식과 상관없이 카메라를 장착하려면 스탠드가 반드시 필요합니다. 카메라 장착 스탠드 관련 설계 설명은 [카메라 장착 스탠드 설계](#) 내용을 참조하십시오.

IPC 선택

Mech-Mind Robotics IPC는 Mech-Mind Robotics 소프트웨어에 필요한 표준 실행 환경을 제공하며 소프트웨어이 기능 및 성능을 최적화할 수 있습니다.

IPC의 [적용 시나리오](#), [기술적 파라미터](#) 및 성능 기술 사양에 따라 적절한 IPC 모델을 선택하십시오. IPC의 성능 기술 사양은 아래 표에 나와 있습니다.

기술 사양	응용 시나리오	Mech-Mind IPC STD	Mech-Mind IPC ADV	Mech-Mind IPC PRO
동시에 실행 가능한 Mech-Vision 프로젝트의 수량	표준 인터페이스/Adapter 통신 시나리오(“경로 계획” 스텝이 없음)	≤5	≤5	≤5
	표준 인터페이스/Adapter 통신 시나리오(“경로 계획” 스텝이 있음)	≤5	≤5	≤5
	마스터 컨트롤 통신 시나리오(Mech-Viz를 사용함)	≤5	≤5	≤5
	3D 비전 솔루션이 인식을 위해 3D 매칭을 사용하는 시나리오	≤5	≤5	≤5
	3D 비전 솔루션이 인식을 위해 3D 매칭과 2D 딥 러닝을 사용하는 시나리오	≤2	≤2	≤4
솔루션당 지원되는 카메라의 수량		≤2	≤2	≤2
솔루션당 로드할 수 있는 딥 러닝 모델의 수량		≤5(CPU)	≤5(GPU)	<8(GPU)
솔루션당 연결할 수 있는 로봇의 수량(마스터 컨트롤 통신)		1	1	1
솔루션당 지원되는 통신 모드의 수량		1	1	1

기술 사양	응용 시나리오	Mech-Mind IPC STD	Mech-Mind IPC ADV	Mech-Mind IPC PRO
	솔루션당 지원되는 클라이언트의 수량(표준 인터페이스/Adapter 통신)	≤4	≤4	≤4

사용자가 준비한 장치(PC 또는 노트북)를 IPC (이하 "비표준 IPC"라고 함)로 사용하는 경우 **비표준 IPC 설정** 내용을 참조하여 비표준 IPC가 시스템 구성 요구 사항을 충족하는지 확인하고 관련 설정을 완료하십시오.

로봇 통신 방식 선택

인터페이스 통신 모드는 일반적으로 생산 라인의 실제 애플리케이션에 적합하며 더 유연한 기능과 더 짧은 사이클 타임을 제공합니다. 마스터 컨트롤 통신 모드는 일반적으로 피킹 효과를 빠르게 확인하기 위해 프로젝트의 테스트 단계에서 적용됩니다.

▶ <https://docs.mech-mind.net/download/video/communication/communication-modes-en.mp4> (video)


통신 방식 선택에 관한 내용은 **통신 방식 선택** 부분을 참조하십시오. 더 많은 통신 방식에 대한 내용은 **통신 개요** 부분을 참조하십시오.

딥 러닝 사용 여부 결정

해당 비전 솔루션에 딥 러닝이 필요한지 확인하려면 **딥 러닝 솔루션 선택** 부분을 참조하십시오.

비전 인식 과정에서 3D 매칭 방법은 다음과 같은 문제를 잘 해결할 수 없는 경우, 딥 러닝을 사용하지 고려해야 합니다.

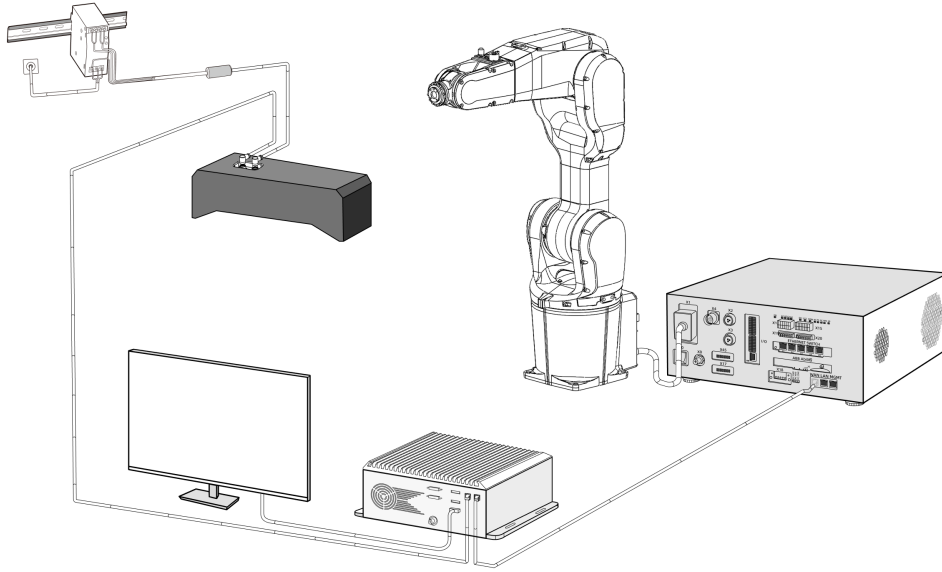
번호	전통적인 방법에 대한 도전	예시 그림
1	공작물 표면의 반사율이 높고 포인트 클라우드 품질이 좋지 않습니다.	
2	공작물 포인트 클라우드의 곡선은 명확하지 않으며 포인트 클라우드에는 특징점이 거의 없습니다.	

번호	전통적인 방법에 대한 도전	예시 그림
3	공작물이 질서정연하게 배열되고 서로 밀접하게 배치될 때 포인트 클라우드 클러스터링 효과가 좋지 않습니다.	
4	공작물 특징은 컬러 맵에서만 볼 수 있고 포인트 클라우드에서는 볼 수 없습니다.	
5	이 프로젝트는 비전 사이클 타임에 대한 요구 사항이 높습니다. 예를 들어 공작물 수가 많은 경우 포인트 클라우드 템플릿 매칭에 오랜 시간이 걸립니다.	

1.2.2. 비전 시스템 하드웨어 구축

이 단계에서는 비전 시스템의 정상적인 실행을 위해 카메라와 IPC 등 하드웨어 장치를 실제 작업 환경에 통합해야 합니다.

다음으로 비전 시스템 하드웨어를 설치하고 연결해야 합니다. 다음 그림과 같습니다.



Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하려면 다음 작업을 순서대로 완료해야 합니다. **개봉 검사** → **하드웨어 설치** → **네트워크 연결** → **소프트웨어 업그레이드(선택 사항)** → **비전 시스템이 이미지를 정상적으로 캡처할 수 있는지 확인.**



프로젝트가 피킹 정확도에 대한 요구 사항이 높으면 프로젝트를 배포할 때 **주제: 피킹 정확도 향상** 내용을 참조하여 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시켜야 합니다.

개봉 검사

1. 카메라 패키지를 받은 후 패키지가 완전하고 파손되지 않았는지 확인하십시오.
2. 카메라 패키지에서 "패키지 리스트"를 찾고 다음 리스트를 참조하여 물품 및 부품이 누락되거나 파손되지 않았는지 확인하십시오.

아래 사진은 카메라 패키지에 포함된 부속품을 보여주는 참고용 사진입니다. 실제 패키지에 들어 있는 "패키지 리스트"를 참조하십시오.



번호	영역	명칭	기능
1	IPC 및 부속품	Mech-Mind IPC STD	Mech-Mind Robotics 소프트웨어의 운영 환경 제공
2		IPC 부품	마운팅 브래킷, 외부 WiFi 안테나, 고정 나사 등 IPC 관련 부속품
3		IPC 전원 케이블	IPC의 전원을 켜는 데 사용됨
4	카메라 및 부속품	Mech-Eye 산업용 3D 카메라	이미지 캡처
5		카메라 사용 설명서	Mech-Eye 산업용 3D 카메라 사용 설명서
6		카메라 부품 가방	카메라 설치
7	부속품	동글	소프트웨어의 라이선스를 부여함
8		캘리브레이션 보드	카메라 캘리브레이션에 사용됨
9		플랜지 플레이트	캘리브레이션 보드를 연결하는 데 사용됨
10		표준 카메라 DC 전원 케이블(20m)	카메라를 DIN-RAIL타입 전원 공급 장치에 연결합니다. 더 긴 카메라 전원 케이블을 선택할 수 있습니다.
11		표준 카메라 네트워크 케이블(20m)	카메라를 IPC에 연결합니다. 더 긴 카메라 네트워크 케이블을 선택할 수 있습니다.
12		DIN-RAIL타입 전원(표준)	Mech-Eye 산업용 3D 카메라의 전원을 연결하는 데 사용됨, 선택 가능한 전원 어댑터
13	패키지 리스트	패키지에 있는 모든 물품 및 부품을 나열함	



물품이 손상되거나 누락된 경우 Mech-Mind Robotics와 연락하십시오.

기타 재료 준비

이 튜토리얼에서는 카메라 상자 내의 물품 외에도 아래 표에 표시된 재료를 준비해야 합니다.

물품	기능
디스플레이	IPC용 화면 제공
HDMI 케이블	디스플레이와 IPC를 연결시키는 데 사용됨
RJ45 네트워크 케이블	IPC와 로봇 제어 캐비닛을 연결하는 데 사용됨



IPC와 로봇 컨트롤러를 RJ45 네트워크 케이블로 직접 연결하고, IPC와 카메라는 카메라 네트워크 케이블로 직접 연결합니다. 라우터를 사용하여 IPC를 로봇 컨트롤러에 연결하고 IPC를 카메라에 연결할 수도 있습니다.

하드웨어 설치



비전 솔루션 설계 단계에서 선택한 카메라 설치 방식이 Eye to hand(ETH)인 경우 [카메라 설치\(ETH\)](#) 내용을 참조하고 선택한 카메라 설치 방식이 Eye in hand(EIH)인 경우 [카메라 설치\(EIH\)](#) 내용을 참조하십시오.

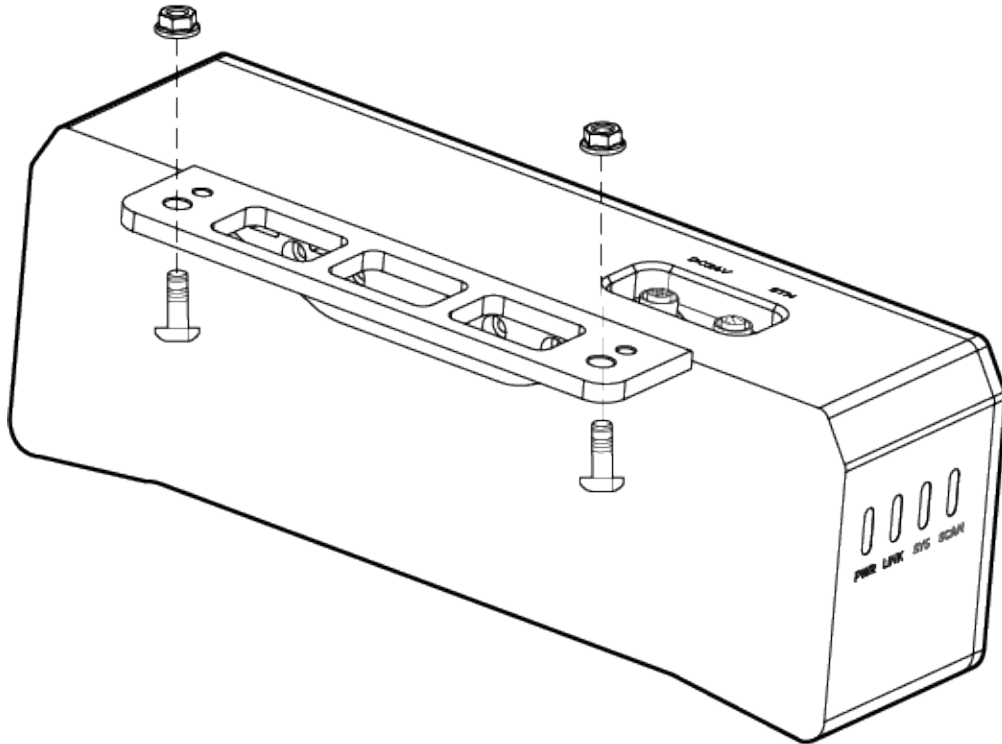
카메라 설치(ETH)



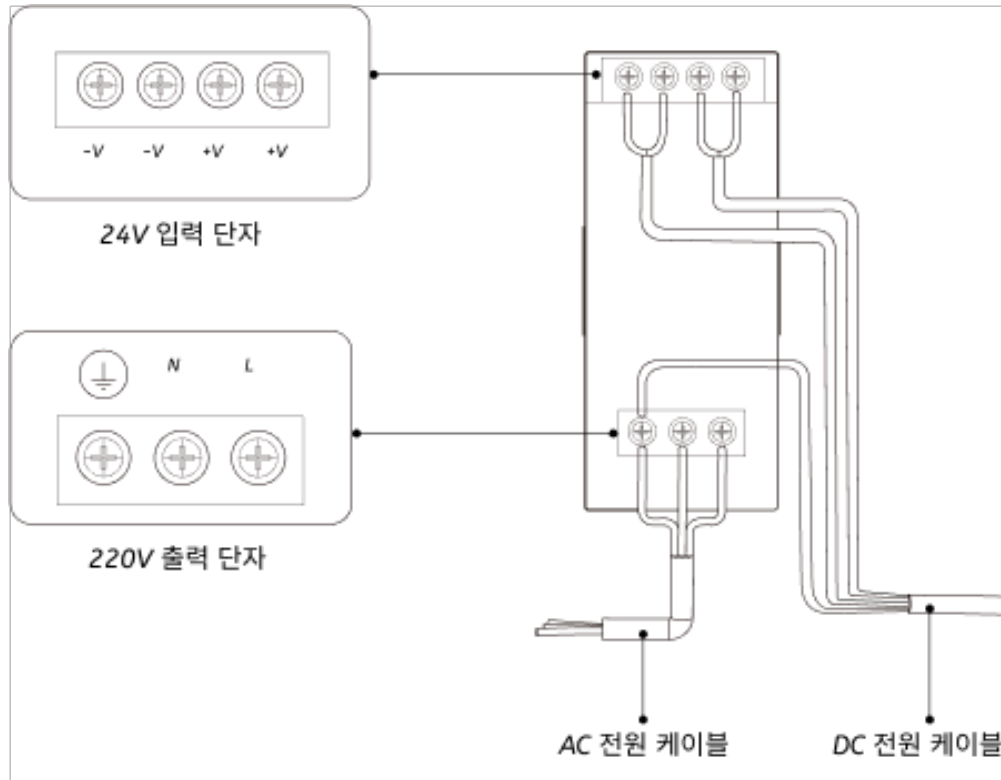
ETH 설치 방식에서 카메라는 로봇과 별도의 스탠드에 고정되어 있습니다.

카메라 스탠드를 설치하려면 [Eye to hand 카메라 스탠드 설계 및 설치](#) 내용을 참조하십시오. 카메라 스탠드가 단단히 설치되면 카메라 설치를 시작할 수 있습니다.

1. 카메라 부품 가방에서 카메라를 장착할 나사와 스패너를 찾습니다.
2. 아래 그림과 같이 두 개의 너트를 스패너로 조여 카메라를 고정합니다.

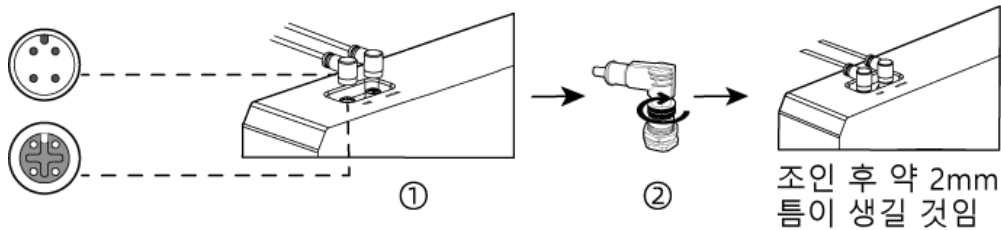


3. 카메라를 설치한 후 렌즈 보호 필름을 떼어냅니다.
4. DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하여 카메라 전원을 켭니다.
 - DC 전원 케이블 연결:
 - +V를 24V 출력 단자의 +V에 연결합니다.
 - -V를 24V 출력 단자의 -V에 연결합니다.
 - PE를 220V 입력 단자 ⊕에 연결합니다.



5. 카메라 네트워크 케이블을 설치합니다.

카메라 네트워크 케이블의 에비에이션 플러그 돌출부를 ETH 네트워크 포트의 노치에 맞춰 삽입한 후 고정 너트를 조여줍니다.



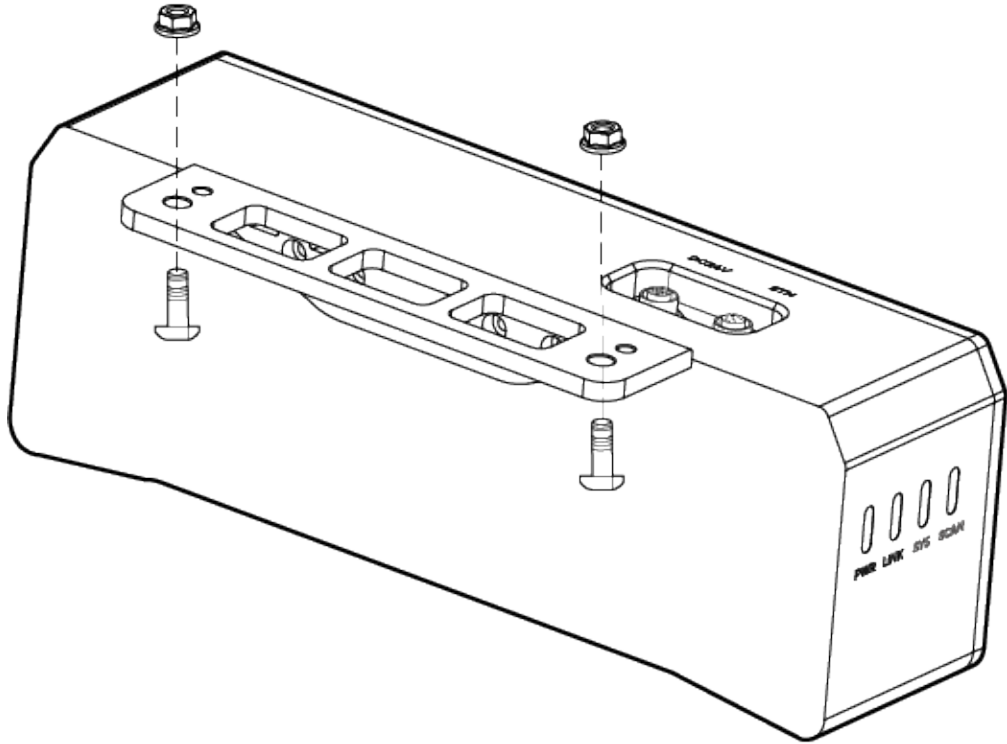
6. 카메라 네트워크 케이블과 전원 케이블을 고정, 배선, 라우팅하려면 [카메라 케이블 부설 사양](#) 내용을 참조하십시오.

카메라 설치(EIH)

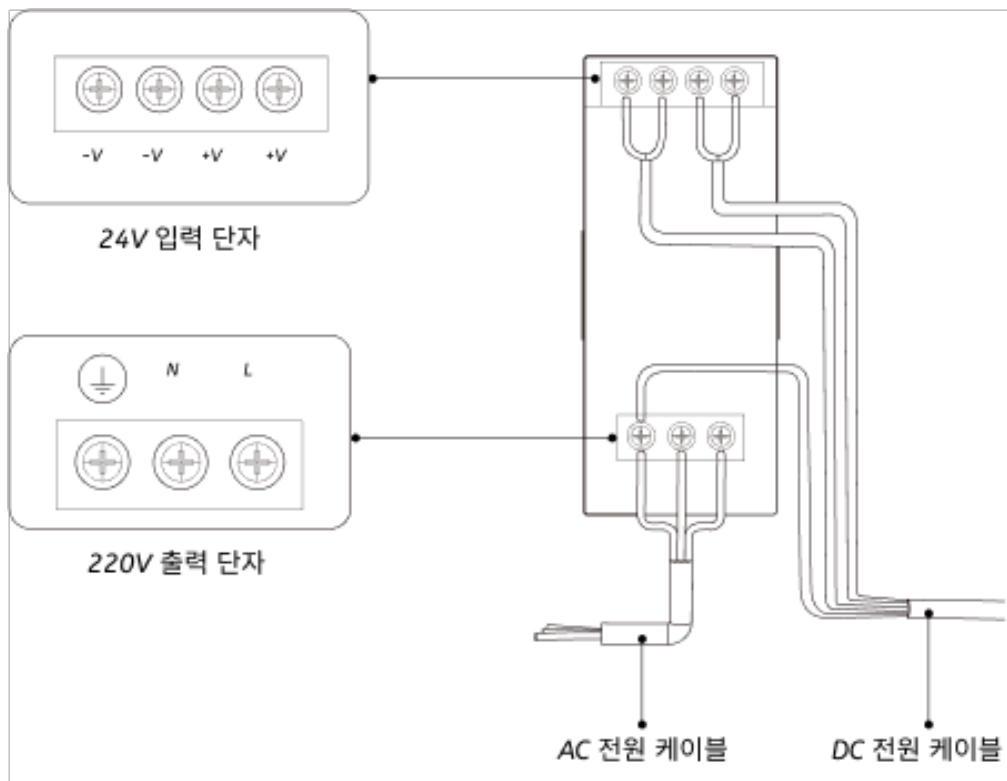
- ⓘ EIH 설치 방식을 사용할 경우에도 카메라 스탠드를 통해 카메라를 로봇 말단에 장착해야 합니다.

카메라 스탠드를 설치하려면 [Eye in hand 카메라 스탠드 설계 및 설치](#) 내용을 참조하십시오. 카메라 스탠드가 단단히 설치되면 카메라 설치를 시작할 수 있습니다.

1. 카메라 부품 가방에서 카메라를 장착할 나사와 스패너를 찾습니다.
2. 아래 그림과 같이 두 개의 너트를 스패너로 조여 카메라를 고정합니다.

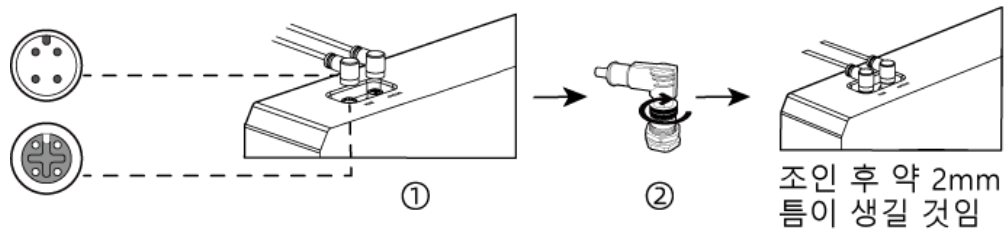


3. 카메라를 설치한 후 렌즈 보호 필름을 떼어냅니다.
4. DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하여 카메라 전원을 켭니다.
 - DC 전원 케이블 연결:
 - +V를 24V 출력 단자의 +V에 연결합니다.
 - -V를 24V 출력 단자의 -V에 연결합니다.
 - PE를 220V 입력 단자 ⊕에 연결합니다.



5. 카메라 네트워크 케이블을 설치합니다.

카메라 네트워크 케이블의 에비레이션 플러그 돌출부를 ETH 네트워크 포트의 노치에 맞춰 삽입한 후 고정 너트를 조여줍니다.



6. 카메라 네트워크 케이블과 전원 케이블을 고정, 배선, 라우팅하려면 [카메라 케이블 부설 사양](#) 내용을 참조하십시오.

마운팅 브래킷을 사용하여 IPC 설치

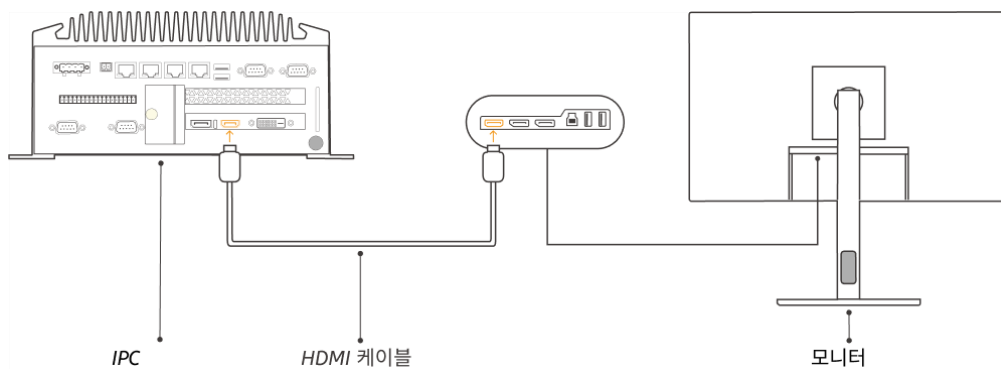
두 개의 마운팅 브래킷을 사용하여 매립형 장치를 벽이나 기타 평평한 표면에 고정하려면 아래 단계를 따르십시오.

1. 이 장치를 뒤집으십시오.
2. 브래킷 측면의 고정 나사 구멍을 밑면의 해당 고정 나사 구멍에 맞춥니다.
3. 고정 나사를 브래킷에 각각 삽입하여 장치와 브래킷을 고정합니다.



4. 장착용 표면에 구멍을 뚫습니다.
5. 마운팅 브래킷 양쪽의 장착 구멍을 장착용 표면에 뚫은 구멍에 맞춥니다.
6. 4개의 고정 나사를 삽입하고 조여 장치를 대상 장착 표면에 고정합니다.
7. HDMI 케이블을 사용하여 IPC와 디스플레이를 연결하십시오.

아래 그림과 같이 HDMI 케이블의 한쪽 끝을 디스플레이의 HDMI 인터페이스에 연결하고 다른 쪽 끝을 IPC의 HDMI 인터페이스에 연결합니다.



8. 전원 어댑터를 사용하여 IPC의 전원을 켭니다.

전원 어댑터의 전원 플러그를 IPC의 전원 인터페이스에 삽입하고 전원 어댑터의 다른 쪽 끝을 전원

공급 장치에 연결합니다.

9. 동글을 삽입합니다.

동글을 IPC의 USB 포트에 삽입합니다.

10. IPC의 전원을 켜 후 IPC를 시작합니다.

- IPC가 정상적으로 시작된 후에는 전원 표시등이 항상 켜져 있어야 합니다.
- IPC를 시작할 수 없는 경우 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

네트워크에 연결

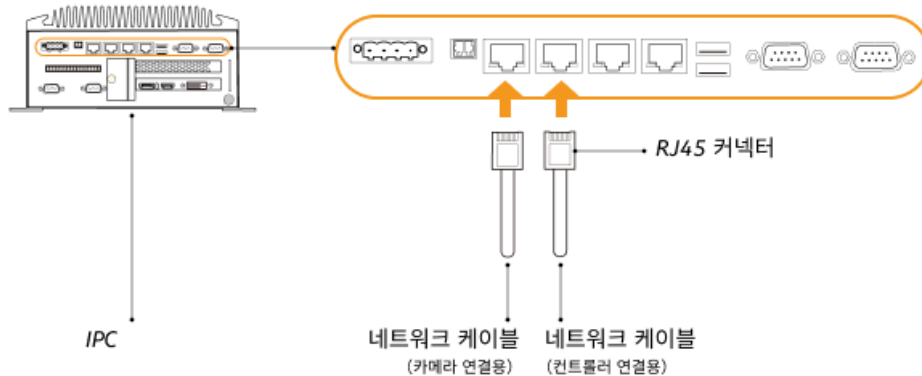
이 부분에서는 IPC를 카메라에 연결하는 방법과 IPC와 로봇 간의 네트워크에 대해 설명합니다.

아래 작업은 다음 IP 주소에 따라 네트워크 설정이 이루어집니다. 실제 네트워크 환경에 맞게 조정하시기 바랍니다.

장치	IP 주소	
IPC	카메라에 연결된 네트워크 포트	192.168.100.10
	로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트	192.168.200.10
카메라	192.168.100.20	
로봇	192.168.200.20 (로봇이 이미 설정됨)	

IPC와 카메라, IPC와 로봇 제어 캐비닛 연결

1. 카메라에 연결된 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입합니다.



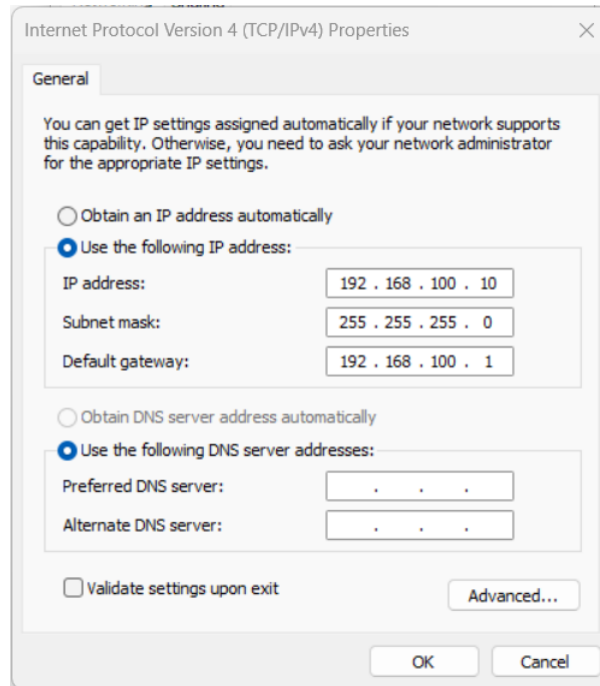
2. 양쪽 끝에 RJ45 커넥터가 있는 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입하고 다른 쪽 끝을 로봇 제어 캐비닛의 네트워크 포트에 삽입합니다.

IPC의 IP 주소 설정

1. IPC에서 **제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경** 을 선택하면 **네트워크 연결** 페이지가 열립니다.
2. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **이름 바꾸기**를 선택한

다음 네트워크 포트 이름을 변경하여 "To_camera"와 같이 네트워크 연결을 나타냅니다.

3. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭한 다음 **속성**을 선택하여 **인터넷 속성** 페이지로 들어갑니다.
4. **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)** 체크박스를 선택한 다음 [속성] 버튼을 클릭하여 **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성** 화면으로 들어갑니다.
5. **아래 IP 주소 사용** 버튼을 선택하고 **IP 주소** 필드를 "192.168.100.10"으로 설정하고 **서브넷 마스크**를 "255.255.255.0"으로 설정합니다. **기본 게이트웨이**를 "192.168.100.1"로 설정하고 [확인] 버튼을 클릭합니다.




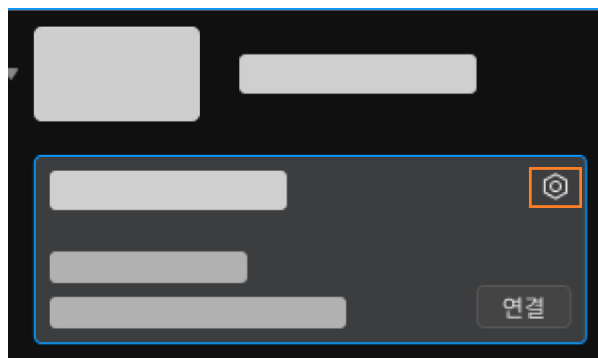
6. 2~5단계를 반복하여 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 이름(예: "To_robot")을 변경하고 네트워크 포트의 IP 주소를 설정합니다. 예를 들어, 이 네트워크 포트의 IP 주소는 "192.168.200.10"입니다.



IPC의 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소는 로봇의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

카메라 IP 주소 설정

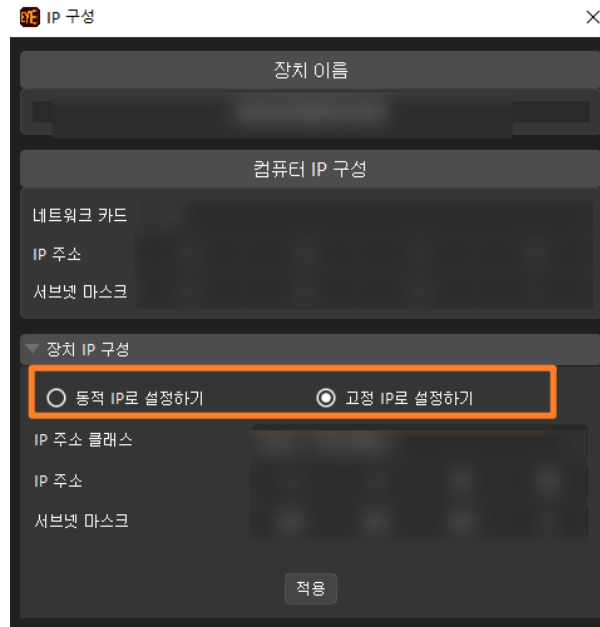
1. IPC의 바탕 화면에서 **ME** 아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
2. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 마우스를 카메라 정보 열로 이동하면 가 나타납니다. 클릭하여 **카메라 네트워크 서비스 구성** 다이얼로그 박스로 들어갑니다.





카메라를 검색하거나 연결할 수 없는 경우 [카메라 문제 해결](#) 내용을 참조하여 문제를 해결하십시오.

3. 카메라 영역에서 **고정 IP로 설정** 라디오 버튼을 선택하고 **IP 주소 유형**을 "유형C 192.168.x.x"로 설정하고, **IP 주소**를 "192.168.100.20"으로 설정하며 **서브넷 마스크**는 "255.255.255.0"입니다. 그다음 **[응용]** 버튼을 클릭합니다.



카메라의 IP 주소는 IPC의 카메라에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

네트워크 연결 테스트

1. 단축키 **Win + R**를 눌러 **실행** 인터페이스로 들어갑니다.
2. 열기에 **cmd**를 입력하고 **[확인]** 버튼을 클릭합니다.
3. 명령어 창에 **ping XXX.XXX.XX.XX**를 입력하고 **Enter**를 클릭하여 명령어를 실행합니다.



XXX.XXX.XX.XX를 실제로 설정한 카메라나 로봇의 IP 주소로 바꾸십시오.


네트워크 연결이 정상이면 다음과 같은 응답을 받아야 합니다.

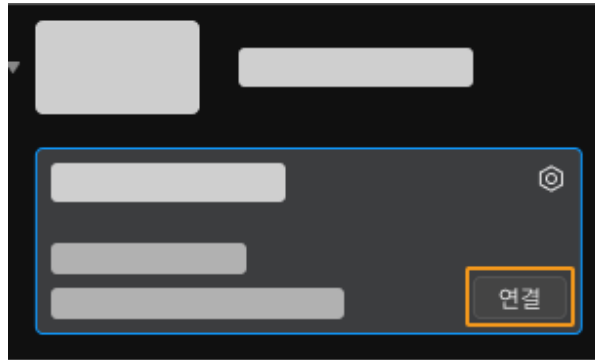
```
Ping XXX.XXX.XX.XX 32바이트 데이터 사용:
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
```

캡처된 이미지 품질 확인

IPC와 카메라 및 로봇 간의 네트워크 연결 상태를 확인하고 소프트웨어가 최신 버전인지 확인한 후, 비전 시스템이 정상적으로 이미지를 캡처할 수 있는지, 이미지 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인해야 합니다.

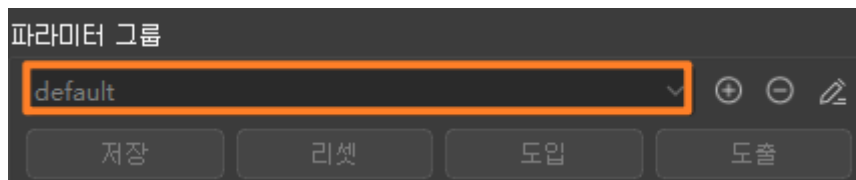
1. 작업물을 카메라 시야 중앙에 배치하여 가장자리에 위치하는 작업물과 가장 높은 층에 위치하는 작업물이 모두 카메라 시야 범위 내에 있도록 합니다.

2. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
3. 장치 리스트에서 카메라를 선택하고 [연결] 버튼을 클릭합니다.

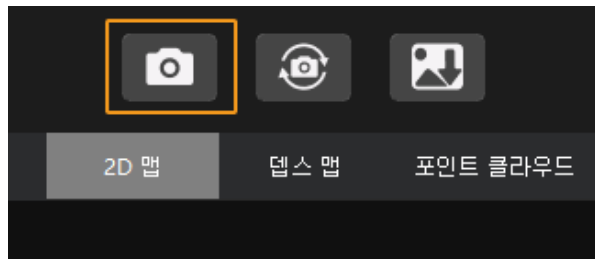


4. 카메라를 선택한 후 실제 수요에 따라 파라미터 그룹을 선택합니다.

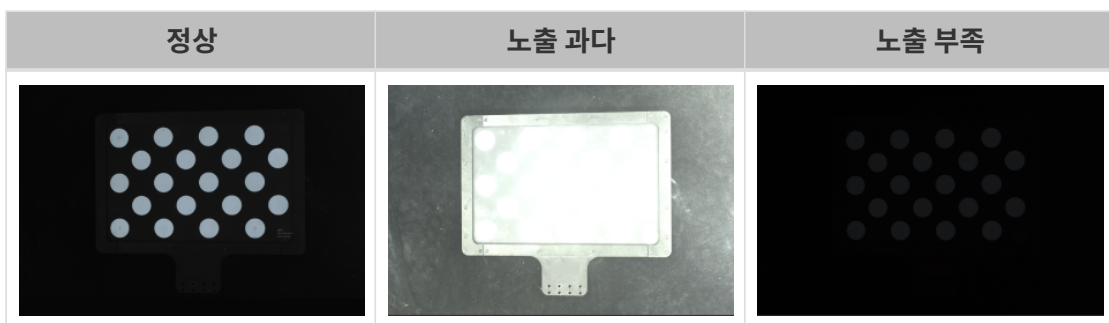
펌웨어 버전 2.2.0부터 V4 카메라에 다양한 응용 시나리오 또는 작업물에 적합한 사전 설정 파라미터 그룹이 내장됩니다. 실제 시나리오에 따라 해당 파라미터 그룹을 선택한 후 파라미터 값을 조금 조정하면 요구 사항을 충족하는 고품질 데이터를 얻을 수 있어 파라미터 조정 프로세스가 단순화됩니다. 상세한 설명은 [사전 설정 파라미터 그룹](#) 내용을 참조하실 수 있습니다.



5. 파라미터 그룹을 선택한 후에 [한번 캡처] 버튼을 클릭합니다.



6. 카메라가 캡처한 이미지의 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인합니다.
 - 2D 이미지: 2D 이미지가 너무 밝거나 어둡지 않아야 하며 대상 물체의 표면 특성을 명확하게 볼 수 있어야 합니다.



- 덱스 맵과 포인트 클라우드: 덱스 맵과 포인트 클라우드에서 대상 물체에 해당하는 이미지는

완전해야 합니다.



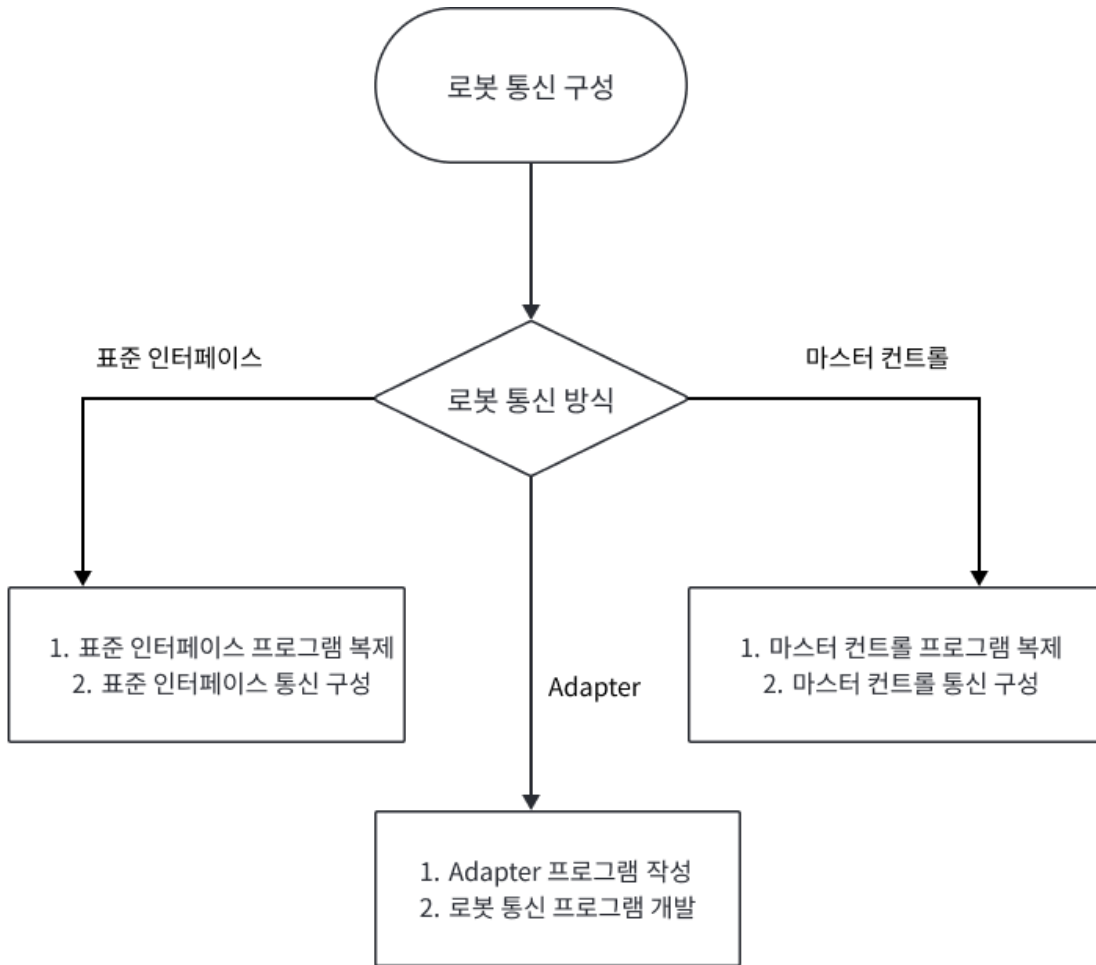
- 카메라로 캡처한 이미지가 요구 사항을 충족하지 못하는 경우 [Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 사용하여 카메라 파라미터를 조정하십시오.](#)
- 해당 비전 솔루션에 딥 러닝 활용이 필요한 경우, [딥 러닝 이미지 캡처 요구사항](#) 부분을 참조하여 이미지 품질을 보장하고 이미지 캡처를 완료하시기 바랍니다.

1.2.3. 로봇 통신 구성

비전 시스템 하드웨어 구축 단계에서는 비전 시스템과 로봇 시스템의 하드웨어 통합을 완료하고, 로봇 통신 구성 단계에서는 두 시스템 간의 통신 통합을 완료합니다. 이를 통해 비전 시스템과 로봇 측이 실시간으로 정확하게 데이터를 교환할 수 있습니다.

로봇 통신 구성은 일반적으로 Mech-Mind Robotics에서 제공된 통신 프로그램 및 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하여 해당 통신 구성을 완료해야 합니다.

비전 솔루션 설계 단계에서 선택한 로봇 통신 방법에 따라 이 단계에서 완성해야 하는 구성도 달라집니다.



- 비전 솔루션 설계 단계에서 표준 인터페이스 통신 방법을 선택한 경우, 이 단계에서는 로봇 표준 인터페이스 프로그램 및 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하여 표준 인터페이스 통신과 관련된 구성을 완료해야 합니다.

로봇이나 PLC 브랜드에 따라 [표준 인터페이스 적용 목록](#)에서 표준 인터페이스 통신에 대한 매뉴얼을 찾을 수 있습니다.

- 비전 솔루션 설계 단계에서 마스터 컨트롤 통신 방법을 선택한 경우, 이 단계에서는 로봇 마스터 컨트롤 프로그램과 구성 파일을 로봇 시스템에 복제하고 마스터 컨트롤 통신과 관련된 구성을 완료해야 합니다.

로봇 브랜드에 따라 [마스터 컨트롤 적용 목록](#)에서 표준 인터페이스 통신에 대한 매뉴얼을 찾을 수 있습니다.

- 비전 솔루션 설계 단계에서 Adapter 통신 방식을 선택한 경우, 이 단계에서는 비전 시스템용 Adapter 프로그램과 로봇측용 해당 로봇 통신 프로그램을 작성해야 합니다.

Adapter는 맞춤형 통신 방법이므로 사용자의 프로그래밍 기술에 높은 수준의 능력을 요구합니다. Adapter 통신에 대한 자세한 내용은 [Adapter 통신 내용](#)을 참조하십시오.

1.2.4. 핸드-아이 캘리브레이션

핸드-아이 캘리브레이션은 카메라 좌표계와 로봇 좌표계(즉, 카메라 외부 파라미터) 간의 대응 관계를 설정하는 과정입니다. 이를 통해 비전 시스템에서 확인한 물체 포즈가 로봇 좌표계의 포즈로 변환되어 로봇이 피킹 작업을 정확하게 수행할 수 있도록 가이드합니다.

핸드-아이 캘리브레이션 프로세스는 로봇 유형, 통신 방식, 카메라 설치 방식, 캘리브레이션 데이터의 획득 방법에 따라 달라집니다.

Mech-Vision 소프트웨어의 캘리브레이션 도구는 핸드-아이 캘리브레이션을 쉽게 완료할 수 있도록 표준화된 캘리브레이션 프로세스를 제공합니다.

프로젝트의 특정 시나리오에 따라 **올바른 캘리브레이션 프로세스를 선택**하고 작업 가이드에 따라 핸드-아이 캘리브레이션 프로세스를 완료하기만 하면 됩니다.



- 프로젝트가 피킹 정확도에 대한 요구 사항이 높으면 프로젝트를 배포할 때 **주제: 피킹 정확도 향상** 내용을 참조하여 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시켜야 합니다.
- 캘리브레이션 과정에서 문제가 발생하면 **캘리브레이션 자주 묻는 질문(FAQ) 및 해결 방법** 내용을 참조하여 문제를 해결하십시오.

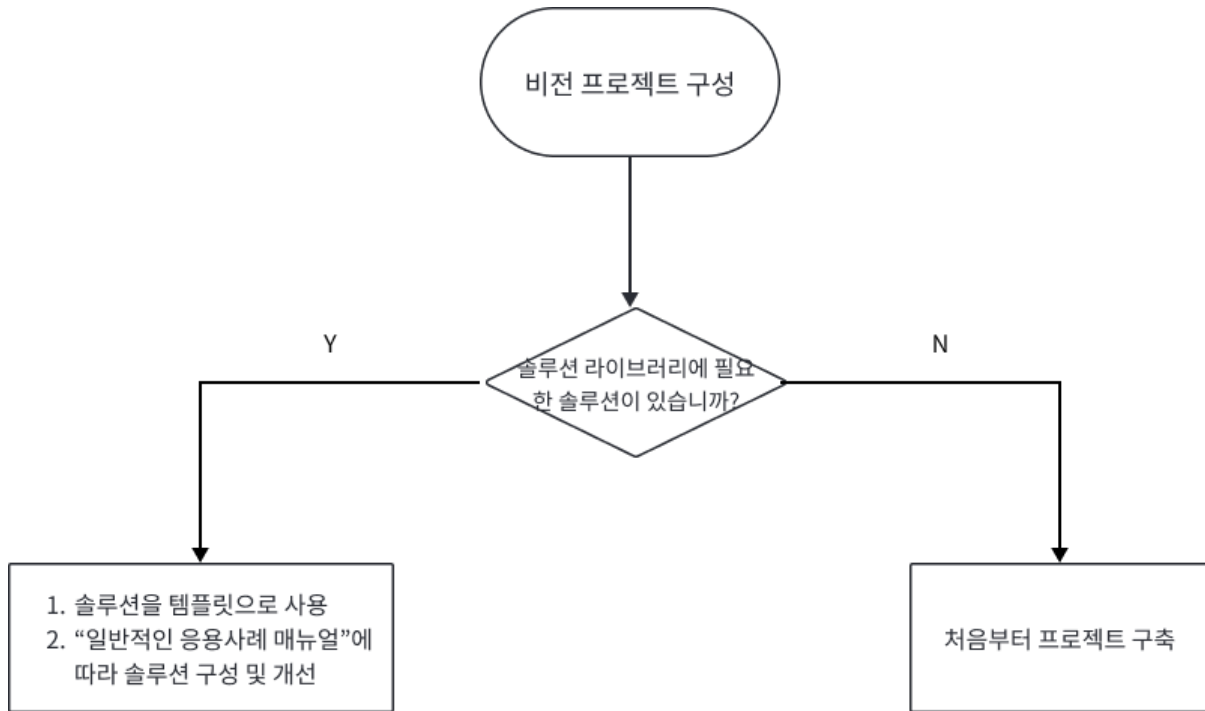
1.2.5. 비전 프로젝트 구성

이 단계에서는 대상 물체의 인식 및 위치 지정을 실현하기 위해 비전 프로젝트(즉 Mech-Vision 프로젝트)의 구성을 완료해야 합니다.



- 프로젝트가 피킹 정확도에 대한 요구 사항이 높으면 프로젝트를 배포할 때 **주제: 피킹 정확도 향상** 내용을 참조하여 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시켜야 합니다.

비전 프로젝트에는 이미지 수집부터 시작하여 이미지 데이터에 대한 일련의 알고리즘 프로세스(포인트 클라우드 사전 처리, 포인트 클라우드 후처리, 3D 매칭, 포즈 조정, 딥 러닝 추론 등)를 거쳐 일련의 비전 처리 단계가 포함됩니다. 마지막으로 로봇을 가이드하는데 사용되는 비전 결과(포즈, 레이블 등)를 출력합니다.



일반적인 응용 시나리오의 경우 비전 프로젝트를 처음부터 구축할 필요가 없습니다. 일반적인 공작물 로딩, 팔레타이징&디팔레타이징, 로케이팅/어셈블리, 구즈 피킹, 품질 검사 및 기타 산업 분야의 일반적인 응용 시나리오에 대해 Mech-Vision 소프트웨어의 "솔루션 라이브러리"는 일반적인 솔루션 프로젝트를 제공합니다. 이러한 솔루션 프로젝트를 프로젝트 템플릿으로 직접 사용하여 비전 프로젝트를 신속하게 생성, 구성 및 조정할 수 있습니다. "[3D 비전 시스템의 일반적인 솔루션 사례](#)" 매뉴얼은 비전 프로젝트 구성 및 조정에 대한 자세한 지침을 제공합니다.

솔루션 라이브러리에 포함되지 않은 경우에는 처음부터 프로젝트를 구축하고 구성 및 조정해야 합니다. 비전 프로젝트를 구성하는 방법의 프로세스는 아래 그림에 나와 있습니다.



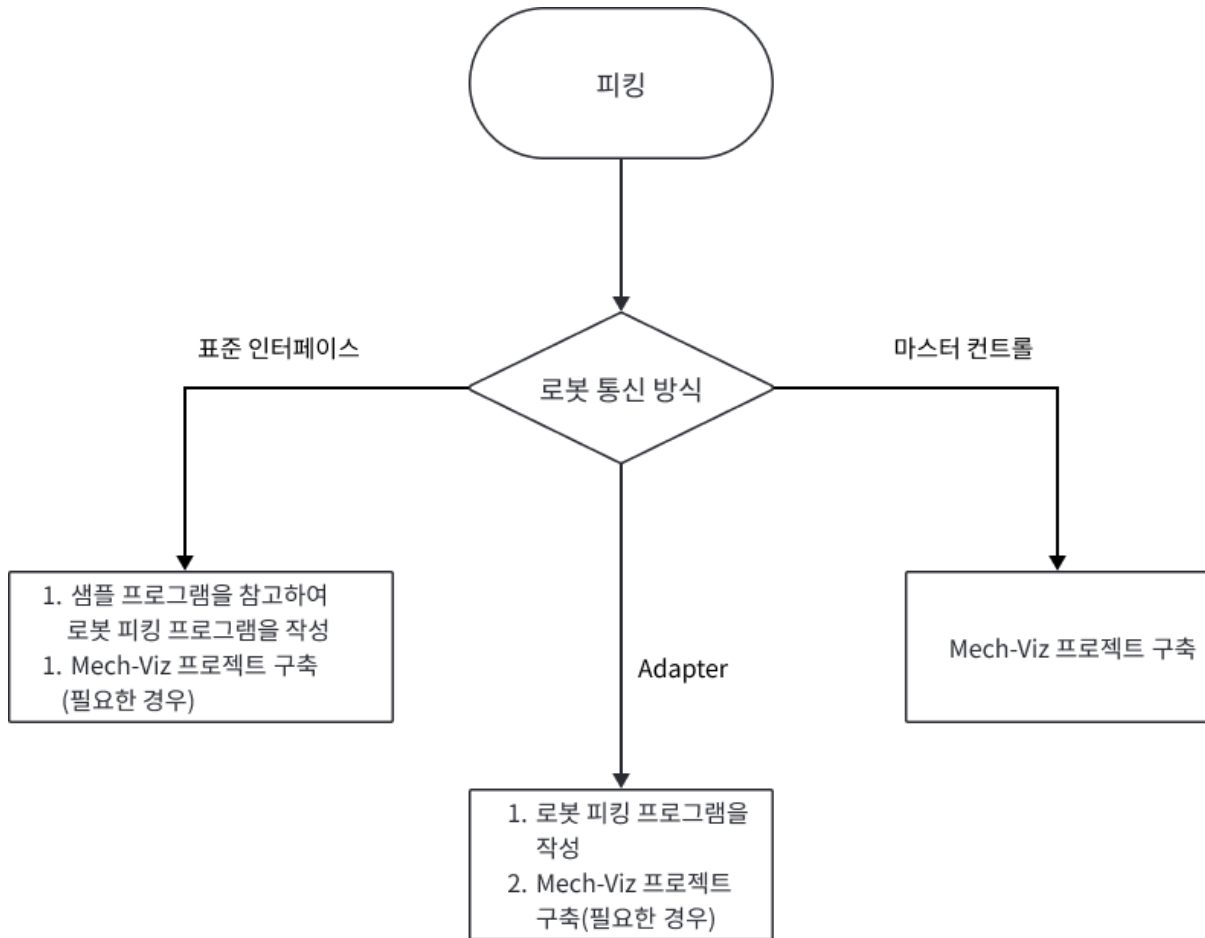
1 프로젝트 구축	프로젝트 구축 방안	간단한 프로젝트를 구축하는 프로세스와 구체적인 방법을 소개합니다.
	프로젝트 사용 가이드	프로젝트의 일반적인 작업을 소개합니다.
	스텝 사용 가이드	스텝의 일반적인 작업을 소개합니다. 스텝은 프로젝트 구성의 기초이며, 하나의 스텝은 한 알고리즘 처리 단위이며 서로 다른 스텝을 결합하여 서로 다른 알고리즘 처리 프로세스를 구성합니다.

2 파라미터 설정	카메라 파라미터 조정	카메라 파라미터 조정을 완료하여 캡처한 2D 이미지와 맵의 품질이 요구 사항을 충족하도록 하여 비전 프로젝트의 최종 출력 효과를 보장합니다.
	포인트 클라우드 모델 제작	3D 매칭 알고리즘은 포인트 클라우드 모델을 기반으로 대상 물체를 인식합니다. 따라서 비전 프로젝트를 구성할 때 일반적으로 포인트 클라우드 모델을 만들어야 합니다.
	딥 러닝 사용 가이드	예를 들어, 공작물의 반사가 심하거나 포인트 클라우드의 품질이 좋지 않은 복잡한 인식 요구 사항이 있는 시나리오에서는 3D 매칭 알고리즘이 최적의 인식 성능을 달성하지 못할 수 있습니다. 이때 딥 러닝 알고리즘은 더 나은 인식 성능을 촉진할 수 있습니다. 딥 러닝 모델을 훈련하고 배포하려면 이 사용자 가이드 내용을 참조하십시오.
	포즈 조정	대상 물체가 성공적으로 인식된 후에는 로봇이 쉽게 피킹할 수 있도록 포즈에 대한 일련의 처리를 수행해야 합니다. 포즈 조정 도구를 사용하면 포즈를 빠르게 조정할 수 있습니다.
	스텝 사용 가이드	이 가이드 내용을 참조하여 프로젝트의 각 스텝의 파라미터를 조정합니다.
3 디버그&최적화	파라미터의 시각적 디버깅	디버그 출력 창에서 실행 결과를 확인하기 위해 각 스텝을 실행하며 프로젝트에서 출력되는 비전 결과를 확인하기 위해 전체 프로젝트를 실행합니다.
	딥 러닝 모델 파인튜닝	딥 러닝이 사용되는 시나리오에서 추론 결과가 만족스럽지 않으면 딥 러닝 모델을 파인튜닝해야 합니다.
	데이터 저장	향후 유지 관리를 용이하게 하려면 프로젝트 데이터를 정기적으로 백업해야 합니다.
4 생산&유지 관리	오퍼레이터 인터페이스를 구성하기	비전 솔루션이 생산 라인에 전달되어 사용되기 전에 현장 작업자가 생산 상태를 빠르게 파악하고, 생산 결과를 확인하고, 공작물을 전환하거나, 새 공작물 유형을 추가할 수 있도록 일련의 오퍼레이터 인터페이스를 구성할 수 있어 유지보수 및 문제 해결을 쉽게 수행할 수 있습니다.
	오퍼레이터 인터페이스를 사용하기	현장 오퍼레이터는 이 매뉴얼을 참조하여 오퍼레이터 인터페이스 사용 방법을 빠르게 살펴볼 수 있습니다.

1.2.6. 피킹

3D 비전 가이드 로봇 애플리케이션을 배포하는 최종 목표는 성공적인 피킹을 달성하는 것입니다. 이 단계에서는 로봇이 비전 결과에 따라 정확하게 피킹할 수 있도록 로봇 피킹 프로세스를 구축해야 합니다.

로봇 피킹 프로세스를 구축하는 방법은 아래 그림과 같이 선택한 로봇 통신 방식에 따라 다릅니다.



피킹 정확도에 대한 요구 사항이 높으면 프로젝트를 배포할 때 **주제: 피킹 정확도 향상** 내용을 참조하여 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시켜야 합니다.

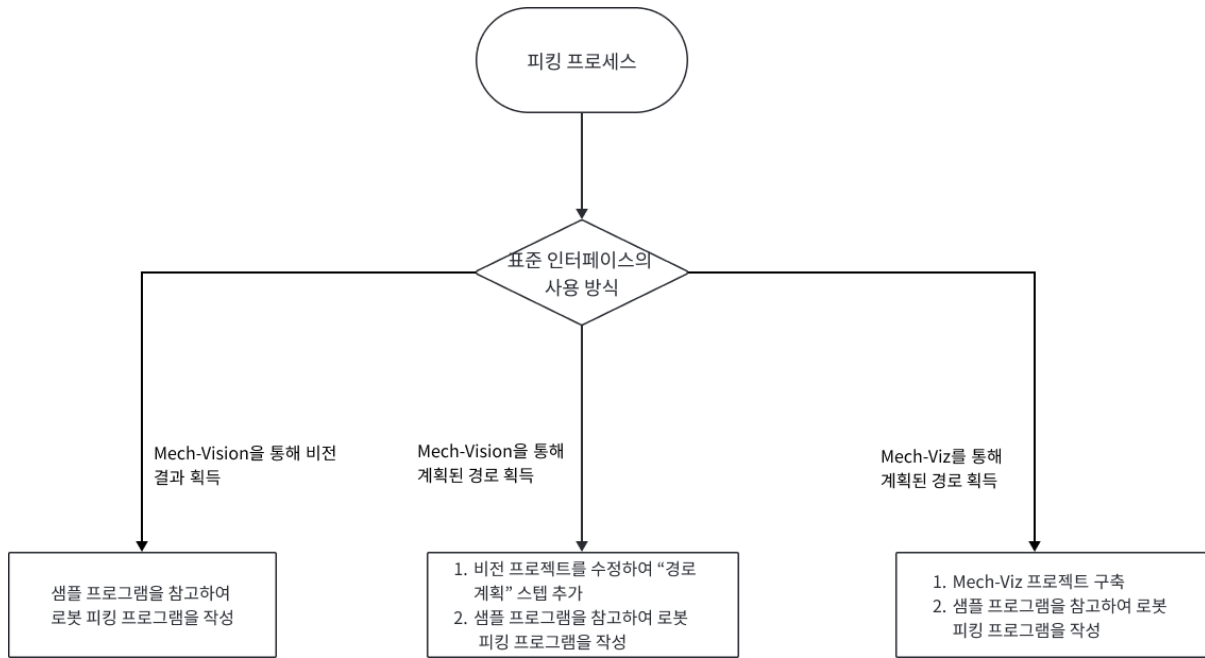
표준 인터페이스 통신 모드에서의 피킹 프로세스 구축

표준 인터페이스 통신 방식을 사용하는 경우, 로봇 측에서 로봇 피킹 프로그램을 작성하여 로봇이 비전 가이드에 따라 피킹 작업을 수행할 수 있습니다. Mech-Mind Robotics에서는 지원한 로봇을 위한 표준 인터페이스 예제 프로그램을 제공하며, 예제 프로그램을 참고하여 피킹 프로그램을 작성할 수 있습니다.

구축한 프로젝트와 비전 시스템에서 출력한 결과에 따라 표준 인터페이스와 비전 시스템 간의 통신을 수행하는 방법은 다음 세 가지로 나뉘질 수 있습니다.

- Mech-Vision를 통해 비전 결과를 가져오기
- Mech-Viz를 통해 계획된 경로를 가져오기
- Mech-Vision을 통해 계획된 경로를 가져오기

다음 섹션에서는 세 가지 유형의 통신 방법을 자세히 소개합니다.



Mech-Vision을 통해 비전 결과를 가져오기

이 방법은 로봇이나 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 Mech-Vision 프로젝트를 트리거하고 Mech-Vision에서 출력한 비전 결과를 가져올 때 사용됩니다.

구축해야 할 프로젝트	Mech-Vision 프로젝트
비전 시스템에서 출력한 결과	<p>비전 결과. 하나 또는 하나 이상의 비전 포인트로 구성되며 하나의 비전 포인트에는 포즈, 레이블 등 데이터를 포함할 수 있습니다.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>하나의 비전 포인트</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>여러 개의 비전 포인트</p> </div> </div>



비전 결과는 Mech-Vision 프로젝트의 “출력” 스텝에서 출력됩니다. 이 스텝의 “포트 유형” 파라미터는 “사전 정의(비전 결과)” 또는 “자체 정의”로 설정되어야 합니다.

이 방법을 사용할 때, 일반적인 작업 프로세스는 다음과 같습니다.

1. 로봇 또는 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 Mech-Vision 프로젝트를 실행을 트리거합니다.
2. 비전 시스템에서 Mech-Vision 프로젝트를 실행하고 비전 결과를 출력합니다.
3. 로봇 또는 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 비전 결과를 가져옵니다.
4. 로봇이 비전 결과에 따라 피킹을 수행합니다.

위 프로세스를 실현하려면 사용자가 로봇 또는 PLC 프로그램을 작성해야 합니다. Mech-Mind Robotics에서는 지원되는 로봇이나 PLC에 대한 풍부한 예제 프로그램을 제공합니다. 이 예제 프로그램 중 첫 번째 프로그램은 위의 프로세스를 따릅니다. 또한, 더 다양한 기능을 실현하려면 기타 예제 프로그램을

참조할 수 있습니다. 로봇 또는 PLC 프로그래밍과 관련된 상세한 정보는 [표준 인터페이스 통신](#) 내용을 참조하시기 바랍니다.

Mech-Viz를 통해 계획된 경로를 가져오기

이 방법은 로봇이나 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 Mech-Viz 프로젝트를 트리거하고 Mech-Viz에서 계획된 경로를 가져올 때 사용됩니다.

구축해야 할 프로젝트	Mech-Viz와 Mech-Vision 프로젝트
비전 시스템에서 출력한 결과	<p>계획된 경로. 일련의 웨이포인트로 구성되며 하나의 웨이포인트에는 로봇 포즈, 레이블, 이동 유형 및 속도 등 데이터가 포함됩니다.</p> 



- Mech-Vision 프로젝트가 Mech-Viz 프로젝트의 비전 서비스로 호출되며 Mech-Vision 프로젝트의 “출력” 스텝의 “포트 유형” 파라미터는 “사전 정의(비전 결과)” 또는 “자체 정의”로 설정되어야 합니다.
- 계획된 경로는 Mech-Viz가 Mech-Vision에서 출력한 비전 결과에 따라 동적으로 계획된 충돌이 없는 로봇 이동 경로입니다.
- 일반적으로 피킹이 완료된 웨이포인트만 포함되며 배치 단계의 웨이포인트가 포함되지 않습니다. 배치 단계의 웨이포인트 웨이포인트는 로봇 프로그램에서 추가할 수 있습니다.

이 방법을 사용할 때, 일반적인 작업 프로세스는 다음과 같습니다.

1. 로봇 또는 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 Mech-Viz 프로젝트 실행을 트리거합니다.
2. 비전 시스템에서 Mech-Viz 프로젝트를 실행하고 비전 결과를 출력합니다. Mech-Viz 프로젝트를 실행하는 과정에서 Mech-Viz는 비전 결과를 가져오기 위해 Mech-Vision 프로젝트를 호출하고 획득한 비전 결과에 따라 로봇의 이동 경로를 계획합니다.
3. 로봇 또는 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 이동 경로를 가져옵니다.
4. 로봇이 이동 경로에 따라 피킹을 수행합니다.

위 프로세스를 실현하려면 사용자가 로봇 또는 PLC 프로그램을 작성해야 합니다. Mech-Mind Robotics에서는 지원되는 로봇이나 PLC에 대한 풍부한 예제 프로그램을 제공합니다. 이 예제 프로그램 중 두 번째 프로그램은 위의 프로세스를 따릅니다. 또한, 더 다양한 기능을 실현하려면 기타 예제 프로그램을 참조할 수 있습니다. 로봇 또는 PLC 프로그래밍과 관련된 상세한 정보는 [표준 인터페이스 통신](#) 내용을 참조하시기 바랍니다.

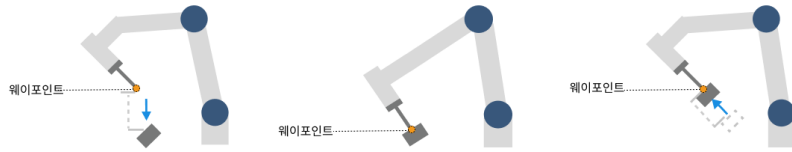
Mech-Vision을 통해 계획된 경로를 가져오기

이 방법은 로봇이나 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 Mech-Vision 프로젝트를 트리거하고 Mech-Vision에서 계획된 경로를 가져올 때 사용됩니다.

구축해야 할 프로젝트	Mech-Vision 프로젝트
--------------------	------------------

비전 시스템에서 출력한 결과

계획된 경로. 일련의 웨이포인트로 구성되며 하나의 웨이포인트에는 로봇 포즈, 레이블, 이동 유형 및 속도 등 데이터가 포함됩니다.



- Mech-Vision 프로젝트의 “출력” 스텝의 “포트 유형” 파라미터는 “사전 정의(로봇 경로)”로 설정되어야 합니다.
- 계획된 경로는 Mech-Vision 프로젝트의 “경로 계획” 스텝에서 계획된 충돌이 없는 로봇 이동 경로입니다.
- 일반적으로 피킹이 완료된 웨이포인트만 포함되며 배치 단계의 웨이포인트가 포함되지 않습니다. 배치 단계의 웨이포인트는 로봇 프로그램에서 추가할 수 있습니다.

이 방법을 사용할 때, 일반적인 작업 프로세스는 다음과 같습니다.

1. 로봇 또는 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 Mech-Vision 프로젝트를 실행을 트리거합니다.
2. 비전 시스템에서 Mech-Vision 프로젝트를 실행하고 비전 결과를 출력합니다.
3. 로봇 또는 PLC가 표준 인터페이스 명령어를 통해 이동 경로를 가져옵니다.
4. 로봇이 이동 경로에 따라 피킹을 수행합니다.

위 프로세스를 실현하려면 사용자가 로봇 또는 PLC 프로그램을 작성해야 합니다. Mech-Mind Robotics에서는 지원되는 로봇이나 PLC에 대한 풍부한 예제 프로그램을 제공합니다. 이 예제 프로그램 중 셋 번째 프로그램은 위의 프로세스를 따릅니다. 또한, 더 다양한 기능을 실현하려면 기타 예제 프로그램을 참조할 수 있습니다. 로봇 또는 PLC 프로그래밍과 관련된 상세한 정보는 [표준 인터페이스 통신](#) 내용을 참조하시기 바랍니다.

마스터 컨트롤 통신 모드에서의 피킹 프로세스 구축

마스터 컨트롤 통신을 사용하는 경우, Mech-Viz 소프트웨어에서 그래픽 방식으로 로봇의 피킹 프로세스(예: Mech-Viz 작업 흐름)를 구축할 수 있습니다.

1 프로젝트 구축	첫 프로젝트 구축	Mech-Viz 프로젝트를 구축하는 일반적인 프로세스에 대해 살펴봅니다.
2 모델 준비	모델 편집기를 사용하여 모델을 만들기	3D 시뮬레이션 및 충돌 감지에 사용될 Mech-Viz 프로젝트의 말단장치, 작업물 및 시나리오 모델을 생성하려면 모델 편집기를 사용하십시오.

3 프로젝트 리소스 구성	작업물 구성	작업물 모델을 도입하고 작업물을 구성합니다. 작업물의 대칭성, 피킹 허용 편차 등 속성을 구성하여 작업물 피킹 성공률을 높일 수 있습니다.
	말단장치 구성	말단장치 모델을 도입하고 말단장치를 구성합니다. 말단장치 모델의 위치와 치수 및 말단장치의 제어 논리도 설정해야 합니다.
	시나리오 물체 구성	실제 로봇 시나리오에서 물체를 구성하여 실제 시나리오를 복원하고 충돌 감지 및 경로 계획 완료를 지원하는 데 사용됩니다.
4 시뮬레이션 및 최적화	충돌 감지 구성	로봇이 이동 중에 충돌하는 것을 방지하고 충돌이 없는 로봇 계획 경로를 출력하도록 충돌 감지 기능을 구성합니다.
	계획 기록을 활용하여 개선 촉진	계획 기록은 Mech-Viz의 전체 계획 과정을 완벽하게 기록하고 충돌 결과를 시각적으로 표시합니다. 문제 해결을 위해 계획 실패에 대한 솔루션을 참조하실 수 있습니다.

2. 시작하기: 비전 가이드 로봇을 사용한 소형 금속 부품 피킹(마스터 컨트롤 통신)

이 부분에서는 마스터 컨트롤 통신 방식에서 3D 비전 가이드 로봇을 사용하여 소형 금속 부품 피킹 애플리케이션을 배포하는 방법을 소개하겠습니다.

개요

- 카메라: Mech-Eye PRO M 카메라(Eye to hand 식으로 설치됨).
- 캘리브레이션 보드: 작업 거리가 1000~1500mm인 경우, CGB-035 모델의 캘리브레이션 보드를 사용하는 것을 추천하고 작업 거리가 1500~2000mm인 경우, CGB-050 모델의 캘리브레이션 보드를 사용하는 것을 추천합니다.
- 로봇: ABB_IRB_1300_11_0_9
- 공작물: 체인 링크(소형 금속 부품)



- 이 애플리케이션은 포인트 클라우드 매칭 모델을 생성하기 위해 미리 공작물에 대한 CAD 파일을 준비해야 합니다. [여기](#)를 클릭하면 다운로드할 수 있습니다.
- 이 애플리케이션은 실제 카메라를 사용하여 체인 링크의 이미지 데이터를 수집한 다음 공작물 식별을 수행합니다. 가상 카메라를 사용하려면 [여기](#)를 클릭하여 체인 링크의 이미지 데이터를 획득하십시오.

- 말단장치: 그리퍼



이 애플리케이션은 경로 계획에서 충돌 감지에 사용되는 그리퍼용 OBJ 형식의 모델 파일을 미리 준비해야 합니다. [여기](#)를 클릭하면 다운로드할 수 있습니다.

- 시나리오 물체: 시나리오 모델



본 애플리케이션은 실제 시나리오를 시뮬레이션하고 경로 계획 시 충돌 감지에 사용하기 위해 시나리오에 대한 STL 형식의 시나리오 모델 파일을 미리 준비해야 합니다. [여기](#)를 클릭하면 다운로드할 수 있습니다.

- IPC: Mech-Mind IPC STD
- 사용하는 소프트웨어: Mech-Vision 1.8.2, Mech-Viz 1.8.2, Mech-Eye Viewer 2.3.1
- 통신 방식: 마스터 컨트롤 통신



위와 다른 카메라 모델, 로봇 브랜드 또는 공작물을 사용하는 경우 해당 작업 스텝에서 제공되는 참조 내용을 참조하여 조정하십시오.

비전 애플리케이션 배포

비전 애플리케이션의 배포 프로세스는 일반적으로 다음 그림과 같이 6개 단계로 나뉩니다.



각 단계에 관한 설명은 아래와 같습니다.

번호	단계	설명
1	비전 솔루션 설계	구체적인 프로젝트 요구 사항에 따라 하드웨어 모델, 장착 방식 및 비전 처리 방식을 선택해야 합니다. (이 튜토리얼에는 지원되는 비전 솔루션이 제공되므로 사용자가 직접 솔루션을 설계할 필요가 없습니다.)
2	비전 시스템 하드웨어 구축	Mech-Mind Robotics 비전 시스템의 소프트웨어 및 하드웨어 설치 및 연결을 완료합니다.
3	로봇 통신 설정	로봇의 마스터 컨트롤 프로그램 및 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하여 비전 시스템과 로봇 간의 통신을 설정함으로써 Mech-Mind Robotics 비전 시스템에 의한 로봇 제어를 실현합니다.
4	핸드-아이 캘리브레이션	Eye to hand 응용 시나리오에서 자동 핸드-아이 캘리브레이션을 완료하고 카메라 좌표계와 로봇 좌표계 간의 해당 관계를 구성합니다.
5	공작물 인식	“일반 공작물 인식“ 샘플 프로젝트를 통해 공작물의 포즈를 계산하고 비전 결과를 출력합니다.
6	피킹 및 배치를 실현	Mech-Viz 소프트웨어를 사용하여 작업 흐름을 구축하고 로봇이 순환적으로 공작물을 피킹-배치하도록 가이드합니다.

다음으로 다음 장 내용을 참조하여 애플리케이션 배포를 완료하십시오.

2.1. 비전 시스템 하드웨어 구축

이 부분에서 Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하는 방법을 소개하겠습니다.

Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하려면 다음 작업을 순서대로 완료해야 합니다. **개봉 검사** → **하드웨어 설치** → **네트워크 연결** → **소프트웨어 업그레이드(선택 사항)** → **비전 시스템이 이미지를 정상적으로 캡처할 수 있는지 확인**.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=Utnjo0l0UAU/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 비전 시스템 하드웨어 구축

개봉 검사

1. 카메라 패키지를 받은 후 패키지가 완전하고 파손되지 않았는지 확인하십시오.
2. 카메라 패키지에서 "패키지 리스트"를 찾고 다음 리스트를 참조하여 물품 및 부품이 누락되거나 파손되지 않았는지 확인하십시오.

아래 사진은 카메라 패키지에 포함된 부속품을 보여주는 참고용 사진입니다. 실제 패키지에 들어 있는 "패키지 리스트"를 참조하십시오.



번호	카테고리	명칭	기능
1	IPC 및 부속품	Mech-Mind IPC STD	Mech-Mind Robotics 소프트웨어의 운영 환경을 제공함
2		IPC 부속품	마운팅 브래킷, 외부 WiFi 안테나, 고정 나사 등 IPC 부속품
3		IPC 전원 케이블	IPC의 전원을 켜는 데 사용됨
4	카메라 및 부속품	Mech-Eye 산업용 3D 카메라	이미지 캡처
5		카메라 사용 설명서	Mech-Eye 산업용 3D 카메라 사용 설명서
6		카메라 부속품 가방	카메라 설치
7	부속품	동글	소프트웨어의 라이선스를 부여함
8		캘리브레이션 보드	카메라 캘리브레이션에 사용됨
9		플랜지 플레이트	캘리브레이션 보드를 연결하는 데 사용됨
10		표준 카메라 DC 전원 케이블(20m)	카메라를 가이드 레일 전원 공급 장치에 연결합니다. 더 긴 카메라 전원 케이블을 선택할 수 있습니다.
11		표준 카메라 네트워크 케이블(20m)	카메라를 IPC에 연결합니다. 더 긴 카메라 네트워크 케이블을 선택할 수 있습니다.
12		가이드 레일 전원(표준)	Mech-Eye 산업용 3D 카메라의 전원을 연결하는 데 사용됨, 선택 가능한 전원 어댑터
13	패키지 리스트	패키지에 있는 모든 물품 및 부품을 나열함	



물품이 손상되거나 누락된 경우 Mech-Mind Robotics와 연락하십시오.

기타 준비

이 튜토리얼에서는 카메라 패키지 내의 물품 외에도 아래 표에 표시된 물품을 준비해야 합니다.

물품	기능
디스플레이	IPC용 화면 제공
HDMI 케이블	디스플레이와 IPC를 연결시키는 데 사용됨
RJ45 네트워크 케이블	IPC와 로봇 제어 캐비닛을 연결하는 데 사용됨



이 부분에서는 IPC와 로봇 컨트롤러를 RJ45 네트워크 케이블로 직접 연결하고, IPC와 카메라는 카메라 네트워크 케이블로 직접 연결합니다. 라우터를 사용하여 IPC를 로봇 컨트롤러에 연결하고 IPC를 카메라에 연결할 수도 있습니다.

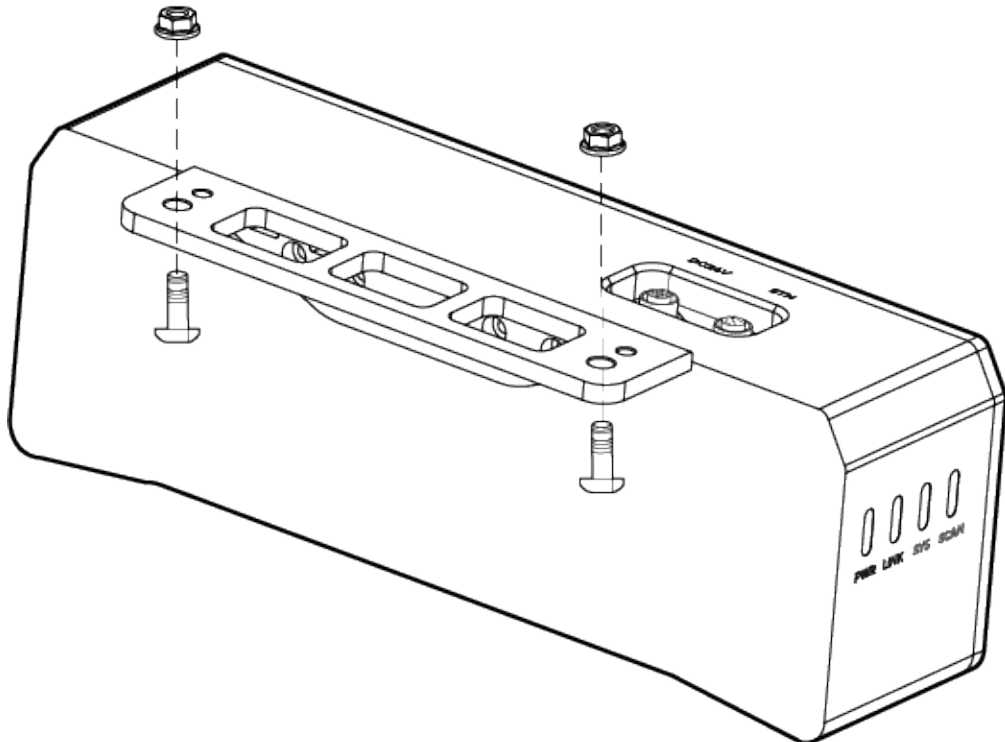
하드웨어 설치

카메라 설치



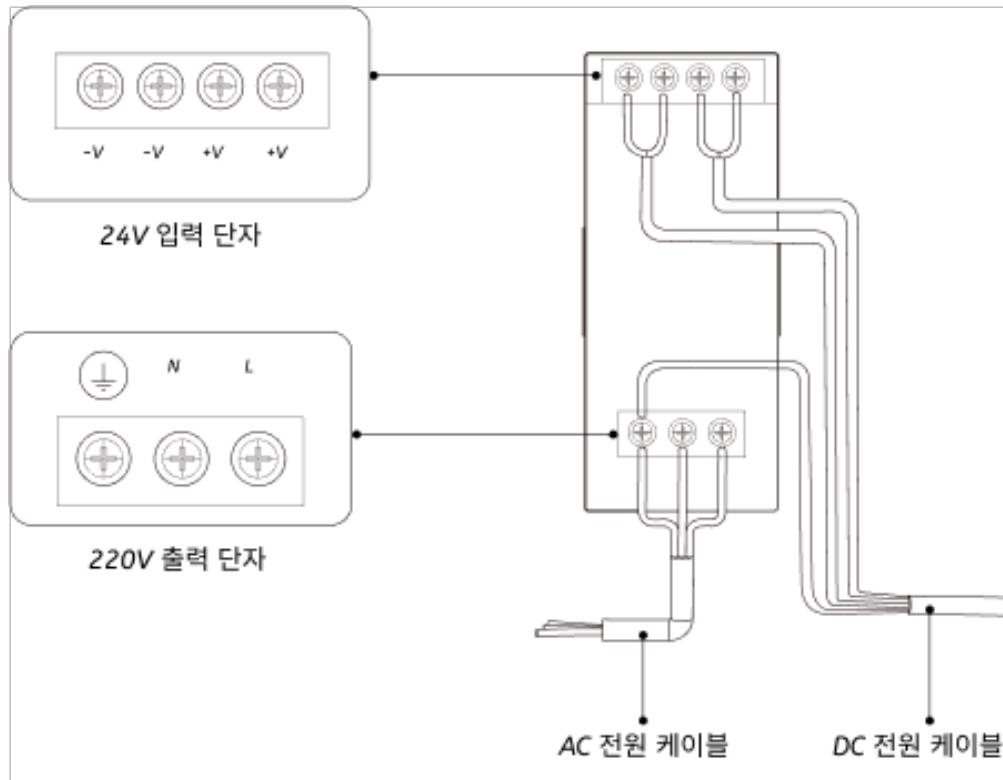
이 부분에서는 카메라를 카메라 브래킷에 고정하고 설치(즉, Eye to hand 설치 방법)합니다. 또한 로봇 끝에 카메라를 장착할 수도 있습니다(즉, Eye in Hand 설치 방법).

1. 카메라 부품 가방에서 카메라를 장착할 나사와 스패너를 찾습니다.
2. 아래 그림과 같이 두 개의 너트를 스패너로 조여 카메라를 고정합니다.



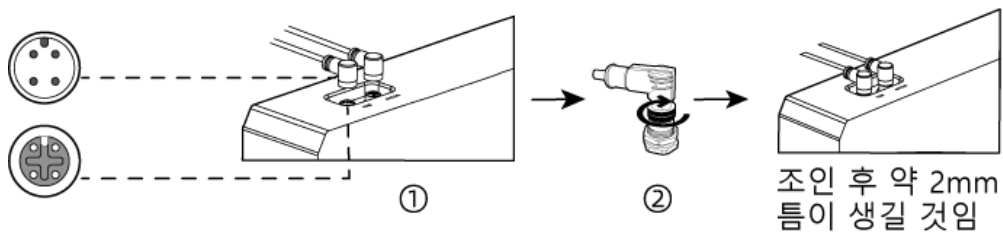
3. 카메라를 설치한 후 렌즈 보호 필름을 떼어냅니다.
4. 가이드 레일 전원 공급 장치를 사용하여 카메라 전원을 켭니다.
 - DC 전원 케이블 연결:

- +V를 24V 출력 단자의 +V에 연결합니다.
- -V를 24V 출력 단자의 -V에 연결합니다.
- PE를 220V 입력 단자 ④에 연결합니다.



5. 카메라 네트워크 케이블을 설치합니다.

카메라 네트워크 케이블의 에비에이션 플러그 돌출부를 ETH 네트워크 포트의 노치에 맞춰 삽입한 후 고정 너트를 조여줍니다.



마운팅 브래킷을 사용하여 IPC 설치

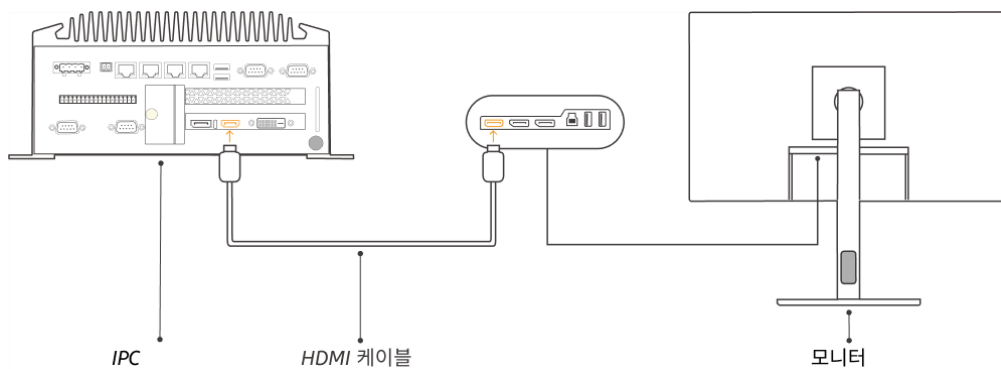
두 개의 마운팅 브래킷을 사용하여 매립형 장치를 벽이나 기타 평평한 표면에 고정하려면 아래 단계를 따르십시오.

1. 이 장치를 뒤집으십시오.
2. 브래킷 측면의 고정 나사 구멍을 밑면의 해당 고정 나사 구멍에 맞춥니다.
3. 고정 나사를 브래킷에 각각 삽입하여 장치와 브래킷을 고정합니다.



4. 장착용 표면에 구멍을 뚫습니다.
5. 마운팅 브래킷 양쪽의 장착 구멍을 장착용 표면에 뚫은 구멍에 맞춥니다.
6. 4개의 고정 나사를 삽입하고 조여 장치를 대상 장착 표면에 고정합니다.
7. HDMI 케이블을 사용하여 IPC와 디스플레이를 연결하십시오.

아래 그림과 같이 HDMI 케이블의 한쪽 끝을 디스플레이의 HDMI 인터페이스에 연결하고 다른 쪽 끝을 IPC의 HDMI 인터페이스에 연결합니다.



8. 전원 어댑터를 사용하여 IPC의 전원을 켭니다.

전원 어댑터의 전원 플러그를 IPC의 전원 인터페이스에 삽입하고 전원 어댑터의 다른 쪽 끝을 전원

공급 장치에 연결합니다.

9. 동글을 삽입합니다.

동글을 IPC의 USB 포트에 삽입합니다.

10. IPC의 전원을 켜 후 IPC를 시작합니다.

- IPC가 정상적으로 시작된 후에는 전원 표시등이 항상 켜져 있어야 합니다.
- IPC를 시작할 수 없는 경우 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

네트워크에 연결

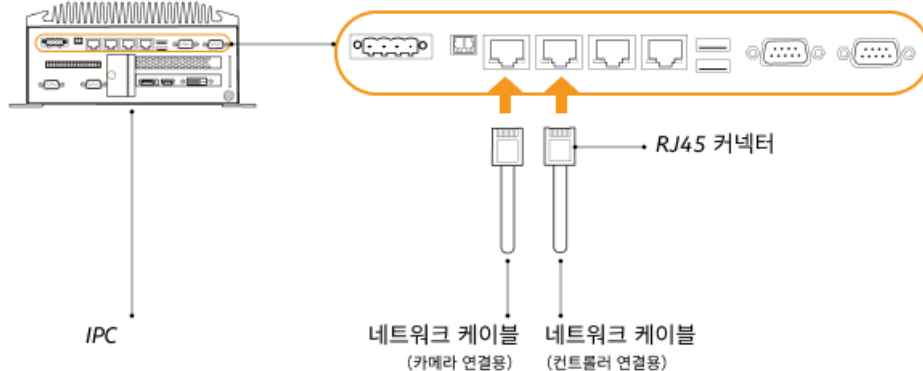
이 부분에서는 IPC를 카메라에 연결하는 방법과 IPC와 로봇 간의 네트워크에 대해 설명합니다.

아래 작업은 다음 IP 주소에 따라 네트워크 설정이 이루어집니다. 실제 네트워크 환경에 맞게 조정하시기 바랍니다.

장치		IP 주소
IPC	카메라에 연결된 네트워크 포트	192.168.100.10
	로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트	192.168.200.10
카메라		192.168.100.20
로봇		192.168.200.20 (로봇이 이미 설정됨)

IPC와 카메라, IPC와 로봇 제어 캐비닛 연결

1. 카메라에 연결된 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입합니다.

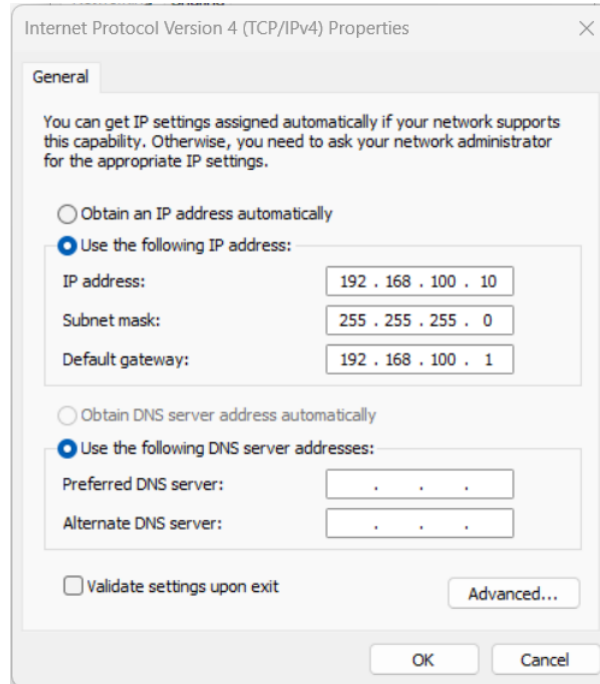


2. 양쪽 끝에 RJ45 커넥터가 있는 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입하고 다른 쪽 끝을 로봇 제어 캐비닛의 네트워크 포트에 삽입합니다.

IPC의 IP 주소 설정

1. IPC에서 **제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경** 을 선택하면 **네트워크 연결** 페이지가 열립니다.

2. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **이름 바꾸기**를 선택한 다음 네트워크 포트 이름을 변경하여 "To_camera"와 같이 네트워크 연결을 나타냅니다.
3. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭한 다음 **속성**을 선택하여 **이더넷 속성** 페이지로 들어갑니다.
4. **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)** 체크박스를 선택한 다음 [속성] 버튼을 클릭하여 **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성** 화면으로 들어갑니다.
5. **아래 IP 주소 사용** 버튼을 선택하고 **IP 주소** 필드를 "192.168.100.10"으로 설정하고 **서브넷 마스크**를 "255.255.255.0"으로 설정합니다. **기본 게이트웨이**를 "192.168.100.1"로 설정하고 [확인] 버튼을 클릭합니다.





6. 2~5단계를 반복하여 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 이름(예: "To_robot")을 변경하고 네트워크 포트의 IP 주소를 설정합니다. 예를 들어, 이 네트워크 포트의 IP 주소는 "192.168.200.10"입니다.



IPC의 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소는 로봇의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

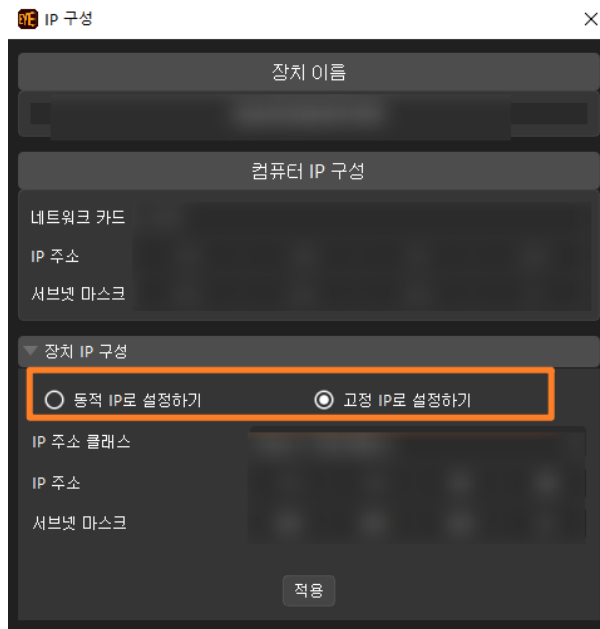
카메라 IP 주소 설정

1. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
2. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 마우스를 카메라 정보 열로 이동하면  아이콘이 나타납니다. 클릭하여 **카메라 네트워크 서비스 구성** 다이얼로그 박스로 들어갑니다.



카메라를 검색하거나 연결할 수 없는 경우 **카메라 문제 해결** 내용을 참조하여 문제를 해결하십시오.

3. 카메라 영역에서 **고정 IP로 설정** 라디오 버튼을 선택하고 **IP 주소 유형**을 "유형C 192.168.x.x"로 설정하고, **IP 주소**를 "192.168.100.20"으로 설정하며 **서브넷 마스크**는 "255.255.255.0"입니다. 그다음 **[응용]** 버튼을 클릭합니다.



카메라의 IP 주소는 IPC의 카메라에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

네트워크 연결 테스트

1. 단축키 **Win + R**를 눌러 **실행** 인터페이스로 들어갑니다.
2. 열기에 **cmd**를 입력하고 **[확인]** 버튼을 클릭합니다.
3. 명령 창에 **ping XXX.XXX.XX.XX**를 입력하고 **Enter** 키를 클릭하여 명령어를 실행합니다.



XXX.XXX.XX.XX를 실제로 설정한 카메라나 로봇의 IP 주소로 바꾸십시오.

네트워크 연결이 정상이면 다음과 같은 응답을 받아야 합니다.

```
Ping XXX.XXX.XX.XX 32바이트 데이터 사용:
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
```

XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
 XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
 XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128

소프트웨어 업그레이드(선택 사항)


Mech-Mind Robotics에서 구입한 IPC에는 최신 버전의 Mech-Mind Robotics 소프트웨어가 설치되어 있습니다.

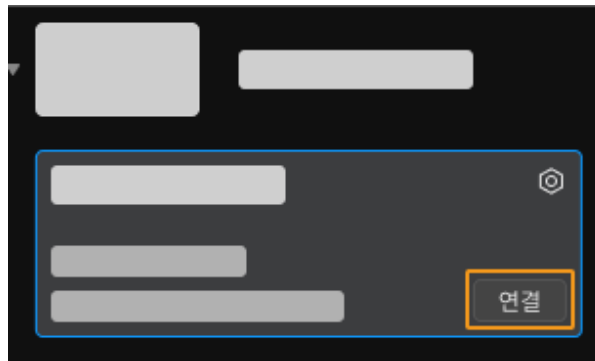
IPC의 각 소프트웨어가 최신 버전인지 확인하십시오. 소프트웨어가 최신 버전이면 이 부분 내용을 건너뛰고 소프트웨어가 최신 버전이 아니면 다음 내용을 참조하여 소프트웨어를 최신 버전으로 업그레이드하십시오.

- [Mech-Eye SDK의 다운로드 및 설치](#)
- [Mech-Vision와 Mech-Viz의 다운로드 및 설치](#)

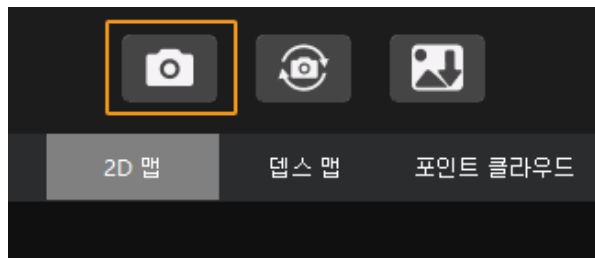
캡처된 이미지 품질 확인

IPC와 카메라 및 로봇 간의 네트워크 연결 상태를 확인하고 소프트웨어가 최신 버전인지 확인한 후, 비전 시스템이 정상적으로 이미지를 캡처할 수 있는지, 이미지 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인해야 합니다.

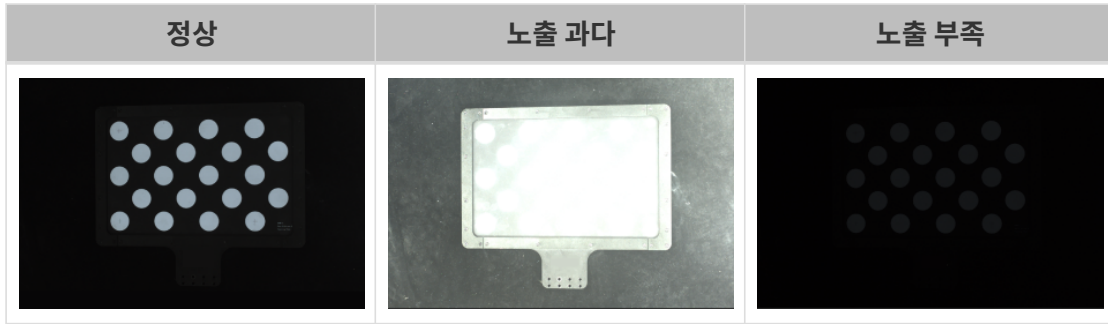
1. 작업물을 카메라 시야 중앙에 배치하여 가장자리에 위치하는 작업물과 가장 높은 층에 위치하는 작업물이 모두 카메라 시야 범위 내에 있도록 합니다.
2. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
3. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 [연결] 버튼을 클릭합니다.



4. 카메라를 연결한 후에 [한번 캡처] 버튼을 클릭합니다.



5. 카메라가 캡처한 이미지의 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인합니다.
 - 2D 이미지: 2D 이미지가 너무 밝거나 어둡지 않아야 하며 대상 물체의 표면 특성을 명확하게 볼 수 있어야 합니다.



- **덱스 맵과 포인트 클라우드:** 덱스 맵과 포인트 클라우드에서 대상 물체에 해당하는 이미지는 완전해야 합니다.



카메라로 캡처한 이미지가 요구 사항을 충족하지 못하는 경우 [Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 사용하여 카메라 파라미터를 조정](#)하십시오.

여기까지 비전 시스템을 구축하는 방법에 대한 소개였습니다.

2.2. 로봇 통신 구성

이 부분에서 로봇 마스터 컨트롤 프로그램을 ABB 로봇으로 복제하고 마스터 컨트롤 통신 구성을 완성하는 방법을 소개하겠습니다.



- 마스터 컨트롤 프로그램을 복제하는 것은 로봇의 마스터 컨트롤 프로그램과 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하고 비전 쪽과 로봇 간의 통신을 실현하고 Mech-Mind Robotics 소프트웨어로 로봇을 컨트롤하는 데 사용됩니다.
- 다른 브랜드의 로봇을 사용하는 경우 [마스터 컨트롤 통신](#) 화면에서 해당 로봇의 마스터 컨트롤 통신 설정 가이드를 참조하십시오.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=jyZYv4cK090/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)

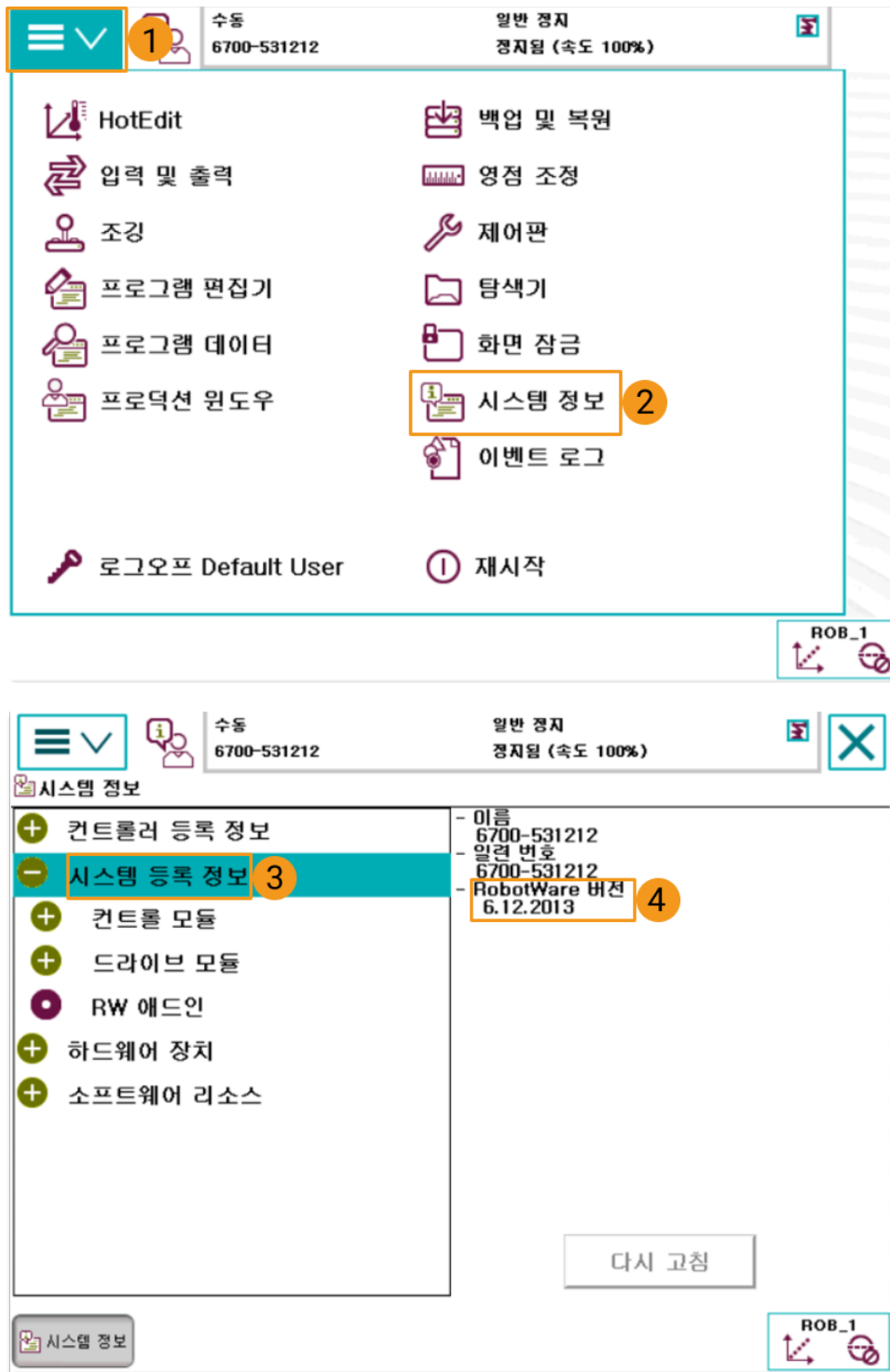
비디오 튜토리얼: 마스터 컨트롤 통신 설정

사전 준비

컨트롤러와 RobotWare 버전을 확인하기

1. 로봇 제어 캐비닛에 D652 또는 DSQC1030 IO 보드가 이미 설치되었는지를 확인하십시오.
2. 컨트롤러는 IRC4 또는 IRC5이고 RobotWare 버전은 6.02-6.15입니다.

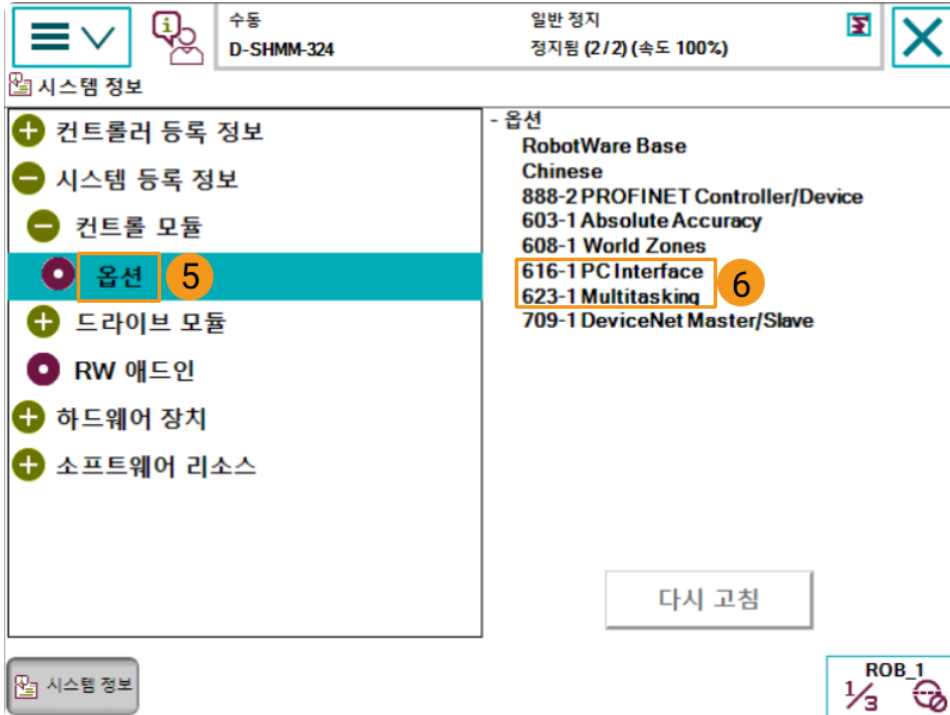
아래 그림과 같이 티치 펜던트에서 RobotWare 버전을 확인하십시오.



3. 다음 컨트롤 모듈을 설치해야 합니다.

- 616-1 PCInterface
- 623-1 Multitasking

아래 그림과 같이 터치 펜던트에서 위 컨트롤러 옵션이 이미 설치되었는지를 확인하십시오.

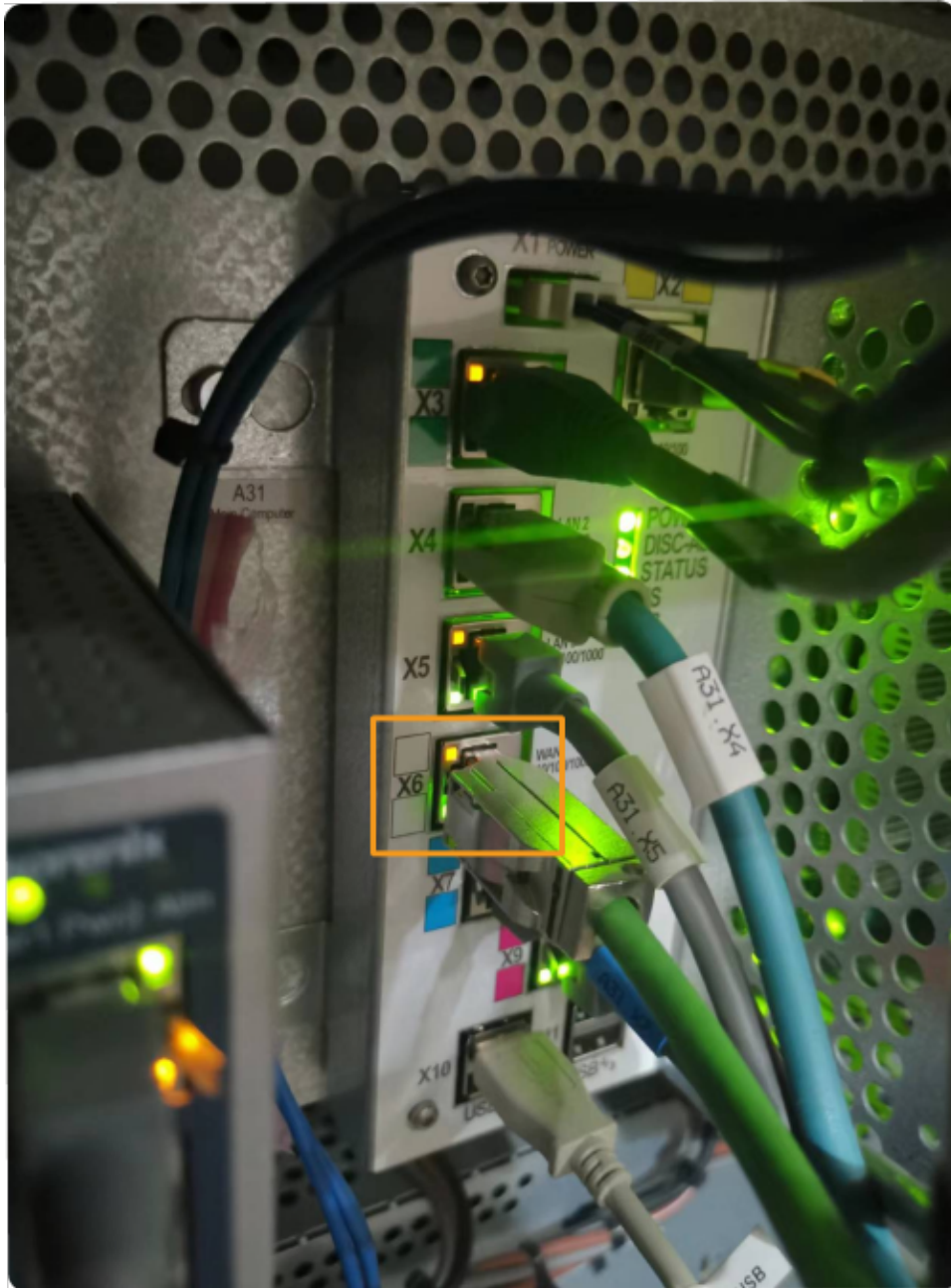


- 로봇을 마스터 컨트롤하려면 컨트롤 모듈에 위의 두 옵션이 반드시 설치되어야 합니다.
- 위의 조건이 충족되지 않으면 로봇과 마스터 컨트롤 통신을 할 수 없으므로 로봇 제조사에 문의하여 해결하시기 바랍니다.

네트워크 연결

하드웨어 연결

아래 그림과 같이 IPC의 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 로봇 컨트롤러의 **X6(WAN)** 네트워크 포트에 연결합니다.



IP 주소 설정

사용자는 [티치 펜던트](#) 또는 [RobotStudio](#)를 통해 IP 주소를 설정할 수 있습니다.



RobotStudio는 ABB 로봇의 시뮬레이션 및 오프라인 프로그래밍 소프트웨어입니다. 이 소프트웨어는 IPC 또는 기타 PC에 설치할 수 있습니다. 이 예시에서 RobotStudio는 이미 다른 PC에 설치되어 있습니다.

티치 펜던트를 통해 IP 주소를 설정하기

1. 아래 그림과 같이 티치 펜던트에서 컨트롤러를 리부팅합니다.

수동
6700-531212

일반 정지
정지됨 (속도 100%)

HotEdit	백업 및 복원
입력 및 출력	영점 조정
조깅	제어판
프로그램 편집기	탐색기
프로그램 데이터	화면 잠금
프로덕션 윈도우	시스템 정보
로그오프 Default User	재시작

ROB_1

수동
6700-531212

일반 정지
정지됨 (속도 100%)

① 재시작

제어기가 다시 시작합니다. 현재 상태를 저장하며
재시작 후 모든 변경된 시스템 파라미터 설정을
활성화합니다.

이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.

고급...

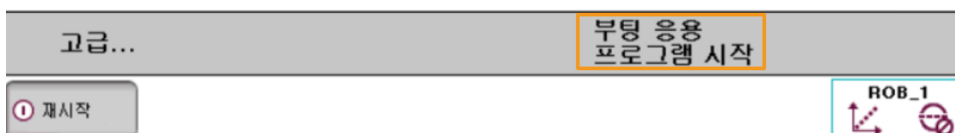
재시작

ROB_1

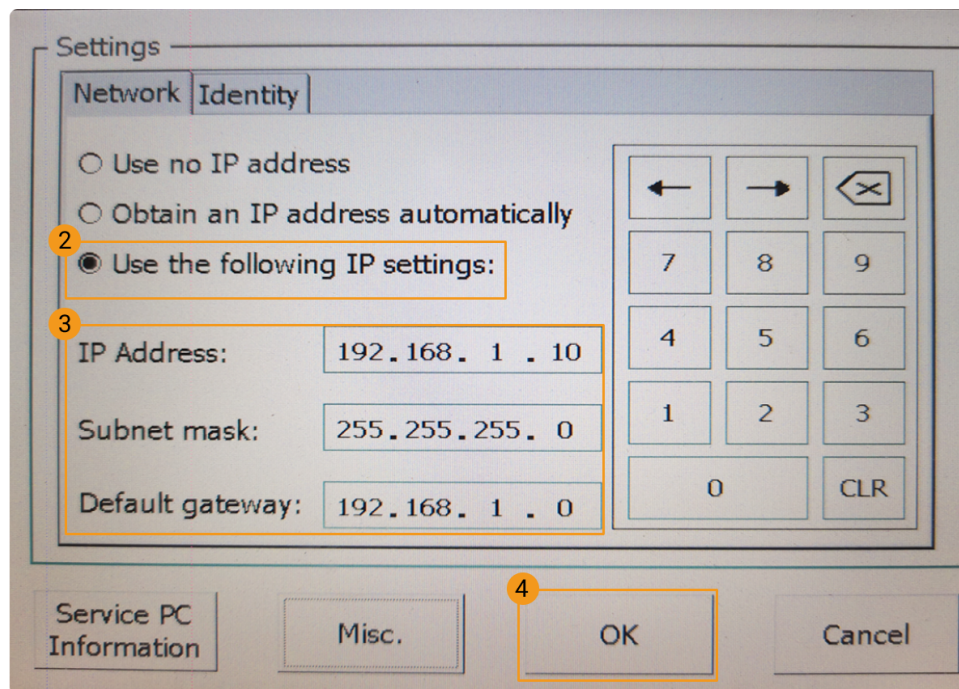
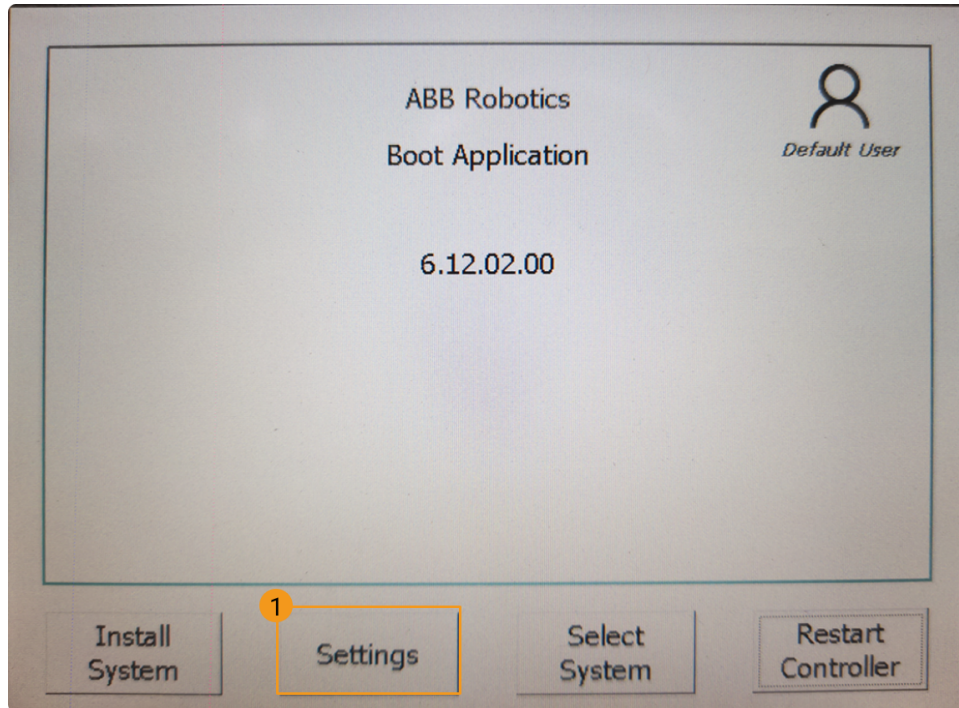


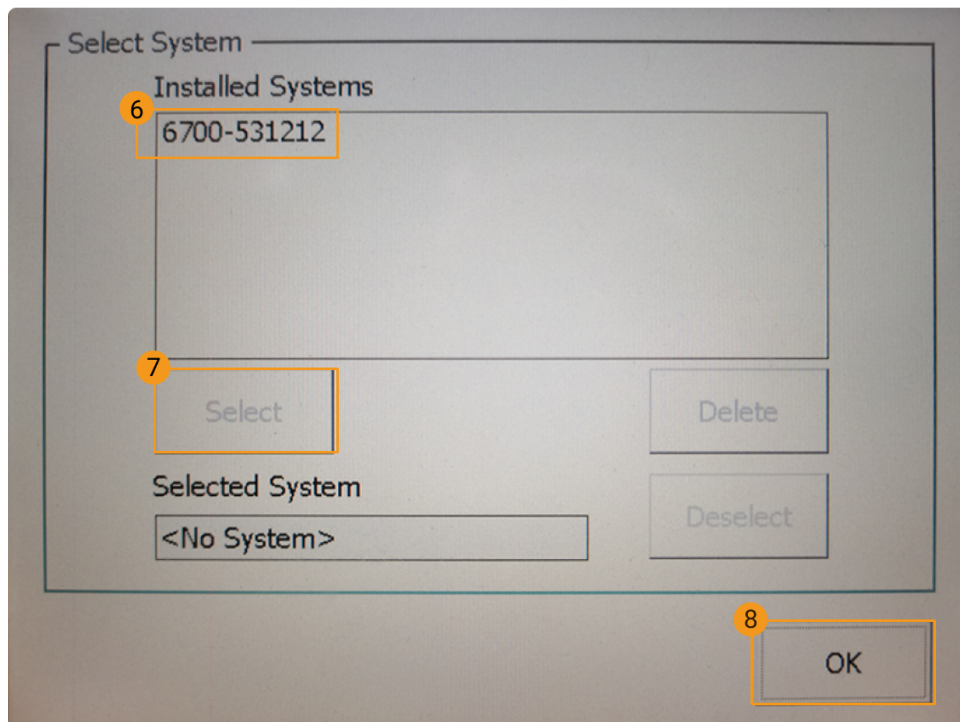
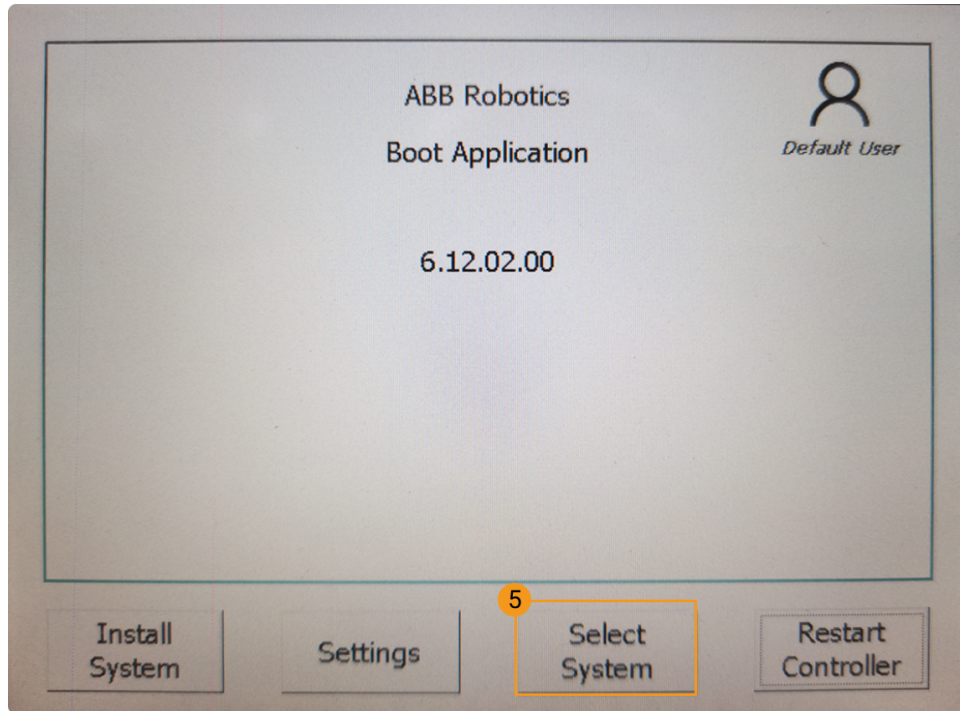
제어기가 다시 시작하며 부팅 응용 프로그램을 시작합니다. 고급 유지 관리를 위해 현재 시스템을 저장한 다음 비활성화됩니다.(제어기가 작동 안함.)

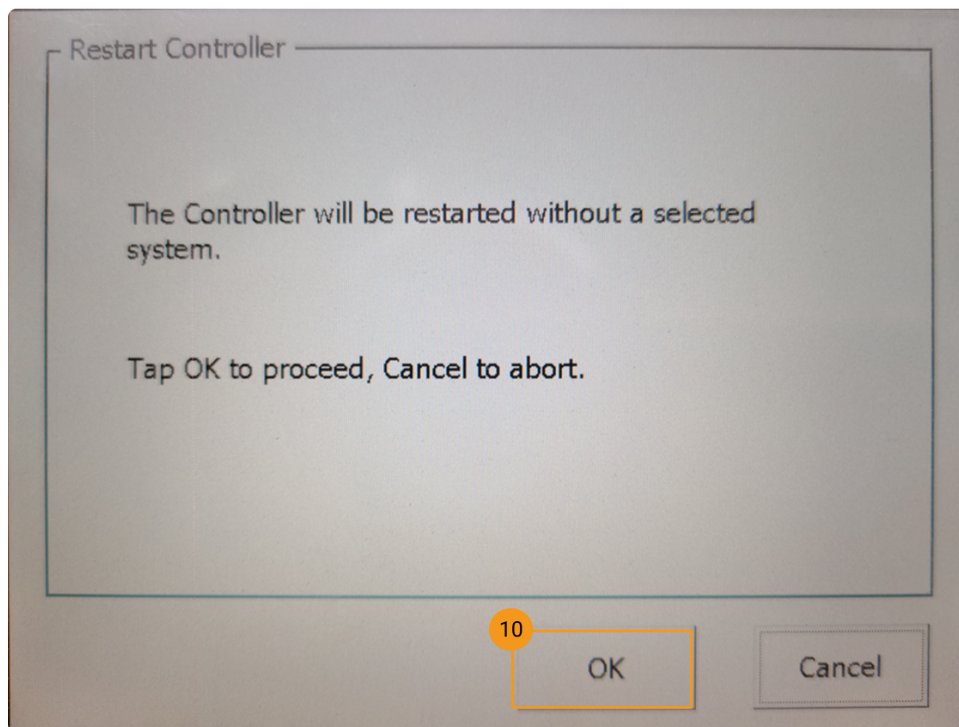
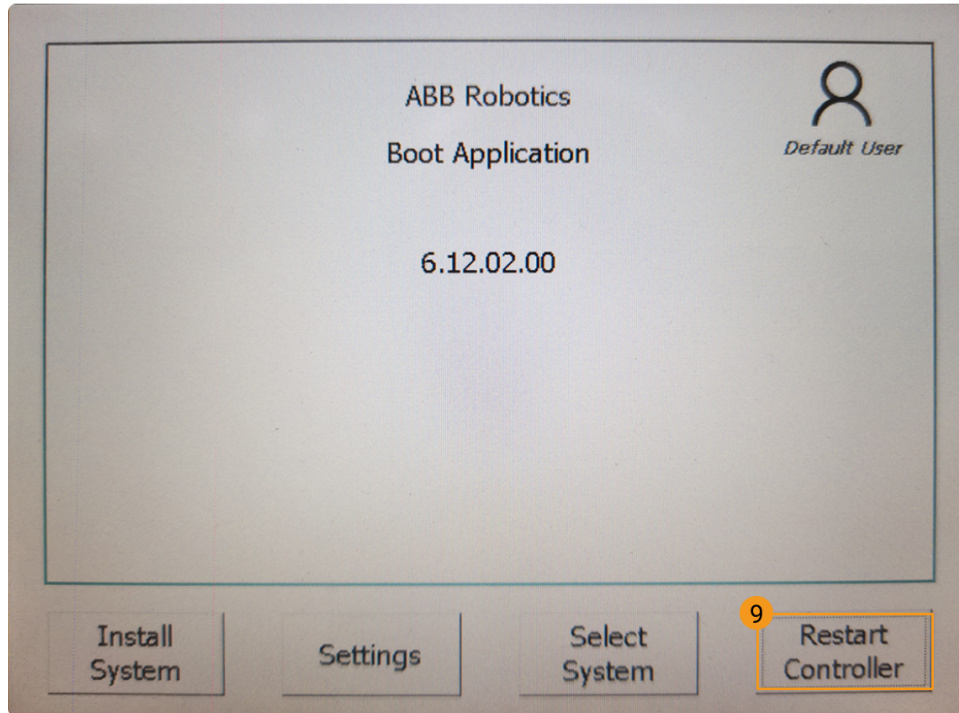
이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



- 리부팅하면 다음 인터페이스로 들어가게 됩니다. IP 주소를 설정하려면 아래 단계를 따르십시오. 로봇의 IP 주소가 IPC의 IP주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.



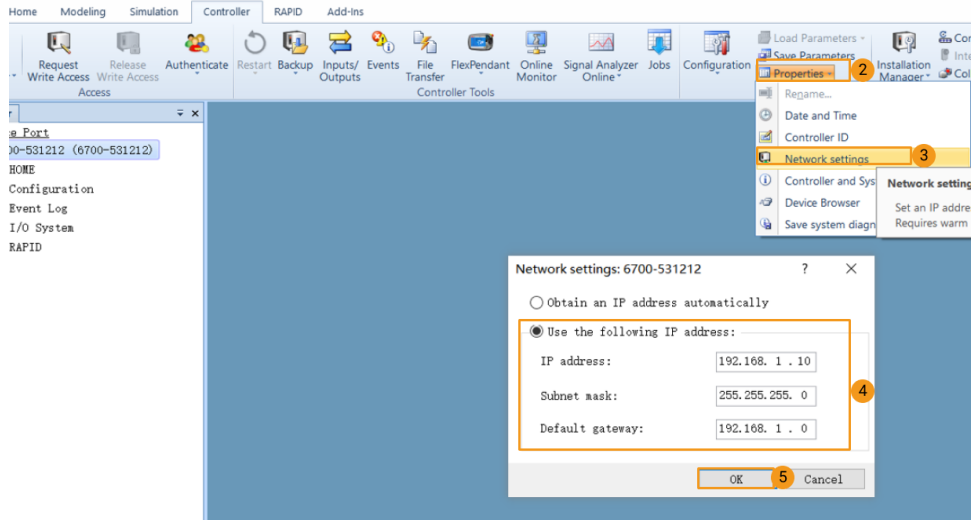




RobotStudio를 통해 IP 주소를 설정하기

아래 그림과 같이 RobotStudio를 통해 IP 주소를 설정합니다.

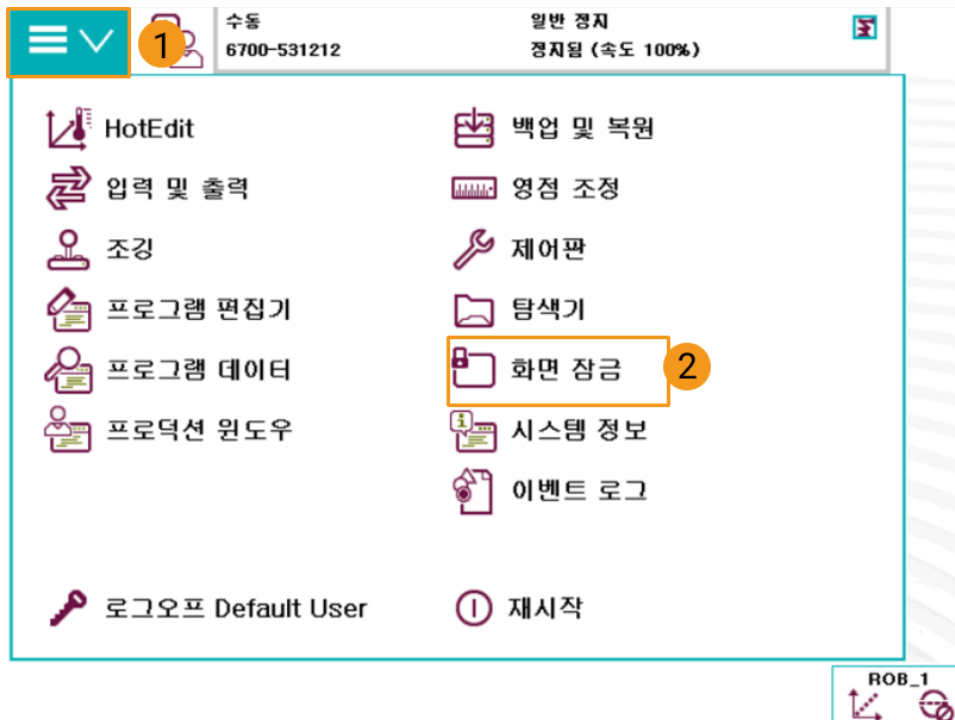
- i IP 주소를 설정한 후 로봇을 다시 시작해야 합니다.

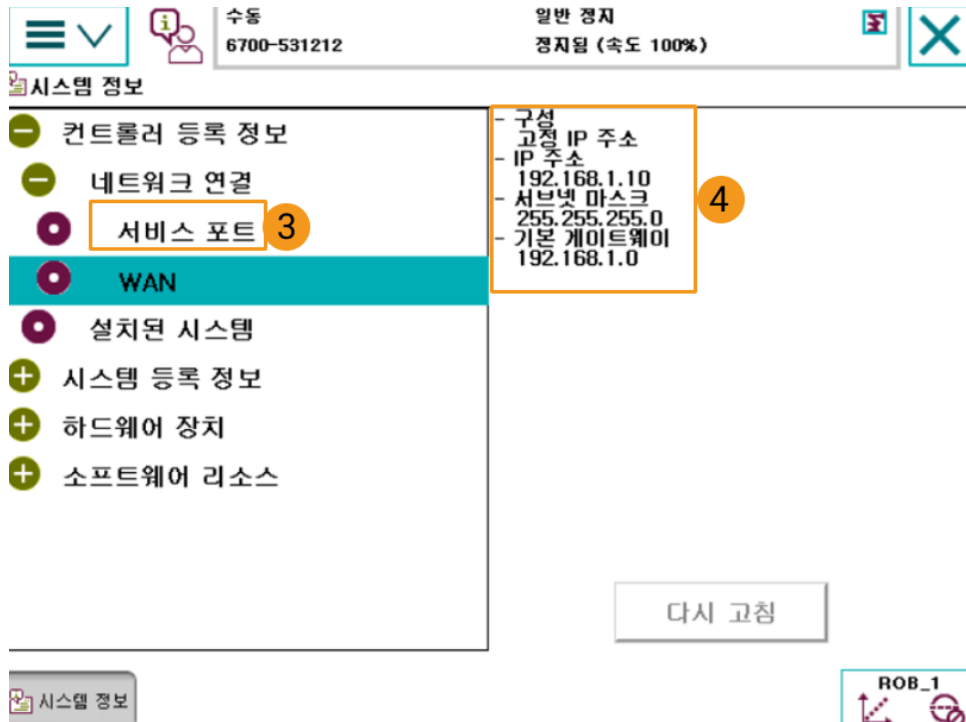


i IP 주소를 설정한 후 로봇을 다시 작동해야 합니다.

IP 주소가 성공적으로 변경되었는지 확인하기

왼쪽 상단 메뉴 아이콘 > 시스템 정보 > WAN을 순서대로 클릭하여 IP 주소가 성공적으로 변경되었는지 확인하십시오.





- IPC의 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝이 로봇 컨트롤러의 X6(WAN) 네트워크 포트에 연결되어 있는지 확인하십시오.
- IP 주소를 설정할 때 로봇 LAN 포트의 IP 주소를 구분하는 데 주의하십시오.
- ABB 로봇의 IP 주소가 IPC의 IP주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있는지 확인하십시오.

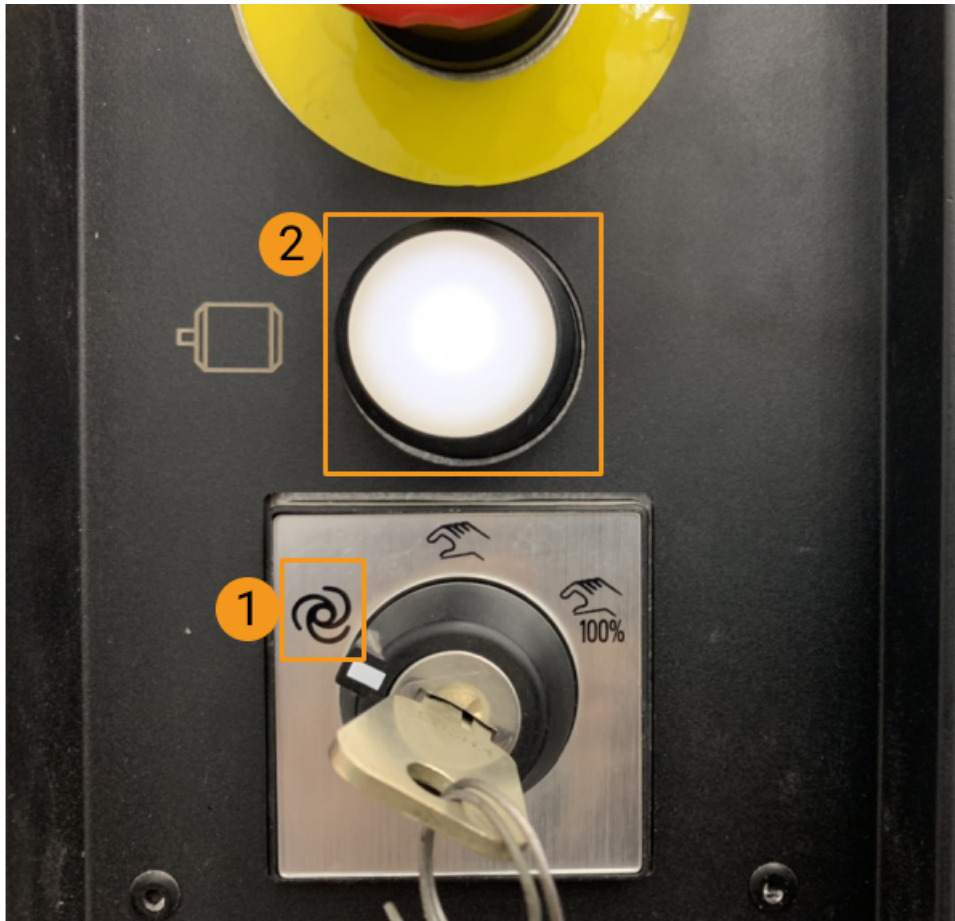
파일을 로봇에 복제(자동)

사용자는 로봇 프로그램 복제 도구를 사용하여 ABB 로봇에 파일을 자동으로 복제합니다. 구체적인 프로세스는 다음과 같습니다.



자동 복제 과정에 오류가 나타나 사용자가 해결하기 어려운 경우 [파일을 로봇에 복제하기 \(수동\)](#)를 참조하여 수동으로 복제를 진행할 수 있습니다.

1. 제어 캐비닛의 스위치를 자동 모드로 켜고 모터 표시등이 켜져 있는지 확인하십시오.

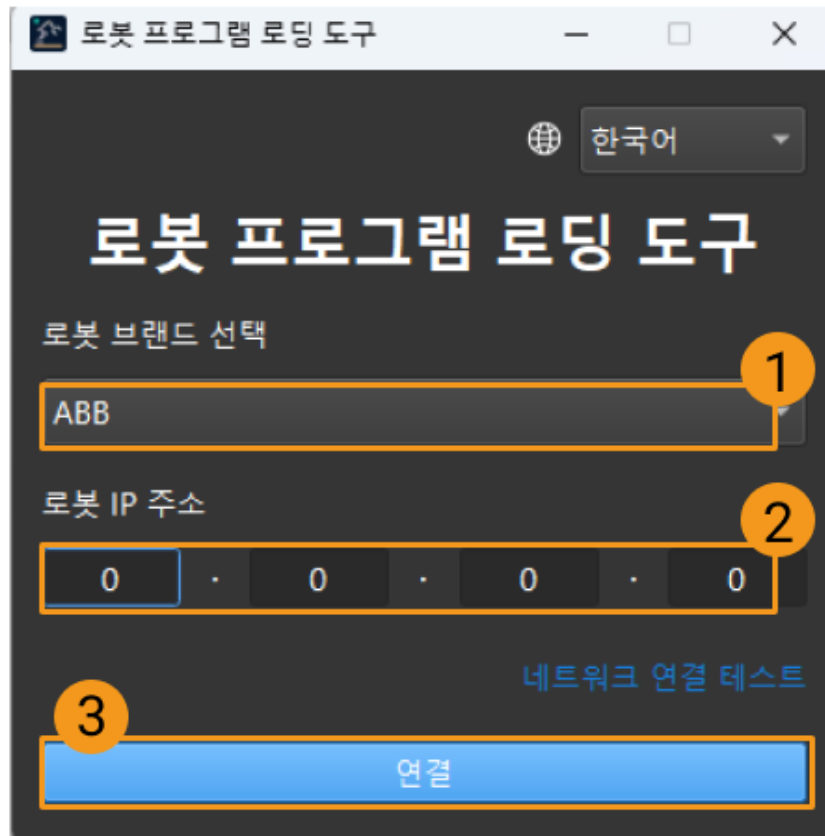


2. Mech-Vision과 Mech-Viz 소프트웨어 설치 목록에서 Mech-Center \tool\Robot Program Loader 목록으로 이동한 다음 Robot Program Loader 프로그램을 더블 클릭하여 로봇 프로그램 복제 도구를 열고 복제 도구 메인 화면으로 들어갑니다.

Name	Date modified	Type	Size
Robot Program Loader 1	2024-01-22 10:38 AM	File folder	
viz_project	2023-12-27 5:10 PM	File folder	
NetAssist	2022-07-08 8:05 PM	Application	559 KB

Name	Date modified	Type	Size
_internal	2024-01-20 3:13 PM	File folder	
cert	2024-01-20 3:12 PM	File folder	
dll	2024-01-20 3:12 PM	File folder	
resource	2024-01-20 3:12 PM	File folder	
Robot Program Loader 2	2024-01-20 2:38 PM	Application	5,317 KB
setting	2024-01-22 11:33 AM	JSON 源文件	3 KB

3. ABB 로봇 브랜드를 선택하고 실제 로봇 IP 주소를 입력한 다음 [연결] 버튼을 클릭합니다.



연결에 실패하시면 오른쪽 하단의 [Test network connection] 버튼을 클릭하여 문제를 확인할 수 있습니다.

4. ABB 프로그램 복제 인터페이스에서 백업 폴더를 선택하고 [백업] 버튼을 클릭합니다. 파일 백업이 성공하면 “백업 성공”이라는 메시지가 인터페이스 하단 로그에 표시됩니다.



- 후에 복제 과정에 오류가 생긴 경우, 백업한 파일을 사용하여 로봇 시스템을 재설정할 수 있습니다.
- 사용자가 이미 마스터 컨트롤 프로그램을 복제한 경우 먼저 로봇 시스템을 재설정해야 다시 마스터 컨트롤 프로그램을 복제할 수 있습니다.

5. 백업이 성공하면 **마스터 컨트롤 프로그램 복제하기** 옵션을 선택하여 복제 프로그램이 위치한 폴더를 확인한 후 로봇의 IO 보드 모델을 선택합니다. 예시에서는 **IO 보드 없음**을 선택하였습니다. 사용자의 보드 모델은 예시와 다를 수 있으므로 실제 상황에 따라 보드 모델을 결정하시기 바랍니다. 위의 파라미터를 모두 설정한 후 [**원클릭 복제**] 버튼을 클릭합니다. 파일이 로봇에 성공적으로 복제되면 인터페이스 하단 로그에 **복제 성공**이라는 메시지가 나타납니다.



자동 복제에 성공하면 컨트롤러가 자동으로 재설정됩니다. 자동 복제에 성공한 후 **마스터 컨트롤 통신 테스트**로 건너뛰어 작업을 계속하십시오.

파일을 로봇에 복제(수동)

자동 복제에 성공하면 이 부분 내용을 건너뛰십시오.



- 수동으로 파일을 로봇에 복제하기 전에 오작동할 경우 로봇 시스템을 **재설정**할 수 있도록 먼저 **백업**하는 것을 추천합니다.
- 사용자가 이미 마스터 컨트롤 프로그램을 복제한 경우 먼저 로봇 시스템을 **재설정**해야 다시 마스터 컨트롤 프로그램을 복제할 수 있습니다.

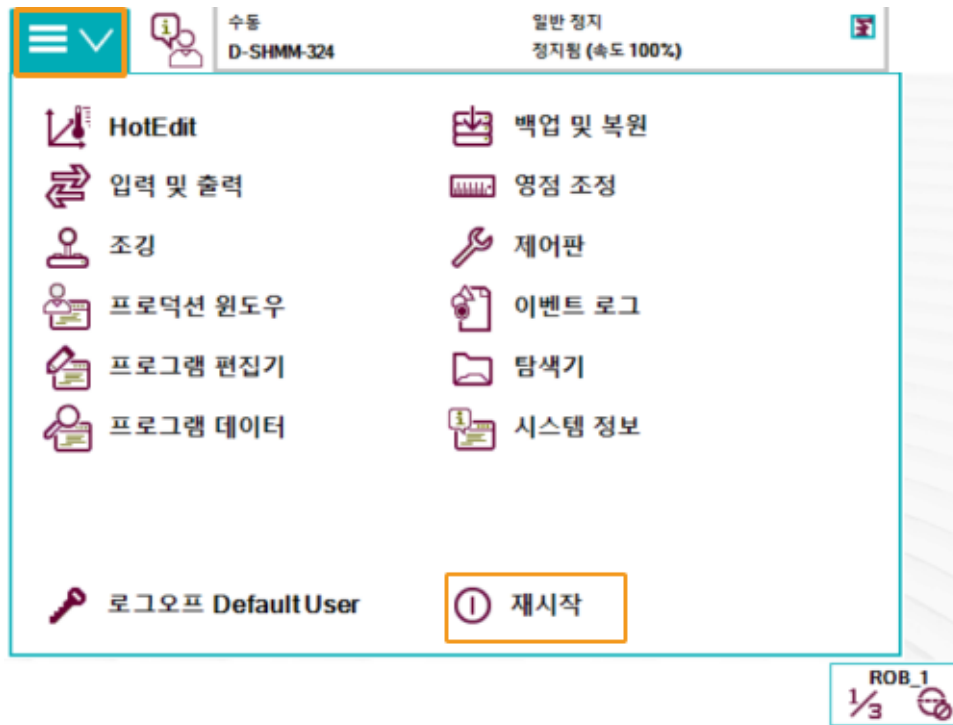
사전 준비

백업

오작동 후 로봇 시스템을 복원하기 위해 로봇 실행을 시작하기 전에 백업하십시오. 백업 작업은 **티치 펜던트** 또는 **RobotStudio**를 통해 실행할 수 있습니다.

티치 펜던트에서 백업 생성

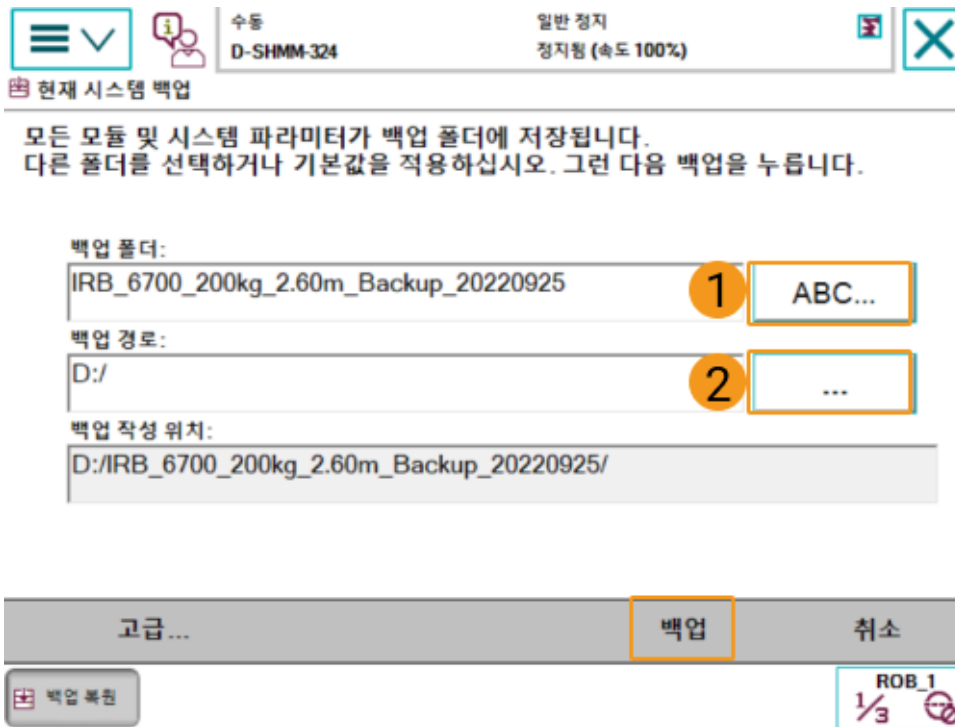
1. 티치 펜던트 왼쪽 상단에 있는 메뉴 바를 클릭하면 메인 인터페이스에 들어가 **[재시작]** 버튼을 클릭하십시오.



2. [현재 시스템 백업...] 버튼을 클릭하십시오.

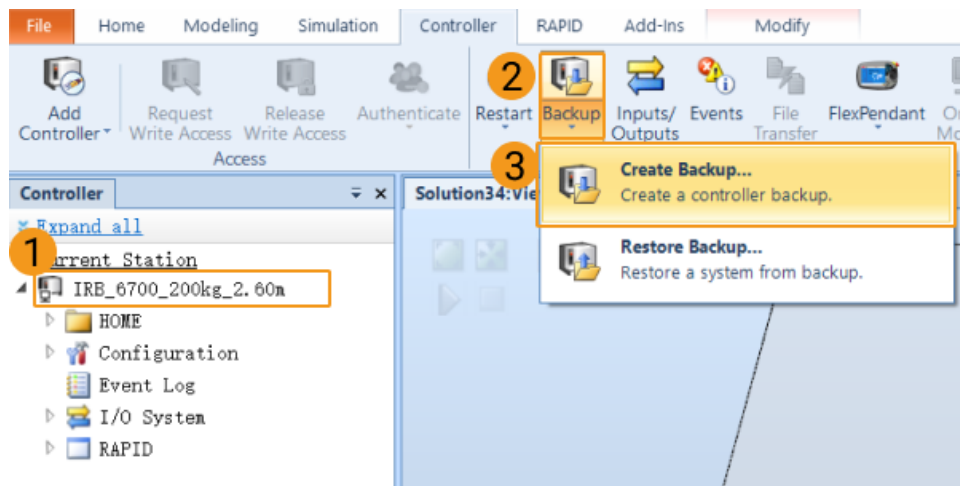


3. 아래 그림과 같이 1을 클릭하면 백업 폴더의 명칭을 수정할 수 있고 2를 클릭하면 백업 폴더의 경로를 수정할 수 있습니다. 수정이 끝난 후 [백업] 버튼을 클릭합니다.



RobotStudio에서 백업 생성

1. RobotStudio 메인 인터페이스에서 백업할 컨트롤러를 선택한 후 **백업 > 백업 만들기** 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업 창에서 백업 파일의 명칭과 경로를 확인하고 [확인] 버튼을 클릭하십시오.

Create Backup from IRB_6700_200kg_2.60m ? X

Backup Name:
IRB_6700_200kg_2.60m_BACKUP_2022-09-26

Location:
C:\Users\DELL\Documents\RobotStudio\Solutions\Solution34\Backups ...

Available backups:

Backup name	System name	RobotWare version

Only restore backups from trusted sources

Options
 Backup to archive file

OK Cancel

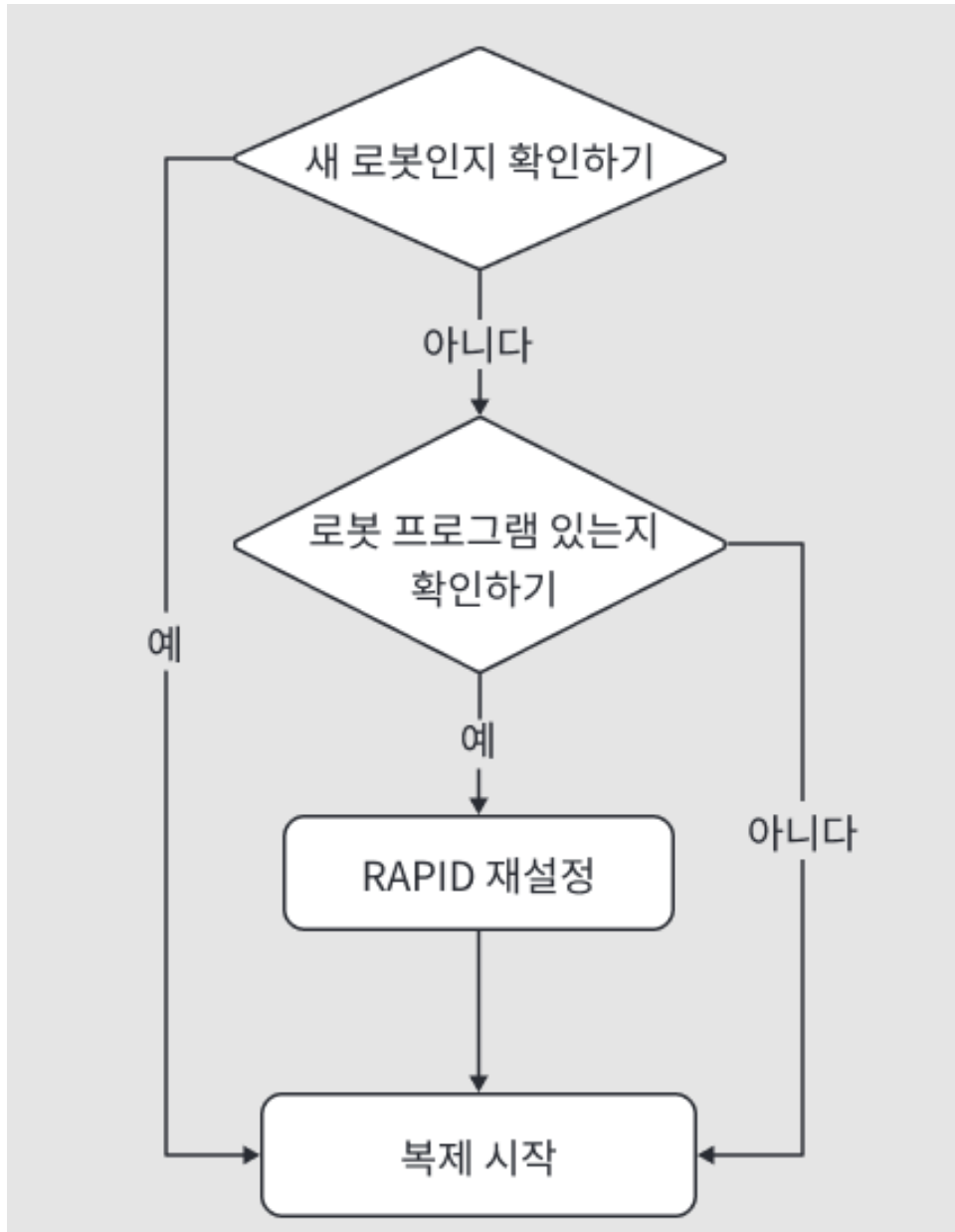
재설정



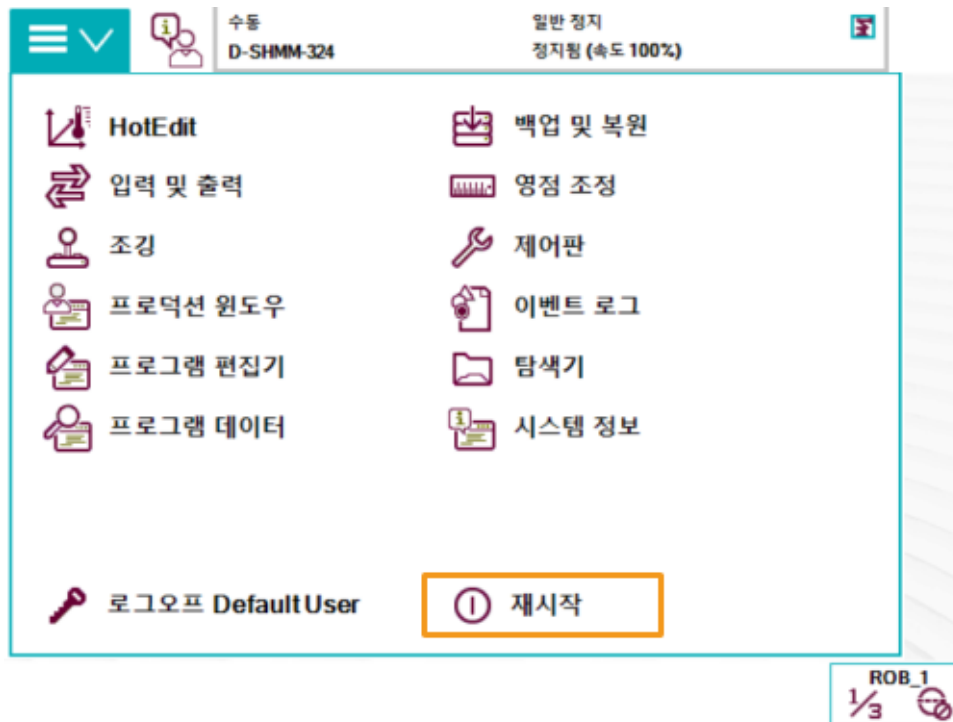
- 재설정은 **RAPID 재설정**과 **시스템 재설정** 두 가지 경우가 있습니다.
- **RAPID 재설정**하면 현재 RAPID 프로그램과 데이터가 삭제되지만 시스템 파라미터 설정은 유지됩니다.
- **시스템 재설정**하면 출하 시 시스템 파라미터와 RAPID 프로그램이 재설정되며, IO 구성도 재설정됩니다. 통신 보드나 기타 통신 장치를 사용하는 경우, 시스템 재설정 후에 다시 구성해야 합니다.

RAPID 재설정

다음 로직 다이어그램에 따라 **RAPID 재설정**해야 할지 여부를 판단하십시오.



1. 티치 펜던트 왼쪽 상단에 있는 메뉴 바를 클릭하면 메인 인터페이스에 들어가 [재시작] 버튼을 클릭하십시오.



2. [고급...] 버튼을 클릭하십시오.

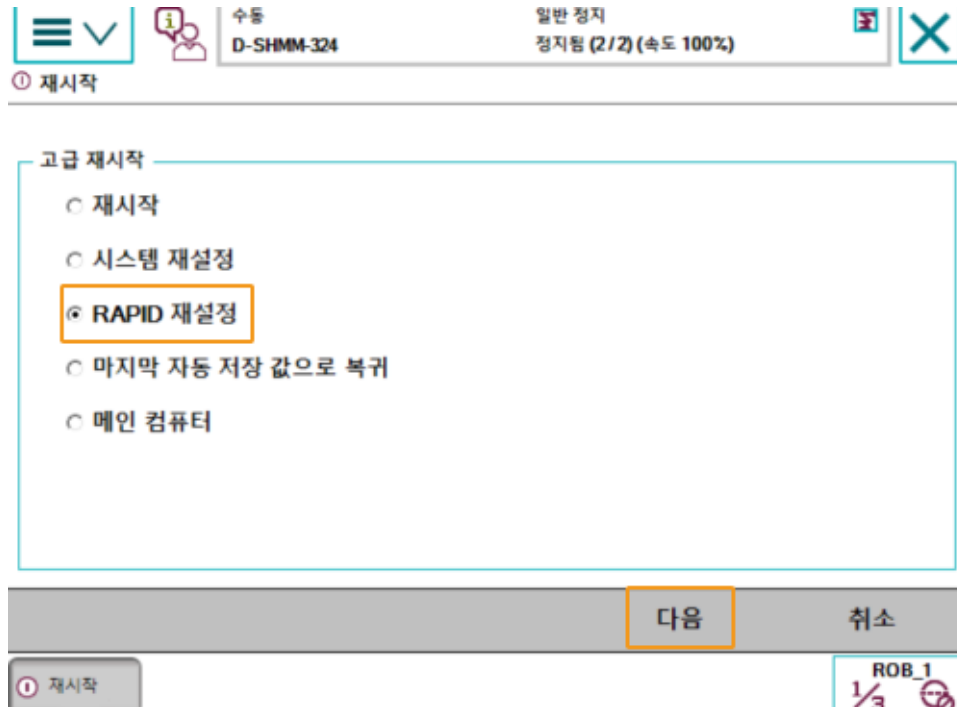


제어기가 다시 시작합니다. 현재 상태를 저장하며 재시작 후 모든 변경된 시스템 파라미터 설정을 활성화합니다.

이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



3. RAPID 재설정을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



4. [RAPID 재설정] 버튼을 클릭하십시오.



제어기가 다시 시작합니다. 현재 RAPID 프로그램 및 데이터가 삭제되지만 시스템 파라미터 설정은 삭제되지 않습니다.

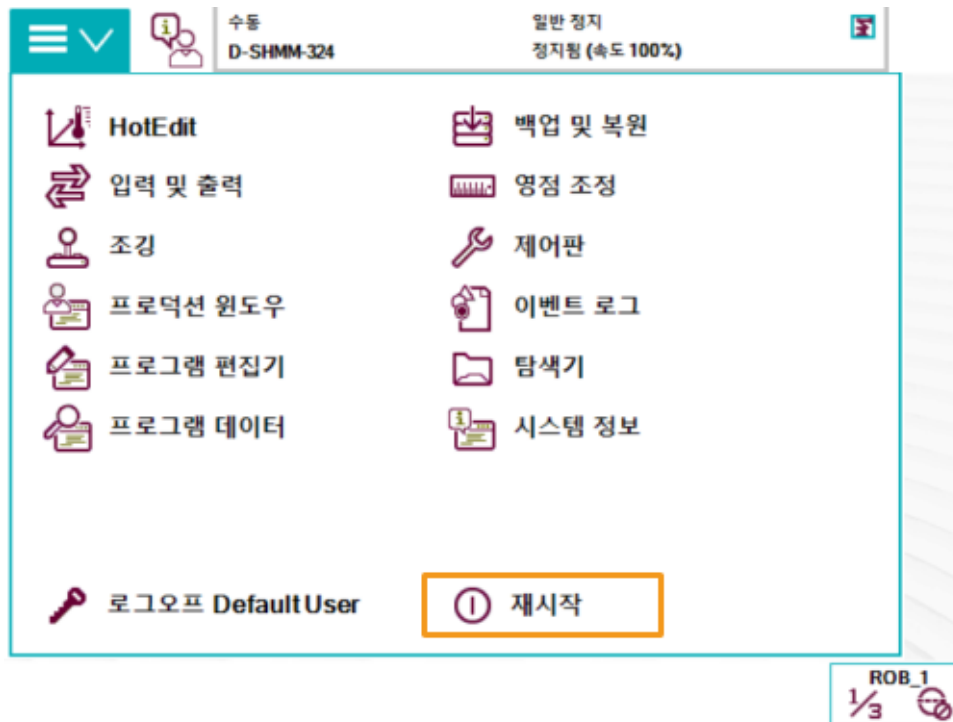
이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



시스템 재설정

i 시스템을 재설정하면 출하 시 설정이 재설정되므로 백업 작업을 완료했는지 확인하십시오.

1. 티치 펜던트 왼쪽 상단에 있는 메뉴 바를 클릭하면 메인 인터페이스에 들어가 [재시작] 버튼을 클릭하십시오.



2. [고급...] 버튼을 클릭하십시오.

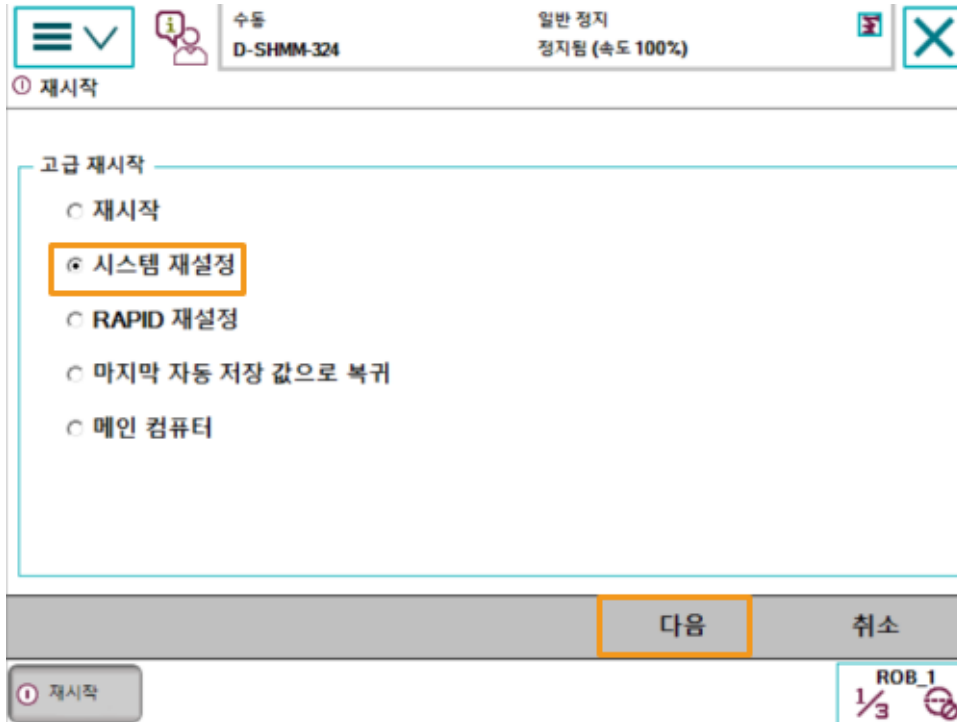


제어기가 다시 시작합니다. 현재 상태를 저장하며 재시작 후 모든 변경된 시스템 파라미터 설정을 활성화합니다.

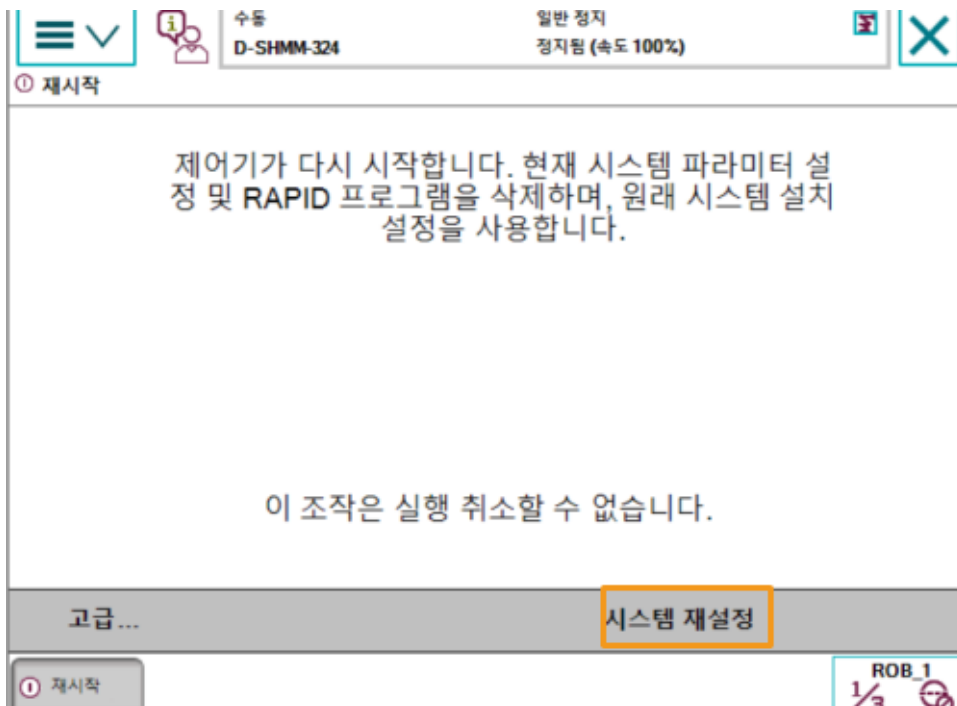
이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



3. 시스템 재설정 버튼을 클릭하고 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



4. [시스템 재설정] 버튼을 클릭합니다.



복제 파일 가져오기

Mech-Vision과 Mech-Viz 소프트웨어의 설치 디렉터리에 있는 **Mech-Center/Robot_Server/Robot_FullControl/abb/RobotWare 6** 폴더 속의 파일들을 USB에 복사하십시오.

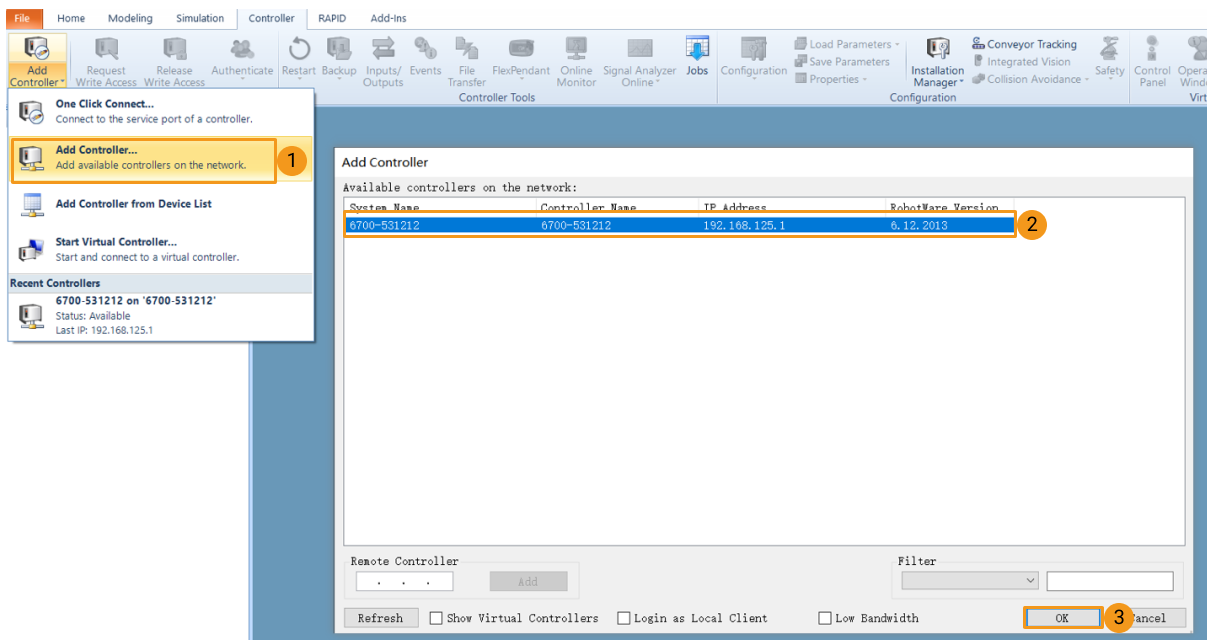
1. **RobotWare 6** 폴더 속의 Config 폴더에 있는 파일은 로봇 구성 파일로 실제 상황에 따라 다른 구성 파일을 도입해야 합니다.

- 작업 현장에서 DSQC 652 보드(PCB)를 사용하는 경우 “D652.cfg、SYS.cfg”를 선택하십시오.
- 작업 현장에서 DSQC 1030 보드를 사용하는 경우 “DSQC1030.cfg、SYS.cfg”를 선택하십시오.
- 자동 캘리브레이션만 필요한 경우 또는 작업 현장에서 위의 두 보드가 아닌 다른 보드를 사용하는 경우 “EIO.cfg、SYS.cfg”를 선택하십시오.

2. RobotWare 6 폴더 속의 MM 폴더에 있는 파일은 로봇 프로그램 모듈입니다.

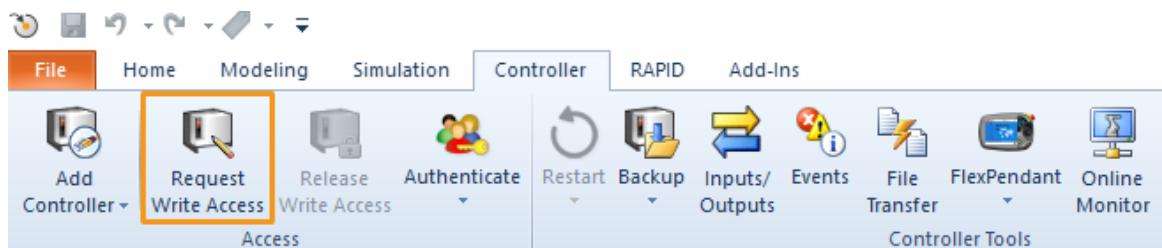
RobotStudio 소프트웨어를 부팅하고 로봇 컨트롤러에 연결하기

RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하고 툴 바에 **Add Controller > Add Controller** 버튼을 선택하십시오. 팝업된 **Add Controller** 다이얼로그 박스에서 컨트롤러를 선택하고 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



로봇 쓰기 접근(write access)을 획득하기

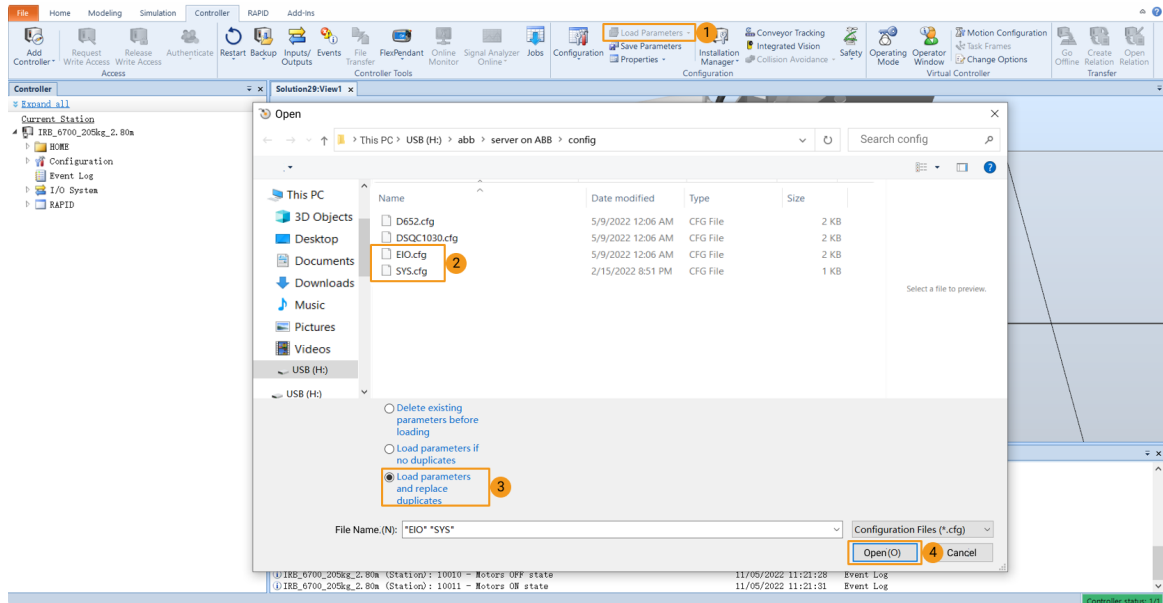
1. RobotStudio 소프트웨어의 툴 바에서 [request write access] 버튼을 클릭하여 티치 펜던트에 쓰기 권한을 요청합니다.



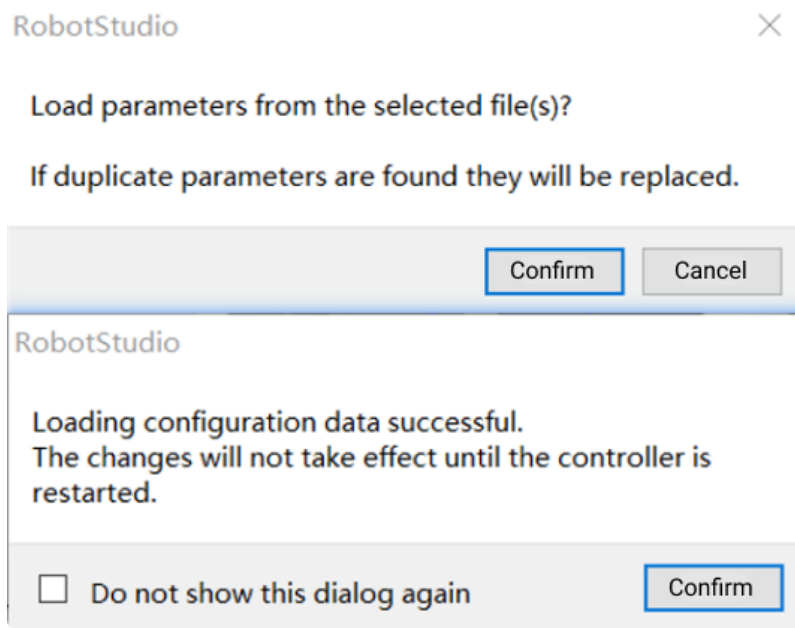
2. 티치 펜던트에 팝업된 **request write access** 다이얼로그 박스에서 [OK] 버튼을 클릭하십시오.

로봇 구성 파일을 도입하기

1. RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하고 툴 바에서 **Load parameters > Load parameters and replace duplicates** 버튼을 클릭하십시오. USB에서 도입할 구성 파일을 선택하여 **Load parameters and replace duplicates** 버튼을 클릭하고 [열기] 버튼을 클릭하십시오.

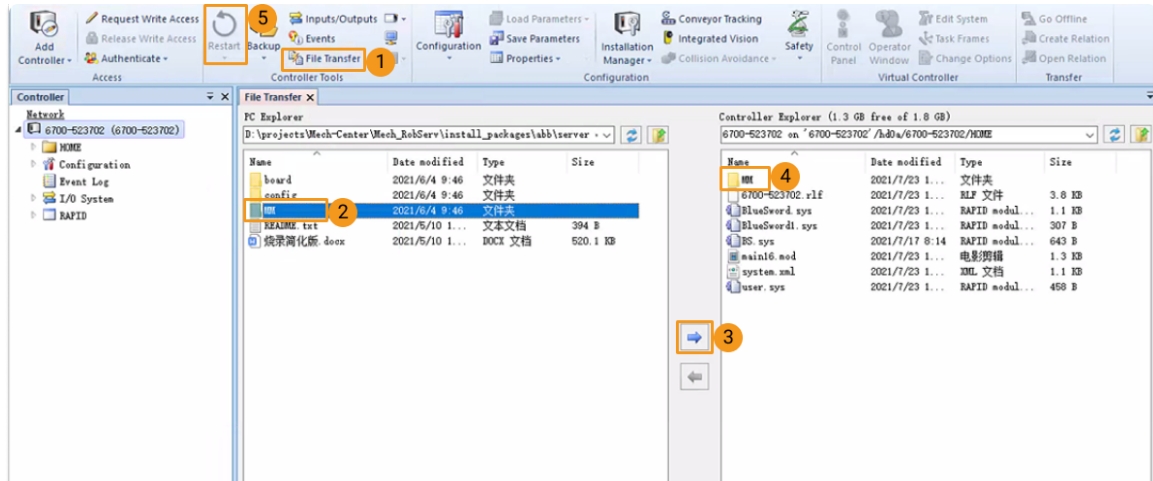


2. 팝업된 다이얼로그 박스에서 연속적으로 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



로봇 프로그램 모듈을 도입하기

1. RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하여 툴 바에서 [**File Transfer**] 버튼을 클릭하십시오. **File Transfer** 화면의 왼쪽 패널에서 “MM” 폴더를 선택하고 [**Transfer**] 버튼을 클릭하여 해당 폴더를 로봇 시스템 HOME 디렉터리로 전송합니다.



2. RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하고 툴 바에서 **Restart** 버튼을 클릭하여 로봇 시스템을 재시작합니다.

이로써 로봇 마스터 컨트롤 프로그램과 구성 파일이 이미 로봇에 복제되었습니다.

마스터 컨트롤 통신 테스트

로봇 시스템을 재시작한 후 다음 작업을 수행하여 로봇을 마스터 컨트롤할 수 있는지를 테스트합니다:

로봇을 자동 모드로 전환하기

1. 로봇 제어 캐비닛에서 키 스위치를 통해 로봇을 자동 모드로 전환합니다.
2. 티치 펜던트에 팝업된 다이얼로그 박스에서 [**확인**] 버튼을 클릭하십시오.
3. 로봇 제어 캐비닛에서 모터 전원 켜기 버튼을 눌러 로봇의 전원을 켭니다. 전원이 성공적으로 켜진 후에는 버튼이 항상 켜져 있습니다.

프로그램 실행

1. T_ROB1 및 **safe_area**의 프로그램 포인터를 각각 메인 프로그램으로 이동하고 [**PP를 메인으로 이동**] 버튼을 클릭하고 팝업된 프롬프트 박스에서 [**예**] 버튼을 클릭하십시오.

수동 D-SHMM-324 일반 정지 정지됨 (2/2) (속도 100%)

프로덕션 윈도우 : T_ROB1에 <명명된 프로그램 없음>/MainModule/Main

```

2 LOCAL VAR robtarget hometarget;
3
4 PROC Main()
5 ! *** version 5.2 *** !
6   init;
7   WHILE TRUE DO
8     MM_Control \branch:=1;
9
10    !!! customer robot program.
11    ! hometarget := CalcRobT(*, MM_tool);
12    ! MoveJ hometarget, v1000, fine, MM_t
13  ENDWHILE
14
15 ENDPROC
  
```

T_ROB1 1 →

safe_area

프로그램 로드... PP를 메인으로 이동 2 디버그

프로덕션 윈도우 ROB_1 1/3

Auto D-SHMM-324 Motors On Stopped (2 of 2) (Speed 100%)

Production Window : <No named program> in T_ROB1/MainModule/Main

Reset Program Pointer

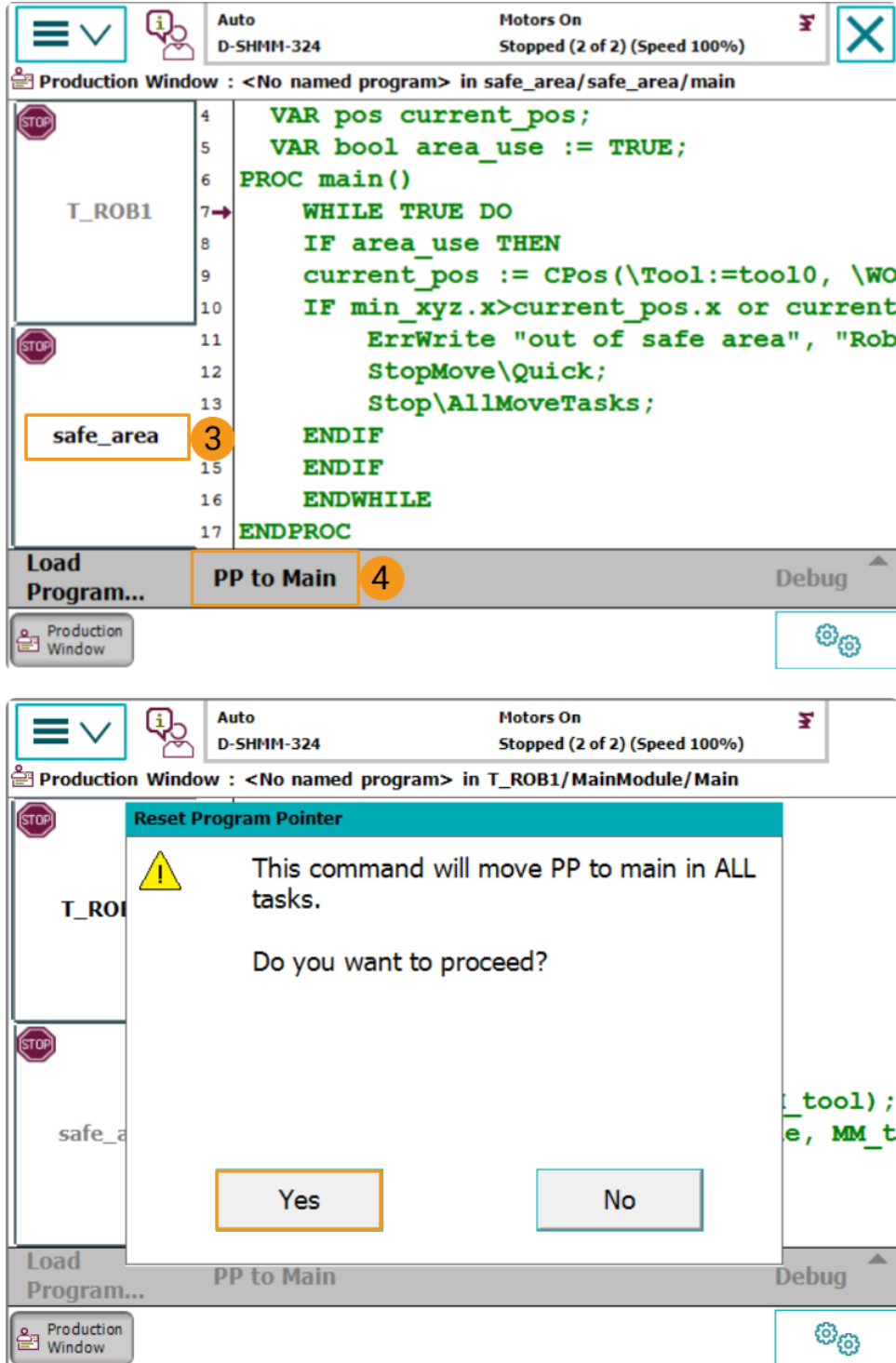
⚠ This command will move PP to main in ALL tasks.

Do you want to proceed?

Yes No

Load Program... PP to Main Debug

Production Window



The first screenshot shows the 'Production Window' for robot T_ROB1 in the 'safe_area' directory. The program code is as follows:

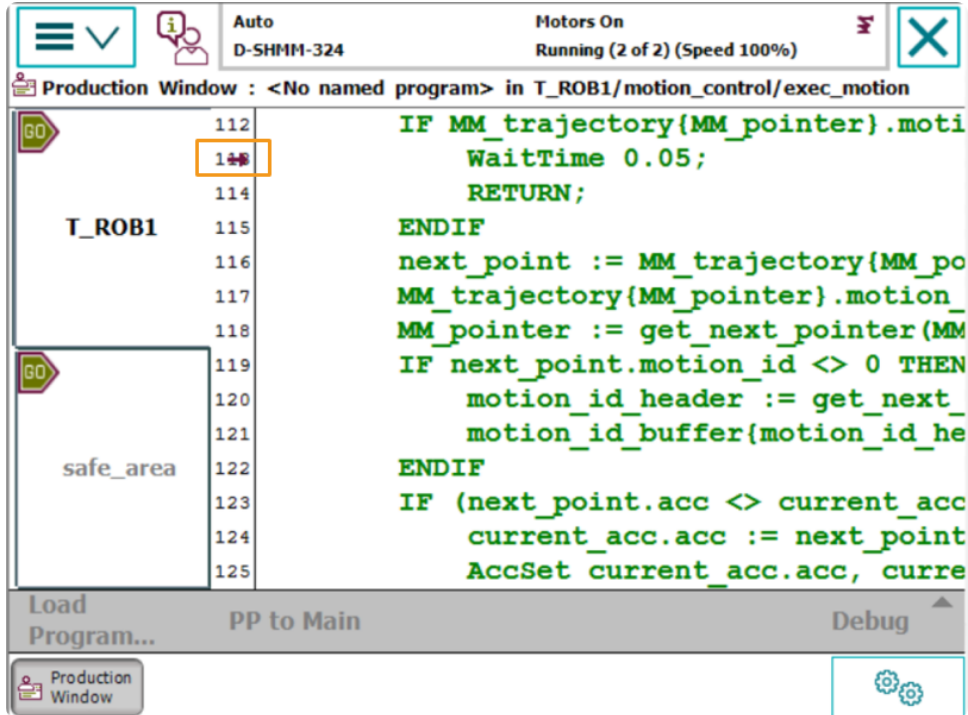
```

4  VAR pos current_pos;
5  VAR bool area_use := TRUE;
6  PROC main()
7  WHILE TRUE DO
8  IF area_use THEN
9  current_pos := CPos(\Tool:=tool0, \WO
10 IF min_xyz.x>current_pos.x or current
11   ErrWrite "out of safe area", "Rob
12   StopMove\Quick;
13   Stop\AllMoveTasks;
14 ENDIF
15 ENDIF
16 ENDWHILE
17 ENDPROC
    
```

The 'safe_area' directory is highlighted with a yellow box and a circled '3'. The 'PP to Main' button is highlighted with a yellow box and a circled '4'.

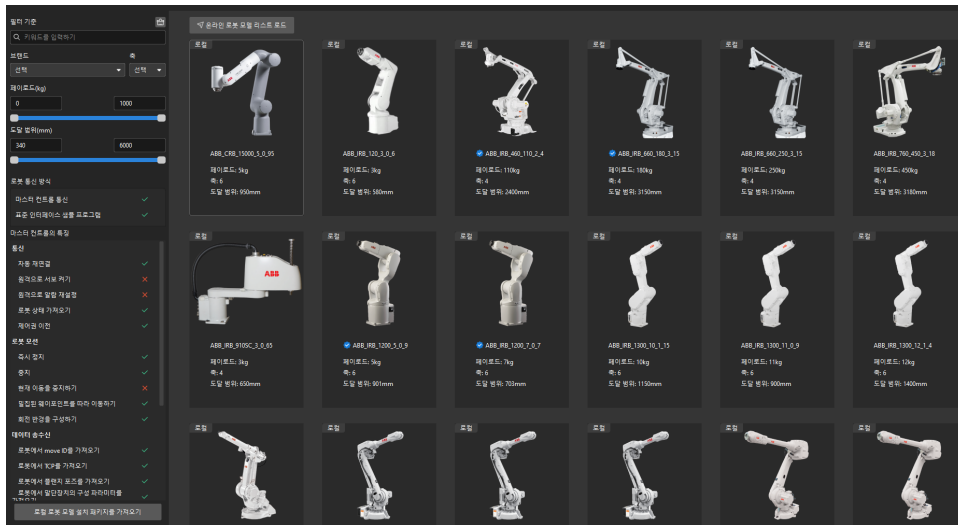
The second screenshot shows a 'Reset Program Pointer' dialog box with a yellow warning icon. The text reads: 'This command will move PP to main in ALL tasks. Do you want to proceed?'. There are 'Yes' and 'No' buttons. The 'PP to Main' button is still visible in the background.

2. 프로그램을 수동 또는 자동으로 실행하기 위한 프로그램 포인터는 아래 그림과 같습니다.

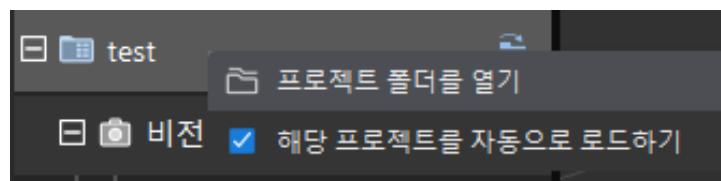


Mech-Viz 프로젝트를 만들기

1. Mech-Viz 소프트웨어를 열고 **Ctrl + N** 키를 눌러 Mech-Viz 프로젝트를 생성합니다. 다음 인터페이스에서 실제 로봇의 브랜드와 모델에 따라 해당하는 로봇 모델을 선택합니다.

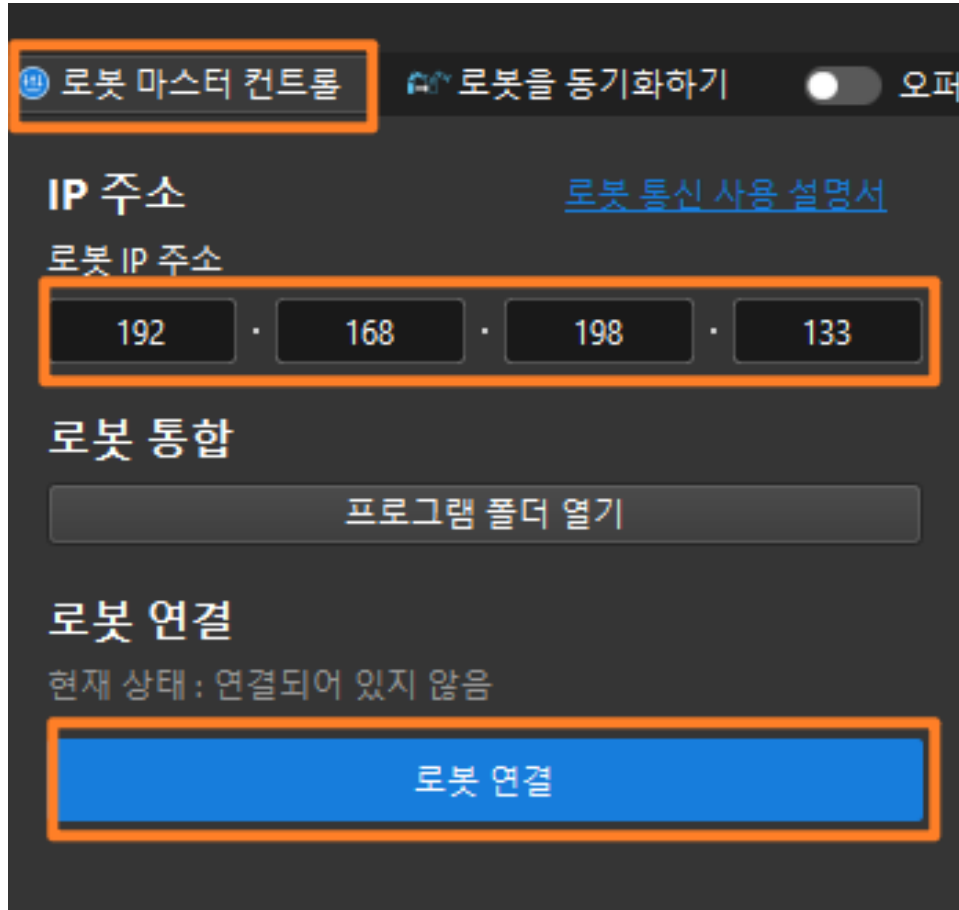


2. **Ctrl + S** 키를 눌러 프로젝트를 저장하기 위한 폴더를 선택하거나 새로 생성합니다.
3. Mech-Viz 소프트웨어의 왼쪽 패널에서 프로젝트 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **자동으로 로드되도록 설정** 옵션을 선택합니다.



로봇을 연결하기

1. Mech-Viz 소프트웨어에서 툴 바에 있는 **로봇 마스터 컨트롤 연결** 옵션을 클릭합니다.
2. **로봇 IP 주소**에서 실제 로봇의 IP 주소(그림의 IP 주소는 예시임)를 입력하고 [**로봇 연결**] 버튼을 클릭합니다.



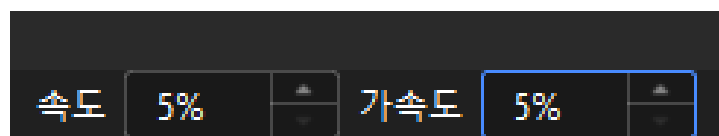
Mech-Viz에서 실제 로봇을 성공적으로 연결하면 현재 상태는 **연결됨**으로 표시되며 툴 바의 아이콘은 파란색에서 녹색으로 바뀝니다.



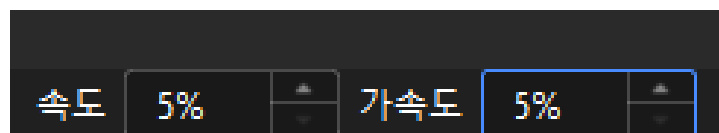
연결에 실패한 경우, 설정된 로봇 IP 주소가 잘못되었는지 확인하십시오.

로봇을 이동하기

1. Mech-Viz 소프트웨어에서 툴 바의 속도와 가속도를 5%로 설정하십시오.



2. 툴 바에서 **로봇을 동기화하기** 옵션을 클릭하여 선택 당한 상태를 유지하면 이때 3D 시뮬레이션 공간의 가상 로봇 포즈는 실제 로봇 포즈로 동기화되고 **로봇을 동기화하기** 옵션을 다시 클릭하여 선택 당한 상태를 취소합니다.



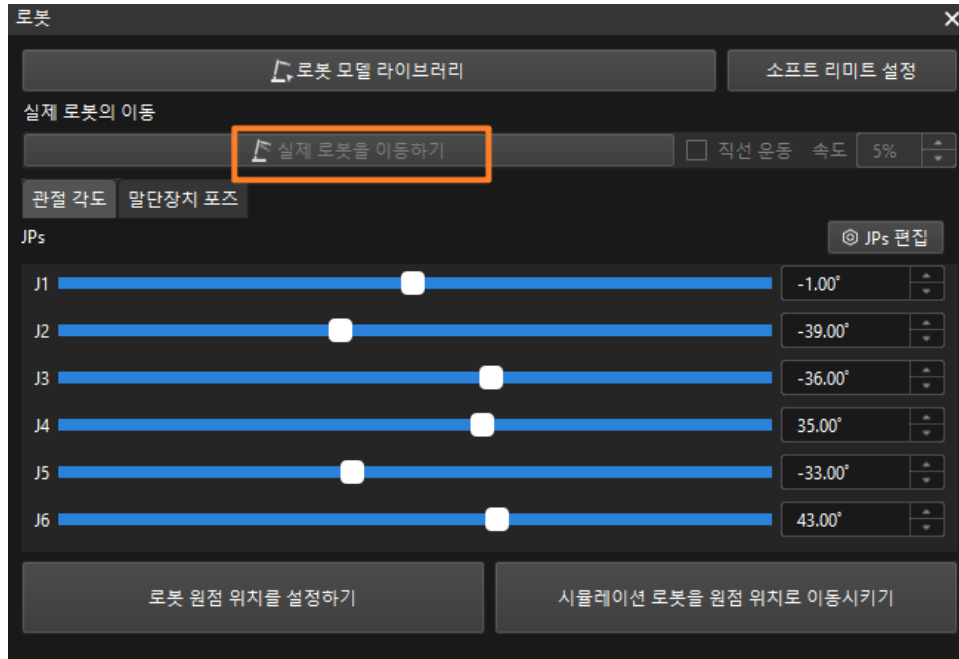
3. 화면 오른쪽 하단의 **로봇** 패널에서 J1 관절 각도를 살짝 조정합니다(예: 0°에서 3°로 조정함). 이 작업은 가상 로봇을 이동시킵니다.



4. [실제 로봇 이동] 버튼을 클릭하여 실제 로봇의 이동 여부를 확인합니다. 실제 로봇이 가상 로봇의 포즈로 이동하면 마스터 컨트롤 통신이 정상임을 의미합니다.



로봇을 이동할 때 안전을 부디 주의하십시오. 비상시에는 터치 펜던트의 비상정지 버튼을 눌러주십시오.



2.3. 핸드-아이 캘리브레이션

이 부분에서 카메라가 Eye to hand 식으로 설치될 때의 자동 핸드-아이 캘리브레이션에 대해 소개하겠습니다.



핸드-아이 캘리브레이션은 **카메라 좌표계와 로봇 좌표계(즉, 카메라 외부 파라미터) 간의 대응 관계를 구성하고** 비전 시스템에서 확인한 물체 포즈를 로봇 좌표계의 포즈로 변환하여 로봇이 피킹 작업을 정확하게 완료하도록 가이드합니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=oMG6fCJFUYQ/fmiMzPR0IGU> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 핸드-아이 캘리브레이션(마스터 컨트롤)

캘리브레이션 사전 준비

이 부분에서는 캘리브레이션 보드 설치, 카메라 파라미터 조정, Mech-Vision 솔루션 생성 및 조장, 캘리브레이션 사전 구성을 완료해야 합니다.

캘리브레이션 보드 설치



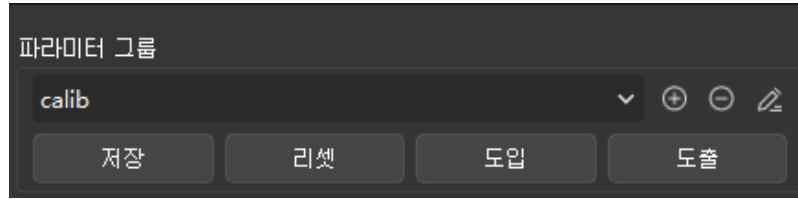
Eye to hand 시나리오에서 로봇 끝에 있는 플랜지 플레이트에 캘리브레이션 보드를 설치해야 합니다.

다음 작업을 수행하십시오.

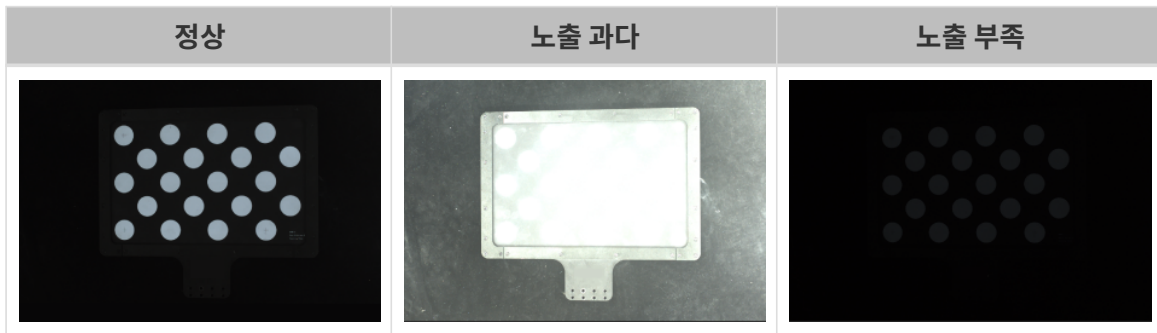
1. 카메라 포장 상자에서 캘리브레이션 보드와 플랜지 플레이트를 꺼냅니다.
2. 나사, 와셔 및 너트를 사용하여 플랜지 플레이트를 로봇 끝에 고정하십시오.
3. 나사, 와셔 및 너트를 사용하여 캘리브레이션 보드를 플랜지 플레이트에 고정하십시오. 캘리브레이션 보드가 로봇 말단의 XY 평면과 평행한지 확인하십시오.
4. 캘리브레이션 보드를 설치한 후, 작업 영역에서 가장 낮은 공작물의 윗면이자 카메라 시야 중앙에 있는 캘리브레이션 시작점 위치로 이동하고 로봇은 캘리브레이션 보드를 탑재하여 아래에서 위로 캘리브레이션을 수행합니다.

카메라 파라미터 조정

1. Mech-Eye Viewer에서 카메라를 연결하고 **파라미터 그룹** 드롭다운 박스에서 “calib”를 선택합니다.



2. 2D 이미지 속의 캘리브레이션 보드가 선명하고 노출 과다/부족 문제가 없도록 2D 파라미터를 조정합니다.



3. 캘리브레이션 보드에 있는 원의 포인트 클라우드를 완전하게 만들기 위해 3D 파라미터를 조정합니다. 포인트 클라우드 변동 범위를 줄이기 위해 **포인트 클라우드 후처리**에서 **포인트 클라우드 평활화** 및 **이상치 제거**를 일반적으로 변경하는 것이 좋습니다.

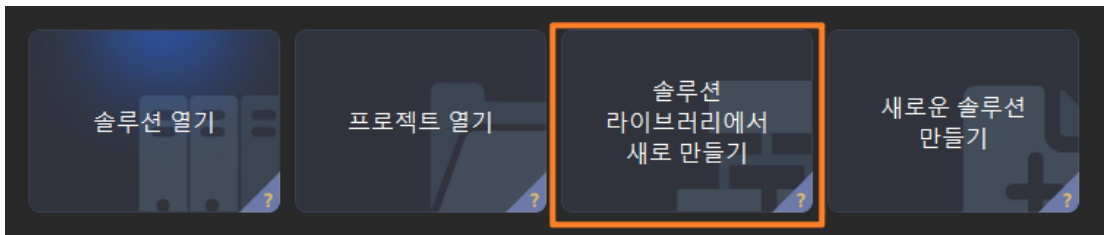


Mech-Vision솔루션 생성 및 저장

1. Mech-Vision 소프트웨어를 열면 Mech-Vision이 성공적으로 시작되었음을 나타내는 다음 환영 화면이 나타납니다.



2. Mech-Vision 시작 화면에서 [솔루션 라이브러리에서 새로 만들기] 버튼을 클릭하여 솔루션 라이브러리를 엽니다.



솔루션 라이브러리는 다양한 산업 분야의 예제 솔루션 또는 프로젝트가 포함된 리소스 라이브러리입니다.

3. 아래 그림과 같이 솔루션 라이브러리에서 **일반 공작물 인식** 프로젝트를 선택합니다.



솔루션 라이브러리에서 "일반 공작물 인식" 프로젝트를 찾을 수 없는 경우 솔루션 라이브러리

하단에서 [더 많은 정보] 버튼을 클릭하면 됩니다.

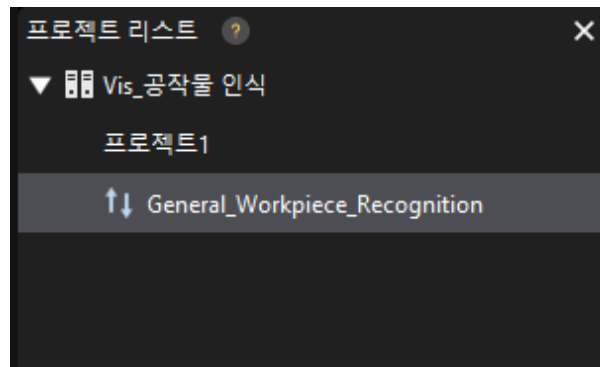
4. 프로젝트가 선택되면 솔루션 라이브러리 인터페이스 하단에 프로젝트 관련 정보가 표시됩니다. 프로젝트 이름과 경로를 설정하고 [새로 만들기] 버튼을 클릭합니다.



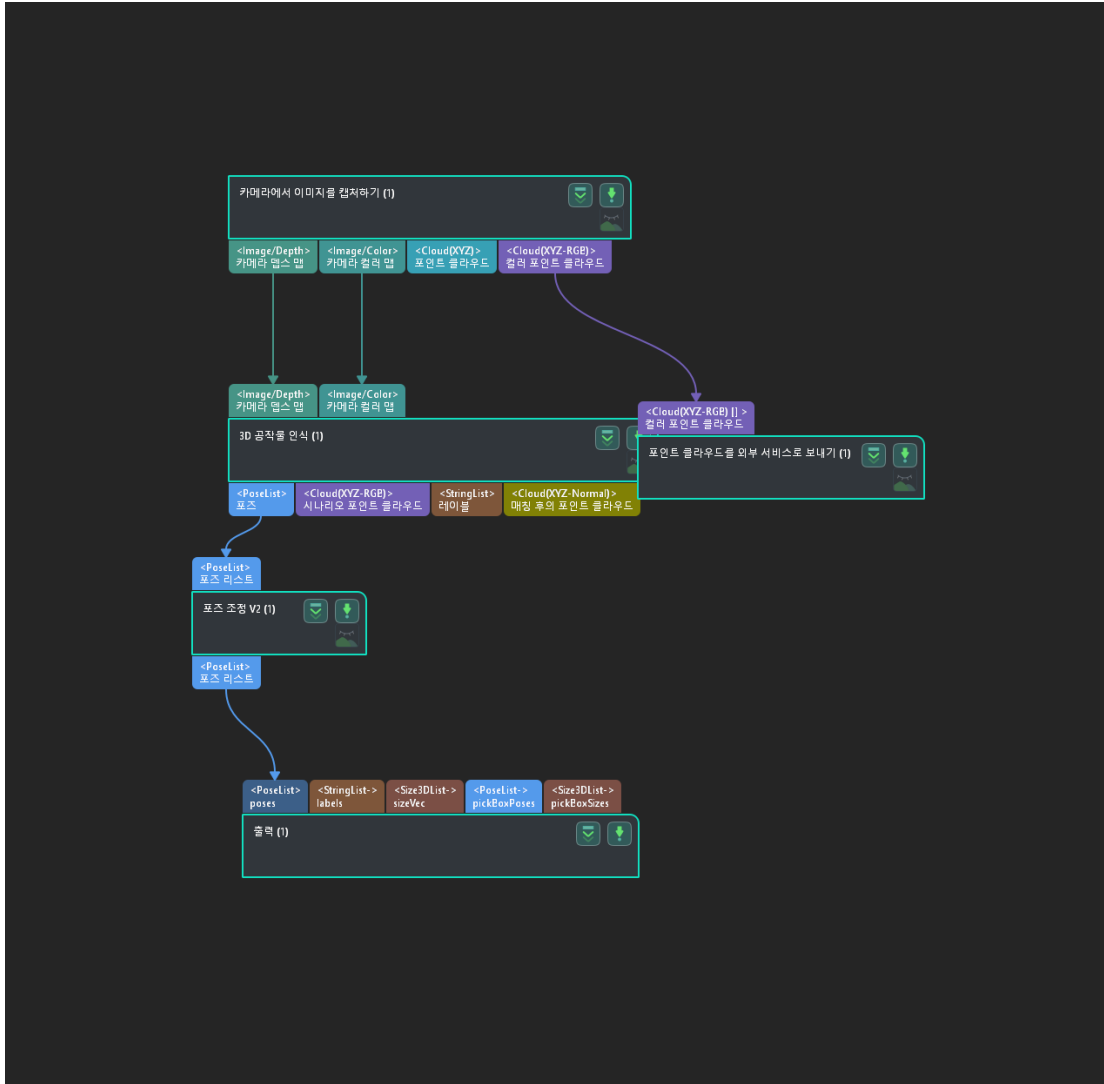
프로젝트가 생성되면 Mech-Vision 메인 인터페이스 좌측 상단의 프로젝트 리스트에 생성된 솔루션과 프로젝트가 표시됩니다.



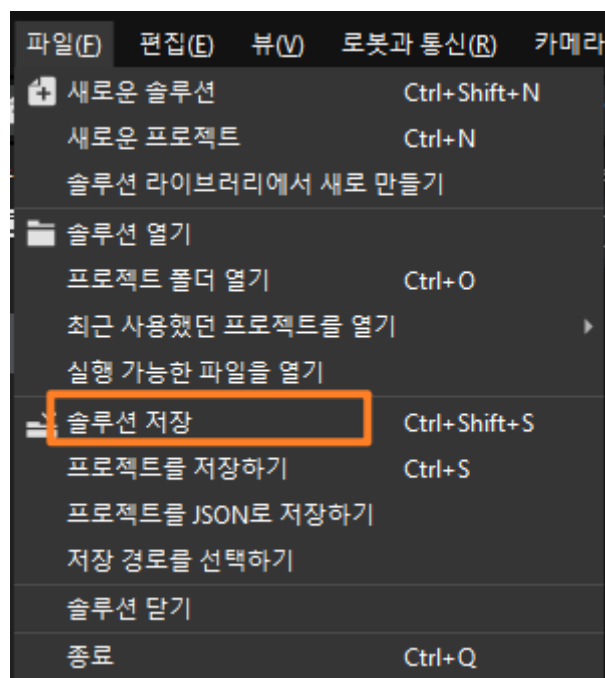
- **솔루션**은 로봇과 통신, 비전 처리, 경로 계획과 같은 비전 애플리케이션을 구현하는 데 필요한 기능 구성 및 데이터 모음입니다.
- **프로젝트**는 솔루션에서 비전 처리의 작업 흐름입니다. 일반적으로 솔루션에는 하나의 프로젝트만 포함되지만 복잡한 비즈니스 시나리오에서는 여러 프로젝트가 필요할 수 있습니다. 이 부분의 시나리오에는 하나의 프로젝트만 필요합니다.



메인 인터페이스의 중앙 영역에 있는 프로젝트 편집 영역에 "일반 공작물 인식" 프로젝트가 표시됩니다.

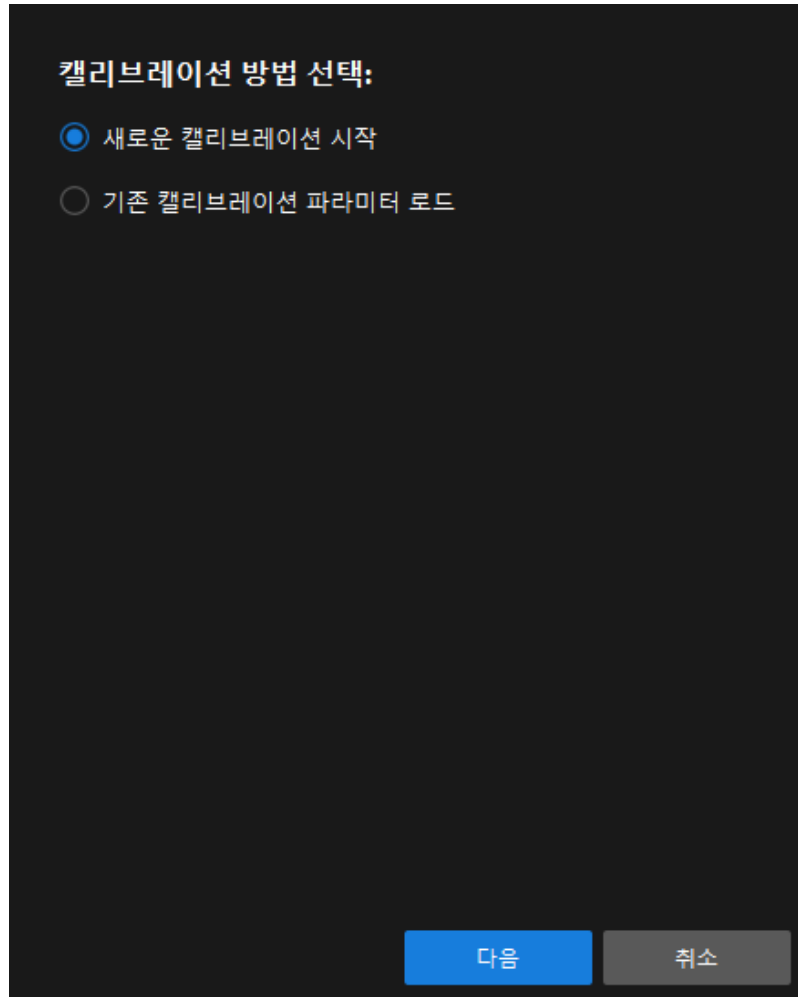


5. 메뉴 바에서 **파일 > 프로젝트 저장**을 선택합니다.

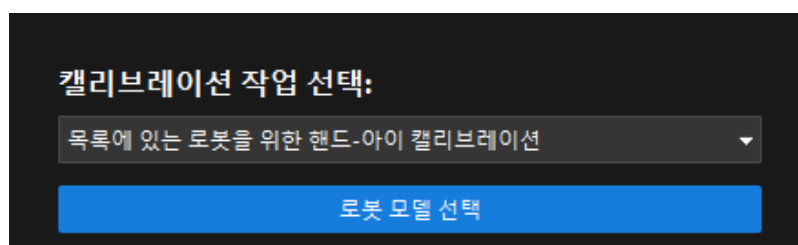


캘리브레이션 사전 구성

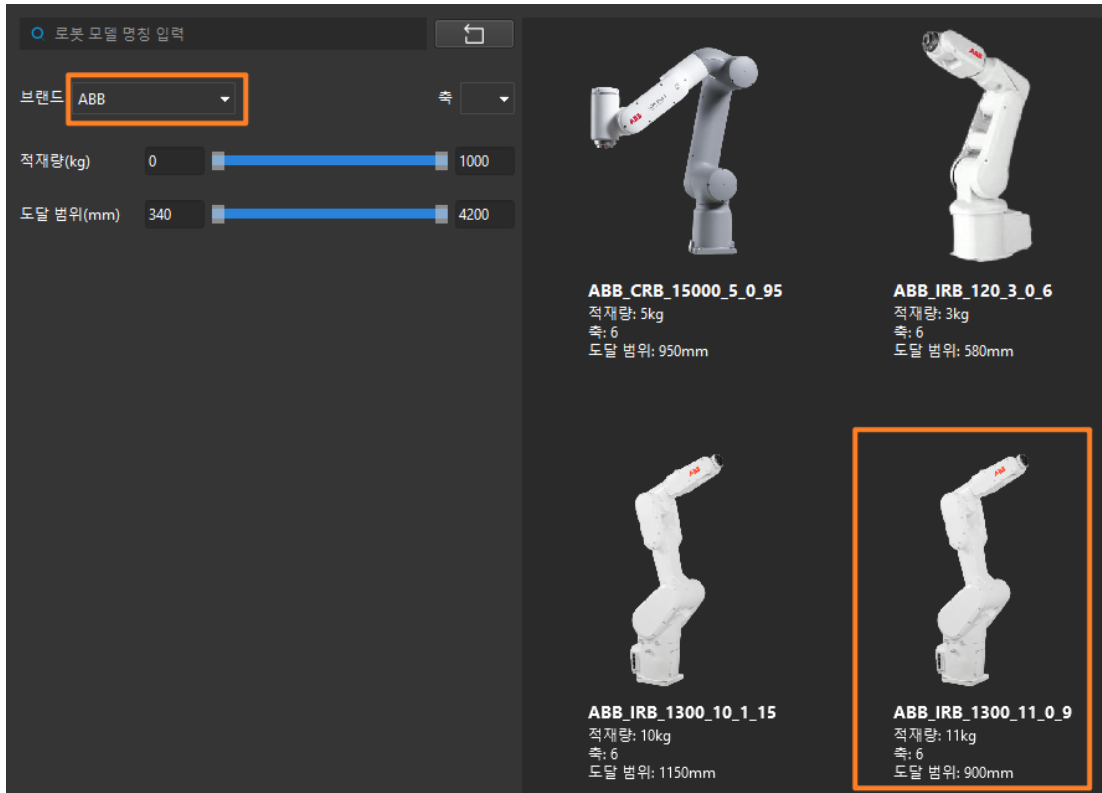
1. Mech-Vision 소프트웨어에서 톨 바의 [카메라 캘리브레이션(표준)] 버튼을 클릭하면 **캘리브레이션 사전 구성** 창이 팝업합니다.
2. **캘리브레이션 방법 선택** 창에서 **새로운 캘리브레이션 시작** 라디오 버튼을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.



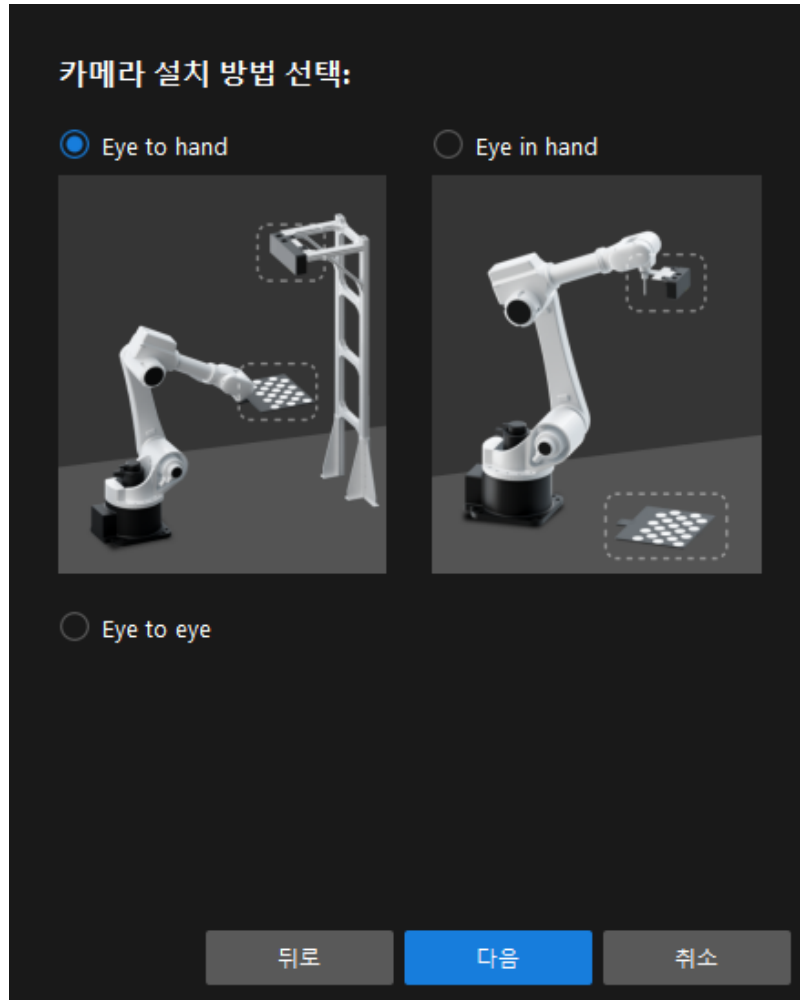
3. **캘리브레이션 작업 선택** 창의 드롭다운 목록 상자에서 **목록에 있는 로봇을 위한 핸드-아이 캘리브레이션**을 선택하고 [**로봇 모델 선택**] 버튼을 클릭합니다.



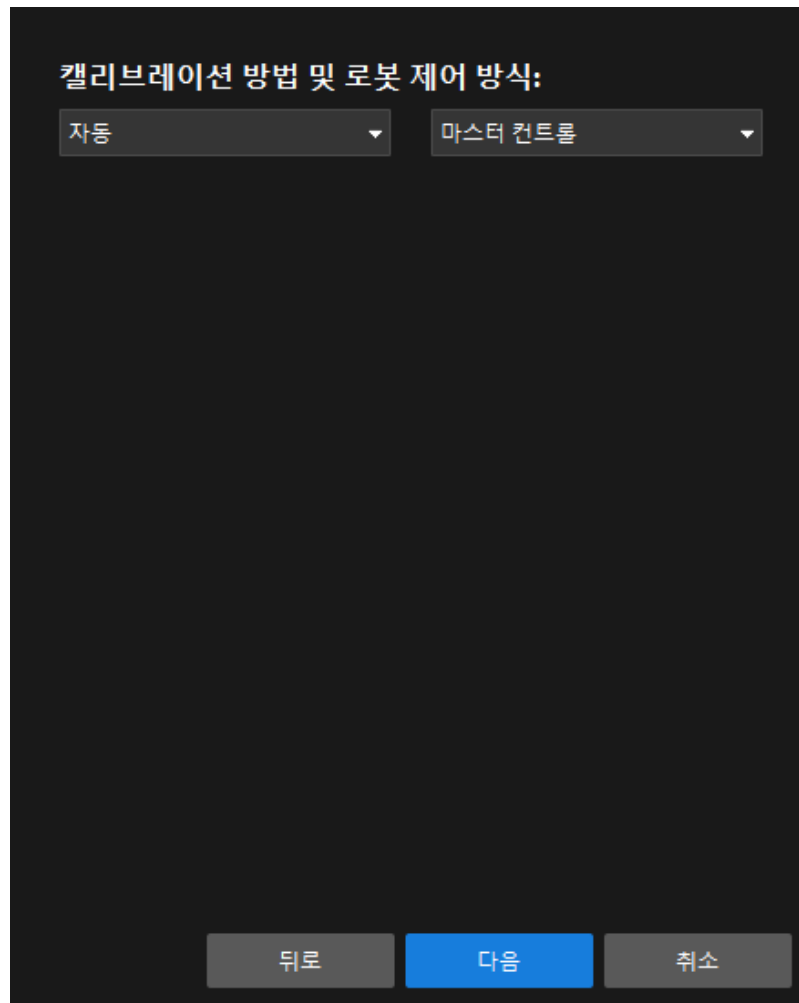
4. **브랜드** 드롭다운 상자를 클릭하고 "ABB"를 선택한 다음 오른쪽에서 "ABB_IRB_1300_11_0_9" 모델을 선택하고 [**선택**] 버튼을 클릭한 후 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



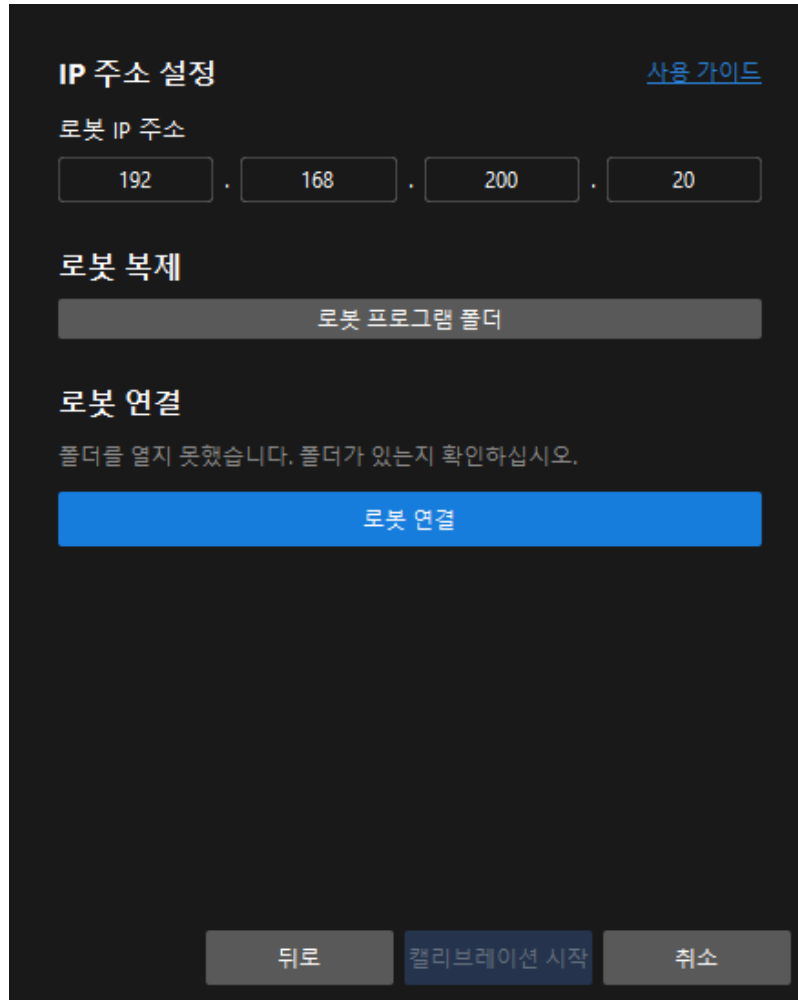
5. 카메라 설치 방법 선택 창에서 **Eye to hand** 라디오 버튼을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.



6. 캘리브레이션 방법 및 로봇 제어 방식 창에서 자동 및 마스터 컨트롤을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.




7. 인터페이스 설정 창에서 **로봇 IP 주소** 파라미터를 실제 로봇의 IP 주소로 설정합니다.

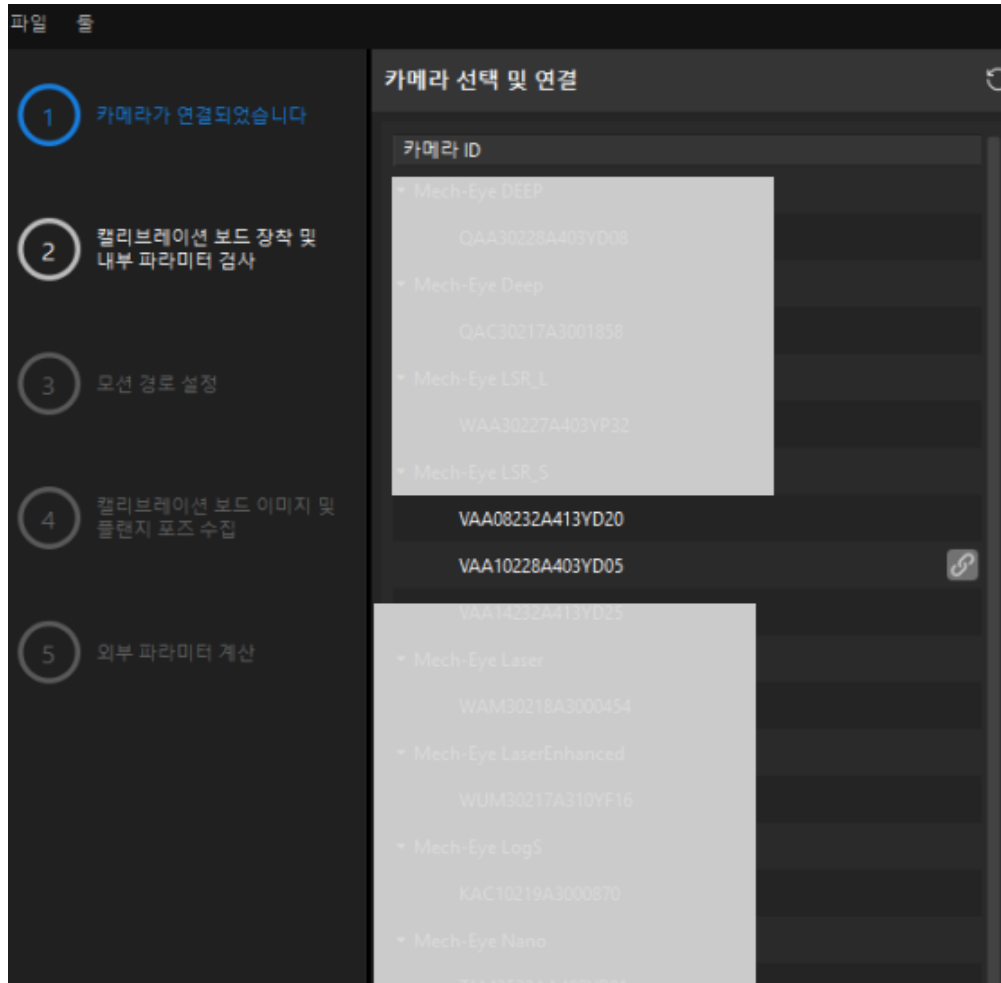


8. 로봇 티치 펜던트에서 **MM 기본 프로그램**이 시작되었는지 확인 `window=_blank`합니다.
9. Mech-Vision 소프트웨어로 돌아가서 **로봇 연결** 영역에서 [**로봇 연결**] 버튼을 클릭합니다. 버튼이 [**로봇이 연결되기를 기다리는 중...**]으로 변경됩니다.
10. **로봇 연결** 영역에 "연결됨" 상태 메시지가 표시될 때까지 기다린 다음 [**캘리브레이션 시작**] 버튼을 클릭하여 **캘리브레이션(Eye To Hand)** 창을 엽니다.

캘리브레이션 프로세스

카메라 연결

1. **카메라 연결** 스텝에서 **감지된 카메라** 목록에서 연결할 카메라를 찾아  아이콘을 클릭합니다.



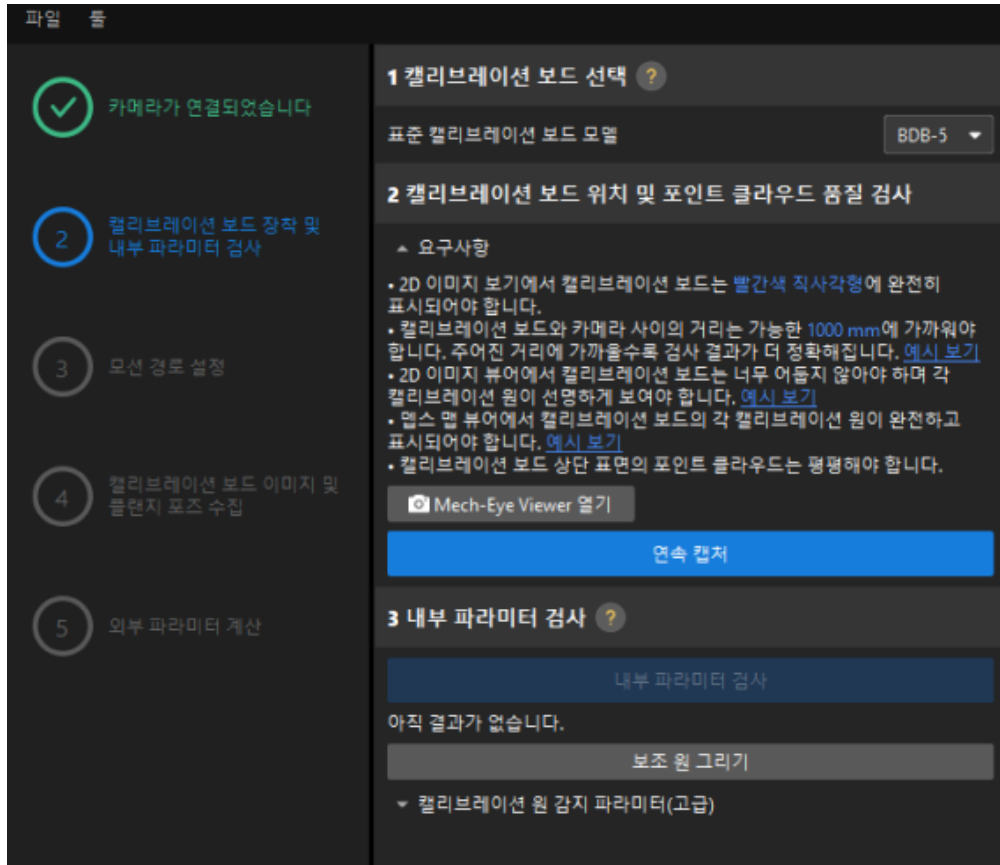
2. 카메라를 연결한 후 [**한번 캡처**] 또는 [**연속 캡처**] 아이콘을 선택할 수 있습니다.
3. **이미지 뷰어**에서 카메라가 캡처한 2D 맵과 포인트 클라우드가 캘리브레이션 요구 사항을 충족하는지 확인한 다음 하단 표시줄에서 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



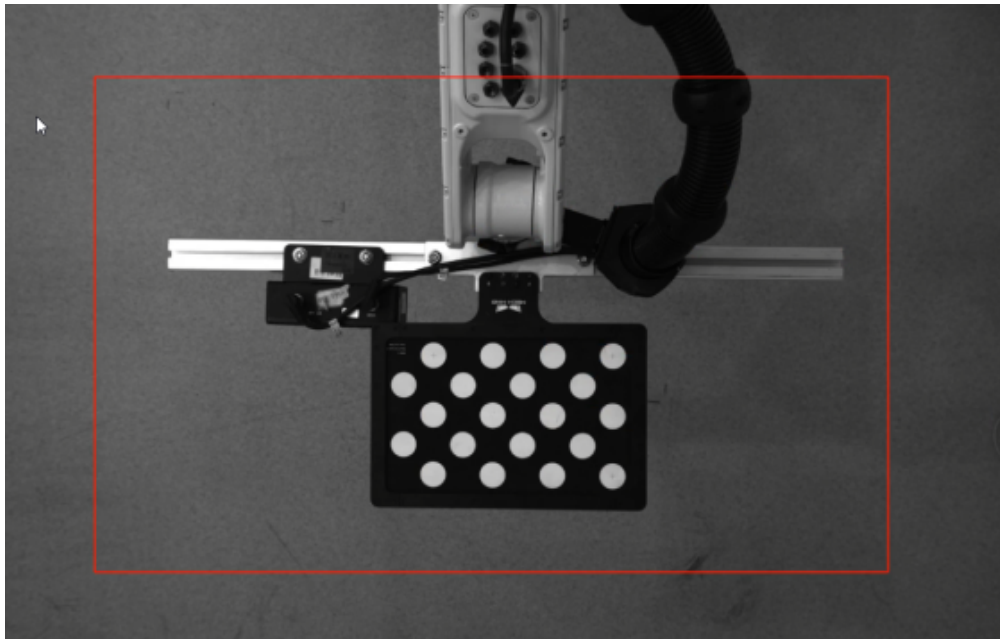
캡처한 이미지가 캘리브레이션 요구 사항을 충족하지 않으면 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 열어 **카메라의 2D 및 3D 노출 파라미터를 조정**하고 다시 이미지를 캡처해야 합니다.

캘리브레이션 보드 설치 및 내부 파라미터 검사

1. **캘리브레이션 보드 설치 및 내부 파라미터 검사 단계의 1 캘리브레이션 보드 선택** 영역에서 캘리브레이션 보드 모델 레이블에 따라 **표준 캘리브레이션 보드 모델** 파라미터를 설정합니다.



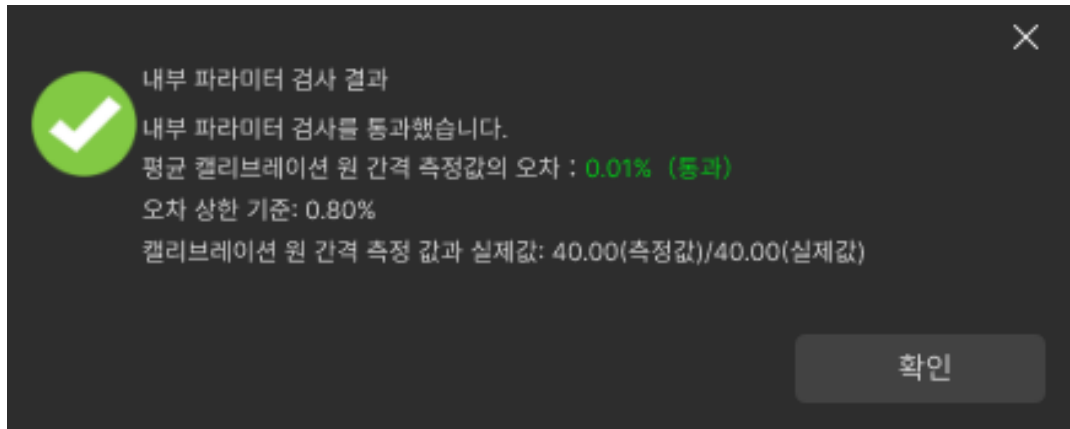
2. 2 캘리브레이션 보드 위치 및 포인트 클라우드 품질 검사 영역에서 캘리브레이션 보드 위치 및 포인트 클라우드 품질 검사 표준을 주의 깊게 읽고 이해하신 후 [연속 캡처] 버튼을 클릭하십시오. [연속 캡처] 버튼이 [캡처 중지 및 위치 감지] 버튼으로 변경됩니다.
3. 캘리브레이션 보드를 적절한 위치로 이동하도록 로봇을 제어하고 캘리브레이션 보드의 2D 맵과 뎀스 맵이 검사 표준을 충족하는지 확인한 다음 [캡처 중지 및 위치 감지] 버튼을 클릭합니다.



4. 3 카메라 내부 파라미터 검사 영역에서 [내부 파라미터 검사] 버튼을 클릭합니다.

5. 카메라의 내부 파라미터 검사 결과를 확인합니다.

- 카메라 내부 파라미터 검사에 성공하면 팝업창에서 [확인] 버튼을 클릭한 후 하단 표시줄에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.



- 내부 파라미터 검사에 실패한다면 보조원을 그리거나 관련 파라미터를 수정하는 `window=_blank` 방식으로 캘리브레이션 원 검사 파라미터를 편집하고 [내부 파라미터를 다시 검사]하십시오.



위의 작업 후에도 내부 파라미터 검사에 성공할 수 없는 경우, 카메라 내부 파라미터에 문제가 있을 수 있으므로 내부 파라미터를 보정하거나 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에 문의해야 합니다.

로봇 경로 설정

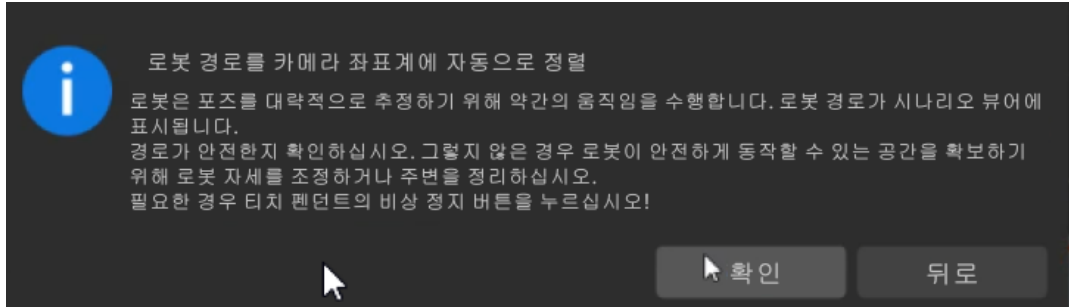
1. 이동 경로를 설정하기 단계의 1 캘리브레이션 범위 설정 영역에서 높이 범위 파라미터를 설정합니다.





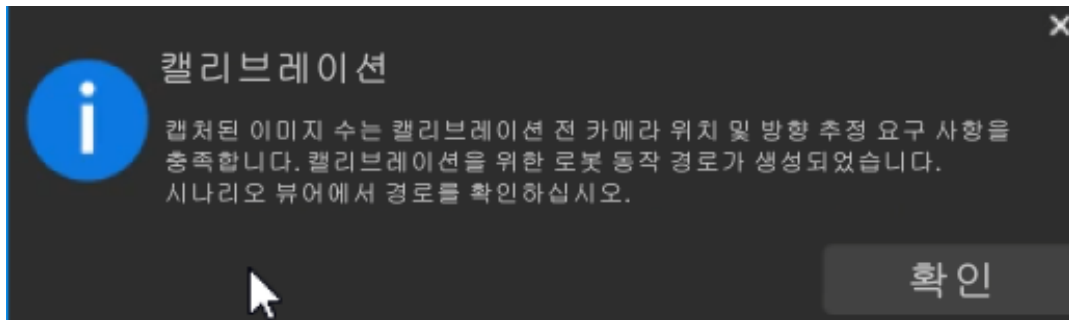
높이 범위 파라미터는 카메라의 권장 작동 거리 범위와 로봇의 작업 공간에 따라 설정해야 합니다.

2. [경로 파라미터 생성] 버튼을 클릭하고 **로봇 경로를 카메라 좌표계에 자동으로 정렬** 팝업창에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.

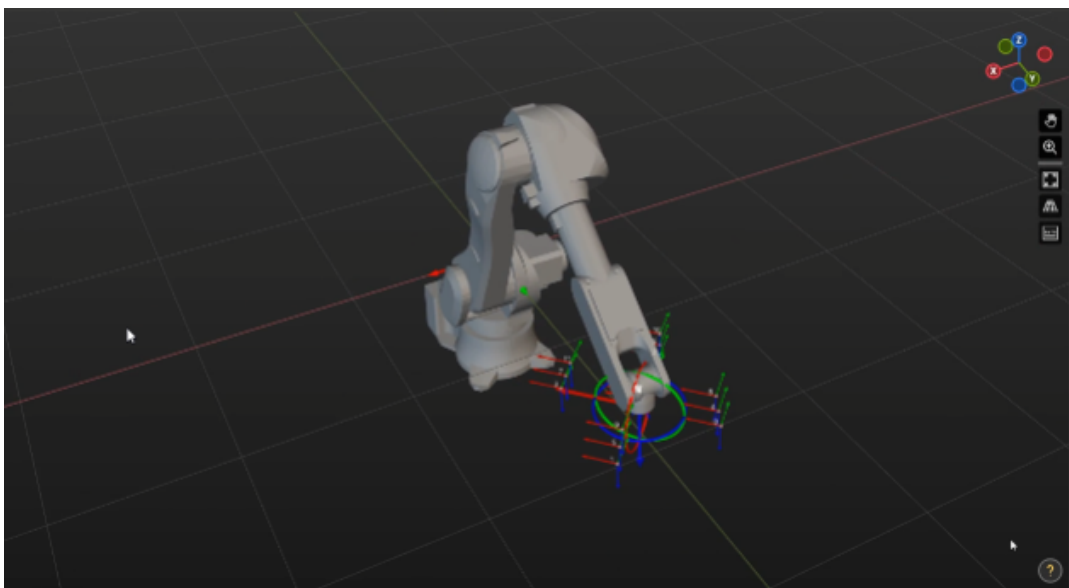


이 작업은 로봇을 살짝 움직여 이미지를 캡처하는데, 전체 과정은 10~15초 정도 소요됩니다. 이동 경로가 안전한지 확인해주시고, 비상 사태가 발생하면 로봇 터치 펜던트에서 비상 정지 버튼을 누르십시오.

3. 팝업 된 **캘리브레이션** 창에서 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



4. 우측 **시나리오 뷰** 패널에서 각 웨이포인트의 위치가 합리적이고 주변 환경과 충돌하지 않는지 확인합니다.



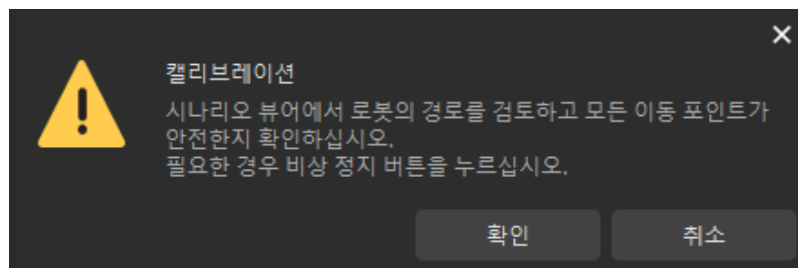
5. [파라미터에 따라 경로 생성] 버튼을 클릭한 후 하단 표시줄에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.

캘리브레이션 보드 이미지 및 플랜지 포즈 수집

1. 캘리브레이션 보드 이미지 및 플랜지 포즈 수집 단계에서 **이미지 저장**을 선택합니다.



2. [**로봇이 경로를 따라 자동으로 이동하고 이미지를 캡처**] 버튼을 클릭합니다.
3. 로봇 이동 안전 수칙을 주의 깊게 읽은 다음 [**확인**] 버튼을 클릭합니다.

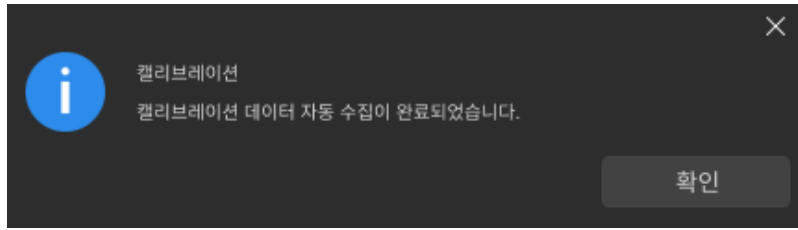


4. 설정된 경로에 따라 로봇이 움직이고 카메라가 각 웨이포인트의 이미지 캡처를 완료할 때까지 기다립니다. 오른쪽의 **캘리브레이션 이미지 및 포즈 리스트** 패널에 캡처한 이미지가 표시됩니다.

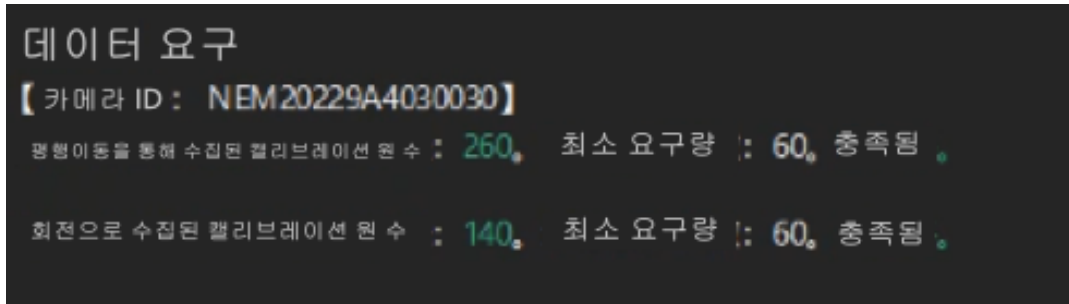


- 로봇이 움직일 때 로봇이 사람을 다치게 하지 않도록 로봇 작업 구역에서 멀리 떨어져 계십시오.
- [**로봇 멈추기**]를 클릭하여 캘리브레이션을 종료할 수 있지만 로봇은 즉시 중지되지 않으며 현재 웨이포인트를 이동 한 후에 중지됩니다. 비상 사태가 발생하면 로봇 티치 펜던트에서 비상 정지 버튼을 누르십시오 (비상 정지 버튼을 누른 후 로봇을 다시 연결해야 함).

5. 이미지 자동 캡처가 완료되면 표시되는 화면에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.



6. 현재 인식한 캘리브레이션 데이터가 요구 사항을 충족하는지 확인한 다음 하단 표시줄의 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



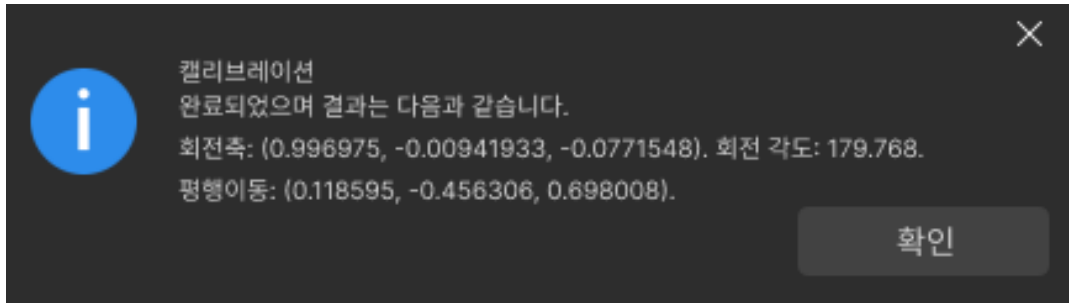
만족하지 않는 경우, 로봇을 수동으로 이동한 후 (로봇 터치 펜던트로 이동하거나 Mech-Viz를 통해 이동하는 것을 선택할 수 있음), [더 많은 이미지를 수동으로 추가하기]를 선택하고 [이미지를 추가하고 플랜지 포즈를 기록하기] 버튼을 클릭하여 캘리브레이션 보드 이미지를 추가하고 로봇의 플랜지 포즈를 입력합니다.

외부 파라미터 계산

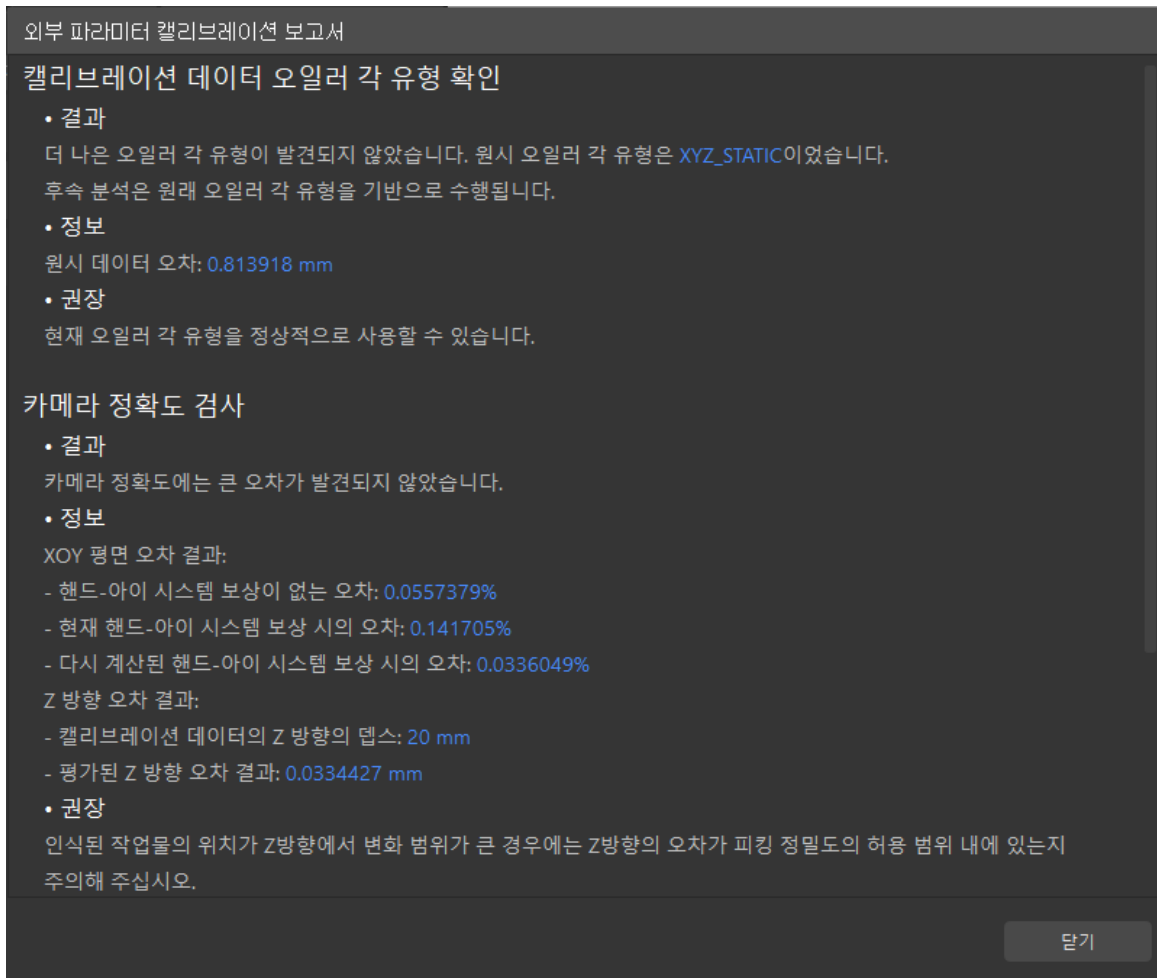
1. 외부 파라미터 계산 단계에서 [외부 파라미터 계산] 버튼을 클릭합니다.



2. 팝업한 캘리브레이션 성공 다이얼로그 박스에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.



3. [외부 파라미터 캘리브레이션 보고서 보기] 버튼을 클릭합니다. 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서는 생성된 후 자동으로 표시됩니다.



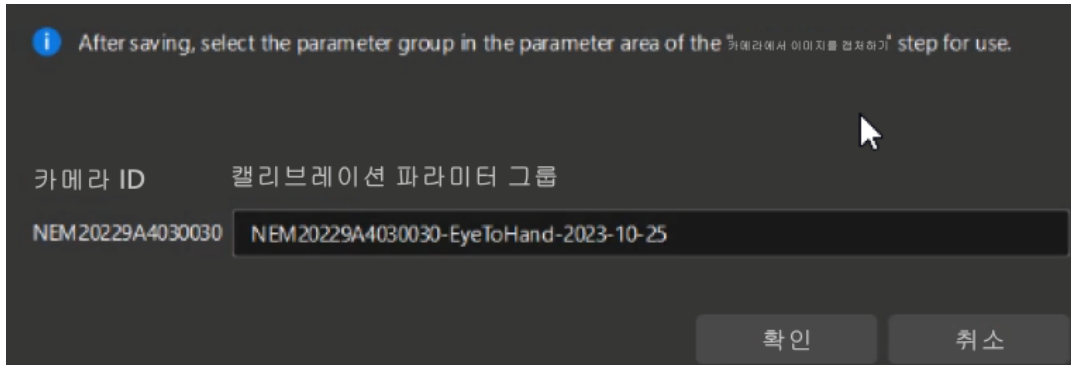
외부 파라미터 캘리브레이션 보고서에는 오일러 각 유형 검사, 카메라 정확도 검사 및 로봇 절대 정확도 검사 결과가 표시됩니다.

4. 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서에서 오일러 각 유형 검사, 카메라 정확도 검사, 로봇 절대 정확도 검사 결과를 확인한 후 [닫기] 버튼을 클릭하여 보고서를 닫습니다.



- 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서의 카메라 정확도가 요구 사항을 충족하지 않는 경우 제안 사항을 참조하여 카메라 정확도 오차가 발생한 원인을 조사하십시오. 캘리브레이션 정밀도를 개선해야 하는 경우 **캘리브레이션 결과 분석** 내용을 참조하십시오.
- 로봇 정확도와 계산된 외부 파라미터 정확도를 평가해야 하는 경우 "외부 파라미터 계산" 스텝 인터페이스에서 [**로봇 정확도**] 및 [**외부 파라미터 정확도**]를 클릭하고 오차 분석 도구를 사용하여 **로봇 절대 정확도 검사** 및 **ETH 외부 파라미터 오차 분석**을 수행할 수 있습니다.

5. 하단 표시줄에서 [저장] 버튼을 클릭하고 팝업한 **캘리브레이션 파일 저장** 다이얼로그 박스에서 [확인] 버튼을 클릭합니다. 카메라 캘리브레이션 결과는 프로젝트의 "calibration" 디렉터리에 자동으로 저장됩니다.



이로써 캘리브레이션 프로세스가 완료됩니다.

2.4. 공작물 인식

이 부분을 시작하기 전에 "[Mech-Vision 솔루션 생성 및 저장](#)" 부분의 "**일반 공작물 인식**" 샘플 프로젝트를 사용하여 Mech-Vision 솔루션을 만들어야 합니다.

이 부분에서는 먼저 프로젝트 설계를 이해한 다음 스텝 파라미터를 조정을 통해 프로젝트 배포를 완료하여 공작물의 포즈를 인식하고 비전 결과를 출력할 것입니다.



이 튜토리얼에서는 사용자가 공작물의 CAD 모델 파일을 포인트 클라우드 매칭 모델로 변환해야 합니다. CAD 모델 파일을 준비하는 데 시간이 오래 걸릴 수 있으므로 이 튜토리얼을 사용하기 전에 공작물의 CAD 모델 파일을 미리 준비하는 것이 좋습니다. [여기](#)를 클릭하여 다운로드할 수 있습니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=D3On5xx14F4/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)


비디오 튜토리얼: 공작물 인식

프로젝트 설계 소개

프로젝트의 각 스텝의 기능은 아래 표와 같습니다.

번호	단계	스텝	예시 그림	설명
1	이미지 캡처	카메라에서 이미지를 캡처하기		카메라와 연결하고 이미지를 캡처합니다.
2	공작물 인식	3D 공작물 인식		3D 매칭 알고리즘을 통해 공작물의 포즈(픽 포인트로 사용됨)를 계산합니다.

번호	단계	스텝	예시 그림	설명
3	포즈 조정	포즈 조정 V2		포즈를 카메라 좌표계에서 로봇 좌표계로 변환합니다.
4	비전 결과 출력	출력		공작물의 포즈를 출력하여 로봇 피킹에 사용합니다.
5	시나리오 포인트 클라우드 전송	포인트 클라우드를 외부 서비스로 보내기		시나리오 포인트 클라우드를 Mech-Viz에 보내고 Mech-Viz와 결합하여 공작물 피킹 및 배치를 실현합니다.

 픽 포인트는 로봇이 공작물의 표면에서 피킹할 수 있는 지점을 말합니다.

스텝 파라미터 조정




이 부분에서는 각 스텝의 파라미터를 조정하여 프로젝트 배포를 완료할 것입니다.

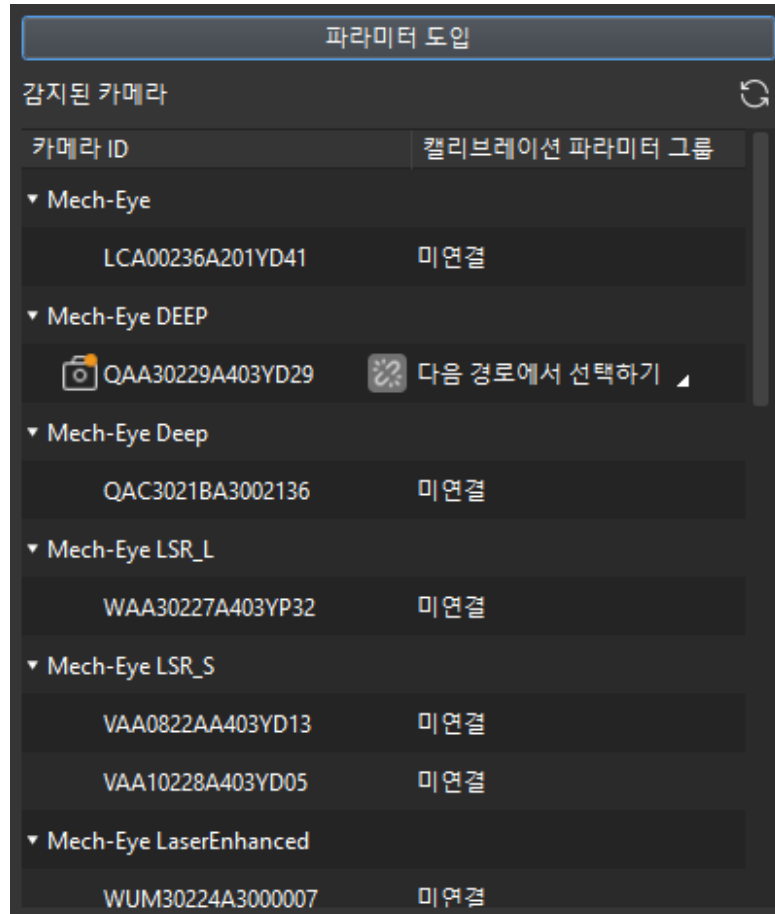
카메라에서 이미지를 캡처하기

“카메라에서 이미지를 캡처하기” 스텝의 파라미터를 조정하고 카메라를 연결해야 합니다.

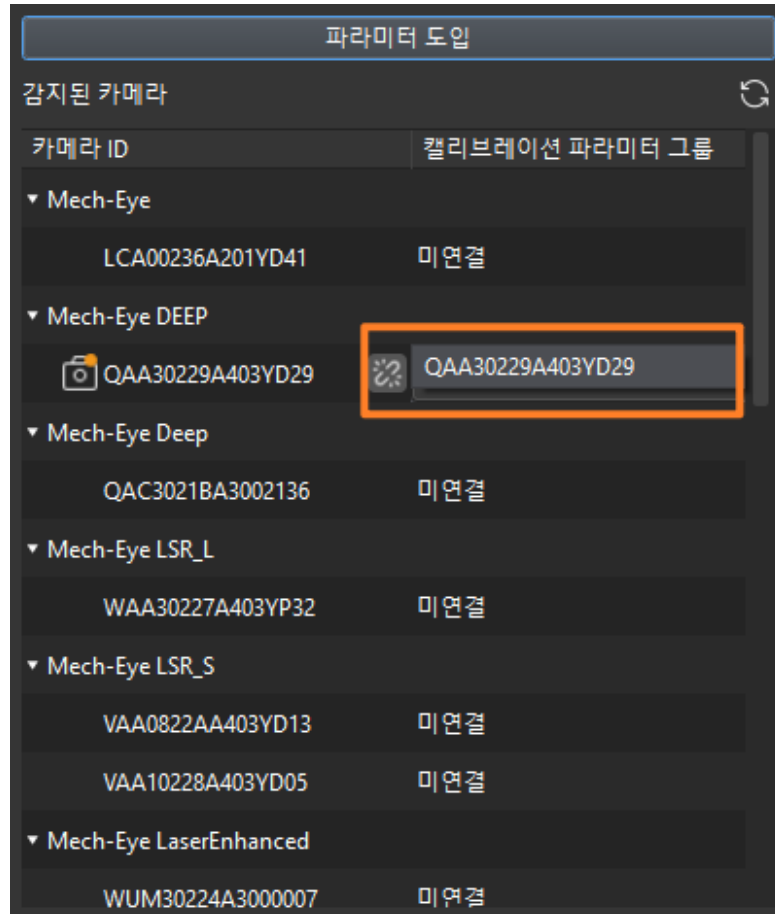
1. "카메라에서 이미지를 캡처하기" 스텝을 선택하고 인터페이스의 오른쪽 하단에 있는 “스텝 파라미터” 패널에서 [카메라 선택] 버튼을 클릭합니다.



2. 팝업 창에서 카메라 번호 오른쪽의  아이콘을 클릭하면 카메라와 연결됩니다. 카메라가 성공적으로 연결된 후,  아이콘은  아이콘으로 변경됩니다.



카메라 연결 후 파라미터 그룹을 선택해야 합니다. [파라미터 그룹 선택] 버튼을 클릭하여 캘리브레이션된 파라미터 그룹(ETH/EIH와 날짜 정보가 표시됨)을 선택합니다.



3. 카메라를 연결하고 파라미터 그룹을 설정하면 카메라 캘리브레이션 파라미터 그룹, IP 주소 및 포트와 같은 파라미터가 자동으로 획득되며 나머지 파라미터는 기본값으로 유지하면 됩니다.

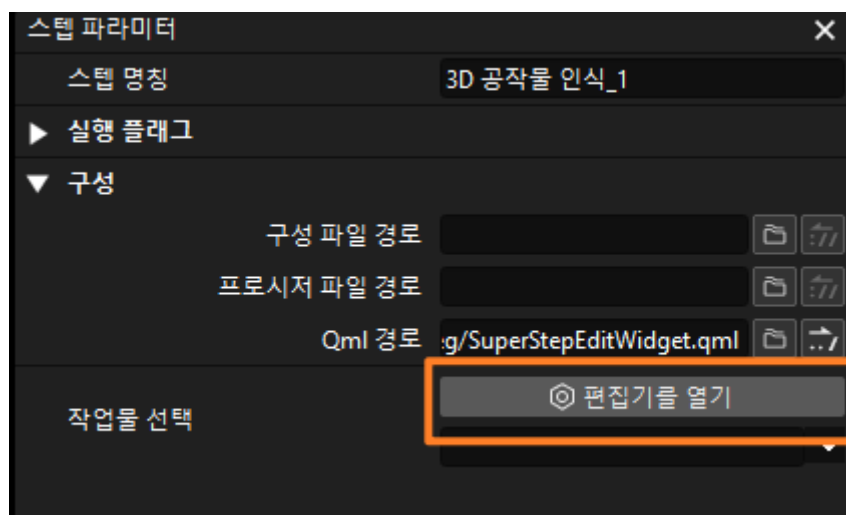


이때 카메라가 성공적으로 연결됩니다.

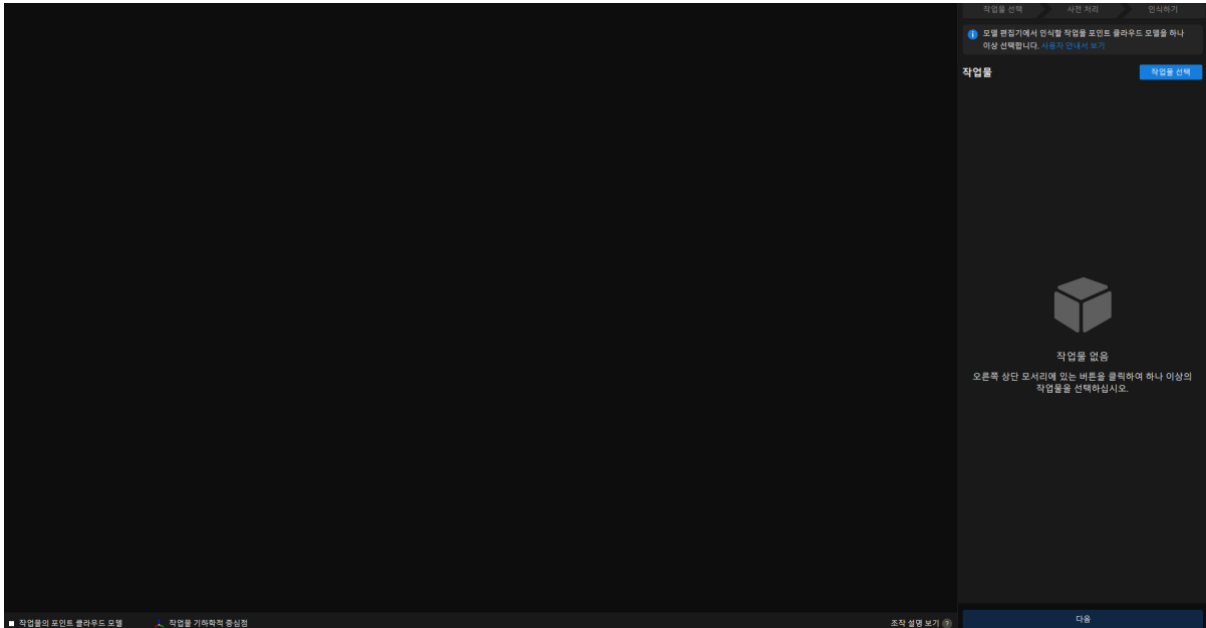
3D 공작물 인식

"3D 공작물 인식" 스텝에는 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구가 내장되어 있어 공작물에 포인트 클라우드 사전 처리 및 모델 매칭을 수행하고 공작물의 포즈(픽 포인트)를 계산할 수 있습니다.

"3D 공작물 인식" 스텝을 선택하고 인터페이스의 오른쪽 하단 모서리에 있는 스텝 파라미터에서 [편집기 열기] 버튼을 클릭합니다.



3D 공작물 인식 시각화 구성 도구의 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.



다음 작업 프로세스에 따라 공작물을 식별할 수 있습니다.

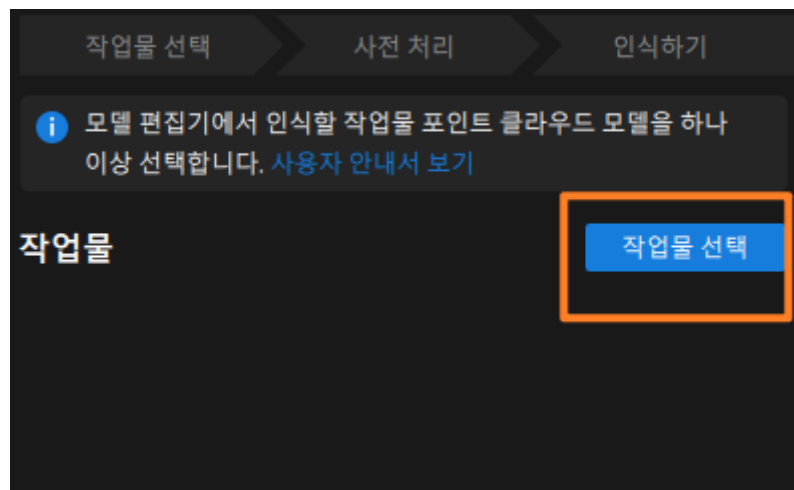


공작물 선택

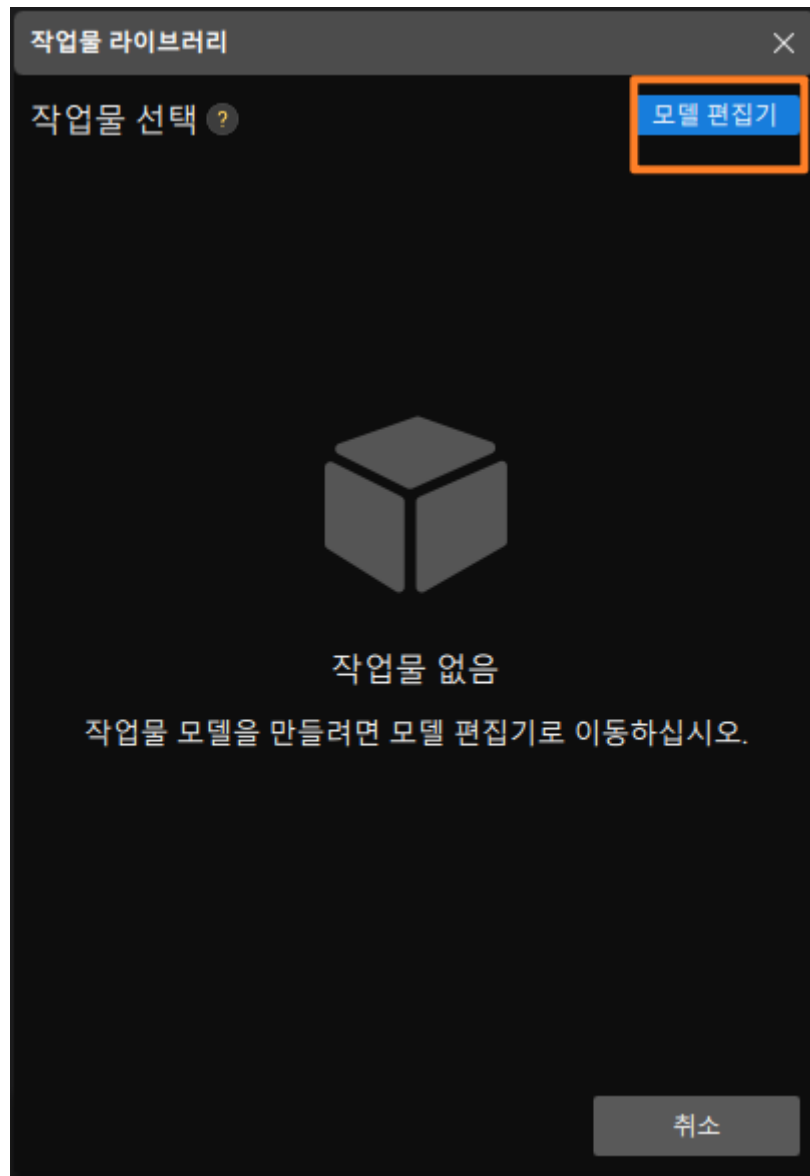
3D 공작물 인식 시각화 구성 도구창에서 인식할 공작물의 포인트 클라우드 모델을 생성해야 합니다.

1. 모델 편집기를 열기.

3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 인터페이스의 오른쪽 상단 모서리에 있는 [**작업물 선택**] 버튼을 클릭합니다.

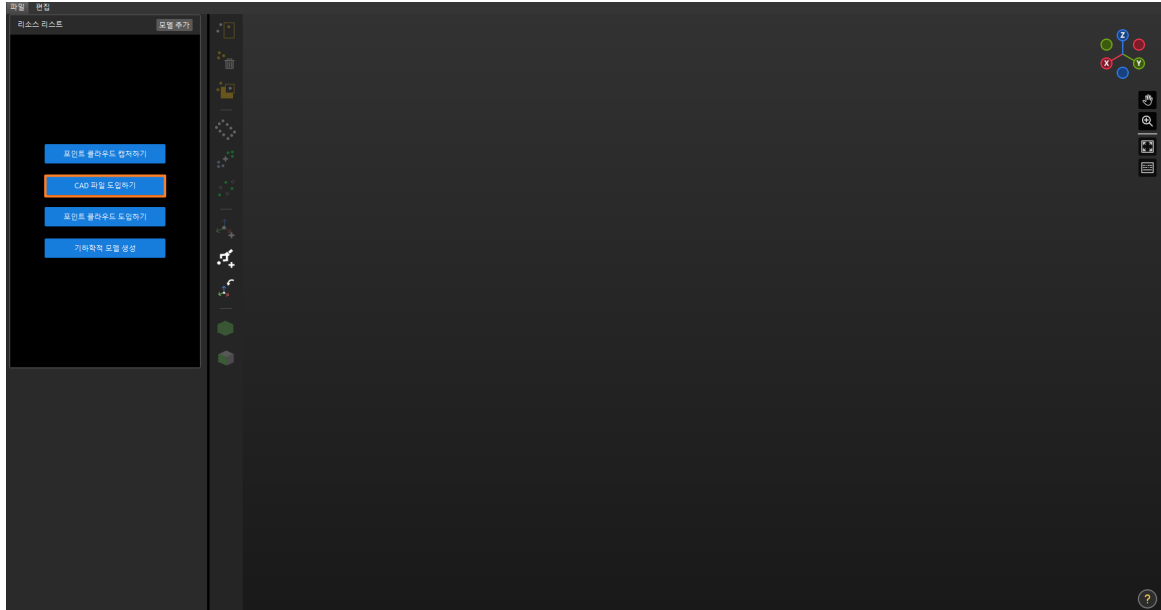


팝업한 작업물 라이브러리 창에서 [**모델 편집기**] 버튼을 클릭하여 **모델 편집기** 화면으로 들어갑니다.

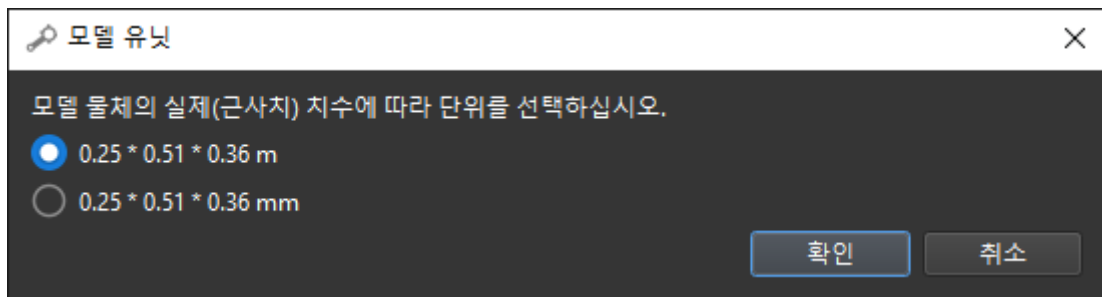


2. CAD 파일 도입하기.

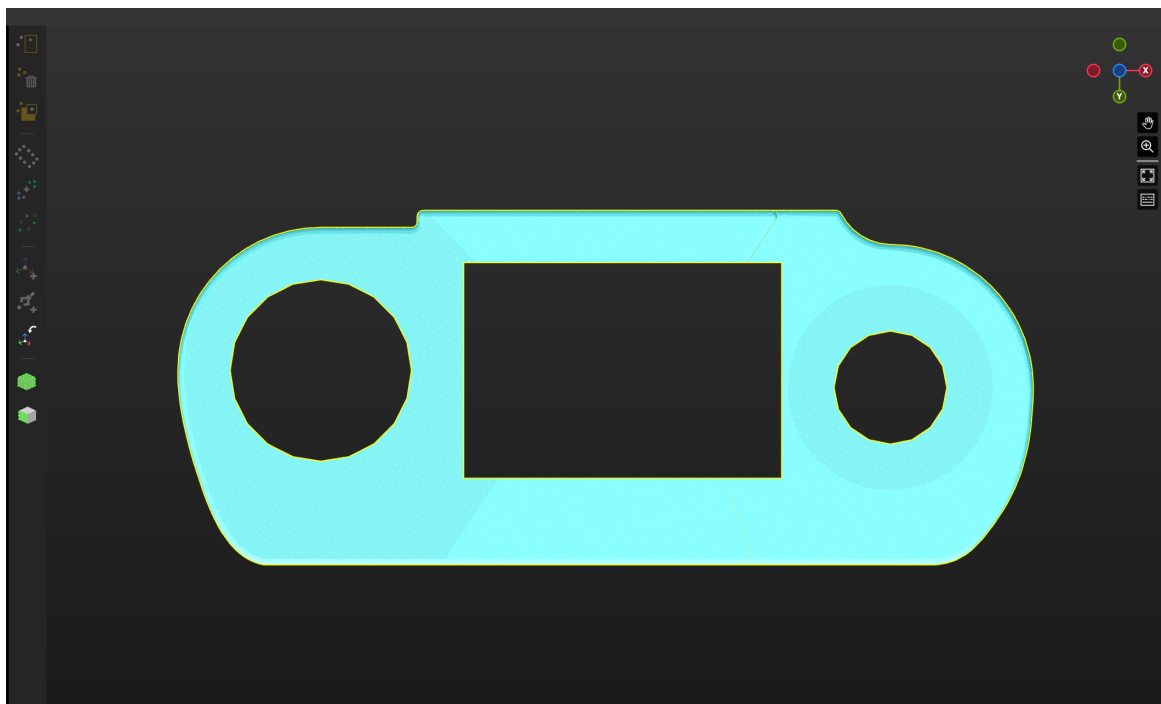
모델 편집기 인터페이스 왼쪽에서 [**CAD 파일 도입하기**] 버튼을 클릭합니다.




준비된 STL 형식인 공작물 모델을 도입한 다음 모델 치수 단위를 선택하고 [**확인**] 버튼을 클릭합니다.

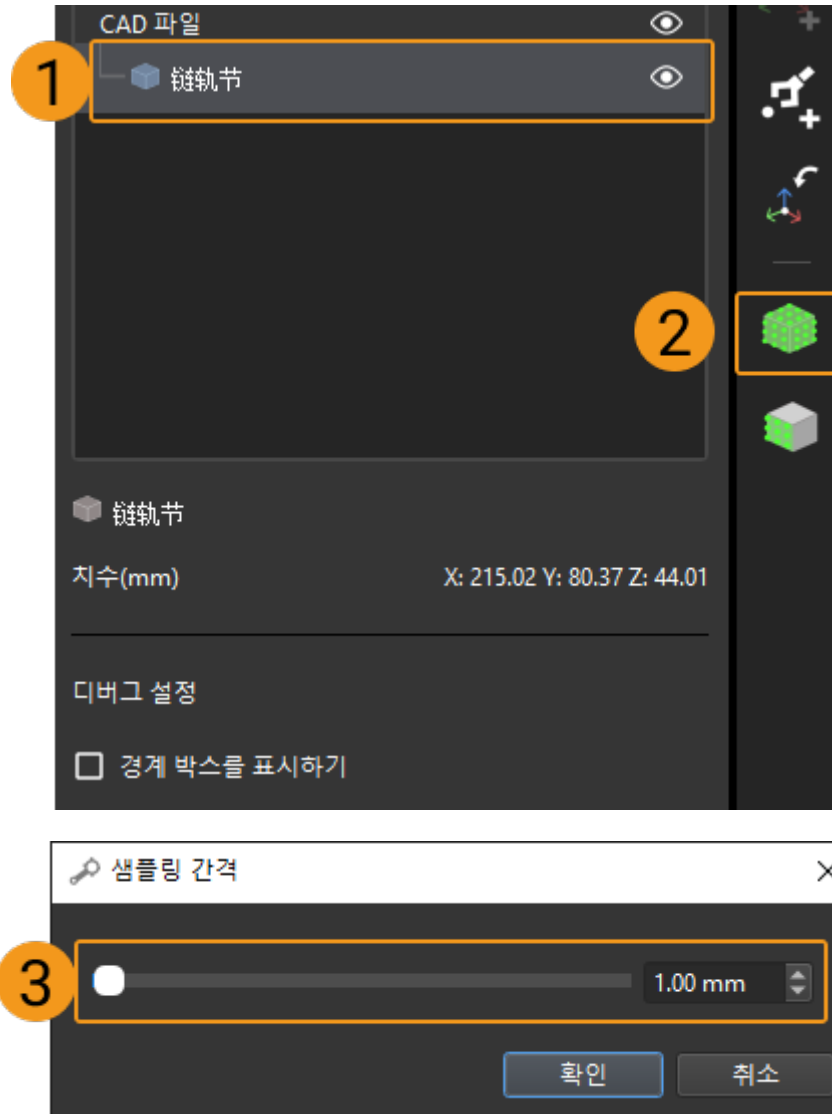


CAD 파일을 도입한 후 모델 편집기 인터페이스 중앙의 시각화 영역에 표시됩니다.



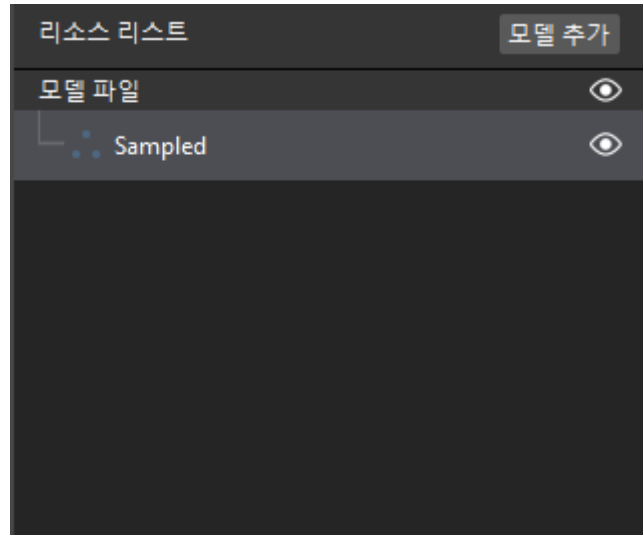
3. CAD 파일에서 포인트 클라우드 모델을 생성하기.

모델 편집기 인터페이스 왼쪽의 리소스 리스트에서 CAD 파일을 선택하고 툴 바에서  아이콘을 클릭한 후 팝업한 샘플링 간격 창에서 샘플링 간격을 설정하여 CAD 모델 외부 표면의 포인트 클라우드를 생성합니다.

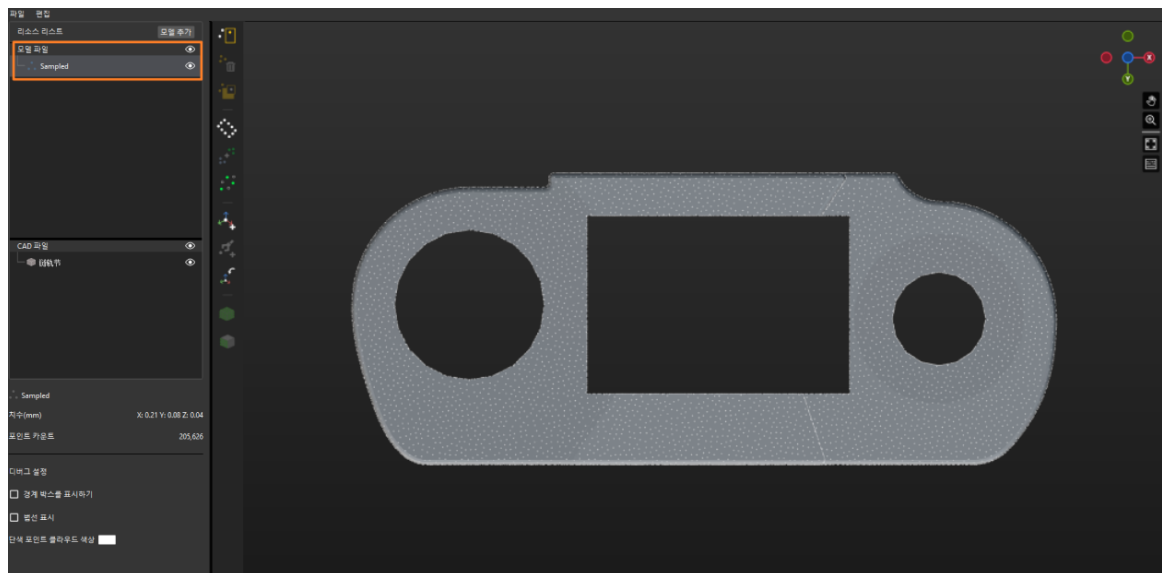


4. 생성된 포인트 클라우드 모델을 확인하기.


CAD 파일로 만든 포인트 클라우드 모델 파일이 리소스 리스트에 표시됩니다.

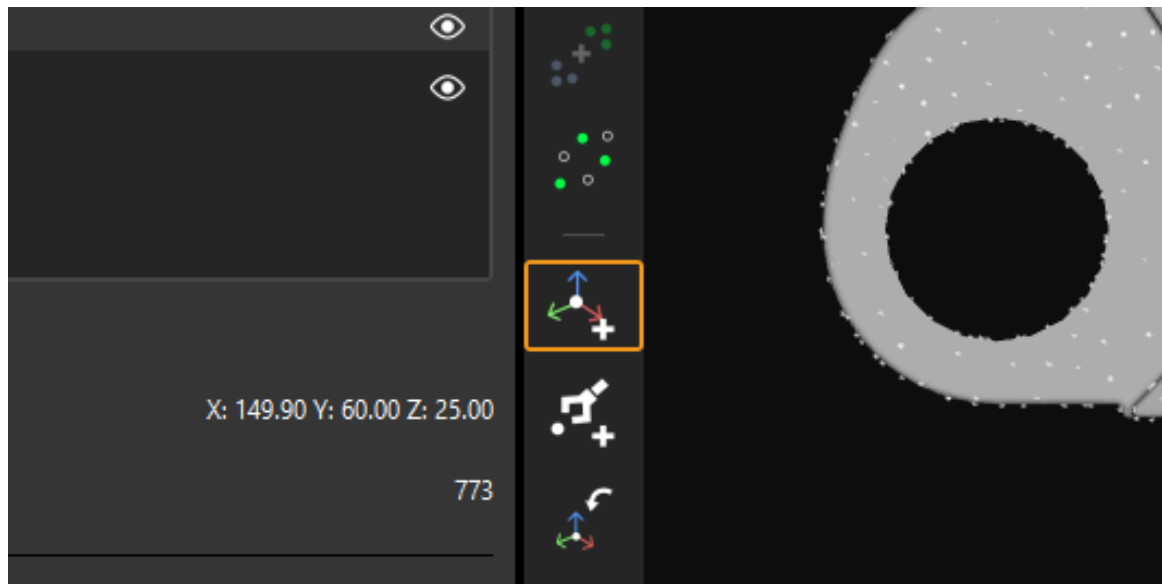


포인트 클라우드 모델 파일을 클릭하여 선택하면 모델 편집기의 시각화 영역에서 포인트 클라우드 모델을 볼 수 있습니다.

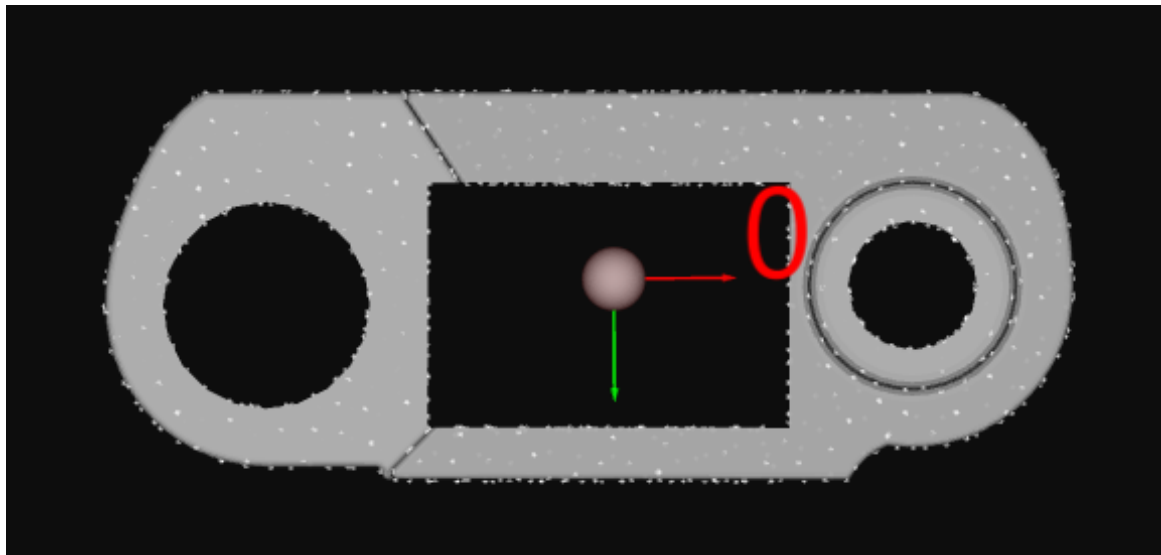


5. 포즈를 추가합니다.

툴 바에서  아이콘을 클릭하여 공작물 포인트 클라우드 모델에 포즈를 추가하여 픽 포인트로 합니다.

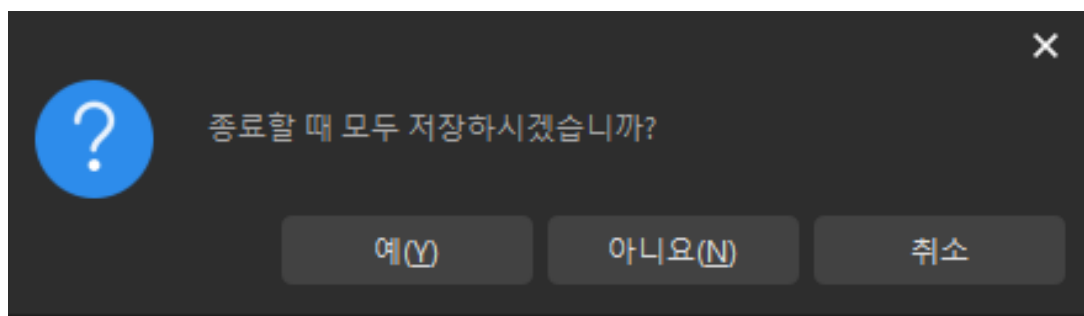


추가된 포즈는 아래 그림과 같습니다.



6. 모델과 포즈를 저장합니다.

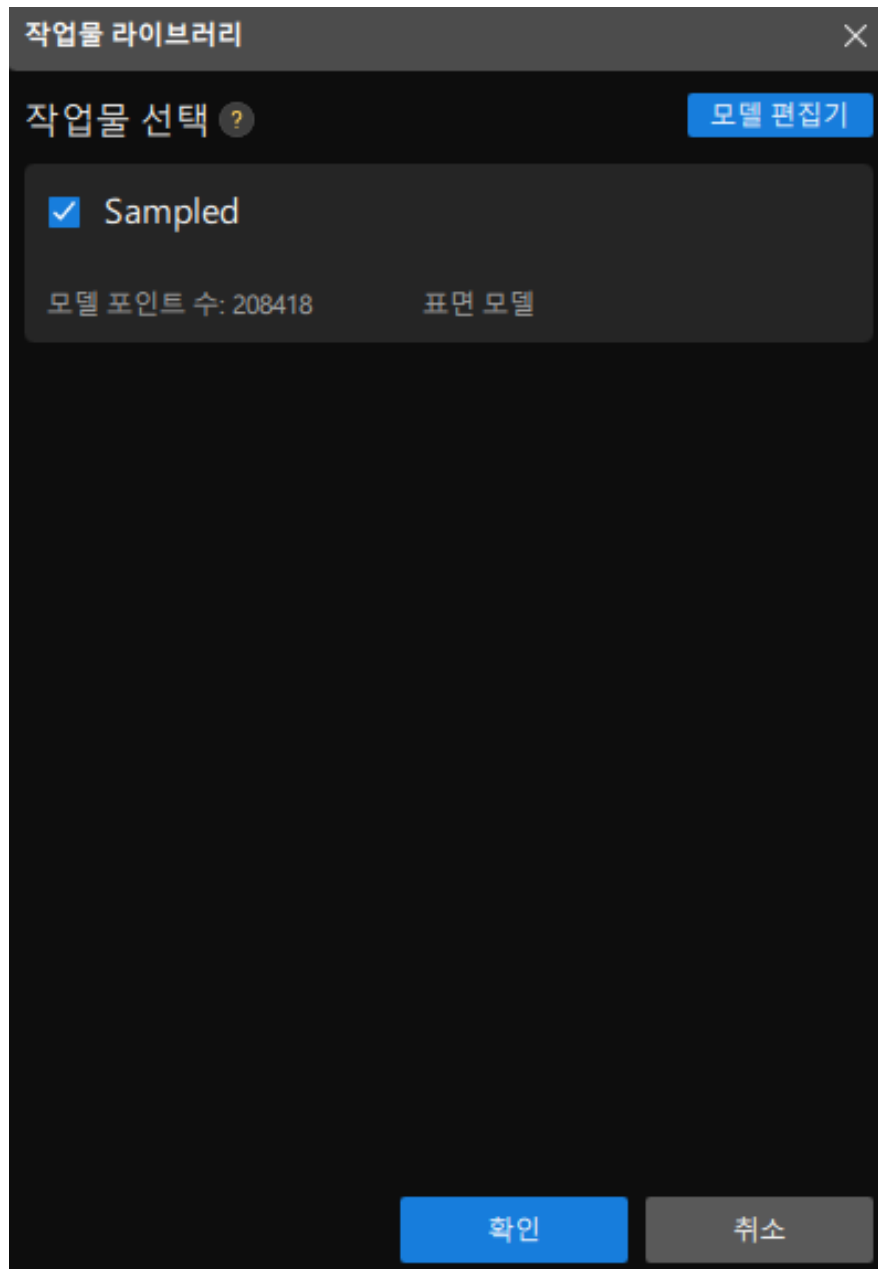
모델 편집기를 닫고 팝업 창에서 [예(Y)] 버튼을 클릭합니다.



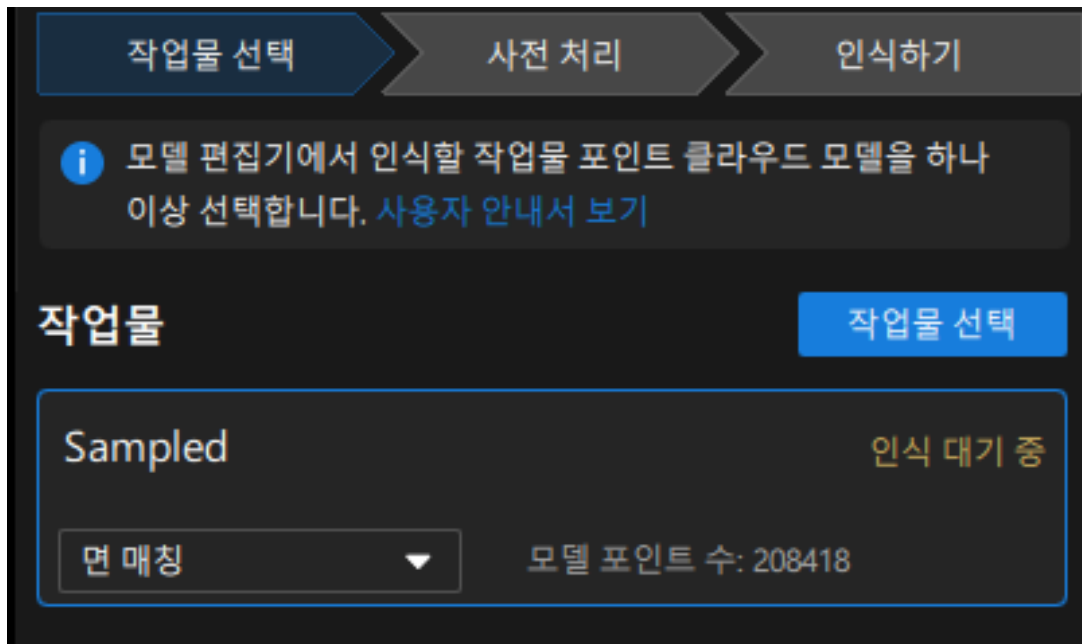
7. 작업물 라이브러리에서 작업물을 선택하기.

모델 편집기를 종료한 후 작업물 라이브러리에 저장된 작업물 포인트 클라우드 모델을 선택하고 [확인

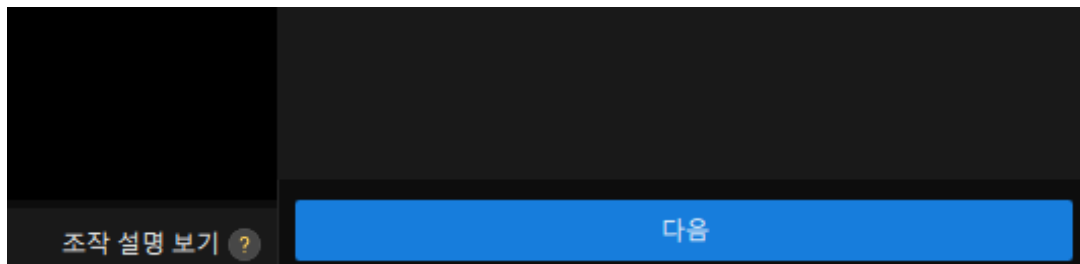
] 버튼을 클릭합니다.



이어서 인식할 대상 공작물이 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구의 오른쪽 상단 모서리에 표시됩니다.



이로써 공작물 선택이 완료되고 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 하단의 [다음] 버튼을 클릭하여 사전 처리 과정으로 들어갑니다.



사전 처리

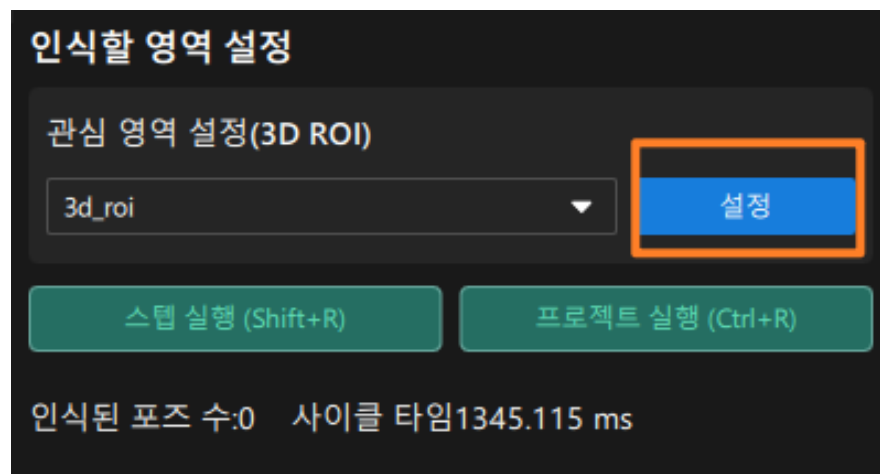
사전 처리의 목적은 인식 영역을 설정하여 불필요한 포인트 클라우드를 제거하고 공작물의 포인트 클라우드만 보류하여 프로젝트 작업의 효율성을 향상시키는 것입니다.

사전 처리 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.

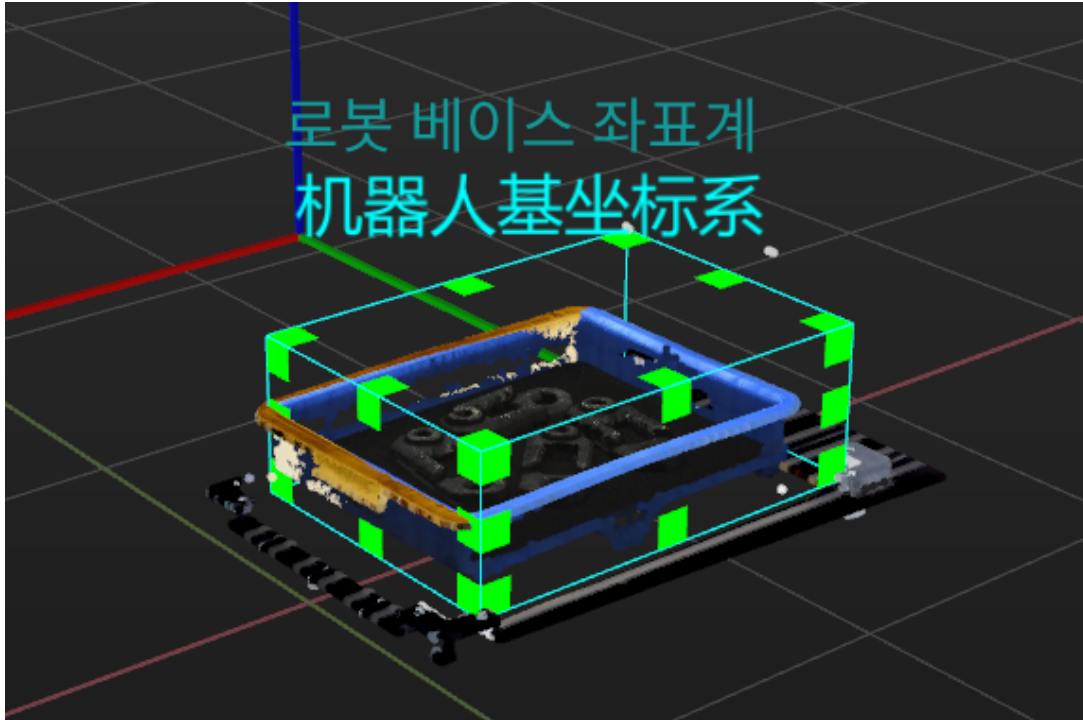


1. 인식 영역 설정하기.

[설정] 버튼을 클릭합니다.

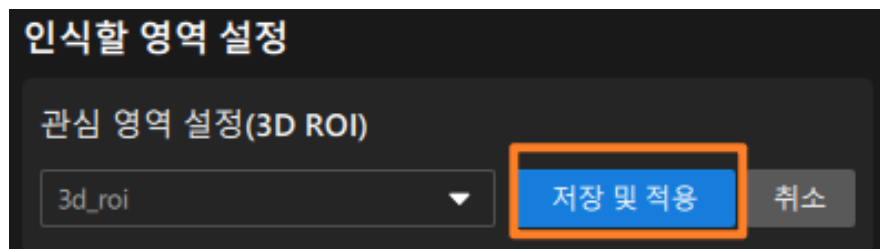


인식 영역 설정 인터페이스에서 3D 인식 영역을 설정합니다. **Ctrl** 키를 누른 상태에서 3D ROI 창의 꼭짓점을 마우스 왼쪽 버튼으로 누른 상태에서 3D 창을 적절한 크기로 드래그합니다. 3D 인식 영역 설정을 완성하면 아래 그림과 같습니다.

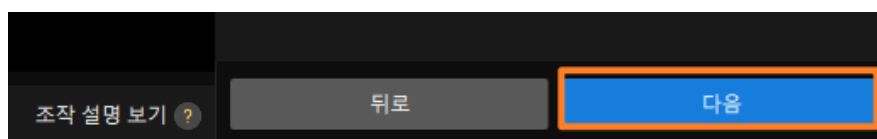


2. 인식 영역 저장하기.

[저장 및 적용] 버튼을 클릭하여 인식 영역을 저장합니다.



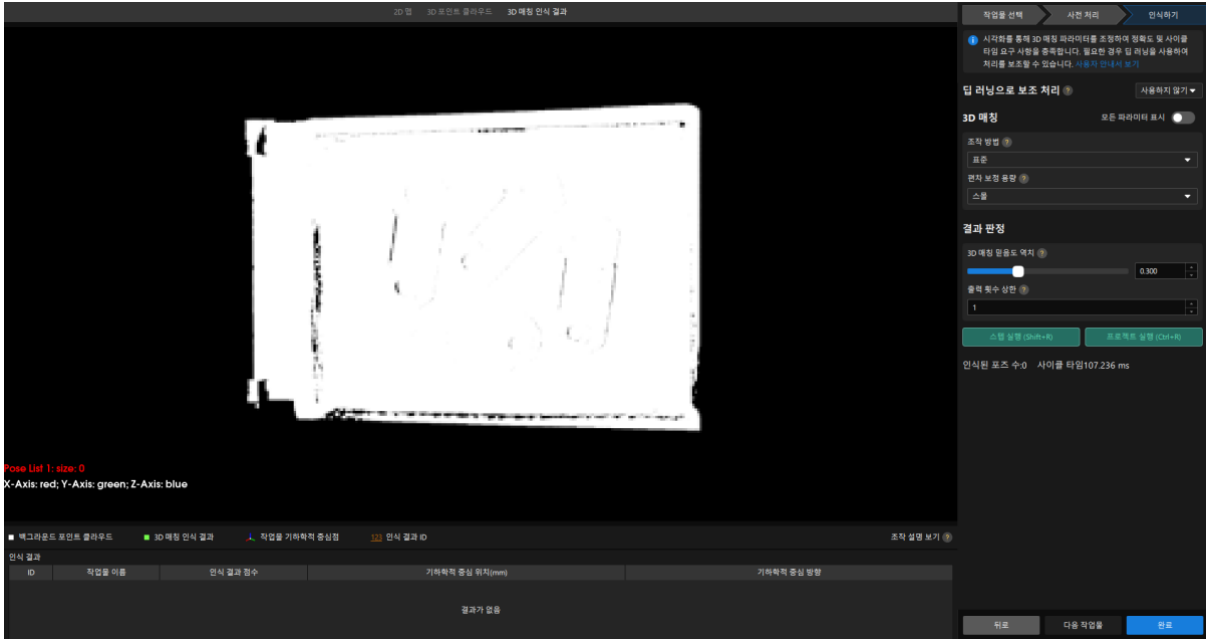
이로써 사전 처리 과정이 완료되었으며 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 하단의 [다음]을 클릭하여 공작물 인식 과정으로 들어갑니다.



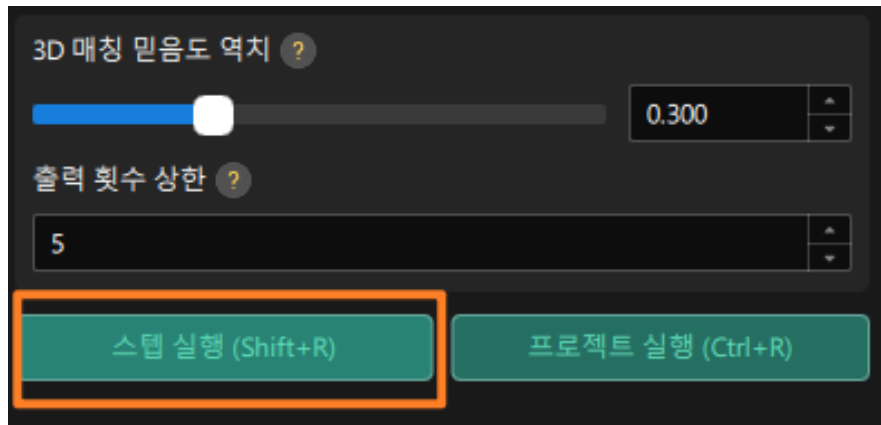
공작물 인식

이 과정에서 3D 매칭의 관련 파라미터를 시각화 방식으로 조정할 수 있고 공작물의 포즈를 출력할 수 있습니다.

공작물 인식 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.

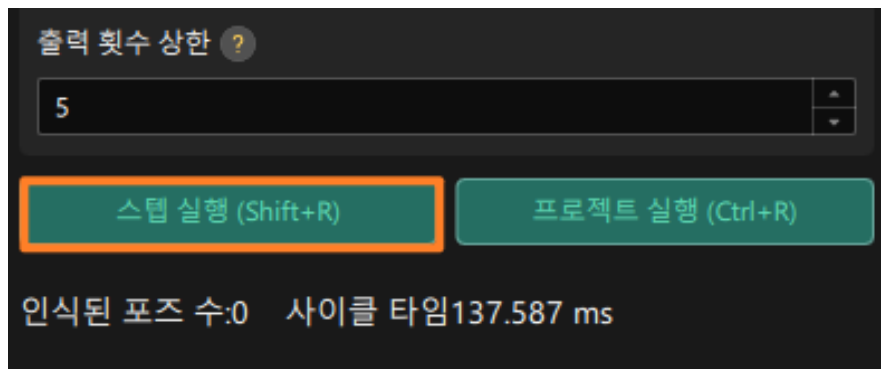


1. 이 프로젝트에서 최대 5개의 공작물을 인식할 수 있으므로 **출력 횟수 상한**을 5로 수정합니다.



2. 시각화 출력 결과 확인하기

[스텝 실행(Shift+R)] 버튼을 클릭합니다.

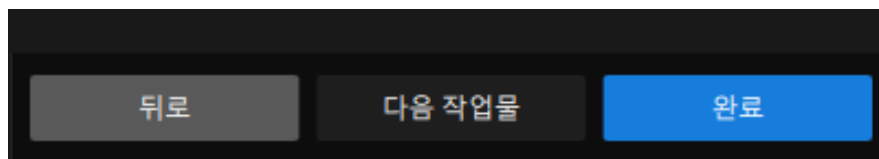


시각화 출력 결과는 시각화 영역에서 볼 수 있습니다. 아래 그림과 같이 4개의 공작물의 포즈가 출력됩니다.

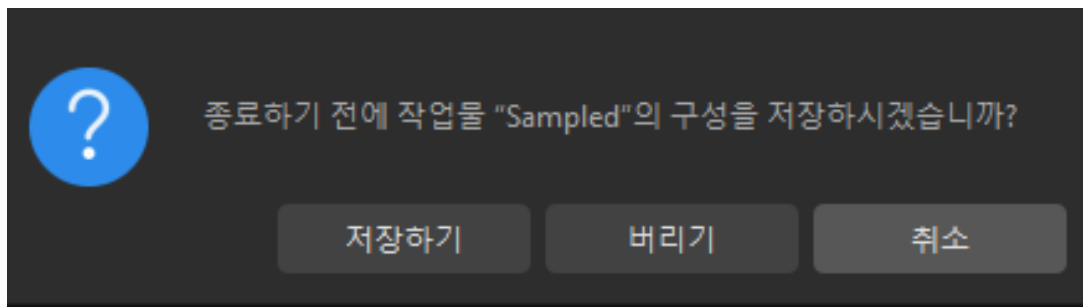


3. 구성을 저장하기.

3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 하단에 있는 [완료] 버튼을 클릭합니다.



다음 팝업 창에서 [저장] 버튼을 클릭합니다.



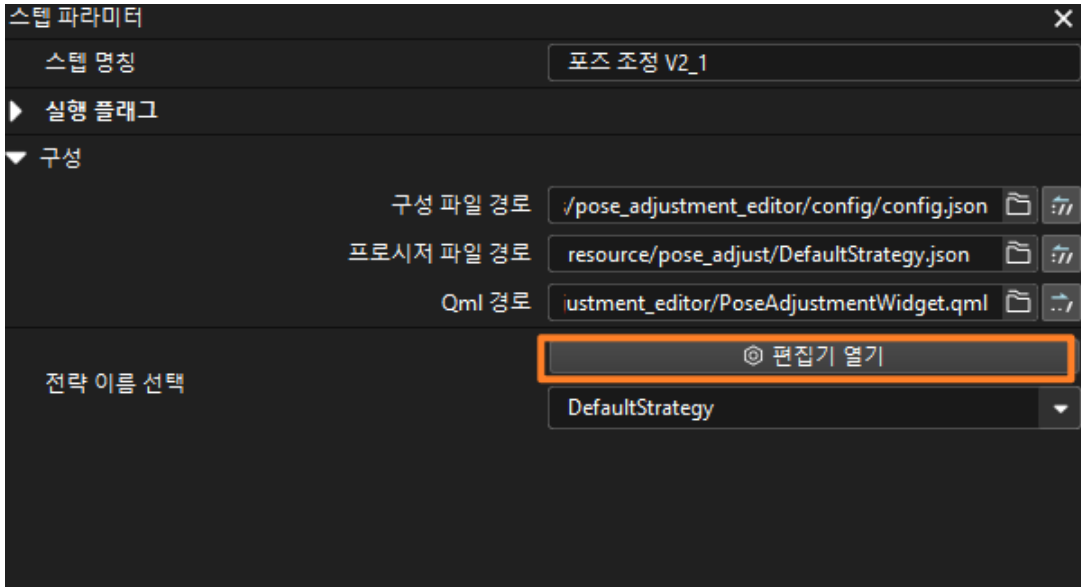
이제 공작물 인식이 완료되고 포즈가 계산됩니다.

포즈 조정 V2

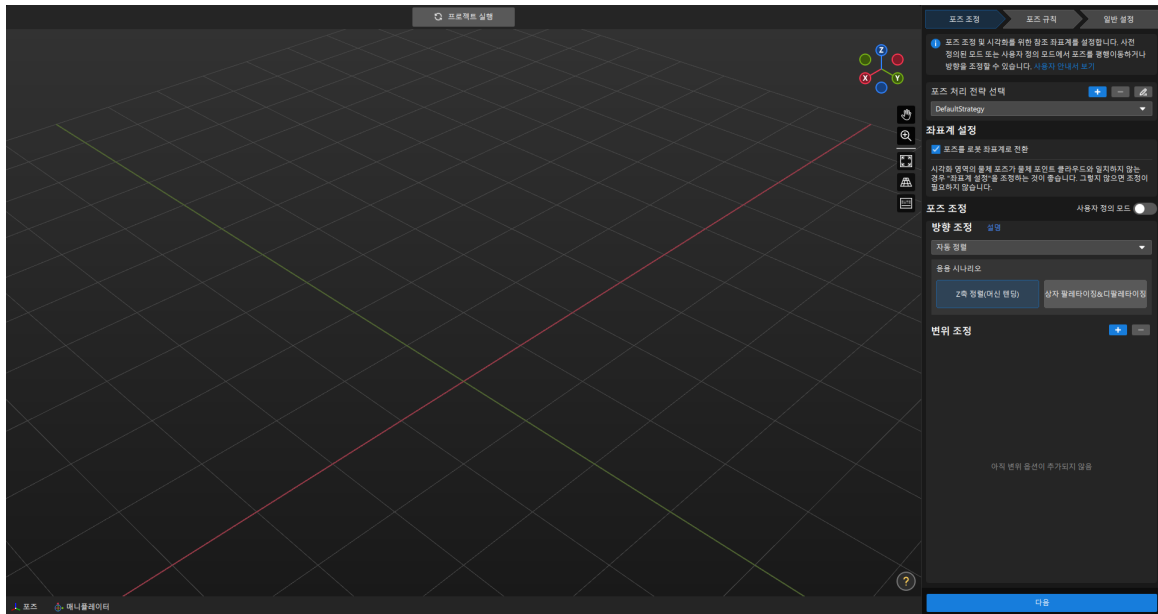
"3D 공작물 인식" 스텝에서 출력되는 포즈는 카메라 좌표계에 위치하며, 로봇이 쉽게 피킹할 수 있도록 공작물 포즈를 조정해야 하며, 포즈를 카메라 좌표계에서 로봇 좌표계로 변환해야 합니다.

1. 포즈 조정 도구를 엽니다.

"포즈 조정 V2" 스텝을 선택하고 스텝 파라미터에서 [포즈 편집 도구 열기] 버튼을 클릭합니다.

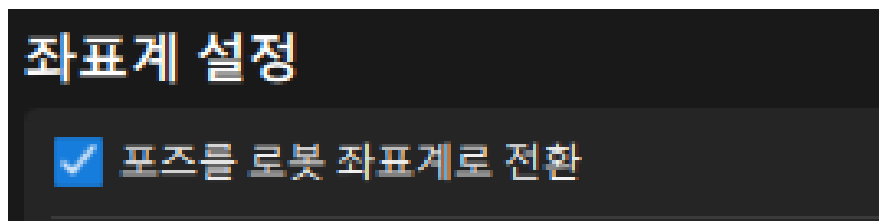


포즈 조정 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.



2. 좌표계 전환 유형을 조정하기.

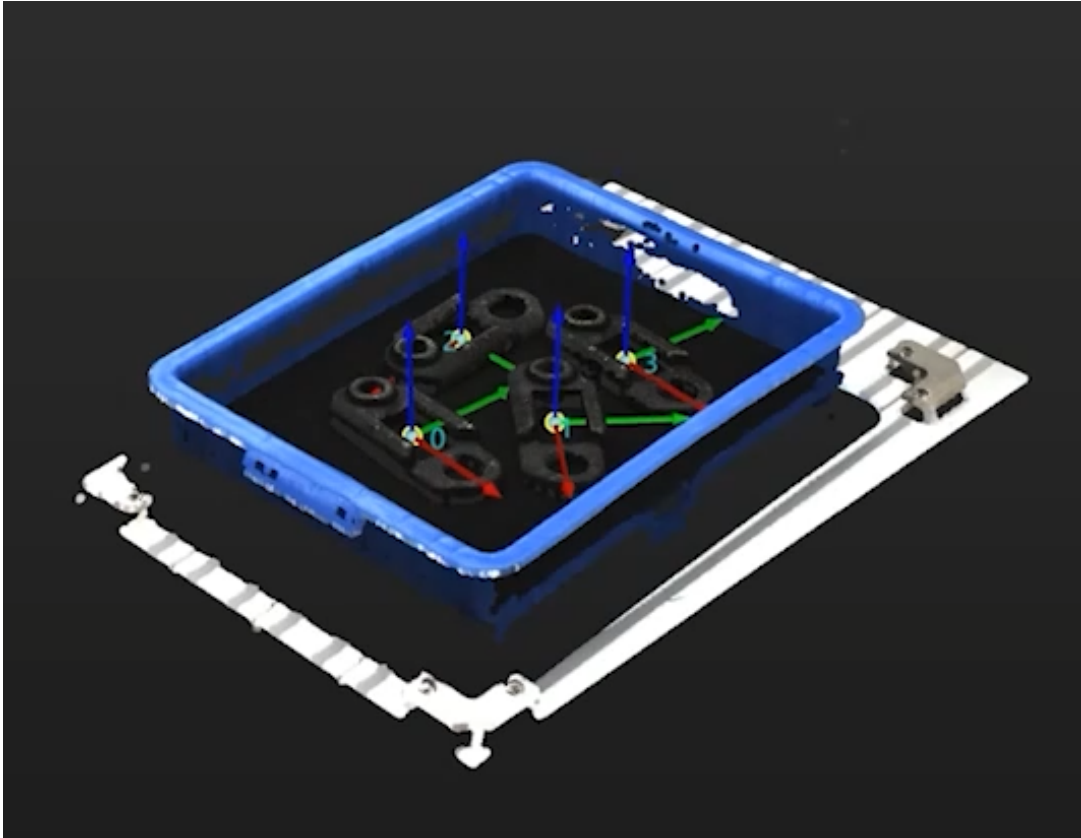
포즈 조정 도구 화면의 오른쪽 상단에서 **좌표계 설정**을 포즈를 로봇 좌표계로 전환 옵션으로 선택합니다.



3. 좌표계 전환 효과를 확인하기.

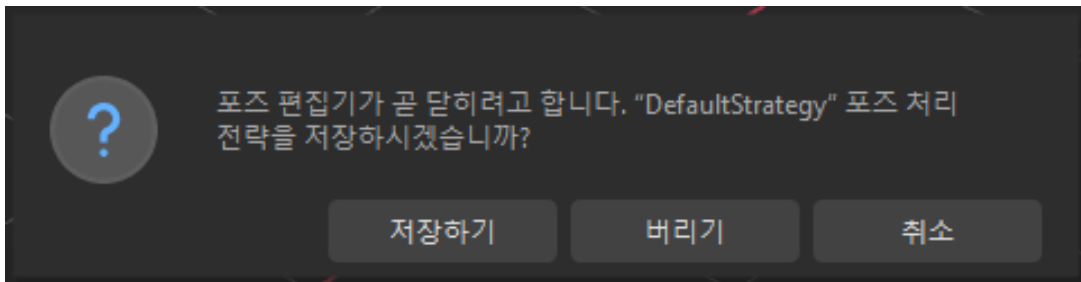
포즈 조정 도구 화면의 오른쪽 하단에서 **[다음]** 버튼을 클릭합니다.

포즈 조정 도구의 시각화 영역에서 변환된 후의 포즈를 볼 수 있습니다.



4. 구성을 저장합니다.

포즈 조정 도구를 닫고 팝업 창에서 [저장하기] 버튼을 클릭합니다.



이로써 포즈의 좌표계 변환이 완료됩니다.

출력

“출력” 스텝은 현재 프로젝트의 출력 결과를 백그라운드 서비스로 보낼 수 있습니다.

포인트 클라우드를 외부 서비스로 보내기

“포인트 클라우드를 외부 서비스로 보내기” 스텝은 포인트 클라우드를 Mech-Viz로 전송하여 프로젝트 디버깅 또는 실제 효과 확인에 사용될 수 있습니다.

이로써 Mech-Vision 프로젝트 배포를 완료했습니다.

2.5. 피킹 및 배치를 실현

Mech-Vision 솔루션을 사용하여 작업물의 포즈를 획득한 다음에 로봇이 작업물의 피킹-배치 작업을 순환적으로 수행하도록 가이드하는 Mech-Viz 프로젝트를 구축해야 합니다.



본 튜토리얼에서는 충돌 감지를 위해 말단장치의 OBJ 형식 모델 파일이 필요합니다. [여기](#)를 클릭하면 다운받을 수 있습니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=at95dOGLRcg/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 피킹을 수행하기

주요 구축 프로세스가 아래 그림과 같습니다.



로봇과 시나리오 구성

로봇이 피킹-배치 과정에서 주변 물체와의 충돌을 방지하기 위해 프로젝트에 충돌 감지를 위한 말단장치 모델, 시나리오 모델, 빈 모델 등을 추가해야 합니다.

말단장치 모델을 도입하고 구성하기

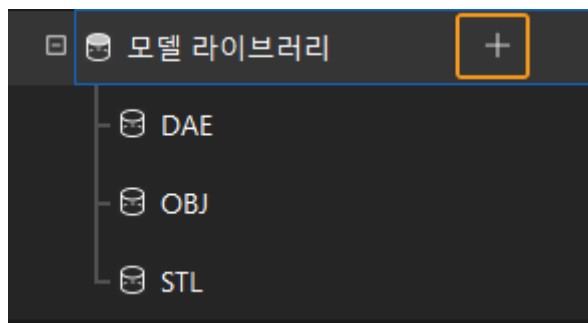


말단장치는 가공/피킹 작업을 수행하기 위해 로봇 말단에 설치되는 장치를 말합니다.

말단장치를 도입하고 구성하는 목적은 3D 시뮬레이션 공간에서 말단장치의 모델을 표시하고 충돌 감지에 사용하는 것입니다.

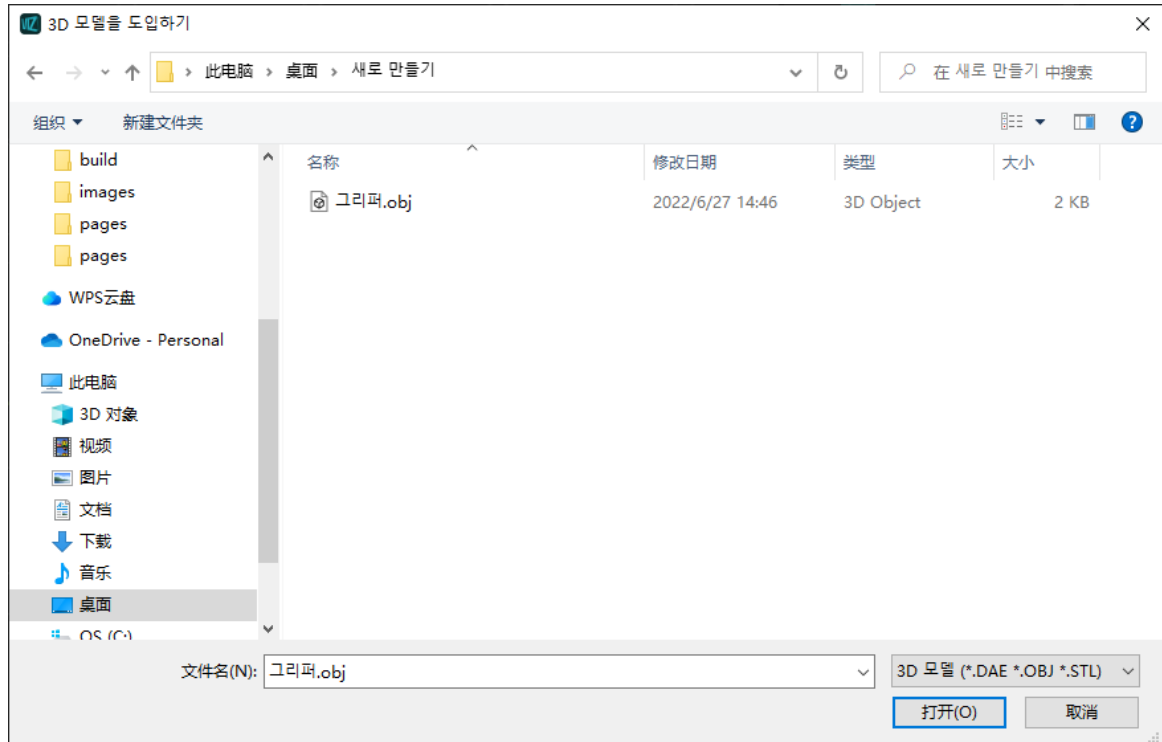
말단장치 모델을 도입하기

1. 프로젝트 리소스 트리 > 모델 라이브러리 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.

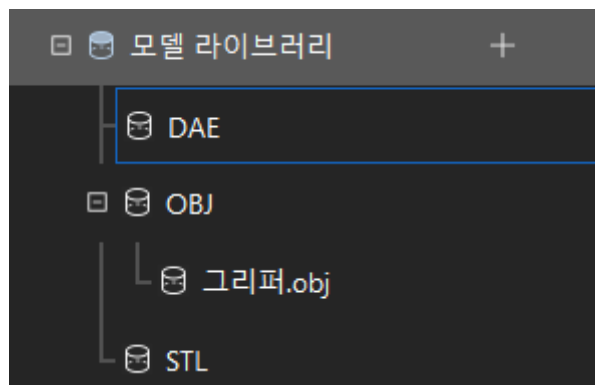


프로젝트 리소스란 로봇, 말단장치, 작업물, 시나리오 물체 등 프로젝트에 있는 다양한 리소스를 가리킵니다.

2. 팝업 창에서 OBJ 포맷의 충돌 모델 파일을 선택하고 [열기] 버튼을 클릭합니다.

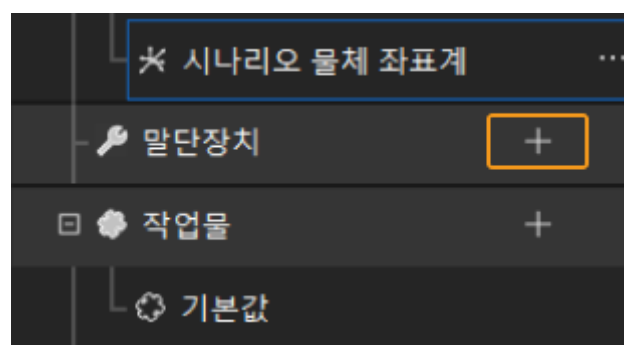


3. 모델을 도입한 후 모델 라이브러리에서 도입한 모델을 볼 수 있습니다.



말단장치를 구성하기

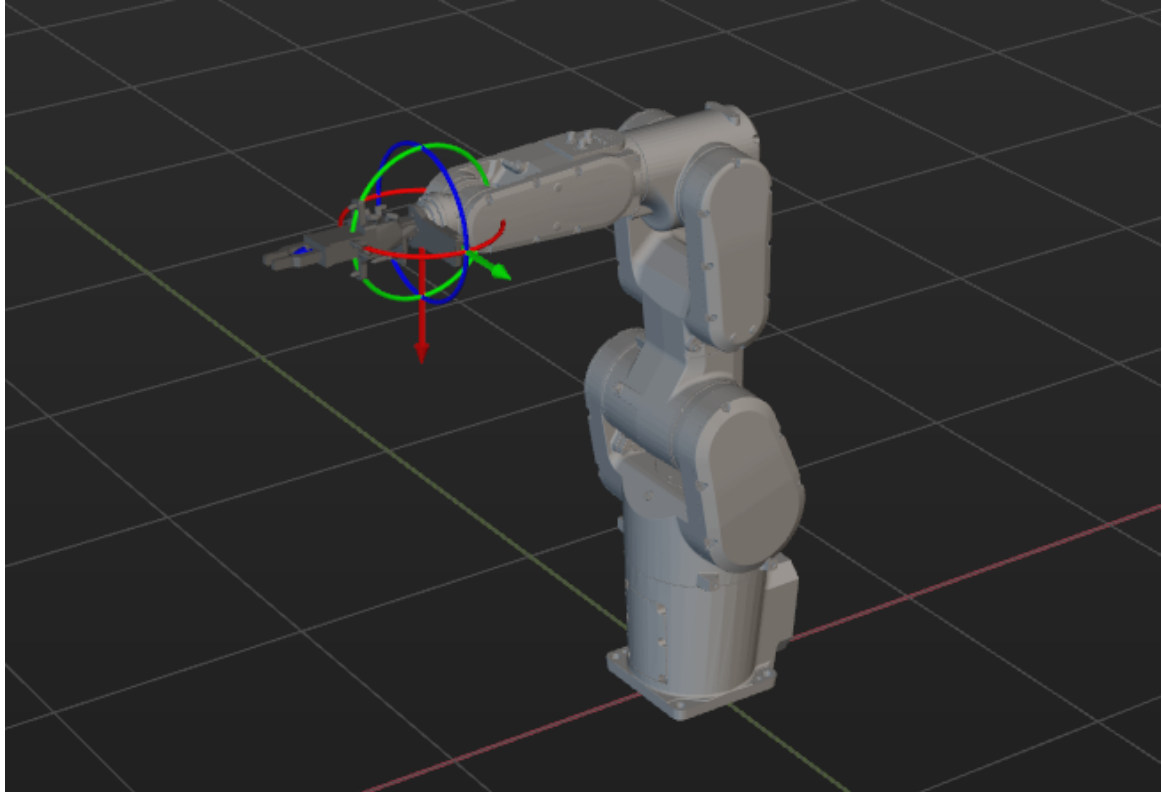
1. 프로젝트 리소스 트리 > 말단장치 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업창에 말단장치의 이름을 입력하고 도입한 말단장치 모델 파일을 충돌 모델 및 시각화 모델로 사용하고 마지막으로 [확인] 버튼을 클릭합니다.



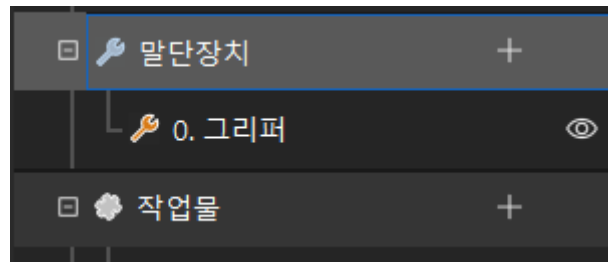
- 말단장치의 관련 정보가 설정되면 아래 그림과 같이 3D 시뮬레이션 공간에서 설정된 말단장치를 확인할 수 있습니다.



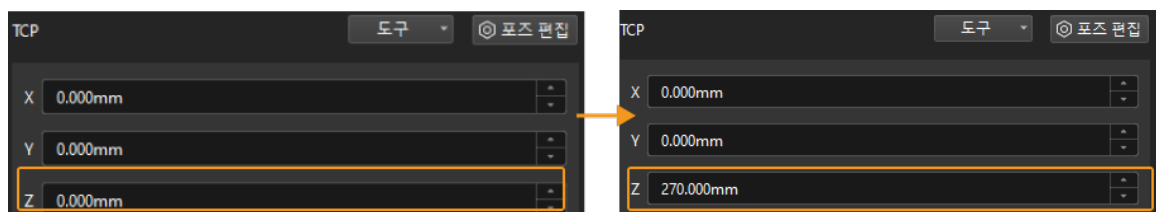
말단장치를 조정하기

위 그림을 통해 알 수 있듯이 로봇을 기준으로 하면 말단장치의 포즈가 틀렸습니다. 말단장치의 포즈를 조정해야 합니다.

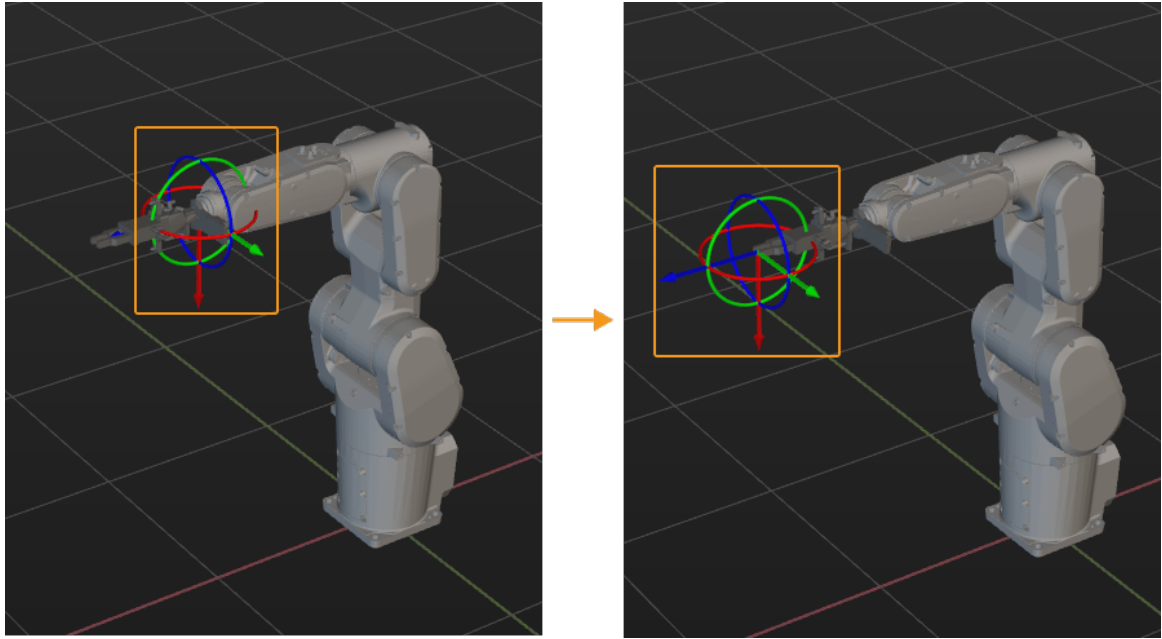
1. 모델 라이브러리에 있는 말단장치 모델을 더블 클릭하십시오.



2. 팝업된 모델 구성 창에서 다음과 같이 조정하십시오.



3. 조정 전/후의 말단장치 포즈가 아래 그림과 같습니다.

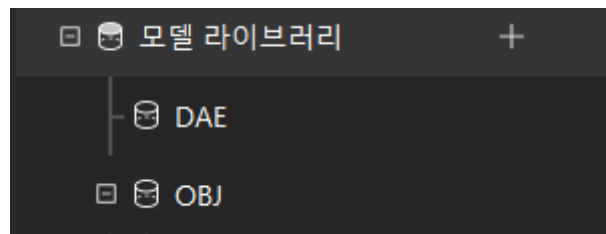


시나리오 모델을 도입하고 구성하기

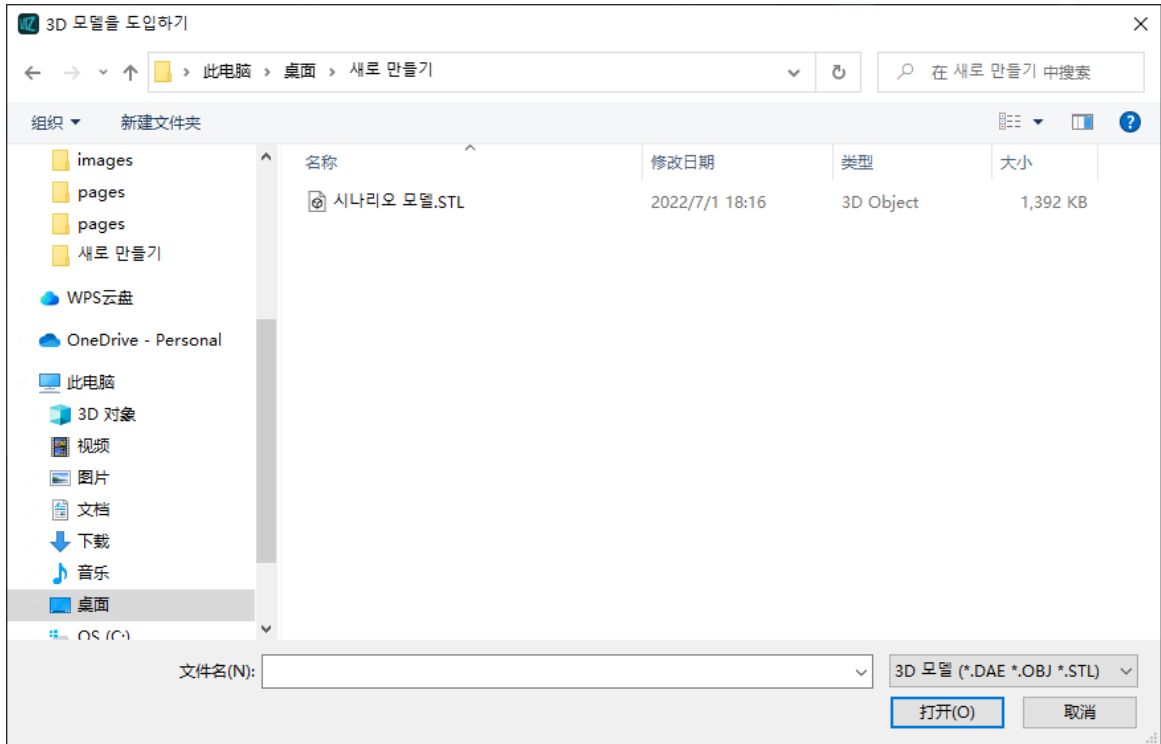
시나리오 모델을 도입하고 구성하면 실제 시나리오를 복원하고 사용자가 로봇 이동 경로를 계획하는 데 도움이 됩니다.

시나리오 모델을 도입하기

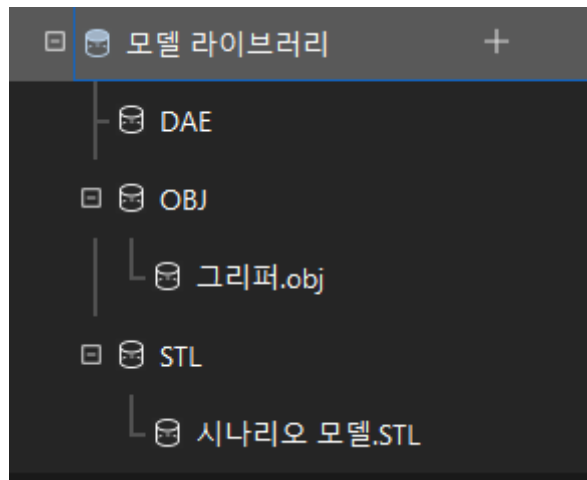
1. 프로젝트 리소스 트리 > 모델 라이브러리 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업창에서 시나리오 물체의 모델 파일을 선택하여 [열기] 버튼을 클릭하십시오.

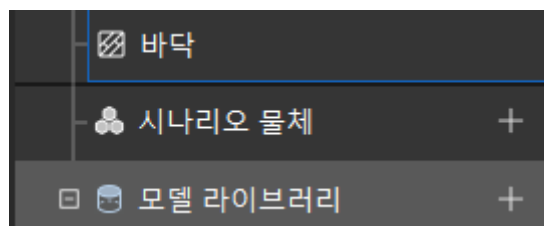


3. 모델을 도입한 후 모델 라이브러리에서 도입한 모델을 볼 수 있습니다.



시나리오 모델을 구성하기

1. 프로젝트 리소스 트리 > 시나리오 물체 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업창에서 물체 이름을 입력하고 시나리오 모델을 사용자 정의 모델로 설정하며 도입한 시나리오 물체 모델의 파일을 충돌 모델과 시각화 모델로 사용한 후 [확인] 버튼을 클릭하십시오.

물체 설정
물체 포즈

물체 이름

시나리오 물체

시나리오 모델

직육면체
▼

물체 치수

X	800.000mm	↕
Y	400.000mm	↕
Z	200.000mm	↕

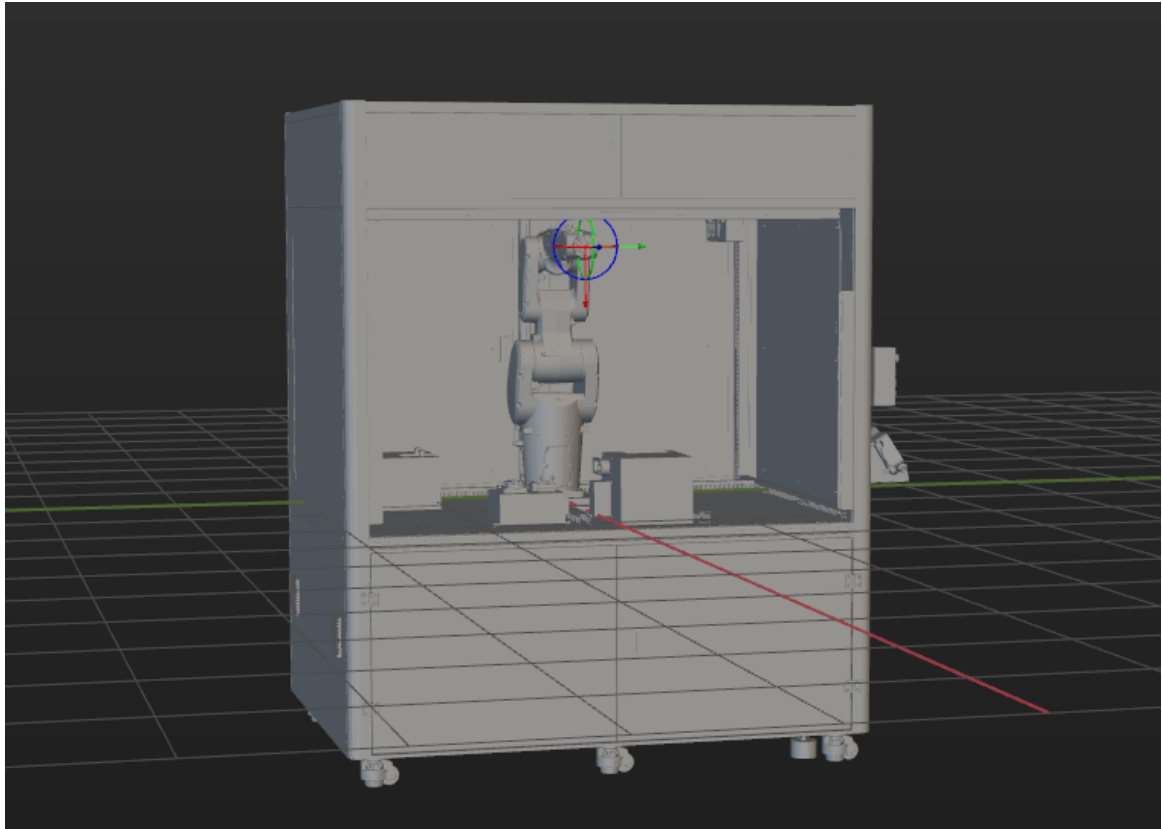
충돌 감지에 참여하기

모델 선택 가능

확인

취소

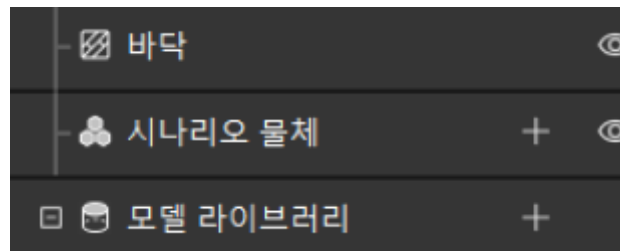
3. 구성이 완료되면 시나리오 물체가 3D 시뮬레이션 공간에 표시됩니다.



빈 모델을 추가하고 구성하기

1. 피킹 빈 모델을 추가합니다.

프로젝트 리소스 트리 > *시나리오 물체* 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



팝업창에서 물체 이름을 **피킹 빈**으로 입력하고 **시나리오 모델로 빈**을 선택합니다. 실제로 측정된 빈의 치수에 따라 **물체 치수**를 입력하여 [**확인**] 버튼을 클릭합니다.

물체 설정
물체 포즈
빈 설정

물체 이름

시나리오 모델

빈
▼

물체 치수

X ▲▼

Y ▲▼

Z ▲▼

두께 ▲▼

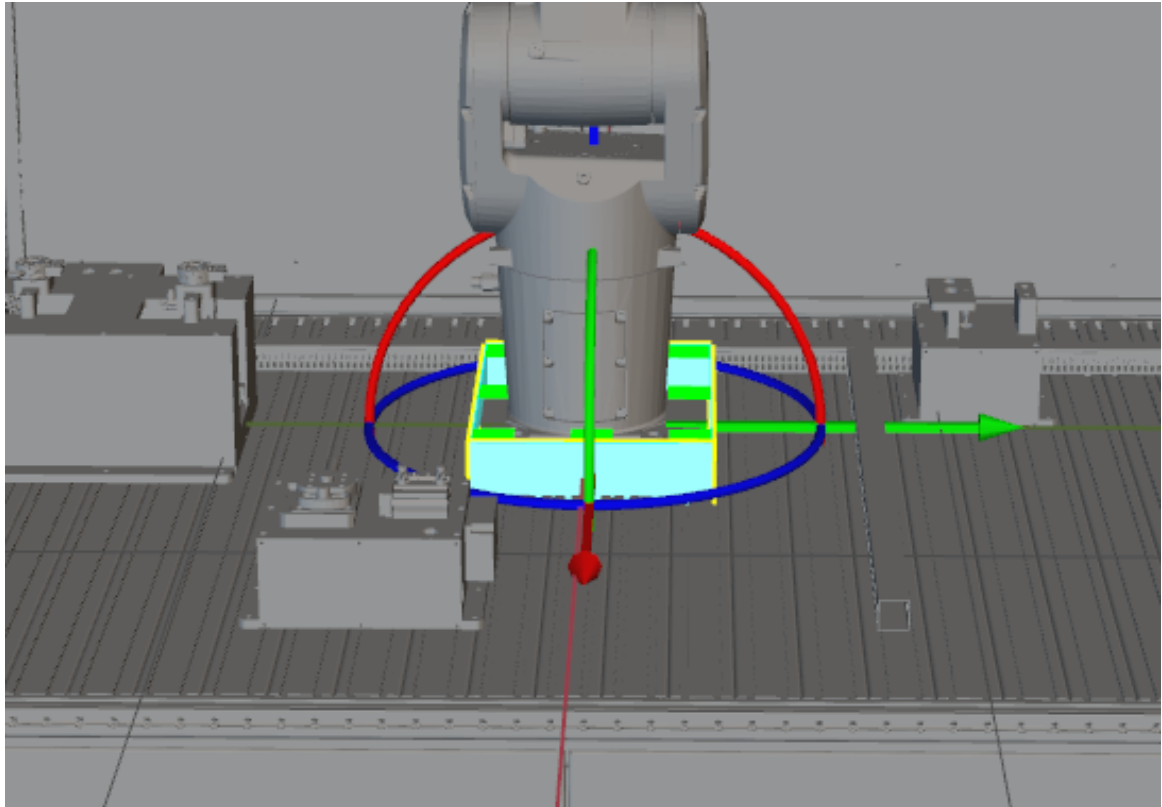
충돌 감지에 참여하기

모델 선택 가능

확인

취소

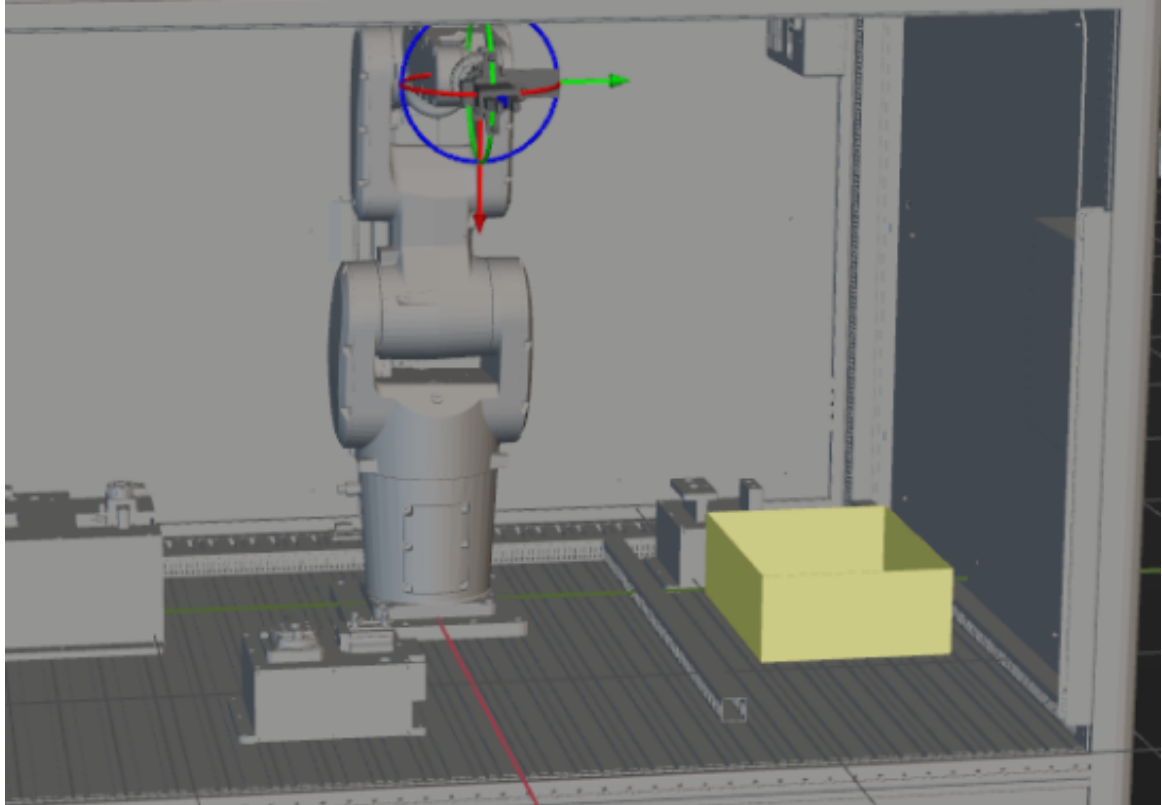
구성이 완료되면 **피킹 빈** 모델이 3D 시뮬레이션 공간에 표시됩니다.



2. picking bin 모델을 조정합니다.

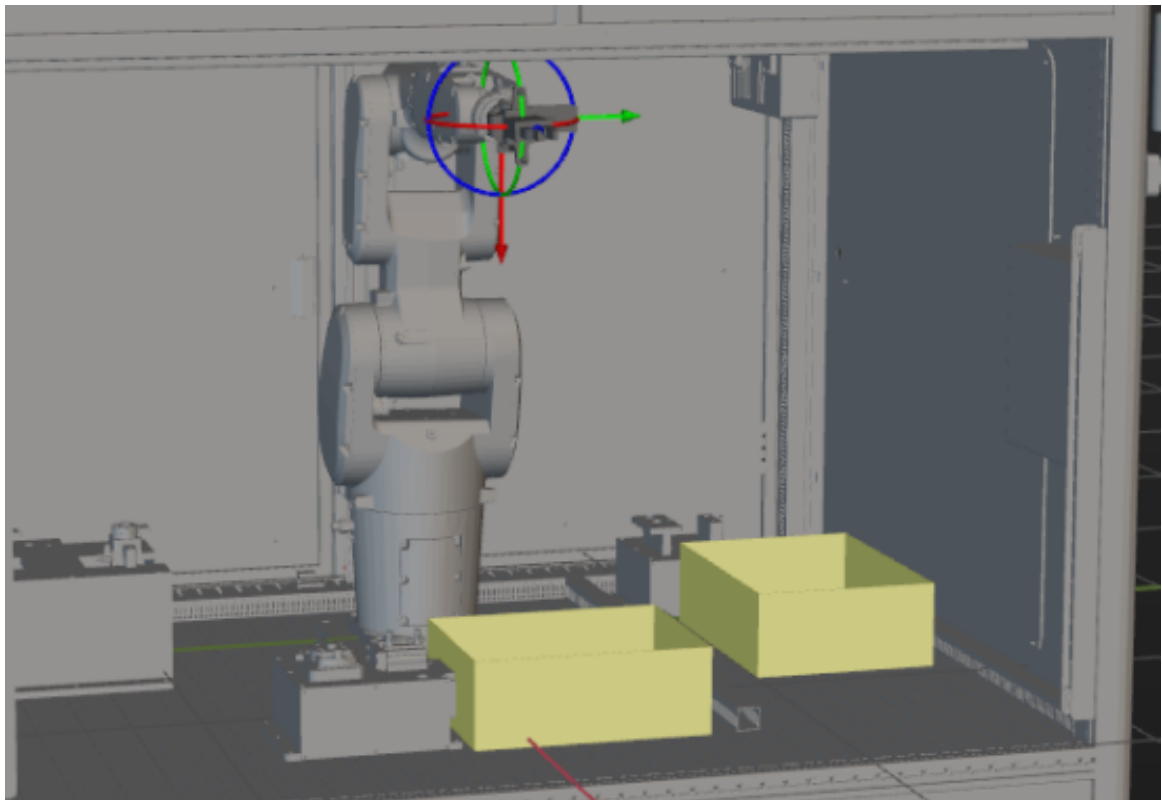
실제 bin의 위치 정보를 획득하려면 Mech-Vision 소프트웨어를 실행하여 실제 bin의 포인트 클라우드를 Mech-Viz 소프트웨어로 보내고 실제 bin의 포인트 클라우드에 따라 **피킹 bin** 모델의 위치를 조정합니다.

Ctrl 버튼을 누르면서 마우스 왼쪽 버튼으로 **피킹 bin** 모델의 좌표축을 드래그하여 **피킹 bin** 모델의 위치를 조정합니다. 위치가 조정된 후 **피킹 bin** 모델의 위치가 아래 그림과 같습니다.



3. 배치 빈 모델을 추가하고 조정합니다.

아래 그림과 같이 똑같은 방식으로 **배치 빈** 모델을 추가하고 조정합니다.



이로써 Mech-Viz 프로젝트를 구축하는 데 필요한 모든 구성이 완료됩니다.

작업 흐름을 구축하기

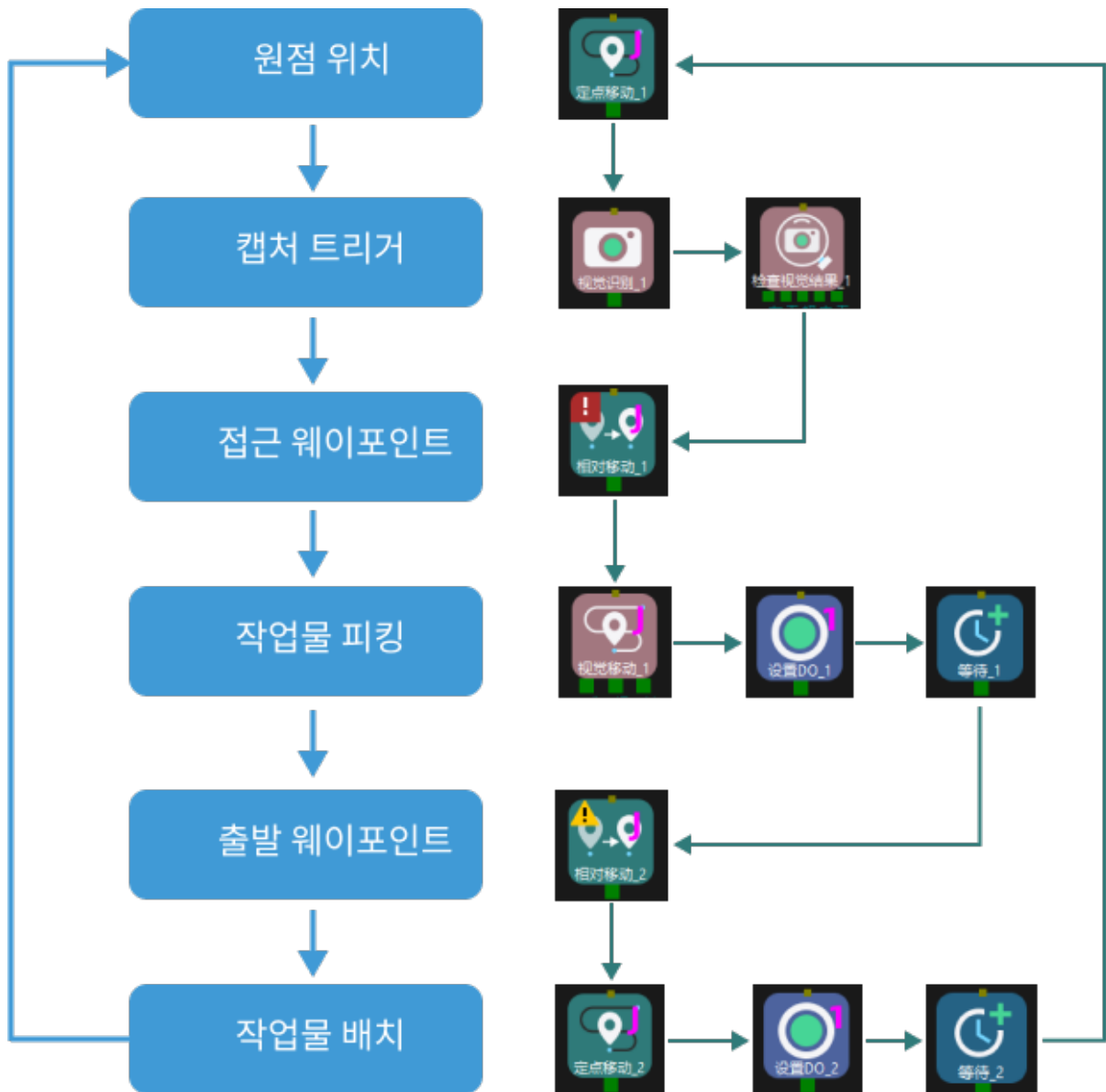
모델 구성 작업을 완료한 후 작업 흐름 구성을 시작할 수 있습니다. 스텝 라이브러리의 스텝을 프로젝트 편집 영역으로 드래그하고 스텝의 파라미터를 설정하며 스텝 연결을 통해 사전 설정 프로그램 기능을 실현합니다.



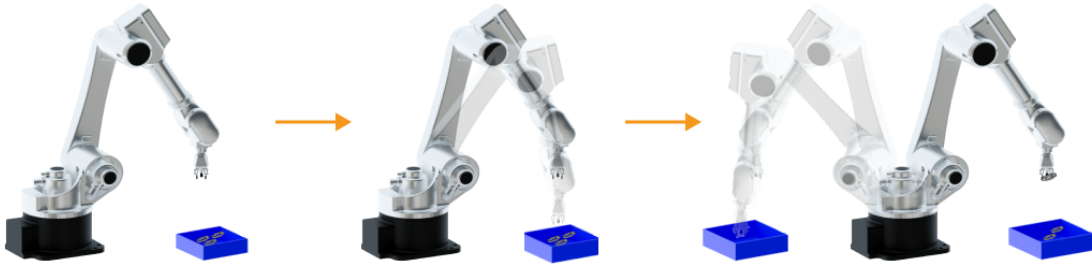
- 작업 흐름이란 Mech-Viz에서 플로우 차트의 식으로 구축되는 로봇 이동 컨트롤 프로그램입니다.
- 스텝은 로봇 프로그래밍 기능 모듈입니다.

작업 흐름 구축 방안

아래 그림을 참조하여 프로젝트 작업 흐름을 구축할 수 있습니다. 이 그림은 참고용일 뿐이며 작업 현장의 실제 상황에 따라 조정해야 합니다.



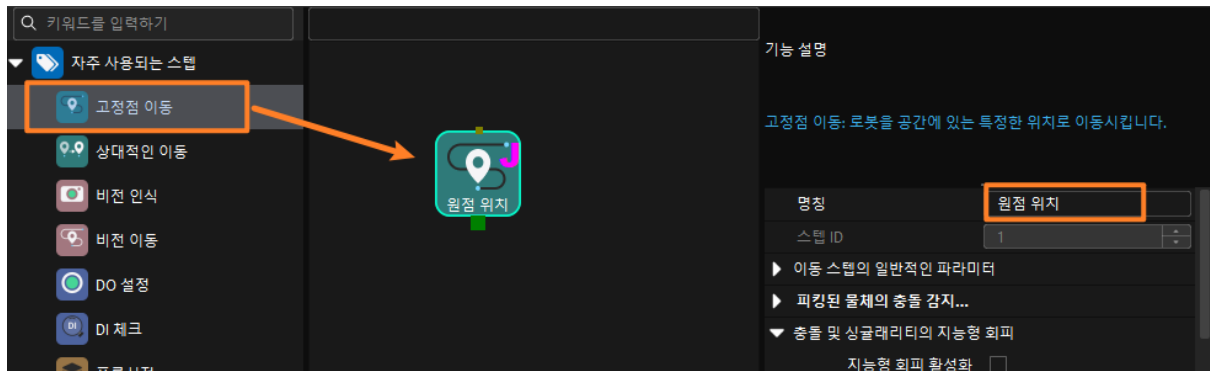
프로젝트 작업 흐름을 구축한 후 아래와 같은 피킹 효과를 달성할 수 있습니다.




“원점 위치”를 정의하기

원점 위치는 로봇 운동의 시작점이자 “안전한” 위치입니다. 즉 로봇은 이 위치에 있을 때 대상 물체 및 주변 설비로부터 멀리 떨어져 있어야 하며 카메라 시야를 가리지 않아야 합니다.

사용자가 설정한 원점 위치로 로봇을 이동시킨 후, 스텝 라이브러리에서 **고정점 이동**을 선택하고 프로젝트 편집 영역으로 드래그한 후 로봇의 포즈를 기록하기 위해 이름을 “원점 위치”로 지정합니다. 툴 바에 있는 [**로봇을 동기화하기**] 버튼을 클릭하여 로봇의 현재 포즈를 기록합니다.



카메라 이미지 캡처를 트리거하기

스텝	비전 인식
설명	Mech-Vision 프로젝트를 시작하고 비전 인식 결과를 획득합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “비전 인식” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역에서 드래그합니다.
파라미터 설정	서비스 명칭의 드롭다운 바에서 General Workpiece Recognition 을 선택합니다.
예시 그림	

“비전 인식” 스텝 후 **비전 결과 체크** 스텝을 추가하여 비전 결과가 수신되었는지를 확인할 수 있습니다.

스텝	비전 결과 체크
설명	비전 결과가 있는지를 확인합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “비전 결과 체크” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역에서 드래그합니다.
파라미터 설정	기본 설정을 사용하면 됩니다.

접근 웨이포인트로 이동하기

비전 인식 결과를 획득한 후 **상대적인 이동** 스텝을 사용하여 로봇을 접근 웨이포인트로 이동해야 합니다.


스텝	상대적인 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ 상대적인 이동 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “접근 웨이포인트”로 명명합니다.
파라미터 설정	상대적인 이동의 기준 패널의 기준점 드롭다운 바에서 다음 웨이포인트 를 선택하고 웨이포인트 유형 을 말단장치 로 설정하며 Z축 좌표 를 -200mm 로 설정합니다.
예시 그림	

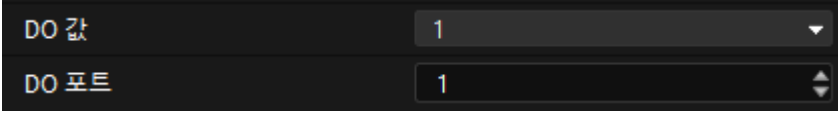
작업물을 피킹하기

로봇은 접근 웨이포인트 위치에 도달한 후 작업물을 피킹하도록 컨트롤할 수 있습니다. 다음 두 단계가 포함됩니다.

1. 단계: **비전 이동** 스텝을 사용하여 로봇이 작업물 위치에 도달할 때까지 컨트롤합니다.
2. 단계: **DO 설정** 스텝을 사용하여 물체를 피킹할 수 있도록 로봇의 그리퍼를 엽니다.

구체적으로 다음과 같습니다.

스텝	비전 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ 비전 이동 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역에서 드래그합니다.
파라미터 설정	서비스 명칭 의 드롭다운 바에서 General Workpiece Recognition 을 선택합니다.
예시 그림	

스텝	DO 설정
설명	물체를 피킹하도록 그리퍼를 엽니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ DO 설정 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “ 그리퍼 열기 ”로 명명합니다.
파라미터 설정	DO 값 및 DO 포트 를 1 로 설정합니다.
예시 그림	

그리퍼가 열리는 데 일정 시간이 걸리기 때문에 로봇이 그리퍼가 열려 있지 않은 상태에서 잘못 피킹하는 것을 방지하기 위한 **기다리기** 스텝을 추가해야 합니다.

스텝	기다리기
설명	로봇이 그리퍼가 열려 있지 않은 상태에서 잘못 피킹하는 것을 방지합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ 기다리기 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “ 피킹 시 기다리기 ”로 명명합니다.
파라미터 설정	기다리는 시간 파라미터의 값을 1000ms 로 설정합니다.
예시 그림	

출발(departure) 웨이포인트로 이동하기

로봇은 작업물을 피킹한 후 **상대적인 이동** 스텝을 사용하여 로봇이 출발(departure) 웨이포인트로 도달하도록 로봇을 컨트롤합니다.

스텝	상대적인 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ 상대적인 이동 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “ 출발 웨이포인트 ”로 명명합니다.
파라미터 설정	상대적인 이동의 기준점 패널의 기준점 드롭다운 바에서 다음 웨이포인트 를 선택하고 웨이포인트 유형 을 말단장치 로 설정하며 Z축 좌표 를 -200mm 로 설정합니다.

예시 그림	상대적인 이동의 기준점 기준점 <input type="text" value="이전 웨이포인트"/>
	웨이포인트 유형 <input checked="" type="radio"/> 말단장치 <input type="radio"/> 로봇 <input type="radio"/> 기준점 좌표 X <input type="text" value="0.000mm"/> <input type="button" value="▲"/> <input type="button" value="▼"/> Y <input type="text" value="0.000mm"/> <input type="button" value="▲"/> <input type="button" value="▼"/> Z <input type="text" value="-200.000mm"/> <input type="button" value="▲"/> <input type="button" value="▼"/> <input type="checkbox"/> X축을 고정시키기 <input type="checkbox"/> Y축을 고정시키기 <input type="checkbox"/> Z축을 고정시키기

작업물을 배치하기

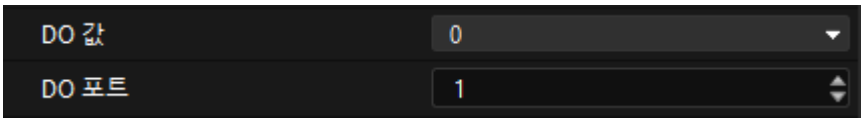
피킹이 완료된 후 로봇은 작업물을 “배치 빈” 안에 배치해야 합니다.

- 1단계: **고정점 이동** 스텝을 사용하여 로봇이 “배치 빈” 위치에 도달할 때까지 컨트롤합니다.
- 2단계: **DO 설정** 스텝을 사용하여 물체를 배치할 수 있도록 로봇의 그리퍼를 엽니다.

구체적으로 다음과 같습니다.

스텝	고정점 이동
설명	로봇이 “배치 빈” 위치에 도달할 때까지 컨트롤합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ 고정점 이동 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “배치 포인트”로 명명합니다.
파라미터 설정	배치 포인트로 적절한 말단장치 포즈 를 조정하십시오.
예시 그림	

스텝	DO 설정
설명	그리퍼를 닫아 작업물을 배치합니다.

작업	스텝 라이브러리에서 “ DO 설정 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “그리퍼 달기”로 명명합니다.
파라미터 설정	DO 값 을 0으로 설정하고 DO 포트 를 1로 설정합니다.
예시 그림	

그리퍼가 달히는 데 일정 시간이 걸리기 때문에 로봇이 작업물을 배치할 수 없는 것을 방지하기 위한 **기다리기** 스텝을 추가해야 합니다.

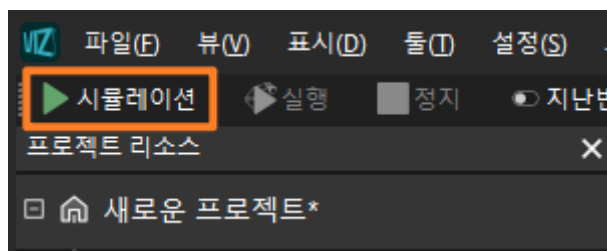
스텝	기다리기
설명	로봇이 작업물을 배치할 수 없는 것을 방지합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “ 기다리기 ” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “배치 시 기다리기”로 명명합니다.
파라미터 설정	기다리는 시간 파라미터의 값을 1000ms 로 설정합니다.
예시 그림	

스텝 연결

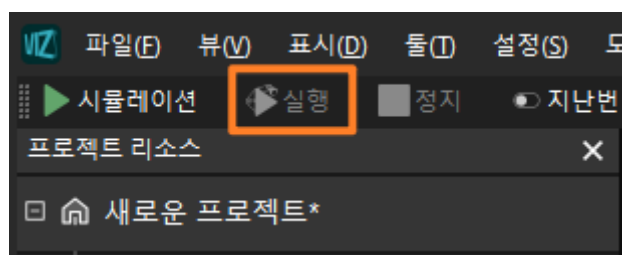
위의 스텝을 추가한 후 순차적으로 연결합니다. 로봇의 순환적으로 피킹 및 배치 작업을 수행하도록 하려면 “**배치 시 기다리기**”의 아웃포트를 “**원점 위치**”의 인포트에 연결해야 합니다.

2.5.1. 시뮬레이션 및 실행

1. 스텝을 연결한 후 툴 바에서 [**시뮬레이션**] 버튼을 클릭하여 구축한 Mech-Viz 프로젝트를 시뮬레이션할 수 있습니다.



2. 시뮬레이션의 효과가 기대에 부합하면 Mech-Viz 툴 바에서 [**실행**] 버튼을 클릭하여 실제 로봇을 실행합니다.



로봇을 저속으로 실행하고 이동 궤적에 주의를 기울이는 것이 좋으며, 비상시 비상정지 버튼을

누르십시오.

이로써 마스터 컨트롤 통신 모드에서 소형 금속 부품을 피킹하기 위해 3D 비전 가이드 로봇을 배포하는 애플리케이션을 성공적으로 구현했습니다.

3. 시작하기: 비전 가이드 로봇을 사용한 소형 금속 부품 피킹(표준 인터페이스 통신)

이 부분에서는 표준 인터페이스 통신 모드에서 3D 비전 가이드 로봇을 사용하여 소형 금속 부품 피킹 애플리케이션을 배포하는 방법을 소개하겠습니다.

개요

- 카메라: Mech-Eye PRO M 카메라(Eye to hand 식으로 설치됨).
- 캘리브레이션 보드: 작업 거리가 1000~1500mm인 경우, CGB-035 모델의 캘리브레이션 보드를 사용하는 것을 추천하고 작업 거리가 1500~2000mm인 경우, CGB-050 모델의 캘리브레이션 보드를 사용하는 것을 추천합니다.
- 로봇: YASKAWA_GP8.
- 공작물: 체인 링크(소형 금속 부품)
- 말단장치: 그리퍼
- IPC : Mech-Mind IPC STD
- 사용하는 소프트웨어: Mech-Vision 1.8.2, Mech-Viz 1.8.2, Mech-Eye Viewer 2.3.1
- 통신 방식: 표준 인터페이스 통신



위와 다른 카메라 모델, 로봇 브랜드 또는 공작물을 사용하는 경우 해당 작업 단계에서 제공되는 참조 내용을 참조하여 조정하십시오.

비전 애플리케이션을 배포하는 방법

비전 애플리케이션의 배포 프로세스는 일반적으로 다음 그림과 같이 6개 단계로 나뉩니다.



각 단계에 관한 설명은 아래와 같습니다.

번호	단계	설명
1	비전 솔루션 설계	구체적인 프로젝트 요구 사항에 따라 하드웨어 모델, 장착 방식 및 비전 처리 방식을 선택해야 합니다. (이 튜토리얼에는 지원되는 비전 솔루션이 제공되므로 사용자가 직접 솔루션을 설계할 필요가 없습니다.)
2	비전 시스템 하드웨어 구축	Mech-Mind Robotics 비전 시스템의 소프트웨어 및 하드웨어 설치 및 연결을 완료합니다.
3	로봇 통신 설정	로봇의 마스터 컨트롤 프로그램 및 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하여 비전 시스템과 로봇 간의 통신을 설정함으로써 Mech-Mind Robotics 비전 시스템에 의한 로봇 제어를 실현합니다.
4	핸드-아이 캘리브레이션	Eye to hand 응용 시나리오에서 자동 핸드-아이 캘리브레이션을 완료하고 카메라 좌표계와 로봇 좌표계 간의 해당 관계를 구성합니다.

번호	단계	설명
5	공작물 인식	“일반 공작물 인식“ 샘플 프로젝트를 통해 공작물의 포즈를 계산하고 비전 결과를 출력합니다.
6	피킹 및 배치를 실현	Mech-Viz 소프트웨어를 사용하여 작업 흐름을 구축하고 로봇이 순환적으로 공작물을 피킹-배치하도록 가이드합니다.

다음 섹션 내용을 참조하여 애플리케이션 배포를 완료하십시오.

3.1. 비전 시스템 하드웨어 구축

이 부분에서 Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하는 방법을 소개하겠습니다.

Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하려면 다음 작업을 순서대로 완료해야 합니다. **개봉 검사 → 하드웨어 설치 → 네트워크 연결 → 소프트웨어 업그레이드(선택 사항) → 비전 시스템이 이미지를 정상적으로 캡처할 수 있는지 확인.**

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=Utnjo0l0UAU/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 비전 시스템 하드웨어 구축

개봉 검사

1. 카메라 패키지를 받은 후 패키지가 완전하고 파손되지 않았는지 확인하십시오.
2. 카메라 패키지에서 "패키지 리스트"를 찾고 다음 리스트를 참조하여 물품 및 부품이 누락되거나 파손되지 않았는지 확인하십시오.

아래 사진은 카메라 패키지에 포함된 부속품을 보여주는 참고용 사진입니다. 실제 패키지에 들어 있는 "패키지 리스트"를 참조하십시오.



번호	카테고리	명칭	기능
1	IPC 및 부속품	Mech-Mind IPC STD	Mech-Mind Robotics 소프트웨어의 운영 환경을 제공함
2		IPC 부속품	마운팅 브래킷, 외부 WiFi 안테나, 고정 나사 등 IPC 부속품
3		IPC 전원 케이블	IPC의 전원을 켜는 데 사용됨
4	카메라 및 부속품	Mech-Eye 산업용 3D 카메라	이미지 캡처
5		카메라 사용 설명서	Mech-Eye 산업용 3D 카메라 사용 설명서
6		카메라 부속품 가방	카메라 설치
7	부속품	동글	소프트웨어의 라이선스를 부여함
8		캘리브레이션 보드	카메라 캘리브레이션에 사용됨
9		플랜지 플레이트	캘리브레이션 보드를 연결하는 데 사용됨
10		표준 카메라 DC 전원 케이블(20m)	카메라를 가이드 레일 전원 공급 장치에 연결합니다. 더 긴 카메라 전원 케이블을 선택할 수 있습니다.
11		표준 카메라 네트워크 케이블(20m)	카메라를 IPC에 연결합니다. 더 긴 카메라 네트워크 케이블을 선택할 수 있습니다.
12		가이드 레일 전원(표준)	Mech-Eye 산업용 3D 카메라의 전원을 연결하는 데 사용됨, 선택 가능한 전원 어댑터
13	패키지 리스트	패키지에 있는 모든 물품 및 부품을 나열함	



물품이 손상되거나 누락된 경우 Mech-Mind Robotics와 연락하십시오.

기타 준비

이 튜토리얼에서는 카메라 패키지 내의 물품 외에도 아래 표에 표시된 물품을 준비해야 합니다.

물품	기능
디스플레이	IPC용 화면 제공
HDMI 케이블	디스플레이와 IPC를 연결시키는 데 사용됨
RJ45 네트워크 케이블	IPC와 로봇 제어 캐비닛을 연결하는 데 사용됨



이 부분에서는 IPC와 로봇 컨트롤러를 RJ45 네트워크 케이블로 직접 연결하고, IPC와 카메라는 카메라 네트워크 케이블로 직접 연결합니다. 라우터를 사용하여 IPC를 로봇 컨트롤러에 연결하고 IPC를 카메라에 연결할 수도 있습니다.

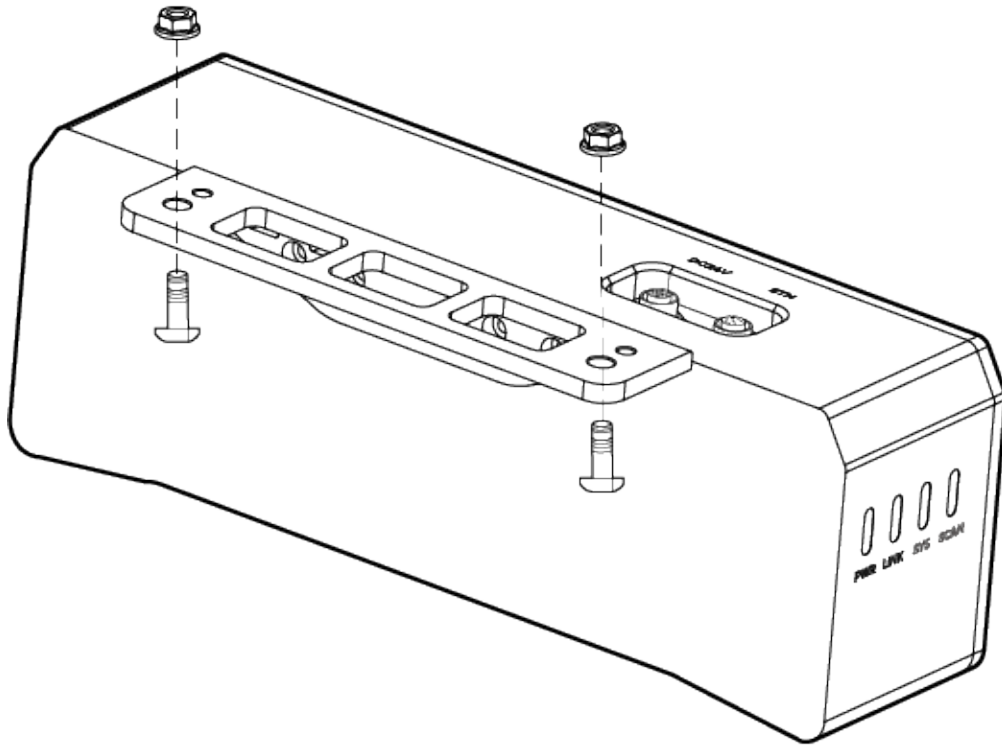
하드웨어 설치

카메라 설치

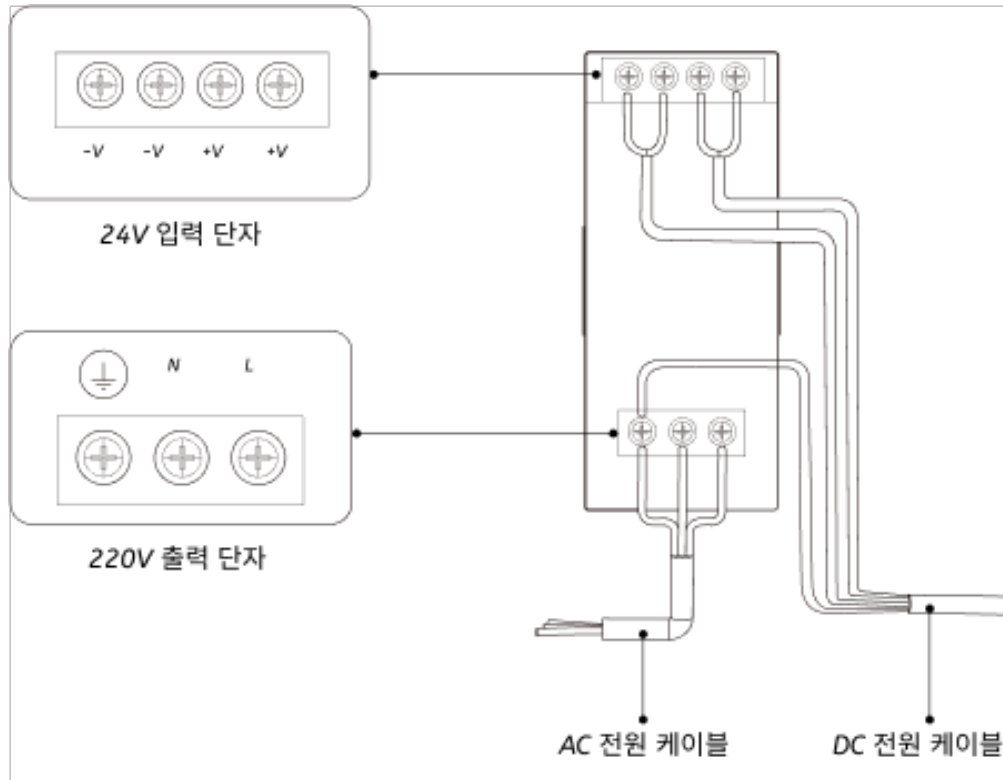


이 부분에서는 카메라를 카메라 브래킷에 고정하고 설치(즉, Eye to hand 설치 방법)합니다. 또한 로봇 끝에 카메라를 장착할 수도 있습니다(즉, Eye in Hand 설치 방법).

1. 카메라 부품 가방에서 카메라를 장착할 나사와 스페너를 찾습니다.
2. 아래 그림과 같이 두 개의 너트를 스페너로 조여 카메라를 고정합니다.

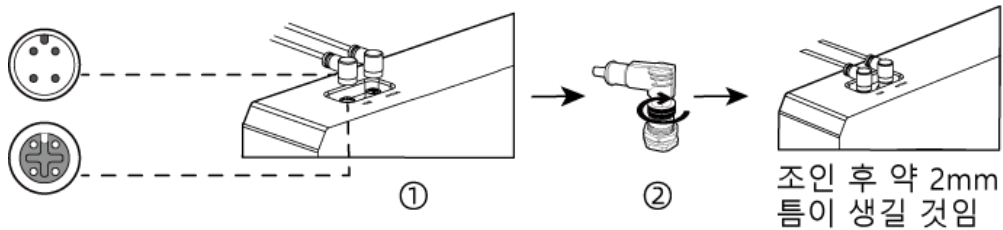


3. 카메라를 설치한 후 렌즈 보호 필름을 떼어냅니다.
4. 가이드 레일 전원 공급 장치를 사용하여 카메라 전원을 켭니다.
 - DC 전원 케이블 연결:
 - +V를 24V 출력 단자의 +V에 연결합니다.
 - -V를 24V 출력 단자의 -V에 연결합니다.
 - PE를 220V 입력 단자 ⊕에 연결합니다.



5. 카메라 네트워크 케이블을 설치합니다.

카메라 네트워크 케이블의 에비에이션 플러그 돌출부를 ETH 네트워크 포트의 노치에 맞춰 삽입한 후 고정 너트를 조여줍니다.



마운팅 브래킷을 사용하여 IPC 설치

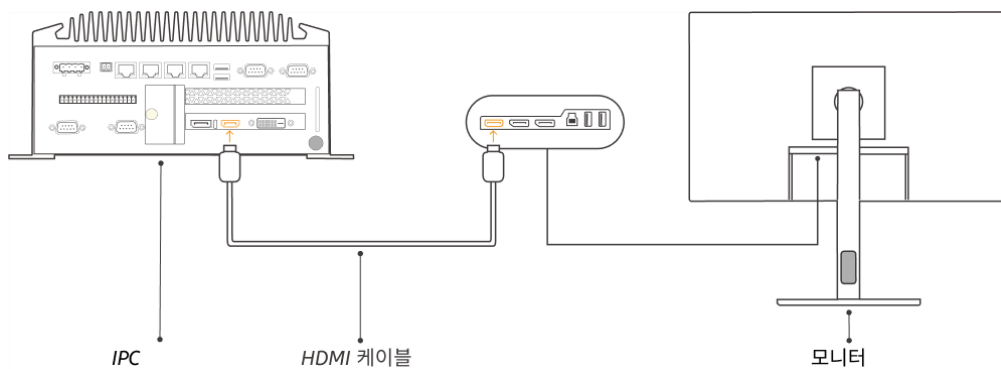
두 개의 마운팅 브래킷을 사용하여 매립형 장치를 벽이나 기타 평평한 표면에 고정하려면 아래 단계를 따르십시오.

1. 이 장치를 뒤집으십시오.
2. 브래킷 측면의 고정 나사 구멍을 밑면의 해당 고정 나사 구멍에 맞춥니다.
3. 고정 나사를 브래킷에 각각 삽입하여 장치와 브래킷을 고정합니다.



4. 장착용 표면에 구멍을 뚫습니다.
5. 마운팅 브래킷 양쪽의 장착 구멍을 장착용 표면에 뚫은 구멍에 맞춥니다.
6. 4개의 고정 나사를 삽입하고 조여 장치를 대상 장착 표면에 고정합니다.
7. HDMI 케이블을 사용하여 IPC와 디스플레이를 연결하십시오.

아래 그림과 같이 HDMI 케이블의 한쪽 끝을 디스플레이의 HDMI 인터페이스에 연결하고 다른 쪽 끝을 IPC의 HDMI 인터페이스에 연결합니다.



8. 전원 어댑터를 사용하여 IPC의 전원을 켭니다.

전원 어댑터의 전원 플러그를 IPC의 전원 인터페이스에 삽입하고 전원 어댑터의 다른 쪽 끝을 전원

공급 장치에 연결합니다.

9. 동글을 삽입합니다.

동글을 IPC의 USB 포트에 삽입합니다.

10. IPC의 전원을 켜 후 IPC를 시작합니다.

- IPC가 정상적으로 시작된 후에는 전원 표시등이 항상 켜져 있어야 합니다.
- IPC를 시작할 수 없는 경우 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

네트워크에 연결

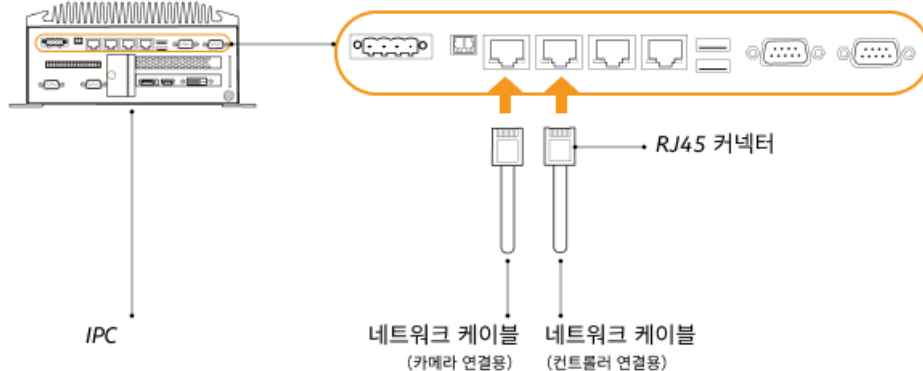
이 부분에서는 IPC를 카메라에 연결하는 방법과 IPC와 로봇 간의 네트워크에 대해 설명합니다.

아래 작업은 다음 IP 주소에 따라 네트워크 설정이 이루어집니다. 실제 네트워크 환경에 맞게 조정하시기 바랍니다.

장치		IP 주소
IPC	카메라에 연결된 네트워크 포트	192.168.100.10
	로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트	192.168.200.10
카메라		192.168.100.20
로봇		192.168.200.20 (로봇이 이미 설정됨)

IPC와 카메라, IPC와 로봇 제어 캐비닛 연결

1. 카메라에 연결된 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입합니다.

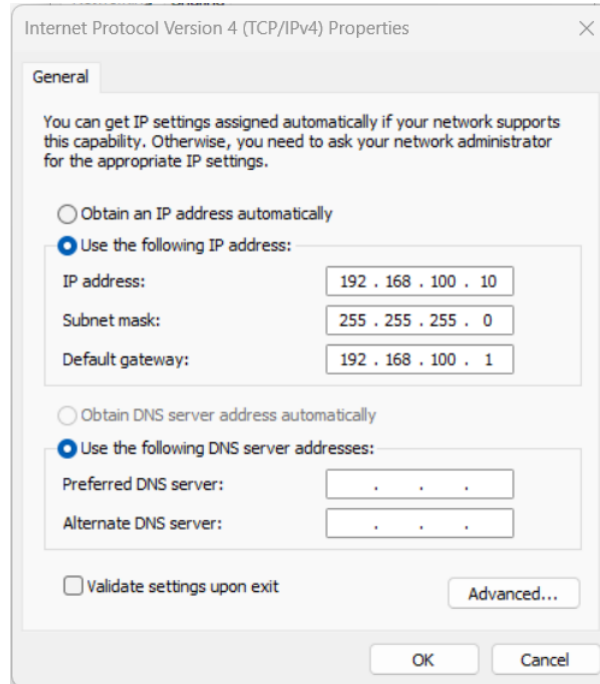


2. 양쪽 끝에 RJ45 커넥터가 있는 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입하고 다른 쪽 끝을 로봇 제어 캐비닛의 네트워크 포트에 삽입합니다.

IPC의 IP 주소 설정

1. IPC에서 **제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경** 을 선택하면 **네트워크 연결** 페이지가 열립니다.

2. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **이름 바꾸기**를 선택한 다음 네트워크 포트 이름을 변경하여 "To_camera"와 같이 네트워크 연결을 나타냅니다.
3. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭한 다음 **속성**을 선택하여 **이더넷 속성** 페이지로 들어갑니다.
4. **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)** 체크박스를 선택한 다음 [속성] 버튼을 클릭하여 **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성** 화면으로 들어갑니다.
5. **아래 IP 주소 사용** 버튼을 선택하고 **IP 주소** 필드를 "192.168.100.10"으로 설정하고 **서브넷 마스크**를 "255.255.255.0"으로 설정합니다. **기본 게이트웨이**를 "192.168.100.1"로 설정하고 [확인] 버튼을 클릭합니다.





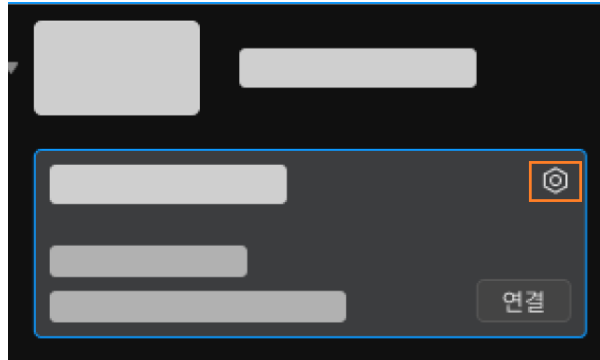
6. 2~5단계를 반복하여 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 이름(예: "To_robot")을 변경하고 네트워크 포트의 IP 주소를 설정합니다. 예를 들어, 이 네트워크 포트의 IP 주소는 "192.168.200.10"입니다.



IPC의 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소는 로봇의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

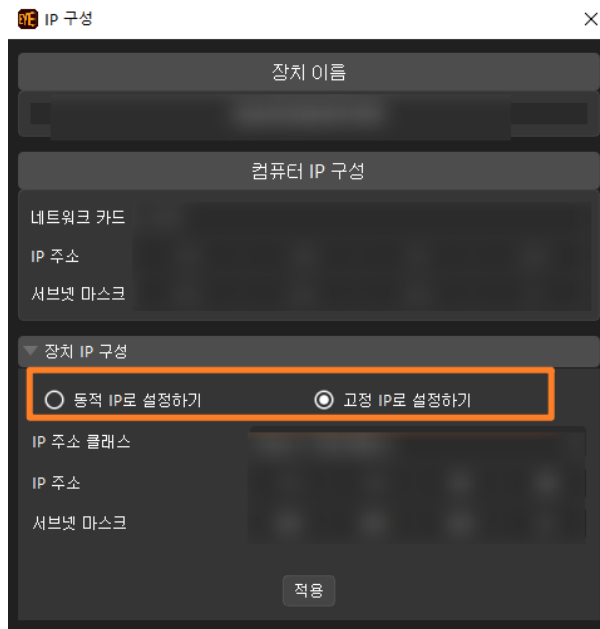
카메라 IP 주소 설정

1. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
2. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 마우스를 카메라 정보 열로 이동하면  아이콘이 나타납니다. 클릭하여 **카메라 네트워크 서비스 구성** 다이얼로그 박스로 들어갑니다.



카메라를 검색하거나 연결할 수 없는 경우 **카메라 문제 해결** 내용을 참조하여 문제를 해결하십시오.

3. 카메라 영역에서 **고정 IP로 설정** 라디오 버튼을 선택하고 **IP 주소 유형**을 "유형C 192.168.x.x"로 설정하고, **IP 주소**를 "192.168.100.20"으로 설정하며 **서브넷 마스크**는 "255.255.255.0"입니다. 그다음 **[응용]** 버튼을 클릭합니다.



카메라의 IP 주소는 IPC의 카메라에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

네트워크 연결 테스트

1. 단축키 **Win + R**를 눌러 **실행** 인터페이스로 들어갑니다.
2. 열기에 **cmd**를 입력하고 **[확인]** 버튼을 클릭합니다.
3. 명령 창에 **ping XXX.XXX.XX.XX**를 입력하고 **Enter** 키를 클릭하여 명령어를 실행합니다.



XXX.XXX.XX.XX를 실제로 설정한 카메라나 로봇의 IP 주소로 바꾸십시오.

네트워크 연결이 정상이면 다음과 같은 응답을 받아야 합니다.

```
Ping XXX.XXX.XX.XX 32바이트 데이터 사용:
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
```

XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
 XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
 XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128

소프트웨어 업그레이드(선택 사항)


Mech-Mind Robotics에서 구입한 IPC에는 최신 버전의 Mech-Mind Robotics 소프트웨어가 설치되어 있습니다.

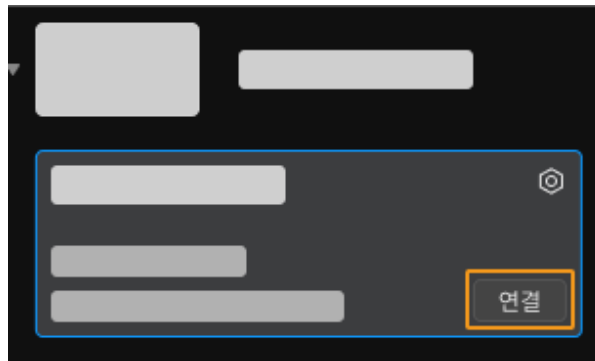
IPC의 각 소프트웨어가 최신 버전인지 확인하십시오. 소프트웨어가 최신 버전이면 이 부분 내용을 건너뛰고 소프트웨어가 최신 버전이 아니면 다음 내용을 참조하여 소프트웨어를 최신 버전으로 업그레이드하십시오.

- [Mech-Eye SDK의 다운로드 및 설치](#)
- [Mech-Vision와 Mech-Viz의 다운로드 및 설치](#)

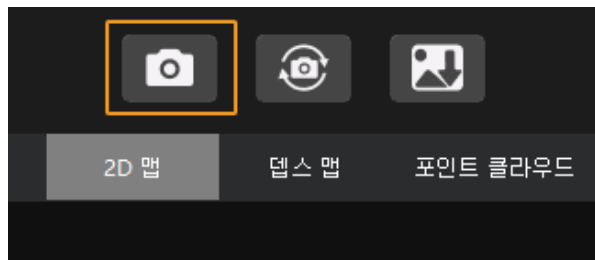
캡처된 이미지 품질 확인

IPC와 카메라 및 로봇 간의 네트워크 연결 상태를 확인하고 소프트웨어가 최신 버전인지 확인한 후, 비전 시스템이 정상적으로 이미지를 캡처할 수 있는지, 이미지 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인해야 합니다.

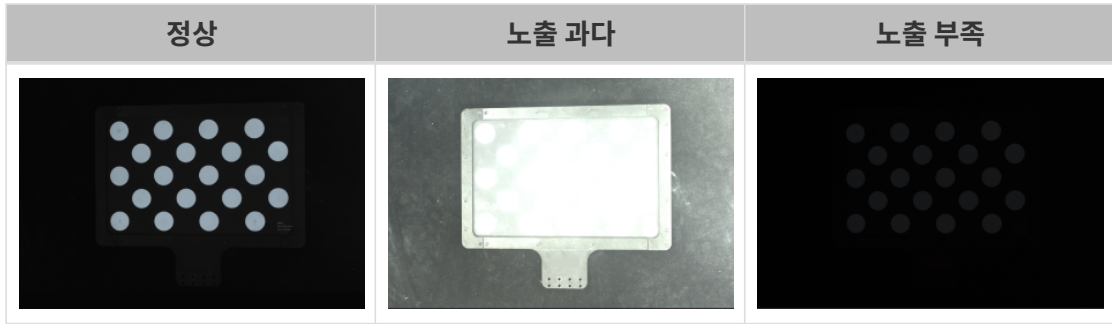
1. 작업물을 카메라 시야 중앙에 배치하여 가장자리에 위치하는 작업물과 가장 높은 층에 위치하는 작업물이 모두 카메라 시야 범위 내에 있도록 합니다.
2. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
3. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 [**연결**] 버튼을 클릭합니다.



4. 카메라를 연결한 후에 [**한번 캡처**] 버튼을 클릭합니다.



5. 카메라가 캡처한 이미지의 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인합니다.
 - 2D 이미지: 2D 이미지가 너무 밝거나 어둡지 않아야 하며 대상 물체의 표면 특성을 명확하게 볼 수 있어야 합니다.



- **덱스 맵과 포인트 클라우드:** 덱스 맵과 포인트 클라우드에서 대상 물체에 해당하는 이미지는 완전해야 합니다.



카메라로 캡처한 이미지가 요구 사항을 충족하지 못하는 경우 [Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 사용하여 카메라 파라미터를 조정](#)하십시오.

여기까지 비전 시스템을 구축하는 방법에 대한 소개였습니다.

3.2. 로봇 통신 구성

이 튜토리얼에서는 로봇 표준 인터페이스 프로그램을 Yaskawa 로봇에 복제하고 Mech-Mind Robotics 비전 시스템과 로봇 간의 표준 인터페이스 통신 구성을 완료하는 방법에 대해 소개합니다.



- 표준 인터페이스 프로그램을 복제하는 것은 로봇의 표준 인터페이스 프로그램과 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하여 비전 시스템과 로봇 간의 표준 인터페이스 통신을 실현합니다.
- 다른 브랜드의 로봇을 사용하는 경우 [표준 인터페이스 통신](#) 화면에서 해당 로봇의 표준 인터페이스 통신 구성 가이드를 참조하십시오.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=2ERGMtWkZV8/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)


비디오 튜토리얼: 로봇 통신 구성(표준 인터페이스 통신)

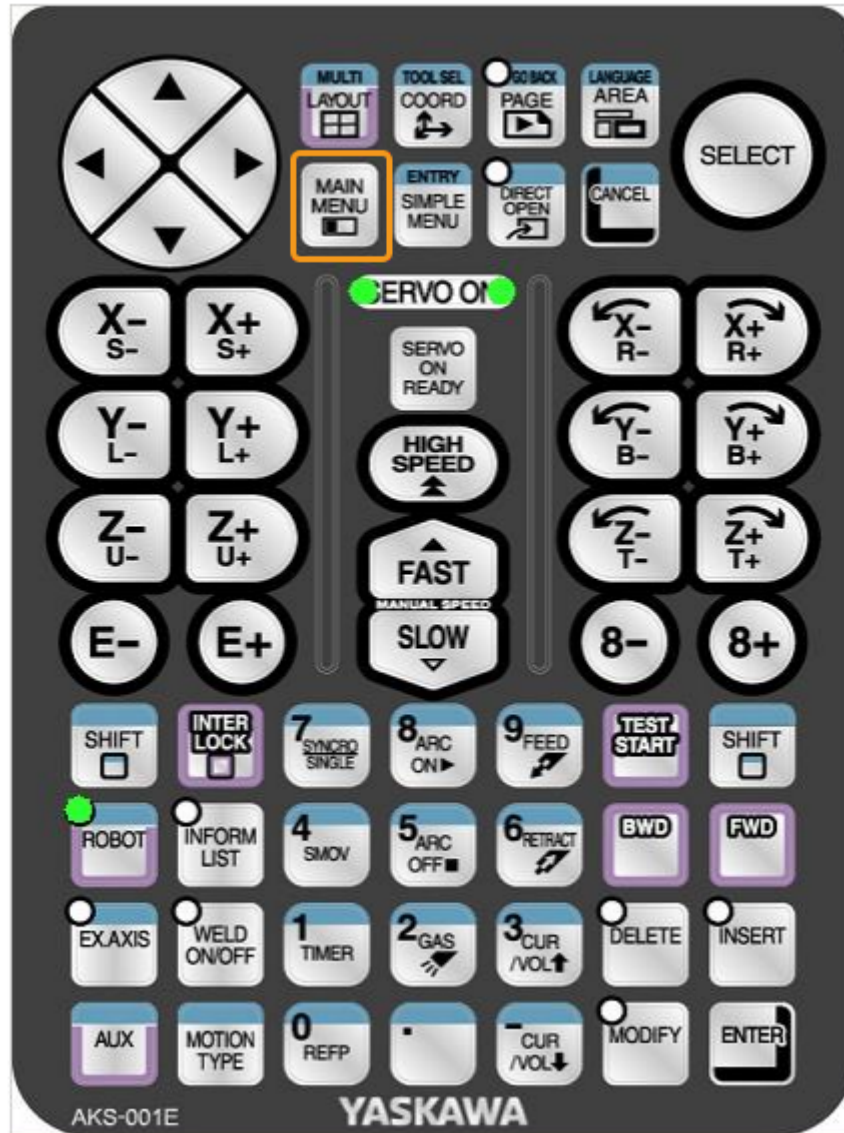
복제하기 전 준비



하드웨어 및 소프트웨어 버전 확인

- 6축 Yaskawa 로봇이 적용됐는지 확인합니다. 이 튜토리얼에서는 Yaskawa 로봇의 YASKAWA_GP8 모델을 예로 들어 보겠습니다.
- 로봇 컨트롤러가 YRC1000, YRC1000micro 또는 DX200인지 확인합니다. 이 튜토리얼에서는 YRC1000 모델 로봇 컨트롤러를 예로 들고 로봇 시스템 버전은 YAS2.94.00-00입니다.
- Yaskawa 로봇이 이더넷 기능을 활성화했는지 확인합니다.

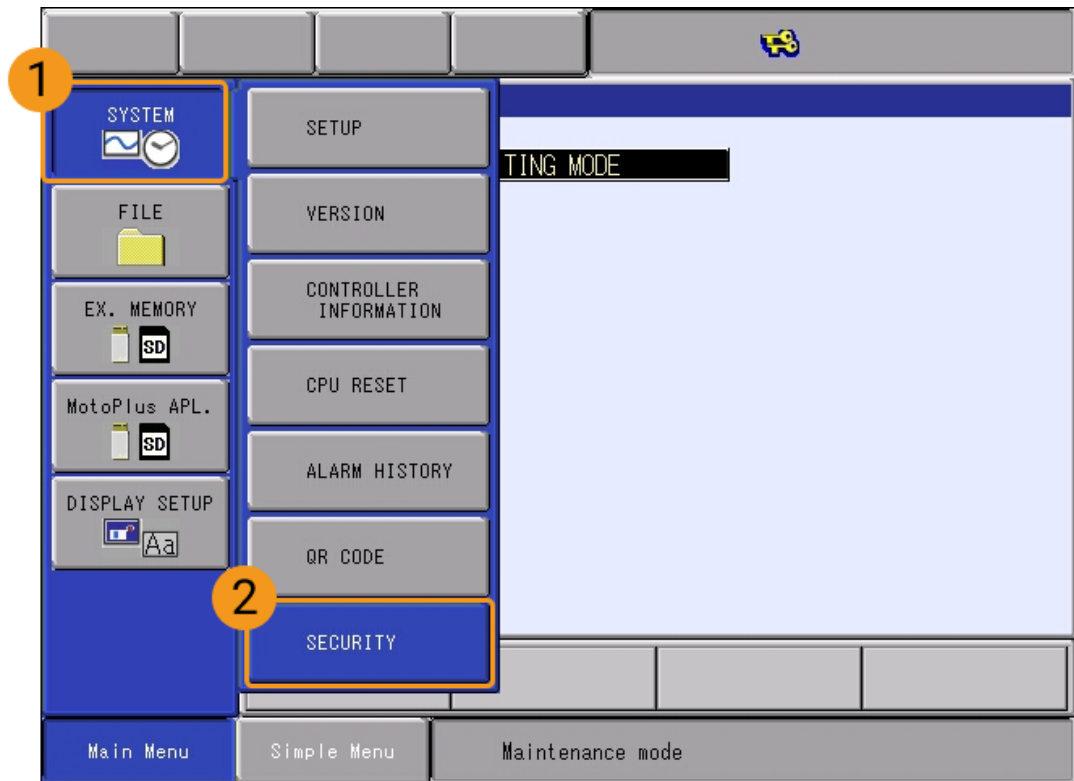
▼ [사용 방법](#)

- a. 유지 보수 모드로 들어가기 위해 로봇을 시작하는 동안 터치 펜던트의  키를 길게 누릅니다.

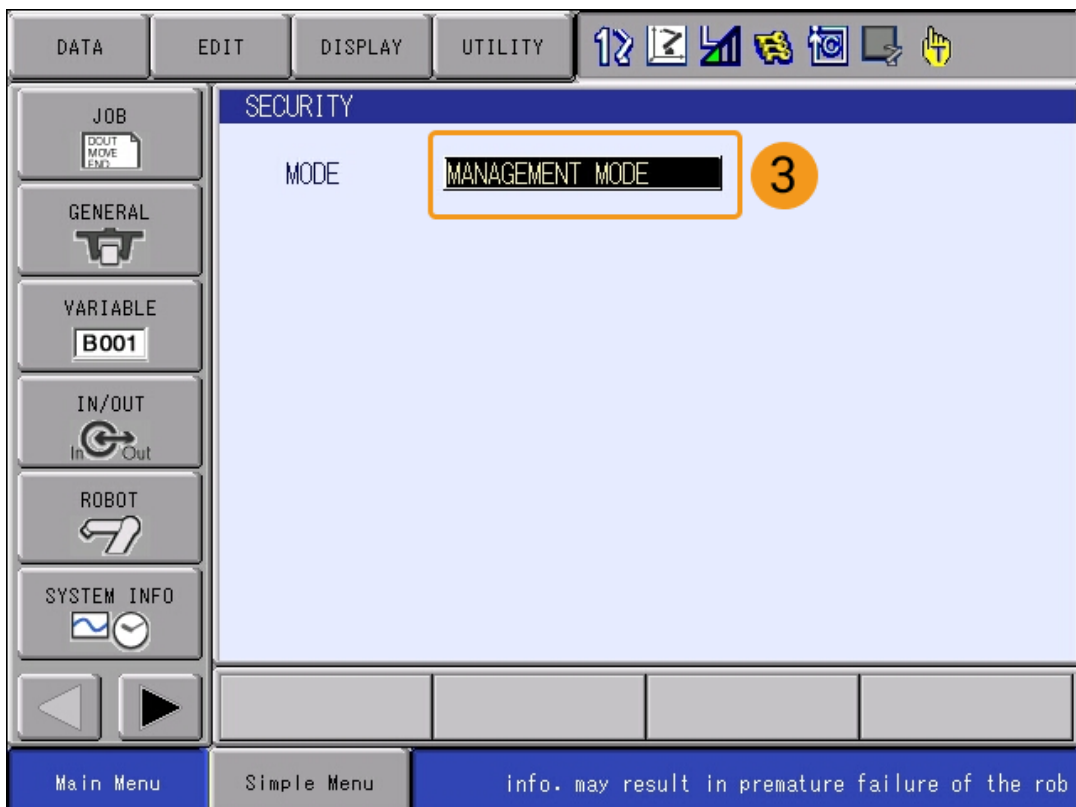
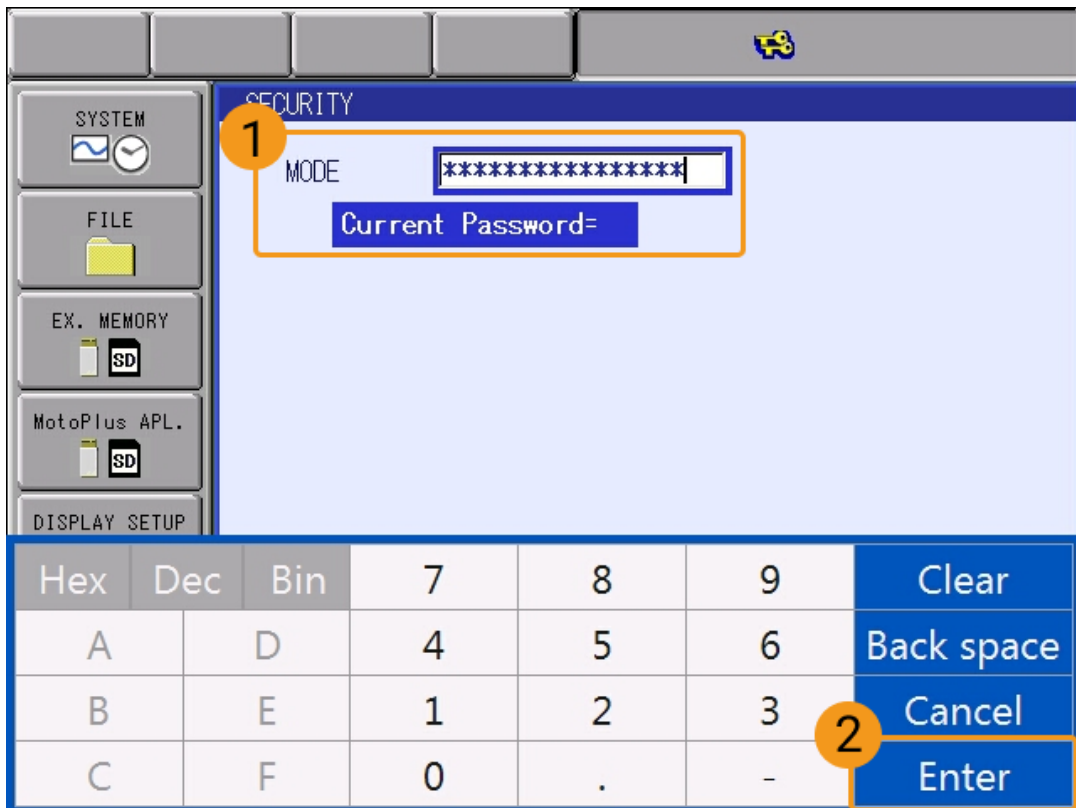


-  로봇이 시작된 경우 로봇을 다시 시작하고 다시 시작하는 동안  키를 길게 누릅니다.

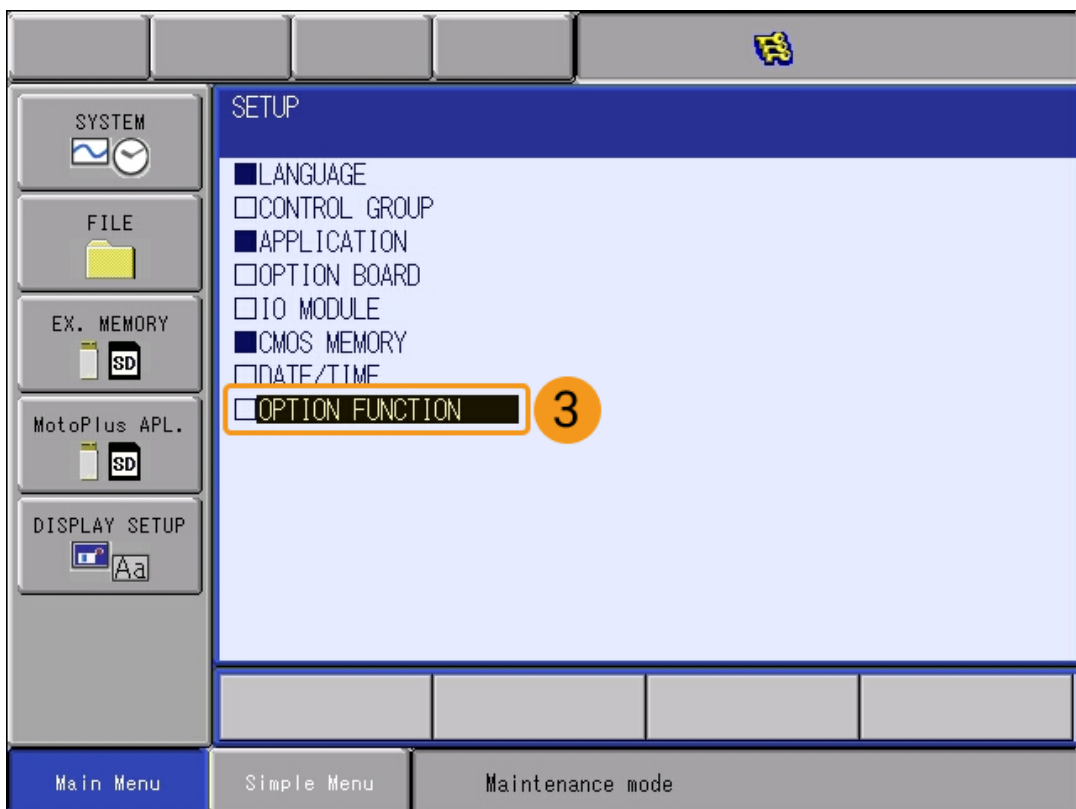
- b. 유지 보수 모드에서 **SYSTEM > SECURITY > MANAGEMENT MODE**를 선택합니다.

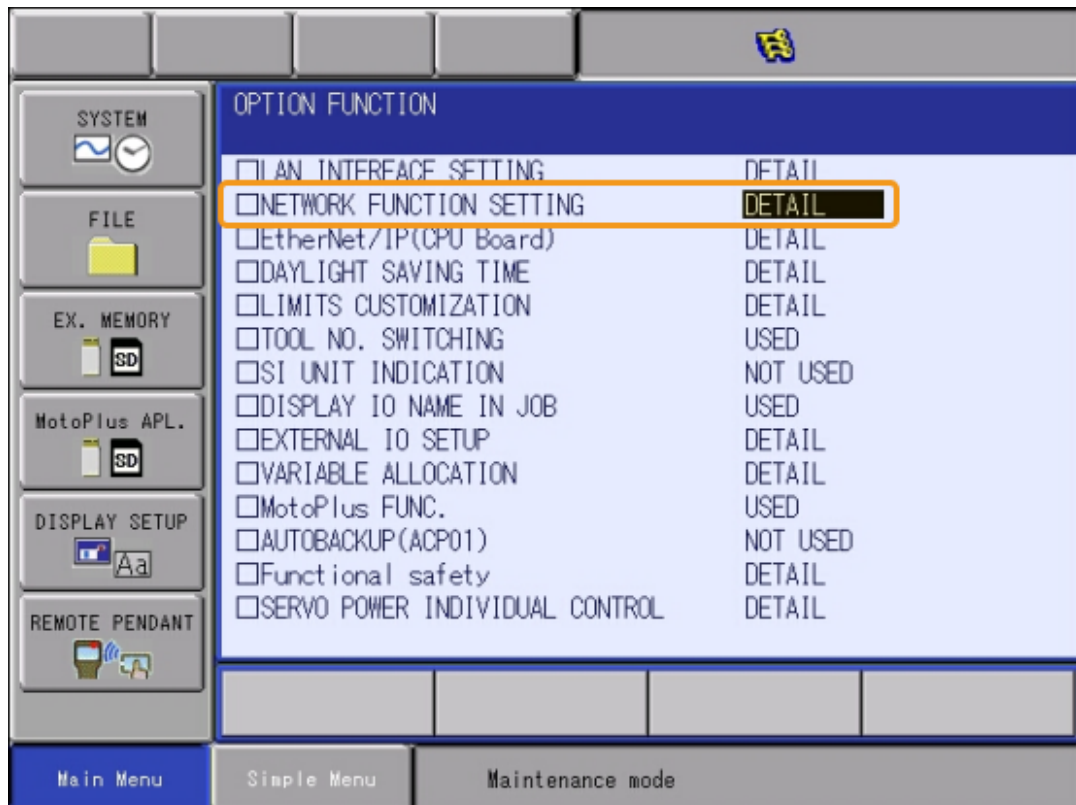


- c. 비밀번호(기본 비밀번호는 16개 "9")를 입력하고 [ENTER] 키를 눌러 **MANAGEMENT MODE**로 들어갑니다.

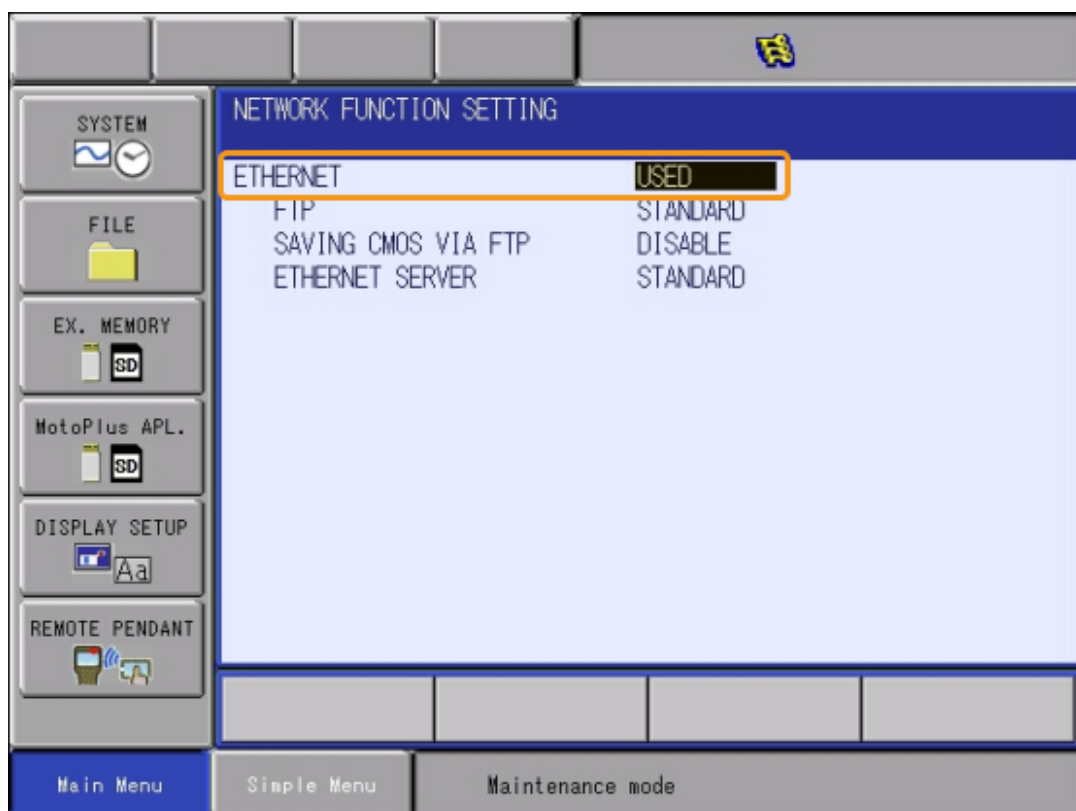



- d. 메인 메뉴에서 **SYSTEM > SETUP > OPTION FUNCTION**을 선택하여 옵션 기능 인터페이스로 들어가고 **NETWORK FUNCTION SETTING** 옵션의 **DETAIL**을 선택한 다음 터치 펜던트의   키를 눌러 네트워크 기능 설정 인터페이스를 엽니다.





e. 이더넷이 **USED**으로 표시되는지 확인합니다.

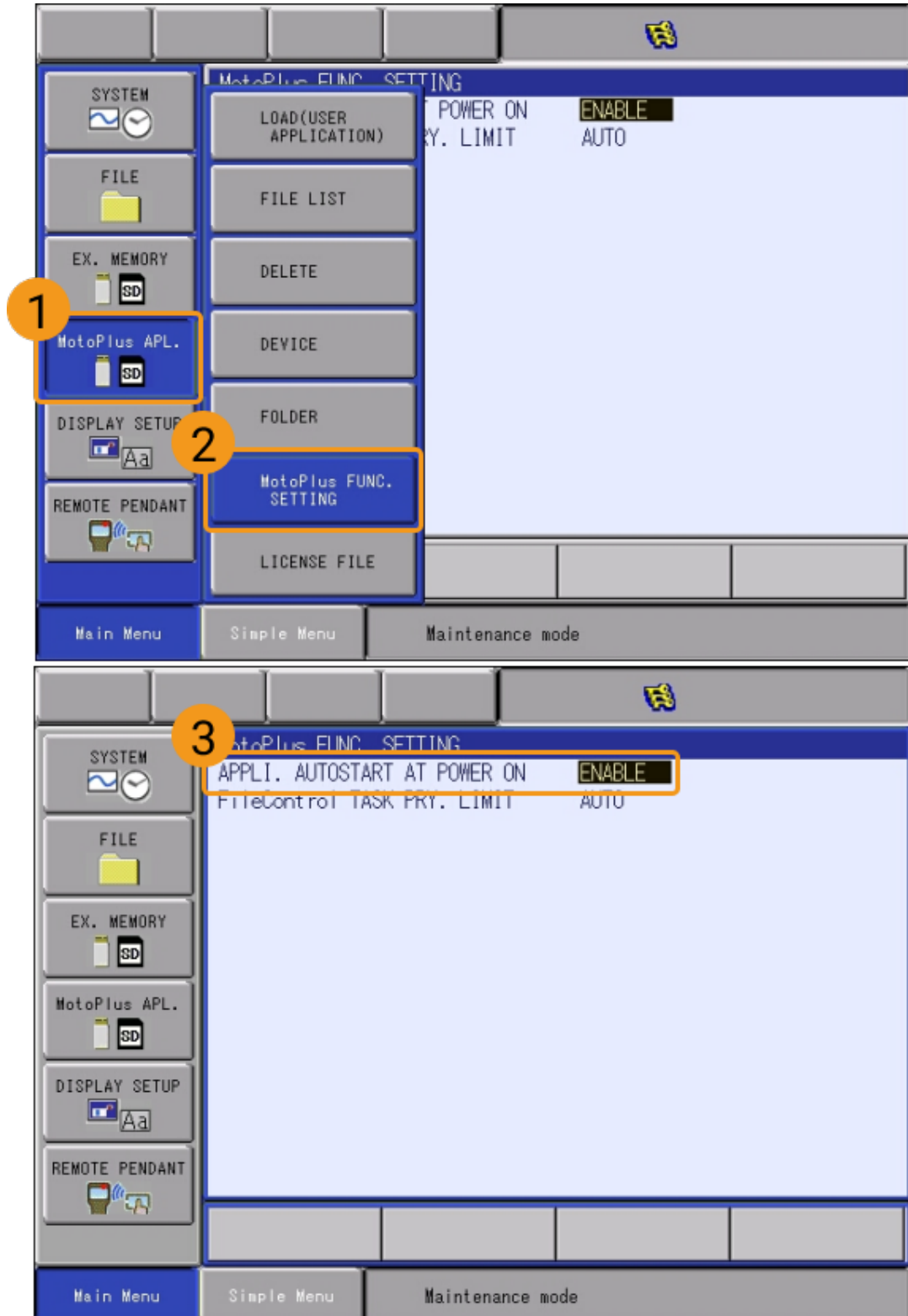



 상태가 "UNUSED"인 경우 로봇 제조사에 문의하여 해결하시기 바랍니다.

● Yaskawa 로봇이 MotoPlus 기능을 켜는지 확인합니다.

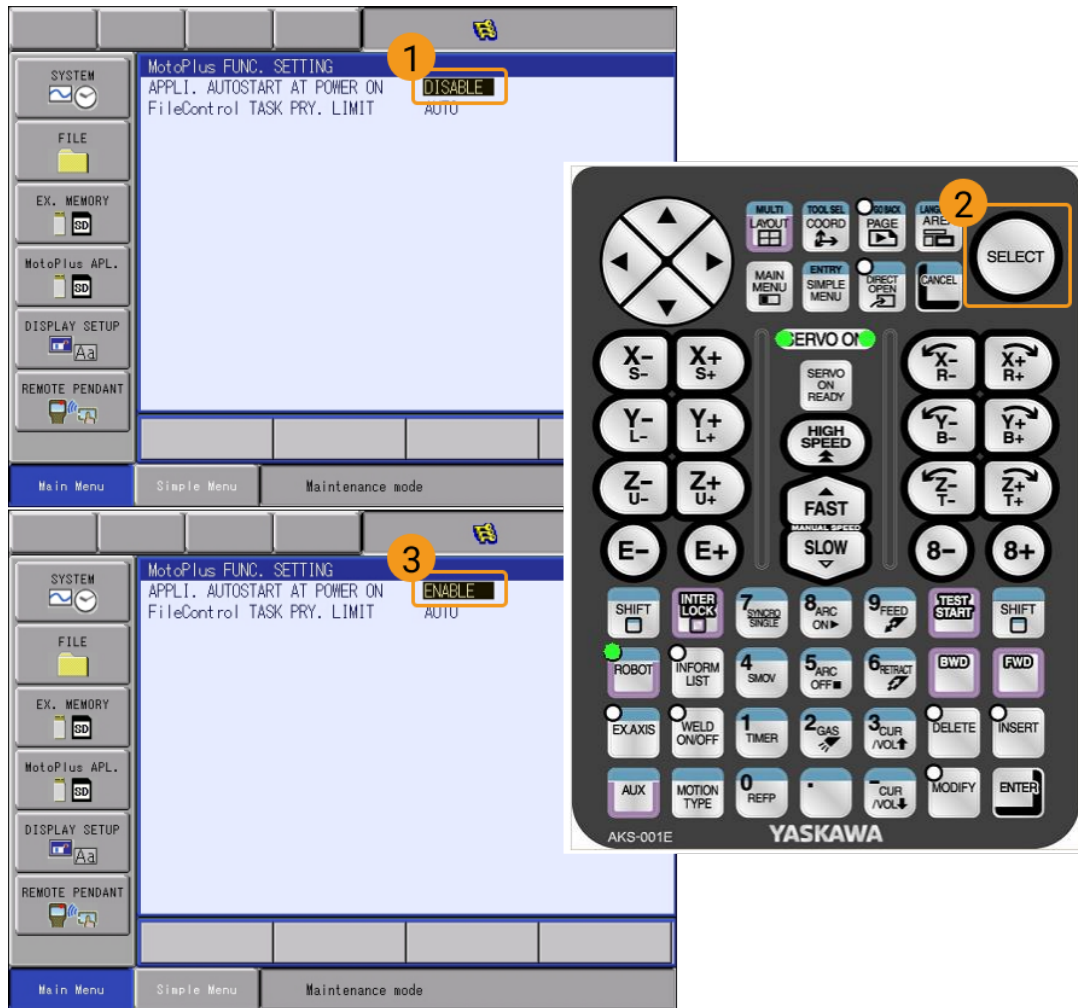
▼ 사용 방법

- a. 유지 보수 모드에서 관리 모드에서 Main Menu의 *MotoPlus APL.* > *MotoPlus FUNC.SETTING*을 선택합니다.
- b. *MotoPlus FUNC.SETTING* 인터페이스에서 *APPLI. AUTOSTART AT POWER ON* 상태가 *ENABLE*으로 표시되는지 확인합니다.



- c. 상태가 "DISABLE"인 경우 **DISABLE**를 선택하고 터치 펜던트의  키를 눌러 상태를

ENABLE로 전환합니다.



위의 조건이 충족되지 않으면 로봇과 표준 인터페이스 통신을 할 수 없으므로 로봇 제조사에 문의하여 해결하시기 바랍니다.

네트워크에 연결

1. IPC의 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 아래 그림과 같이 로봇 컨트롤러의 CPU 베이스보드의 LAN2(CN106) 네트워크 포트에 연결합니다.

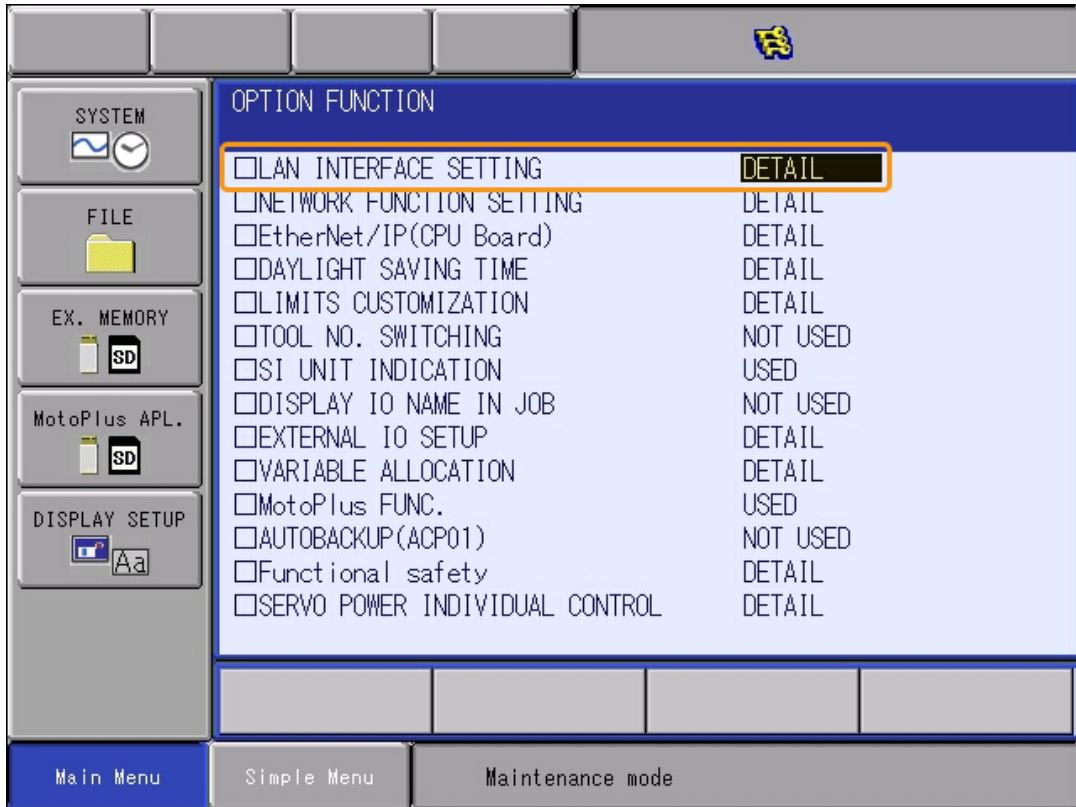


DX200 시리즈 제어 캐비닛의 경우 IPC 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 로봇 컨트롤러 CPU 베이스 보드의 CN104 네트워크 포트에 연결합니다.

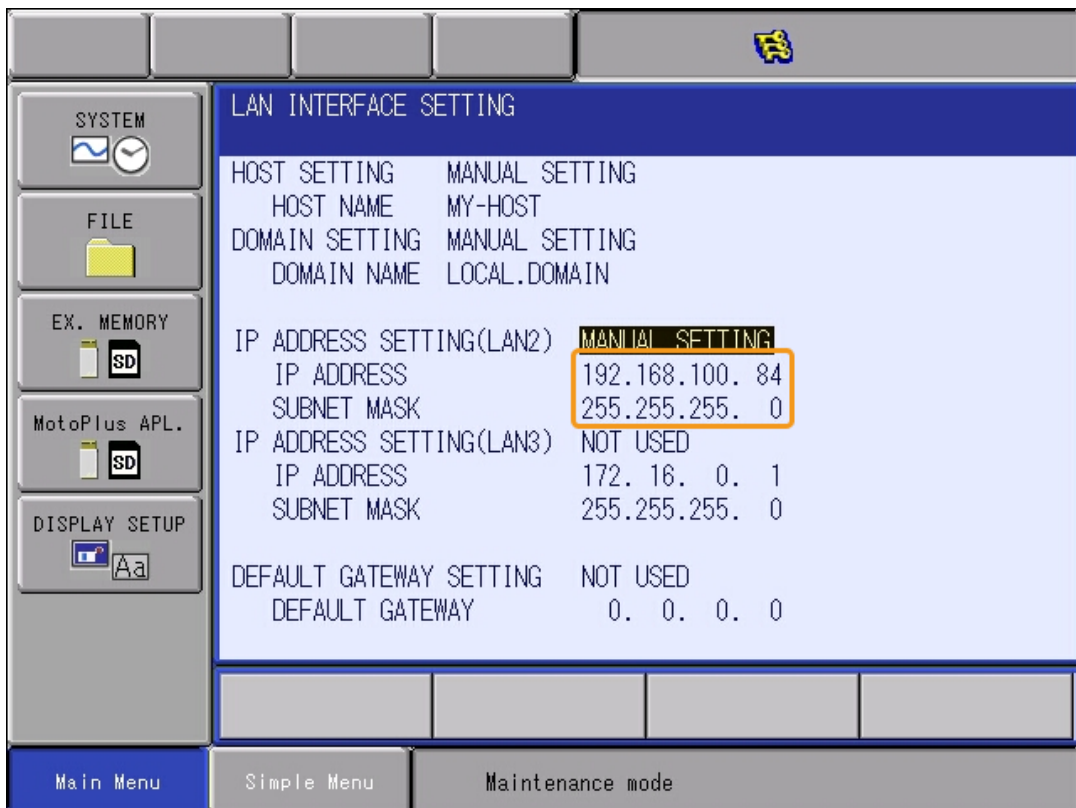
2. Yaskawa 로봇의 IP 주소가 IPC의 IP주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있는지 확인합니다.

▼ 사용 방법

- a. 유지 보수 모드의 관리 모드 하의 **Main Menu**에서 **SYSTEM > SETUP > OPTION FUNCTION**을 선택하여 옵션 기능 인터페이스로 들어가고 **LAN INTERFACE SETTING** 옵션의 **DETAIL**을 선택한 다음 터치 펜던트의 키를 눌러 **LAN 인터페이스 설정** 인터페이스를 엽니다.



- b. 로봇의 IP 주소(LAN2 네트워크 포트의 IP 주소)를 확인합니다.



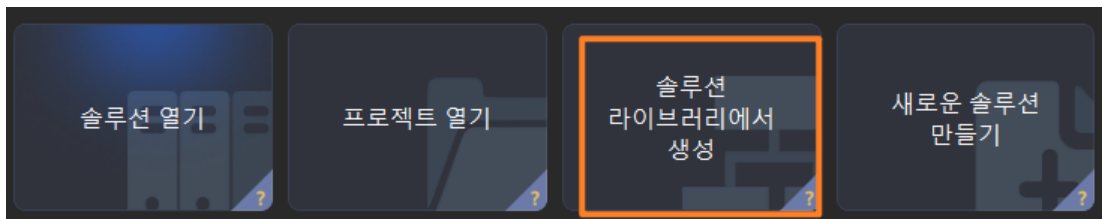
- c. 로봇의 IP 주소가 IPC의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있는지 확인합니다. 동일한 네트워크 세그먼트에 있지 않은 경우 IPC의 IP 주소 설정 내용을 참조하여 IPC의 IP 주소를 수정하십시오.

Mech-Vision 솔루션 생성 및 저장

1. Mech-Vision 소프트웨어를 열면 Mech-Vision이 성공적으로 시작되었음을 나타내는 다음 환영 화면이 나타납니다.

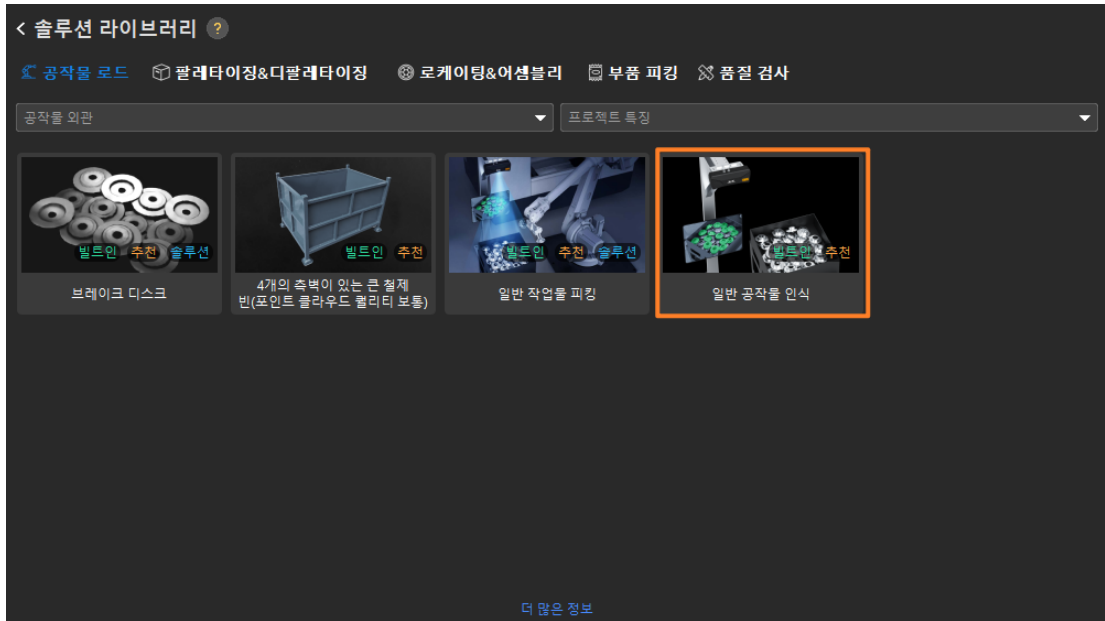


2. Mech-Vision 시작 화면에서 [솔루션 라이브러리에서 새로 만들기] 버튼을 클릭하여 솔루션 라이브러리를 엽니다.



솔루션 라이브러리는 다양한 산업 분야의 예제 솔루션 또는 프로젝트가 포함된 리소스 라이브러리입니다.

3. 아래 그림과 같이 솔루션 라이브러리에서 **일반 공작물 인식** 프로젝트를 선택합니다.



솔루션 라이브러리에서 **일반 공작물 인식** 프로젝트를 찾을 수 없는 경우 솔루션 라이브러리 하단에서 [더 많은 정보] 버튼을 클릭하면 됩니다.

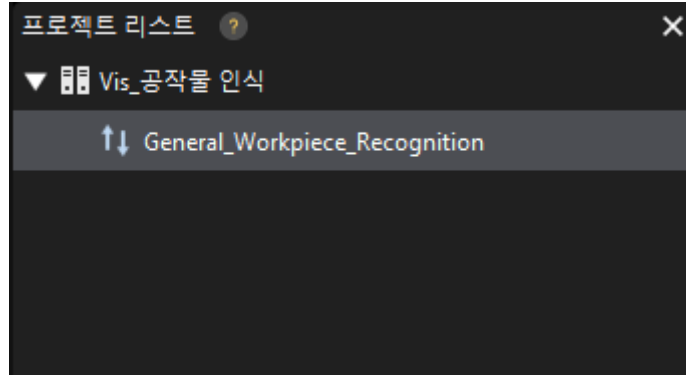
4. 프로젝트가 선택되면 솔루션 라이브러리 인터페이스 하단에 프로젝트 관련 정보가 표시됩니다. 프로젝트 이름과 경로를 설정하고 [새로 만들기] 버튼을 클릭합니다.



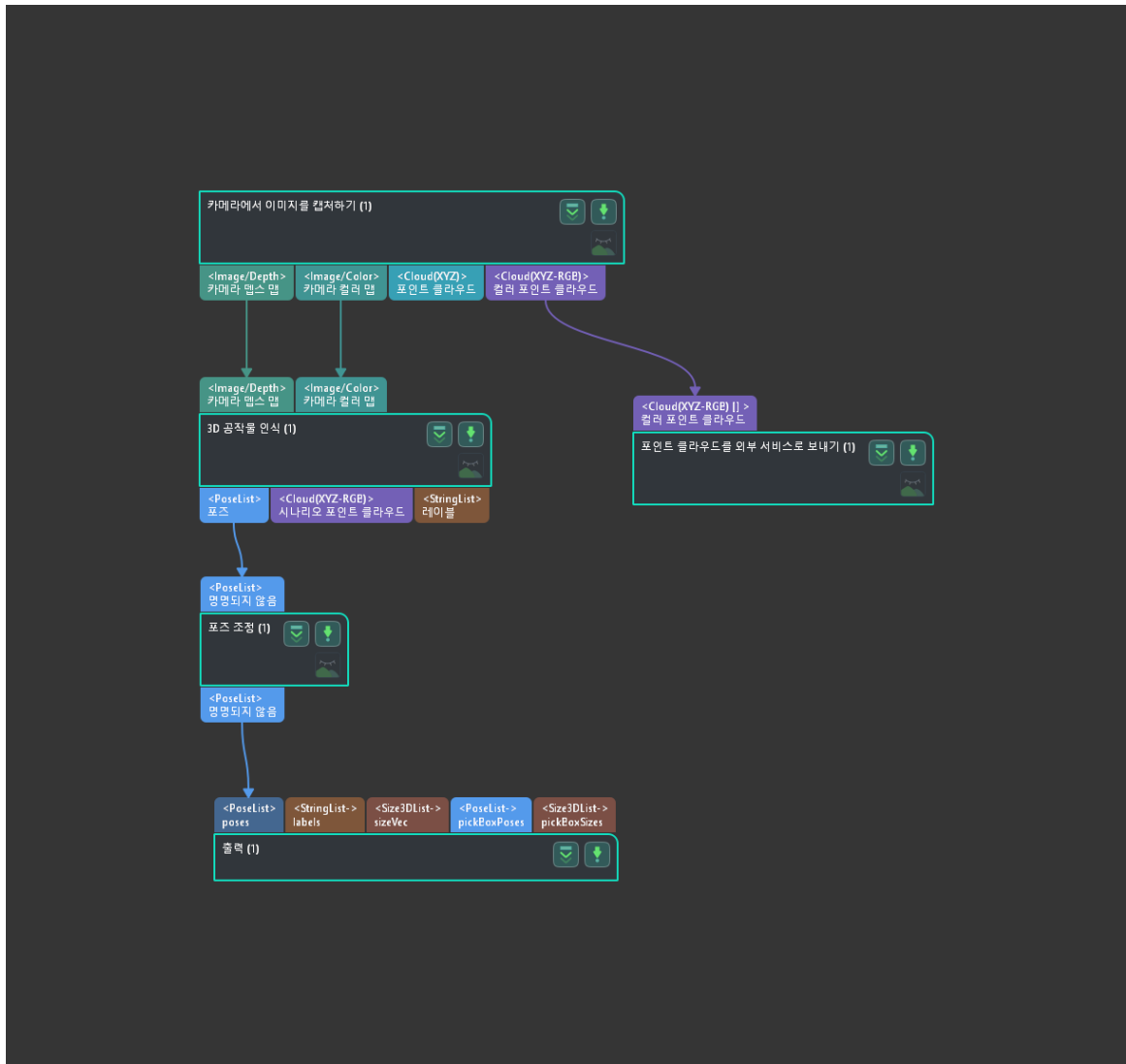
프로젝트가 생성되면 Mech-Vision 메인 인터페이스 좌측 상단의 프로젝트 리스트에 생성된 솔루션과 프로젝트가 표시됩니다.



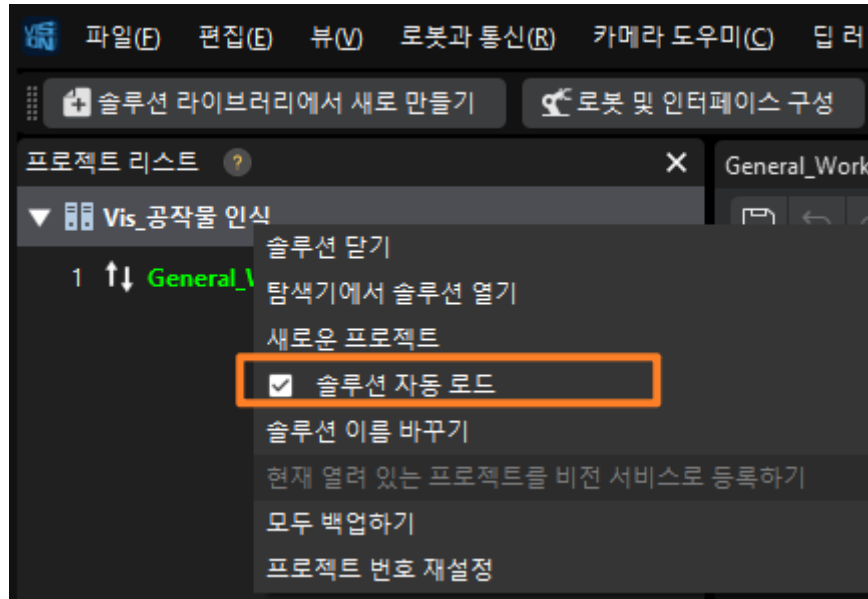
- **솔루션**은 로봇과 통신, 비전 처리, 경로 계획과 같은 비전 애플리케이션을 구현하는 데 필요한 기능 구성 및 데이터 모음입니다.
- **프로젝트**는 솔루션에서 비전 처리의 작업 흐름입니다. 일반적으로 솔루션에는 하나의 프로젝트만 포함되지만 복잡한 비즈니스 시나리오에서는 여러 프로젝트가 필요할 수 있습니다. 이 부분의 시나리오에는 하나의 프로젝트만 필요합니다.



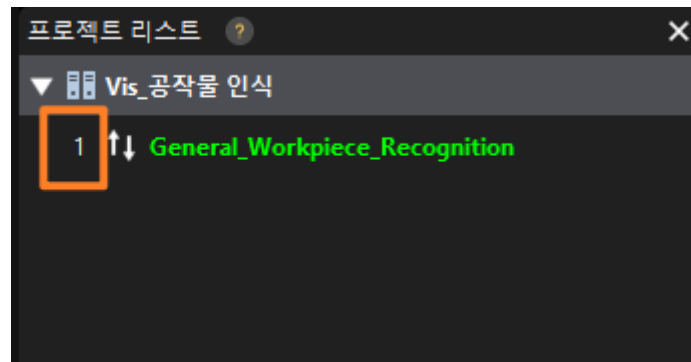
메인 인터페이스의 중앙 영역에 있는 프로젝트 편집 영역에 **일반 공작물 인식** 프로젝트가 표시됩니다.



5. 프로젝트 리스트에서 이 솔루션을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 [**솔루션 자동 로드**] 버튼을 클릭합니다.

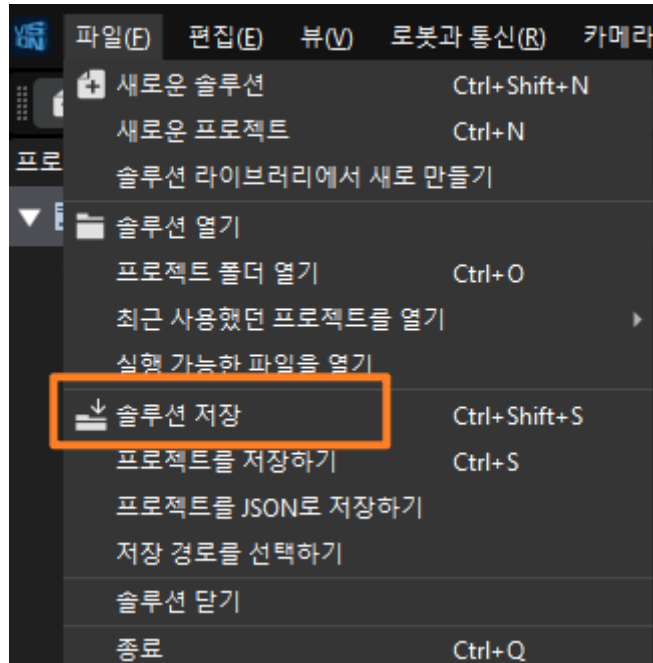


솔루션을 자동 로딩 상태로 설정하면 프로젝트 이름이 녹색으로 표시되고 프로젝트 이름 왼쪽에 프로젝트 번호가 표시됩니다.



프로젝트 번호는 로봇 픽 앤 플레이스 애플리케이션에서 Mech-Vision 프로젝트 실행을 트리거하는 데 사용됩니다.

6. 메뉴 바에서 **파일 > 프로젝트 저장**을 선택합니다.

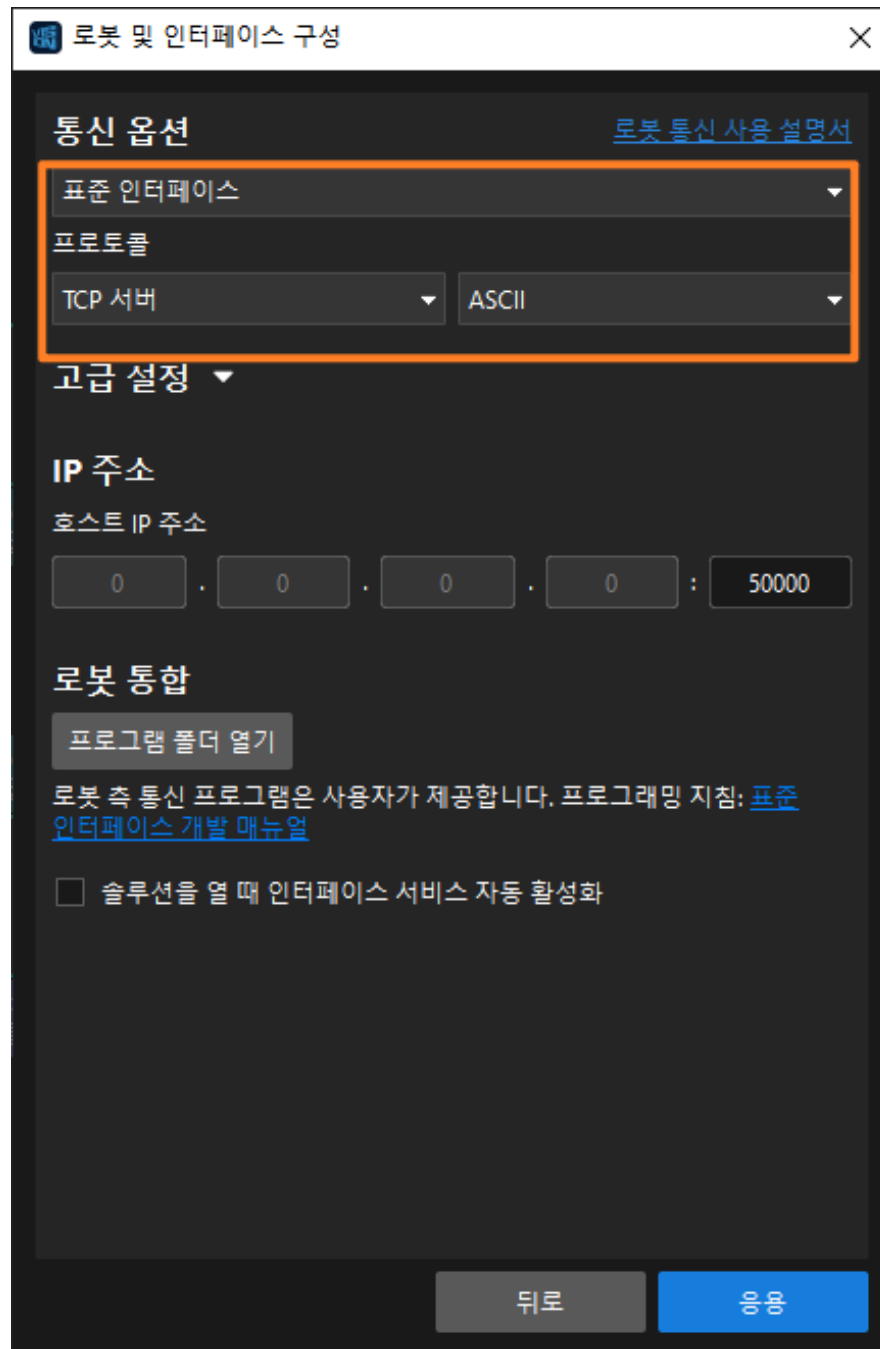


로봇 통신 설정

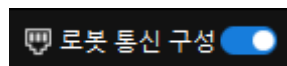
1. Mech-Vision 툴 바에서 [**로봇 통신 구성**] 버튼을 클릭하여 **로봇 통신 구성** 창을 엽니다.
2. **로봇 선택** 드롭다운 디렉터리를 클릭하고 목록에 있는 **로봇**을 선택한 다음 [**로봇 모델 선택**] 버튼을 클릭하여 Yaskawa 로봇의 **YASKAWA_GP8** 모델을 선택합니다. 그 다음에 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



3. **통신 방식** 화면에서 인터페이스 유형을 **표준 인터페이스**로 선택하고, 프로토콜을 **TCP 서버**로 선택하며 프로토콜 형식을 **ASCII**로 선택합니다. 포트 번호는 50000 또는 50000이상으로 설정하는 것이 권장됩니다. 또한, 설정된 포트 번호를 다른 프로그램이 사용하고 있지 않은지 확인해야 합니다. **솔루션을 열 때 인터페이스 서비스 자동 활성화** 옵션을 선택하는 것이 좋습니다. 마지막으로 [**적용**] 버튼을 클릭합니다.



4. Mech-Vision 메인 화면에서 톨 바에 있는 [로봇 통신 구성] 버튼이 오른쪽으로 슬라이드되며 파란색으로 변했는지 확인합니다.



프로그램 파일 복제를 준비하기

1. IPC에서 Mech-Vision 및 Mech-Viz의 설치 디렉터리 아래에 있는 **Mech-Center/Robot_Interface/YASKAWA** 폴더를 엽니다.
2. JBI 폴더, **sample** 폴더 및 **mm_module_yrc1000.out** 파일을 USB 루트 디렉터리에 복사합니다.
 - **mm_module_yrc1000.out** 파일: 백그라운드 프로그램 파일입니다.

- **JBI** 폴더: 포그라운드 프로그램 파일을 저장합니다.
- **sample** 폴더: 간단한 피킹 샘플 프로그램 파일을 저장합니다.



DX200 모델 컨트롤러를 사용하는 경우 여기에 **mm_module_dx200.out** 백그라운드 프로그램 파일을 복사해야 합니다.

3. 터치 펜던트 후면 패널의 USB 인터페이스에 USB를 삽입합니다.

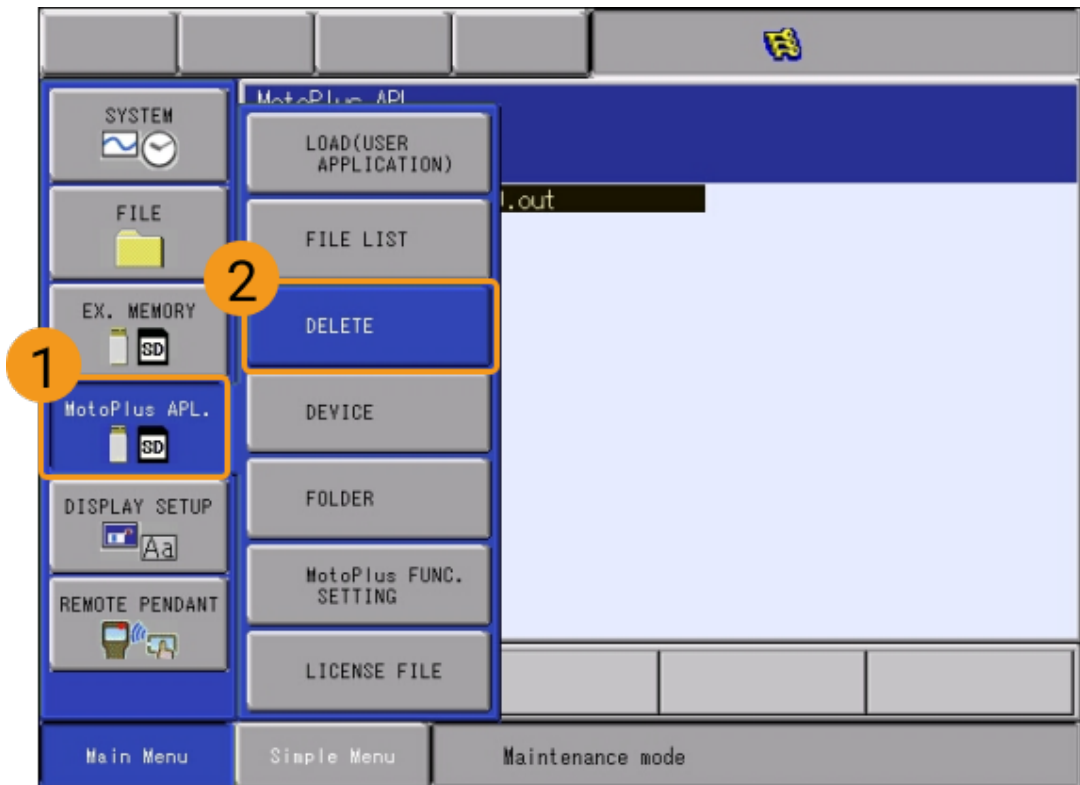
MotoPlus에서 다른 프로그램이 실행되고 있지 않은지 확인합니다.


로봇 프로그램을 로봇에 복제하기 전에 다른 MotoPlus 프로그램이 실행되고 있지 않은지 확인합니다.

- 실행 중인 프로그램이 없으면 이 섹션을 건너뛰십시오.
- 다른 프로그램이 실행 중이라면 해당 프로그램을 삭제하십시오.

▼ 사용 방법

1. 유지 보수 모드의 관리 모드에서 Main Menu의 **MotoPlus APL.** > **DELETE**를 선택합니다.



2. **MotoPlus 응용 삭제** 인터페이스에서 삭제하려는 프로그램 파일을 클릭한 후 터치 펜던트의  키를 눌러 파일을 선택합니다.



3. 티치 펜던트의 키를 누른 후 팝업된 다이얼로그 박스에서 [YES] 버튼을 클릭하면 프로그램이 삭제됩니다.

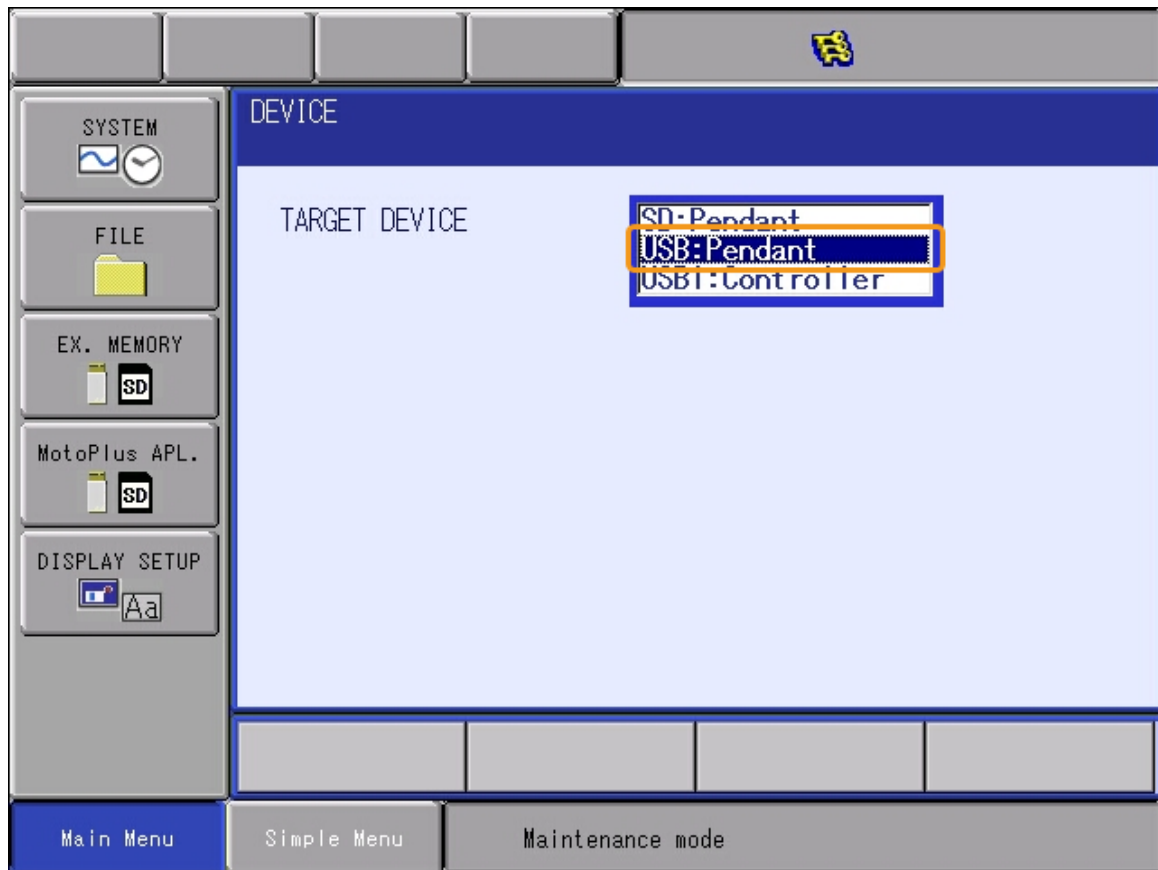


파일을 로봇에 복제하기

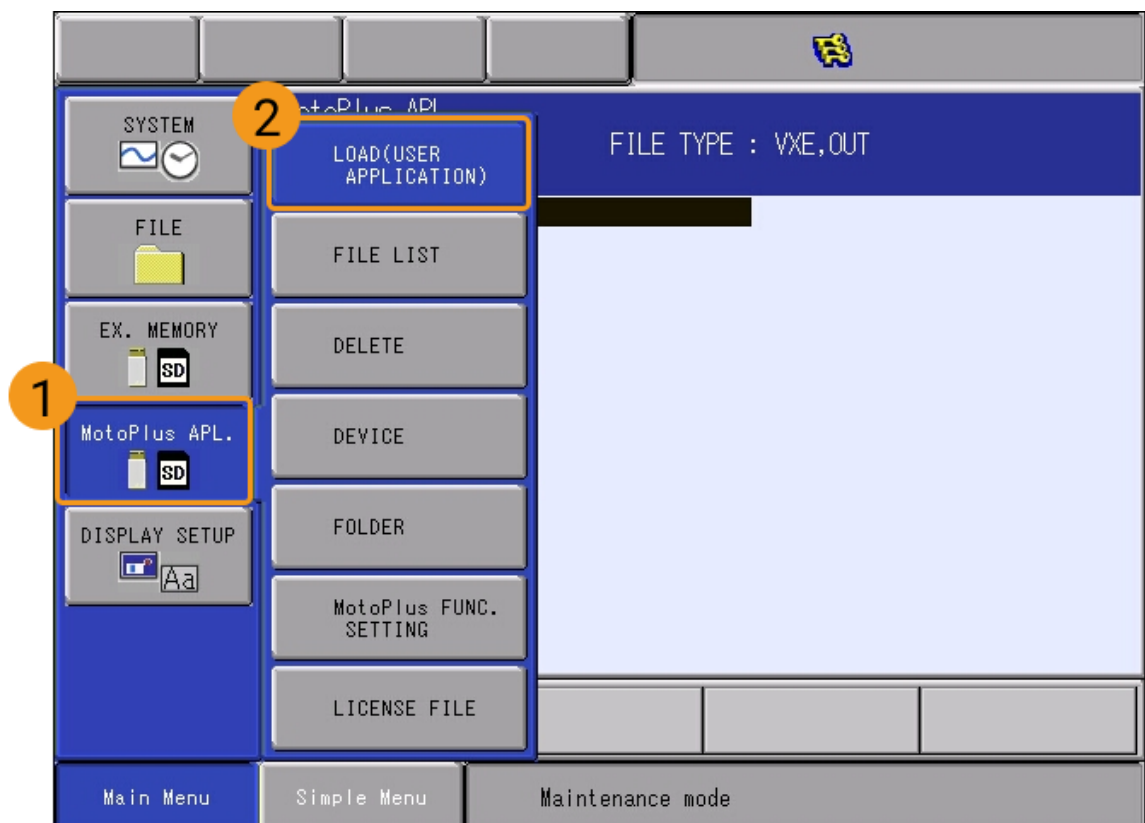
백그라운드 프로그램 파일 복제하기

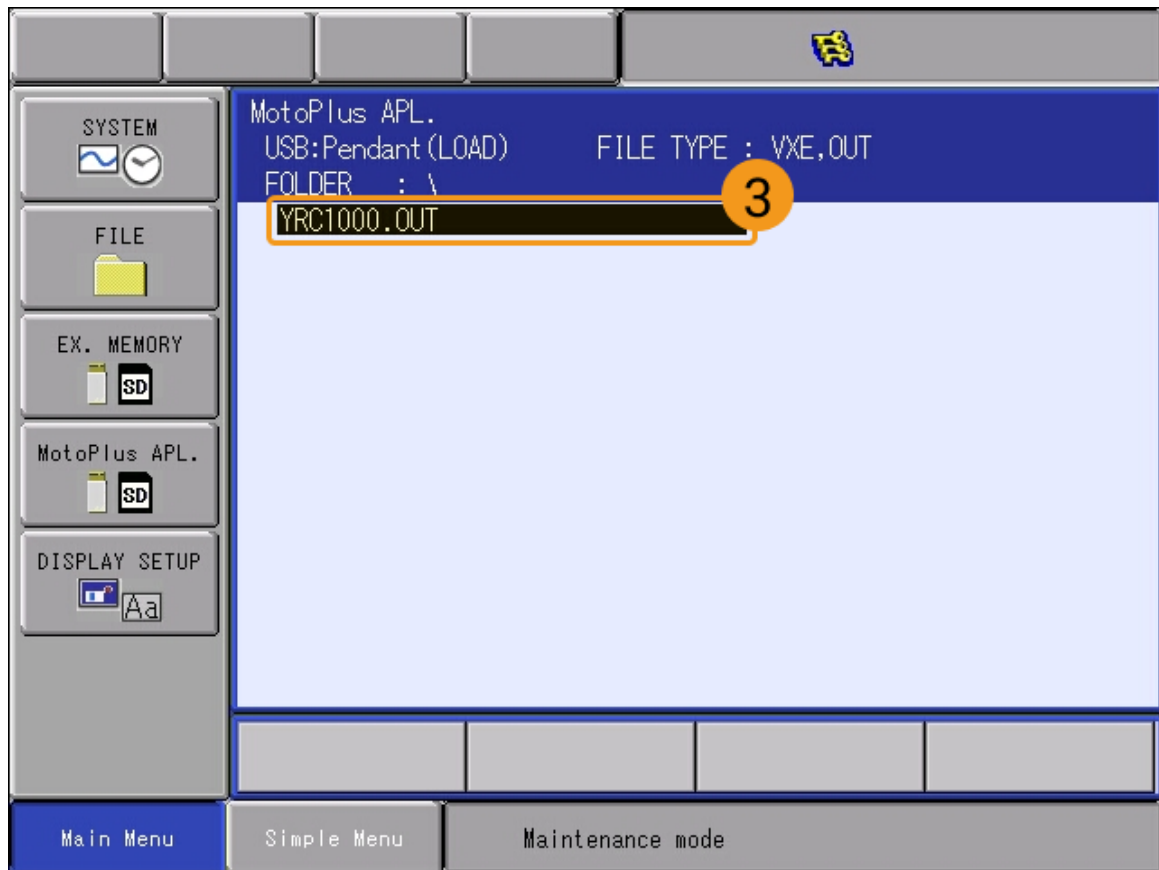
1. 유지 보수 모드하의 Main Menu의 *MotoPlus APL.* > *DEVICE* > *USB : Pendent*를 선택합니다.






2. **MotoPlus APL. > LOAD(USER APPLICATION)**를 선택하고 `mm_module_yrc1000.out` 옵션을 선택한 다음, 티치 펜던트의   키를 누르고 [YES] 버튼을 클릭하여 설치합니다.





 컨트롤러 모델이 DX200인 경우 여기에서 **mm_module_dx200.out**을 선택해야 합니다.

3. 설치가 완료되면 **MotoPlus APL. > FILE LIST**를 선택합니다. 설치된 파일에 백그라운드 프로그램(YRC1000.OUT)이 보이면 백그라운드 프로그램이 성공적으로 설치된 것입니다.





컨트롤러 모델이 DX200인 경우 복제 성공 후 여기에 표시되는 프로그램은 **DX200.OUT**이어야 합니다.

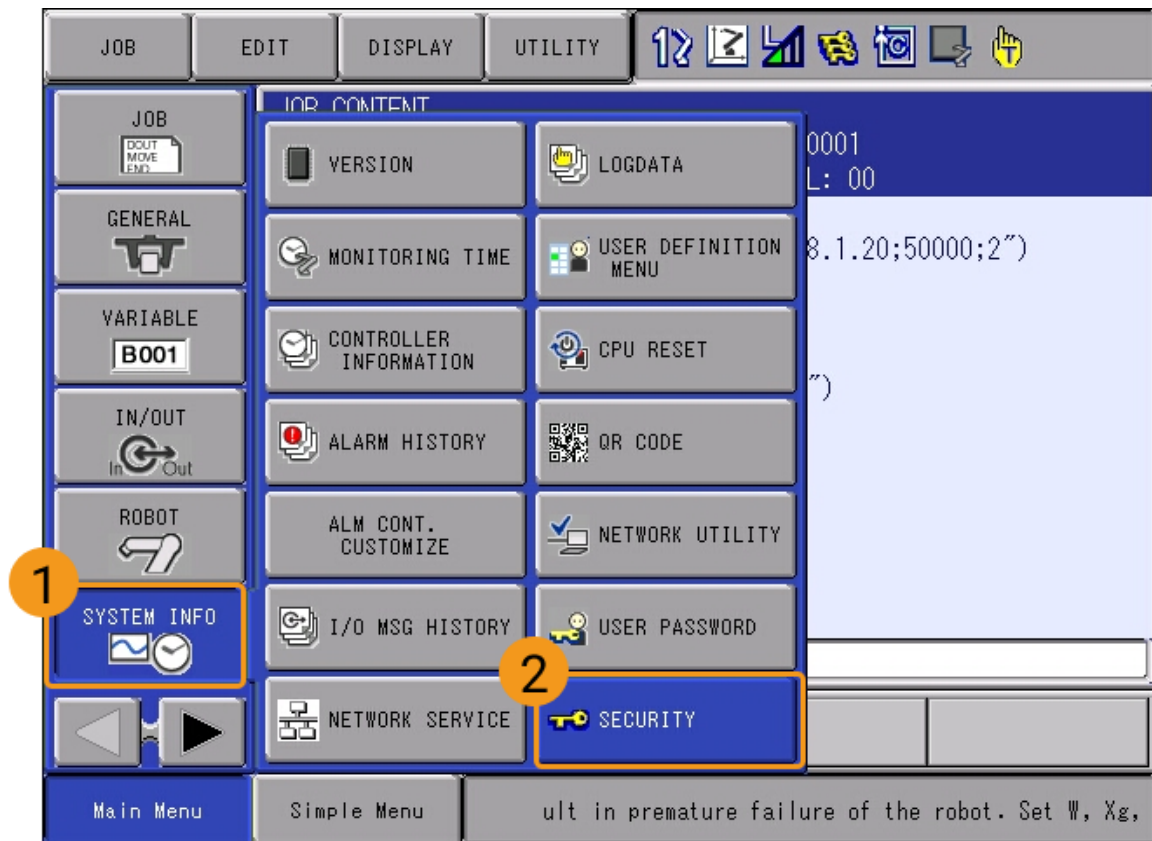
- 백그라운드 프로그램 복제를 완료한 후 전원 스위치를 켜서 컨트롤러를 재부팅하면 **온라인 모드**로 들어갑니다.

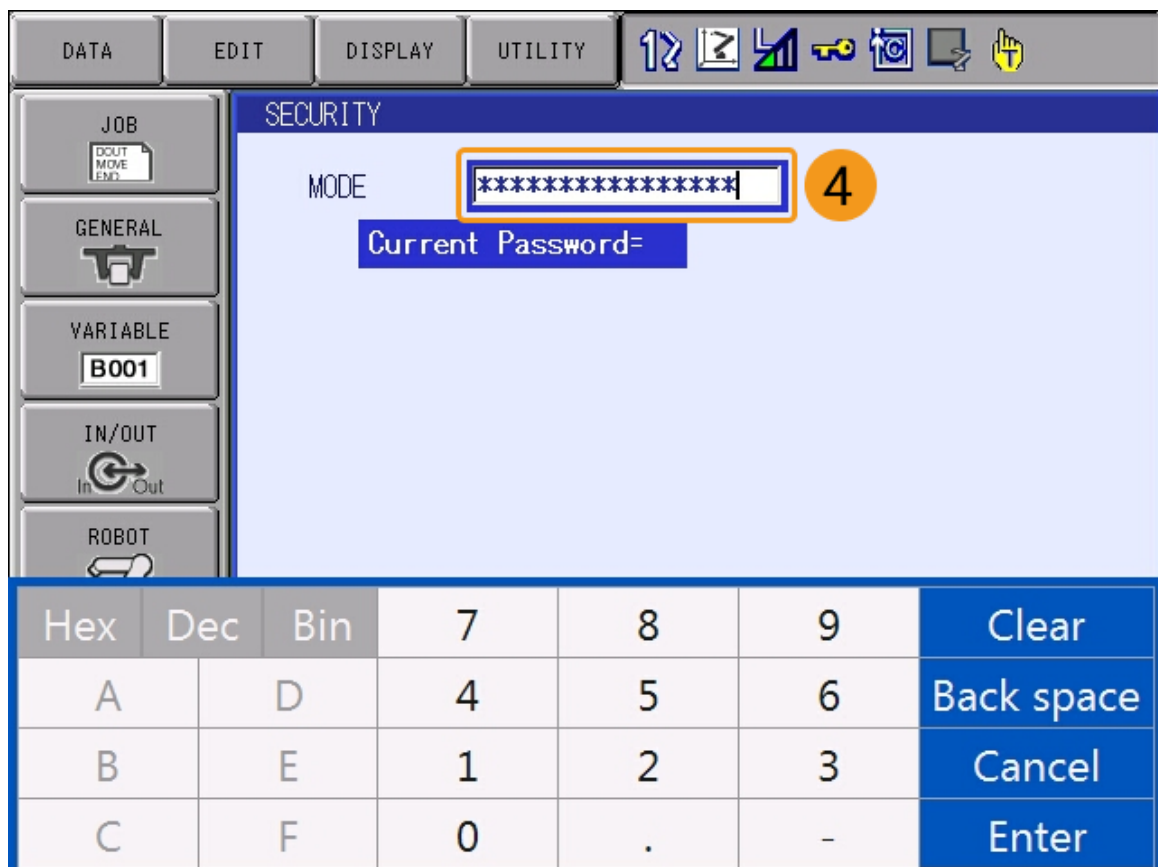
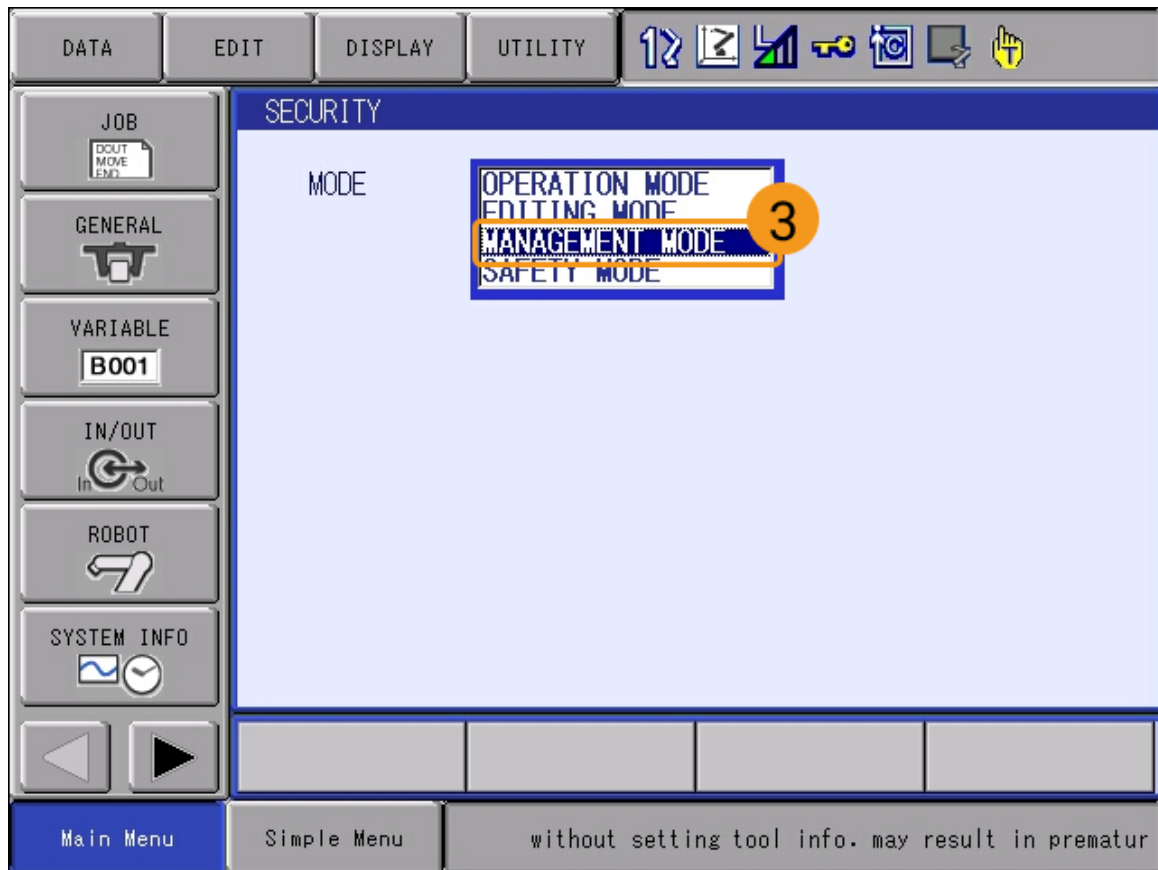


포그라운드 프로그램 파일과 샘플 프로그램 파일을 복제하기 위해서는 온라인 모드에서 작업해야 하므로 백그라운드 프로그램 복제를 완료한 후 이 작업을 수행하십시오.

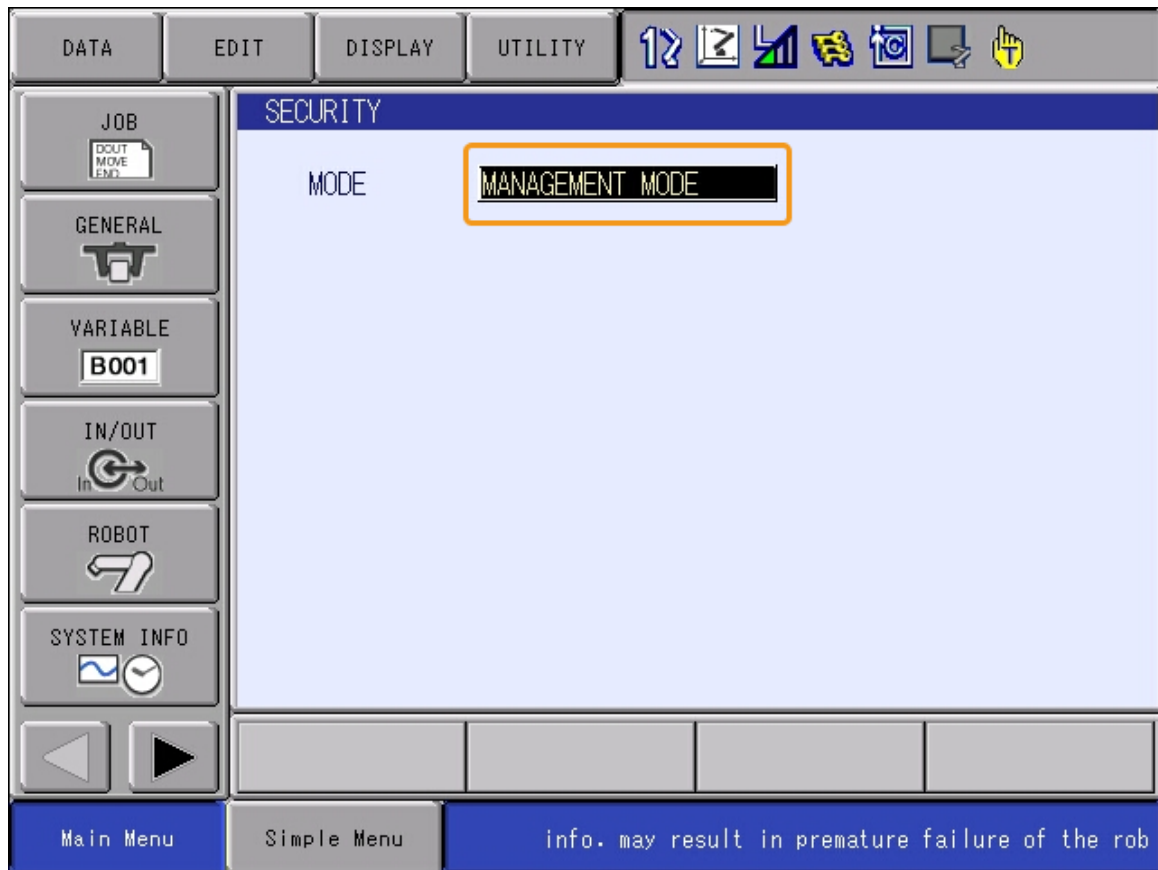
포그라운드 프로그램 파일 복제하기

- 온라인 모드의 경우 Main Menu에서 **SYSTEM INFO > SECURITY > MANAGEMENT MODE**를 선택하고 안전 모드 비밀번호(기본 비밀번호는 16개 “9”)를 입력합니다.

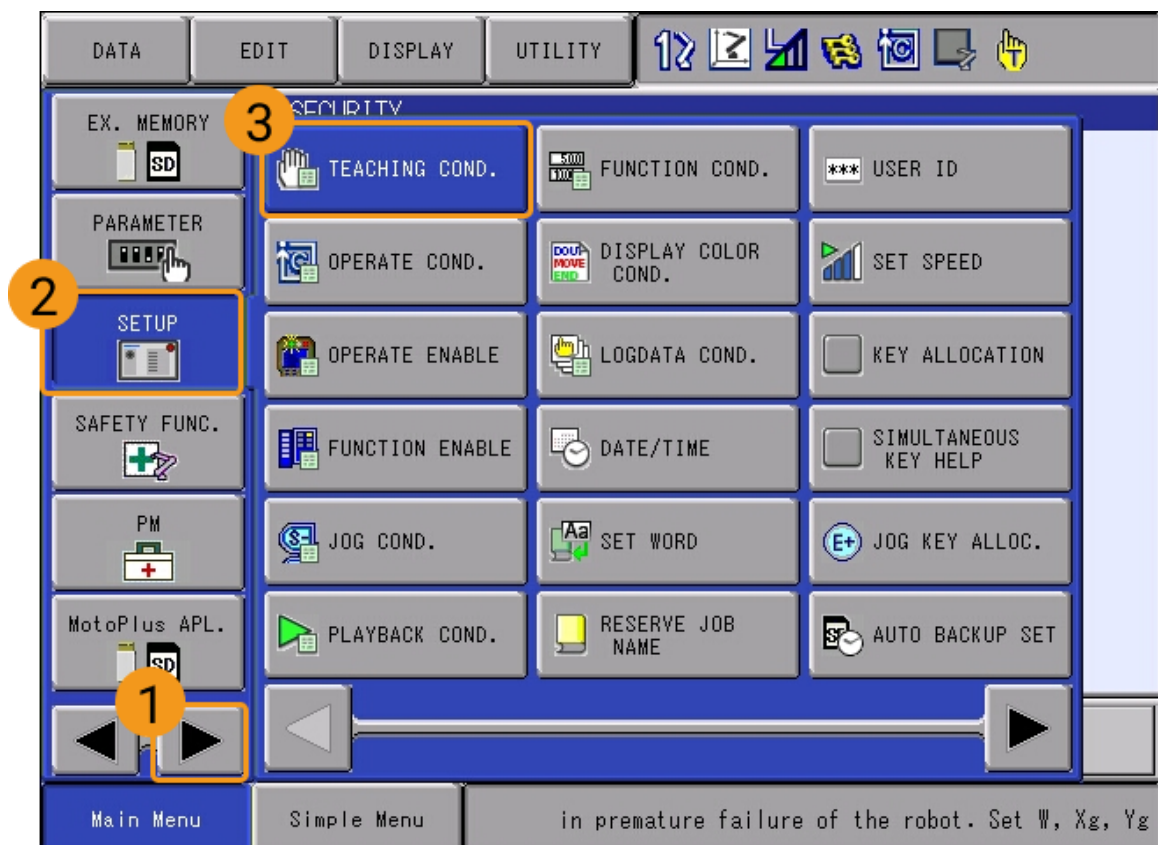


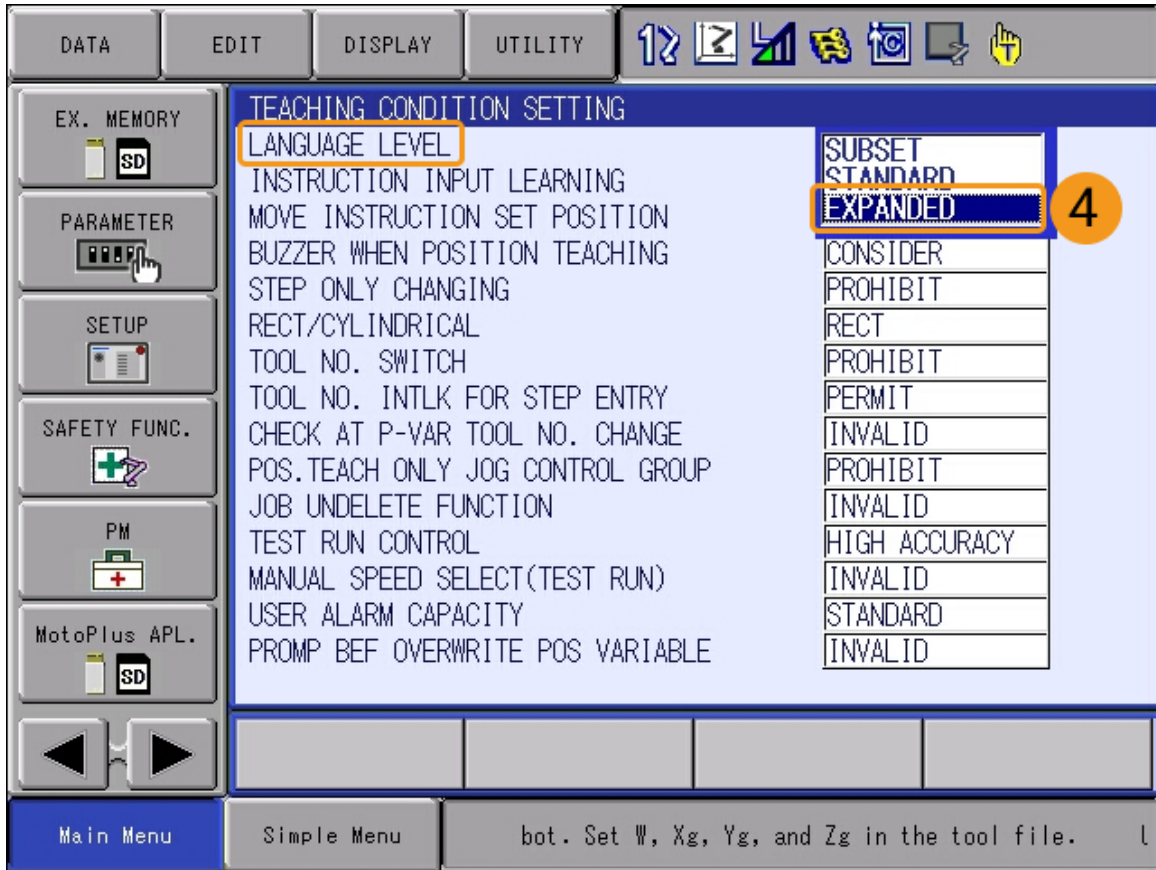


비밀번호 입력 후 터치 펜던트 화면 우측 하단의 키를 누르면 관리 모드로 들어갑니다.



- 티치 펜던트 화면 좌측 하단의 다음 페이지 ▶ 버튼을 클릭한 뒤, **SETUP > TEACHING COND**를 선택하고, LANGUAGE LEVEL 드롭다운 메뉴에서 **EXPANDED** 옵션을 선택합니다.



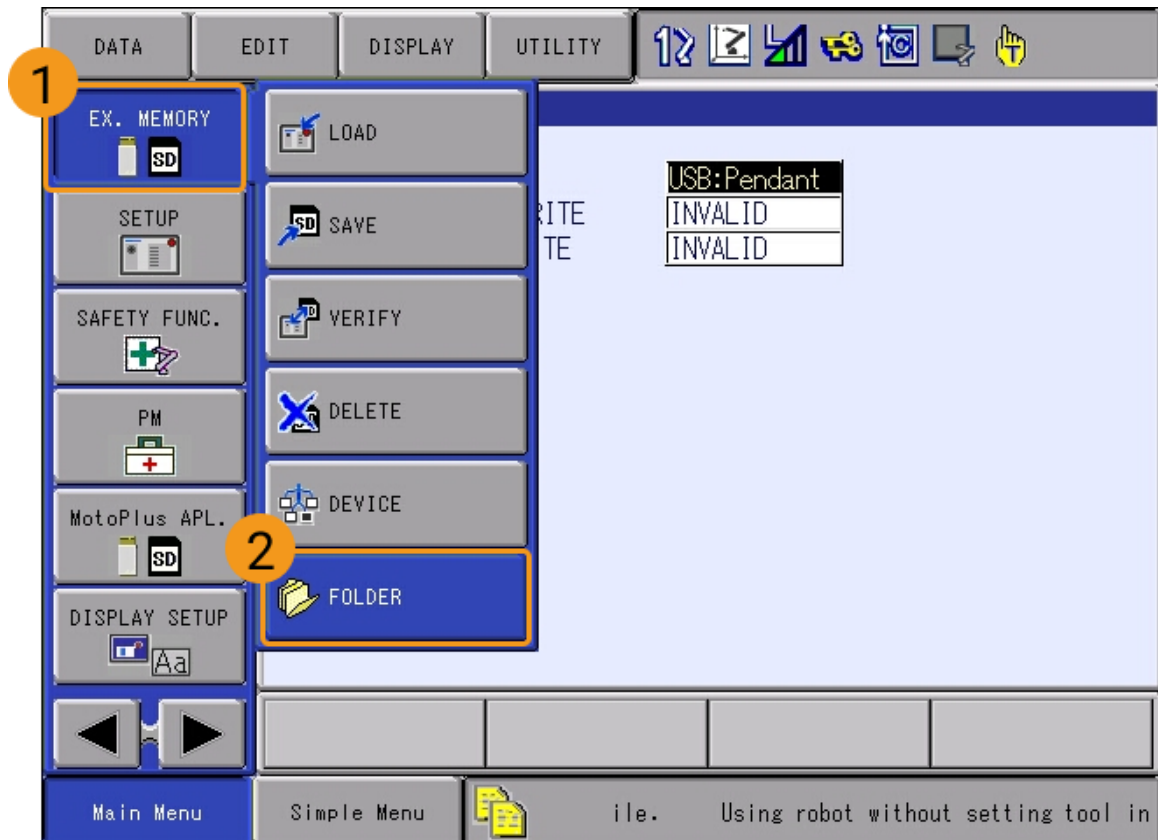


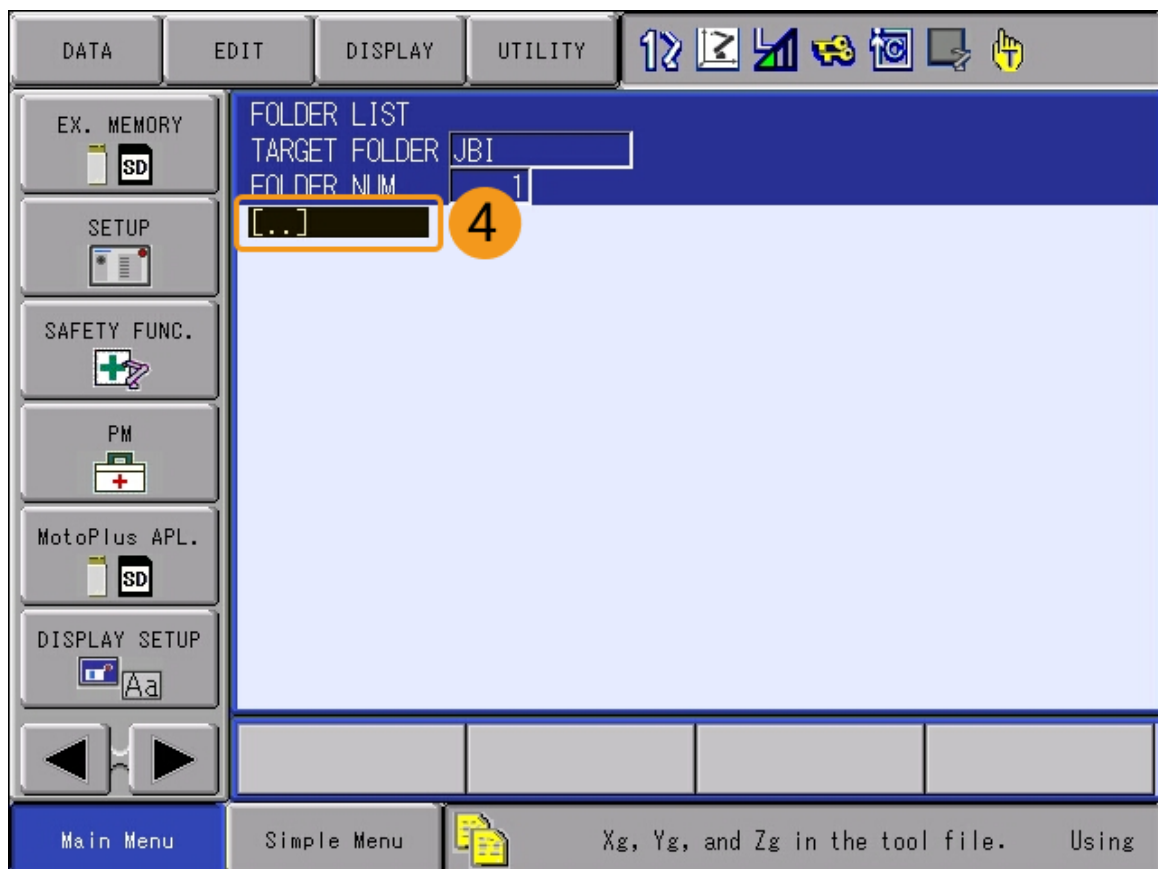
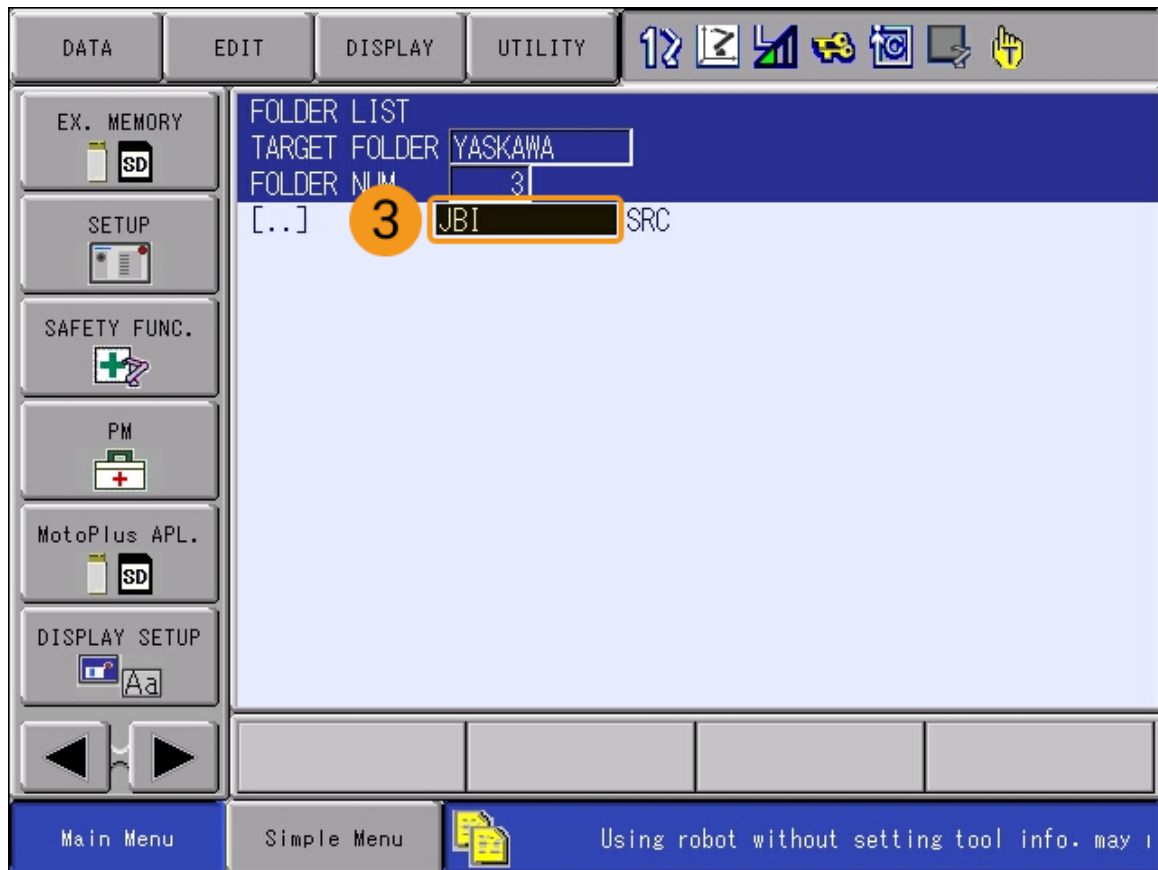
3. EX. MEMORY > DEVICE를 선택하고 USB : Pendent 옵션을 선택합니다.





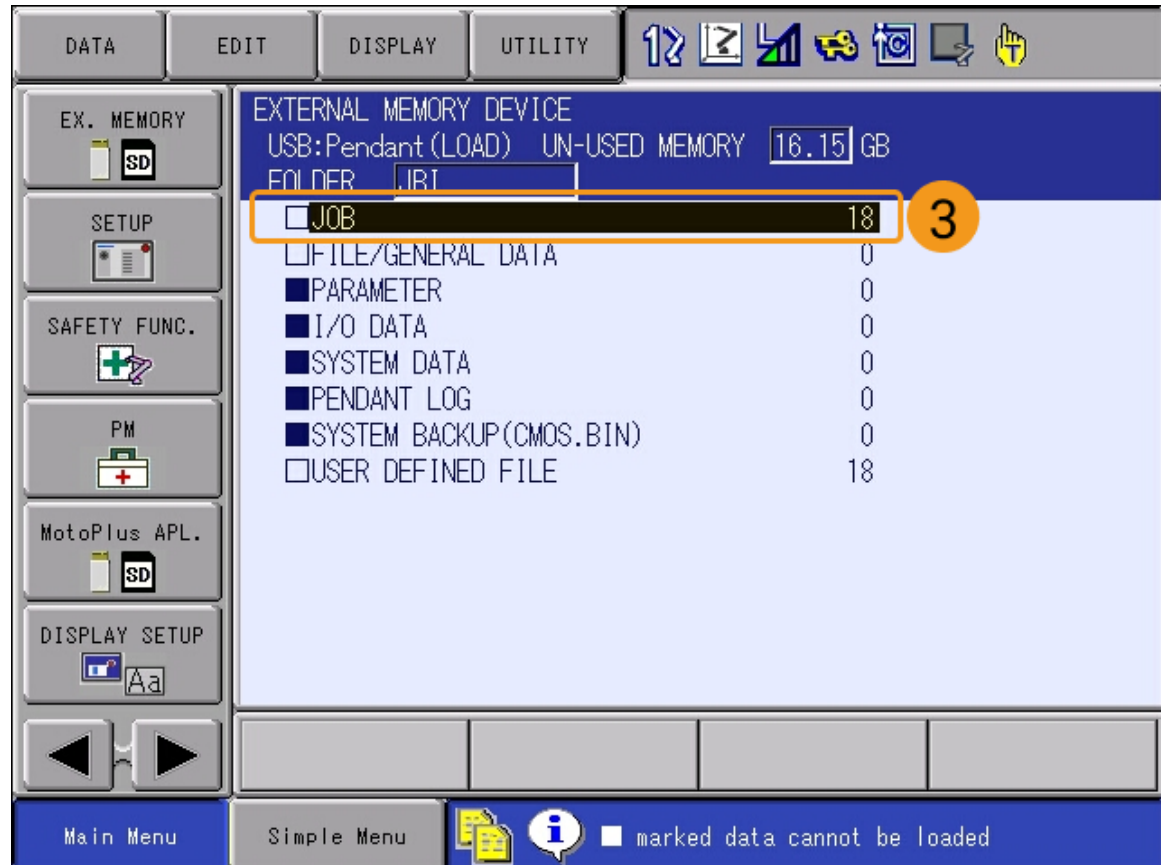
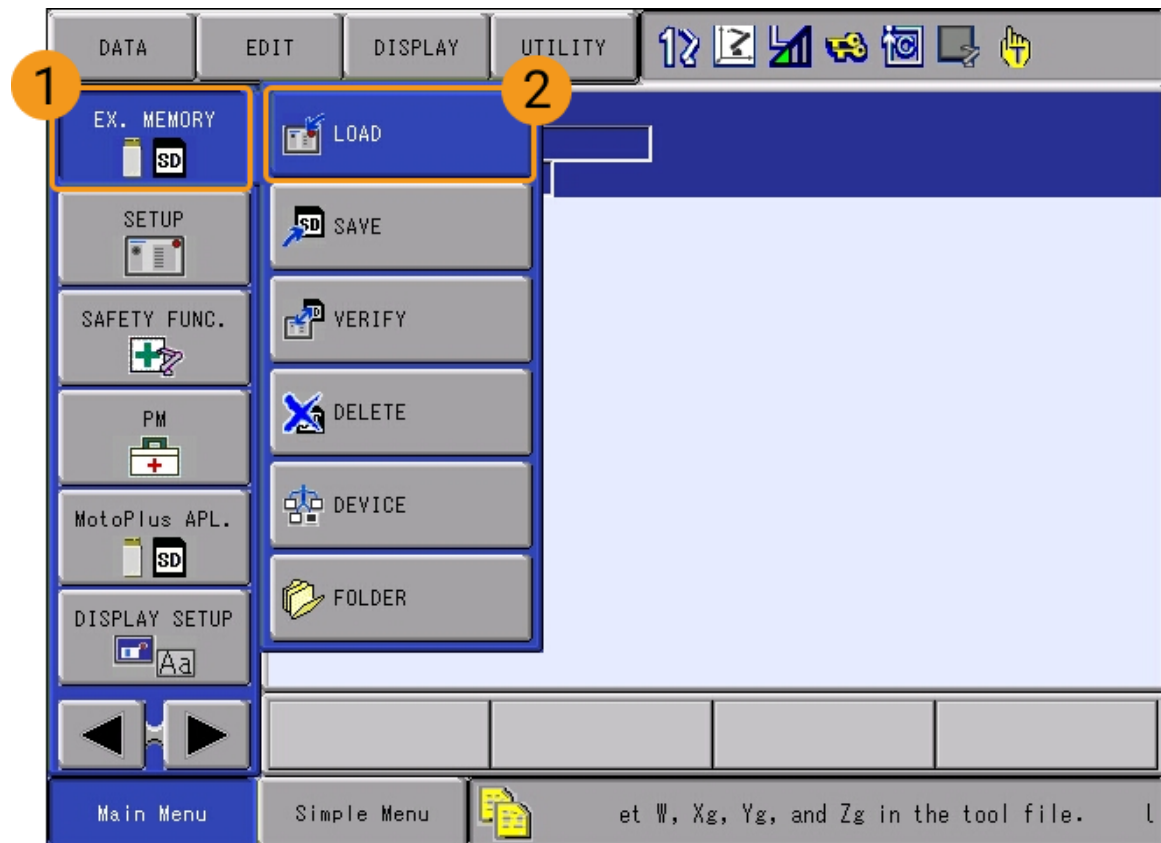
4. EX. MEMORY > FOLDER를 선택합니다. 폴더 목록이 표시되면 JBI 폴더를 선택하여 들어갑니다.

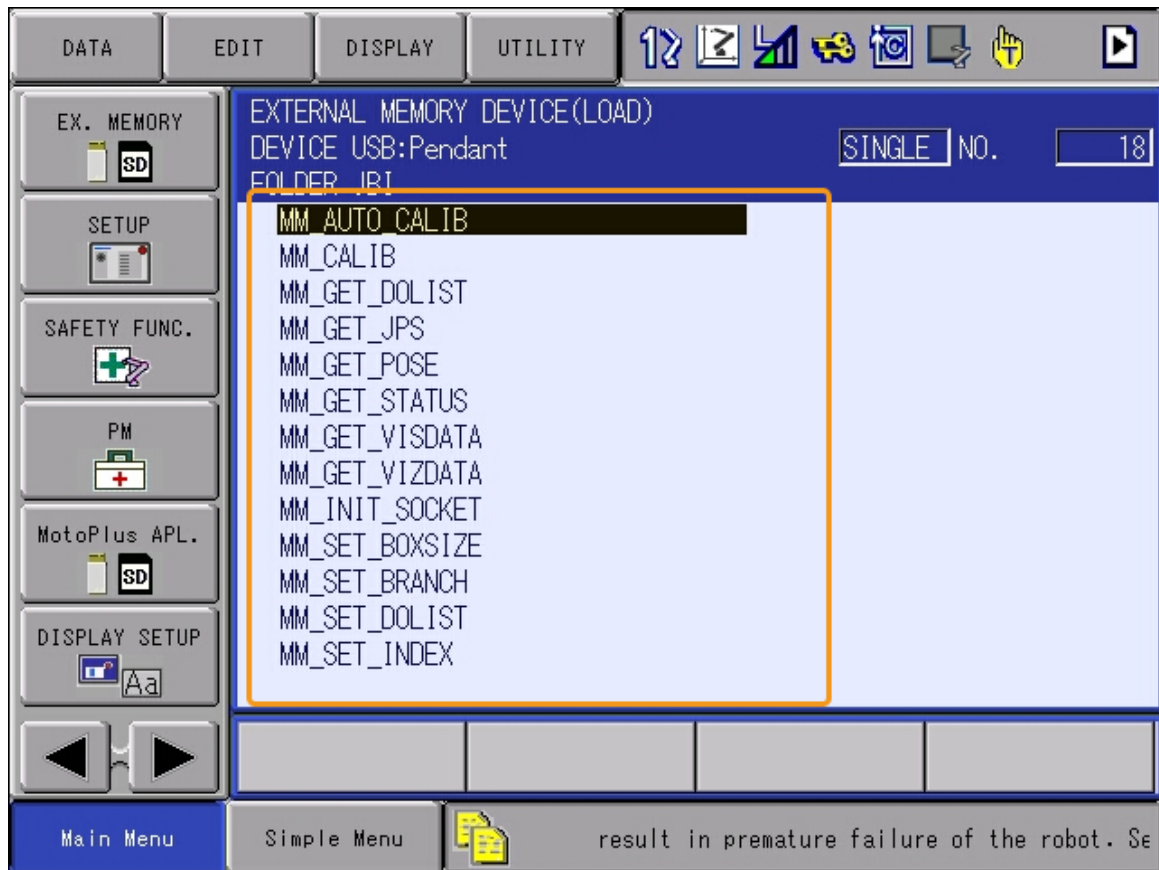




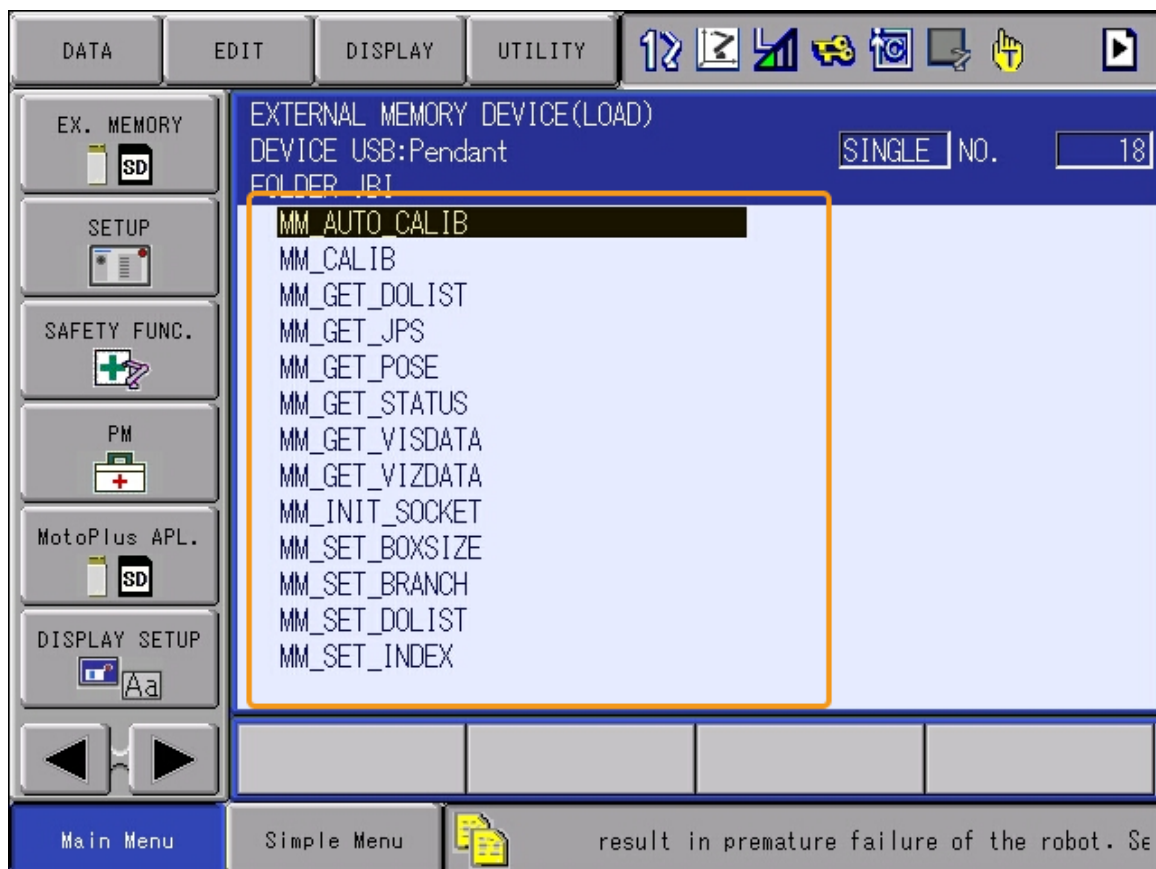
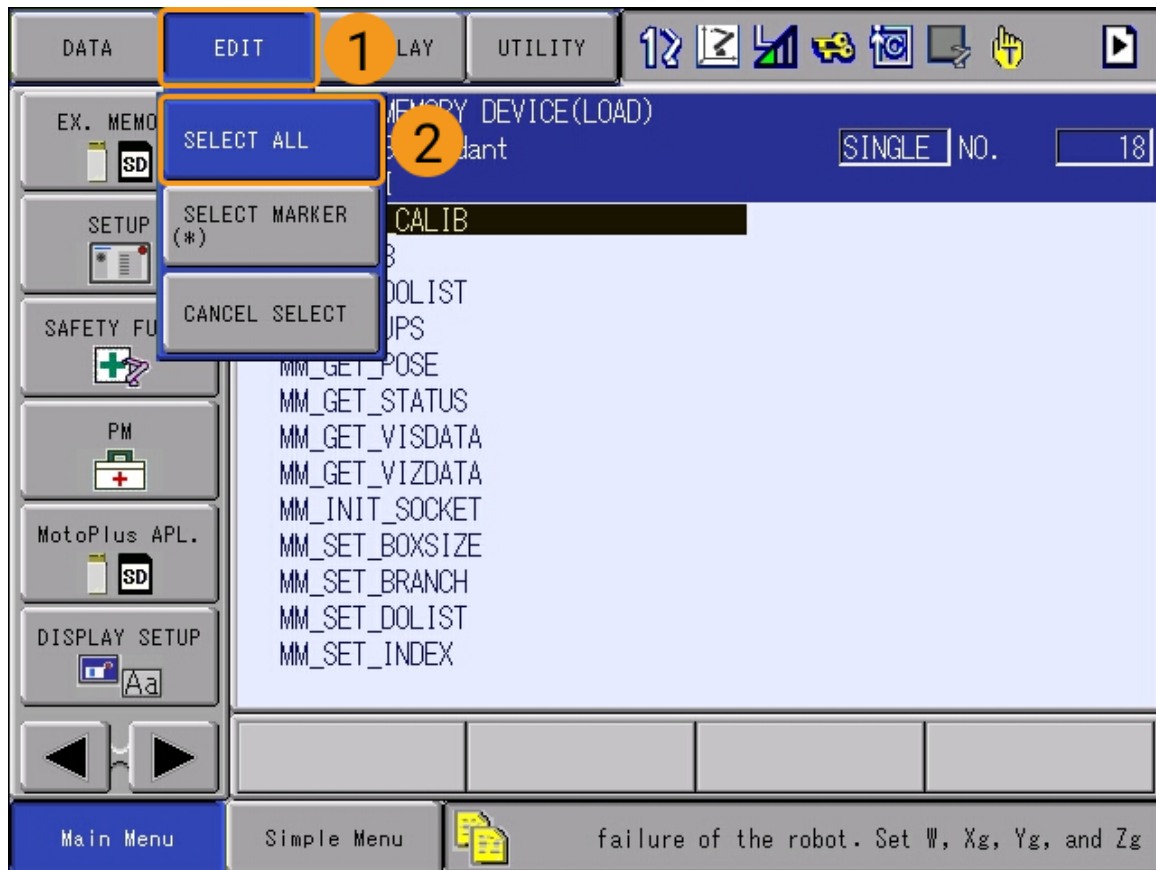
5. EX. MEMORY > LOAD를 선택하고 프로그램을 선택합니다. 화면에 설치할 프로그램 목록이



표시됩니다.



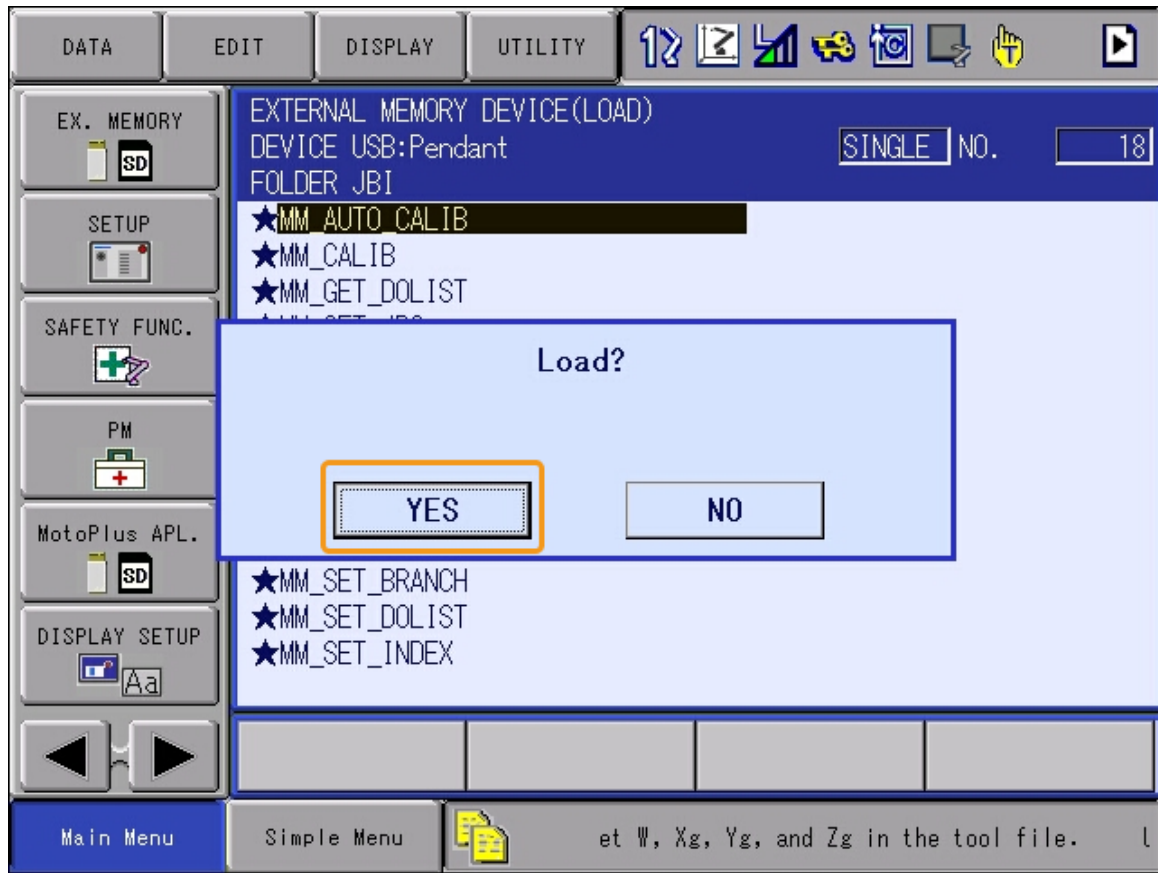


- 설치할 프로그램 목록 인터페이스에서 **EDIT > SELECT ALL**을 선택하면 모든 프로그램이 선택됩니다.

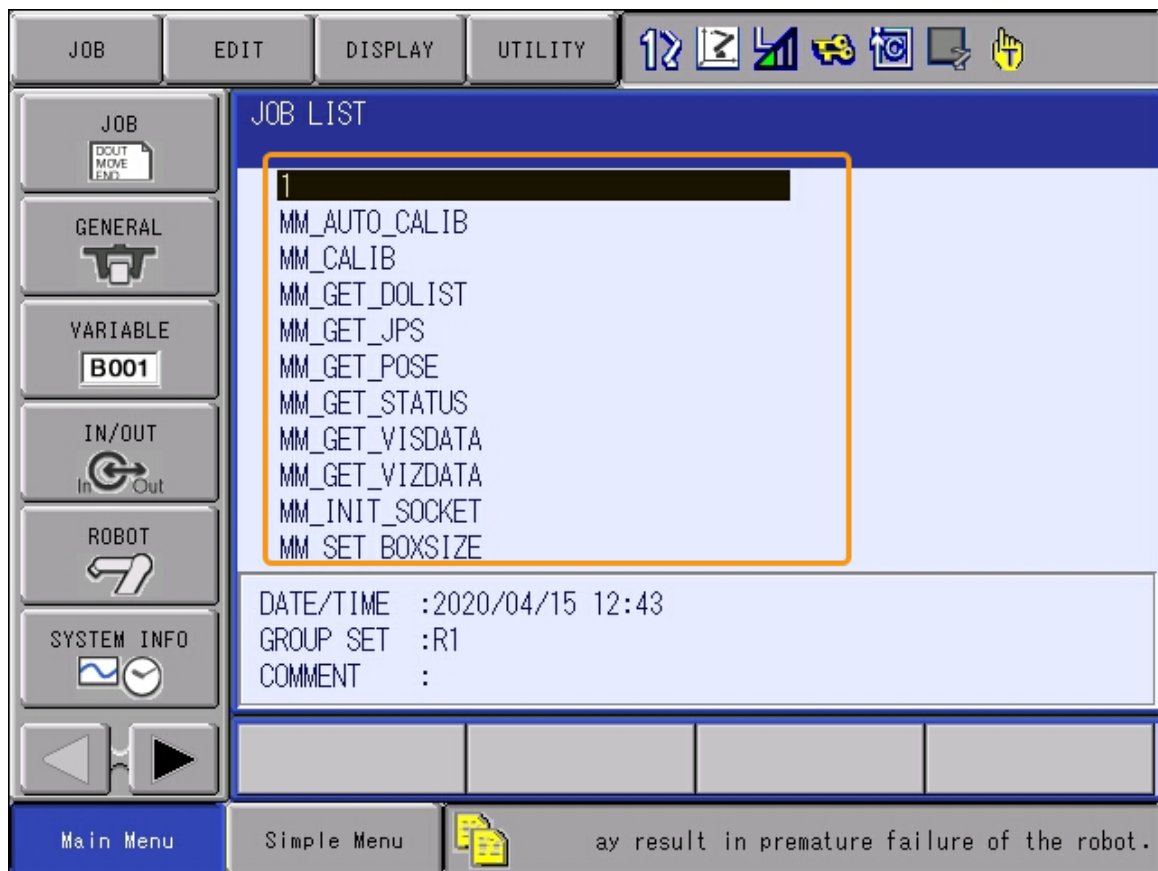
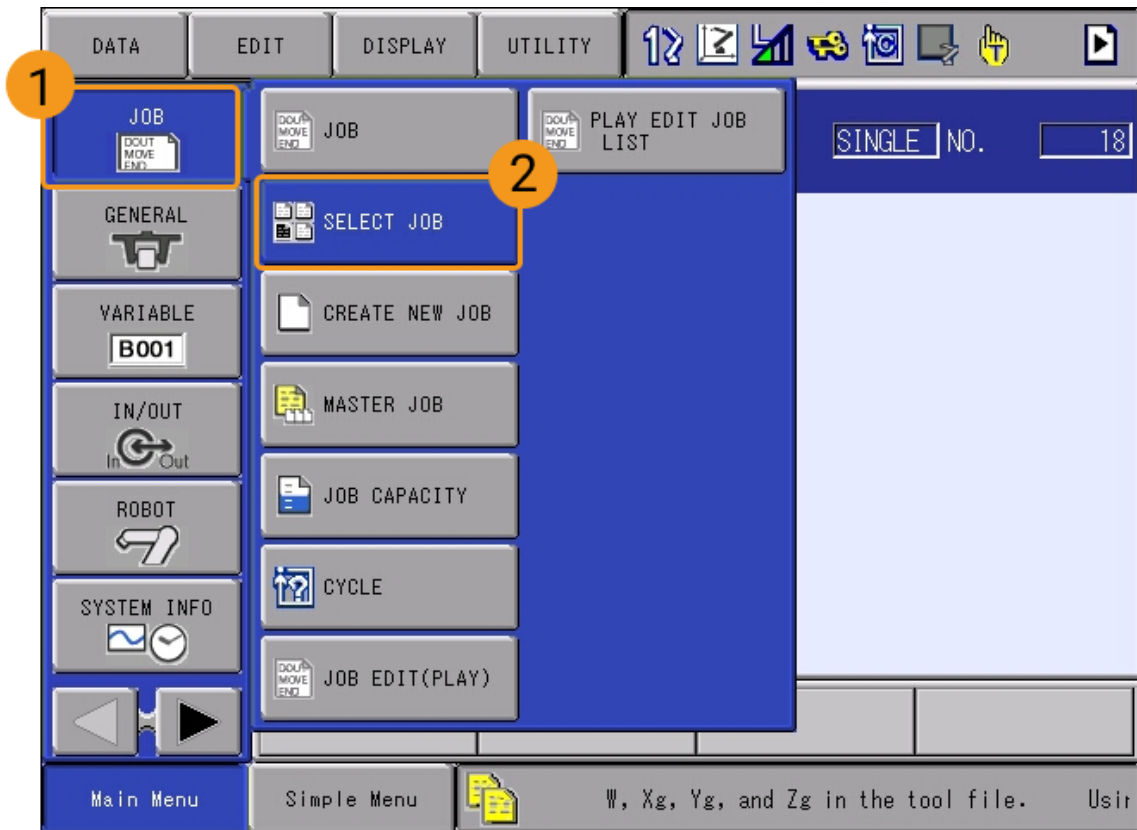


7. 티치 펜던트의   키를 누른 후 팝업창에서 [YES]를 선택하면 포그라운드 프로그램 설치가

시작됩니다.



8. 포그라운드 프로그램 설치 후 **JOB > SELECT JOB**를 선택하면 이미 설치된 프로그램 목록을 확인할 수 있습니다. 이미 설치된 프로그램 목록에 포그라운드 프로그램이 모두 표시되면 포그라운드 프로그램이 성공적으로 설치된 것입니다.



샘플 예시 프로그램 파일 복제하기

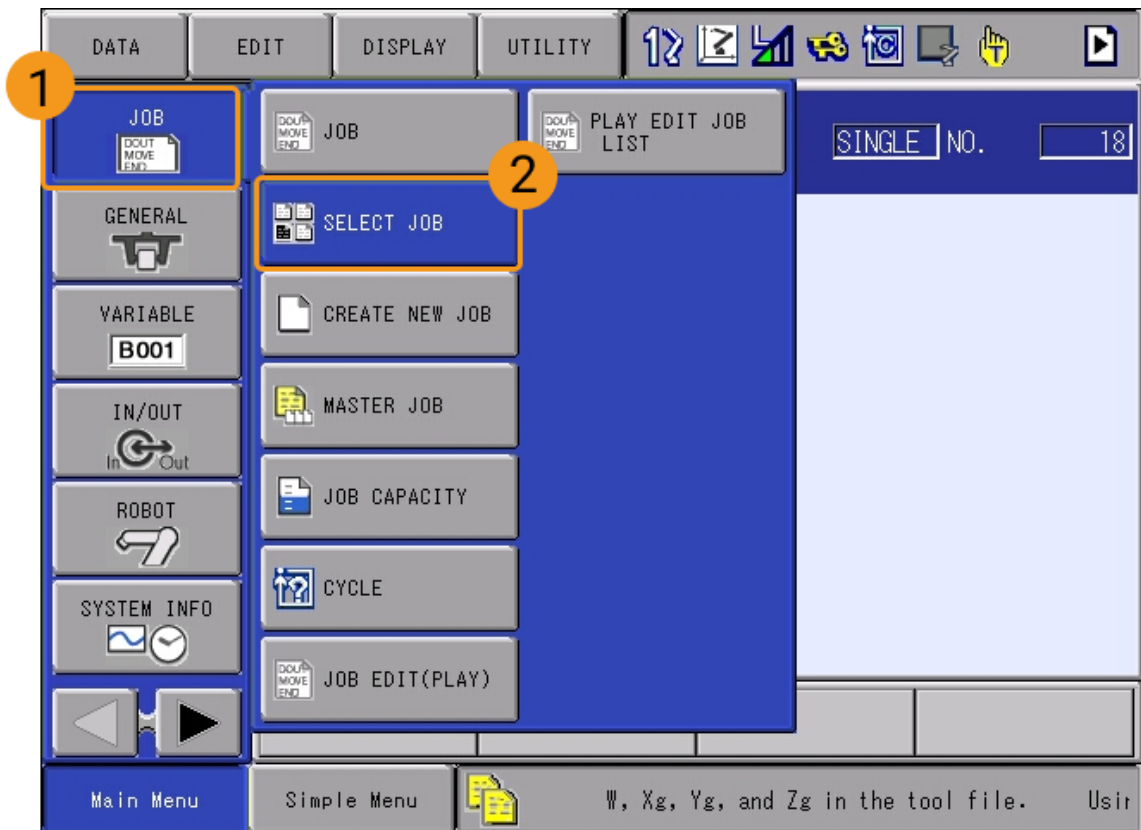
샘플 예시 프로그램 파일을 복제하려면 **포그라운드 프로그램 파일 복제하기** 부분의 단계를 반복하십시오.

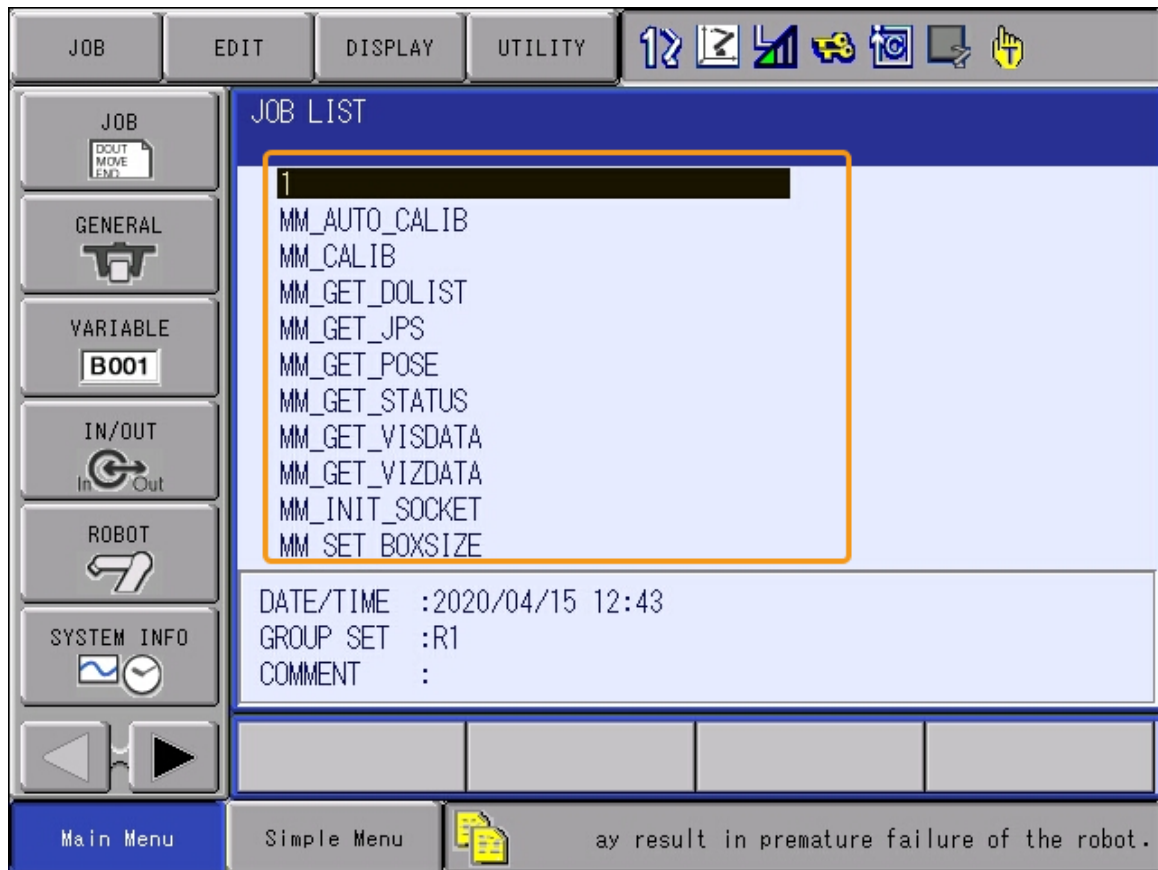
주의: 복제할 폴더를 선택할 때 **SAMPLE** 폴더를 선택해야 합니다.





표준 인터페이스 통신 테스트

로봇과 비전 시스템 간의 표준 인터페이스 통신을 테스트할 때 먼저 **로봇 통신 구성 완료 여부**를 확인한 다음 티치 펜던트에서 테스트 프로그램을 실행하여 표준 인터페이스 통신을 시도하십시오. 이미 복제된 캘리브레이션 프로그램(MM_AUTO_CALIB)을 테스트 프로그램으로 직접 사용할 수 있습니다.

1. 티치 펜던트의 **Main Menu**에서 **JOB > SELECT JOB**를 선택하여 설치된 프로그램 목록 인터페이스로 들어갑니다.

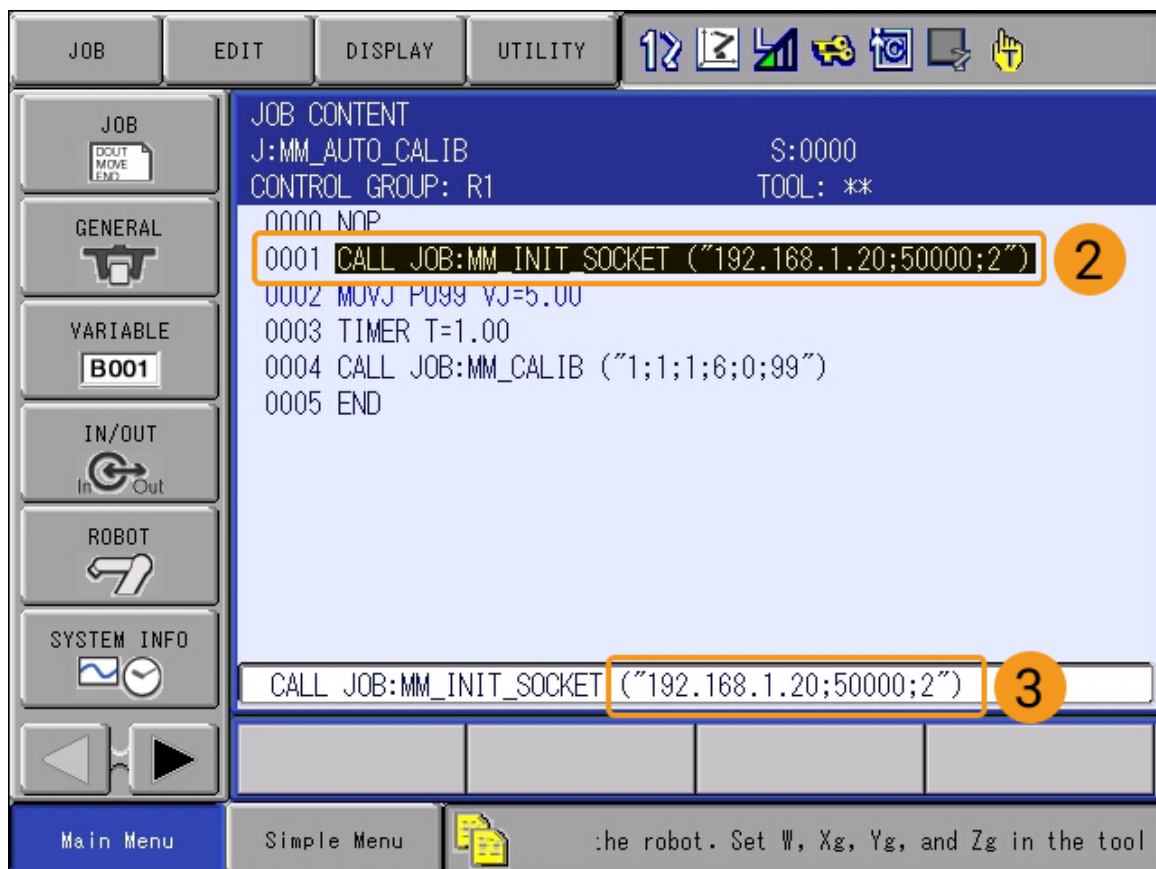
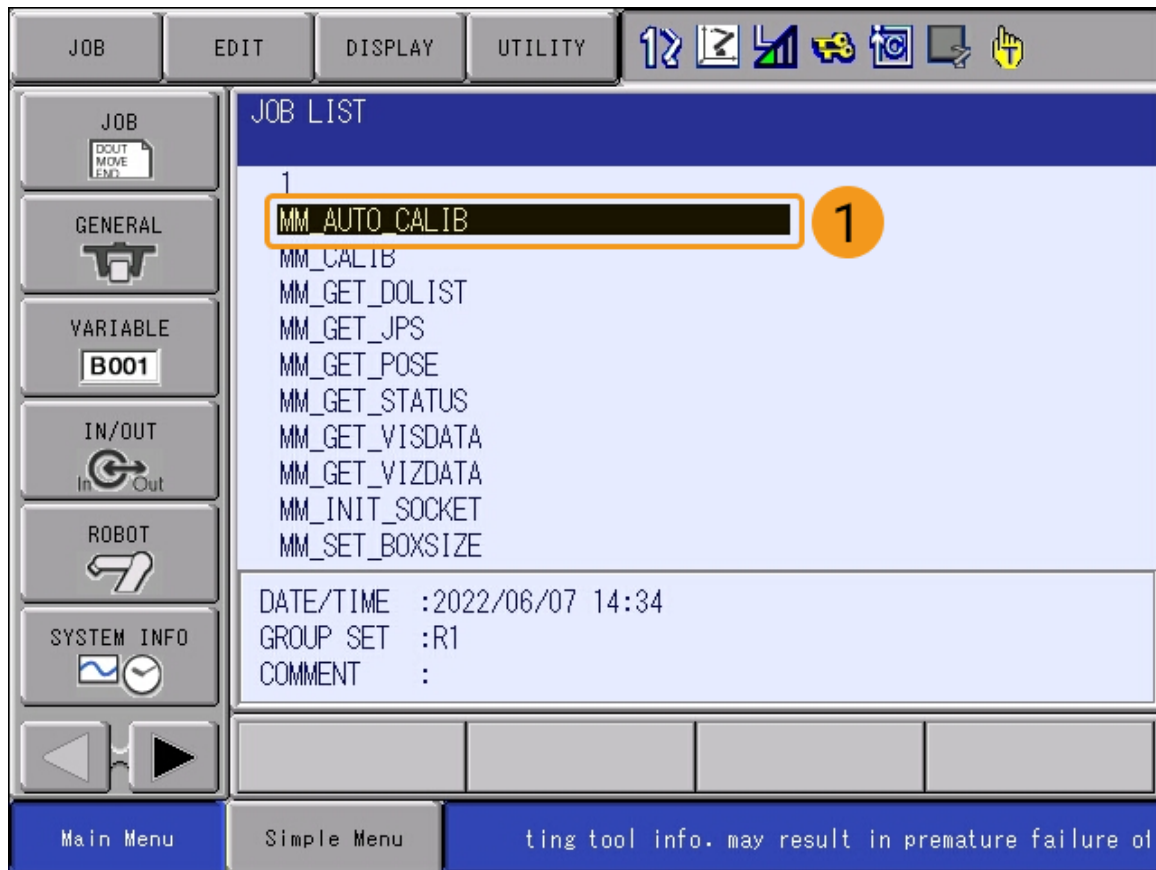


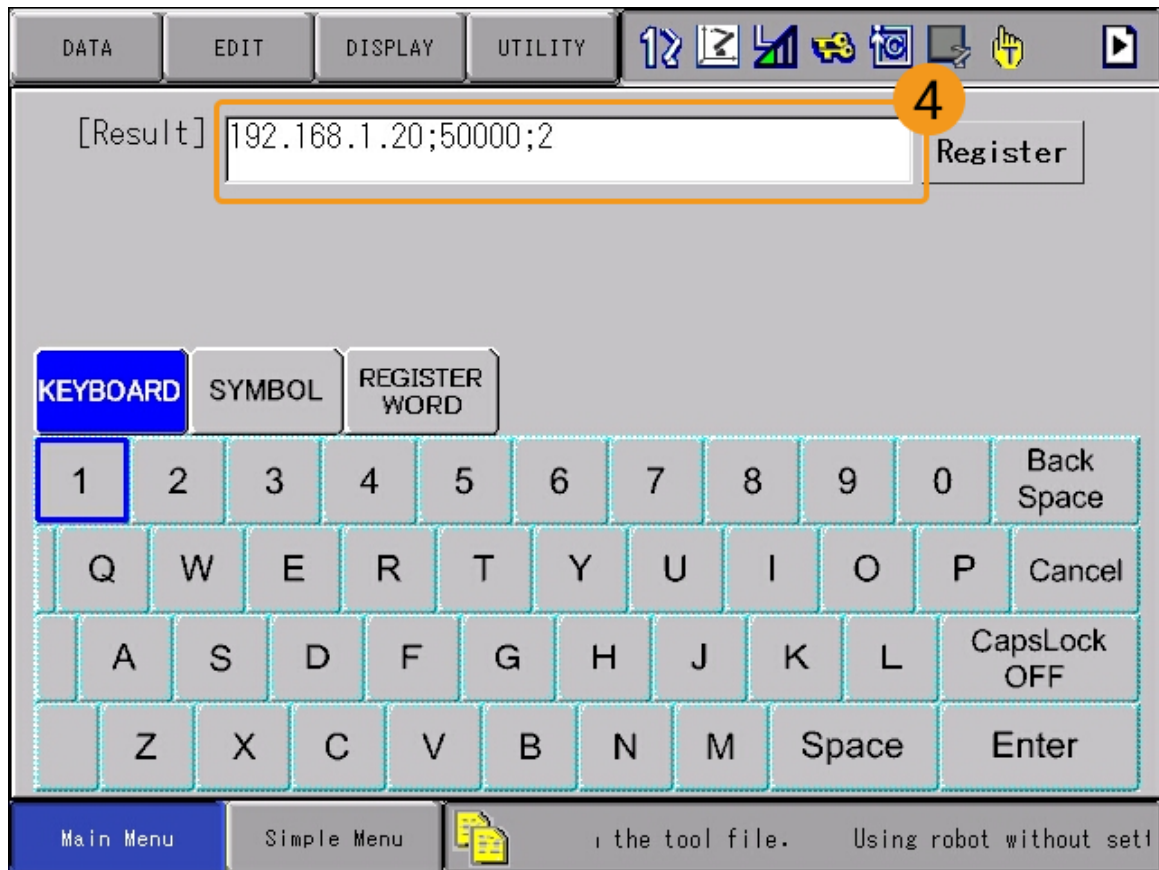



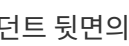
2. **MM_AUTO_CALIB** 프로그램을 선택하고   키를 눌러 엽니다. 0001 행의 내용을 선택하고 오른쪽 하단에 나타나는 내용에서 IP 주소와 포트 번호를 선택한 후,   키를 눌러 IP 주소 변경 인터페이스로 들어가서 IP 주소를 IPC의 IP 주소로 변경합니다.

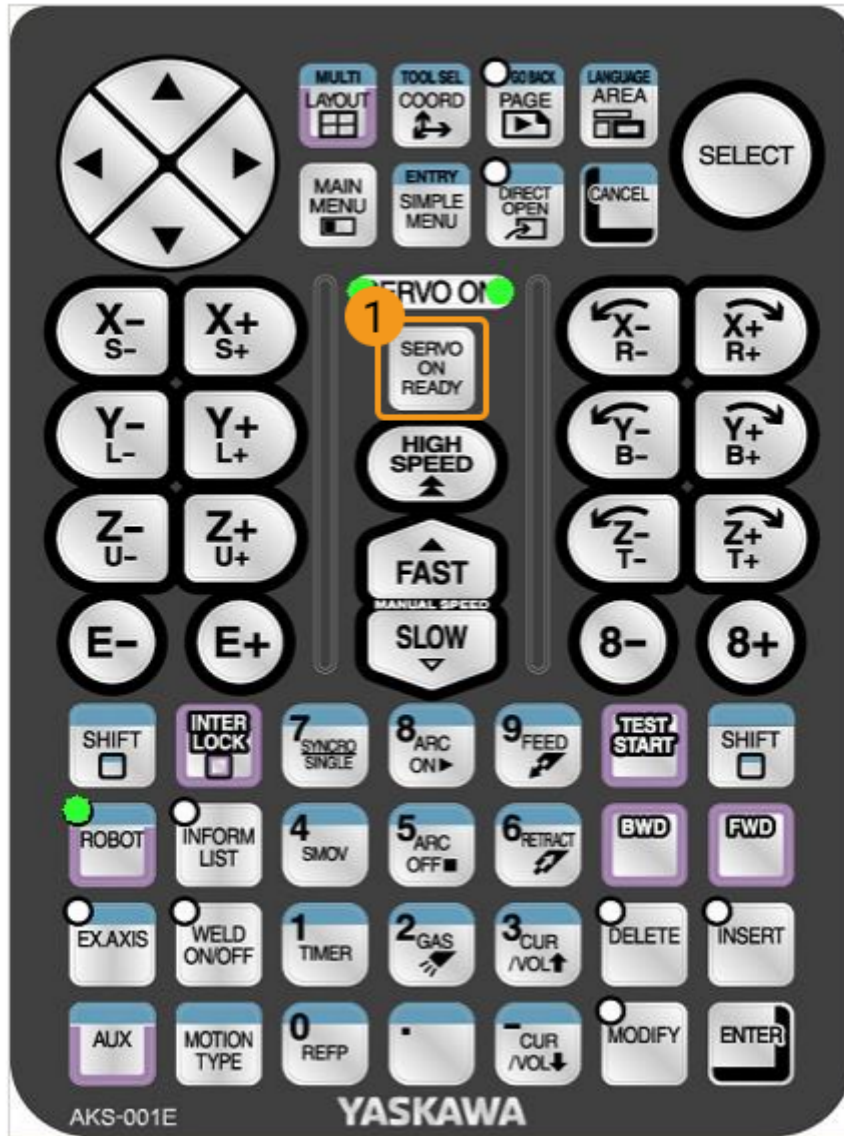


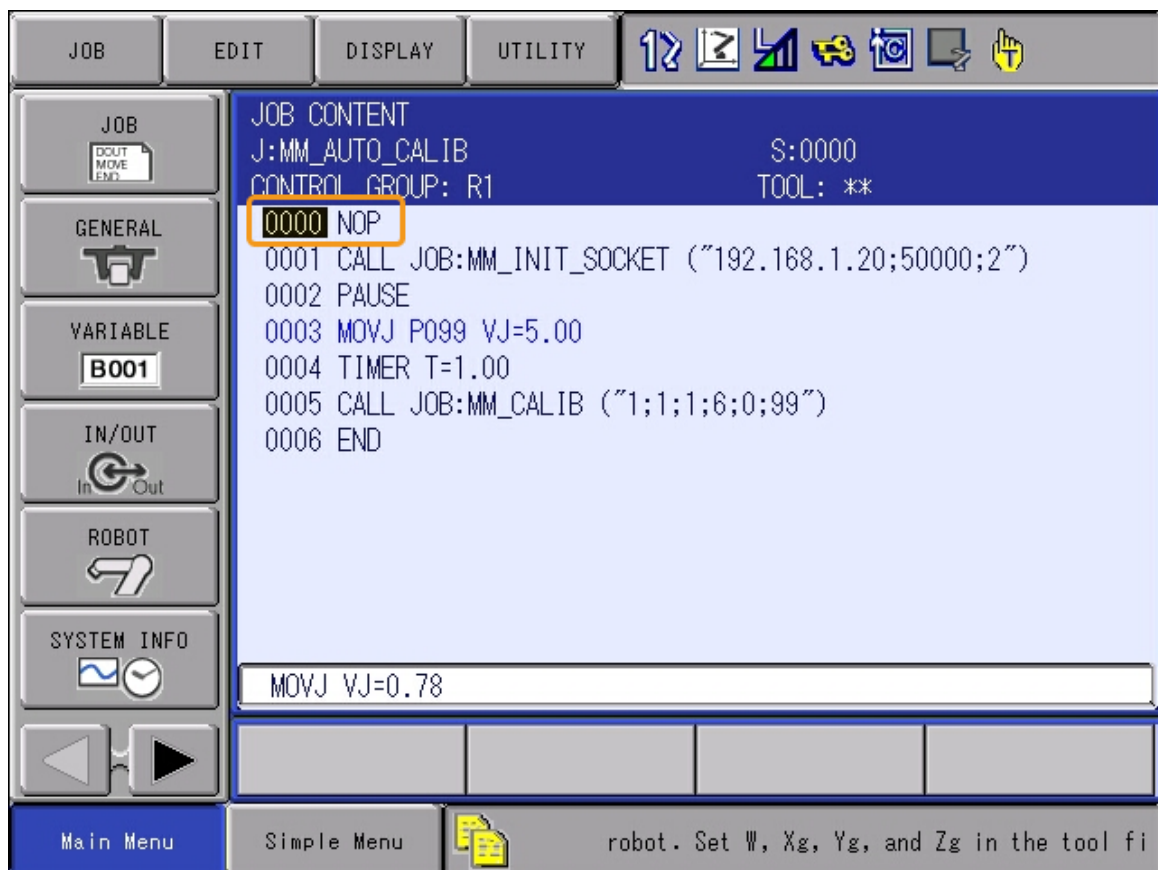
만약 Mech-Vision에서 설정한 호스트 포트 번호가 변경되었다면, 여기서의 포트 번호 50000도 Mech-Vision에서 설정된 호스트 포트 번호와 일치하도록 수정해야 합니다.





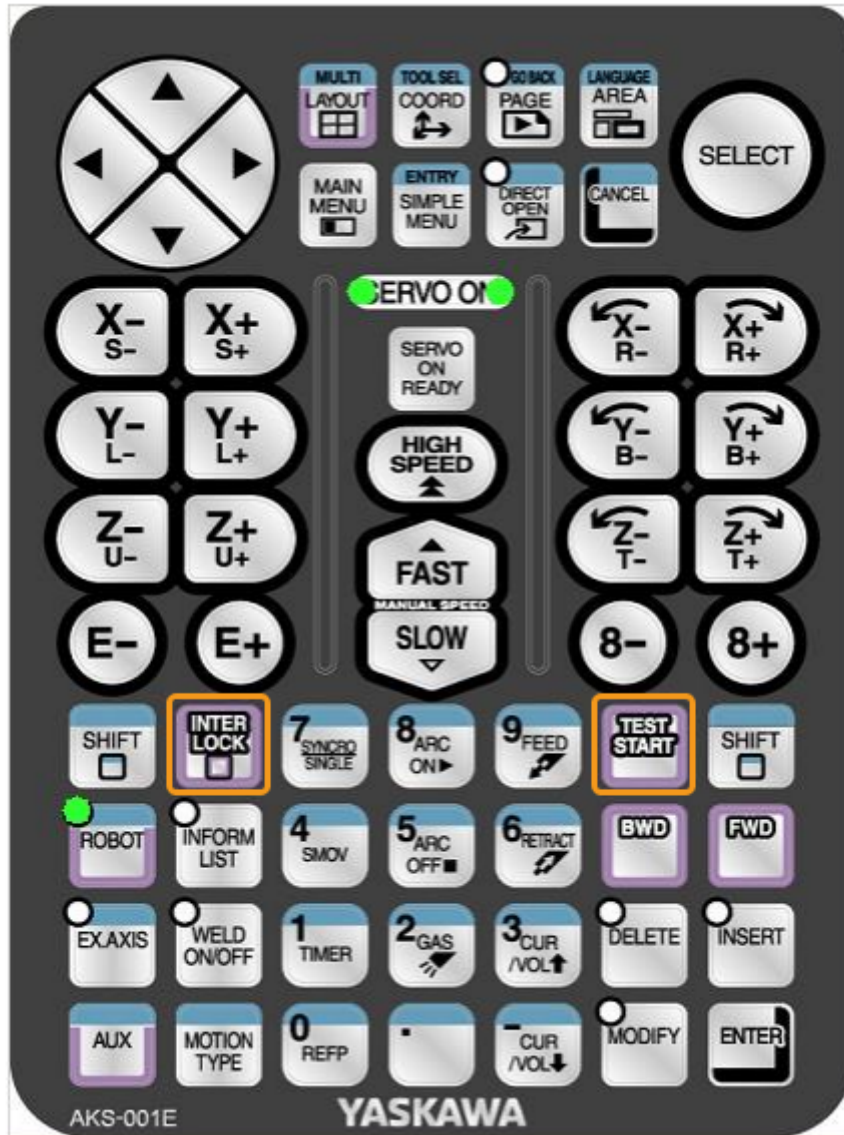
3. 티치 펜던트의 모드 키를 **TEACH**로 돌려 **TEACH** 모드로 들어갑니다.
4. 티치 펜던트의  키를 누른 후 티치 펜던트 뒷면의  키를 누른 상태에서 티치 펜던트 화면의 검은색 커서를 프로그램 첫 번째 줄(0000)로 이동합니다.





i 이 단계의 목적은 프로그램이 첫 번째 줄부터 실행되도록 하는 것입니다.

5. 터치 펜던트의 **[←][←]** 키와 **[→][→]** 키를 동시에 눌러 통신 상태가 정상인지를 테스트합니다.



6. Mech-Vision 로그 창의 콘솔 탭에서 로그가 정상적으로 표시되는지를 확인합니다. 다음 로그가 표시되면 Yaskawa 로봇과 비전 시스템 사이의 통신이 성공적으로 연결되었음을 의미합니다.

비전	콘솔	시간	레벨	소스	메시지
	i		표준 인터페이스	클라이언트	온라인 상태로 됩니다.
	W		표준 인터페이스	클라이언트	오프라인 상태로 됩니다.

이로써 로봇 표준 인터페이스 프로그램과 구성 파일을 로봇 시스템으로 가져오고 비전 시스템과 로봇 사이의 표준 인터페이스 통신을 설정했습니다.

3.3. 핸드-아이 캘리브레이션

이 부분에서 카메라가 Eye To Hand 식으로 설치될 때의 자동 핸드-아이 캘리브레이션에 대해

소개하겠습니다.



핸드-아이 캘리브레이션은 카메라 좌표계와 로봇 좌표계(즉, 카메라 외부 파라미터) 간의 대응 관계를 구성하고 비전 시스템에서 확인한 물체 포즈를 로봇 좌표계의 포즈로 변환하여 로봇이 피킹 작업을 정확하게 완료하도록 가이드합니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=w2vN5qXXJ8M/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)



비디오 튜토리얼: 핸드-아이 캘리브레이션(표준 인터페이스 통신)

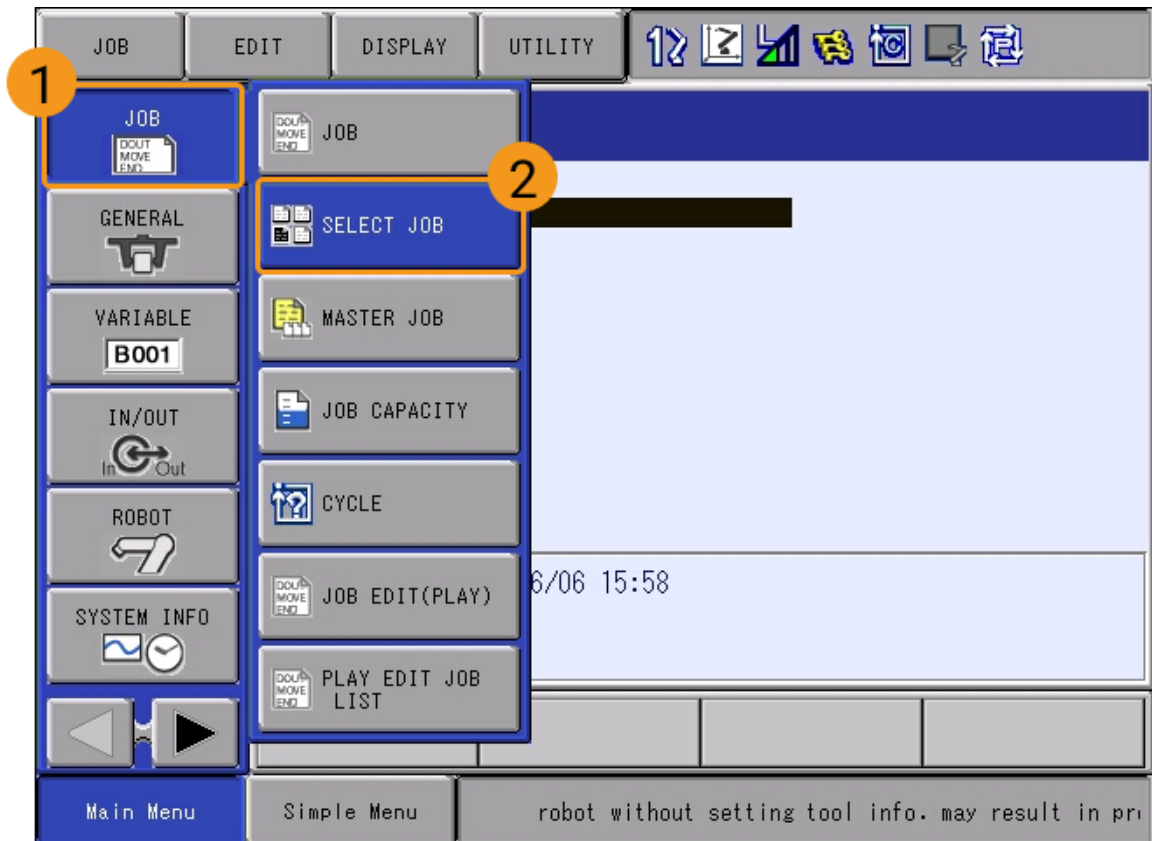
캘리브레이션 사전 준비

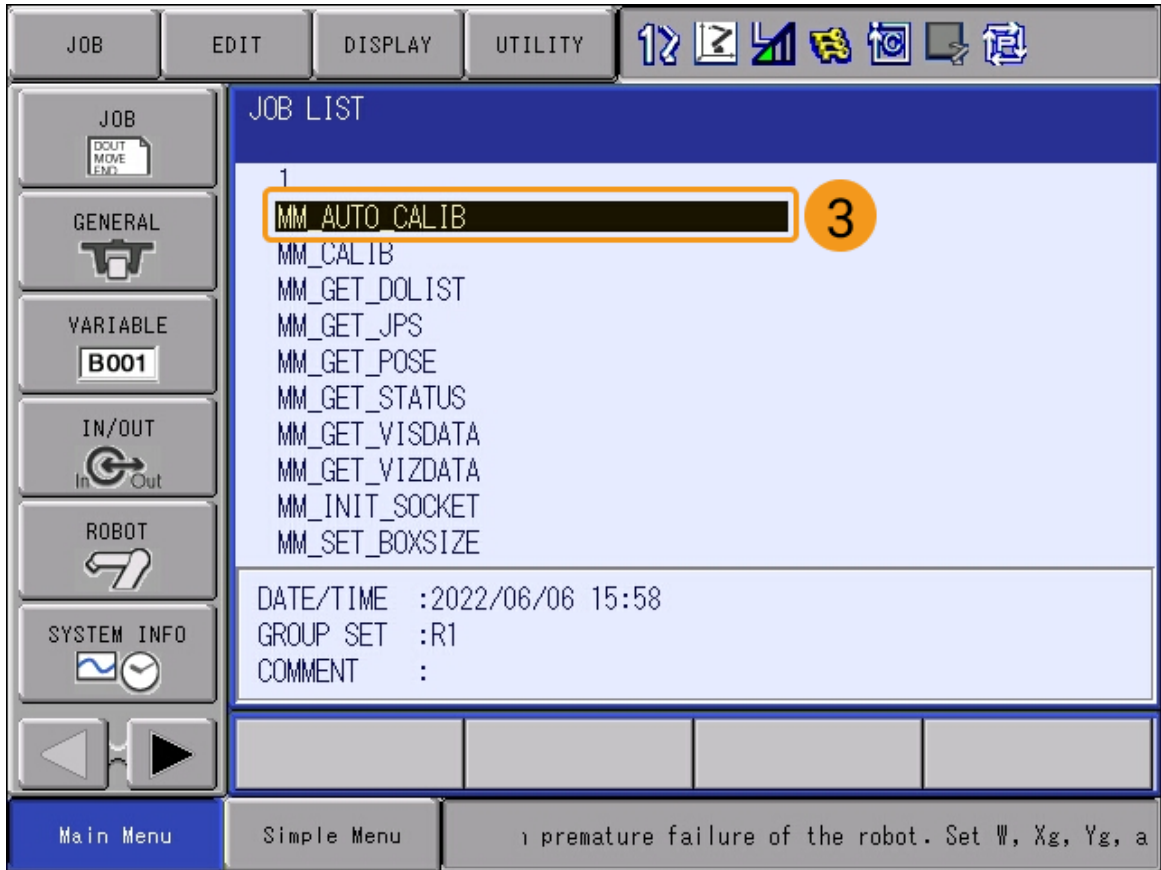
이 부분에서는 로봇 캘리브레이션 프로그램 수정, 캘리브레이션 보드 설치, 카메라 파라미터 조정 및 캘리브레이션 사전 구성을 완료해야 합니다.

로봇 캘리브레이션 프로그램 수정(MM_AUTO_CALIB)

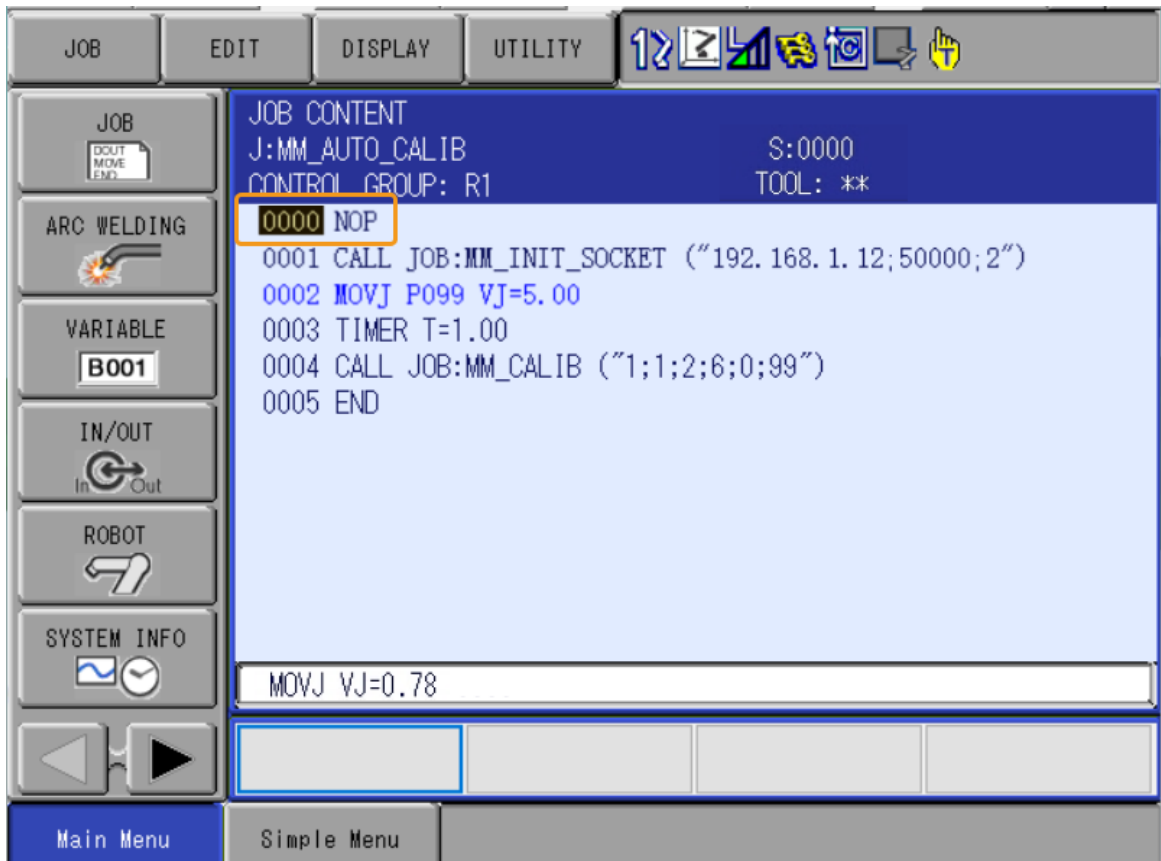
캘리브레이션에 사용되는 프로그램을 선택

1. 티칭 모드에서 티칭 펜던트의 **프로그램 내용 > 프로그램 선택**을 선택하고, 캘리브레이션 프로그램 MM_AUTO_CALIB에 커서를 옮긴 후 티칭 펜던트의   키를 누릅니다.





2. 프로그램 파일을 선택한 후 다음 화면으로 들어갑니다.









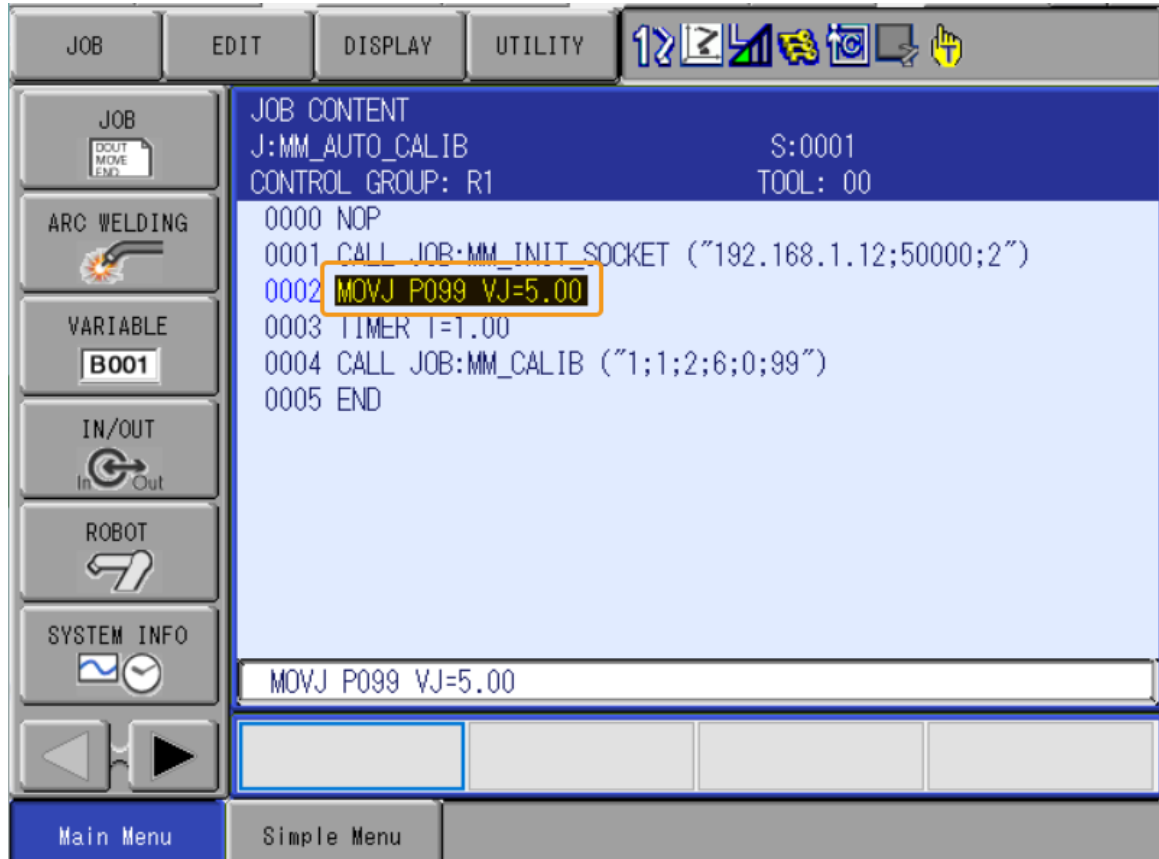
"표준 인터페이스 통신이 구축될 수 있는지 테스트" 섹션 내용에 따라 IPC의 IP 주소와 포트를 이미 수정했기 때문에 이 부분에서는 티치 펜던트를 통해 캘리브레이션 시작점만 설정하면 됩니다.









티치 펜던트를 통해 캘리브레이션 시작점을 설정하기



캘리브레이션 프로세스 중에 로봇이 Mech-Vision에 전송된 로봇 포즈는 플랜지 포즈여야 합니다. 따라서 티치 펜던트를 통해 캘리브레이션 시작점을 설정하기 전에 말단장치의 번호를 모든 말단장치의 오프셋 값(ToolOffset)이 0(보통 00)인 말단장치의 번호로 전환해야 합니다. 말단장치 00의 TCP는 로봇 플랜지에 있습니다.

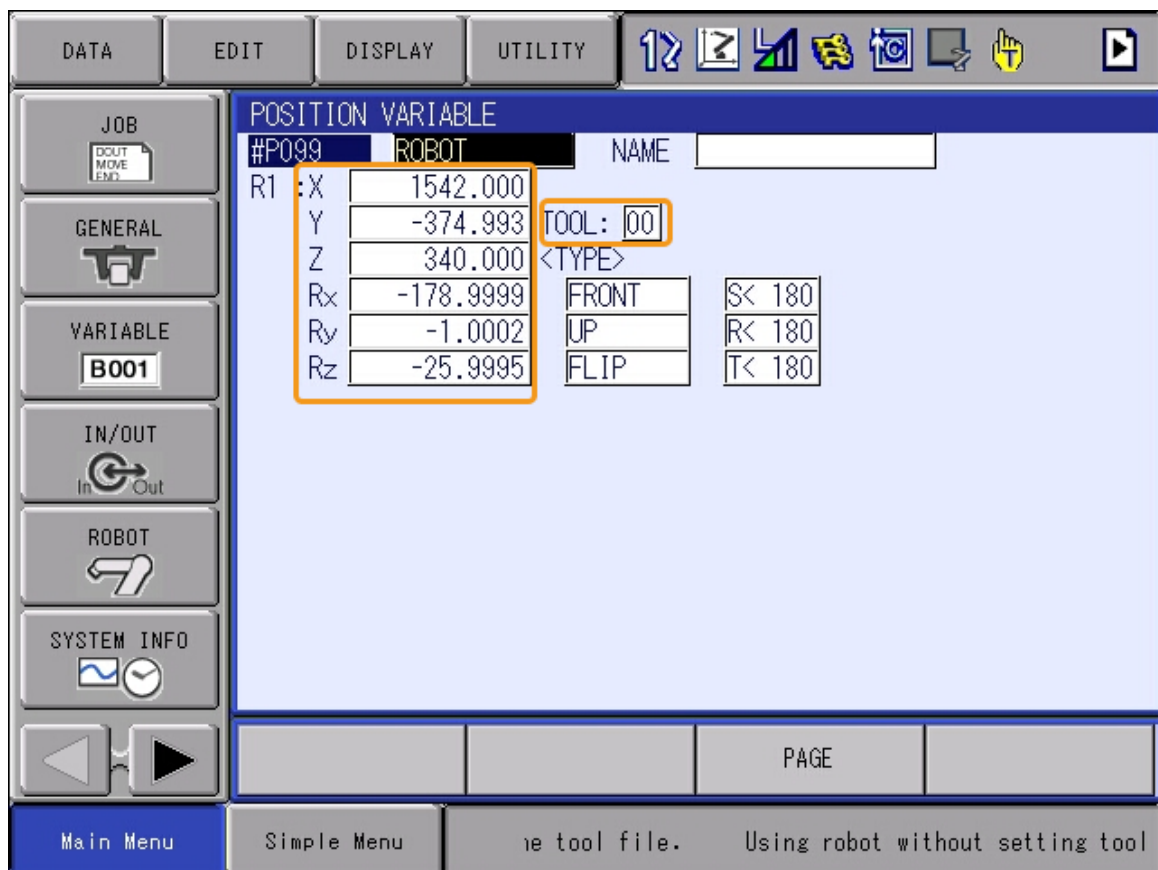
1. 로봇을 수동으로 캘리브레이션 시작점으로 이동하고 커서를 **MOVJ P099 VJ=5.00**로 이동한 다음 티치 펜던트에서     키를 누릅니다.




2. 티치 펜던트의     버튼을 누른 후 티치 펜던트 뒤에 있는 **servo enable switch** 버튼을 누른 상태에서   버튼을 누른 다음   키를 눌러 위치 변수 **P099**를 현재 위치로 수정하고 도구가 **00**인지 확인합니다.







3. 터치 펜던트  키를 다시 누르고 **프로그램 콘텐츠** 인터페이스로 돌아갑니다.

여기까지 야스카와 로봇의 자동 캘리브레이션에 필요한 캘리브레이션 프로그램이 수정되었습니다.

캘리브레이션 보드 설치



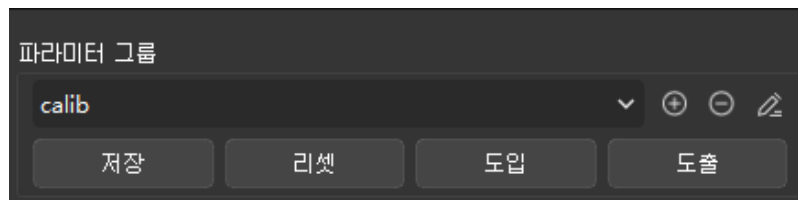
Eye to Hand 시나리오에서 로봇 끝에 있는 플랜지 플레이트에 캘리브레이션 보드를 설치해야 합니다.

다음 단계를 수행하십시오.

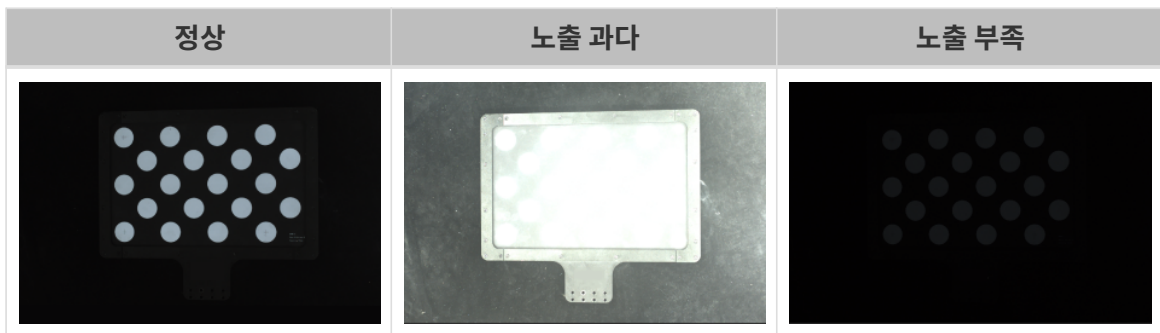
1. 카메라 포장 상자에서 캘리브레이션 보드와 플랜지 플레이트를 꺼냅니다.
2. 나사, 와셔 및 너트를 사용하여 플랜지 플레이트를 로봇 끝에 고정하십시오.
3. 나사, 와셔 및 너트를 사용하여 캘리브레이션 보드를 플랜지 플레이트에 고정하십시오. 캘리브레이션 보드가 로봇 말단의 XY 평면과 평행한지 확인하십시오.
4. 캘리브레이션 보드를 설치한 후, 작업 영역에서 가장 낮은 공작물의 윗면이자 카메라 시야 중앙에 있는 캘리브레이션 시작점 위치로 이동하고 로봇은 캘리브레이션 보드를 탑재하여 아래에서 위로 캘리브레이션을 수행합니다.

카메라 파라미터 조정

1. Mech-Eye Viewer에서 카메라를 연결하고 **파라미터 그룹** 드롭다운 박스에서 **calib**를 선택합니다.



2. 2D 이미지 속의 캘리브레이션 보드가 선명하고 노출 과다/부족 문제가 없도록 2D 파라미터를 조정합니다.

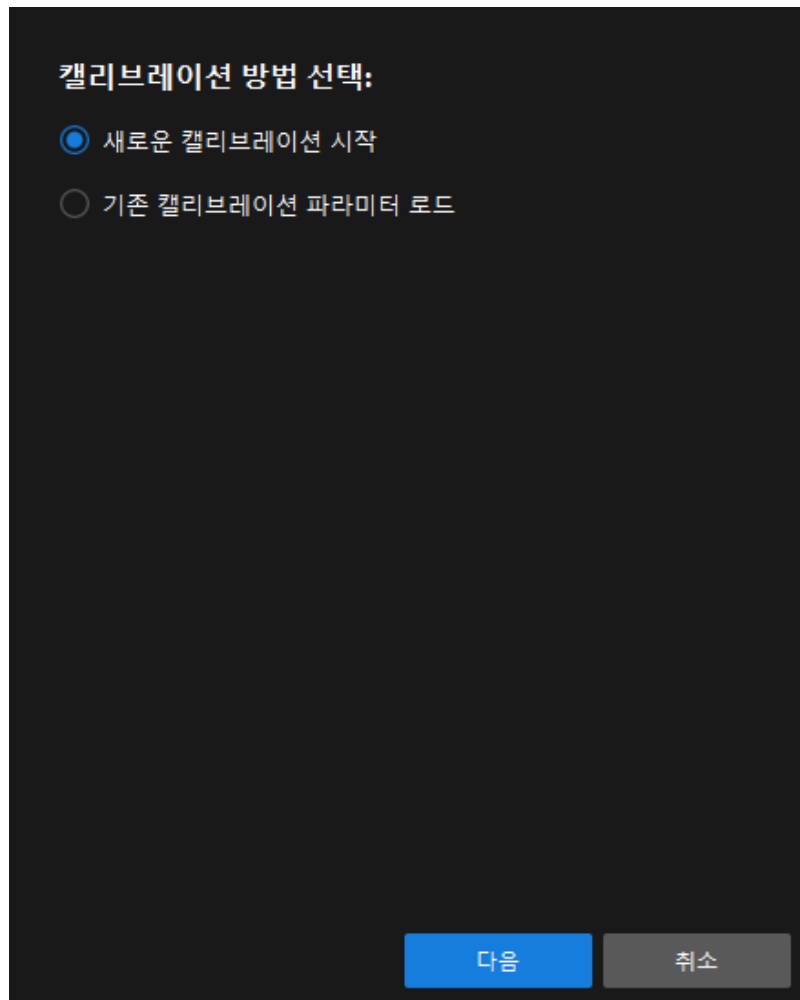


3. 캘리브레이션 보드에 있는 원의 포인트 클라우드를 완전하게 만들기 위해 3D 파라미터를 조정합니다. 포인트 클라우드 변동 범위를 줄이기 위해 **포인트 클라우드 후처리**에서 **포인트 클라우드 평활화** 및 **이상치 제거**를 **일반**으로 변경하는 것이 좋습니다.

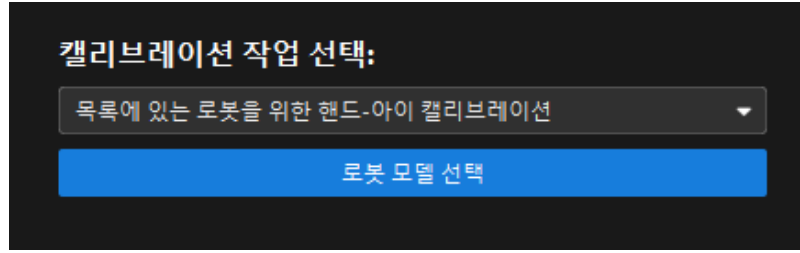


캘리브레이션 사전 구성

1. Mech-Vision 소프트웨어에서 톨 바의 [카메라 캘리브레이션(표준)] 버튼을 클릭하면 **캘리브레이션 사전 구성** 창이 팝업합니다.
2. **캘리브레이션 방법 선택** 창에서 **새로운 캘리브레이션 시작** 라디오 버튼을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.



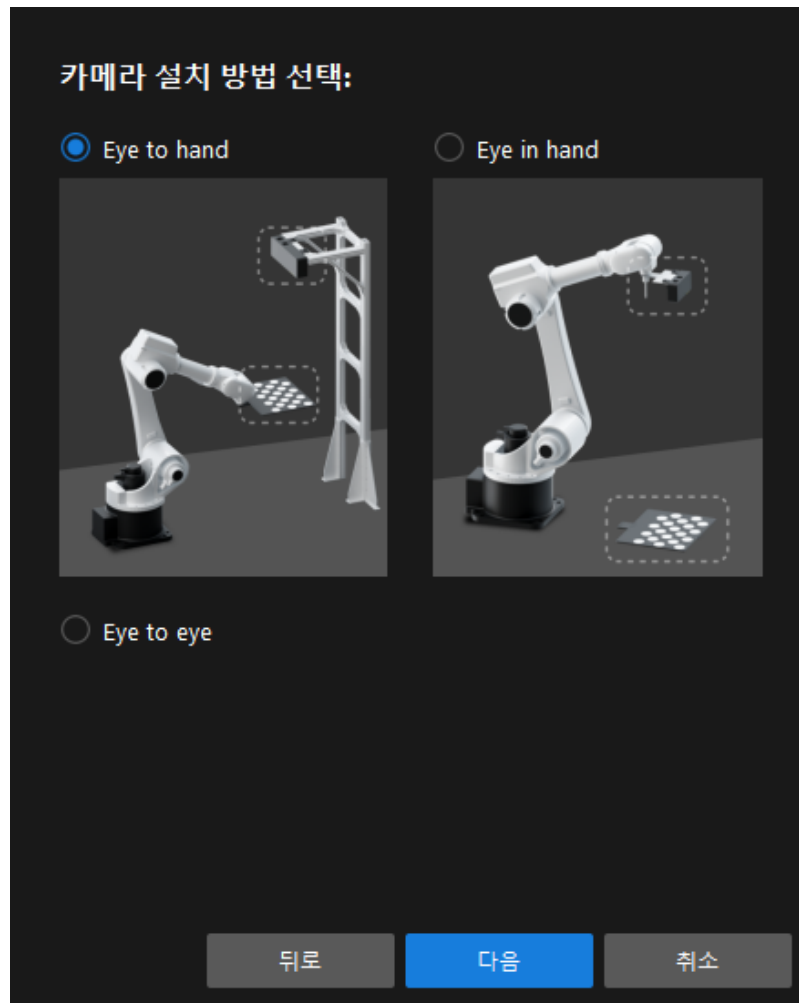
3. **캘리브레이션 작업 선택** 창의 드롭다운 목록 상자에서 **목록에 있는 로봇을 위한 핸드-아이 캘리브레이션**을 선택하고 [**로봇 모델 선택**] 버튼을 클릭합니다.



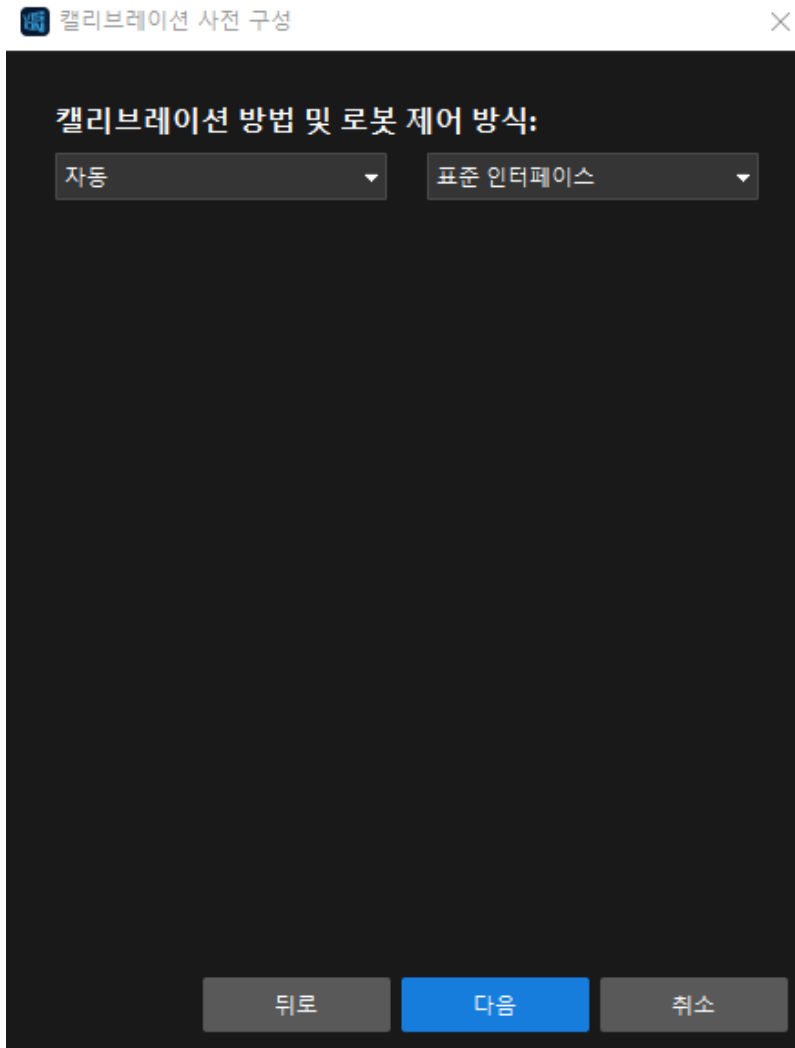
4. 로봇 브랜드 드롭다운 상자를 클릭하고 **YASKAWA**를 선택한 다음 오른쪽에서 **YASKAWA_GP8** 모델을 선택하고 [**선택**] 버튼을 클릭한 후 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



5. 카메라 설치 방법 선택 창에서 **Eye to hand** 라디오 버튼을 선택한 후 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



6. 캘리브레이션 방법 및 로봇 제어 방식 창에서 자동 캘리브레이션 및 표준 인터페이스를 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.



7. 캘리브레이션 사전 구성 창에서 프로토콜을 기본값으로 사용하면 됩니다. 로봇 연결 아래에 [인터페이스 서비스를 실행하기] 버튼이 표시될 때, 이 버튼을 클릭하면 [“로봇이 연결되기를 기다리는 중...”] 상태로 변경됩니다.

통신 방식
[로봇 통신 사용자 매뉴얼](#)

프로토콜

IP 주소

호스트 IP 주소

로봇 통합

프로그램 폴더 열기

로봇 연결

현재 상태 : 로봇이 캘리브레이션 명령어를 보내기를 기다리는 중

로봇이 연결되기를 기다리는 중...

취소

뒤로


캘리브레이션 시작

취소

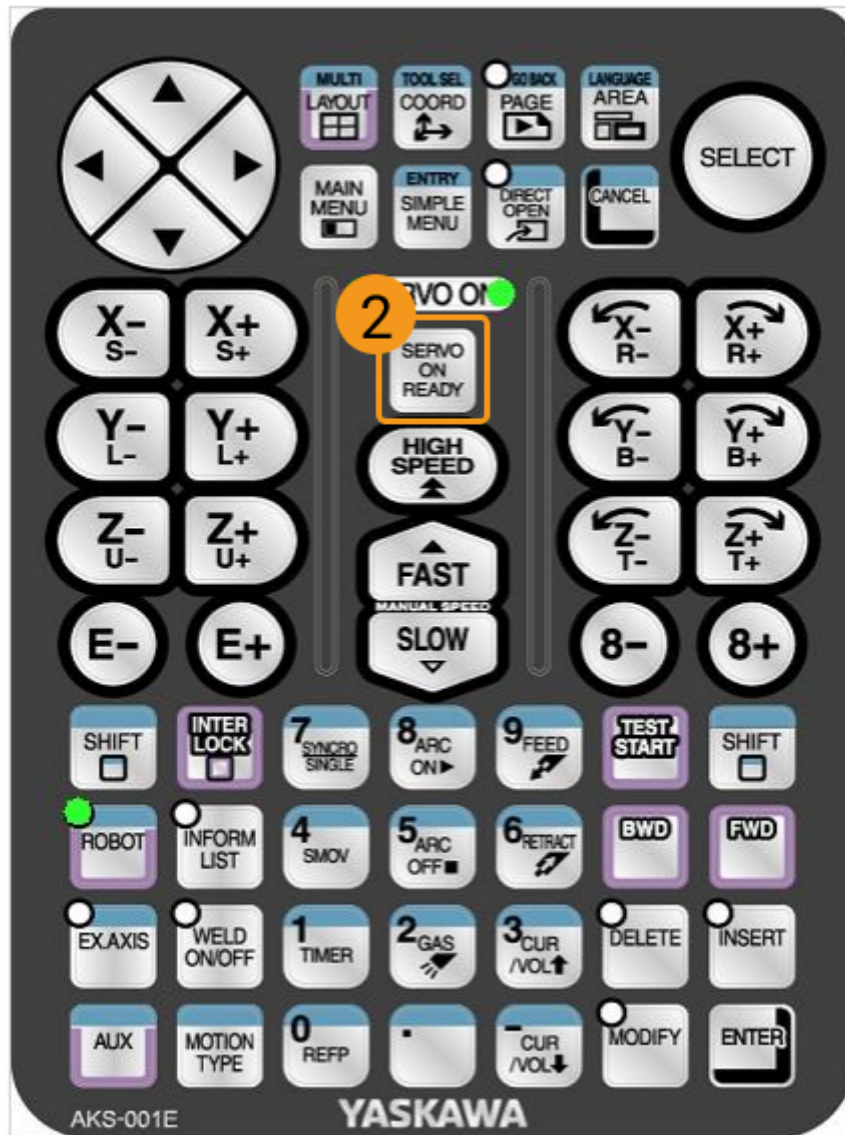


- 이 튜토리얼에서 비전 시스템은 TCP 서버 역할을 하며 **호스트 IP 주소** 파라미터는 IPC의 IP 주소 및 포트로 설정되어야 합니다. IPC의 IP 주소는 로컬 IP 주소이므로 설정할 필요가 없으며 모든 소프트웨어는 "0.0.0.0"을 대신 사용합니다.
- IPC는 기본적으로 포트 50000을 사용하여 필요에 따라 수정할 수 있는 인터페이스 서비스를 제공합니다. 이 포트가 수정된 경우 로봇 측 비전 시스템과 통신을 설정할 때 올바른 포트 번호를 사용하도록 주의하시기 바랍니다.

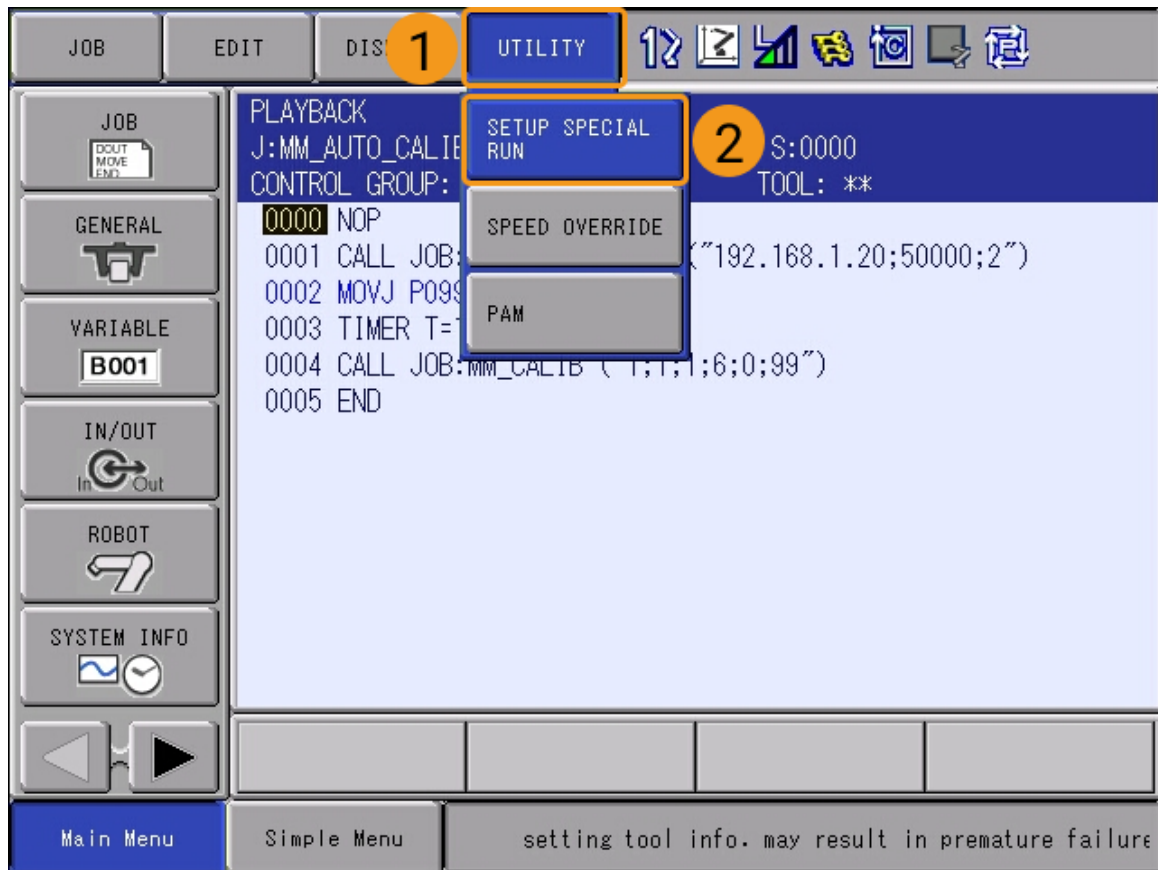
캘리브레이션 프로그램 실행

1. 먼저 캘리브레이션 프로그램의 첫 번째 줄로 커서를 이동하고 티치 펜던트 모드 키를 중간 기어로 돌리고 로봇을 **재생 모드**로 전환한 다음 티치 펜던트의  키를 누릅니다.








2. 저속으로 실행하려면 티치 펜던트 화면에서 **UTILITY > SETUP SPECIAL RUN**을 선택하고 **SPEED LIMIT**에 해당하는 옵션을 **VALID**로 변경해야 합니다.



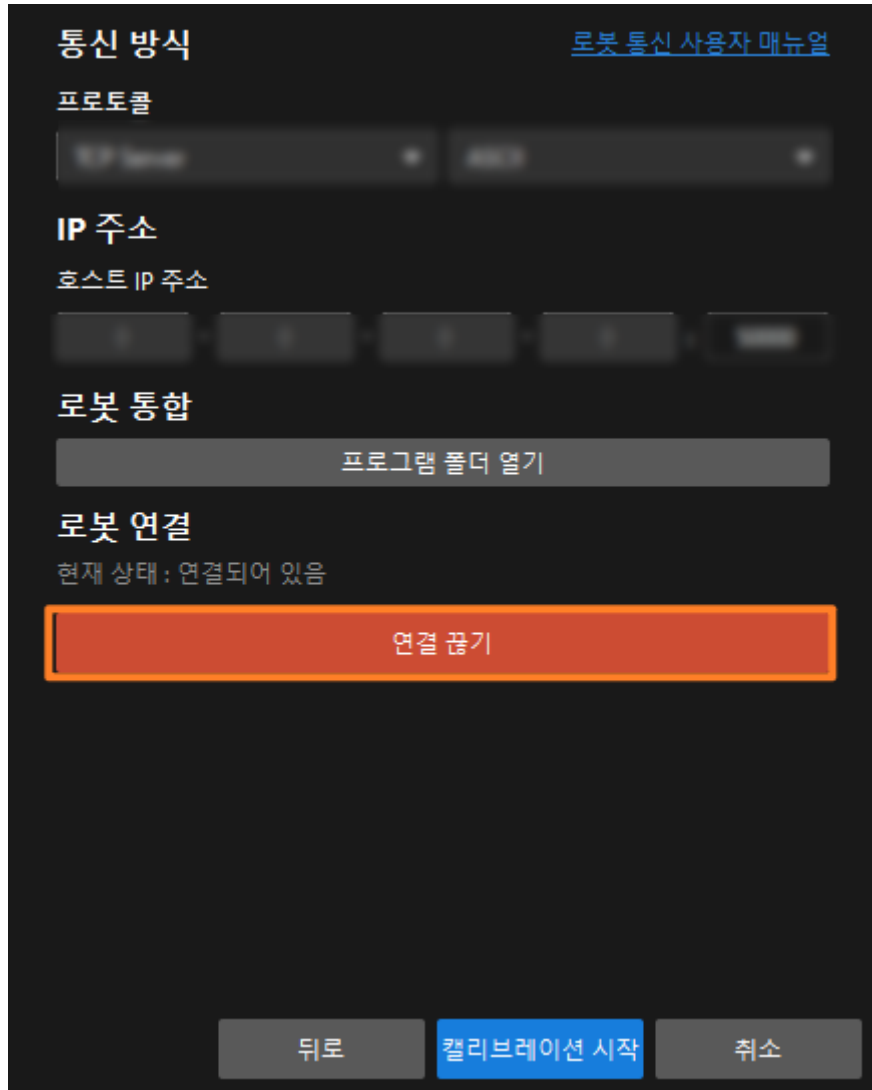
3. 티치 펜던트 상단에 있는 녹색 [시작] 버튼을 누릅니다. 시작 버튼 표시등이 켜지면 로봇이 작동을

시작합니다.



 작동 중 이상이 있는 경우에는 즉시  키나  키를 누르십시오.

4. Mech-Vision의 캘리브레이션 사전 구성 창을 확인하고 로봇 연결 영역에 "연결됨" 상태 정보가 표시된 후 버튼이 **로봇이 연결되기를 기다리는 중...**에서 **카메라 연결 끊김**으로 변경된 후 [**캘리브레이션 시작**] 버튼을 클릭합니다. 캘리브레이션(Eye to hand) 창이 팝업됩니다.




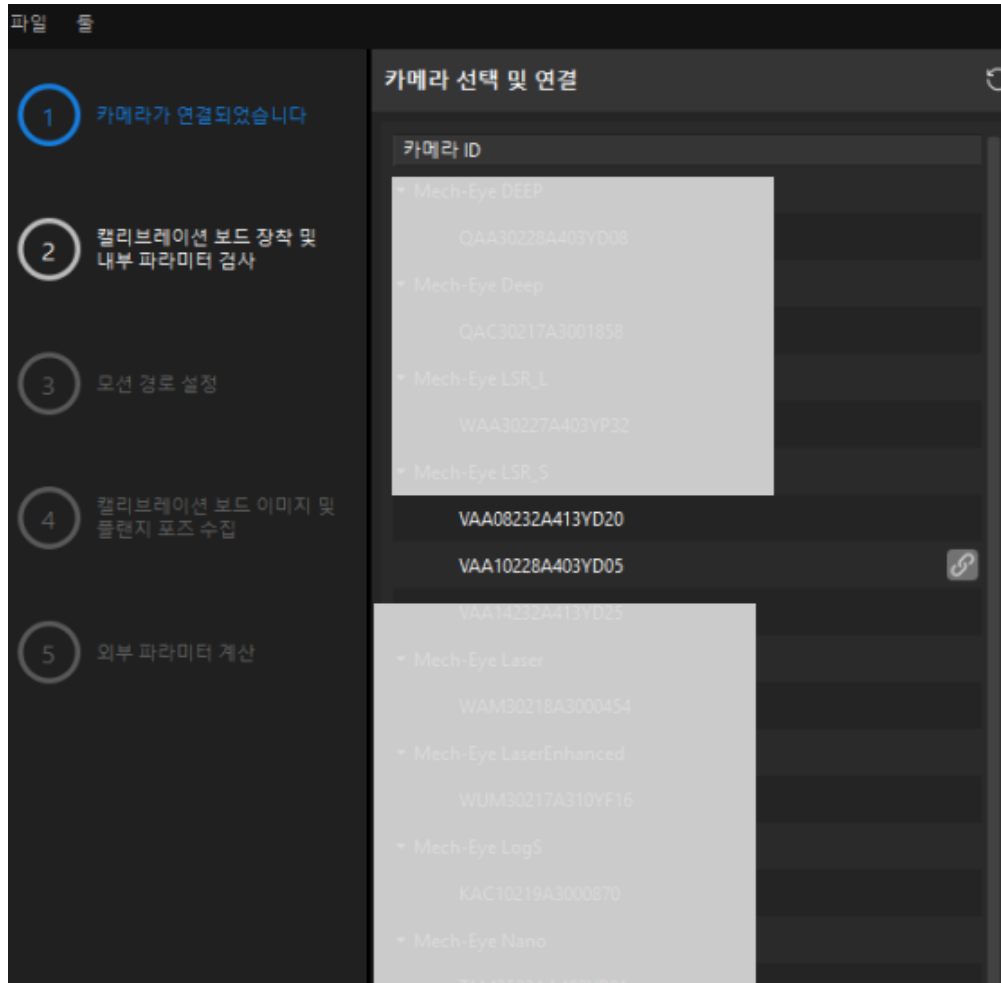
동시에 Mech-Vision 로그 창의 **Console** 탭 아래에 관련 프롬프트가 나타납니다.

로그			
비전	콘솔		
시간	레벨	소스	
14:34:21.594	i	표준 인터페이스	클라이언트 [redacted] 온라인 상태로 됩니다.
14:35:00.632	i	표준 인터페이스	로봇: [redacted] 서비스가 등록되었습니다.
14:35:00.634	i	표준 인터페이스	Jps 설정 [redacted]
14:35:00.635	i	표준 인터페이스	플랜지 포즈를 설정하기 [redacted]
14:35:06.466	W	표준 인터페이스	캘리브레이션 프로세스에 들어갑니다. Mech-Vision에서 시작하세요.

캘리브레이션 프로세스

카메라 연결

1. 카메라 연결 스텝에서 감지된 카메라 목록에서 연결할 카메라를 찾아  버튼을 클릭합니다.



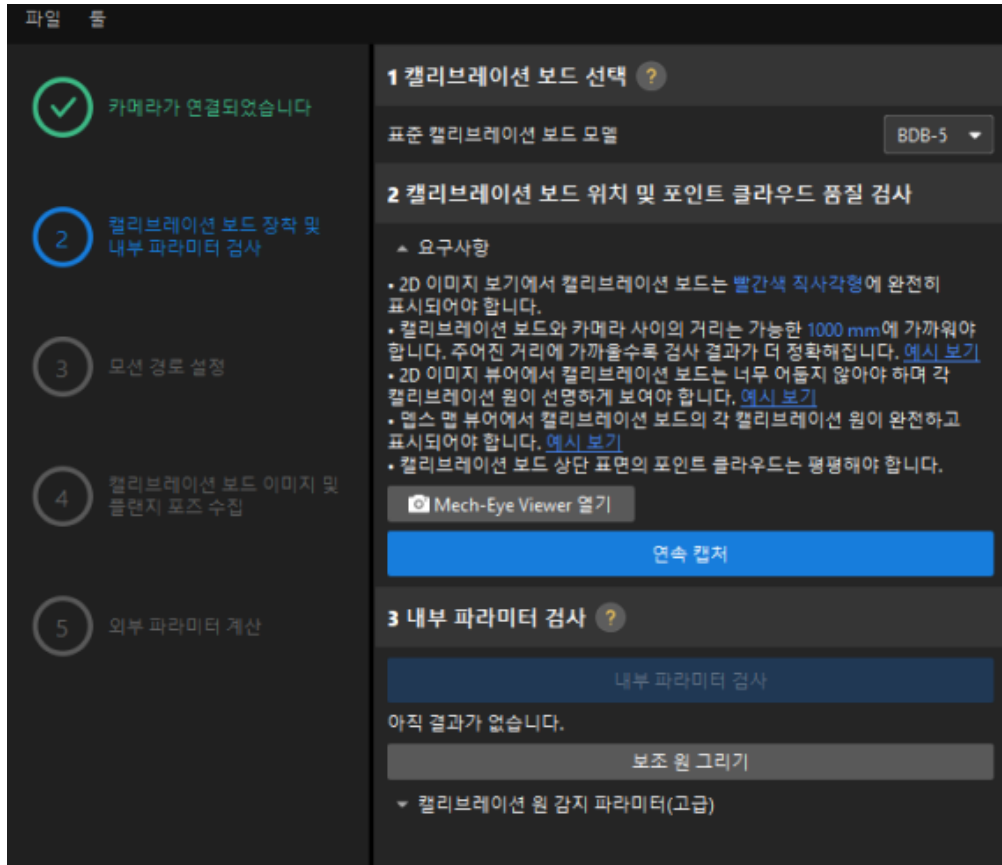
2. 카메라를 연결한 후 [**한번 캡처**] 또는 [**연속 캡처**] 버튼을 선택할 수 있습니다.
3. **이미지 뷰어**에서 카메라가 캡처한 2D 맵과 포인트 클라우드가 캘리브레이션 요구 사항을 충족하는지 확인한 다음 하단 표시줄에서 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



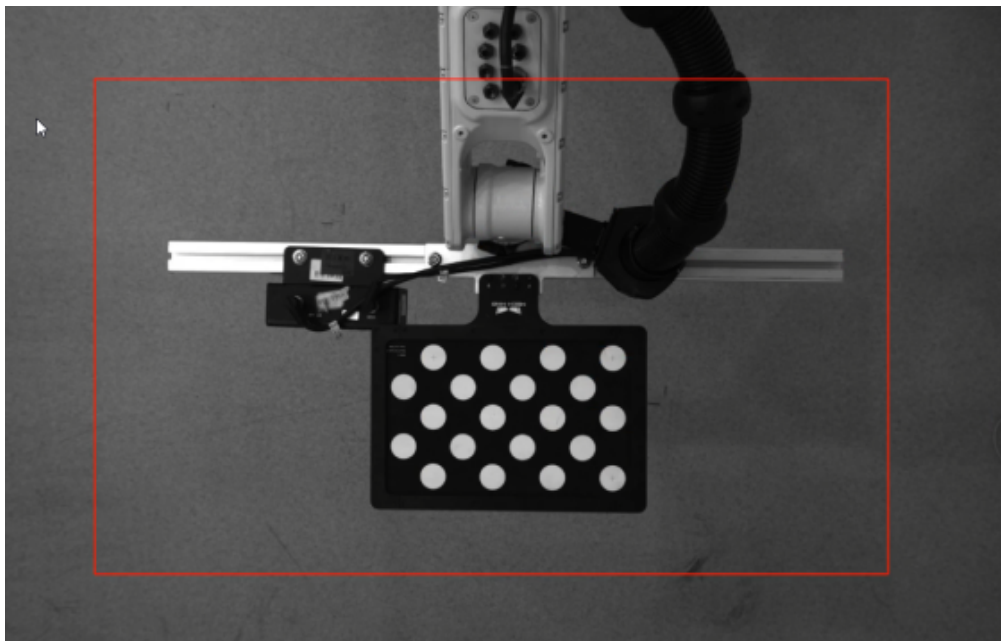
캡처한 이미지가 캘리브레이션 요구 사항을 충족하지 않으면 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 열어 **카메라의 2D 및 3D 노출 파라미터를 조정**하고 다시 이미지를 캡처해야 합니다.

캘리브레이션 보드 설치 및 내부 파라미터 검사

1. **캘리브레이션 보드 설치 및 내부 파라미터 검사 단계의 1 캘리브레이션 보드 선택** 영역에서 캘리브레이션 보드 모델 레이블에 따라 **표준 캘리브레이션 보드 모델** 파라미터를 설정합니다.



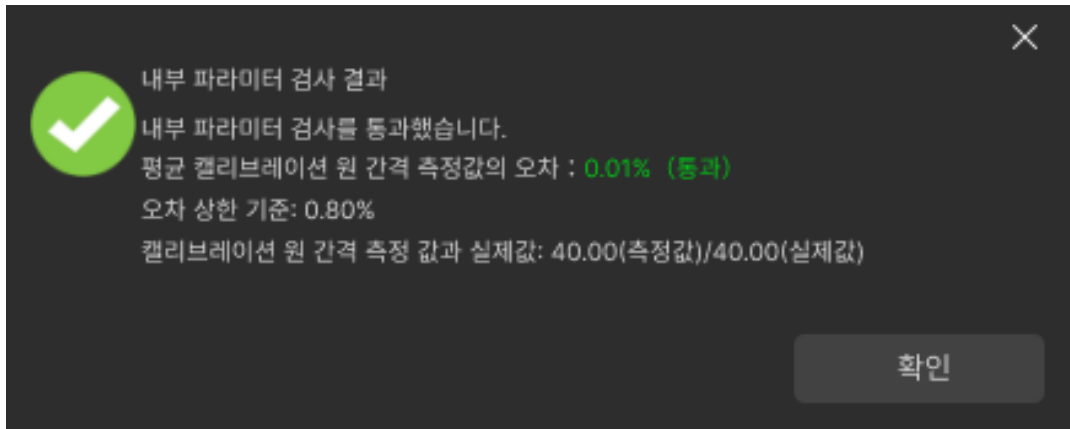
2. 2 캘리브레이션 보드 위치 및 포인트 클라우드 품질 검사 영역에서 캘리브레이션 보드 위치 및 포인트 클라우드 품질 검사 표준을 주의 깊게 읽고 이해하신 후 [연속 캡처] 버튼을 클릭하십시오. [연속 캡처] 버튼이 [캡처 중지 및 위치 감지] 버튼으로 변경됩니다.
3. 캘리브레이션 보드를 적절한 위치로 이동하도록 로봇을 제어하고 캘리브레이션 보드의 2D 맵과 뎀스 맵이 검사 표준을 충족하는지 확인한 다음 [캡처 중지 및 위치 감지] 버튼을 클릭합니다.



4. 3 카메라 내부 파라미터 검사 영역에서 [내부 파라미터 검사] 버튼을 클릭합니다.

5. 카메라의 내부 파라미터 검사 결과를 확인합니다.

- 카메라 내부 파라미터 검사에 성공하면 팝업창에서 [확인] 버튼을 클릭한 후 하단 표시줄에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.



- 내부 파라미터 검사에 실패한다면 보조원을 그리거나 관련 파라미터를 수정하는 `window=_blank` 방식으로 캘리브레이션 원 검사 파라미터를 편집하고 [내부 파라미터를 다시 검사]하십시오.



위의 작업 후에도 내부 파라미터 검사에 성공할 수 없는 경우, 카메라 내부 파라미터에 문제가 있을 수 있으므로 내부 파라미터를 보정하거나 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에 문의해야 합니다.

이동 경로 설정

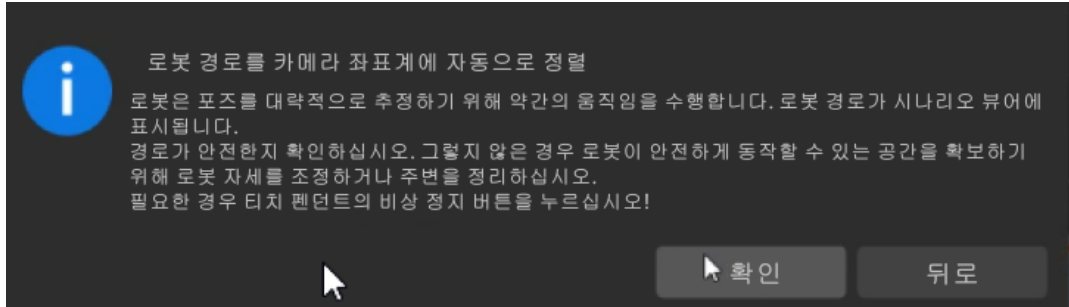
1. 이동 경로를 설정하기 단계의 1 캘리브레이션 범위 설정 영역에서 높이 범위 파라미터를 설정합니다.





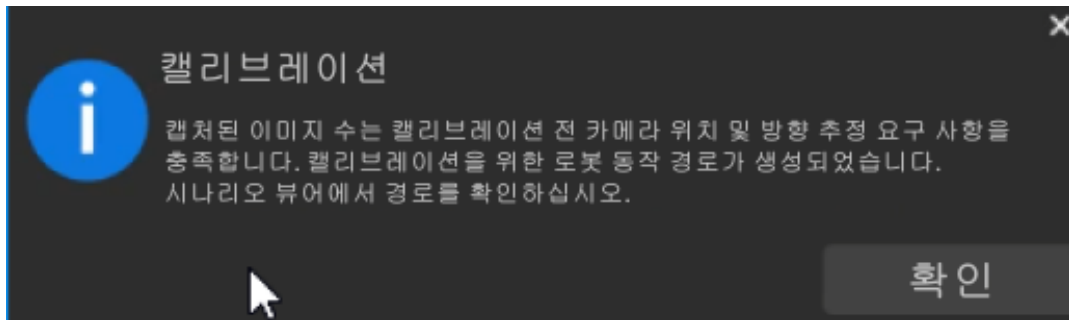
높이 범위 파라미터는 카메라의 권장 작동 거리 범위와 로봇의 작업 공간에 따라 설정해야 합니다.

2. [경로 파라미터 생성] 버튼을 클릭하고 **로봇 경로를 카메라 좌표계에 자동으로 정렬** 팝업창에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.

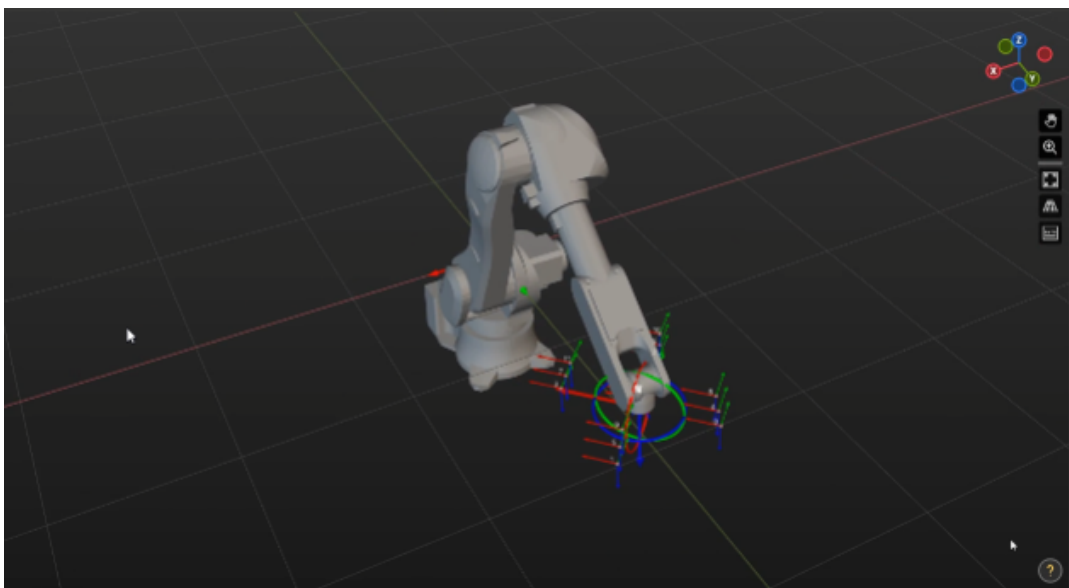


이 작업은 로봇을 살짝 움직여 이미지를 캡처하는데, 전체 과정은 10~15초 정도 소요됩니다. 이동 경로가 안전한지 확인해주시고, 비상 사태가 발생하면 로봇 터치 펜던트에서 비상 정지 버튼을 누르십시오.

3. 팝업 된 **캘리브레이션** 창에서 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



4. 우측 **시나리오 뷰** 패널에서 각 웨이포인트의 위치가 합리적이고 주변 환경과 충돌하지 않는지 확인합니다.



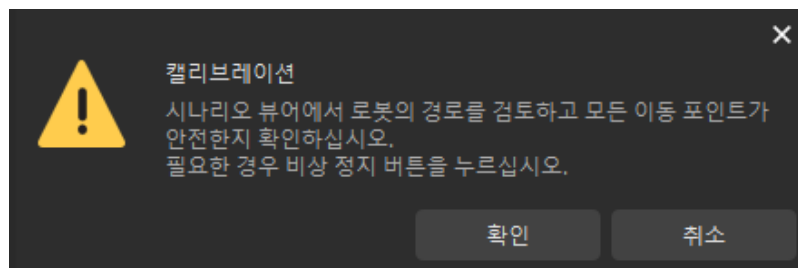
5. [파라미터에 따라 경로 생성] 버튼을 클릭한 후 하단 표시줄에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.

캘리브레이션 보드 이미지 및 플랜지 포즈 수집

1. 캘리브레이션 보드 이미지 및 플랜지 포즈 수집 단계에서 **이미지 저장**을 선택합니다.



2. [**로봇이 경로를 따라 자동으로 이동하고 이미지를 캡처**] 버튼을 클릭합니다.
3. 로봇 이동 안전 수칙을 주의 깊게 읽은 다음 [**확인**] 버튼을 클릭합니다.

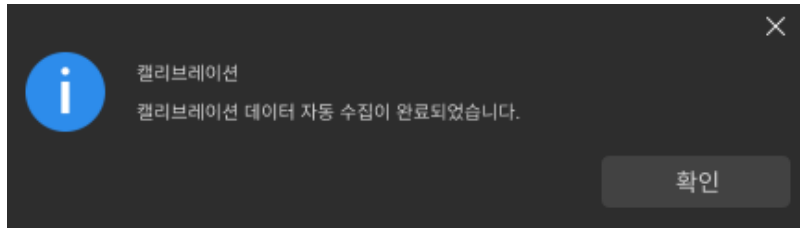


4. 설정된 경로에 따라 로봇이 움직이고 카메라가 각 웨이포인트의 이미지 캡처를 완료할 때까지 기다립니다. 오른쪽의 **캘리브레이션 이미지 및 포즈 리스트** 패널에 캡처한 이미지가 표시됩니다.

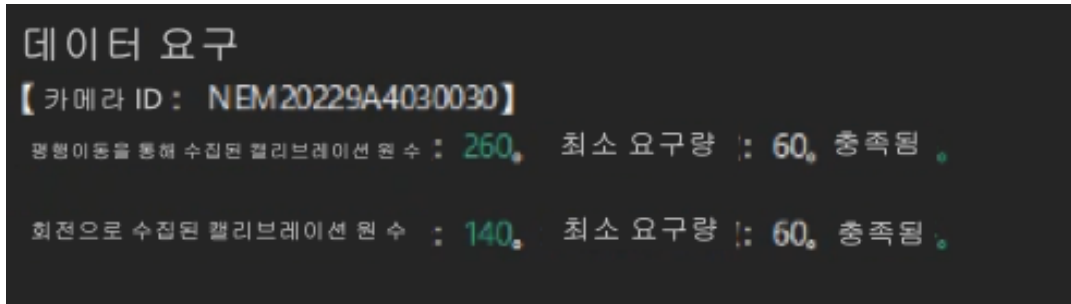


- 로봇이 움직일 때 로봇이 사람을 다치게 하지 않도록 로봇 작업 구역에서 멀리 떨어져 계십시오.
- [**로봇 멈추기**]를 클릭하여 캘리브레이션을 종료할 수 있지만 로봇은 즉시 중지되지 않으며 현재 웨이포인트를 이동 한 후에 중지됩니다. 비상 사태가 발생하면 로봇 티치 펜던트에서 비상 정지 버튼을 누르십시오 (비상 정지 버튼을 누른 후 로봇을 다시 연결해야 함).

5. 이미지 자동 캡처가 완료되면 표시되는 화면에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.



6. 현재 인식한 캘리브레이션 데이터가 요구 사항을 충족하는지 확인한 다음 하단 표시줄의 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



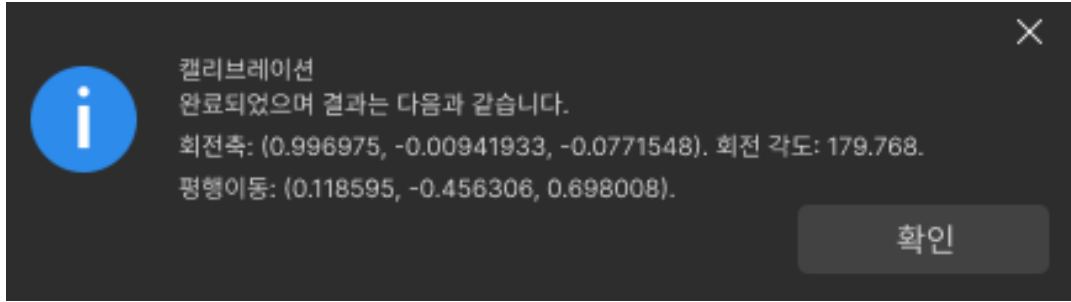
만족하지 않는 경우, 로봇을 수동으로 이동한 후 (로봇 터치 펜던트로 이동하거나 Mech-Viz를 통해 이동하는 것을 선택할 수 있음), [더 많은 이미지를 수동으로 추가하기]를 선택하고 [이미지를 추가하고 플랜지 포즈를 기록하기] 버튼을 클릭하여 캘리브레이션 보드 이미지를 추가하고 로봇의 플랜지 포즈를 입력합니다.

외부 파라미터 계산

1. 외부 파라미터 계산 단계에서 [외부 파라미터 계산] 버튼을 클릭합니다.



2. 팝업한 캘리브레이션 성공 다이얼로그 박스에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.



3. [외부 파라미터 캘리브레이션 보고서 보기] 버튼을 클릭합니다. 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서는 생성된 후 자동으로 표시됩니다.

외부 파라미터 캘리브레이션 보고서

캘리브레이션 데이터 오일러 각 유형 확인

- 결과**
더 나은 오일러 각 유형이 발견되지 않았습니다. 원시 오일러 각 유형은 XYZ_STATIC이었습니다. 후속 분석은 원래 오일러 각 유형을 기반으로 수행됩니다.
- 정보**
원시 데이터 오차: 0.813918 mm
- 권장**
현재 오일러 각 유형을 정상적으로 사용할 수 있습니다.

카메라 정확도 검사

- 결과**
카메라 정확도에는 큰 오차가 발견되지 않았습니다.
- 정보**
XOY 평면 오차 결과:
- 핸드-아이 시스템 보상이 없는 오차: 0.0557379%
- 현재 핸드-아이 시스템 보상 시의 오차: 0.141705%
- 다시 계산된 핸드-아이 시스템 보상 시의 오차: 0.0336049%
Z 방향 오차 결과:
- 캘리브레이션 데이터의 Z 방향의 뎁스: 20 mm
- 평가된 Z 방향 오차 결과: 0.0334427 mm
- 권장**
인식된 작업물의 위치가 Z방향에서 변화 범위가 큰 경우에는 Z방향의 오차가 피킹 정밀도의 허용 범위 내에 있는지 주의해 주십시오.

닫기



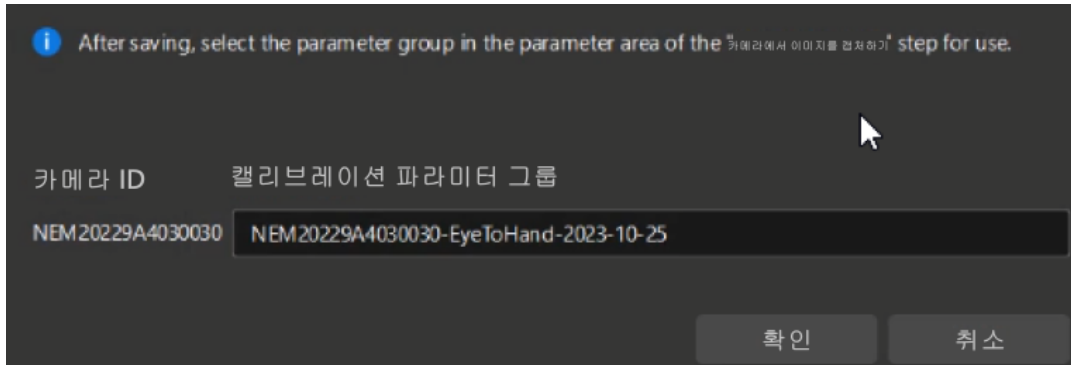
외부 파라미터 캘리브레이션 보고서에는 오일러 각 유형 검사, 카메라 정확도 검사 및 로봇 절대 정확도 검사 결과가 표시됩니다.

4. 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서에서 오일러 각 유형 검사, 카메라 정확도 검사, 로봇 절대 정확도 검사 결과를 확인한 후 [닫기] 버튼을 클릭하여 보고서를 닫습니다.



- 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서의 카메라 정확도가 요구 사항을 충족하지 않는 경우 제안 사항을 참조하여 카메라 정확도 오차가 발생한 원인을 조사하십시오. 캘리브레이션 정밀도를 개선해야 하는 경우 **캘리브레이션 결과 분석** 내용을 참조하십시오.
- 로봇 정확도와 계산된 외부 파라미터 정확도를 평가해야 하는 경우, **외부 파라미터 계산** 단계의 화면에서 [**로봇 정확도**] 및 [**외부 파라미터 정확도**] 버튼을 클릭하고 오차 분석 도구를 사용하여 **로봇 절대 정확도 검사** 및 **ETH 외부 파라미터 오차 분석** 작업을 수행할 수 있습니다.

5. 하단 표시줄에서 [저장] 버튼을 클릭하고 팝업한 **캘리브레이션 파일 저장** 다이얼로그 박스에서 [확인] 버튼을 클릭합니다. 카메라 캘리브레이션 결과는 프로젝트의 "calibration" 디렉터리에 자동으로 저장됩니다.



이로써 카메라가 Eye To Hand 식으로 설치될 때의 자동 핸드-아이 캘리브레이션을 완료하였습니다.

3.4. 공작물 인식

이 튜토리얼 내용을 읽기 전에 [Mech-Vision 솔루션 생성 및 저장](#) 단계에서 **일반 공작물 인식** 샘플 프로젝트를 사용하여 Mech-Vision 솔루션을 생성해야 합니다.

이 튜토리얼에서는 먼저 프로젝트 작업 흐름을 소개한 다음, 작업물의 포즈를 인식하고 비전 결과를 출력하도록 스텝 파라미터를 조정하여 프로젝트를 배포하는 방법을 설명하겠습니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=CFNR4zeyR0k/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 공작물 인식


i Mech-Vision 프로젝트가 실행될 때마다 하나의 비전 포인트가 출력됩니다.

프로젝트 작업 흐름 소개

프로젝트의 각 스텝의 기능은 아래 표와 같습니다.

번호	단계	스텝	예시 그림	설명
1	이미지 캡처	카메라에서 이미지를 캡처하기		카메라와 연결하고 이미지를 캡처합니다.
2	공작물 인식	3D 공작물 인식		3D 매칭 알고리즘을 통해 공작물의 포즈(픽 포인트로 사용됨)를 계산합니다.
3	포즈 조정	포즈 조정		픽 포인트를 카메라 좌표계에서 로봇 좌표계로 변환합니다.

번호	단계	스텝	예시 그림	설명
4	비전 결과 출력	출력		공작물의 포즈를 출력하여 로봇 피킹에 사용합니다.
5	시나리오 포인트 클라우드 전송	포인트 클라우드를 외부 서비스로 보내기		시나리오 포인트 클라우드를 Mech-Viz에 보내고 Mech-Viz와 결합하여 공작물 피킹 및 배치를 실현합니다.

 픽 포인트는 로봇이 공작물의 표면에서 피킹할 수 있는 지점을 말합니다.

스텝 파라미터 조정




이 부분에서는 각 스텝의 파라미터를 조정하여 프로젝트를 배포하는 프로세스를 소개합니다.

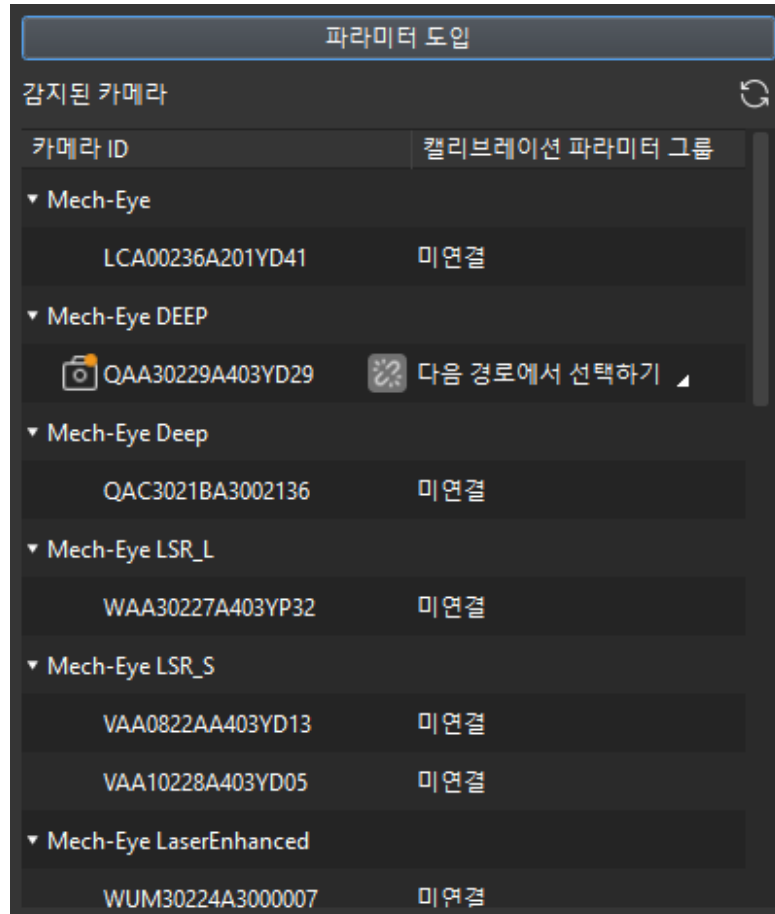
카메라에서 이미지를 캡처하기

“카메라에서 이미지를 캡처하기” 스텝의 파라미터를 조정하고 카메라를 연결해야 합니다.

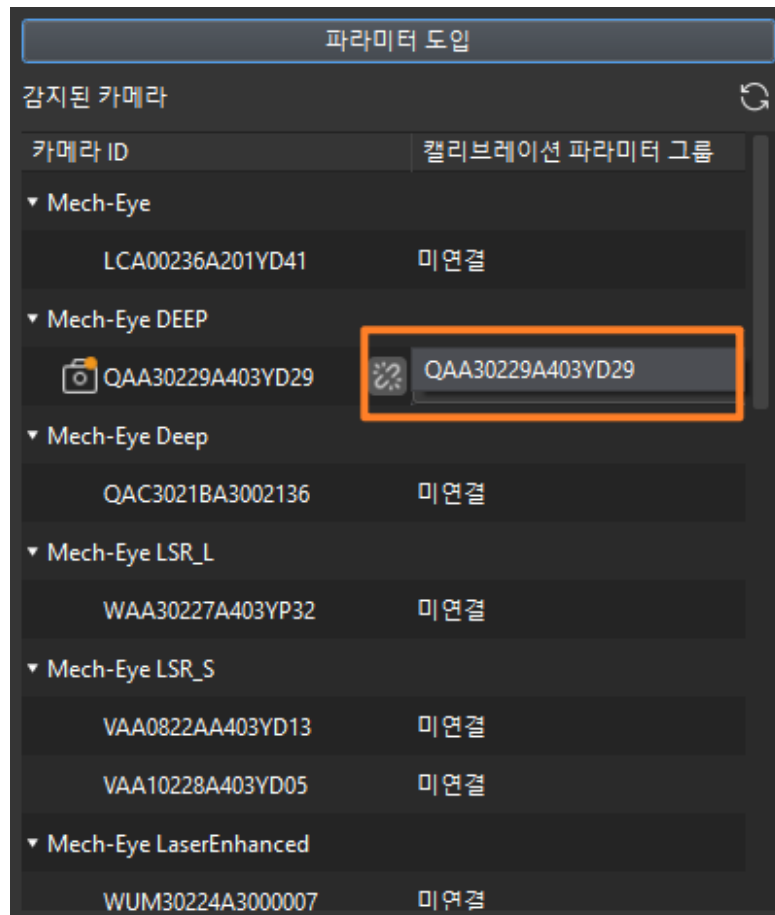
1. "카메라에서 이미지를 캡처하기" 스텝을 선택하고 인터페이스의 오른쪽 하단에 있는 “스텝 파라미터” 패널에서 [카메라 선택] 버튼을 클릭합니다.



2. 팝업 창에서 카메라 번호 오른쪽의  아이콘을 클릭하면 카메라와 연결됩니다. 카메라가 성공적으로 연결되면  아이콘이 로 변경됩니다.



카메라 연결 후 파라미터 그룹을 선택해야 합니다. [파라미터 그룹 선택] 버튼을 클릭하여 캘리브레이션된 파라미터 그룹(ETH/EIH와 날짜 정보가 표시됨)을 선택합니다.



3. 카메라를 연결하고 파라미터 그룹을 설정하면 카메라 캘리브레이션 파라미터 그룹, IP 주소 및 포트와 같은 파라미터가 자동으로 획득되며 나머지 파라미터는 기본값으로 유지하면 됩니다.

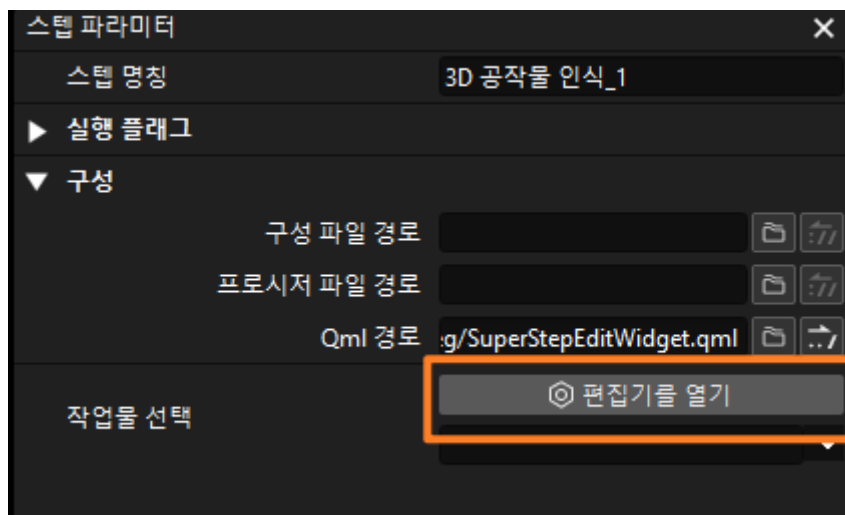


이때 카메라가 성공적으로 연결됩니다.

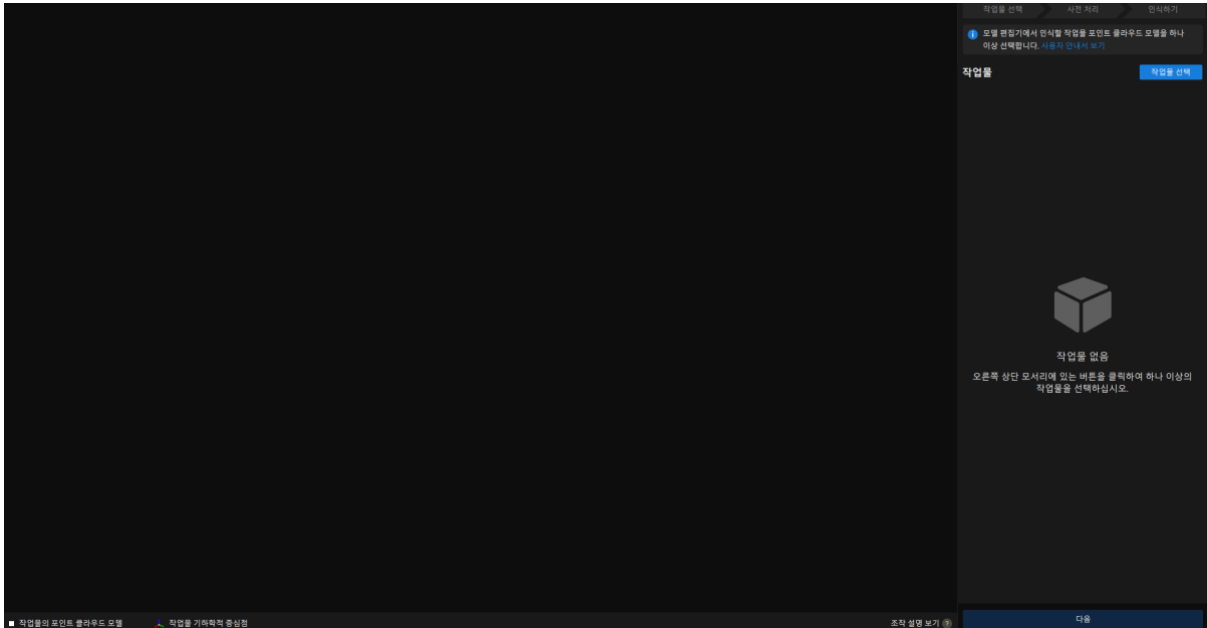
3D 공작물 인식

"3D 공작물 인식" 스텝에는 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구가 내장되어 있어 공작물에 포인트 클라우드 사전 처리 및 모델 매칭을 수행하고 공작물의 포즈(픽 포인트)를 계산할 수 있습니다.

"3D 공작물 인식" 스텝을 선택하고 인터페이스의 오른쪽 하단 모서리에 있는 스텝 파라미터에서 [편집기 열기] 버튼을 클릭합니다.



3D 공작물 인식 시각화 구성 도구의 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.



다음 작업 프로세스에 따라 공작물을 식별할 수 있습니다.

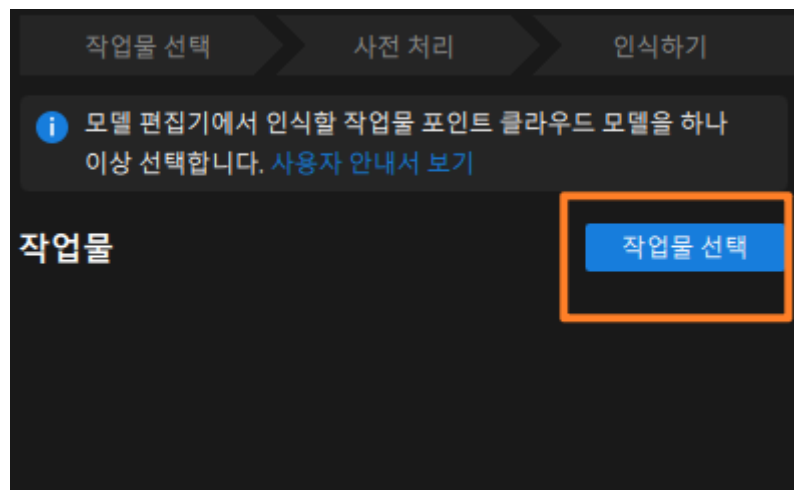


공작물 선택

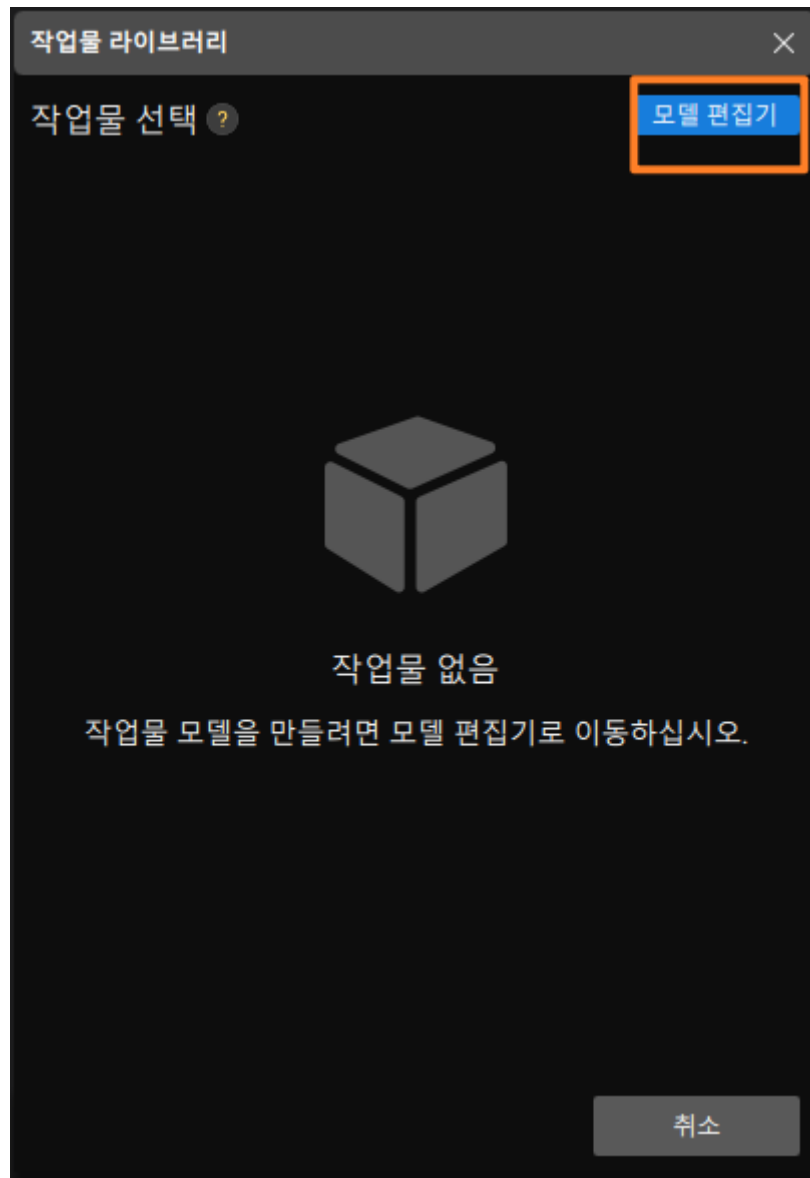
3D 공작물 인식 시각화 구성 도구창에서 인식할 공작물의 포인트 클라우드 모델을 생성해야 합니다.

1. 모델 편집기를 엽니다.

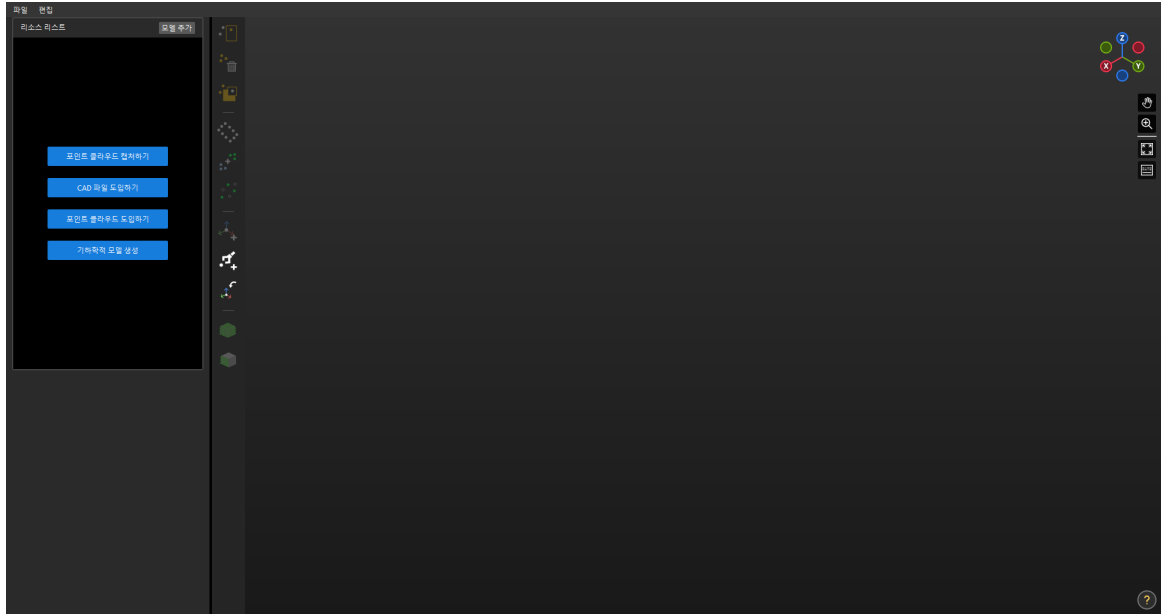
3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 인터페이스의 오른쪽 상단 모서리에 있는 [**작업물 선택**] 버튼을 클릭합니다.



팝업한 작업물 라이브러리 창에서 [**모델 편집기**] 버튼을 클릭합니다.

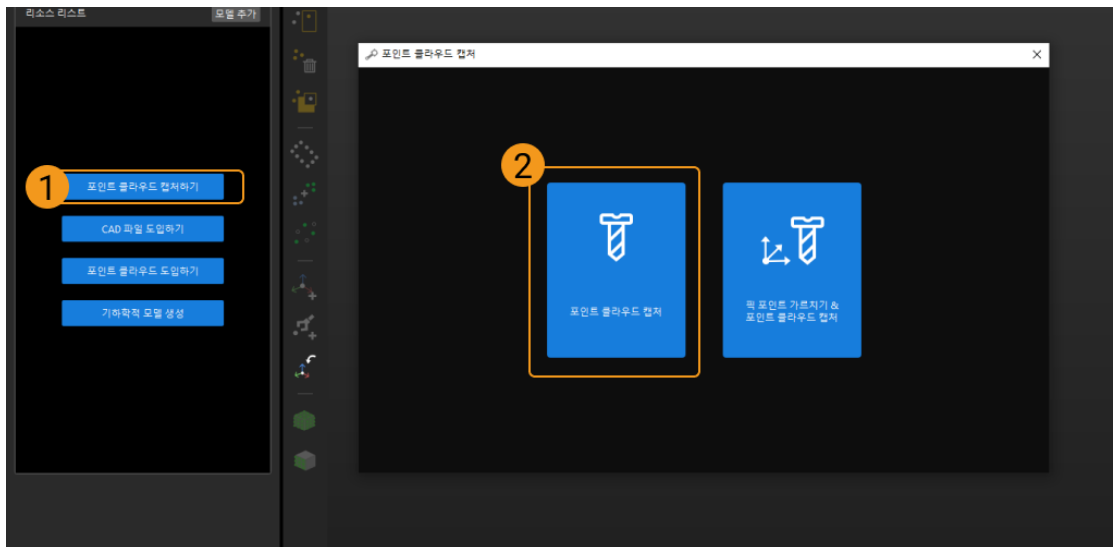


모델 편집기 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.

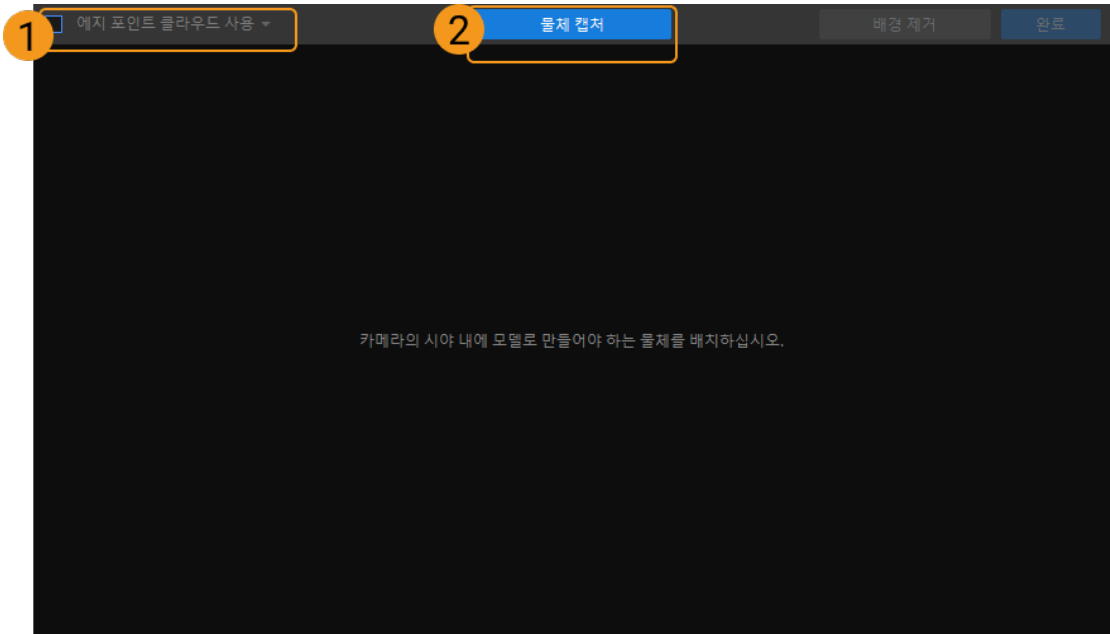


2. 포인트 클라우드를 캡처하여 포인트 클라우드 모을 생성합니다.
 - a. 물체의 덤스 맵을 캡처합니다.

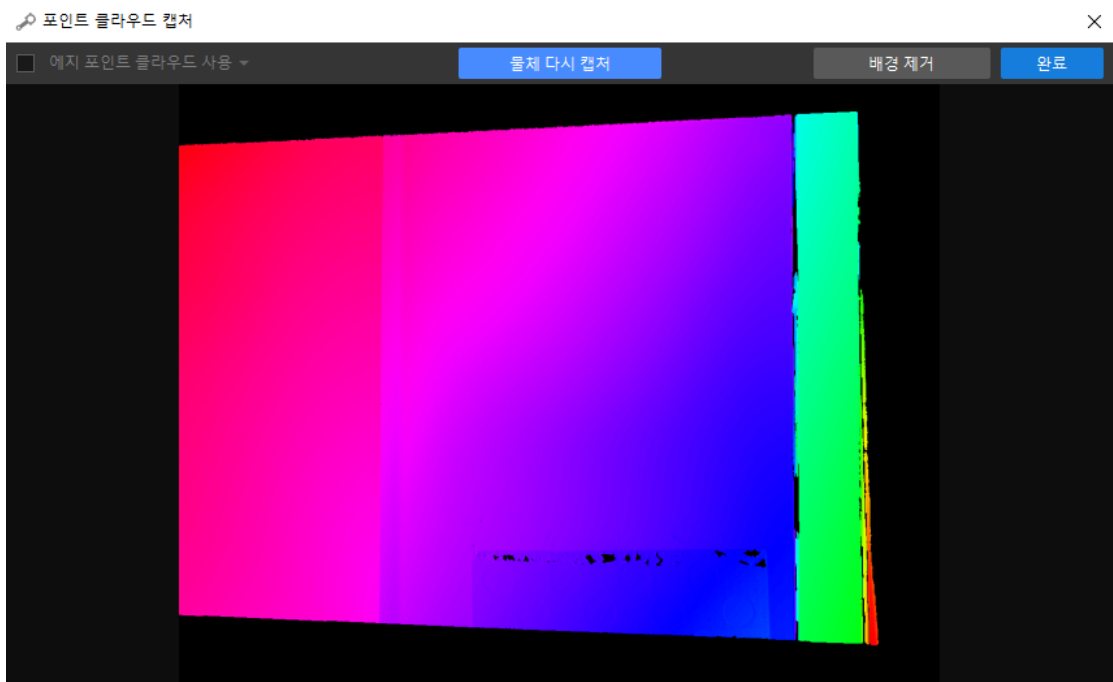
이 툴의 기본 화면에서 [**포인트 클라우드 캡처하기**] 버튼을 한번 클릭하여 나오는 화면에서 [**포인트 클라우드 캡처**] 버튼을 클릭합니다.



체인 링크의 복잡한 표면 특징으로 인해 이 공작물에 대한 표면 포인트 클라우드 모델을 생성하는 것이 좋습니다. 따라서 소프트웨어에서 **에지 포인트 클라우드 사용** 옵션을 선택 취소해야 합니다. 다음으로 [**물체 캡처**] 버튼을 클릭하여 대상 물체의 덤스 맵을 캡처합니다.

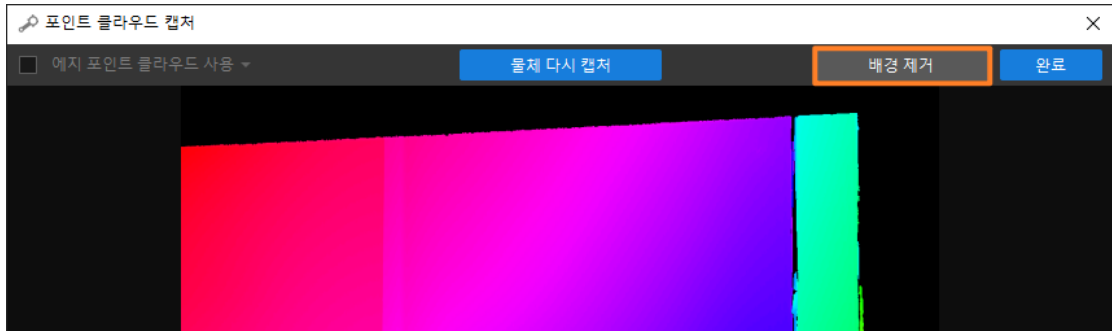


캡처 완료 후에 대상 물체의 덤스 맵은 아래 그림과 같습니다.

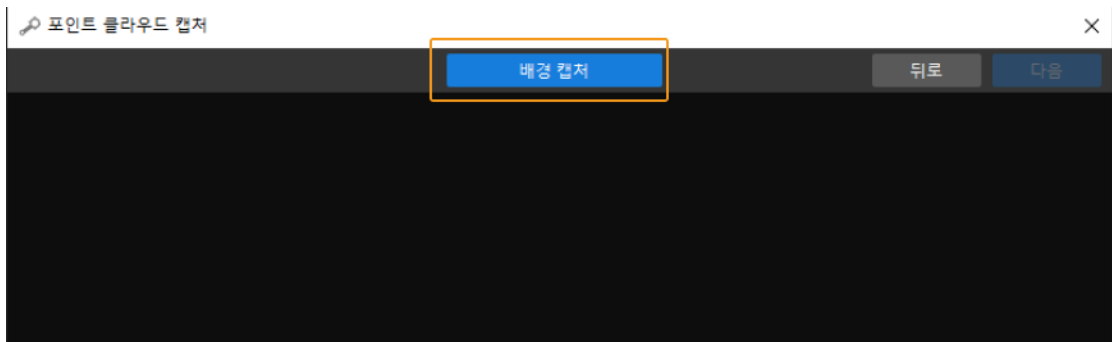


b. 배경 이미지를 캡처합니다.

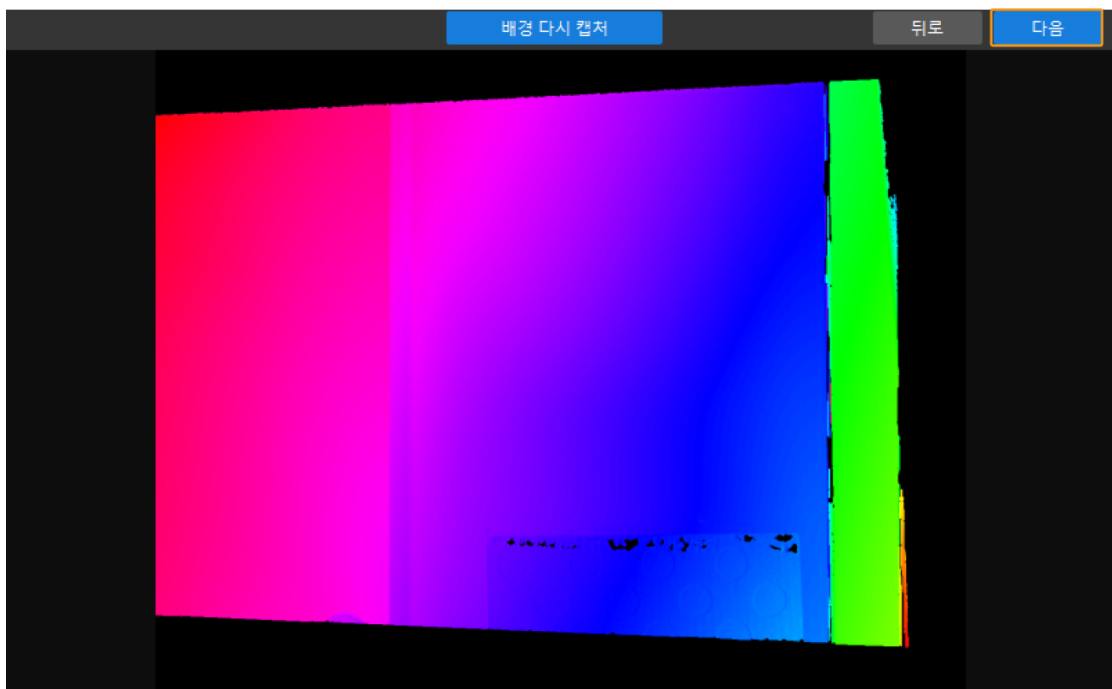
화면 오른쪽 상단에서 [배경 제거] 버튼을 클릭합니다.



다음에 물체를 카메라의 시야 밖으로 옮기고 [배경 캡처] 버튼을 클릭하여 배경을 캡처합니다.

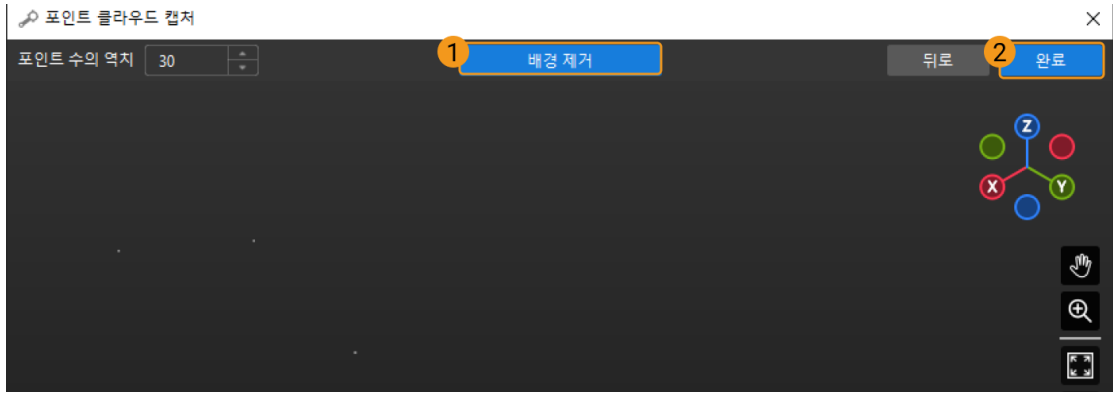


배경 캡처 완료되면 아래 그림과 같습니다. 화면 오른쪽 상단의 [다음] 버튼을 클릭합니다.



c. 배경을 제거합니다.



이 창에서 [배경 제거] 버튼을 클릭하면 배경이 제거된 후의 물체 포인트 클라우드를 얻을 수 있습니다. 이때 오른쪽 상단의 [완료] 버튼을 클릭하면 배경이 제거된 후의 물체를 매칭 모델 및 픽 포인트 편집기로 도입할 수 있습니다.



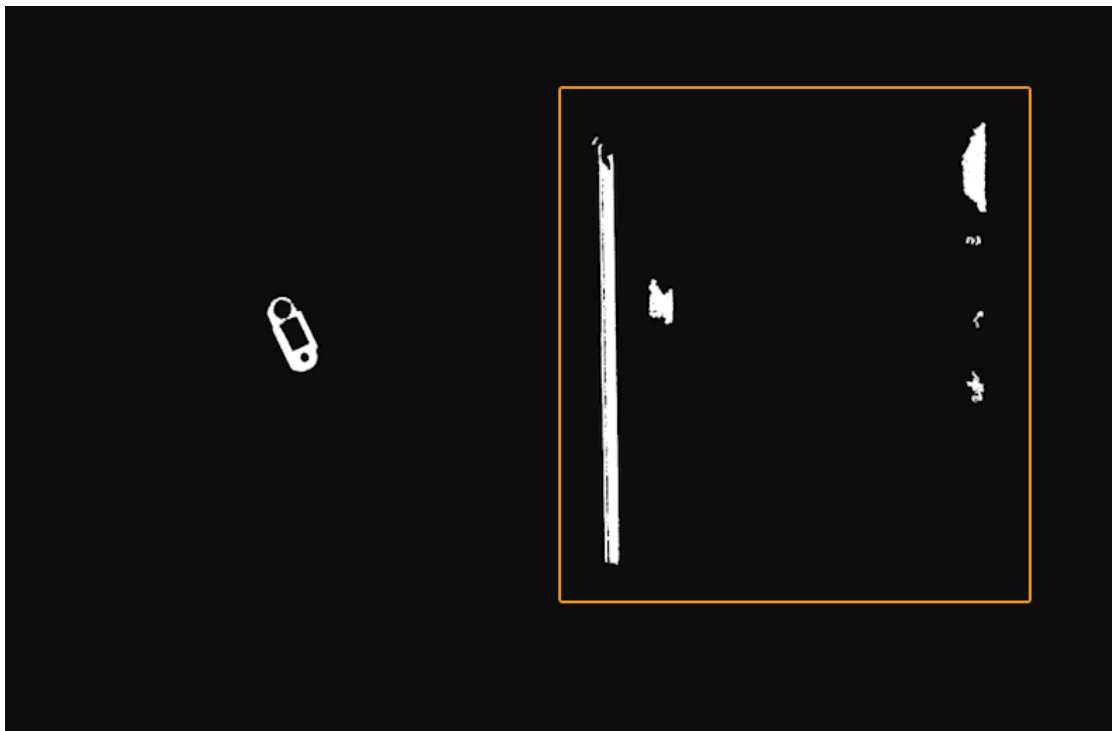
3. 포인트 클라우드 모델을 편집합니다.

생성한 포인트 클라우드 모델이 실제 수요를 충족할 수 없을 수도 있으므로 수요에 따라 노이즈 제거 또는 포인트 클라우드 다운 샘플링 등 편집 작업을 해야 합니다.

a. 노이즈 제거


 아이콘을 클릭하여 제거해야 할 노이즈를 선택한 후,  아이콘을 클릭하면 선택한 노이즈를 제거할 수 있습니다.

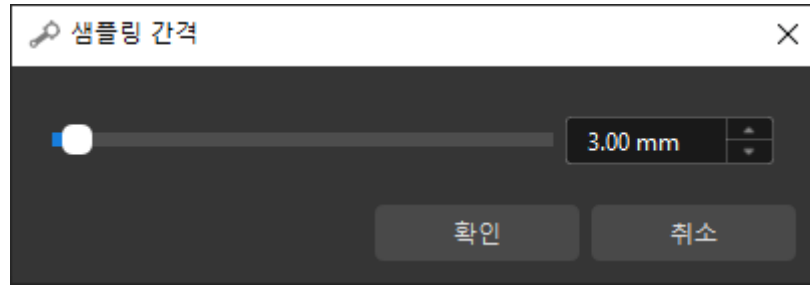
위 그림과 같이 선택한 점은 불필요한 점(노이즈)이므로 이 단계에 따라 제거할 수 있습니다.



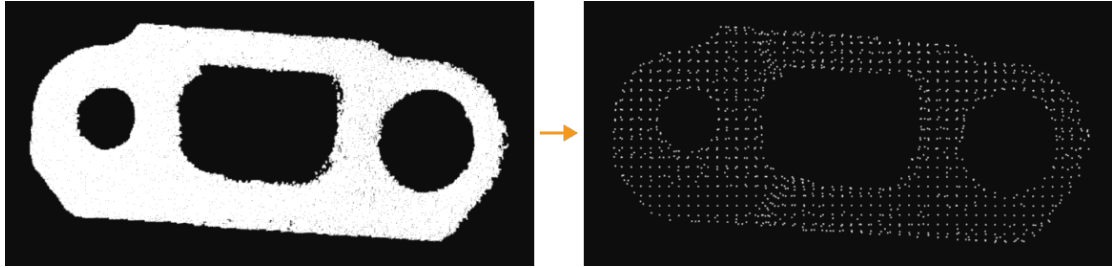
b. 포인트 클라우드 다운 샘플링

포인트 클라우드 다운 샘플링은 포인트 클라우드 모델의 포인트 수를 줄여 모델 매칭 효율성을 높이는 것을 목표로 합니다.


 아이콘을 클릭하여 팝업 창에서 샘플링 간격을 설정합니다.

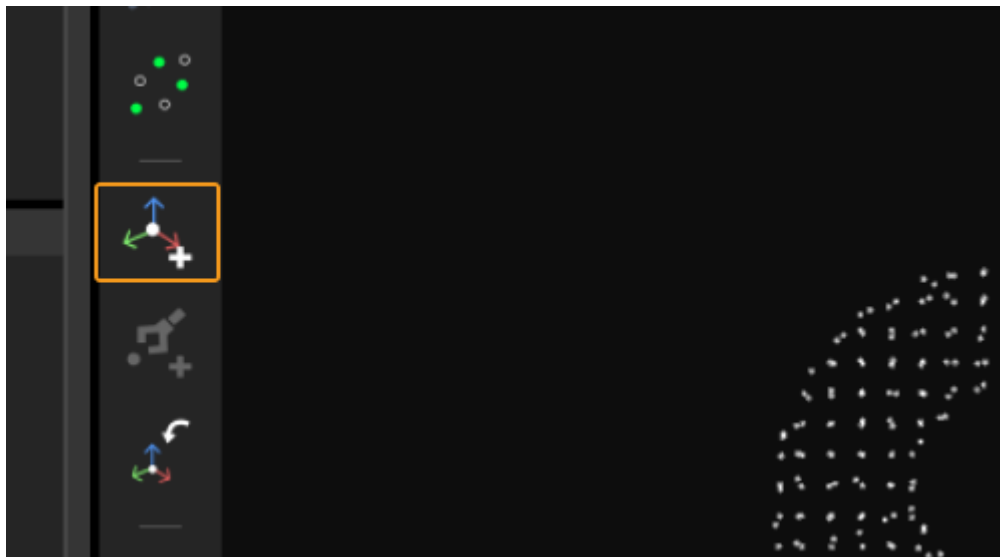


아래 그림에서 왼쪽 이미지는 다운 샘플링 전 포인트 클라우드 모델이고, 오른쪽 이미지는 샘플링 간격 3mm로 다운 샘플링한 후의 이미지입니다.

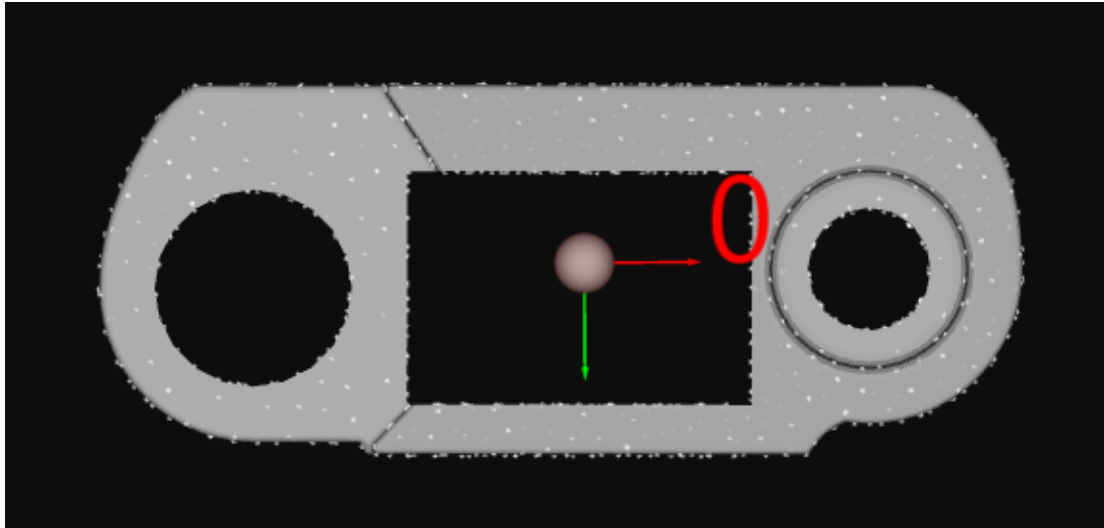


4. 픽 포인트를 추가합니다.

툴 바에서  아이콘을 클릭하여 공작물 포인트 클라우드 모델에 포즈를 추가하여 픽 포인트로 합니다.

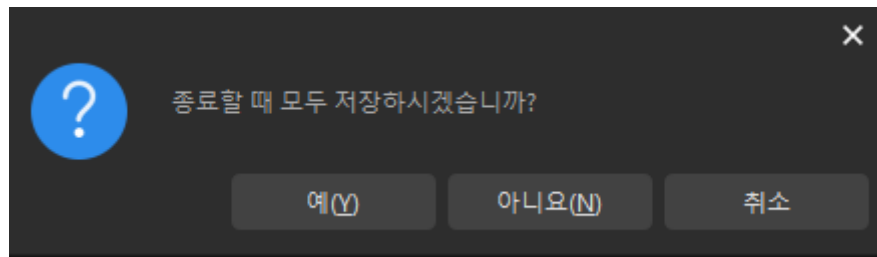


추가된 픽 포인트는 아래 그림과 같습니다.



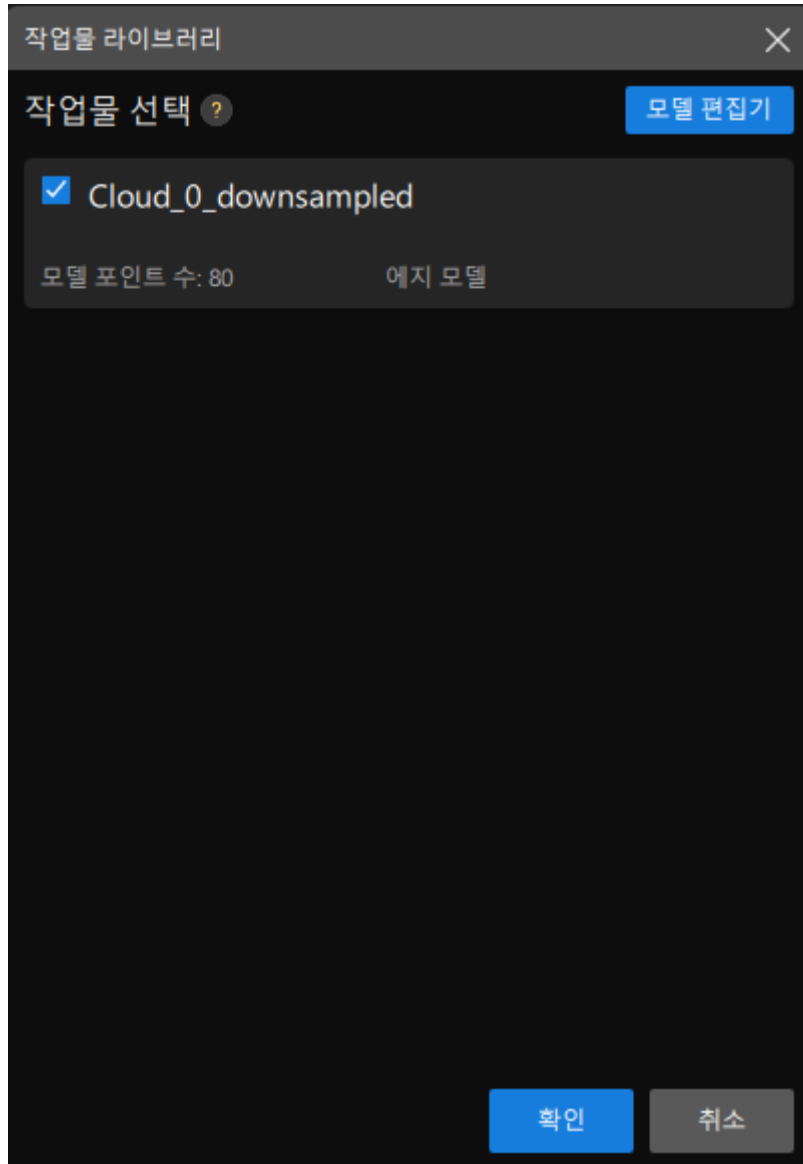
5. 모델과 픽 포인트를 저장합니다.

모델 편집기를 닫고 팝업 창에서 [예(Y)] 버튼을 클릭합니다.

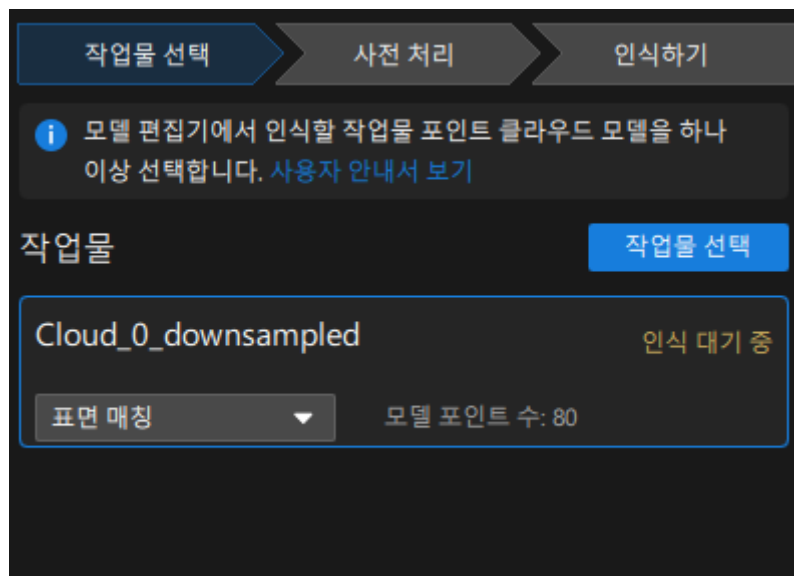


6. 작업물 라이브러리에서 작업물을 선택합니다.

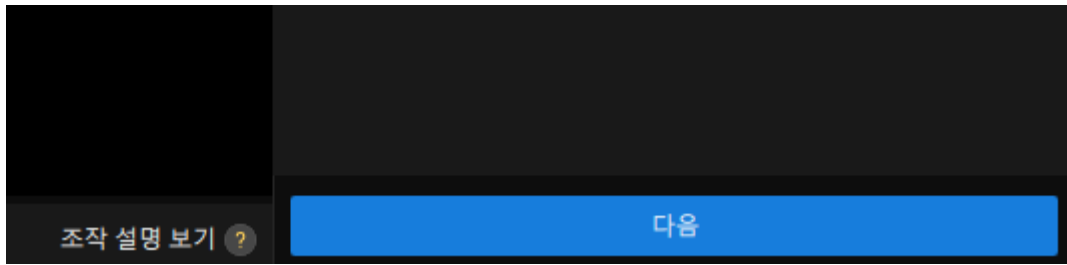
모델 편집기를 종료한 후 작업물 라이브러리에 저장된 작업물 포인트 클라우드 모델을 선택하고 [확인] 버튼을 클릭합니다.



이어서 인식할 대상 공작물이 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구의 오른쪽 상단 모서리에 표시됩니다.



이로써 공작물 선택이 완료되고 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 하단의 [다음] 버튼을 클릭하여 사전 처리 과정으로 들어갑니다.



사전 처리

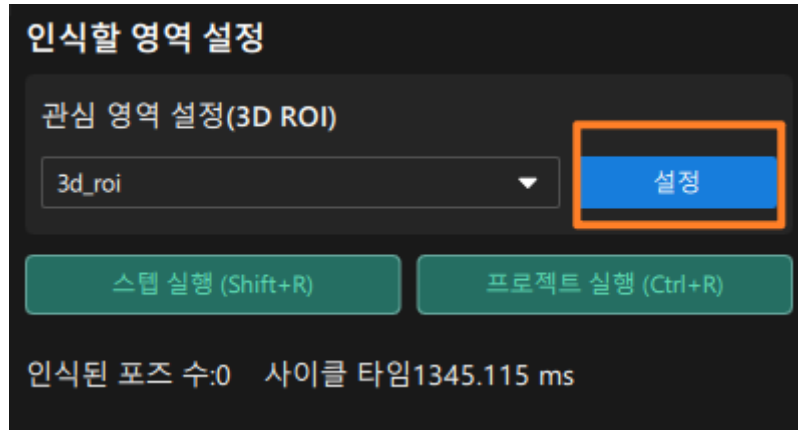
사전 처리의 목적은 인식 영역을 설정하여 불필요한 포인트 클라우드를 제거하고 공작물의 포인트 클라우드만 보류하여 프로젝트 작업의 효율성을 향상시키는 것입니다.

사전 처리 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.

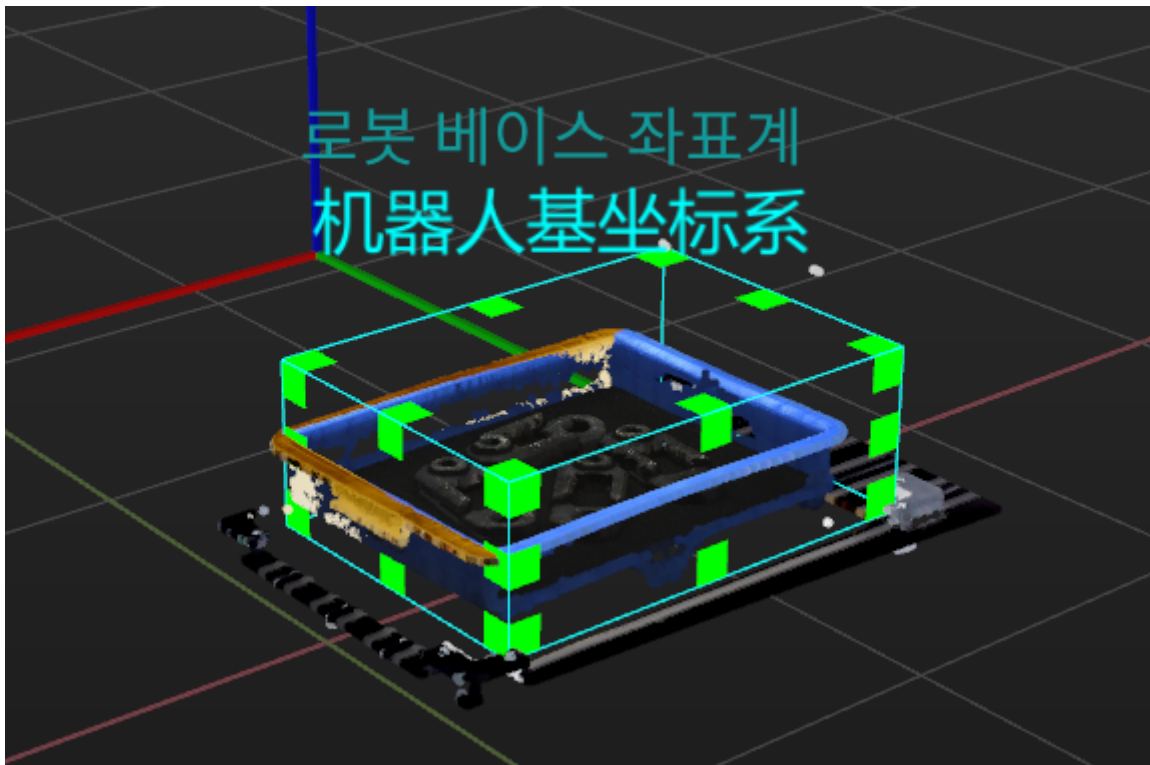


1. 인식 영역을 설정합니다.

[설정] 버튼을 클릭합니다.

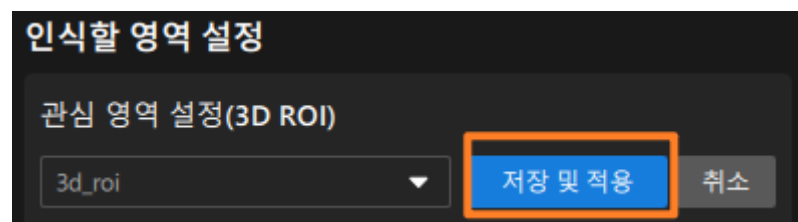


인식 영역 설정 인터페이스에서 3D 인식 영역을 설정합니다. **Ctrl** 키를 누른 상태에서 3D ROI 창의 꼭짓점을 마우스 왼쪽 버튼으로 누른 상태에서 3D 창을 적절한 크기로 드래그합니다. 3D 인식 영역 설정을 완성하면 아래 그림과 같습니다.

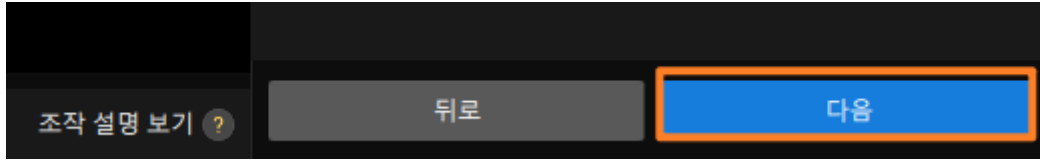


2. 인식 영역 저장합니다.

[저장 및 적용] 버튼을 클릭하여 인식 영역을 저장합니다.



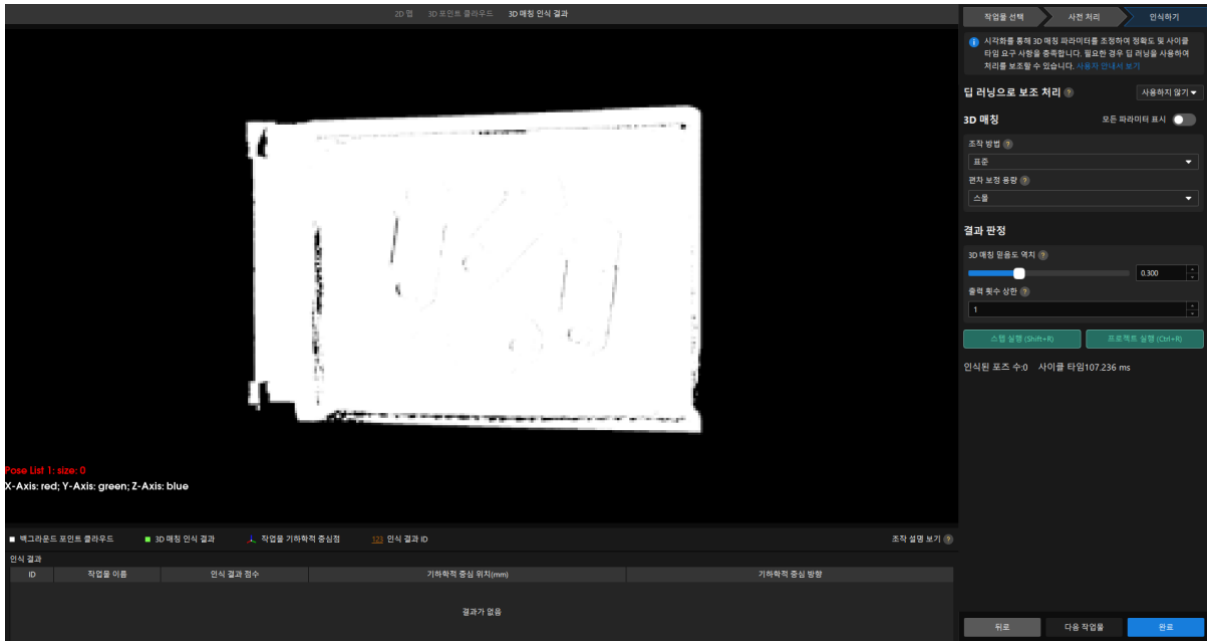
이로써 사전 처리 과정이 완료되었으며 3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 하단의 [다음]을 클릭하여 공작물 인식 프로세스를 시작합니다.



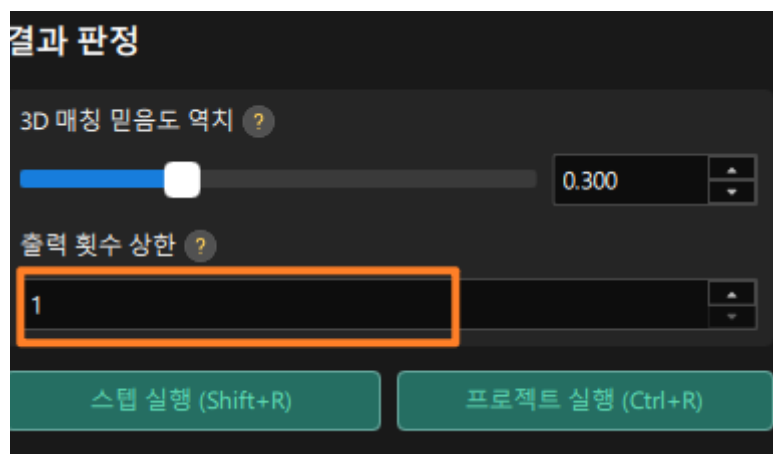
공작물 인식

이 과정에서 3D 매칭의 관련 파라미터를 시각화 방식으로 조정할 수 있고 공작물의 포즈를 출력할 수 있습니다.

공작물 인식 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.

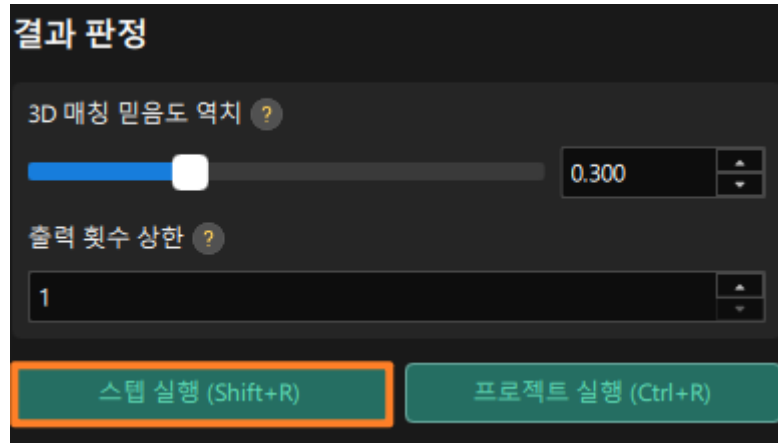


1. 이 튜토리얼에서 로봇은 반환된 비전 결과를 기반으로 하나의 공작물을 피킹하고 배치해야 하므로 이 프로젝트에서는 **출력 횟수 상한** 파라미터의 값을 1로 변경해야 합니다.

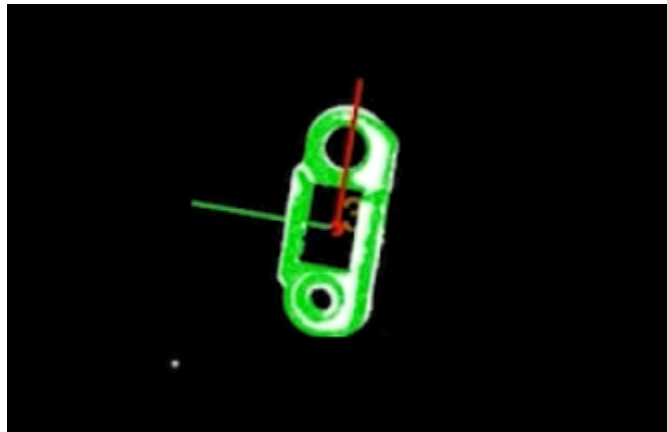


2. 시각화 출력 결과 확인합니다.

[스텝 실행(Shift+R)] 버튼을 클릭합니다.

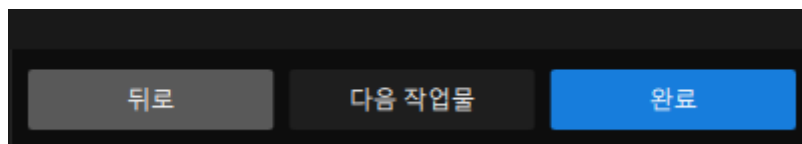


시각화 출력 결과는 시각화 영역에 표시됩니다. 아래 그림에 표시된 바와 같이 하나의 공작물 포즈가 출력됩니다.

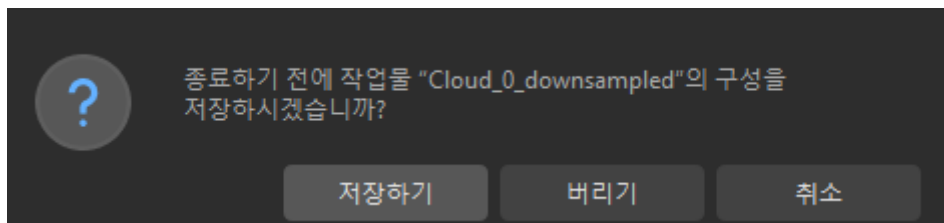


3. 구성을 저장합니다.

3D 공작물 인식 시각화 구성 도구 하단에 있는 [완료] 버튼을 클릭합니다.



다음 팝업 창에서 [저장] 버튼을 클릭합니다.



이제 공작물 인식이 완료되고 픽 포인트가 계산됩니다.

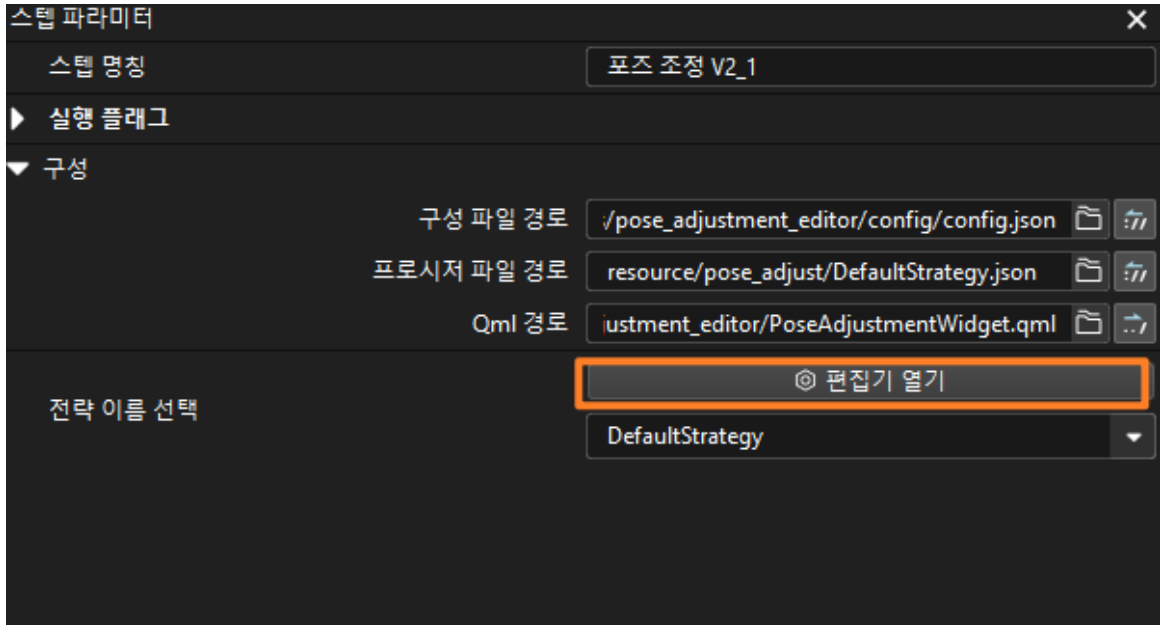
포즈 조정 V2

"3D 공작물 인식" 스텝에서 출력되는 픽 포인트는 카메라 좌표계에 위치하며, 로봇이 쉽게 피킹할 수

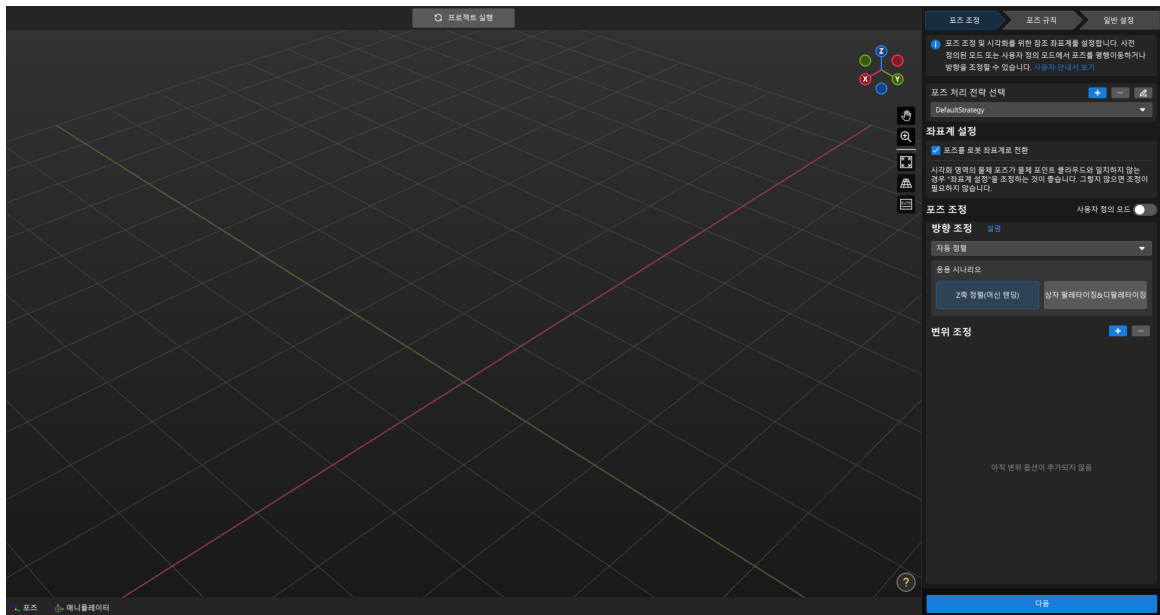
있도록 동작물 포즈를 조정해야 하며, 포즈를 카메라 좌표계에서 로봇 좌표계로 변환해야 합니다.

1. 포즈 조정 도구를 엽니다.

"포즈 조정 V2" 스텝을 선택하고 스텝 파라미터에서 [포즈 편집 도구 열기] 버튼을 클릭합니다.

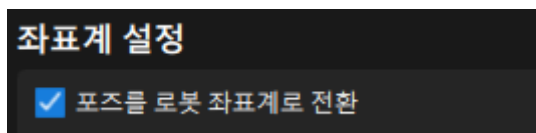


포즈 조정 인터페이스는 아래 그림과 같습니다.



2. 좌표계 변환 유형을 조정합니다.

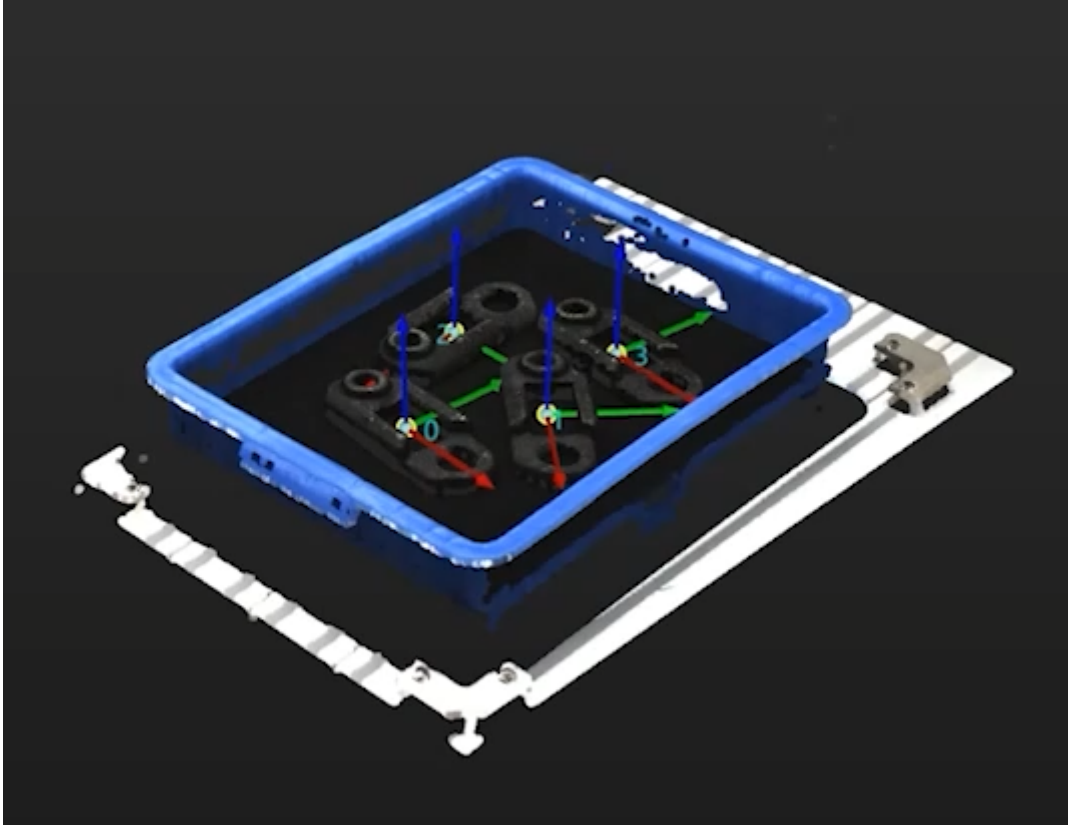
포즈 조정 도구 화면의 오른쪽 상단에서 좌표계 설정을 포즈를 로봇 좌표계로 전환 옵션으로 선택합니다.



3. 좌표계 변환 효과를 확인합니다.

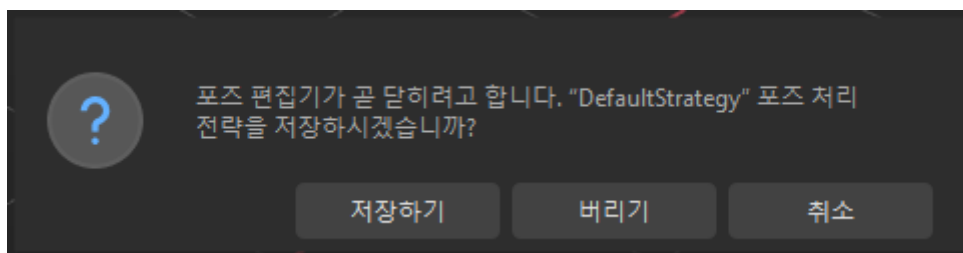
포즈 조정 도구 화면의 오른쪽 하단에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.

포즈 조정 도구의 시나리오 뷰에서 변환된 픽 포인트를 확인할 수 있습니다.



4. 구성을 저장합니다.

포즈 조정 도구를 닫고 팝업 창에서 [저장하기] 버튼을 클릭합니다.



이로써 픽 포인트의 좌표계 변환이 완료됩니다.

출력

“출력” 스텝은 현재 프로젝트의 출력 결과를 백그라운드 서비스로 보낼 수 있습니다.

포인트 클라우드를 외부 서비스로 보내기

“포인트 클라우드를 외부 서비스로 보내기” 스텝은 포인트 클라우드를 Mech-Viz로 전송하여 프로젝트 디버깅 또는 실제 효과 확인에 사용될 수 있습니다.

이로써 Mech-Vision 프로젝트 배포를 완료했습니다.

3.5. 피킹 및 배치를 실현

이 튜토리얼에서는 로봇 프로그램을 작성하고 간단한 로봇 피킹 및 배치 프로세스를 구축하는 방법을 소개하겠습니다.

이 부분에서 로봇 프로그램을 통해 다음 기능을 실현해야 합니다.

- 프로그램이 실행될 때마다 Mech-Vision 프로젝트가 트리거되고 한 번 실행됩니다.
- Mech-Vision 프로젝트 실행될 때마다 하나의 비전 포인트(TCP 포즈)를 반환됩니다.
- 로봇이 반환한 비전 결과 및 프로그래밍된 피킹 및 배치 경로를 기반으로 한 작업물의 피킹 및 배치 작업을 실현합니다.

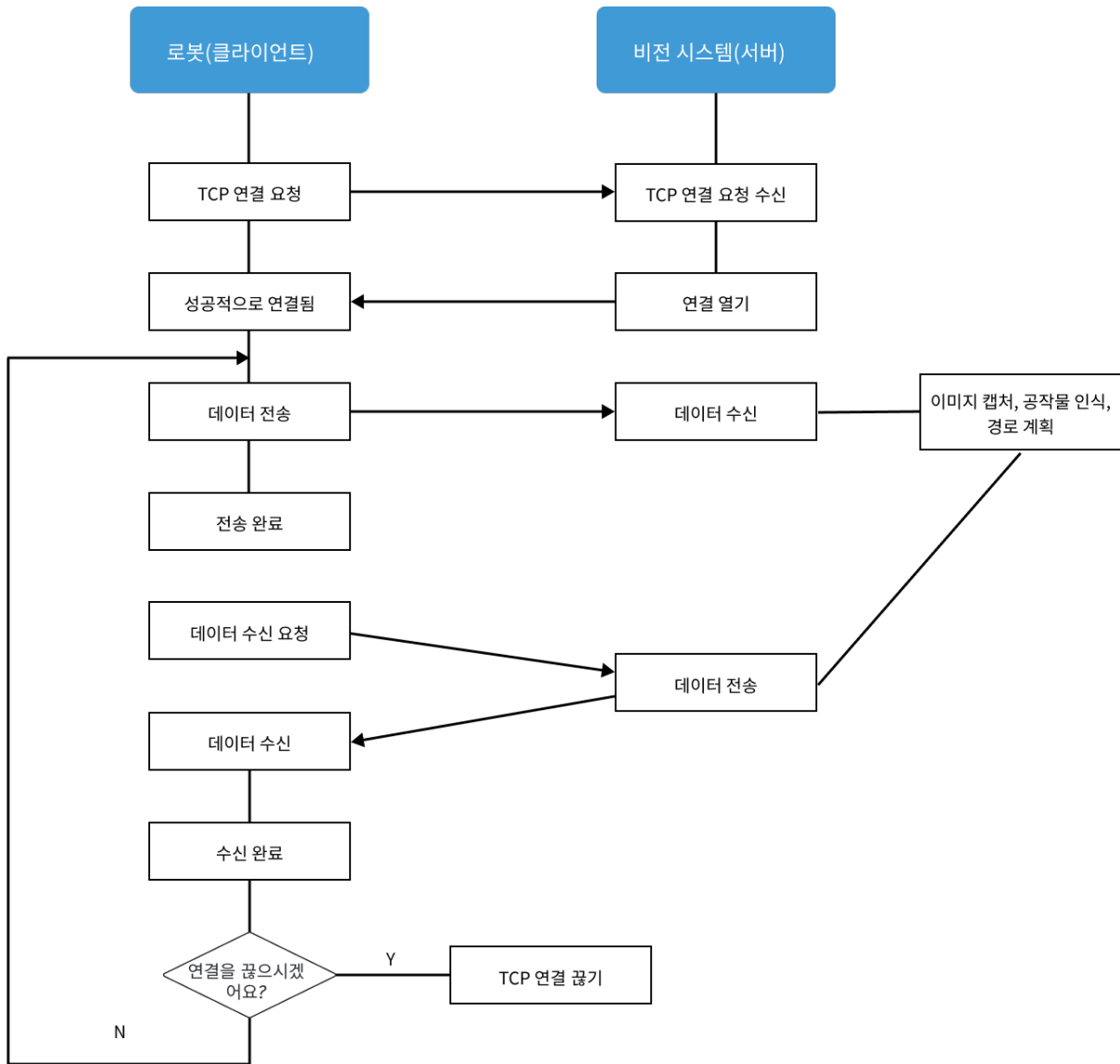
▶ https://www.youtube.com/watch?v=J1wru_bfjtl/PLVcMd7cW2rXVtrAejMyVQni2dUDv8bxje (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 디버깅 및 실행

통신 설명

이 부분에서는 Yaskawa 로봇과 Mech-Mind Robotics 비전 시스템 간의 통신의 기본 원리를 간략하게 소개합니다.

Yaskawa 로봇과 Mech-Mind Robotics 비전 시스템은 TCP 소켓 프로토콜(데이터 형식은 ASCII 문자열)을 기반으로 하는 표준 인터페이스를 통해 통신합니다. 여기서 로봇은 TCP 클라이언트이고 비전 시스템은 TCP 서버입니다. 로봇과 비전 시스템 간의 통신 과정은 아래 그림과 같습니다.



프로그래밍 설명

이 부분에서는 Yaskawa 로봇 피킹/배치 프로그램을 작성하기 위해 알아야 할 기본 사항을 소개합니다.

로봇 피킹/배치 프로그램을 작성하는 목적은 로봇과 비전 시스템 간의 표준 인터페이스 통신을 달성하고 로봇이 비전 가이드에 따라 피킹/배치 작업을 수행하는 것입니다. 프로그램에는 TCP 연결 설정/해제, 데이터 전송, 로봇 이동, DO 제어 등 일련의 기능이 포함됩니다. 피킹/배치 프로그램을 작성할 때 Yaskawa 로봇 명령어와 표준 인터페이스 명령어라는 두 가지 유형의 명령어를 사용해야 합니다.

Yaskawa 로봇 명령어

Yaskawa 로봇 명령어는 Yaskawa INFORM 로봇 프로그래밍 언어가 지원하는 명령어를 말하며 입력/출력 명령어, 제어 명령어, 계산 명령어, 이동 명령어, 시프트 명령어, 추가 명령어 등을 포함합니다. [Yaskawa 로봇의 일반 명령어에 대한 설명](#) 부분에서는 피킹/배치 프로그램을 작성하는 데 필요한 명령어를 간략하게 소개합니다.

표준 인터페이스 명령어

표준 인터페이스 명령어는 Yaskawa 로봇 표준 인터페이스가 지원하는 명령어를 의미하며 비전 시스템과의 표준 인터페이스 통신에 사용되고 TCP 소켓 통신, 데이터 전송 및 기타 기능과 관련된 명령어를

포함합니다. Yaskawa 로봇이 지원하는 표준 인터페이스 명령어에 대해서는 [Yaskawa 로봇 표준 인터페이스 명령어 설명](#) 내용을 참조하십시오.

Yaskawa 로봇이 지원하는 표준 인터페이스 명령어는 로봇에 복제하는 포어그라운드 프로그램(Job)에 캡슐화되어 있습니다. [포어그라운드 프로그램을 로봇에 복제](#)한 후 Yaskawa 로봇 명령어 **CALL**을 사용하여 포어그라운드 프로그램을 호출하여 표준 인터페이스 명령어를 호출할 수 있습니다(예: **CALL JOB:MM_OPEN_SOCKET**).

피킹/배치 프로그램을 작성하는 방법은 무엇입니까?

피킹/배치 프로그램을 작성하는 가장 쉬운 방법은 기존 샘플 프로그램을 기반으로 이를 수정하고 디버깅하는 것입니다.

Mech-Mind Robotics 비전 시스템과 함께 사용할 피킹/배치 프로그램을 용이하고 빠르게 작성하기 위해 Mech-Mind Robotics에서는 세 가지 픽 앤 플레이스 샘플 프로그램이 제공됩니다. 이 튜토리얼은 수정 및 디버깅을 위한 첫 번째 샘플 프로그램을 기반으로 합니다. 이 샘플은 비전 시스템(Mech-Vision에서만)에서 한 번에 하나의 비전 포인트를 획득한 다음 피킹 및 배치하는 간단한 피킹/배치 작업을 구현할 수 있습니다.

이 샘플 프로그램 코드는 다음과 같습니다.

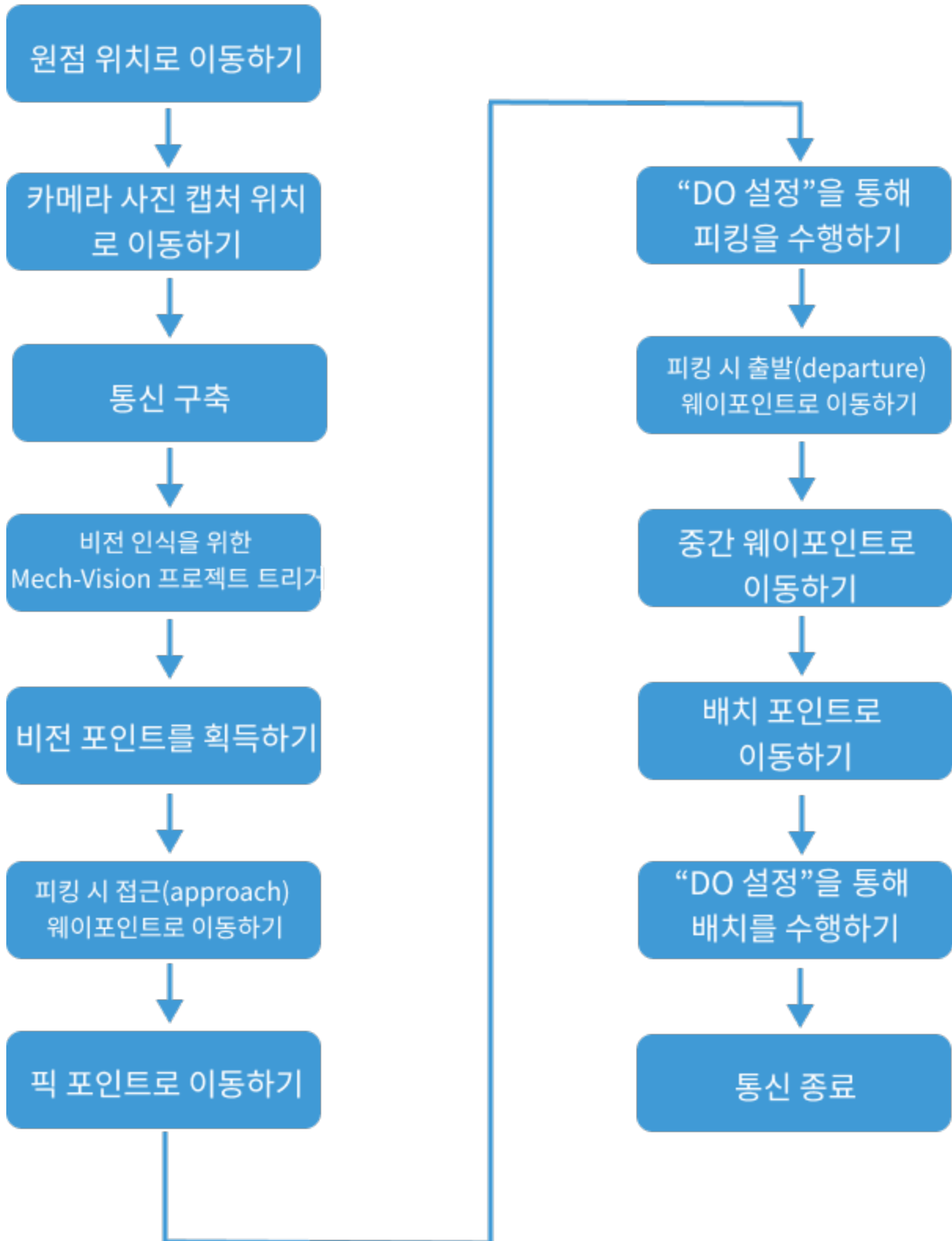
```

NOP
*****
'FUNCTION:simple pick and place
'with Mech-Vision
'mechmind, 2022-5-27
*****

'clear I50 to I69
CLEAR I050 20
'Initialize p variables
SUB P070 P070
SUB P071 P071
'set 200mm to Z
SETE P070 (3) 200000
'move to the home position
MOVJ C00000 VJ=80.00
'move to the camera position
MOVJ C00001 VJ=80.00 PL=0
'set ip address of IPC
CALL JOB:MM_INIT_SOCKET ARGF"192.168.170.22;50000;1"
TIMER T=0.20
CALL JOB:MM_OPEN_SOCKET
'set vision recipe
CALL JOB:MM_SET_MODEL ARGF"1;1"
'Run vision project
CALL JOB:MM_START_VIS ARGF"1;0;2"
'get result from Vis
CALL JOB:MM_GET_VISDATA ARGF"1;51;52"
PAUSE IF I052<=>1100
'set the first pos to P071;
    
```

```
'set lables to I61;
'set speed to I62;
CALL JOB:MM_GET_POSE ARGF"1;71;61;62"
SFTON P070
MOVJ P071 VJ=50.00
SFTOF
MOVL P071 V=80.0 PL=0
'enable gripper
DOUT OT#(1) ON
SFTON P070
MOVJ P071 VJ=50.00
SFTOF
MOVJ C00002 VJ=80.00
'drop point
MOVJ C00003 VJ=80.00 PL=0
'release gripper
DOUT OT#(1) OFF
CALL JOB:MM_CLOSE_SOCKET
END
```

위의 샘플 프로그램으로 구축된 로봇 피킹/배치 프로세스는 아래 그림과 같습니다.




다음 표에서는 로봇 피킹/배치 프로세스의 각 단계와 수정 요구 사항을 설명합니다.

단계	코드	설명
변수 초기화	<pre> NOP 'clear I50 to I69 CLEAR I050 20 'Initialize p variables SUB P070 P070 SUB P071 P071 'set 200mm to Z SETE P070 (3) 200000 </pre>	<p>이 단계는 프로그램에서 사용하는 정수 변수와 위치 변수를 초기화합니다. 일반적으로 해당 코드 블록을 수정할 필요가 없습니다.</p>
원점 위치로 이동하기	<pre> 'move to the home position MOVJ C00000 VJ=80.00 </pre>	<p>이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 초기 위치로 이동시킵니다. 원점 위치는 로봇 운동의 시작점이자 충돌이 없는 “안전한 위치”입니다. 즉 로봇은 이 위치에 있을 때 대상 물체 및 주변 설비로부터 멀리 떨어져 있어야 하며 카메라 시야를 가리지 않아야 합니다. 티치 펜던트에서 초기 위치를 설정해야 합니다.</p>
카메라 사진 캡처 위치로 이동하기	<pre> 'move to the camera position MOVJ C00001 VJ=80.00 PL=0 </pre>	<p>이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 카메라 사진 캡처 포인트로 이동시킵니다. 사진 캡처 포인트는 카메라가 이미지를 획득할 때 로봇의 위치를 의미합니다. 이 위치에서는 로봇 팔이 카메라 시야를 가리지 않아야 합니다. 티치 펜던트에서 이미지 캡처 위치를 설정해야 합니다.</p>
통신 구축	<pre> 'set ip address of IPC CALL JOB:MM_INIT_SOCKET ARGF"192.168.170.22; 50000;1" TIMER T=0.20 CALL JOB:MM_OPEN_SOCKET </pre>	<p>이 단계에서는 통신 파라미터를 초기화한 다음 비전 시스템과의 TCP 소켓 통신을 설정합니다. 이 단계에서는 "통신 초기화" 명령어(MM_INIT_SOCKET) 파라미터(IPC의 IP 주소 및 포트)를 수정해야 합니다.</p>


단계	코드	설명
비전 인식을 위한 Mech-Vision 프로젝트 트리거	<pre>'set vision recipe CALL JOB:MM_SET_MODEL ARGF"1;1" 'Run vision project CALL JOB:MM_START_VIS ARGF"1;0;2"</pre>	<p>이 단계에서는 먼저 Mech-Vision 파라미터 레시피(다양한 공작물 시나리오에 필요함)를 전환한 다음 Mech-Vision 프로젝트 실행을 트리거하여 공작물의 피킹 포즈를 인식합니다. 이 튜토리얼에서는 하나의 공작물만 포함되므로 파라미터 레시피를 전환할 필요가 없습니다.</p> <p>이 단계에서는 "Mech-Vision 레시피 전환" 명령어(MM_SET_MODEL)에 주석을 달고 "Mech-Vision 프로젝트 시작" 명령어 파라미터를 수정해야 합니다.</p>
비전 포인트를 획득하기	<pre>'get result from Vis CALL JOB:MM_GET_VISDATA ARGF"1;51;52" PAUSE IF I052<=>1100 'set the first pos to P071; 'set lables to I61; 'set speed to I62; CALL JOB:MM_GET_POSE ARGF"1;71;61;62"</pre>	<p>이 단계에서는 Mech-Vision에서 비전 포인트를 획득하고 비전 포인트 포즈, 해당 레이블 및 속도 값을 변수에 저장합니다. 이 튜토리얼에서 로봇은 Mech-Vision에서 한 번에 하나의 비전 포인트를 획득합니다. 샘플의 코드 조각을 수정하지 않고 바로 사용할 수 있습니다.</p>
피킹 시 접근(approach) 웨이포인트로 이동하기	<pre>SFTON P070 MOVJ P071 VJ=50.00 SFTOF</pre>	<p>이 단계는 로봇 TCP를 피킹 시 접근(approach) 웨이포인트로 이동시켜 로봇이 이미지 캡처 위치에서 픽 포인트로 직접 이동할 때 빈과 같은 시나리오 물체와 충돌하는 것을 방지합니다.</p> <p>샘플 프로그램은 기본적으로 로봇 TCP를 픽 포인트(P071) 위 200mm(피킹 시 접근 웨이포인트)로 이동합니다. 피킹 시 접근(approach) 웨이포인트와 픽 포인트 사이의 거리가 너무 짧은 경우 변수 P070의 Z축 값을 수정할 수 있습니다.</p> <pre>'set 200mm to Z SETE P070 (3) 200000</pre>
픽 포인트로 이동하기	<pre>MOVL P071 V=80.0 PL=0</pre>	<p>이 단계에서는 로봇 TCP를 픽 포인트(P071) 위치로 이동시킵니다.</p> <p>이 샘플 프로그램에서는 기본적으로 로봇 TCP를 피킹 시 접근(approach) 웨이포인트에서 직선 운동(MOVEL)으로 픽 포인트로 이동합니다. 샘플 프로그램의 코드 조각을 수정하지 않고 바로 사용할 수 있습니다.</p>

단계	코드	설명
“DO 설정”을 통해 피킹을 수행하기	<pre>'enable gripper DOUT OT#(1) ON</pre>	<p>이 단계에서는 그리퍼의 여는 힘으로 물체를 쥐게 합니다.</p> <p>이 튜토리얼에서 사용되는 그리퍼는 ID 2의 일반 출력 신호가 연결될 때 공작물을 쥐기 위해 열립니다. 따라서 이 단계에서는 일반 출력 신호 ID를 2로 수정해야 합니다. 실제 응용 시나리오에서는 실제 상황에 따라 일반 출력 신호 ID를 수정하십시오.</p>
피킹 시 출발(departure) 웨이포인트로 이동하기	<pre>SFTON P070 MOVJ P071 VJ=50.00 SFTOF</pre>	<p>이 단계에서는 로봇 TCP를 피킹 시 출발(departure) 웨이포인트로 이동시켜 로봇이 물체를 피킹한 후 빈과 같은 시나리오 물체와 충돌하는 것을 방지합니다.</p> <p>샘플 프로그램은 기본적으로 로봇 TCP를 픽 포인트(P071) 위 200mm(피킹 시 출발 웨이포인트)로 이동합니다. 피킹 시 출발(departure) 웨이포인트와 픽 포인트 사이의 거리가 너무 짧은 경우 변수 P070의 Z축 값을 수정할 수 있습니다.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <pre>'set 200mm to Z SETE P070 (3) 200000</pre> </div> <div style="margin-top: 10px;">  <p>피킹 시 접근 웨이포인트와 피킹 시 출발 웨이포인트는 변수 P070의 Z축 값을 피킹 포즈의 Z축으로부터의 오프셋으로 공동으로 사용합니다. 변수 P070의 Z축 값을 수정하면 피킹 시 접근 웨이포인트와 피킹 시 출발 웨이포인트가 모두 영향을 받습니다.</p> </div>
중간 웨이포인트로 이동하기	<pre>MOVJ C00002 VJ=80.00</pre>	<p>이 단계에서는 로봇 TCP를 티치 펜던트에서 설정한 중간 웨이포인트 위치로 이동시켜 로봇과 시나리오 물체 사이의 충돌을 방지합니다.</p> <p>이 단계에서는 티치 펜던트에서 중간 웨이포인트 설정이 필요합니다. 구체적인 수요에 따라 더 많은 중간 웨이포인트를 추가할 수 있습니다.</p>
배치 포인트로 이동하기	<pre>'drop point MOVJ C00003 VJ=80.00 PL=0</pre>	<p>이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 배치 포인트 위치로 이동시킵니다.</p> <p>이 단계에서는 티치 펜던트에서 배치 포인트 설정이 필요합니다.</p>

단계	코드	설명
“DO 설정”을 통해 배치를 수행하기	<pre>'release gripper DOUT OT#(1) OFF</pre>	<p>이 단계에서는 그리퍼가 물체를 붙잡기 위한 힘을 풀어 물체를 놓게 됩니다.</p> <p>이 튜토리얼에서 사용되는 그리퍼는 ID 1의 일반 출력 신호가 연결되면 공작물을 배치하기 위해 열립니다. 따라서 이 단계에서는 일반 출력 신호1의 상태를 “ON”로 수정해야 합니다. 실제 응용 시나리오에서는 실제 상황에 따라 일반 출력 신호의 ID와 상태를 수정하십시오.</p>
통신 종료	<pre>CALL JOB:MM_CLOSE_SOCKET END</pre>	<p>이 단계에서는 TCP Socket 통신이 종료됩니다. 이 코드 줄은 수정할 필요가 없습니다.</p>



 샘플 프로그램에 관한 더 많은 정보를 획득하려면 [샘플 프로그램 상세 소개](#) 내용을 참조하십시오.


샘플 프로그램의 수정 및 디버깅

 이 샘플 프로그램의 로봇 포즈는 TCP입니다. 샘플 프로그램을 수정 및 디버깅하기 전에 공구 번호를 그리퍼 번호(예: 01)로 전환하고 관련 TCP 설정을 완료하십시오.

샘플 프로그램을 열기

로봇 픽 앤 플레이스 샘플 프로그램을 수정하고 디버깅하려면 먼저 예제 프로그램을 열어야 합니다.

1. **Online mode**의 **Main Menu**에서 **JOB > SELECT JOB**를 선택하여 설치된 프로그램 목록 인터페이스로 들어갑니다.
2. **mm_sample** 프로그램을 선택하여   버튼을 클릭합니다.

 샘플 프로그램 시작 부분의 코드 조각은 변수 초기화에 사용되므로 일반적으로 수정할 필요가 없습니다.






원점 위치로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 초기 위치로 이동시킵니다. 여기에서는 로봇의 초기 위치를 설정해야 합니다.

이 단계를 수행하려면 아래 코드 조각을 수정해야 합니다.

```
'move to the home position
MOVJ C00000 VJ=80.00
```

로봇의 초기 위치를 티칭을 통해 설정하려면 다음 작업을 수행하십시오.

1. 티칭 펜던트의 모드 키를 **TEACH**로 돌려 **TEACH** 모드로 들어갑니다.
2. 프로그램이 처음부터 실행될 수 있도록 수동으로 로봇을 초기 위치로 이동합니다.
3. 티칭 펜던트의  키를 눌러 "MOVJ C00000 VJ=80.00" 행을 선택하고   키를 누른 다음   키를 눌러 시작점의 위치를 로봇의 현재 TCP 포즈로 변경하는 것을 확인합니다.



"VJ=80.00"은 관절 속도가 80%임을 의미합니다. 이 파라미터는 변경되지 않아도 됩니다.




카메라 이미지 캡처 위치로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 카메라 사진 캡처 포인트로 이동시킵니다. 여기에서는 로봇을 위한 카메라 이미지 캡처 위치를 설정해야 합니다.

이 단계를 수행하려면 아래 코드 조각을 수정해야 합니다.

```
'move to the camera position
MOVJ C00001 VJ=80.00 PL=0
```

카메라 이미지 캡처 위치를 티칭을 통해 설정하려면 다음 작업을 수행하십시오.

1. **TEACH** 모드에서 수동으로 로봇을 카메라 이미지 캡처 위치로 이동시킵니다.
2. 티칭 펜던트의  키를 눌러 "MOVJ C00001 VJ=80.00 PL=0" 행을 선택하고  키를 누른 다음  키를 눌러 카메라 이미지 캡처 위치를 로봇의 현재 TCP 포즈로 변경하는 것을 확인합니다.



"VJ=80.00"은 관절 속도가 80%임을 의미하며 "PL=0"은 위치 수준(position level)이 0임을 의미합니다. 두 파라미터는 변경되지 않아도 됩니다. 위치 수준(position level)은 로봇이 해당 위치에 있을 때 티칭 위치에 얼마나 가까운지를 결정하는 데 사용됩니다. 값 범위는 0에서 8까지이며, 값이 작을수록 더 가까움을 나타냅니다.




통신 구축

이 단계에서는 로봇과 비전 시스템 간의 TCP 통신을 구축합니다. 이 단계에서는 "통신 초기화" 명령어(MM_INIT_SOCKET)의 해당 파라미터(IPC의 IP 주소 및 포트)를 수정해야 합니다.

수정해야 할 코드 조각은 다음과 같습니다.

```
'set ip address of IPC
CALL JOB:MM_INIT_SOCKET ARGF"192.168.170.22;50000;1"
TIMER T=0.20
CALL JOB:MM_OPEN_SOCKET
```

"통신 초기화" 명령어의 해당 파라미터를 수정하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **TEACH** 모드에서 티칭 펜던트의  키를 눌러 "CALL JOB:MM_INIT_SOCKET ARGF"192.168.170.22;50000;1" 행을 선택하여  키를 누릅니다.
2. 티칭 펜던트 화면의 소프트 키보드를 사용하여 "192.168.170.22" 및 "50000"을 IPC의 IP 주소 및 포트로 각각 수정한 다음 화면의  키를 눌러 수정을 확인합니다.

Mech-Vision 프로젝트를 트리거하고 비전 인식을 시작하기




이 단계에서는 비전 인식을 위한 Mech-Vision 프로젝트를 트리거하여 비전 결과를 출력합니다.

이 단계를 수행할 때 "Mech-Vision 프로젝트 트리거" 명령어의 파라미터를 수정해야 합니다. 이 튜토리얼에서는 한 가지 유형의 공작물만 다루므로 "Mech-Vision 레시피 전환" 명령어를 주석 처리해야 합니다.

수정해야 할 코드 조각은 다음과 같습니다.






```
CALL JOB:MM_SET_MODEL ARGF"1;1"
'Run vision project
CALL JOB:MM_START_VIS ARGF"1;0;2"
```

다음 작업을 수행하여 "Mech-Vision 레시피 전환" 명령어를 주석 처리한 후 "Mech-Vision 프로젝트 트리거" 명령어의 파라미터를 수정합니다.

1. **TEACH** 모드에서 티치 펜던트의  키를 눌러 “CALL JOB:MM_SET_MODEL ARGF"1;1"” 행을 선택한 후 **Edit** 탭을 클릭하고 [**Comment**] 버튼을 선택하며 티치 펜던트에서   버튼을 누릅니다.



프로젝트에 여러 공작물이 포함된 경우, 파라미터 레시피를 사용해야 합니다. 이 경우 두 번째 파라미터를 현재 공작물에 해당하는 파라미터 레시피 번호로 수정해야 합니다.

2. 티치 펜던트의  키를 눌러 “CALL JOB:MM_START_VIS ARGF"1;0;2"” 행을 선택하여   커를 누릅니다.
3. 티치 펜던트 화면의 소프트 키보드를 사용하여 "MM_START_VIS" 명령어의 파라미터(예: 1;1;0)를 수정한 다음 화면에서   키를 눌러 수정 사항을 확인합니다.
 - “1”은 Mech-Vision 프로젝트의 ID를 나타냅니다. 이 튜토리얼에서 사용되는 프로젝트 ID는 1이므로 수정이 필요하지 않습니다.
 - 초기값 ”0”은 매번 Mech-Vision에서 획득한 비전 포인트의 수를 나타냅니다. 이 튜토리얼에서는 한 번에 하나의 비전 포인트만 획득하므로 이 값을 1로 수정해야 합니다.
 - 초기값 ”2”는 로봇의 포즈를 전송할지 여부를 나타냅니다. 이 튜토리얼에서는 로봇의 포즈를 Mech-Vision에 보낼 필요가 없으므로 이 값을 0으로 수정해야 합니다.

비전 포인트를 획득하기

이는 Mech-Vision에서 비전 결과를 획득하고 그 결과가 성공적으로 획득했는지를 판단하는 단계입니다. 획득이 성공하면 비전 포인트의 포즈가 위치 변수 P071에 입력됩니다. 포즈에 해당하는 레이블 값은 정수 변수 I061에 입력됩니다. 그리고 포즈에 해당하는 이동 속도는 정수 변수 I062에 입력됩니다.

이 단계에 해당하는 코드 조각은 수정 없이 바로 사용할 수 있습니다.

```
'get result from Vis
CALL JOB:MM_GET_VISDATA ARGF"1;51;52"
PAUSE IF I052<=1100
'set the first pos to P071;
'set lables to I61;
'set speed to I62;
CALL JOB:MM_GET_POSE ARGF"1;71;61;62"
```

피킹 시 접근(approach) 웨이포인트로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 피킹 시 접근(approach) 웨이포인트로 이동시킵니다.



- 픽 포인트 위치로 이동하는 과정에서 로봇의 말단장치가 빈 또는 다른 공작물과 충돌하는 것을 방지하기 위해, 로봇 TCP는 일반적으로 픽 포인트 바로 위의 특정 거리의 위치(피킹 시 접근 웨이포인트)로 이동한 다음 직선 운동(MOVEL)으로 픽 포인트 위치로 이동합니다. 따라서 여기서 말하는 “피킹 시 접근 웨이포인트”는 피킹하기 전에 충돌을 방지하고 피킹의 안정성을 높이는 “버퍼 위치” 역할을 하는 것입니다.

피킹 시 접근 웨이포인트를 얻기 위해 픽 포인트 포즈의 Z축 값을 올릴 수 있습니다.

이 단계에 해당하는 코드 조각은 수정 없이 바로 사용할 수 있습니다. 이 튜토리얼에서 Z축 오프셋 값은 200mm이며 필요에 따라 수정할 수 있습니다.

```
'set 200mm to Z
SETE P070 (3) 200000
...
SFTON P070
MOVJ P071 VJ=50.00
SFTOF
```

픽 포인트로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 피킹 시 접근(approach) 웨이포인트에서 직선 운동(MOVEL)으로 픽 포인트로 이동합니다.

이 단계에 해당하는 코드 조각은 수정 없이 바로 사용할 수 있습니다.

```
MOVL P071 V=80.0 PL=0
```

“DO 설정”을 통해 피킹을 수행하기






이 튜토리얼에서 출력 신호에 의해 컨트롤되는 공압 각도 그리퍼를 사용합니다. 일반 출력 신호 2에 연결하면 그리퍼의 여는 힘으로 물체를 쥐게 되며 신호 1을 연결하면 그리퍼의 턱은 닫히면서 물체를 놓게 됩니다.

이 단계에서 일반 출력 신호 2에 연결하여 그리퍼의 여는 힘으로 물체를 피킹하는 것은 목표입니다. 따라서 출력 신호의 ID를 2로 수정해야 합니다.

수정해야 할 코드 조각은 다음과 같습니다.

```
'enable gripper
DOUT OT#(1) ON
```

출력 신호의 ID를 2로 수정하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **TEACH** 모드에서 티치 펜던트의  키를 눌러 “DOUT OT#(1) ON” 행을 선택하여  키를 누릅니다.
2. 출력 신호의 ID를 “1”에서 “2”로 수정하고  키를 눌러 수정을 확인합니다.

피킹 시 출발(departure) 웨이포인트로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 픽 포인트에서 직선 운동(MOVEL)으로 피킹 시 출발(departure) 웨이포인트로 이동합니다.



- 로봇 말단장치가 물체를 피킹한 후 배치 포인트로 이동하는 과정에서 빈 또는 다른 공작물과 충돌하는 것을 방지하기 위해, 로봇 TCP는 일반적으로 픽 포인트 바로 위의 특정 거리의 위치(피킹 시 출발 웨이포인트)로 직선 운동(MOVEL)으로 이동한 다음 배치 포인트 위치로 이동합니다. 따라서 여기서 말하는 “피킹 시 출발 웨이포인트”는 배치하기 전에 충돌을 방지하고 피킹의 안정성을 높이는 “버퍼 위치” 역할을 하는 것입니다.
- 피킹 시 출발 웨이포인트를 얻기 위해 픽 포인트 포즈의 Z축 값을 오프셋할 수 있습니다. 일반적으로 피킹 시 접근 웨이포인트와 출발 웨이포인트는 동일한 위치에 있습니다. 이

- 튜토리얼에서 피킹 시 접근 웨이포인트와 출발 웨이포인트는 모두 픽 포인트 바로 위 200mm에 위치합니다.

이 단계에 해당하는 코드 조각은 수정 없이 바로 사용할 수 있습니다.

```
'set 200mm to Z
SETE P070 (3) 200000
...

SFTON P070
MOVJ P071 VJ=50.00
SFTOF
```

중간 웨이포인트로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 중간 웨이포인트로 이동시킵니다.






로봇의 충돌을 방지하기 위해 일반적으로 피킹 시 출발 웨이포인트와 배치 포인트 사이에 중간 웨이포인트가 추가됩니다. 이 튜토리얼에서는 하나의 중간 웨이포인트만 추가됩니다. 실제 응용 나리오에서 배치 경로를 최적화하기 위해 더 많은 웨이포인트를 추가할 수 있습니다.

이 단계를 수행하려면 아래 코드 조각을 수정해야 합니다.

```
MOVJ C00002 VJ=80.00
```

로봇의 중간 웨이포인트를 티칭을 통해 설정하려면 다음 작업을 수행하십시오.

1. **TEACH** 모드에서 수동으로 로봇을 올바른 중간 웨이포인트로 이동시킵니다.
2. 티칭 펜던트의  키를 눌러 "MOVJ VJ=80.00" 행을 선택하고  키를 누른 다음  키를 눌러 중간 웨이포인트를 로봇의 현재 TCP 포즈로 변경하는 것을 확인합니다.




배치 포인트로 이동하기

이 단계에서는 로봇 TCP를 설정된 배치 포인트 위치로 이동시킵니다.

이 단계를 수행하려면 아래 코드 조각을 수정해야 합니다.

```
'drop point
MOVJ C00003 VJ=80.00 PL=0
```

로봇의 배치 포인트를 티칭을 통해 설정하려면 다음 작업을 수행하십시오.

1. **TEACH** 모드에서 수동으로 로봇을 올바른 배치 포인트로 이동시킵니다.
2. 티칭 펜던트의  키를 눌러 "MOVJ VJ=80.00 PL=0" 행을 선택하고  키를 누른 다음  키를 눌러 배치 포인트를 로봇의 현재 포즈로 변경하는 것을 확인합니다.

“DO 설정”을 통해 배치를 수행하기

이 단계에서 일반 출력 신호를 1에 연결하여 그리퍼의 여는 힘을 풀어 물체를 놓게 됩니다.

이 단계에 해당하는 코드 조각은 다음과 같습니다. 출력 신호를 ID 1로 연결해야 합니다. 즉, OFF를 ON으로 변경해야 합니다.

```
'release gripper
DOUT OT#(1) OFF
```


통신 종료

이 튜토리얼에서는 단일 픽 앤 플레이스의 예를 보여줍니다. 따라서 한번의 피킹 및 배치 작업을 완료한 후 "MM_CLOSE_SOCKET" 명령어를 호출하여 통신을 종료해야 합니다.

```
CALL JOB:MM_CLOSE_SOCKET
```

이상으로 샘플 프로그램의 수정이 완료되었습니다. 다음으로 테스트할 수 있습니다.

실행 및 테스트

1. 티치 펜던트의 모드 키를 **PLAY**로 돌려 **REPEAT** 모드로 들어갑니다.
2. 티치 펜던트의  키를 누르고 파란색 [运行] 버튼을 누릅니다.

로봇은 자동으로 픽 앤 플레이스 프로그램을 실행하여 공작물을 피킹하고 배치합니다.



이때 로봇의 이동 경로를 주의 깊게 살펴보시기 바랍니다. 긴급 상황에서는 비상 정지 키를 누르십시오.

이상으로 간단한 로봇 픽 앤 플레이스 프로그램이 완료되었습니다.

참조 정보

Yaskawa 로봇 명령어 설명

Yaskawa 로봇 명령어에 대한 상세한 소개는 로봇과 함께 제공되는 "YRC1000/YRC1000micro/DX200 INFORM 설명서"를 참조하십시오.

명령어	설명	문법	예시
NOP	프로그램의 초기 명령어이며 어떠한 작업도 수행하지 않습니다.	NOP	NOP
'	주석 처리.	' 주석 처리 할 문자열	'Run vision project
END	프로그램이 종료됩니다.	END	END
CLEAR	Data 2에 지정된 수에 따라 Data 1에 지정된 번호 이후의 변수 내용을 0으로 설정합니다.	CLEAR <Data 1> <Data 2>	CLEAR I050 20 변수 I50~I69(총 20개)를 0으로 설정합니다.

명령어	설명	문법	예시
SUB	Data 1에서 Data 2를 빼고 그 결과를 Data 1에 저장합니다.	SUB <Data 1> <Data 2>	SUB P070 P070 위치변수 P070에서 변수 P070을 빼고 그 결과를 변수 P070에 저장합니다.
SETE	Data 2를 Data 1로 설정하는 위치 변수의 요소입니다.	SETE <Data 1> <Data 2>	SETE P070 (3) 200000 변수 P070의 Z축 값을 옅섯 200,000만큼 늘립니다(단위: 마이크로, 200밀리미터에 해당).
MOV J	관절 운동(MOVEJ) 명령어를 사용하여 로봇을 설정된 위치로 이동합니다. 로봇이 목적지까지 이동할 때 궤적을 제한하지 않는 범위 내에서 사용되는 명령어입니다.	로봇 티칭 위치의 MOVJ 파일 번호 VJ = 관절 속도(%)	MOVJ VJ=80.00 로봇은 관절 운동(MOVEJ)으로 설정된 위치로 이동합니다.
MOV L	직선 운동(MOVEL) 명령어를 사용하여 로봇을 설정된 위치로 이동합니다. 로봇은 직선 운동(MOVEL)으로 티칭 완료 후 위치로 이동합니다.	로봇 티칭 위치 MOV L 파일 번호 V = TCP 속도(mm/s) PL = 위치 수준(0~8)	MOVL P071 V=80.0 PL=0 로봇은 P071에 지정된 풍인트 위치로 직선 운동(MOVEL)으로 이동합니다.
CALL	지정한 프로그램을 호출합니다.	CALL JOB: 호출할 프로그램 이름	CALL JOB:MM_OPEN_SOCKET “MM_Open_Socket” 표준 인터페이스 명령어를 호출하여 TCP 연결을 설정합니다.
TIMER	지정된 시간 동안 로봇을 정지시킵니다.	TIMER T=시간(초,s)	TIMER T=0.20 로봇은 0.2초 시간 동안 정지됩니다.
PAUSE	프로그램의 실행을 일시 중지시킵니다.	PAUSE IF	PAUSE IF I052<>1100 I052 변수 값이 1100이 아닌 경우 프로그램 실행이 일시 중지됩니다.
IF	이 명령어는 로봇이 움직일 때의 다양한 조건을 판단하고 결정하는 데 사용됩니다. 처리를 위해 다른 명령어 다음에 이 명령어를 사용하십시오.	IF <객체 1> 연산자(=, <> 등) <객체 1>	PAUSE IF I052<>1100 I052 변수 값이 1100이 아닌 경우 프로그램 실행이 일시 중지됩니다.

명령어	설명	문법	예시
SFT ON	평행이동을 시작합니다. 평행이동 거리는 위치변수에 설정된 좌표계 내 X축, Y축, Z축의 증분값이다.	SFTON 위치변수 번호	<pre> SETI P070 (3) 200000 ... SFTON P070 MOVJ P071 VJ=50.00 SFTOF </pre> <p>로봇이 관절 운동으로 픽 포인트(P071) 위 200mm(피킹 시 접근 웨이포인트)로 이동합니다.</p>
SFT OF	평행이동을 종료합니다. 이 명령어는 일반적으로 SFTON 명령어와 쌍으로 사용됩니다.	SFTOF	SFTOF
DOU T	이 명령어는 일반 출력 신호를 연결하고 연결 해제하는 데 사용됩니다.	DOU OT#(출력 신호 ID) ON/OFF	DOU OT#(1) ON 일반 출력 신호를 ID 1에 연결합니다. DOU OT#(1) OFF 일반 출력 신호를 ID 1을 연결 해제합니다.

샘플 프로그램 상세 소개



NOP

설명: 프로그램의 시작을 표시하는 프로그램의 초기 명령어입니다.



```
'clear I50 to I69
CLEAR I050 20
```

설명: 정수 변수 I50~I69의 값을 0으로 설정합니다. 이 튜토리얼에서는 변수 I50 ~ I69는 주로 상태, 숫자 및 레이블 값을 저장하는 데 사용됩니다.



```
'Initialize p variables
SUB P070 P070
SUB P071 P071
```

설명: 위치변수 P070 및 P071의 값을 0으로 재설정합니다. 이 튜토리얼에서는 변수 P071은 피킹 포즈를 저장하는 데 사용됩니다. 변수 P070의 Z축 값은 픽 포인트를 기준으로 Z축에 피킹 시 접근 웨이포인트와 피킹 시 출발 웨이포인트의 옅셋을 저장합니다.



```
'set 200mm to Z
SETI P070 (3) 200000
```

설명: 픽 포인트를 기준으로 피킹 시 접근 웨이포인트와 피킹 시 출발 웨이포인트의 Z축 오프셋을 변수 P070의 Z축 값(단위: 마이크론)으로 저장합니다. 이 튜토리얼에서는 오프셋의 기본값은 200,000마이크론(200밀리미터)입니다.

```
'move to the home position
MOVJ C00000 VJ=80.00
```

설명: 로봇 TCP를 설정된 초기 위치로 이동시킵니다. "VJ=80.00"은 관절 속도가 80%임을 의미합니다. 여기서는 초기 위치를 설정해야 합니다.

```
'move to the camera position
MOVJ C00001 VJ=80.00 PL=0
```

설명: 로봇 TCP를 설정된 카메라 이미지 캡처 포인트로 이동시킵니다. "VJ=80.00"은 관절 속도가 80%임을 의미하며 "PL=0"은 위치 수준(position level)이 0임을 의미합니다. 위치 수준(position level)은 로봇이 해당 위치에 있을 때 티칭 위치에 얼마나 가까운지를 결정하는 데 사용됩니다. 값 범위는 0에서 8까지이며, 값이 작을수록 더 가까움을 나타냅니다.

```
'set ip address of IPC
CALL JOB:MM_INIT_SOCKET ARGF"192.168.170.22;50000;1"
```

설명: 이 명령어는 통신 파라미터수(IPC의 IP 주소 및 포트)를 초기화합니다.

```
TIMER T=0.20
```

설명: 로봇을 0.2초 시간 동안 정지하도록 설정합니다.

```
CALL JOB:MM_OPEN_SOCKET
```

설명: TCP Socket 통신을 구축합니다.

```
'set vision recipe
CALL JOB:MM_SET_MODEL ARGF"1;1"
```

설명: 프로젝트의 파라미터 레시피를 전환합니다. 프로젝트에서 다양한 종류의 공작물을 처리해야 하는 경우, 파라미터 레시피를 사용해야 합니다.

```
'Run vision project
CALL JOB:MM_START_VIS ARGF"1;0;2"
```

설명: Mech-Vision 프로젝트를 트리거하기 위해 비전 인식을 시작합니다. "MM_START_VIS" 명령어의 파라미터를 올바르게 설정해야 합니다.

```
'get result from Vis
```

```
CALL JOB:MM_GET_VISDATA ARGF"1;51;52"
```

설명: 이 명령어는 비전 포인트를 획득하고 비전 포인트 전송 여부, 반환된 포즈 수 및 명령어 상태 코드를 각각 변수 I050~I052에 저장하는 데 사용됩니다.

```
PAUSE IF I052<>1100
```

설명: 명령어의 상태 코드(I052 변수의 값)는 1100(정상적인 상태 코드)와 일치하지 않으면 프로그램의 실행을 일시 중지시킵니다.

```
'set the first pos to P071;
'set lables to I61;
'set speed to I62;
CALL JOB:MM_GET_POSE ARGF"1;71;61;62"
```

설명: 획득한 비전 결과에서 나중에 참조할 수 있도록 해당 레이블 값 및 이동 속도와 함께 첫 번째 포즈를 변수 P071, I061 및 I062에 저장합니다.

```
SFTON P070
MOVJ P071 VJ=50.00
SFTOF
```

설명: 평행이동 명령어를 사용하여 로봇 TCP를 관절 운동으로 이미지 캡처 포인트에서 피킹 시 접근(approach) 웨이포인트로 이동시킵니다. 픽 포인트를 기준으로 피킹 시 접근 웨이포인트의 Z축 오프셋은 변수 P070의 Z축 값에 의해 결정됩니다.

```
MOVL P071 V=80.0 PL=0
```

설명: 로봇 TCP를 직선 운동으로 픽 포인트(P071 변수에 지정한 포인트 위치)로 이동시킵니다. TCP 속도는 80mm/s이고 위치 수준은 0입니다.

```
'enable gripper
DOUT OT#(1) ON
```

설명: 일반 출력 신호 1에 연결함으로써 공작물을 피킹하도록 그리퍼를 컨트롤합니다. 실제 응용 시나리오에서는 실제 상황에 따라 일반 출력 신호 ID를 수정하십시오.

```
SFTON P070
MOVJ P071 VJ=50.00
SFTOF
```

설명: 평행이동 명령어를 사용하여 로봇 TCP를 직선 운동으로 픽 포인트에서 피킹 시 출발(departure) 웨이포인트로 이동시킵니다. 픽 포인트를 기준으로 피킹 시 출발 웨이포인트의 Z축 오프셋은 변수 P070의 Z축 값에 의해 결정됩니다.

- `MOVJ C00002 VJ=80.00`

설명: 로봇과 시나리오 물체 사이의 충돌을 방지하기 위해 로봇 TCP를 티치 펜던트에서 설정한 중간 웨이포인트 위치로 이동시킵니다. 여기서는 중간 웨이포인트를 설정해야 합니다.

- `'drop point`
`MOVJ C00003 VJ=80.00 PL=0`

설명: 로봇과 시나리오 물체 사이의 충돌을 방지하기 위해 로봇 TCP를 티치 펜던트에서 설정한 중간 웨이포인트 위치로 이동시킵니다. 여기서는 중간 웨이포인트를 설정해야 합니다.

- `'release gripper`
`DOUT OT#(1) OFF`

설명: 일반 출력 신호 1에 연결 해제함으로써 공작물을 배치하도록 그리퍼를 컨트롤합니다. 실제 응용 시나리오에서는 실제 상황에 따라 일반 출력 신호 ID를 수정하십시오.

- `CALL JOB:MM_CLOSE_SOCKET`

설명: TCP Socket 통신을 종료합니다.

- `END`

설명: 프로그램이 종료됩니다.

4. 시작하기: 비전 가이드 로봇 디팔레타이징(마스터 컨트롤 통신)

이 부분에서는 마스터 컨트롤 통신 방식에서 3D 비전 가이드 로봇 디팔레타이징 애플리케이션을 배포하는 방법을 소개하겠습니다.

개요

- 카메라: Mech-Eye DEEP 카메라, Eye to hand 식으로 설치됨.
- 캘리브레이션 보드: 모델 CGB-050을 사용하는 것이 좋습니다.
- 로봇: ABB_IRB_1300_11_0_9
- 작업물: 동일한 종류의 상자
- IPC: Mech-Mind IPC STD
- 사용하는 소프트웨어: Mech-Vision 1.8.2, Mech-Viz 1.8.2, Mech-Eye Viewer 2.3.1
- 통신 방식: 마스터 컨트롤 통신



위와 다른 카메라 모델, 로봇 브랜드 또는 작업물을 사용하는 경우 해당 작업 스텝에서 제공되는 참조 내용을 참조하여 조정하십시오.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=9QrLGzeLI3Y/PLVcMd7cW2rXWbHhTQX8m2R1r6PhX6vrCl> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 비전 가이드 로봇 디팔레타이징 소개

전문용어 해석

파렛트	물체(종이 상자)를 배치하는 플랫폼 장치
디팔레타이징	비전 가이드 로봇이 요구에 따라 파렛트에서 물체를 제거하기
팔레타이징	시각 안내 로봇이 요구에 따라 물체를 지정된 위치로 배치하기
단일 디팔레타이징	동일한 종류(동일한 크기)의 상자 디팔레타이징
혼합 디팔레타이징	다양한 종류(서로 다른 크기)의 상자 디팔레타이징



단일 디팔레타이징



혼합 디팔레타이징

비전 애플리케이션을 배포하는 방법

비전 애플리케이션의 배포 프로세스는 일반적으로 다음 그림과 같이 6개 단계로 나뉩니다.



각 단계에 관한 설명은 아래와 같습니다.

번호	단계	설명
1	비전 솔루션 설계	구체적인 프로젝트 요구 사항에 따라 하드웨어 모델, 장착 방식 및 비전 처리 방식을 선택해야 합니다. (이 튜토리얼에는 지원되는 비전 솔루션이 제공되므로 사용자가 직접 솔루션을 설계할 필요가 없습니다.)
2	비전 시스템 하드웨어 구축	Mech-Mind Robotics 비전 시스템의 하드웨어 설치 및 연결을 완료합니다.
3	로봇 통신 구성	로봇의 마스터 컨트롤 프로그램 및 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하여 비전 시스템과 로봇 간의 통신을 설정하고 Mech-Mind Robotics 비전 시스템으로 로봇 제어를 실현합니다.
4	핸드-아이 캘리브레이션	Eye to hand 응용 시나리오에서 자동 핸드-아이 캘리브레이션을 완료하고 카메라 좌표계와 로봇 좌표계 간의 해당 관계를 구성합니다.
5	종이 상자 인식	“동일한 종류의 상자” 샘플 프로젝트를 사용하여 종이 상자의 위치를 지정하여 로봇이 정확하게 피킹하는 것을 가이드합니다.
6	피킹 및 배치를 실현	Mech-Viz 프로젝트의 작업 흐름을 구축하여 로봇이 계획된 충돌 없는 경로로 상자를 피킹 및 배치하도록 컨트롤합니다.

다음으로 다음 장 내용을 참조하여 애플리케이션 배포를 완료하십시오.

4.1. 비전 시스템 하드웨어 구축

이 부분에서 Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하는 방법을 소개하겠습니다.

Mech-Mind Robotics 비전 시스템을 구축하려면 다음 작업을 순서대로 완료해야 합니다. **개봉 검사** → **하드웨어 설치** → **네트워크 연결** → **소프트웨어 업그레이드(선택 사항)** → **비전 시스템이 이미지를 정상적으로 캡처할 수 있는지 확인.**

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=N8iwcoSjEdU/PLVcMd7cW2rXWbHhTQX8m2R1r6PhX6vrCl> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 비전 시스템 하드웨어 구축

개봉 검사

1. 카메라 패키지를 받은 후 패키지가 완전하고 파손되지 않았는지 확인하십시오.
2. 카메라 패키지에서 "패키지 리스트"를 찾고 다음 리스트를 참조하여 물품 및 부품이 누락되거나 파손되지 않았는지 확인하십시오.

아래 사진은 카메라 패키지에 포함된 부속품을 보여주는 참고용 사진입니다. 실제 패키지에 들어 있는

"패키지 리스트"를 참조하십시오.



번호	카테고리	명칭	기능
1	IPC 및 부속품	Mech-Mind IPC STD	Mech-Mind Robotics 소프트웨어의 운영 환경을 제공함
2		IPC 부속품	마운팅 브래킷, 외부 WiFi 안테나, 고정 나사 등 IPC 부속품
3		IPC 전원 케이블	IPC의 전원을 켜는 데 사용됨
4	카메라 및 부속품	Mech-Eye 산업용 3D 카메라	이미지 캡처
5		카메라 사용 설명서	Mech-Eye 산업용 3D 카메라 사용 설명서
6		카메라 부속품 가방	카메라 설치
7	부속품	동글	소프트웨어의 라이선스를 부여함
8		캘리브레이션 보드	카메라 캘리브레이션에 사용됨
9		플랜지 플레이트	캘리브레이션 보드를 연결하는 데 사용됨
10		표준 카메라 DC 전원 케이블(20m)	카메라를 가이드 레일 전원 공급 장치에 연결합니다. 더 긴 카메라 전원 케이블을 선택할 수 있습니다.
11		표준 카메라 네트워크 케이블(20m)	카메라를 IPC에 연결합니다. 더 긴 카메라 네트워크 케이블을 선택할 수 있습니다.
12		가이드 레일 전원(표준)	Mech-Eye 산업용 3D 카메라의 전원을 연결하는 데 사용됨, 선택 가능한 전원 어댑터

번호	카테고리	명칭	기능
13	패키지 리스트		패키지에 있는 모든 물품 및 부품을 나열함



물품이 손상되거나 누락된 경우 Mech-Mind Robotics와 연락하십시오.

기타 준비

이 튜토리얼에서는 카메라 패키지 내의 물품 외에도 아래 표에 표시된 물품을 준비해야 합니다.

물품	기능
디스플레이	IPC용 화면 제공
HDMI 케이블	디스플레이와 IPC를 연결시키는 데 사용됨
RJ45 네트워크 케이블	IPC와 로봇 제어 캐비닛을 연결하는 데 사용됨



이 부분에서는 IPC와 로봇 컨트롤러를 RJ45 네트워크 케이블로 직접 연결하고, IPC와 카메라는 카메라 네트워크 케이블로 직접 연결합니다. 라우터를 사용하여 IPC를 로봇 컨트롤러에 연결하고 IPC를 카메라에 연결할 수도 있습니다.

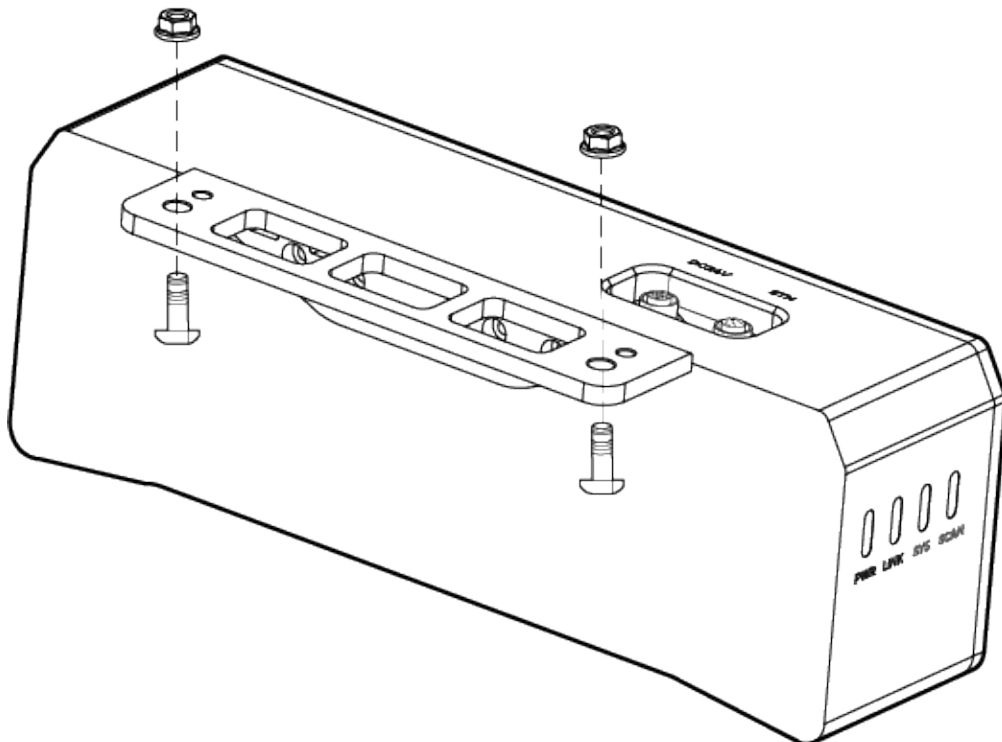
하드웨어 설치

카메라 설치



이 부분에서는 카메라를 카메라 브래킷에 고정하고 설치(즉, Eye to hand 설치 방법)합니다. 또한 로봇 끝에 카메라를 장착할 수도 있습니다(즉, Eye in Hand 설치 방법).

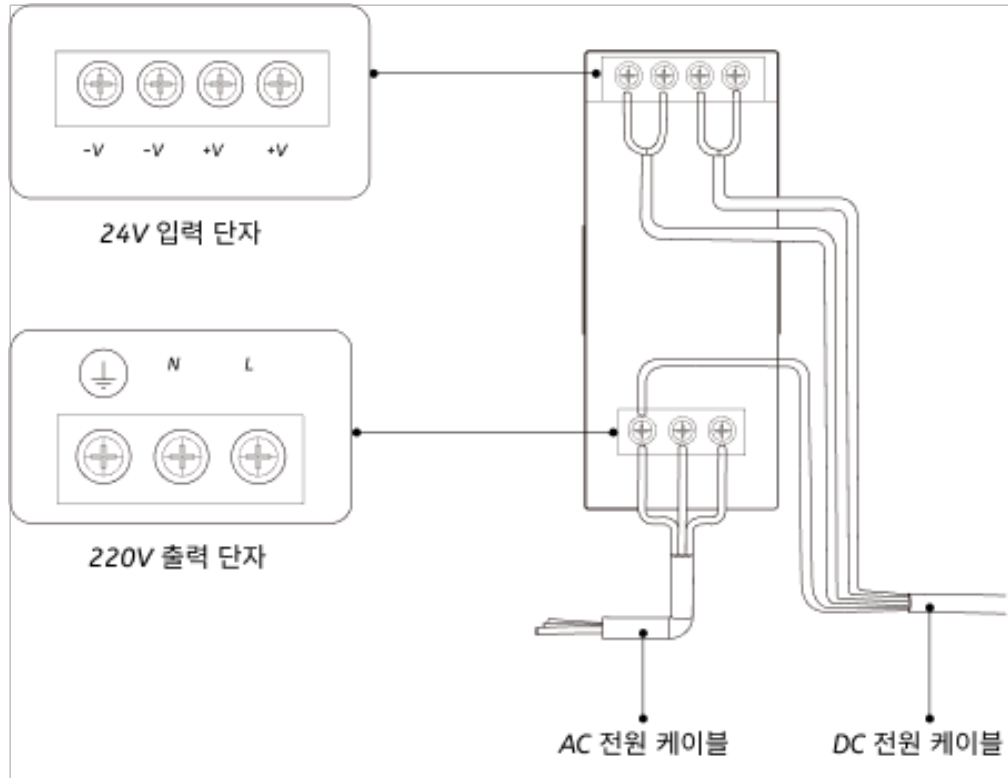
1. 카메라 부품 가방에서 카메라를 장착할 나사와 스패너를 찾습니다.
2. 아래 그림과 같이 두 개의 너트를 스패너로 조여 카메라를 고정합니다.



3. 카메라를 설치한 후 렌즈 보호 필름을 떼어냅니다.
4. 가이드 레일 전원 공급 장치를 사용하여 카메라 전원을 켭니다.

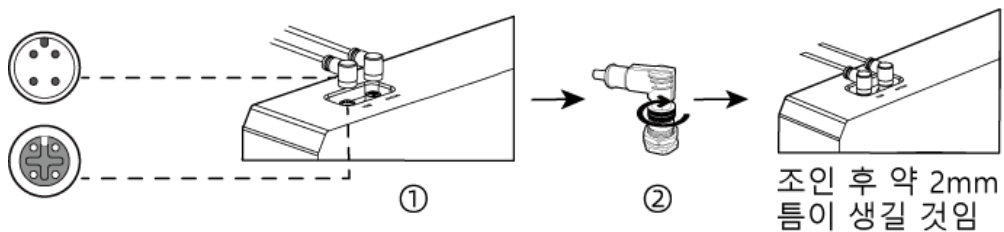
◦ DC 전원 케이블 연결:

- +V를 24V 출력 단자의 +V에 연결합니다.
- -V를 24V 출력 단자의 -V에 연결합니다.
- PE를 220V 입력 단자 ④에 연결합니다.



5. 카메라 네트워크 케이블을 설치합니다.

카메라 네트워크 케이블의 에비에이션 플러그 돌출부를 ETH 네트워크 포트의 노치에 맞춰 삽입한 후 고정 너트를 조여줍니다.



마운팅 브래킷을 사용하여 IPC 설치

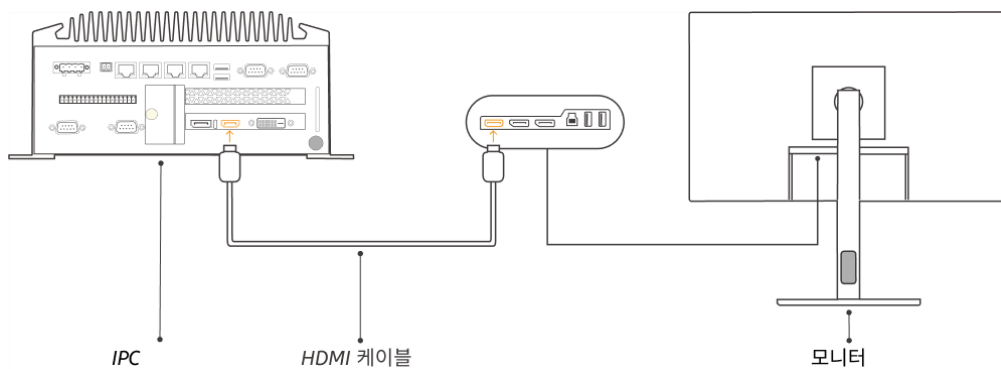
두 개의 마운팅 브래킷을 사용하여 매립형 장치를 벽이나 기타 평평한 표면에 고정하려면 아래 단계를 따르십시오.

1. 이 장치를 뒤집으십시오.
2. 브래킷 측면의 고정 나사 구멍을 밑면의 해당 고정 나사 구멍에 맞춥니다.
3. 고정 나사를 브래킷에 각각 삽입하여 장치와 브래킷을 고정합니다.



4. 장착용 표면에 구멍을 뚫습니다.
5. 마운팅 브래킷 양쪽의 장착 구멍을 장착용 표면에 뚫은 구멍에 맞춥니다.
6. 4개의 고정 나사를 삽입하고 조여 장치를 대상 장착 표면에 고정합니다.
7. HDMI 케이블을 사용하여 IPC와 디스플레이를 연결하십시오.

아래 그림과 같이 HDMI 케이블의 한쪽 끝을 디스플레이의 HDMI 인터페이스에 연결하고 다른 쪽 끝을 IPC의 HDMI 인터페이스에 연결합니다.



8. 전원 어댑터를 사용하여 IPC의 전원을 켭니다.

전원 어댑터의 전원 플러그를 IPC의 전원 인터페이스에 삽입하고 전원 어댑터의 다른 쪽 끝을 전원

공급 장치에 연결합니다.

9. 동글을 삽입합니다.

동글을 IPC의 USB 포트에 삽입합니다.

10. IPC의 전원을 켜 후 IPC를 시작합니다.

- IPC가 정상적으로 시작된 후에는 전원 표시등이 항상 켜져 있어야 합니다.
- IPC를 시작할 수 없는 경우 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

네트워크에 연결

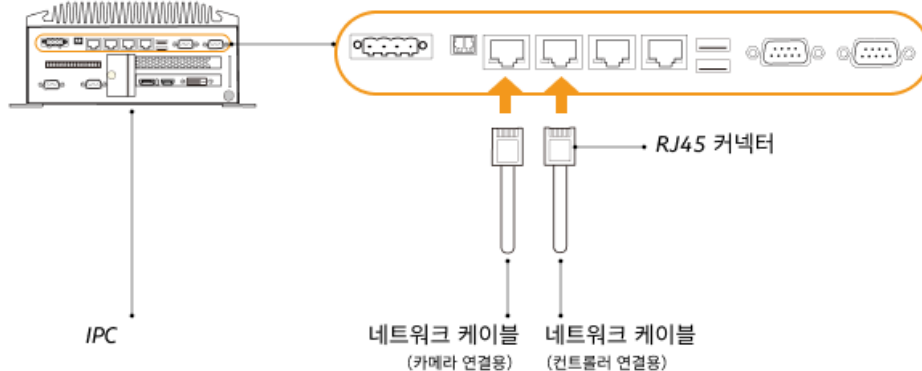
이 부분에서는 IPC를 카메라에 연결하는 방법과 IPC와 로봇 간의 네트워크에 대해 설명합니다.

아래 작업은 다음 IP 주소에 따라 네트워크 설정이 이루어집니다. 실제 네트워크 환경에 맞게 조정하시기 바랍니다.

장치		IP 주소
IPC	카메라에 연결된 네트워크 포트	192.168.100.10
	로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트	192.168.200.10
카메라		192.168.100.20
로봇		192.168.200.20 (로봇이 이미 설정됨)

IPC와 카메라, IPC와 로봇 제어 캐비닛 연결

1. 카메라에 연결된 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입합니다.

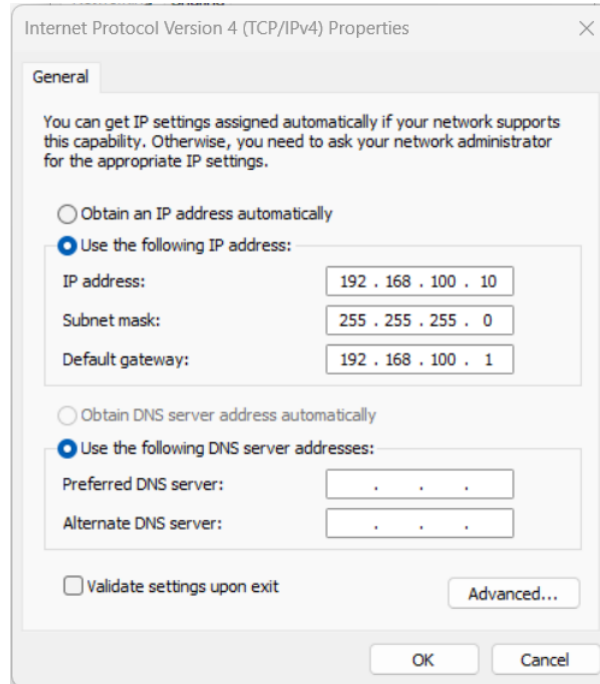


2. 양쪽 끝에 RJ45 커넥터가 있는 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 IPC의 네트워크 포트에 삽입하고 다른 쪽 끝을 로봇 제어 캐비닛의 네트워크 포트에 삽입합니다.

IPC의 IP 주소 설정

1. IPC에서 **제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경** 을 선택하면 **네트워크 연결** 페이지가 열립니다.

2. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **이름 바꾸기**를 선택한 다음 네트워크 포트 이름을 변경하여 "To_camera"와 같이 네트워크 연결을 나타냅니다.
3. 카메라에 연결된 네트워크 포트를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭한 다음 **속성**을 선택하여 **이더넷 속성** 페이지로 들어갑니다.
4. **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)** 체크박스를 선택한 다음 [속성] 버튼을 클릭하여 **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성** 화면으로 들어갑니다.
5. **아래 IP 주소 사용** 버튼을 선택하고 **IP 주소** 필드를 "192.168.100.10"으로 설정하고 **서브넷 마스크**를 "255.255.255.0"으로 설정합니다. **기본 게이트웨이**를 "192.168.100.1"로 설정하고 [확인] 버튼을 클릭합니다.





6. 2~5단계를 반복하여 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 이름(예: "To_robot")을 변경하고 네트워크 포트의 IP 주소를 설정합니다. 예를 들어, 이 네트워크 포트의 IP 주소는 "192.168.200.10"입니다.



IPC의 로봇 제어 캐비닛에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소는 로봇의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

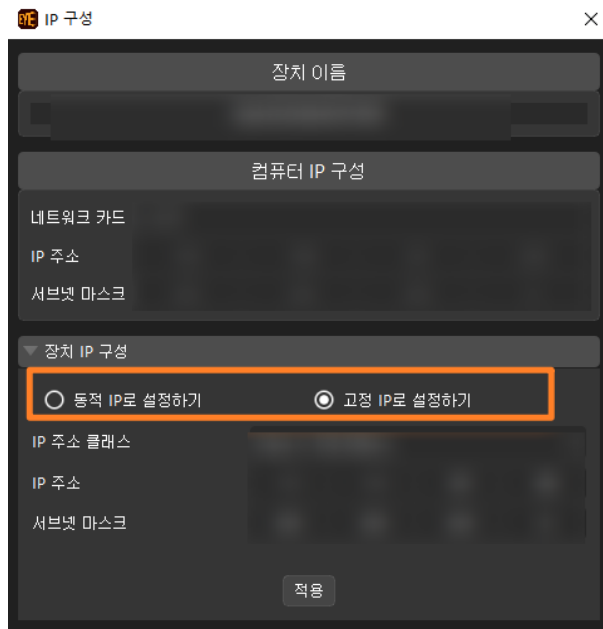
카메라 IP 주소 설정

1. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
2. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 마우스를 카메라 정보 열로 이동하면  아이콘이 나타납니다. 클릭하여 **카메라 네트워크 서비스 구성** 다이얼로그 박스로 들어갑니다.



카메라를 검색하거나 연결할 수 없는 경우 **카메라 문제 해결** 내용을 참조하여 문제를 해결하십시오.

3. 카메라 영역에서 **고정 IP로 설정** 라디오 버튼을 선택하고 **IP 주소 유형**을 "유형C 192.168.x.x"로 설정하고, **IP 주소**를 "192.168.100.20"으로 설정하며 **서브넷 마스크**는 "255.255.255.0"입니다. 그다음 **[응용]** 버튼을 클릭합니다.



카메라의 IP 주소는 IPC의 카메라에 연결된 네트워크 포트의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.

네트워크 연결 테스트

1. 단축키 **Win + R**를 눌러 **실행** 인터페이스로 들어갑니다.
2. 열기에 **cmd**를 입력하고 **[확인]** 버튼을 클릭합니다.
3. 명령 창에 **ping XXX.XXX.XX.XX**를 입력하고 **Enter** 키를 클릭하여 명령어를 실행합니다.



XXX.XXX.XX.XX를 실제로 설정한 카메라나 로봇의 IP 주소로 바꾸십시오.

네트워크 연결이 정상이면 다음과 같은 응답을 받아야 합니다.

```
Ping XXX.XXX.XX.XX 32바이트 데이터 사용:
XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
```

XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
 XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128
 XXX.XXX.XX.XX의 응답: 바이트=32 시간<1ms TTL=128

소프트웨어 업그레이드(선택 사항)


Mech-Mind Robotics에서 구입한 IPC에는 최신 버전의 Mech-Mind Robotics 소프트웨어가 설치되어 있습니다.

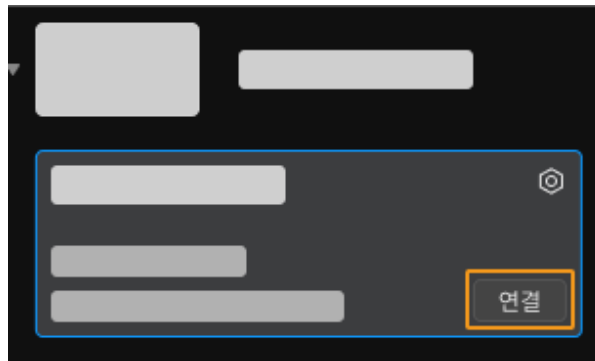
IPC의 각 소프트웨어가 최신 버전인지 확인하십시오. 소프트웨어가 최신 버전이면 이 부분 내용을 건너뛰고 소프트웨어가 최신 버전이 아니면 다음 내용을 참조하여 소프트웨어를 최신 버전으로 업그레이드하십시오.

- [Mech-Eye SDK의 다운로드 및 설치](#)
- [Mech-Vision와 Mech-Viz의 다운로드 및 설치](#)

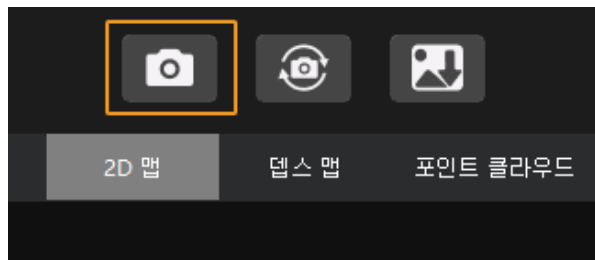
캡처된 이미지 품질 확인

IPC와 카메라 및 로봇 간의 네트워크 연결 상태를 확인하고 소프트웨어가 최신 버전인지 확인한 후, 비전 시스템이 정상적으로 이미지를 캡처할 수 있는지, 이미지 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인해야 합니다.

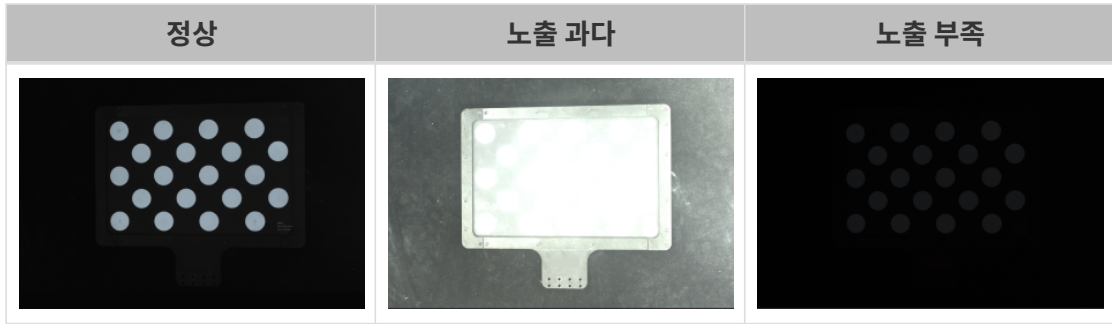
1. 작업물을 카메라 시야 중앙에 배치하여 가장자리에 위치하는 작업물과 가장 높은 층에 위치하는 작업물이 모두 카메라 시야 범위 내에 있도록 합니다.
2. IPC의 바탕 화면에서  아이콘을 두 번 클릭하여 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 실행합니다.
3. 카메라 리스트에서 카메라를 선택하고 [**연결**] 버튼을 클릭합니다.



4. 카메라를 연결한 후에 [**한번 캡처**] 버튼을 클릭합니다.



5. 카메라가 캡처한 이미지의 품질이 요구 사항을 충족하는지 확인합니다.
 - 2D 이미지: 2D 이미지가 너무 밝거나 어둡지 않아야 하며 대상 물체의 표면 특성을 명확하게 볼 수 있어야 합니다.



- **덱스 맵과 포인트 클라우드:** 덱스 맵과 포인트 클라우드에서 대상 물체에 해당하는 이미지는 완전해야 합니다.



카메라로 캡처한 이미지가 요구 사항을 충족하지 못하는 경우 [Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 사용하여 카메라 파라미터를 조정](#)하십시오.

여기까지 비전 시스템을 구축하는 방법에 대한 소개였습니다.

4.2. 로봇 통신 구성

이 부분에서 로봇 마스터 컨트롤 프로그램을 ABB 로봇으로 복제하고 마스터 컨트롤 통신 구성을 완성하는 방법을 소개하겠습니다.



- 마스터 컨트롤 프로그램을 복제하는 것은 로봇의 마스터 컨트롤 프로그램과 구성 파일을 로봇 시스템으로 도입하고 비전 쪽과 로봇 간의 통신을 실현하고 Mech-Mind Robotics 소프트웨어로 로봇을 컨트롤하는 데 사용됩니다.
- 다른 브랜드의 로봇을 사용하는 경우 [마스터 컨트롤 통신](#) 화면에서 해당 로봇의 마스터 컨트롤 통신 설정 가이드를 참조하십시오.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=kPFvHWFkiYA/PLVcMd7cW2rXWbHhTQX8m2R1r6PhX6vrCl> (YouTube video)

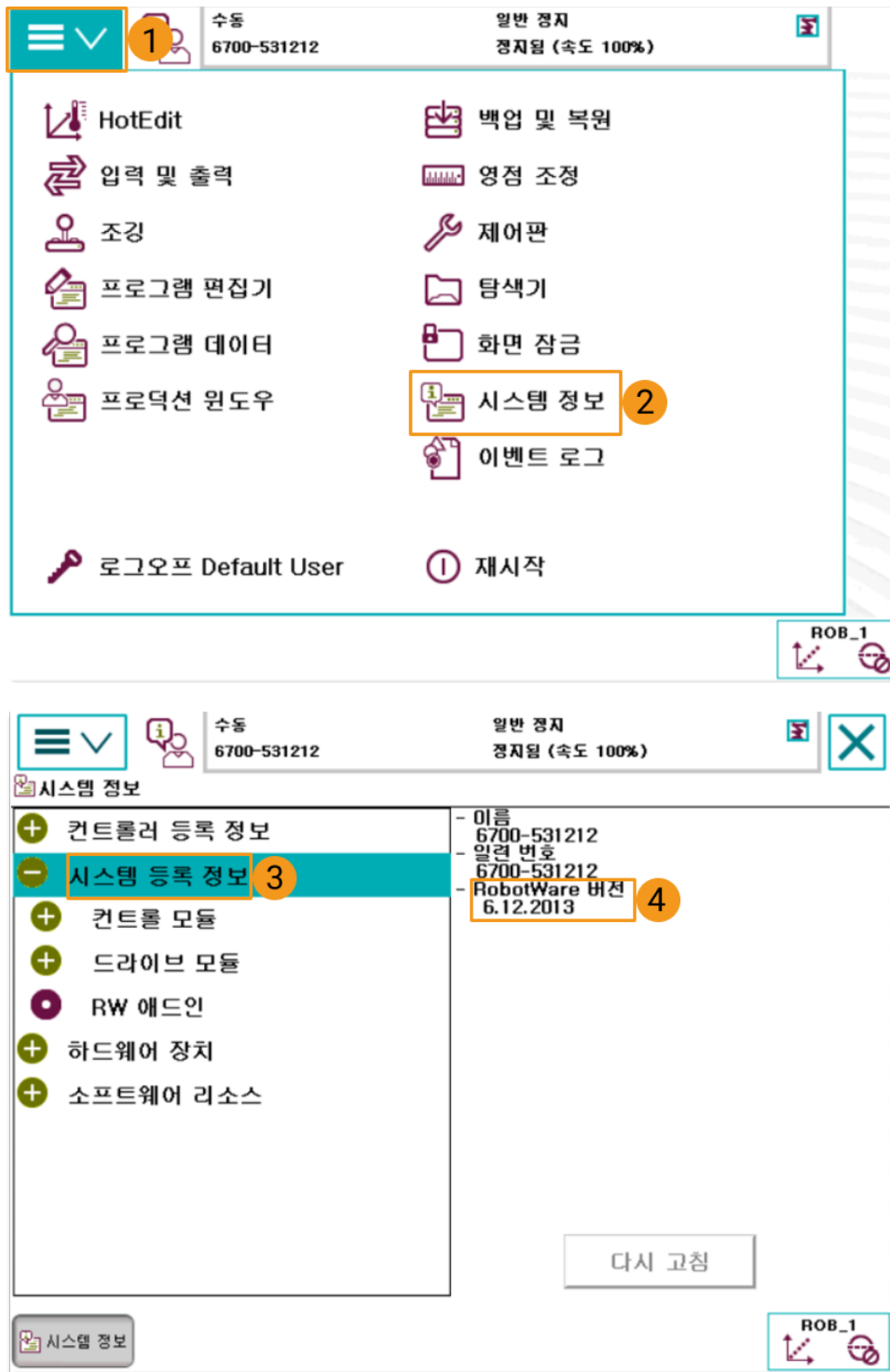
비디오 튜토리얼: 로봇 통신 설정

사전 준비

컨트롤러와 RobotWare 버전을 확인하기

1. 로봇 제어 캐비닛에 D652 또는 DSQC1030 IO 보드가 이미 설치되었는지를 확인하십시오.
2. 컨트롤러는 IRC4 또는 IRC5이고 RobotWare 버전은 6.02-6.15입니다.

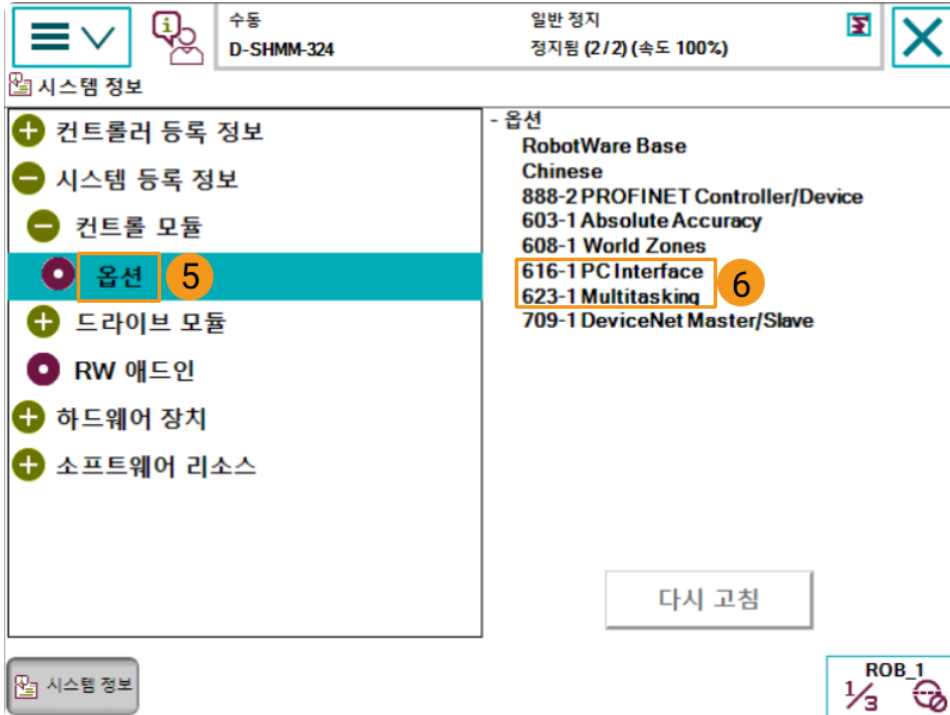
아래 그림과 같이 티치 펜던트에서 RobotWare 버전을 확인하십시오.



3. 다음 컨트롤 모듈을 설치해야 합니다.

- 616-1 PCInterface
- 623-1 Multitasking

아래 그림과 같이 터치 펜던트에서 위 컨트롤러 옵션이 이미 설치되었는지를 확인하십시오.

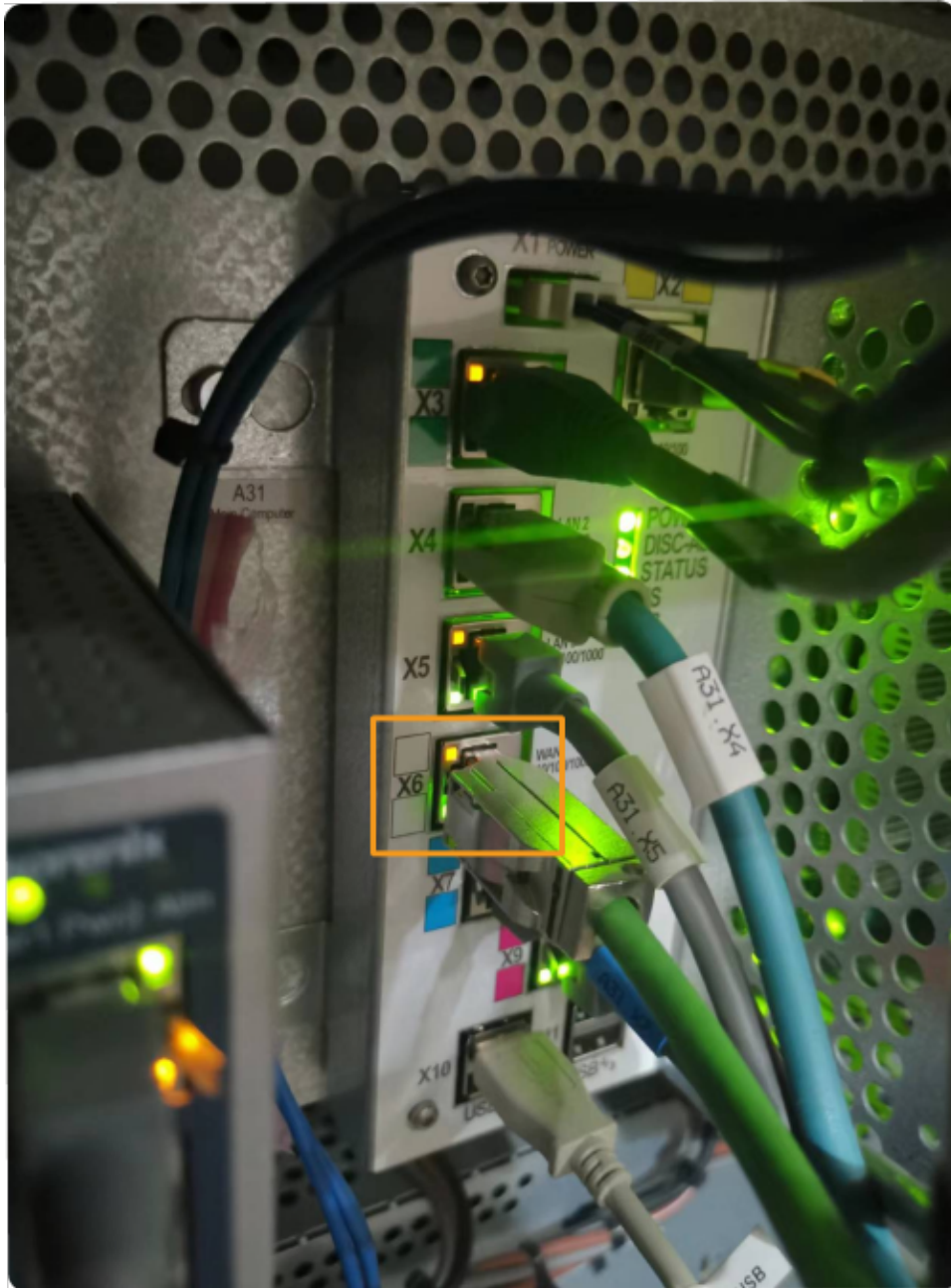


- 로봇을 마스터 컨트롤하려면 컨트롤 모듈에 위의 두 옵션이 반드시 설치되어야 합니다.
- 위의 조건이 충족되지 않으면 로봇과 마스터 컨트롤 통신을 할 수 없으므로 로봇 제조사에 문의하여 해결하시기 바랍니다.

네트워크 연결

하드웨어 연결

아래 그림과 같이 IPC의 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝을 로봇 컨트롤러의 **X6(WAN)** 네트워크 포트에 연결합니다.



IP 주소 설정

사용자는 [티치 펜던트](#) 또는 [RobotStudio](#)를 통해 IP 주소를 설정할 수 있습니다.



RobotStudio는 ABB 로봇의 시뮬레이션 및 오프라인 프로그래밍 소프트웨어입니다. 이 소프트웨어는 IPC 또는 기타 PC에 설치할 수 있습니다. 이 예시에서 RobotStudio는 이미 다른 PC에 설치되어 있습니다.

티치 펜던트를 통해 IP 주소를 설정하기

1. 아래 그림과 같이 티치 펜던트에서 컨트롤러를 리부팅합니다.

수동
6700-531212

일반 정지
정지됨 (속도 100%)

HotEdit	백업 및 복원
입력 및 출력	영점 조정
조깅	제어판
프로그램 편집기	탐색기
프로그램 데이터	화면 잠금
프로덕션 윈도우	시스템 정보
로그오프 Default User	재시작

ROB_1

수동
6700-531212

일반 정지
정지됨 (속도 100%)

① 재시작

제어기가 다시 시작합니다. 현재 상태를 저장하며
재시작 후 모든 변경된 시스템 파라미터 설정을
활성화합니다.

이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.

고급...

재시작

ROB_1

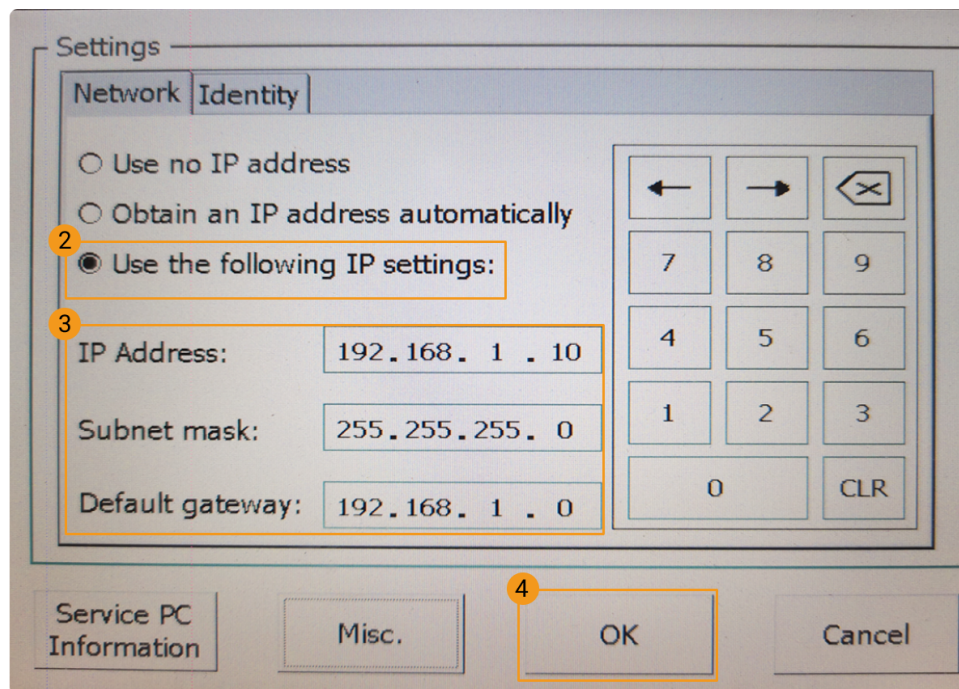
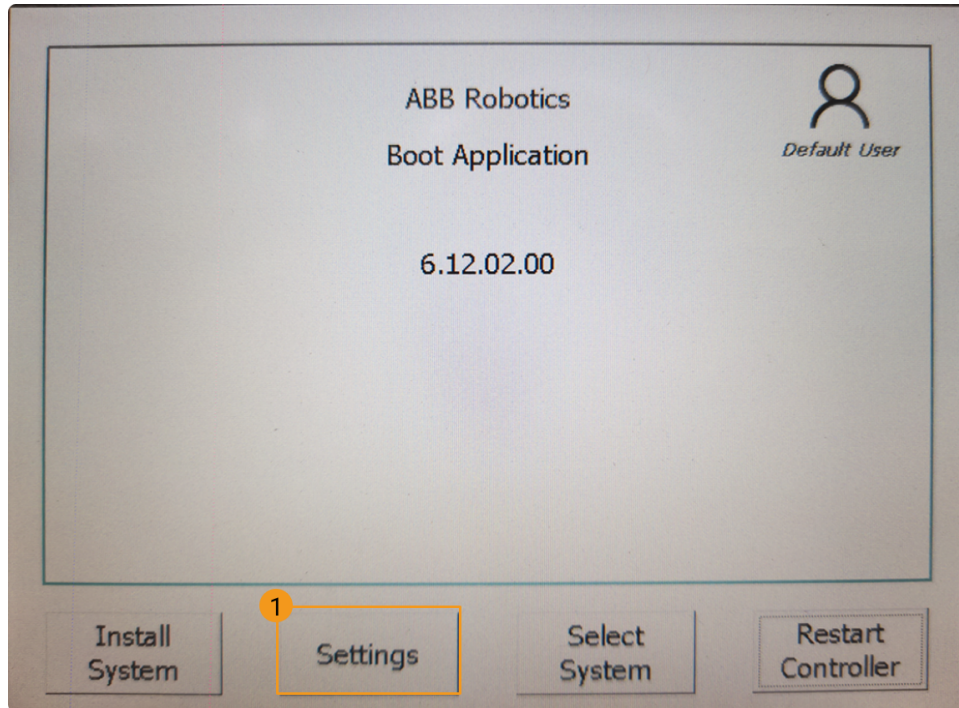


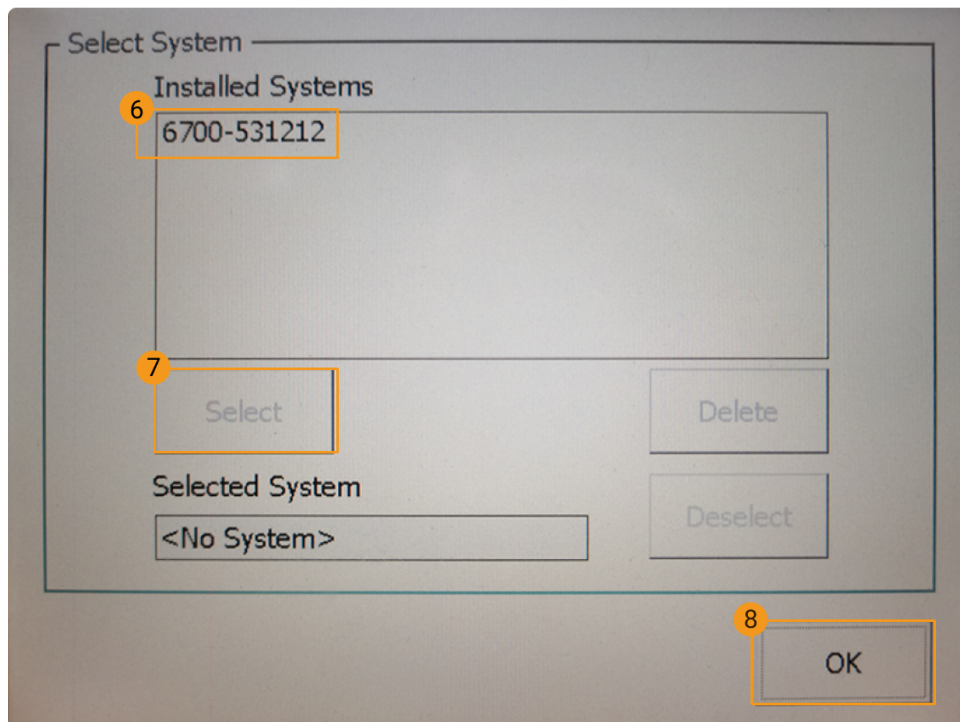
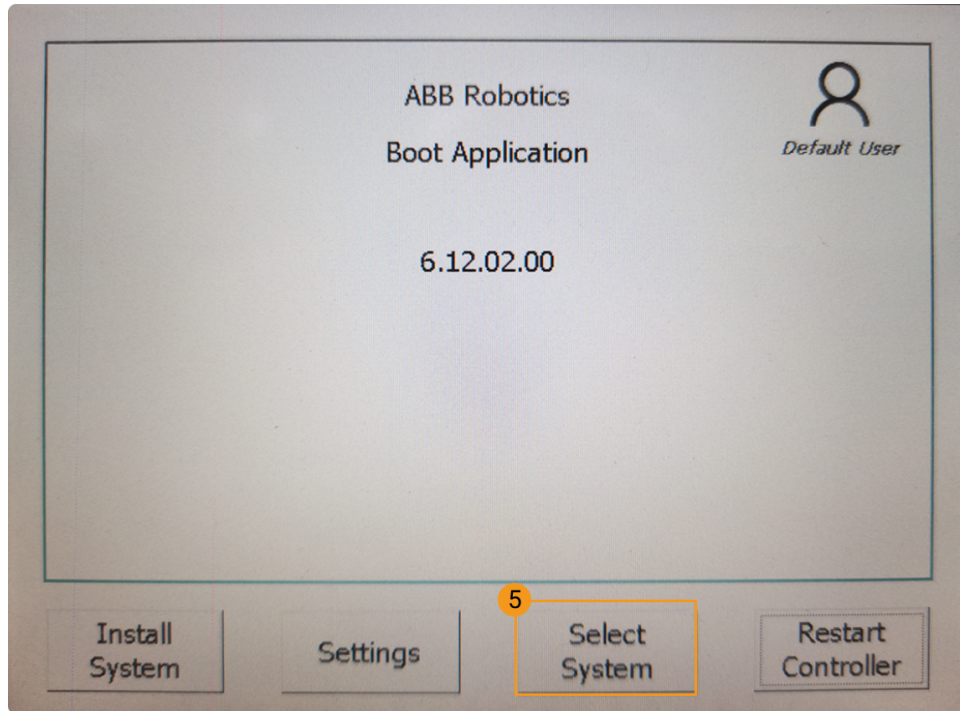
제어기가 다시 시작하며 부팅 응용 프로그램을 시작합니다. 고급 유지 관리를 위해 현재 시스템을 저장한 다음 비활성화됩니다.(제어기가 작동 안함.)

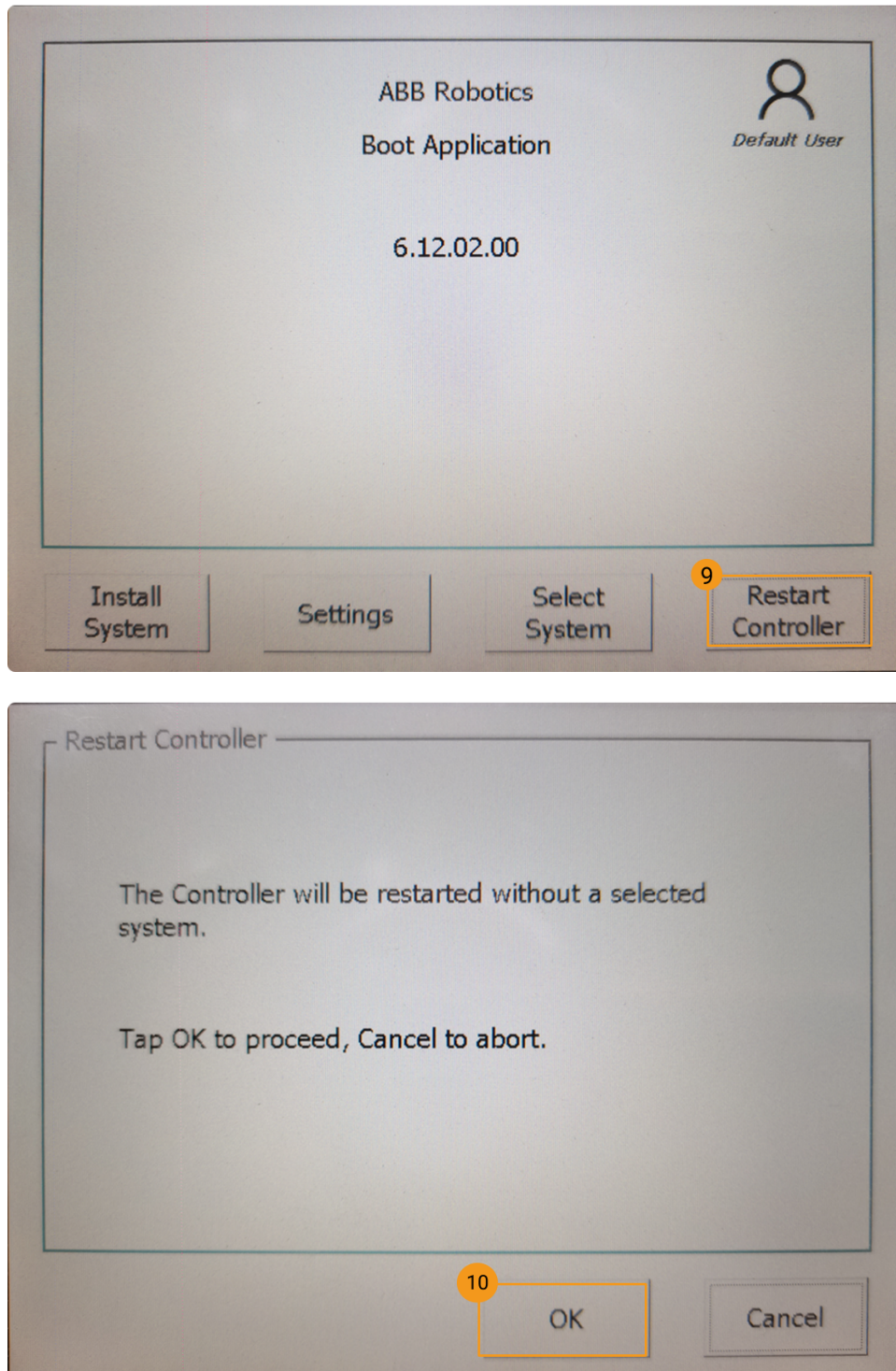
이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



- 리부팅하면 다음 인터페이스로 들어가게 됩니다. IP 주소를 설정하려면 아래 단계를 따르십시오. 로봇의 IP 주소가 IPC의 IP주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다.



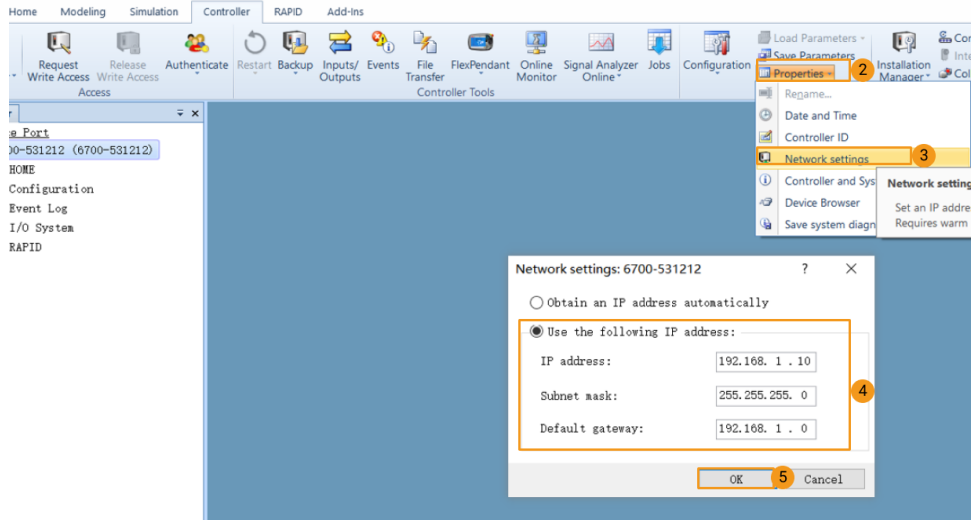




RobotStudio를 통해 IP 주소를 설정하기

아래 그림과 같이 RobotStudio를 통해 IP 주소를 설정합니다.

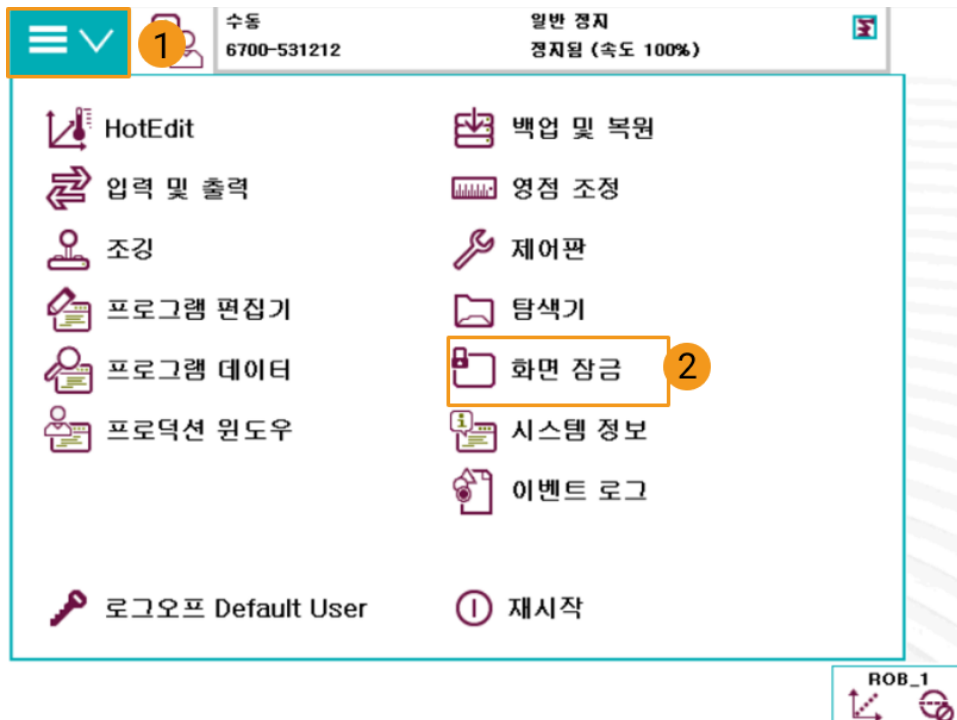
- i | IP 주소를 설정한 후 로봇을 다시 시작해야 합니다.

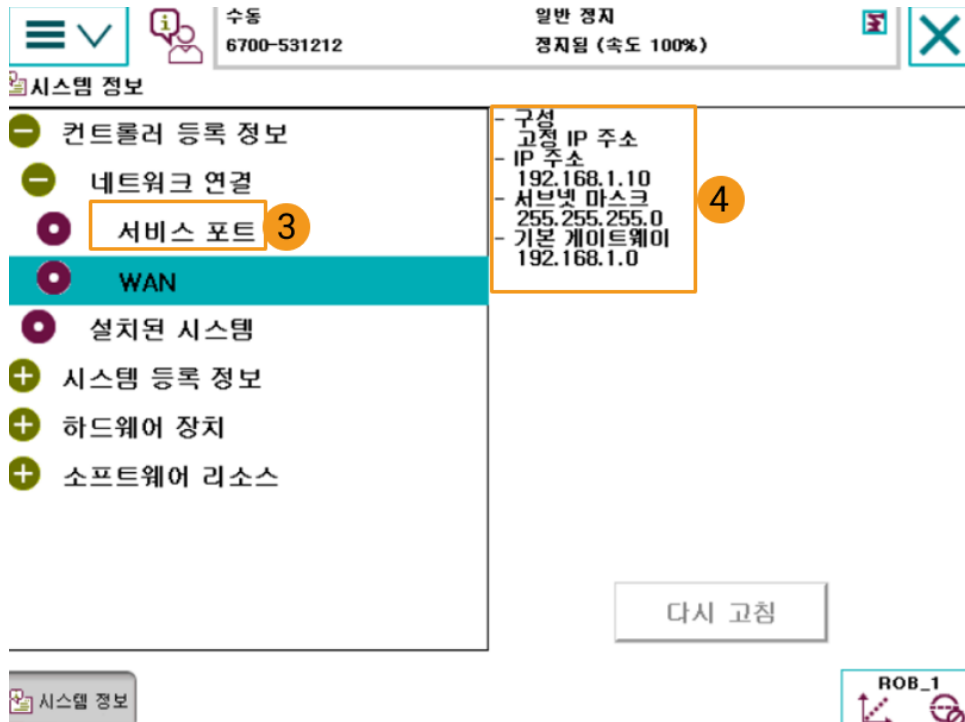


i IP 주소를 설정한 후 로봇을 다시 작동해야 합니다.

IP 주소가 성공적으로 변경되었는지 확인하기

왼쪽 상단 메뉴 아이콘 > 시스템 정보 > WAN을 순서대로 클릭하여 IP 주소가 성공적으로 변경되었는지 확인하십시오.





- IPC의 네트워크 케이블의 다른 쪽 끝이 로봇 컨트롤러의 X6(WAN) 네트워크 포트에 연결되어 있는지 확인하십시오.
- IP 주소를 설정할 때 로봇 LAN 포트의 IP 주소를 구분하는 데 주의하십시오.
- ABB 로봇의 IP 주소가 IPC의 IP주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있는지 확인하십시오.

파일을 로봇에 복제(자동)

사용자는 로봇 프로그램 복제 도구를 사용하여 ABB 로봇에 파일을 자동으로 복제합니다. 구체적인 프로세스는 다음과 같습니다.












자동 복제 과정에 오류가 나타나 사용자가 해결하기 어려운 경우 [파일을 로봇에 복제하기 \(수동\)](#)를 참조하여 수동으로 복제를 진행할 수 있습니다.

1. 제어 캐비닛의 스위치를 자동 모드로 켜고 모터 표시등이 켜져 있는지 확인하십시오.

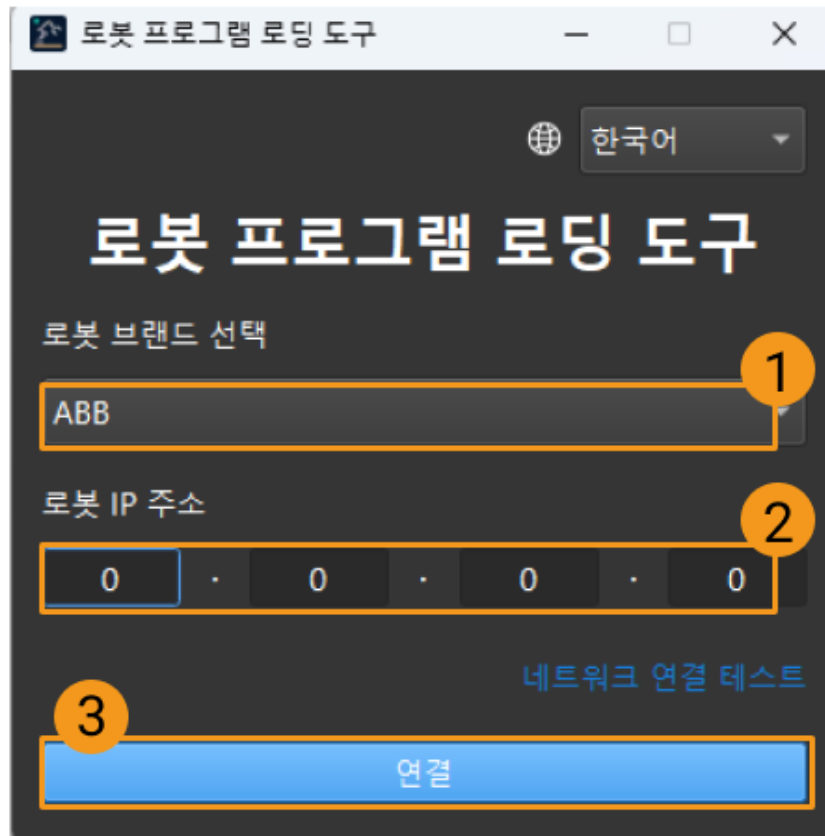


2. Mech-Vision과 Mech-Viz 소프트웨어 설치 목록에서 Mech-Center \tool\Robot Program Loader 목록으로 이동한 다음 Robot Program Loader 프로그램을 더블 클릭하여 로봇 프로그램 복제 도구를 열고 복제 도구 메인 화면으로 들어갑니다.

Name	Date modified	Type	Size
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  Robot Program Loader </div>	2024-01-22 10:38 AM	File folder	
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  viz_project </div>	2023-12-27 5:10 PM	File folder	
 NetAssist	2022-07-08 8:05 PM	Application	559 KB

Name	Date modified	Type	Size
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  _internal </div>	2024-01-20 3:13 PM	File folder	
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  cert </div>	2024-01-20 3:12 PM	File folder	
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  dll </div>	2024-01-20 3:12 PM	File folder	
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  resource </div>	2024-01-20 3:12 PM	File folder	
<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">  Robot Program Loader </div>	2024-01-20 2:38 PM	Application	5,317 KB
 setting	2024-01-22 11:33 AM	JSON 源文件	3 KB

3. ABB 로봇 브랜드를 선택하고 실제 로봇 IP 주소를 입력한 다음 [연결] 버튼을 클릭합니다.



연결에 실패하시면 오른쪽 하단의 [Test network connection] 버튼을 클릭하여 문제를 확인할 수 있습니다.

4. ABB 프로그램 복제 인터페이스에서 백업 폴더를 선택하고 [백업] 버튼을 클릭합니다. 파일 백업이 성공하면 “백업 성공”이라는 메시지가 인터페이스 하단 로그에 표시됩니다.



- 후에 복제 과정에 오류가 생긴 경우, 백업한 파일을 사용하여 로봇 시스템을 재설정할 수 있습니다.
- 사용자가 이미 마스터 컨트롤 프로그램을 복제한 경우 먼저 로봇 시스템을 재설정해야 다시 마스터 컨트롤 프로그램을 복제할 수 있습니다.

5. 백업이 성공하면 **마스터 컨트롤 프로그램 복제하기** 옵션을 선택하여 복제 프로그램이 위치한 폴더를 확인한 후 로봇의 IO 보드 모델을 선택합니다. 예시에서는 **IO 보드 없음**을 선택하였습니다. 사용자의 보드 모델은 예시와 다를 수 있으므로 실제 상황에 따라 보드 모델을 결정하시기 바랍니다. 위의 파라미터를 모두 설정한 후 [원클릭 복제] 버튼을 클릭합니다. 파일이 로봇에 성공적으로 복제되면 인터페이스 하단 로그에 **복제 성공**이라는 메시지가 나타납니다.



자동 복제에 성공하면 컨트롤러가 자동으로 재설정됩니다. 자동 복제에 성공한 후 **마스터 컨트롤 통신 테스트**로 건너뛰어 작업을 계속하십시오.

파일을 로봇에 복제(수동)

자동 복제에 성공하면 이 부분 내용을 건너뛰십시오.



- 수동으로 파일을 로봇에 복제하기 전에 오작동할 경우 로봇 시스템을 **재설정**할 수 있도록 먼저 **백업**하는 것을 추천합니다.
- 사용자가 이미 마스터 컨트롤 프로그램을 복제한 경우 먼저 로봇 시스템을 **재설정**해야 다시 마스터 컨트롤 프로그램을 복제할 수 있습니다.

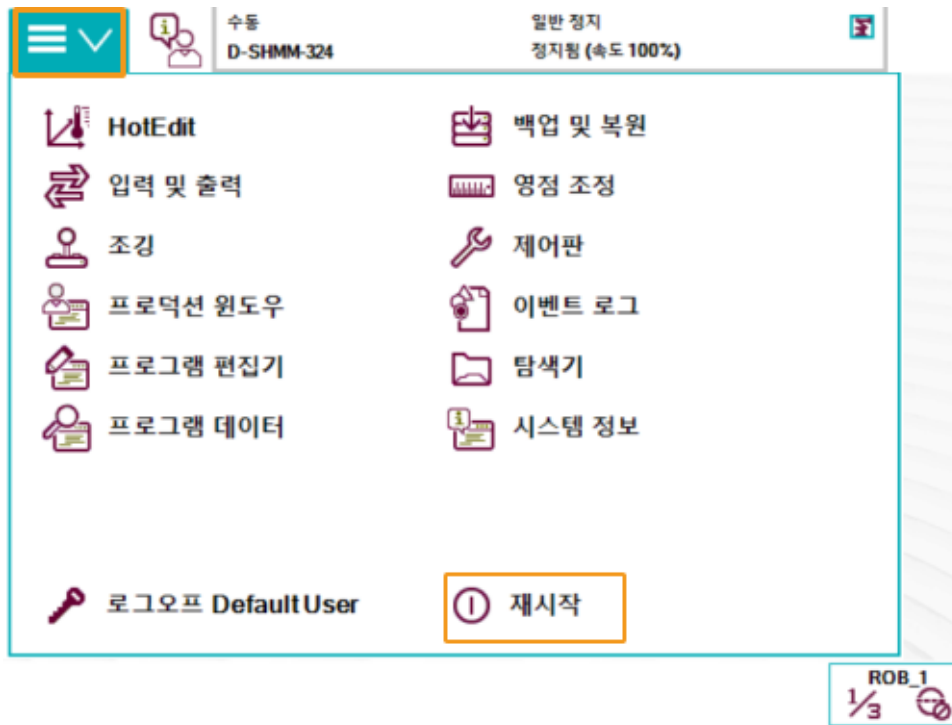
사전 준비

백업

오작동 후 로봇 시스템을 복원하기 위해 로봇 실행을 시작하기 전에 백업하십시오. 백업 작업은 **티치 펜던트** 또는 **RobotStudio**를 통해 실행할 수 있습니다.

티치 펜던트에서 백업 생성

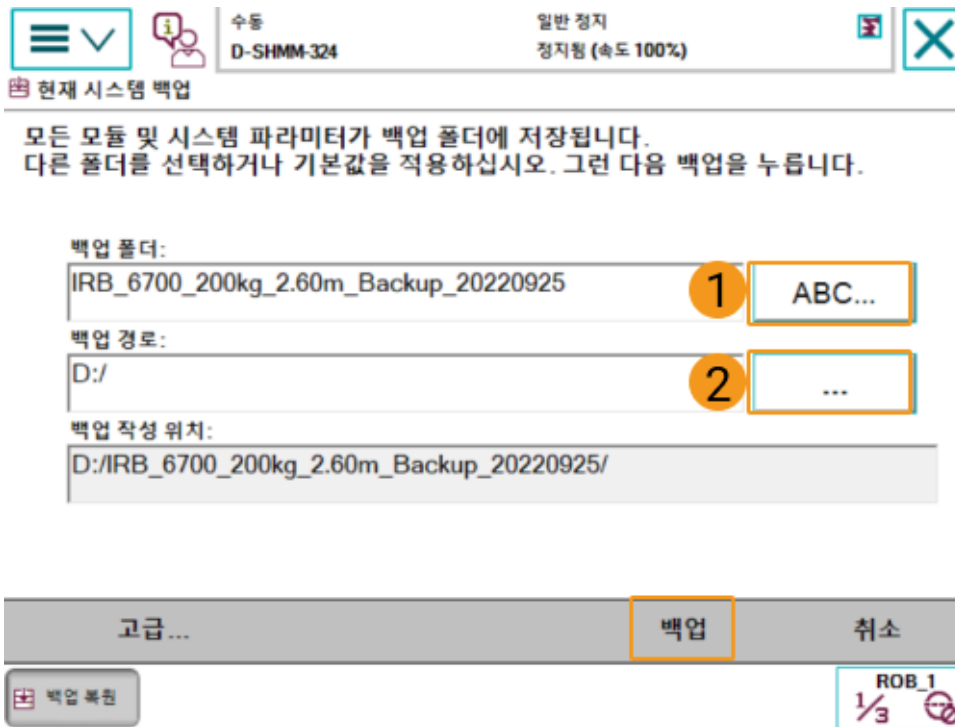
1. 티치 펜던트 왼쪽 상단에 있는 메뉴 바를 클릭하면 메인 인터페이스에 들어가 **[재시작]** 버튼을 클릭하십시오.



2. [현재 시스템 백업...] 버튼을 클릭하십시오.

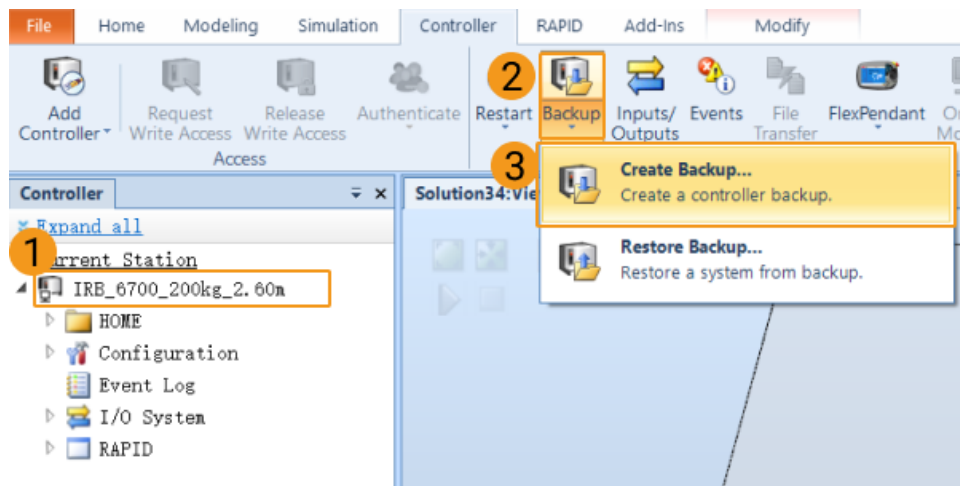


3. 아래 그림과 같이 **1**을 클릭하면 백업 폴더의 명칭을 수정할 수 있고 **2**를 클릭하면 백업 폴더의 경로를 수정할 수 있습니다. 수정이 끝난 후 [백업] 버튼을 클릭합니다.



RobotStudio에서 백업 생성

1. RobotStudio 메인 인터페이스에서 백업할 컨트롤러를 선택한 후 **백업 > 백업 만들기** 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업 창에서 백업 파일의 명칭과 경로를 확인하고 [확인] 버튼을 클릭하십시오.

Create Backup from IRB_6700_200kg_2.60m

Backup Name:
IRB_6700_200kg_2.60m_BACKUP_2022-09-26

Location:
C:\Users\DELL\Documents\RobotStudio\Solutions\Solution34\Backups

Available backups:

Backup name	System name	RobotWare version

Only restore backups from trusted sources

Options
 Backup to archive file

OK Cancel

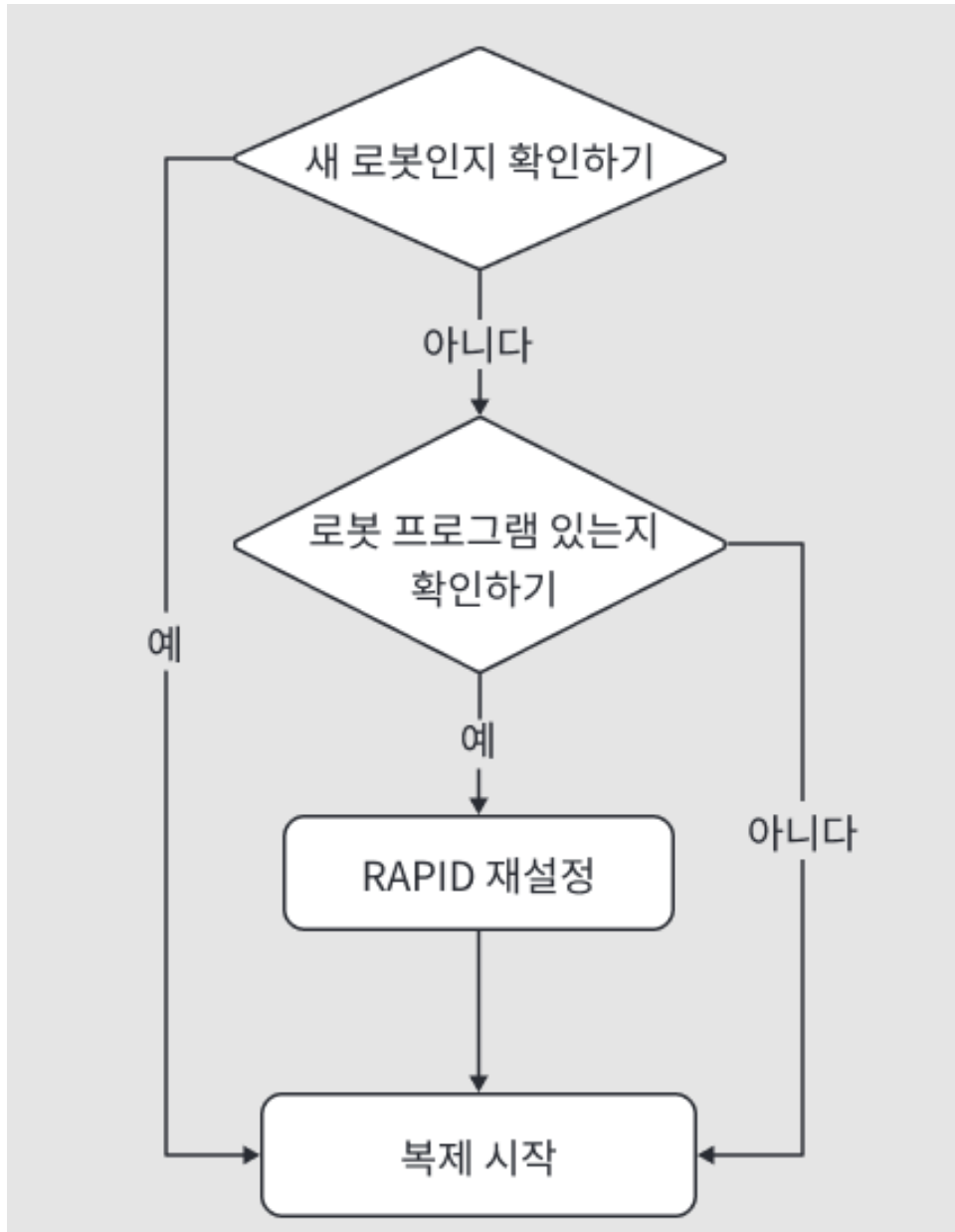
재설정



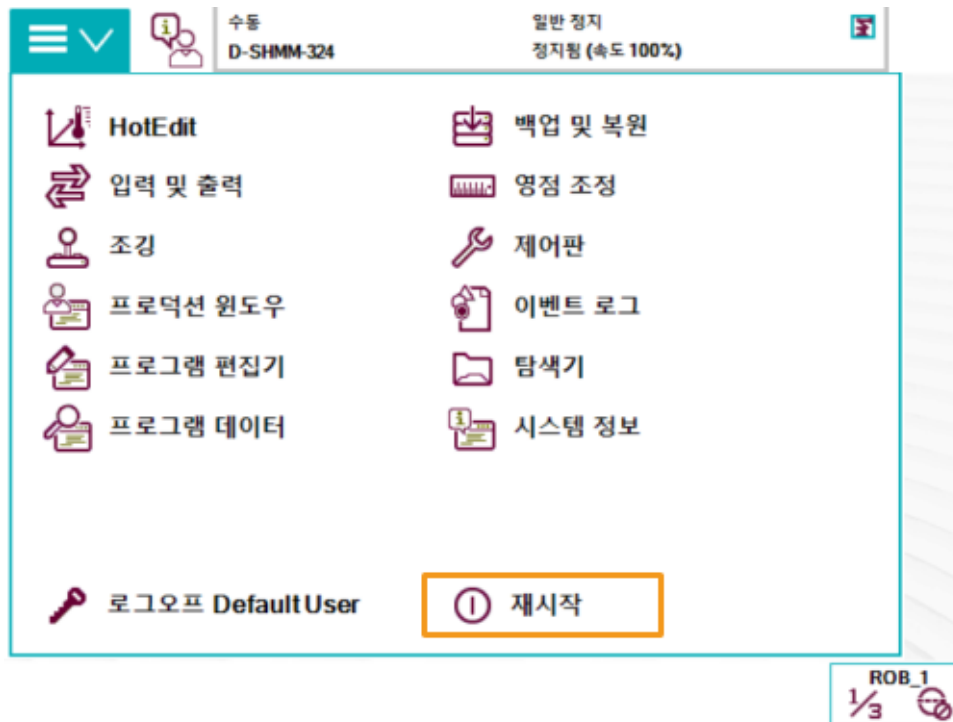
- 재설정은 **RAPID 재설정**과 **시스템 재설정** 두 가지 경우가 있습니다.
- **RAPID 재설정**하면 현재 RAPID 프로그램과 데이터가 삭제되지만 시스템 파라미터 설정은 유지됩니다.
- **시스템 재설정**하면 출하 시 시스템 파라미터와 RAPID 프로그램이 재설정되며, IO 구성도 재설정됩니다. 통신 보드나 기타 통신 장치를 사용하는 경우, 시스템 재설정 후에 다시 구성해야 합니다.

RAPID 재설정

다음 로직 다이어그램에 따라 **RAPID 재설정**해야 할지 여부를 판단하십시오.



1. 티치 펜던트 왼쪽 상단에 있는 메뉴 바를 클릭하면 메인 인터페이스에 들어가 [재시작] 버튼을 클릭하십시오.



2. [고급...] 버튼을 클릭하십시오.

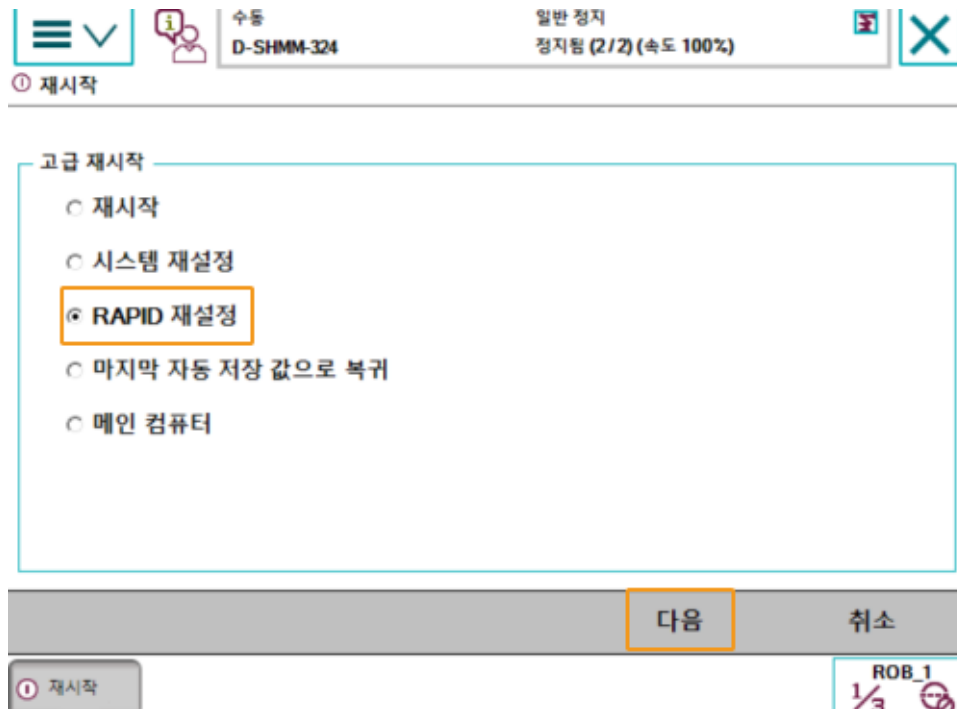


제어기가 다시 시작합니다. 현재 상태를 저장하며 재시작 후 모든 변경된 시스템 파라미터 설정을 활성화합니다.

이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



3. RAPID 재설정을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



4. [RAPID 재설정] 버튼을 클릭하십시오.



제어기가 다시 시작합니다. 현재 RAPID 프로그램 및 데이터가 삭제되지만 시스템 파라미터 설정은 삭제되지 않습니다.

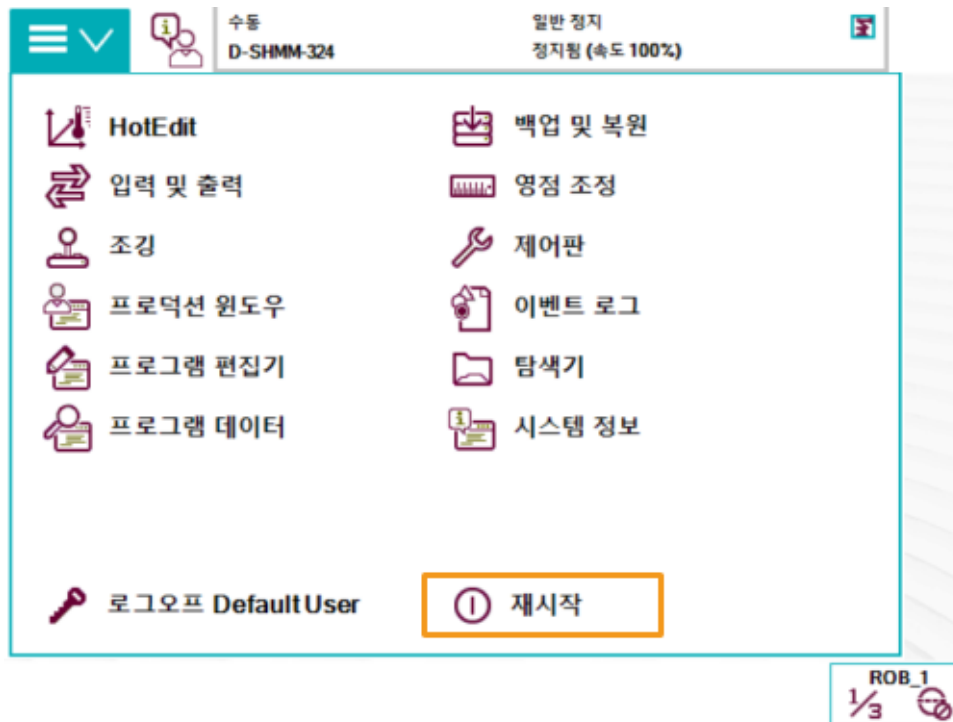
이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



시스템 재설정

i 시스템을 재설정하면 출하 시 설정이 재설정되므로 백업 작업을 완료했는지 확인하십시오.

1. 티치 펜던트 왼쪽 상단에 있는 메뉴 바를 클릭하면 메인 인터페이스에 들어가 [재시작] 버튼을 클릭하십시오.



2. [고급...] 버튼을 클릭하십시오.

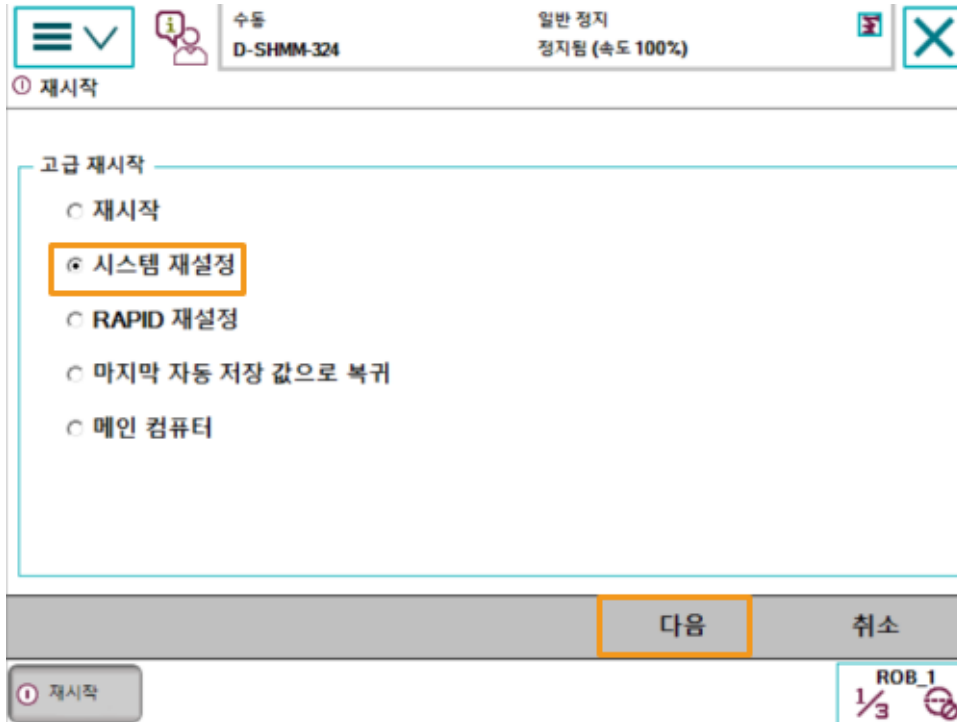


제어기가 다시 시작합니다. 현재 상태를 저장하며 재시작 후 모든 변경된 시스템 파라미터 설정을 활성화합니다.

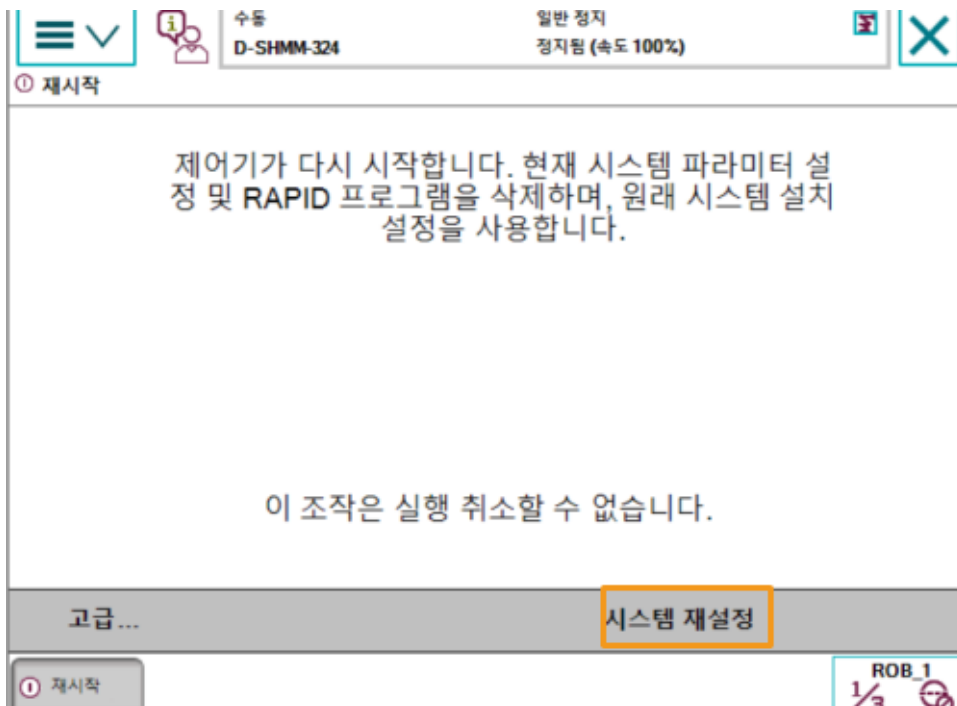
이 조작은 실행 취소할 수 없습니다.



3. 시스템 재설정 버튼을 클릭하고 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



4. [시스템 재설정] 버튼을 클릭합니다.



복제 파일 가져오기

Mech-Vision과 Mech-Viz 소프트웨어의 설치 디렉터리에 있는 [Mech-Center/Robot_Server/Robot_FullControl/abb/RobotWare 6](#) 폴더 속의 파일들을 USB에 복사하십시오.

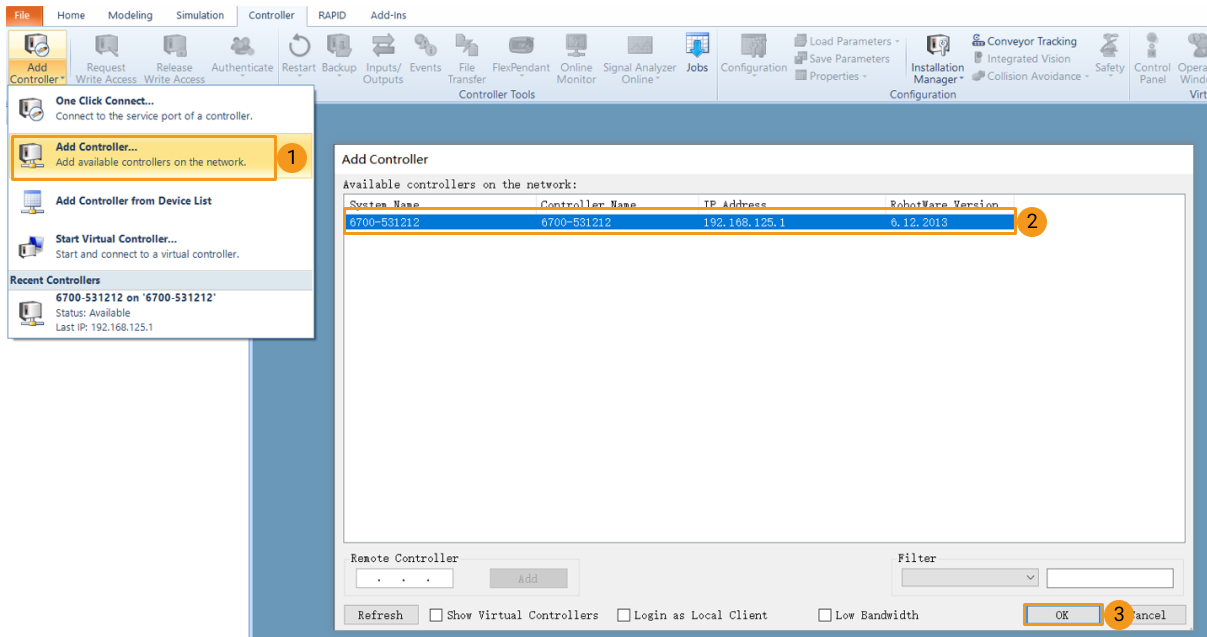
1. **RobotWare 6** 폴더 속의 Config 폴더에 있는 파일은 로봇 구성 파일로 실제 상황에 따라 다른 구성 파일을 도입해야 합니다.

- 작업 현장에서 DSQC 652 보드(PCB)를 사용하는 경우 “D652.cfg、SYS.cfg”를 선택하십시오.
- 작업 현장에서 DSQC 1030 보드를 사용하는 경우 “DSQC1030.cfg、SYS.cfg”를 선택하십시오.
- 자동 캘리브레이션만 필요한 경우 또는 작업 현장에서 위의 두 보드가 아닌 다른 보드를 사용하는 경우 “EIO.cfg、SYS.cfg”를 선택하십시오.

2. RobotWare 6 폴더 속의 MM 폴더에 있는 파일은 로봇 프로그램 모듈입니다.

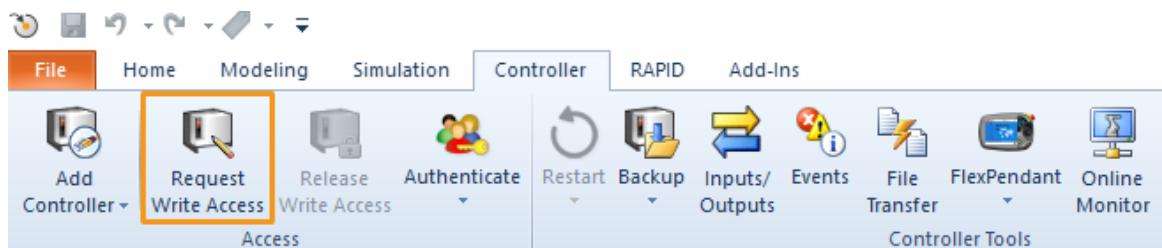
RobotStudio 소프트웨어를 부팅하고 로봇 컨트롤러에 연결하기

RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하고 툴 바에 **Add Controller > Add Controller** 버튼을 선택하십시오. 팝업된 **Add Controller** 다이얼로그 박스에서 컨트롤러를 선택하고 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



로봇 쓰기 접근(write access)을 획득하기

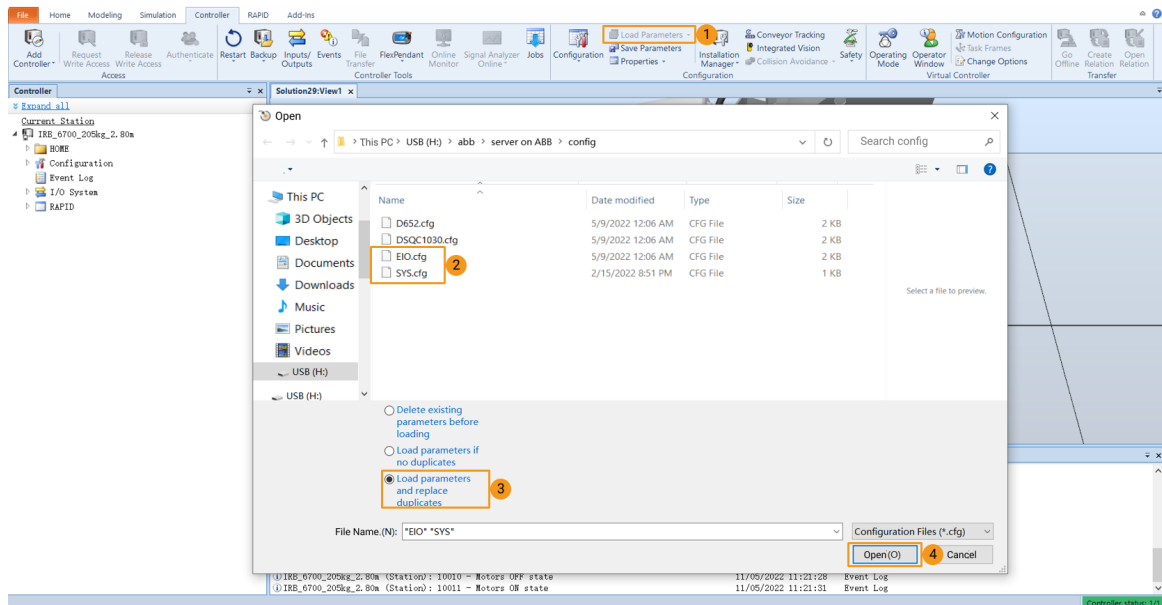
1. RobotStudio 소프트웨어의 툴 바에서 [request write access] 버튼을 클릭하여 티치 펜던트에 쓰기 권한을 요청합니다.



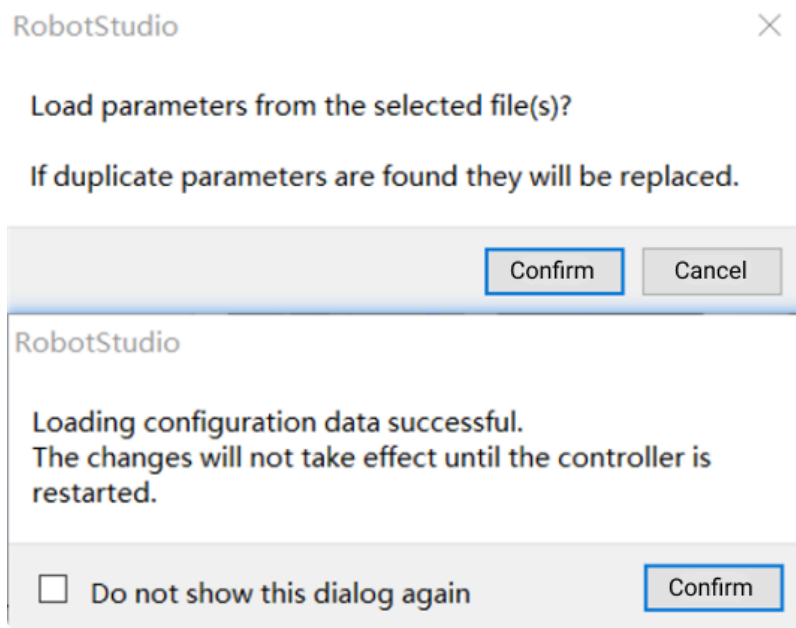
2. 티치 펜던트에 팝업된 **request write access** 다이얼로그 박스에서 [OK] 버튼을 클릭하십시오.

로봇 구성 파일을 도입하기

1. RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하고 툴 바에서 **Load parameters > Load parameters and replace duplicates** 버튼을 클릭하십시오. USB에서 도입할 구성 파일을 선택하여 **Load parameters and replace duplicates** 버튼을 클릭하고 [열기] 버튼을 클릭하십시오.

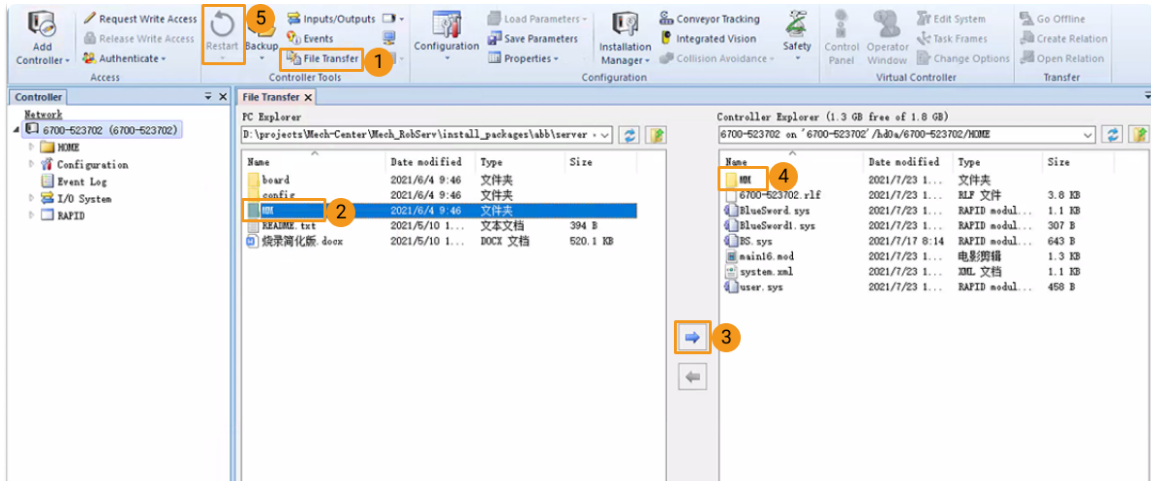


2. 팝업된 다이얼로그 박스에서 연속적으로 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



로봇 프로그램 모듈을 도입하기

1. RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하여 톨 바에서 [**File Transfer**] 버튼을 클릭하십시오. **File Transfer** 화면의 왼쪽 패널에서 “MM” 폴더를 선택하고 [**Transfer**] 버튼을 클릭하여 해당 폴더를 로봇 시스템 HOME 디렉터리로 전송합니다.



2. RobotStudio 소프트웨어의 **Controller** 메뉴를 클릭하고 툴 바에서 **Restart** 버튼을 클릭하여 로봇 시스템을 재시작합니다.

이로써 로봇 마스터 컨트롤 프로그램과 구성 파일이 이미 로봇에 복제되었습니다.

마스터 컨트롤 통신 테스트

로봇 시스템을 재시작한 후 다음 작업을 수행하여 로봇을 마스터 컨트롤할 수 있는지를 테스트합니다:

로봇을 자동 모드로 전환하기

1. 로봇 제어 캐비닛에서 키 스위치를 통해 로봇을 자동 모드로 전환합니다.
2. 티치 펜던트에 팝업된 다이얼로그 박스에서 [**확인**] 버튼을 클릭하십시오.
3. 로봇 제어 캐비닛에서 모터 전원 켜기 버튼을 눌러 로봇의 전원을 켭니다. 전원이 성공적으로 켜진 후에는 버튼이 항상 켜져 있습니다.

프로그램 실행

1. T_ROB1 및 **safe_area**의 프로그램 포인터를 각각 메인 프로그램으로 이동하고 [**PP를 메인으로 이동**] 버튼을 클릭하고 팝업된 프롬프트 박스에서 [**예**] 버튼을 클릭하십시오.

수동 D-SHMM-324 일반 정지 정지됨 (2/2) (속도 100%)

프로덕션 윈도우 : T_ROB1에 <명명된 프로그램 없음>/MainModule/Main

```

2 LOCAL VAR robtarget hometarget;
3
4 PROC Main()
5   ! *** version 5.2 *** !
6   init;
7   WHILE TRUE DO
8     MM_Control \branch:=1;
9
10    !!! customer robot program.
11    ! hometarget := CalcRobT(*, MM_tool);
12    ! MoveJ hometarget, v1000, fine, MM_t
13  ENDWHILE
14
15 ENDPROC
  
```

T_ROB1 1 →

safe_area

프로그램 로드... PP를 메인으로 이동 2 디버그

프로덕션 윈도우 ROB_1 1/3

Auto D-SHMM-324 Motors On Stopped (2 of 2) (Speed 100%)

Production Window : <No named program> in T_ROB1/MainModule/Main

Reset Program Pointer

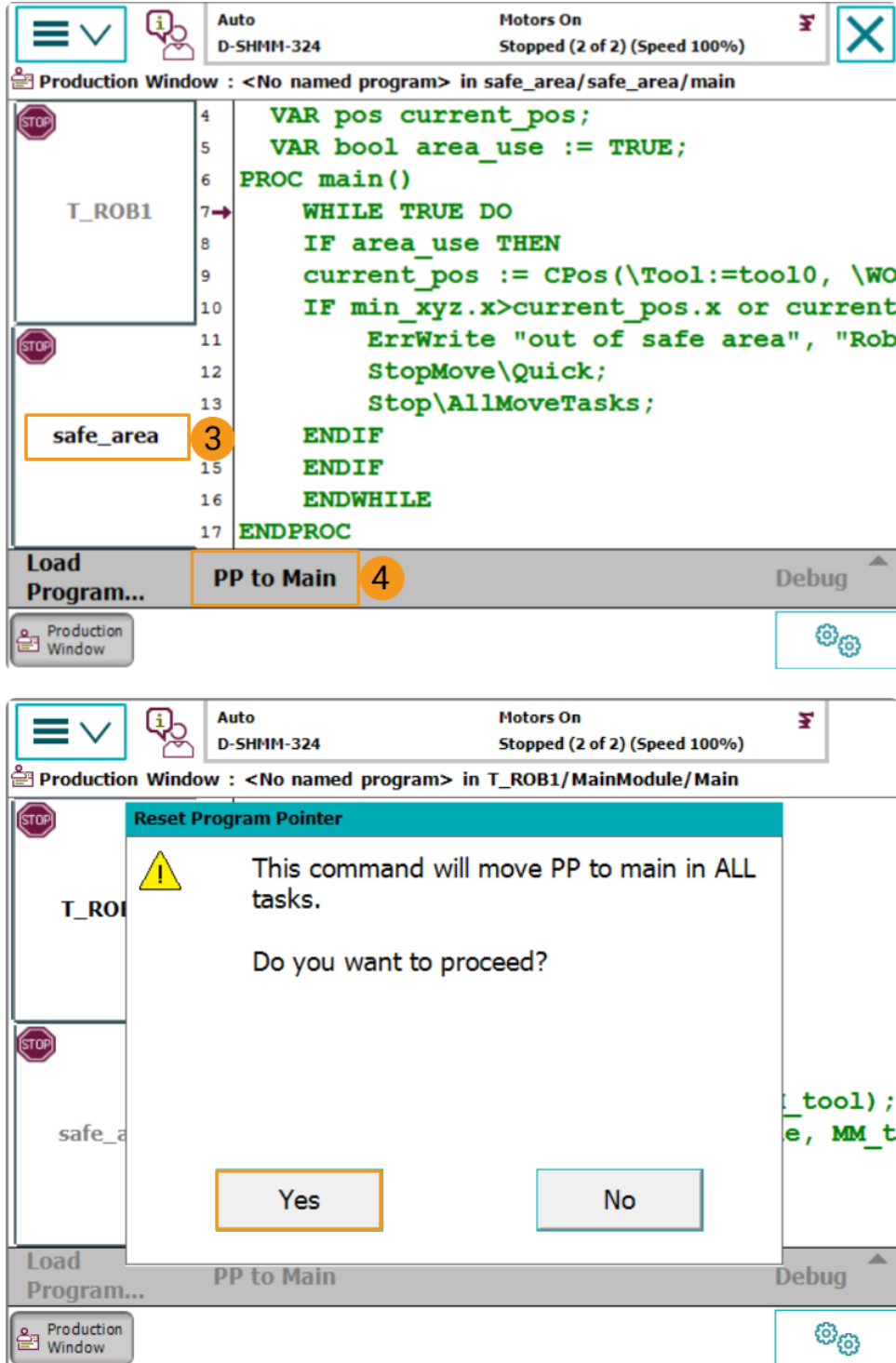
⚠ This command will move PP to main in ALL tasks.

Do you want to proceed?

Yes No

Load Program... PP to Main Debug

Production Window



Auto D-SHMM-324 Motors On Stopped (2 of 2) (Speed 100%)

Production Window : <No named program> in safe_area/safe_area/main

```

4  VAR pos current_pos;
5  VAR bool area_use := TRUE;
6  PROC main()
7  WHILE TRUE DO
8  IF area_use THEN
9  current_pos := CPos(\Tool:=tool0, \WO
10 IF min_xyz.x>current_pos.x or current
11   ErrWrite "out of safe area", "Rob
12   StopMove\Quick;
13   Stop\AllMoveTasks;
14 ENDIF
15 ENDIF
16 ENDWHILE
17 ENDPROC
    
```

safe_area 3

Load Program... PP to Main 4 Debug

Production Window

Auto D-SHMM-324 Motors On Stopped (2 of 2) (Speed 100%)

Production Window : <No named program> in T_ROB1/MainModule/Main

Reset Program Pointer

⚠ This command will move PP to main in ALL tasks.

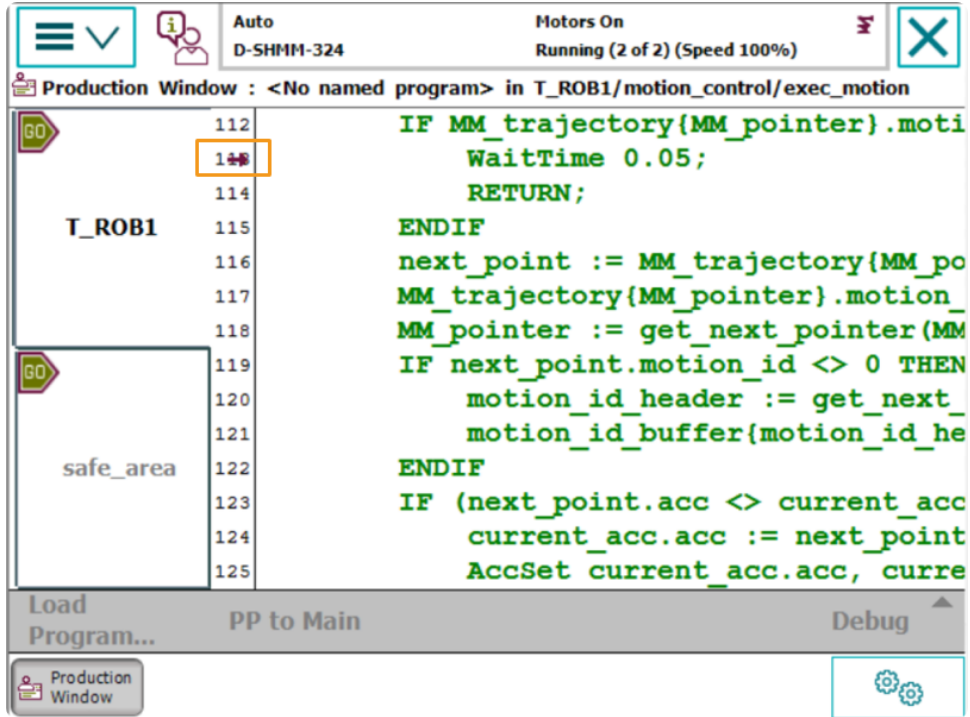
Do you want to proceed?

Yes No

Load Program... PP to Main Debug

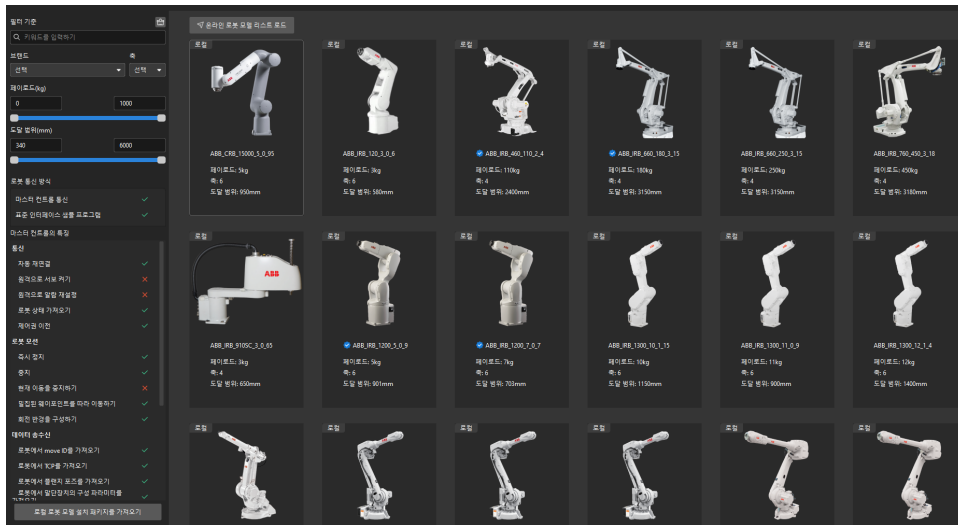
Production Window

2. 프로그램을 수동 또는 자동으로 실행하기 위한 프로그램 포인터는 아래 그림과 같습니다.

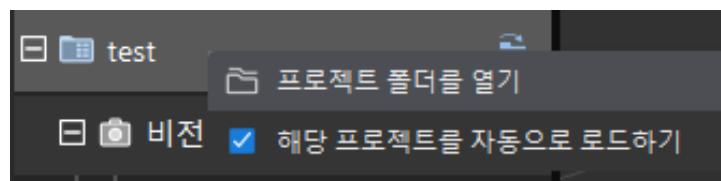


Mech-Viz 프로젝트를 만들기

1. Mech-Viz 소프트웨어를 열고 **Ctrl + N** 키를 눌러 Mech-Viz 프로젝트를 생성합니다. 다음 인터페이스에서 실제 로봇의 브랜드와 모델에 따라 해당한 로봇 모델을 선택합니다.



2. **Ctrl + S** 키를 눌러 프로젝트를 저장하기 위한 폴더를 선택하거나 새로 생성합니다.
3. Mech-Viz 소프트웨어의 왼쪽 패널에서 프로젝트 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **자동으로 로드되도록 설정** 옵션을 선택합니다.



로봇을 연결하기

1. Mech-Viz 소프트웨어에서 툴 바에 있는 **로봇 마스터 컨트롤 연결** 옵션을 클릭합니다.
2. **로봇 IP 주소**에서 실제 로봇의 IP 주소(그림의 IP 주소는 예시임)를 입력하고 [**로봇 연결**] 버튼을 클릭합니다.



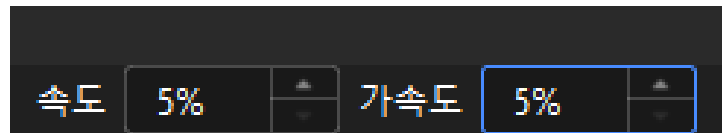
Mech-Viz에서 실제 로봇을 성공적으로 연결하면 현재 상태는 **연결됨**으로 표시되며 툴 바의 아이콘은 파란색에서 녹색으로 바뀝니다.



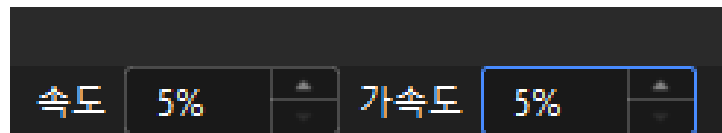
연결에 실패한 경우, 설정된 로봇 IP 주소가 잘못되었는지 확인하십시오.

로봇을 이동하기

1. Mech-Viz 소프트웨어에서 툴 바의 속도와 가속도를 5%로 설정하십시오.



2. 툴 바에서 **로봇을 동기화하기** 옵션을 클릭하여 선택 당한 상태를 유지하면 이때 3D 시뮬레이션 공간의 가상 로봇 포즈는 실제 로봇 포즈로 동기화되고 **로봇을 동기화하기** 옵션을 다시 클릭하여 선택 당한 상태를 취소합니다.



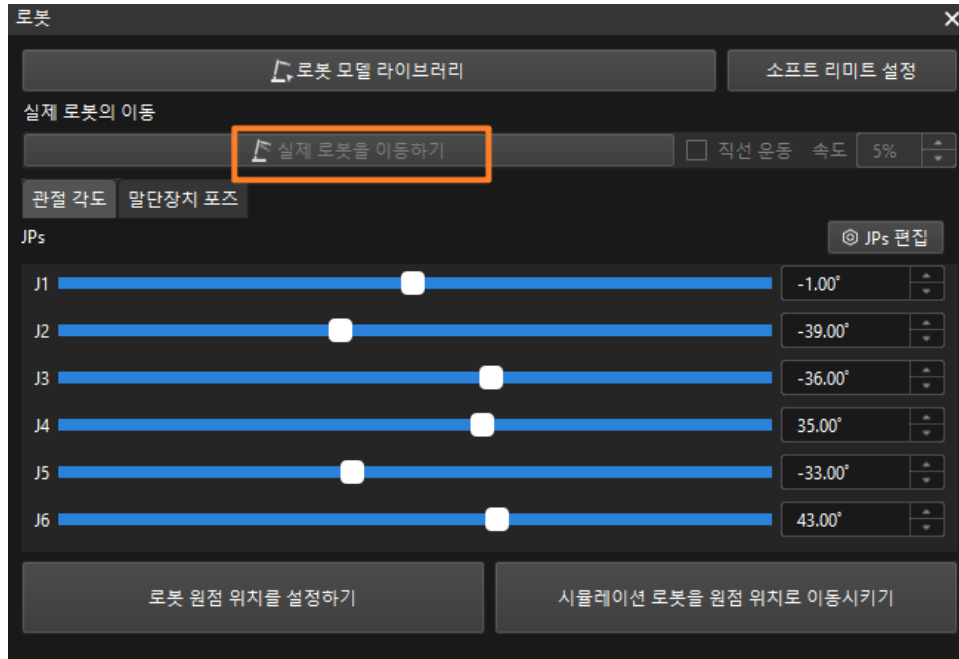
3. 화면 오른쪽 하단의 **로봇** 패널에서 J1 관절 각도를 살짝 조정합니다(예: 0°에서 3°로 조정함). 이 작업은 가상 로봇을 이동시킵니다.



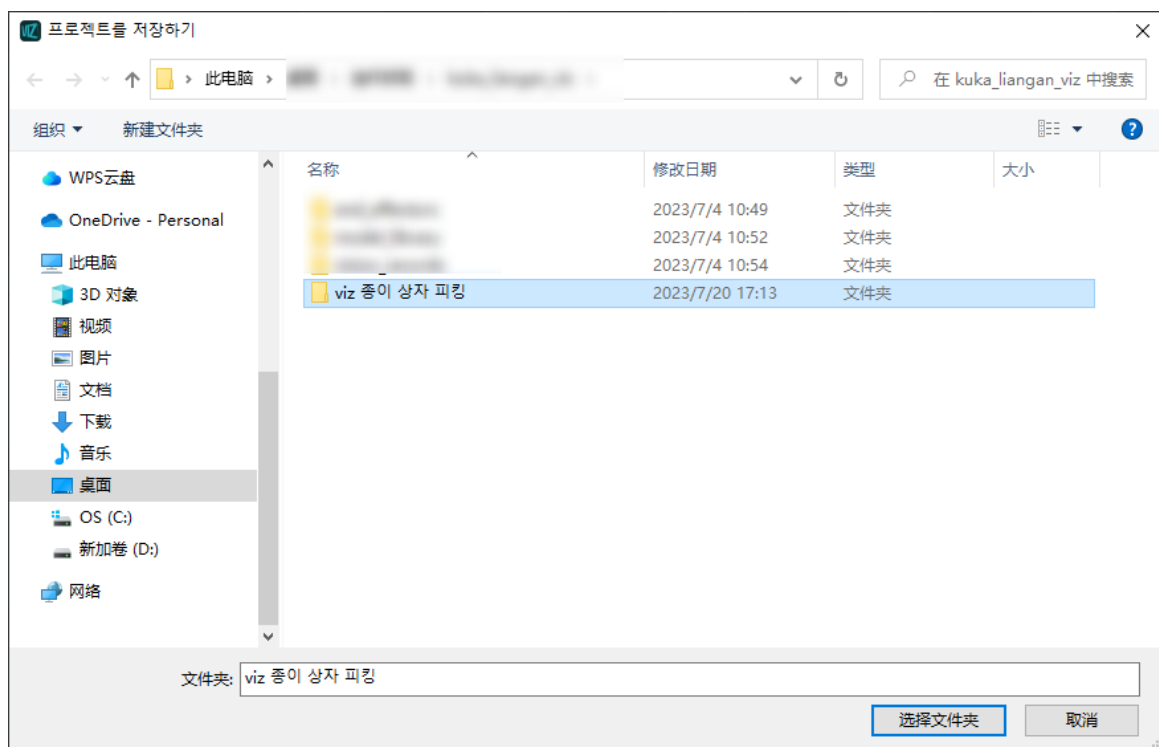
4. [실제 로봇 이동] 버튼을 클릭하여 실제 로봇의 이동 여부를 확인합니다. 실제 로봇이 가상 로봇의 포즈로 이동하면 마스터 컨트롤 통신이 정상임을 의미합니다.



로봇을 이동할 때 안전을 부디 주의하십시오. 비상시에는 터치 펜던트의 비상정지 버튼을 눌러주십시오.

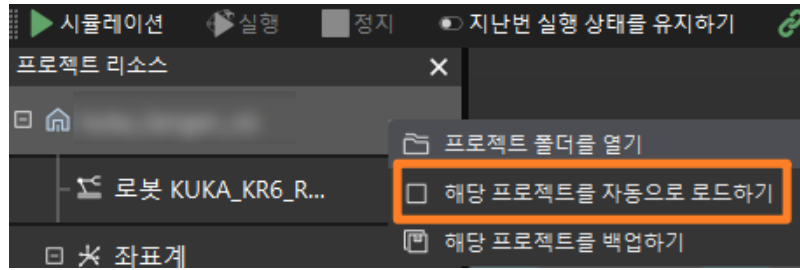


1. 키보드에서 **Ctrl+S**를 동시에 눌러 “Viz-종이 상자 피킹”이름으로 새로운 프로젝트 폴더를 생성하고 [**폴더 선택**] 버튼을 클릭하십시오.



Mech-Viz 프로젝트가 성공적으로 저장되면 **프로젝트 리소스** 패널에서 프로젝트의 이름이 “**Viz-종이 상자 피킹**”으로 표시됩니다.

2. 프로젝트 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **해당 프로젝트를 자동으로 로드하기** 버튼을 클릭하십시오.



4.3. 핸드-아이 캘리브레이션

이 부분에서 카메라가 Eye to hand 식으로 설치될 때의 자동 핸드-아이 캘리브레이션에 대해 소개하겠습니다.



핸드-아이 캘리브레이션은 **카메라 좌표계와 로봇 좌표계(즉, 카메라 외부 파라미터) 간의 대응 관계를 구성하고** 비전 시스템에서 확인한 물체 포즈를 로봇 좌표계의 포즈로 변환하여 로봇이 피킹 작업을 정확하게 완료하도록 가이드합니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=u4m1Jsklfk8/PLVcMd7cW2rXWbHhTQX8m2R1r6PhX6vrCl> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 핸드-아이 캘리브레이션(마스터 컨트롤)

캘리브레이션 사전 준비

이 부분에서는 캘리브레이션 보드 설치, 카메라 파라미터 조정, Mech-Vision 솔루션 생성 및 조장, 캘리브레이션 사전 구성을 완료해야 합니다.

캘리브레이션 보드 설치



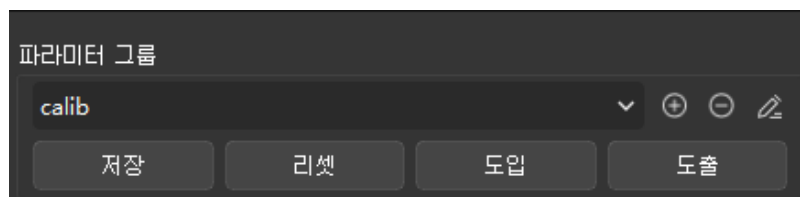
Eye to hand 시나리오에서 로봇 끝에 있는 플랜지 플레이트에 캘리브레이션 보드를 설치해야 합니다.

다음 작업을 수행하십시오.

1. 카메라 포장 상자에서 캘리브레이션 보드와 플랜지 플레이트를 꺼냅니다.
2. 나사, 와셔 및 너트를 사용하여 플랜지 플레이트를 로봇 끝에 고정하십시오.
3. 나사, 와셔 및 너트를 사용하여 캘리브레이션 보드를 플랜지 플레이트에 고정하십시오. 캘리브레이션 보드가 로봇 말단의 XY 평면과 평행한지 확인하십시오.
4. 캘리브레이션 보드를 설치한 후, 작업 영역에서 가장 낮은 공작물의 윗면이자 카메라 시야 중앙에 있는 캘리브레이션 시작점 위치로 이동하고 로봇은 캘리브레이션 보드를 탑재하여 아래에서 위로 캘리브레이션을 수행합니다.

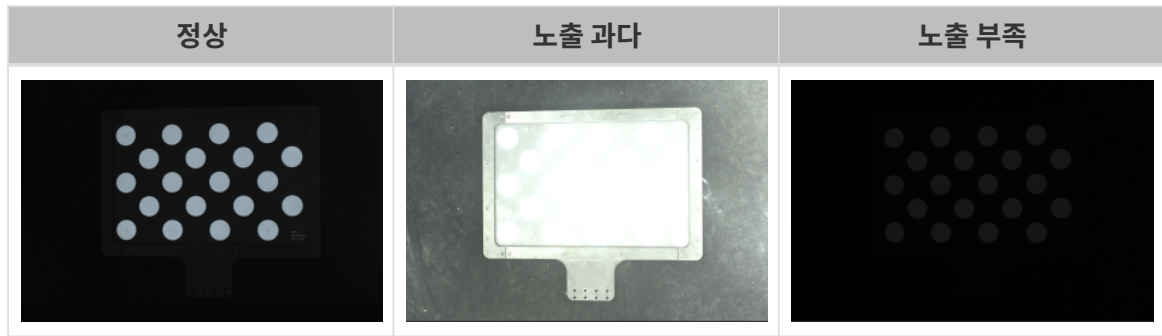
카메라 파라미터 조정

1. Mech-Eye Viewer에서 카메라를 연결하고 **파라미터 그룹** 드롭다운 박스에서 “calib”를 선택합니다.



2. 2D 이미지 속의 캘리브레이션 보드가 선명하고 노출 과다/부족 문제가 없도록 2D 파라미터를

조정합니다.



3. 캘리브레이션 보드에 있는 원의 포인트 클라우드를 완전하게 만들기 위해 3D 파라미터를 조정합니다. 포인트 클라우드 변동 범위를 줄이기 위해 **포인트 클라우드 후처리**에서 **포인트 클라우드 평활화** 및 **이상치 제거**를 **일반**으로 변경하는 것이 좋습니다.

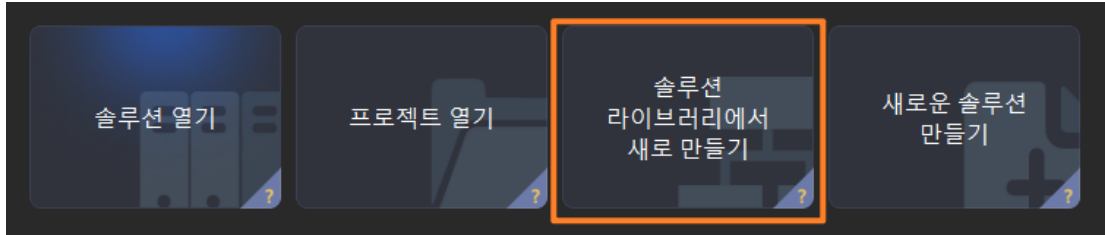


Mech-Vision 솔루션 생성 및 저장

1. Mech-Vision 소프트웨어를 열면 Mech-Vision이 성공적으로 시작되었음을 나타내는 다음 환영 화면이 나타납니다.

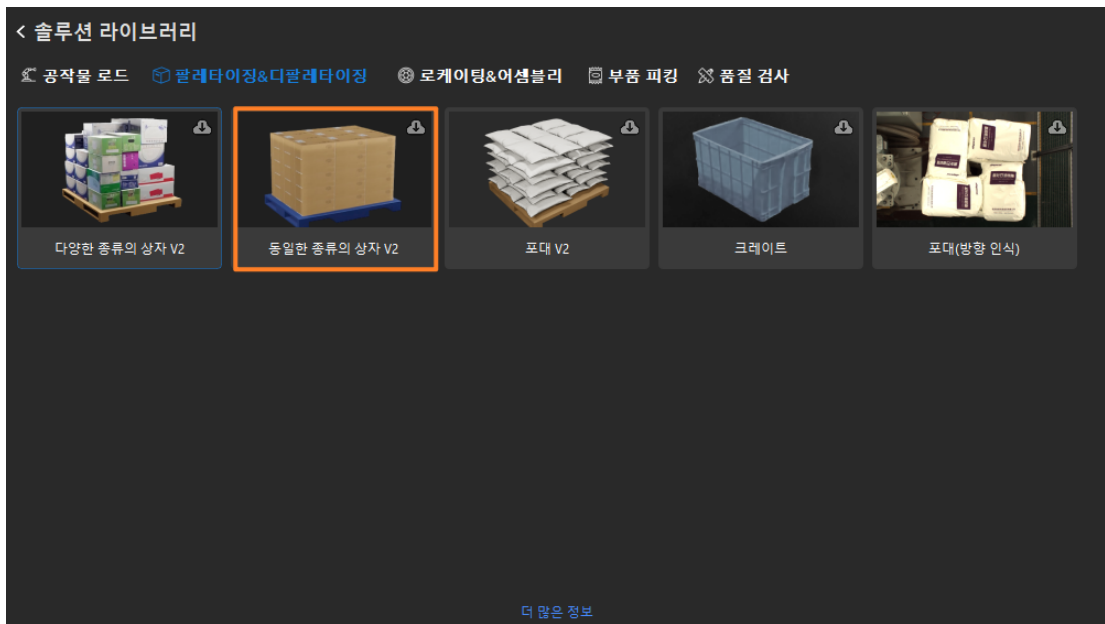


2. Mech-Vision 시작 화면에서 [**솔루션 라이브러리에서 새로 만들기**] 버튼을 클릭하여 솔루션 라이브러리를 엽니다.



솔루션 라이브러리는 다양한 산업 분야의 예제 솔루션 또는 프로젝트가 포함된 리소스 라이브러리입니다.

3. 솔루션 라이브러리가 열리면 아래 그림과 같이 솔루션 라이브러리에서 **동일한 종류의 상자** 프로젝트를 선택합니다.



솔루션 라이브러리에서 "동일한 종류의 상자" 프로젝트를 찾을 수 없는 경우 솔루션 라이브러리 하단에서 [더 많은 정보] 버튼을 클릭하면 됩니다.

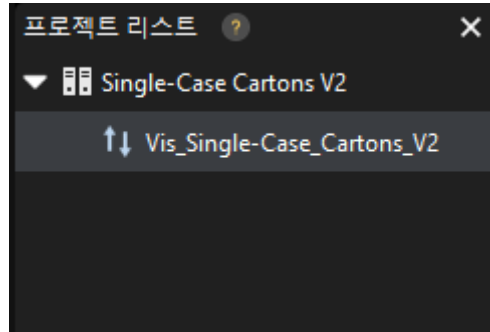
4. 프로젝트가 선택되면 솔루션 라이브러리 인터페이스 하단에 프로젝트 관련 정보가 표시됩니다. 프로젝트 이름과 경로를 설정하고 [새로 만들기]를 클릭합니다.



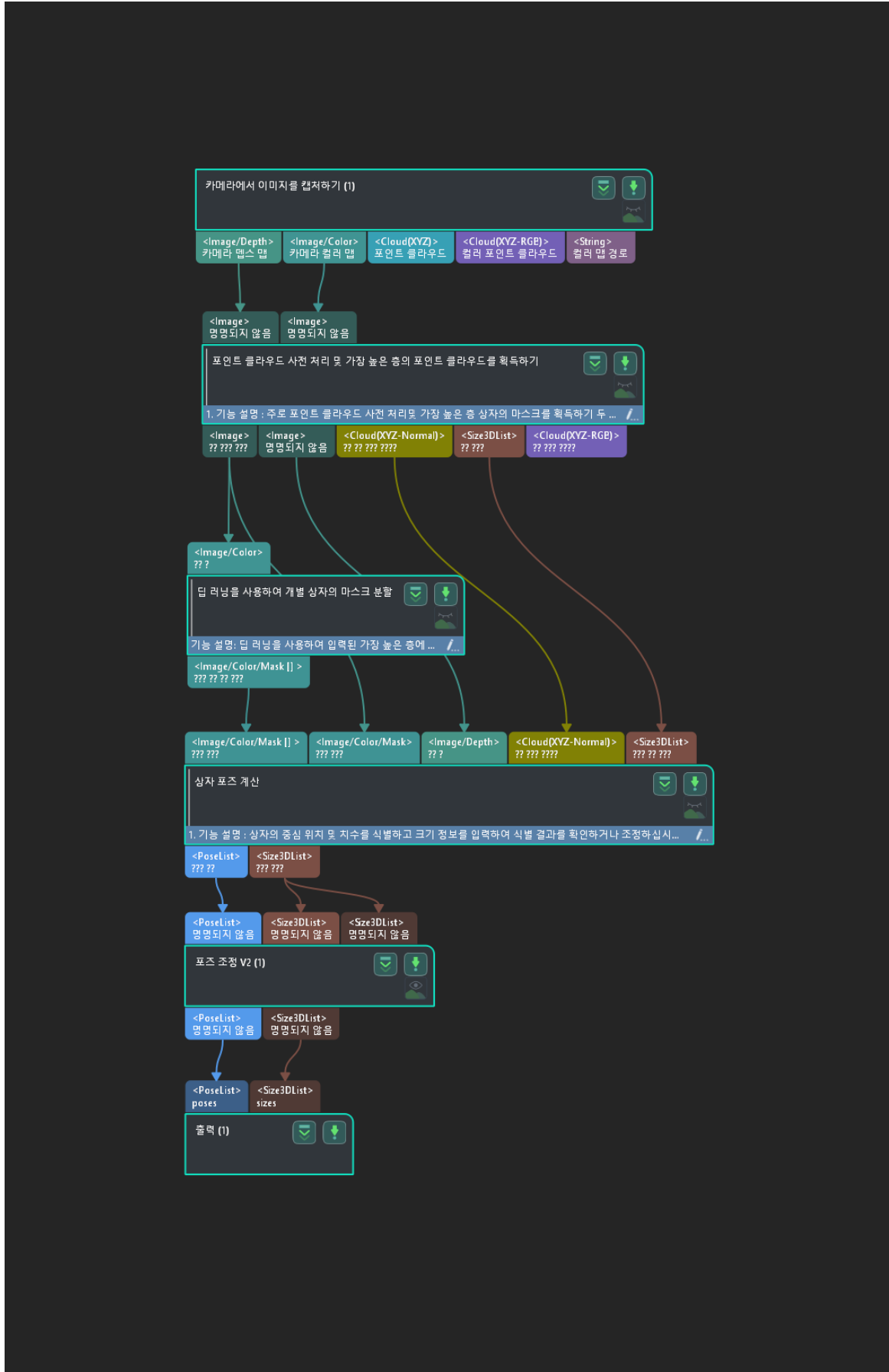
프로젝트가 생성되면 Mech-Vision 메인 인터페이스 좌측 상단의 프로젝트 리스트에 생성된 솔루션과 프로젝트가 표시됩니다.



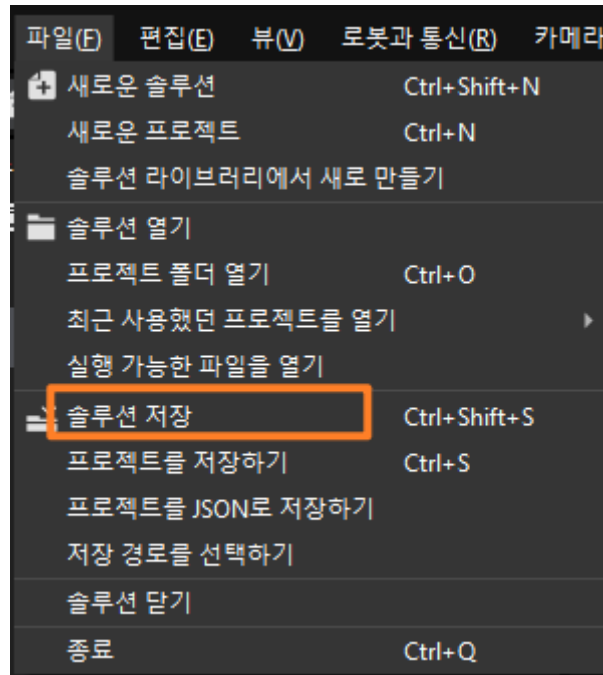
- **솔루션**은 로봇과 통신, 비전 처리, 경로 계획과 같은 비전 애플리케이션을 구현하는 데 필요한 기능 구성 및 데이터 모음입니다.
- **프로젝트**는 솔루션에서 비전 처리의 작업 흐름입니다. 일반적으로 솔루션에는 하나의 프로젝트만 포함되지만 복잡한 비즈니스 시나리오에서는 여러 프로젝트가 필요할 수 있습니다. 이 부분의 시나리오에는 하나의 프로젝트만 필요합니다.



메인 인터페이스의 중앙 영역에 있는 프로젝트 편집 영역에 "동일한 종류의 상자" 프로젝트가 표시됩니다.

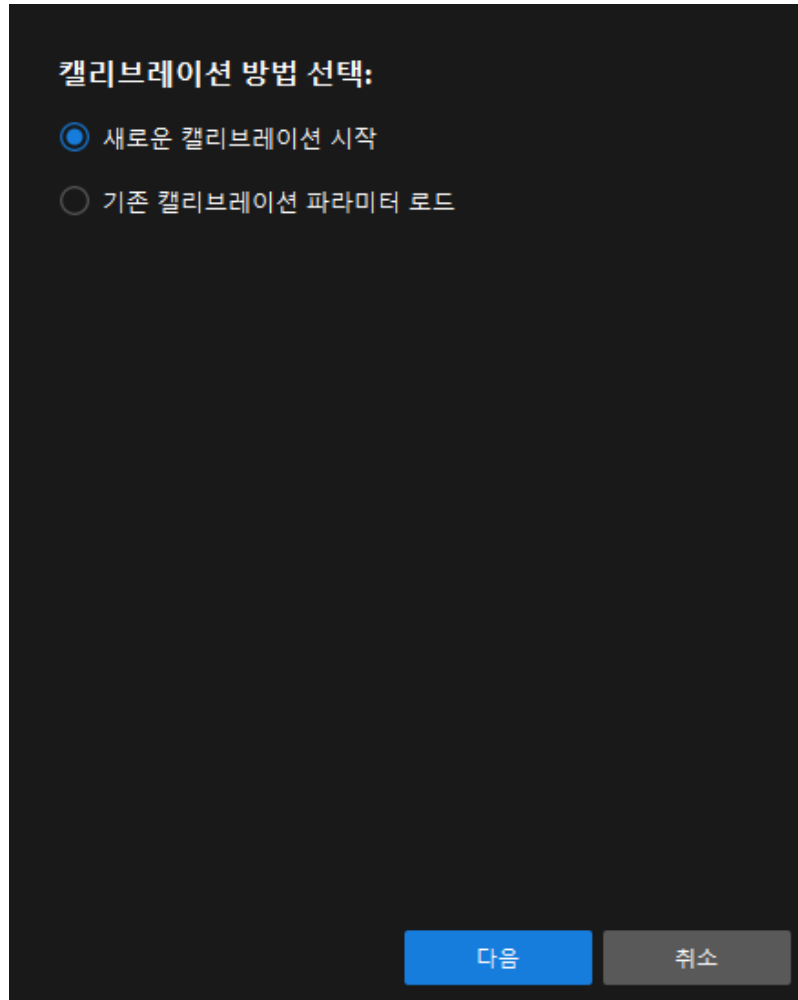


5. 메뉴 바에서 **파일 > 프로젝트 저장**을 선택합니다.

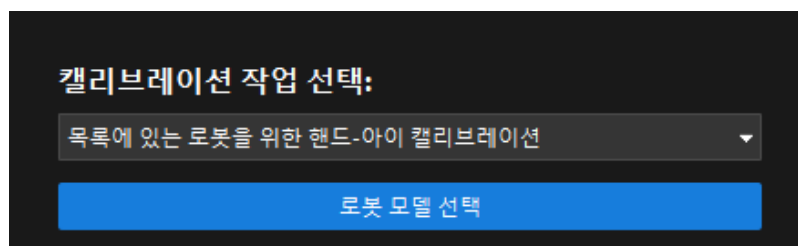


캘리브레이션 사전 구성

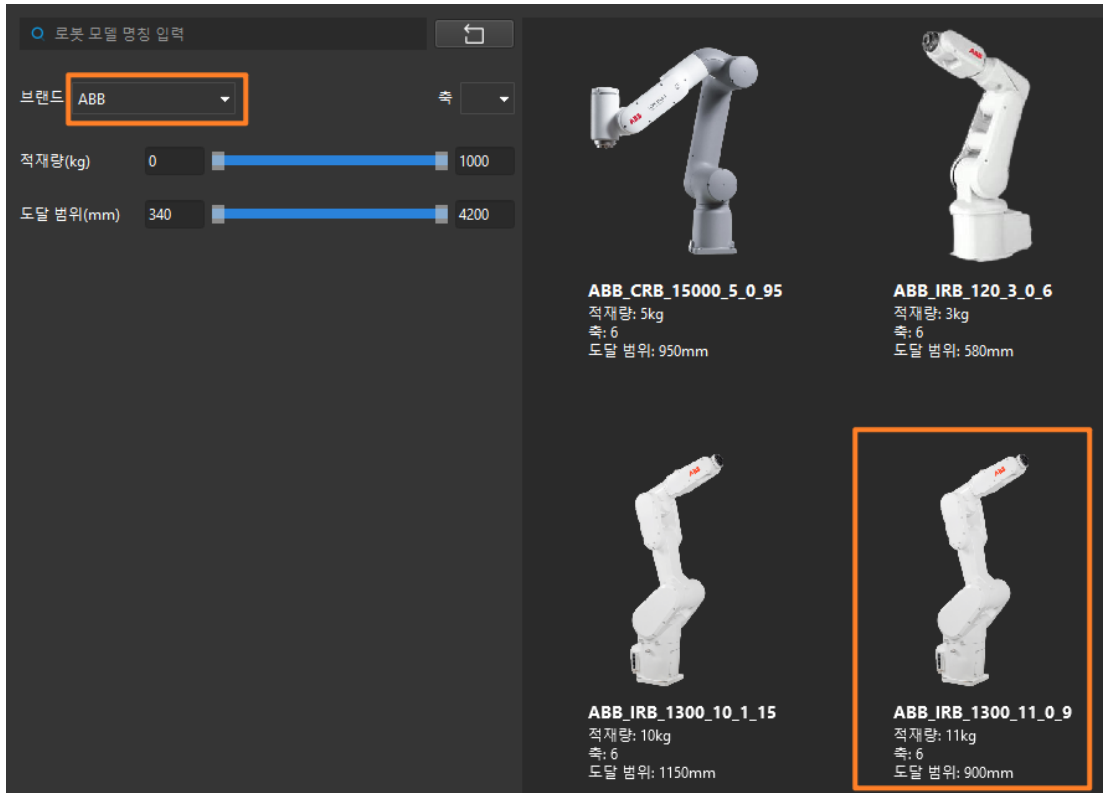
1. Mech-Vision 소프트웨어에서 톨 바의 [**카메라 캘리브레이션(표준)**] 버튼을 클릭하면 **캘리브레이션 사전 구성** 창이 팝업합니다.
2. **캘리브레이션 방법 선택** 창에서 **새로운 캘리브레이션 시작** 라디오 버튼을 선택한 후 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



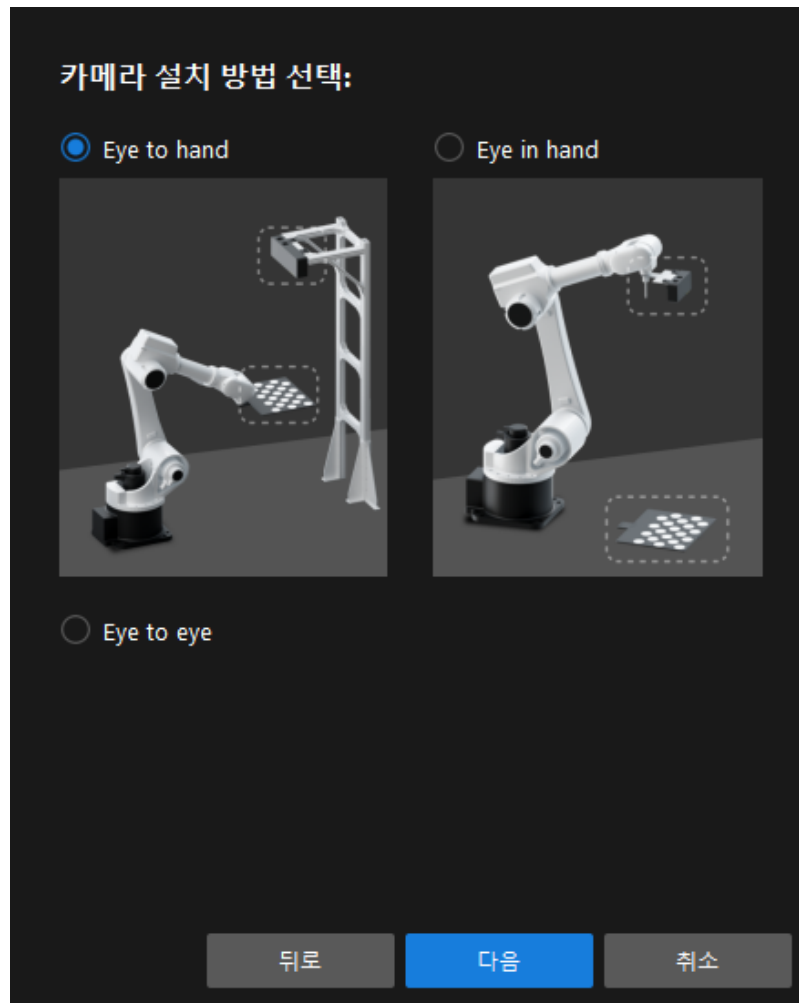
3. 캘리브레이션 작업 선택 창의 드롭다운 목록 상자에서 목록에 있는 로봇을 위한 핸드-아이 캘리브레이션을 선택하고 [로봇 모델 선택] 버튼을 클릭합니다.



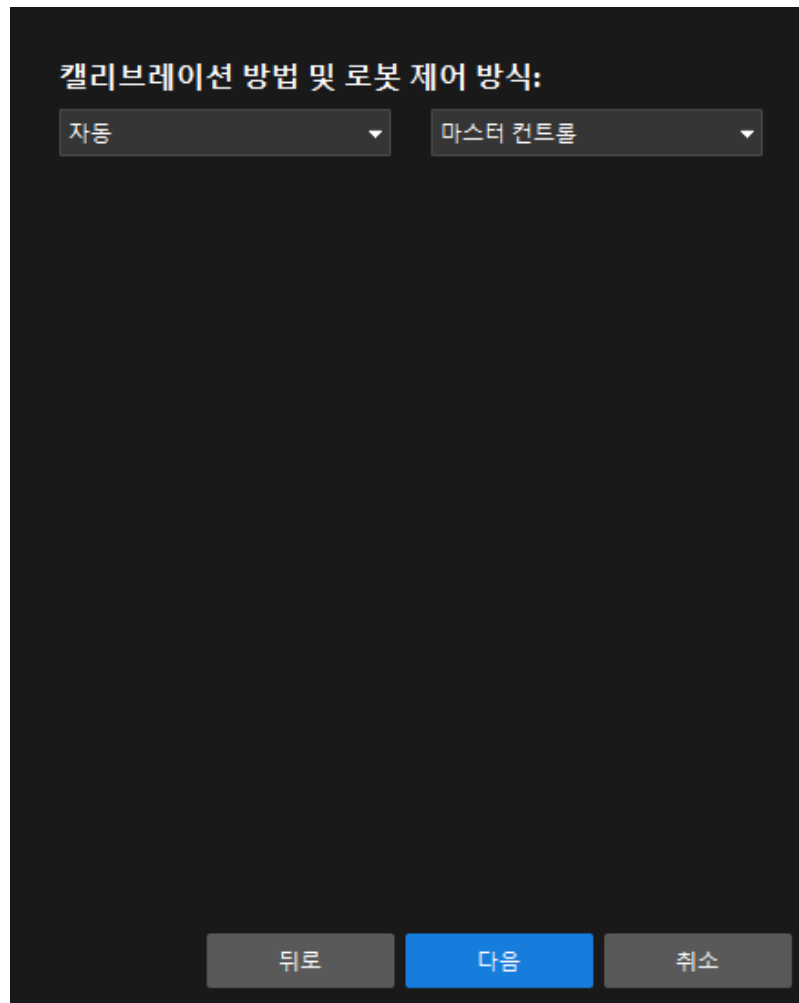
4. 브랜드 드롭다운 상자를 클릭하고 "ABB"를 선택한 다음 오른쪽에서 "ABB_IRB_1300_11_0_9" 모델을 선택하고 [선택] 버튼을 클릭한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.



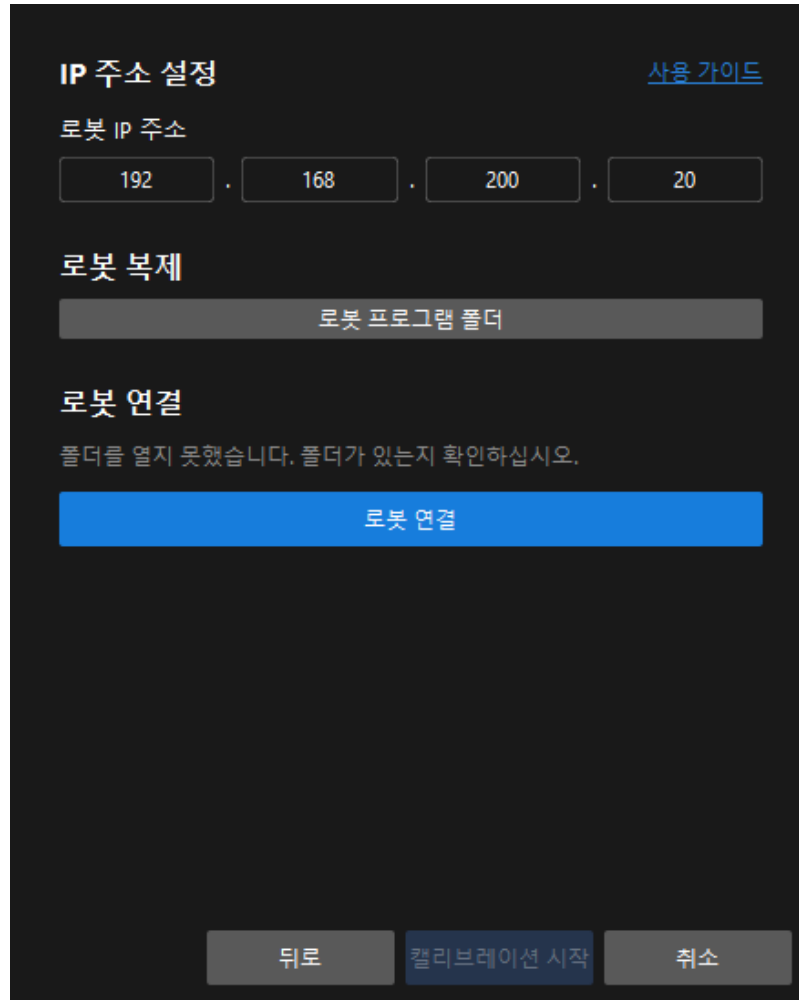
5. 카메라 설치 방법 선택 창에서 **Eye to hand** 라디오 버튼을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.



6. 캘리브레이션 방법 및 로봇 제어 방식 창에서 자동 및 마스터 컨트롤을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.




7. 인터페이스 설정 창에서 **로봇 IP 주소** 파라미터를 실제 로봇의 IP 주소로 설정합니다.

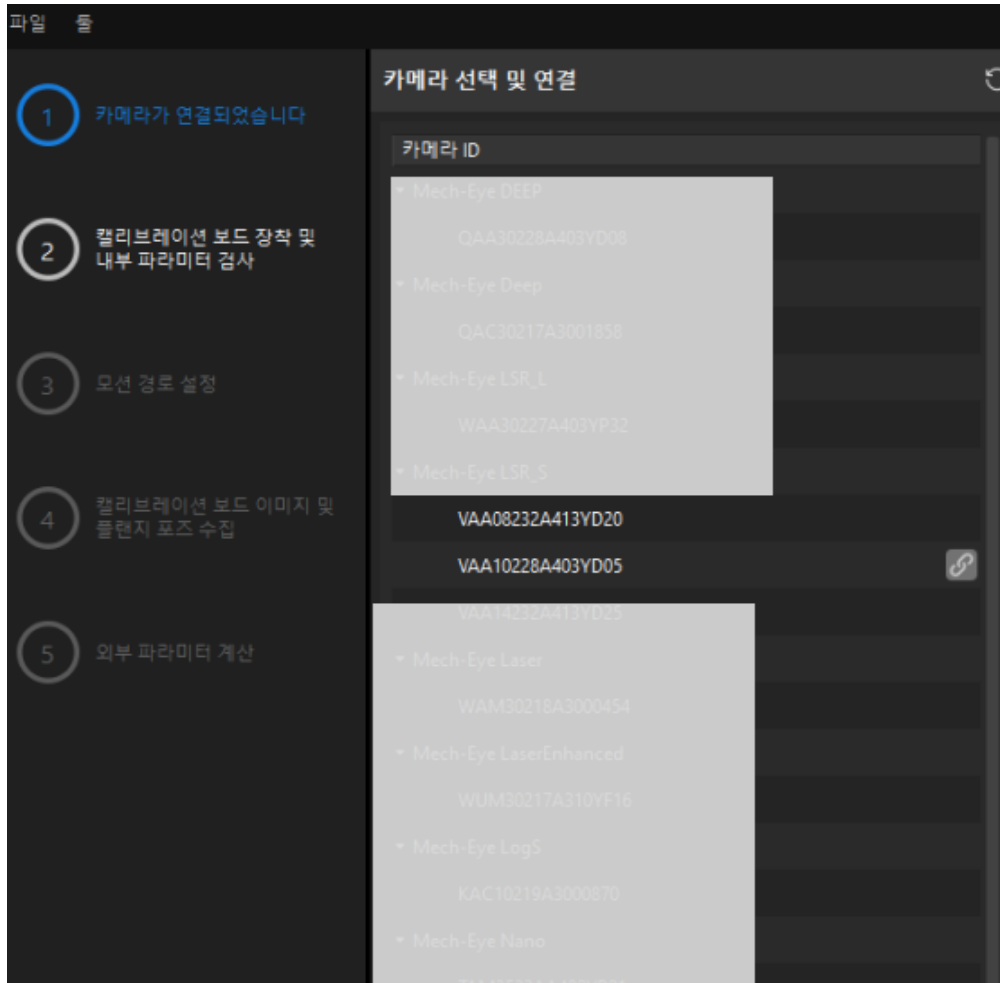


8. 로봇 터치 펜던트에서 **MM 기본 프로그램**이 시작되었는지 확인 `window=_blank`합니다.
9. Mech-Vision 소프트웨어로 돌아가서 **로봇 연결** 영역에서 [**로봇 연결**] 버튼을 클릭합니다. 버튼이 [**로봇이 연결되기를 기다리는 중...**]으로 변경됩니다.
10. **로봇 연결** 영역에 "연결됨" 상태 메시지가 표시될 때까지 기다린 다음 [**캘리브레이션 시작**] 버튼을 클릭하여 **캘리브레이션(Eye To Hand)** 창을 엽니다.

캘리브레이션 프로세스

카메라 연결

1. **카메라 연결** 스텝에서 **감지된 카메라** 목록에서 연결할 카메라를 찾아  아이콘을 클릭합니다.



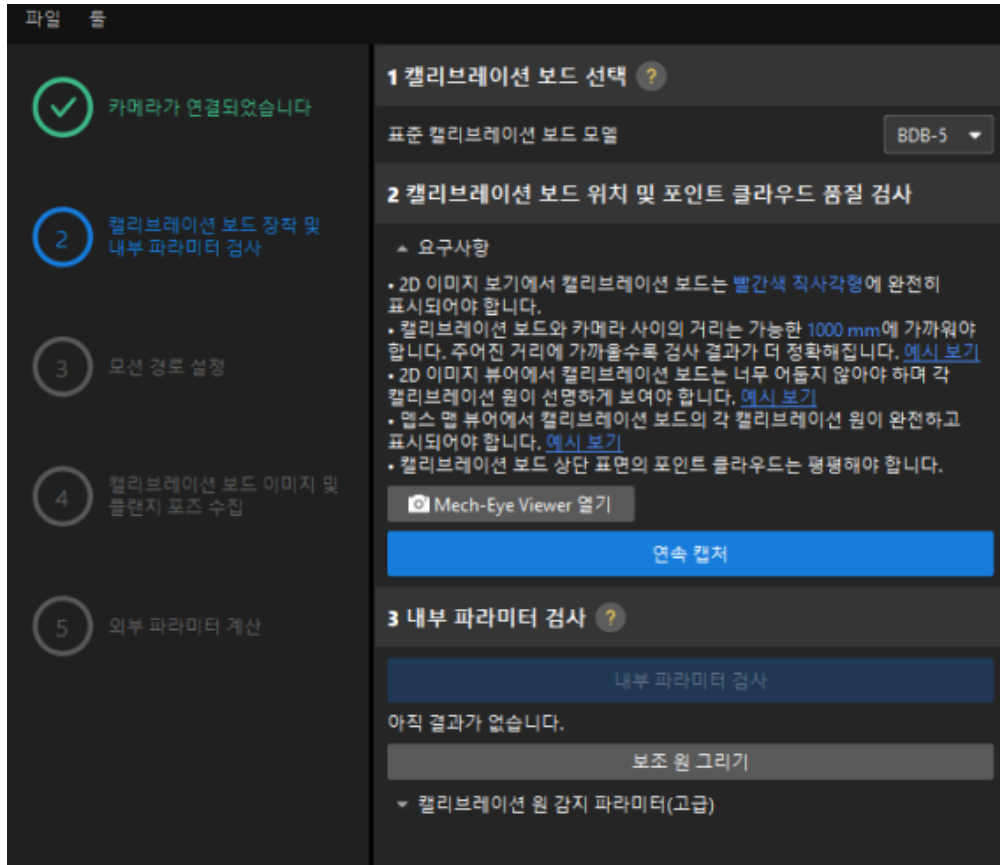
2. 카메라를 연결한 후 [**한번 캡처**] 또는 [**연속 캡처**] 아이콘을 선택할 수 있습니다.
3. **이미지 뷰어**에서 카메라가 캡처한 2D 맵과 포인트 클라우드가 캘리브레이션 요구 사항을 충족하는지 확인한 다음 하단 표시줄에서 [**다음**] 버튼을 클릭합니다.



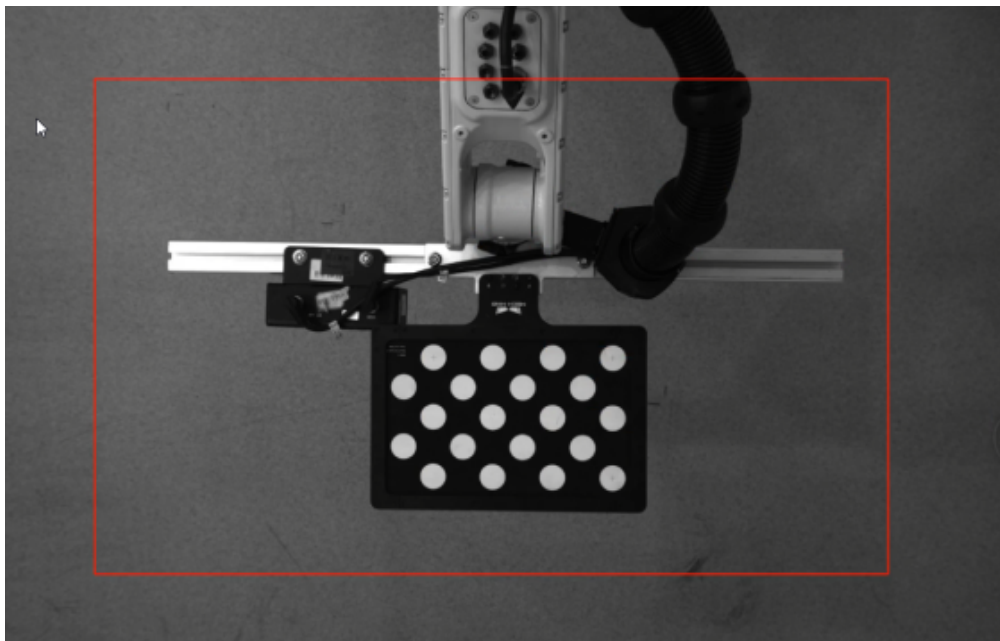
캡처한 이미지가 캘리브레이션 요구 사항을 충족하지 않으면 Mech-Eye Viewer 소프트웨어를 열어 **카메라의 2D 및 3D 노출 파라미터를 조정**하고 다시 이미지를 캡처해야 합니다.

캘리브레이션 보드 설치 및 내부 파라미터 검사

1. **캘리브레이션 보드 설치 및 내부 파라미터 검사 단계의 1 캘리브레이션 보드 선택** 영역에서 캘리브레이션 보드 모델 레이블에 따라 **표준 캘리브레이션 보드 모델** 파라미터를 설정합니다.



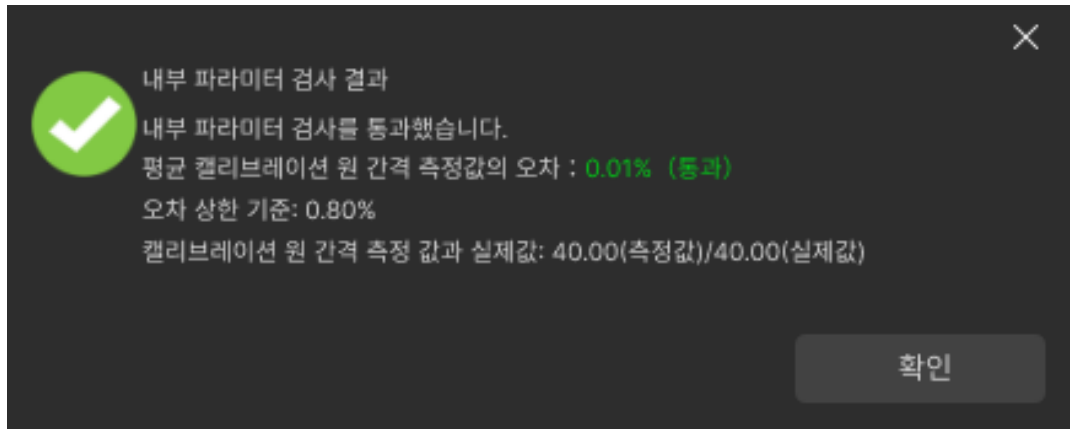
2. 2 캘리브레이션 보드 위치 및 포인트 클라우드 품질 검사 영역에서 캘리브레이션 보드 위치 및 포인트 클라우드 품질 검사 표준을 주의 깊게 읽고 이해하신 후 [연속 캡처] 버튼을 클릭하십시오. [연속 캡처] 버튼이 [캡처 중지 및 위치 감지] 버튼으로 변경됩니다.
3. 캘리브레이션 보드를 적절한 위치로 이동하도록 로봇을 제어하고 캘리브레이션 보드의 2D 맵과 뎀스 맵이 검사 표준을 충족하는지 확인한 다음 [캡처 중지 및 위치 감지] 버튼을 클릭합니다.



4. 3 카메라 내부 파라미터 검사 영역에서 [내부 파라미터 검사] 버튼을 클릭합니다.

5. 카메라의 내부 파라미터 검사 결과를 확인합니다.

- 카메라 내부 파라미터 검사에 성공하면 팝업창에서 [확인] 버튼을 클릭한 후 하단 표시줄에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.



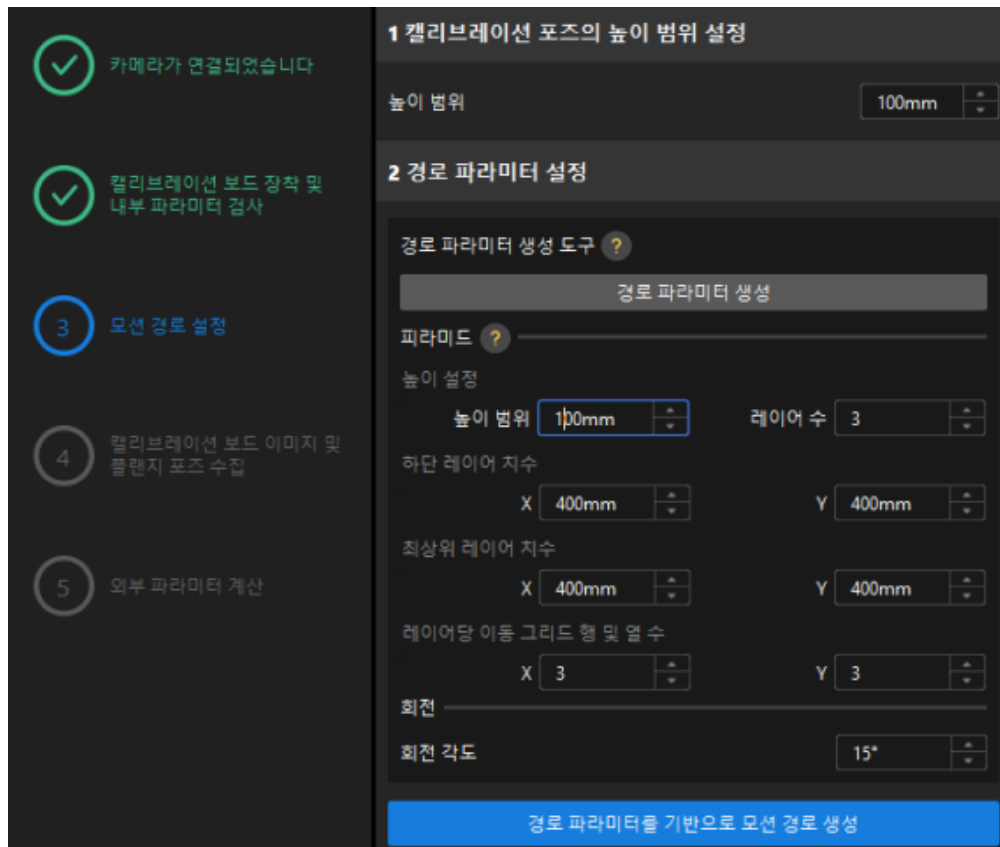
- 내부 파라미터 검사에 실패한다면 [보조원을 그리거나](#) [관련 파라미터를 수정하는 window=_blank](#) 방식으로 캘리브레이션 원 검사 파라미터를 편집하고 [내부 파라미터를 다시 검사]하십시오.



위의 작업 후에도 내부 파라미터 검사에 성공할 수 없는 경우, 카메라 내부 파라미터에 문제가 있을 수 있으므로 [내부 파라미터를 보정](#)하거나 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에 문의해야 합니다.

로봇 경로 설정

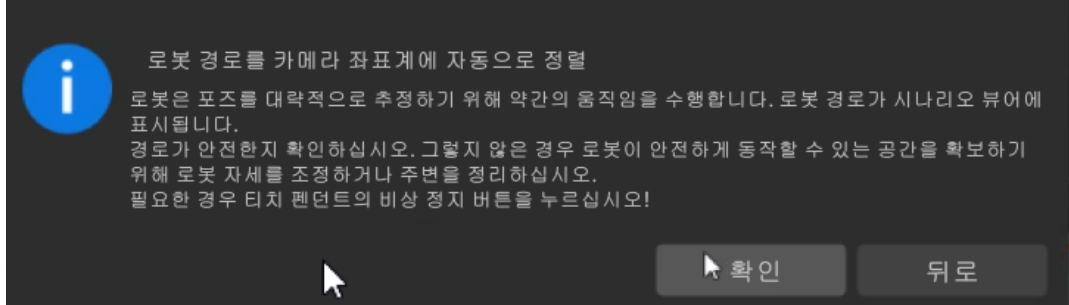
1. 이동 경로를 설정하기 단계의 **1 캘리브레이션 범위 설정** 영역에서 **높이 범위** 파라미터를 설정합니다.





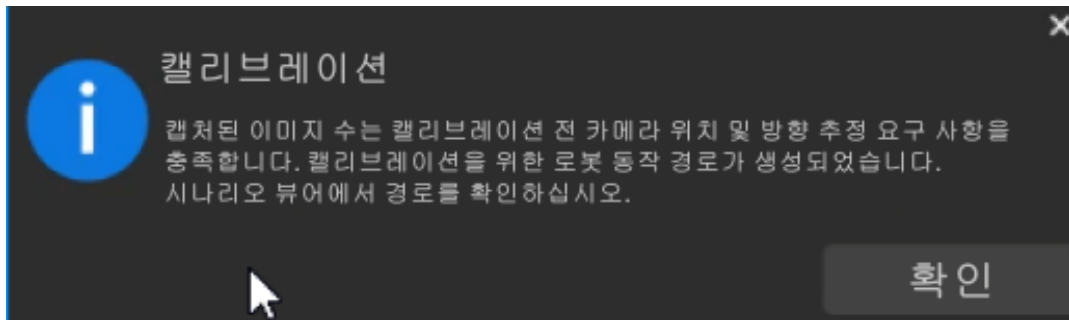
높이 범위 파라미터는 카메라의 권장 작동 거리 범위와 로봇의 작업 공간에 따라 설정해야 합니다.

2. [경로 파라미터 생성] 버튼을 클릭하고 **로봇 경로를 카메라 좌표계에 자동으로 정렬** 팝업창에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.

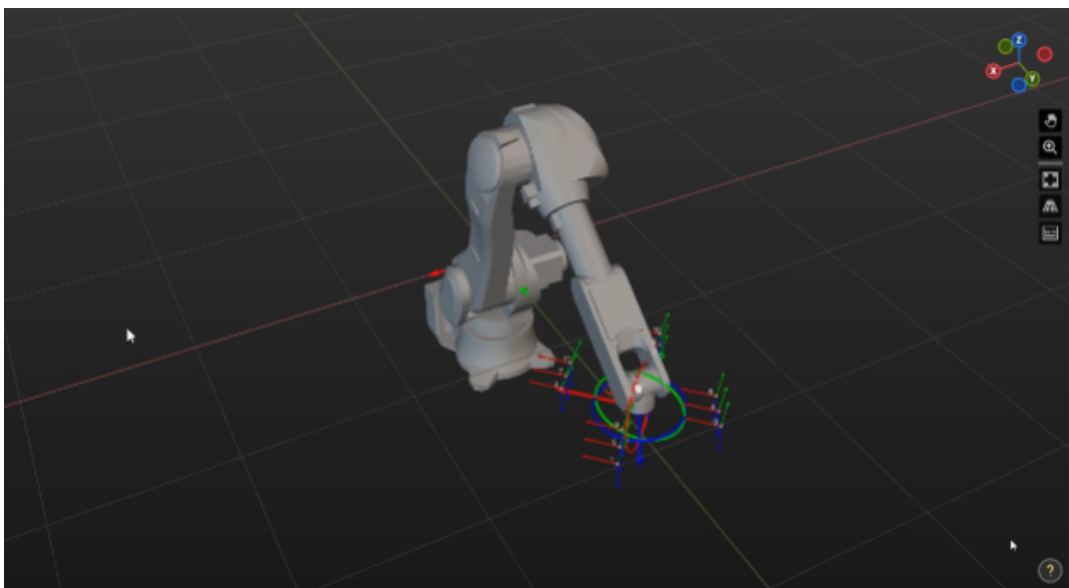


이 작업은 로봇을 살짝 움직여 이미지를 캡처하는데, 전체 과정은 10~15초 정도 소요됩니다. 이동 경로가 안전한지 확인해주시고, 비상 사태가 발생하면 로봇 터치 펜던트에서 비상 정지 버튼을 누르십시오.

3. 팝업 된 **캘리브레이션** 창에서 [확인] 버튼을 클릭하십시오.



4. 우측 **시나리오 뷰** 패널에서 각 웨이포인트의 위치가 합리적이고 주변 환경과 충돌하지 않는지 확인합니다.



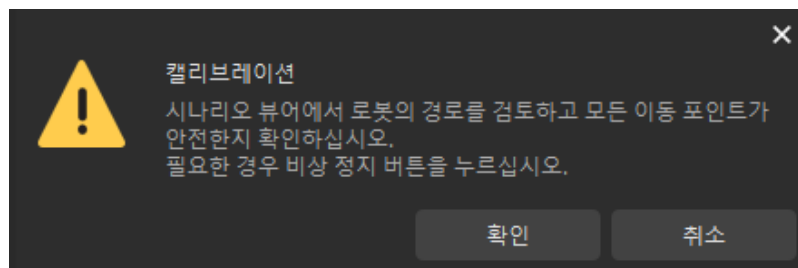
5. [파라미터에 따라 경로 생성] 버튼을 클릭한 후 하단 표시줄에서 [다음] 버튼을 클릭합니다.

캘리브레이션 보드 이미지 및 플랜지 포즈 수집

1. 캘리브레이션 보드 이미지 및 플랜지 포즈 수집 단계에서 **이미지 저장**을 선택합니다.



2. [**로봇이 경로를 따라 자동으로 이동하고 이미지를 캡처**] 버튼을 클릭합니다.
3. 로봇 이동 안전 수칙을 주의 깊게 읽은 다음 [**확인**] 버튼을 클릭합니다.

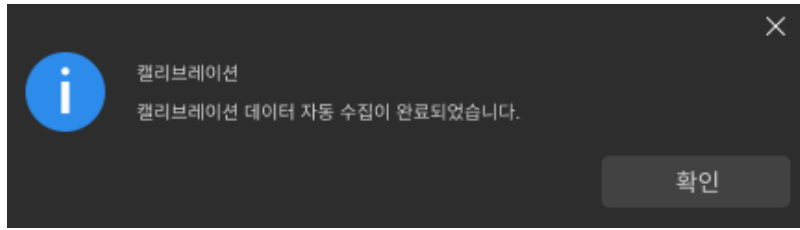


4. 설정된 경로에 따라 로봇이 움직이고 카메라가 각 웨이포인트의 이미지 캡처를 완료할 때까지 기다립니다. 오른쪽의 **캘리브레이션 이미지 및 포즈 리스트** 패널에 캡처한 이미지가 표시됩니다.

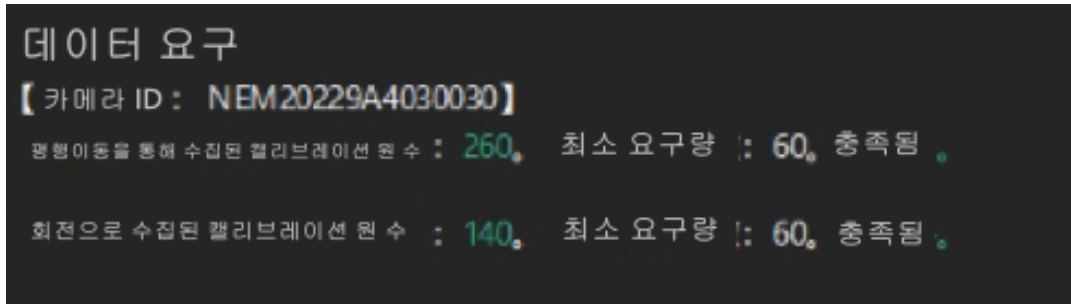


- 로봇이 움직일 때 로봇이 사람을 다치게 하지 않도록 로봇 작업 구역에서 멀리 떨어져 계십시오.
- [**로봇 멈추기**]를 클릭하여 캘리브레이션을 종료할 수 있지만 로봇은 즉시 중지되지 않으며 현재 웨이포인트를 이동 한 후에 중지됩니다. 비상 사태가 발생하면 로봇 터치 펜던트에서 비상 정지 버튼을 누르십시오 (비상 정지 버튼을 누른 후 로봇을 다시 연결해야 함).

5. 이미지 자동 캡처가 완료되면 표시되는 화면에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.



6. 현재 인식한 캘리브레이션 데이터가 요구 사항을 충족하는지 확인한 다음 하단 표시줄의 [다음] 버튼을 클릭하십시오.



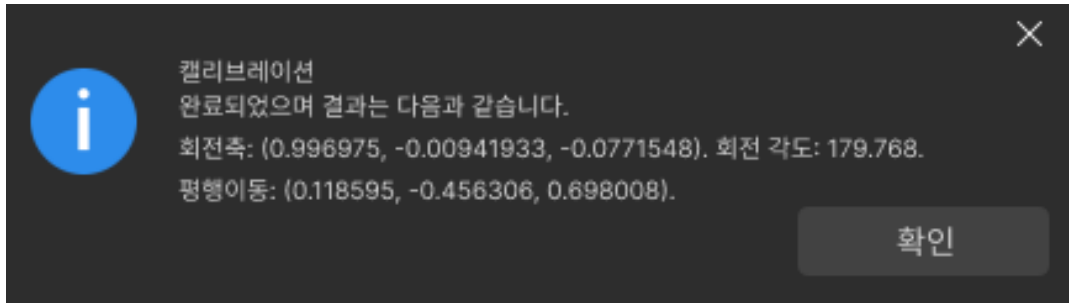
만족하지 않는 경우, 로봇을 수동으로 이동한 후 (로봇 터치 펜던트로 이동하거나 Mech-Viz를 통해 이동하는 것을 선택할 수 있음), [더 많은 이미지를 수동으로 추가하기]를 선택하고 [이미지를 추가하고 플랜지 포즈를 기록하기] 버튼을 클릭하여 캘리브레이션 보드 이미지를 추가하고 로봇의 플랜지 포즈를 입력합니다.

외부 파라미터 계산

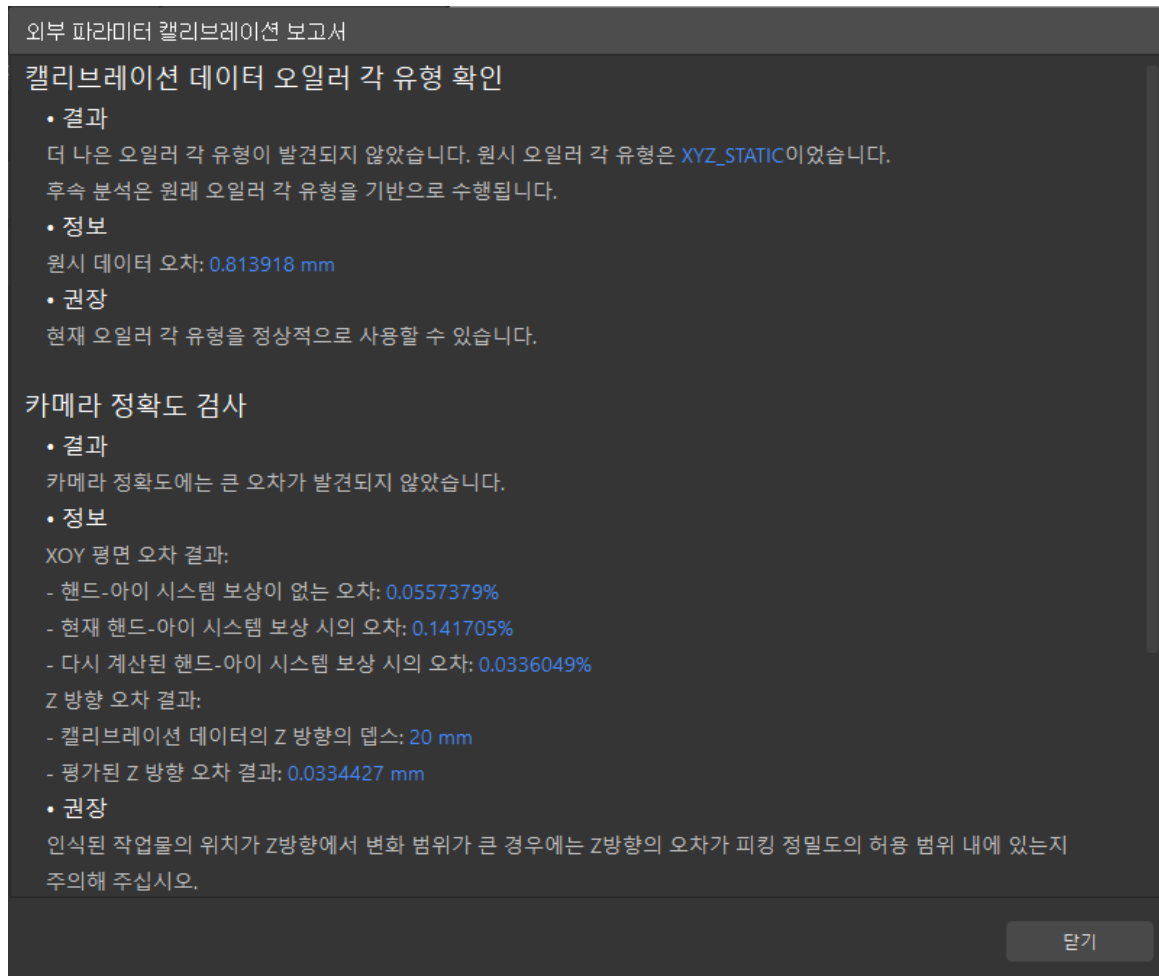
1. 외부 파라미터 계산 단계에서 [외부 파라미터 계산] 버튼을 클릭합니다.



2. 팝업한 캘리브레이션 성공 다이얼로그 박스에서 [확인] 버튼을 클릭합니다.



3. [외부 파라미터 캘리브레이션 보고서 보기] 버튼을 클릭합니다. 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서는 생성된 후 자동으로 표시됩니다.



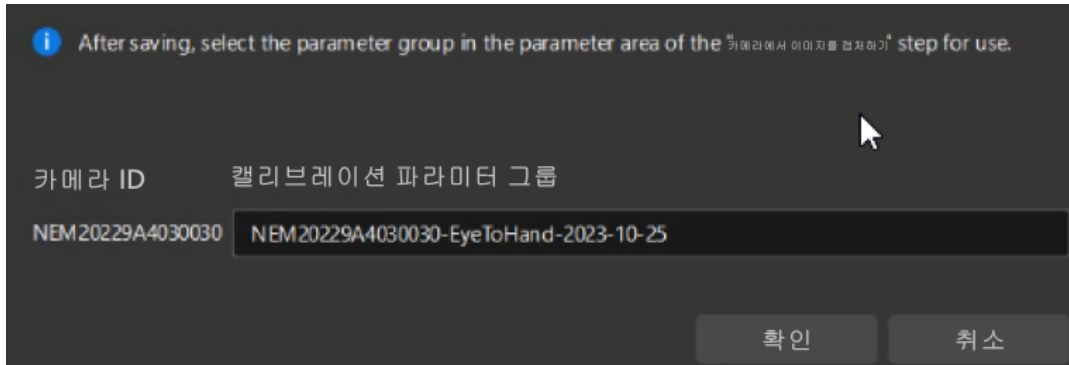
외부 파라미터 캘리브레이션 보고서에는 오일러 각 유형 검사, 카메라 정확도 검사 및 로봇 절대 정확도 검사 결과가 표시됩니다.

4. 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서에서 오일러 각 유형 검사, 카메라 정확도 검사, 로봇 절대 정확도 검사 결과를 확인한 후 [닫기] 버튼을 클릭하여 보고서를 닫습니다.



- 외부 파라미터 캘리브레이션 보고서의 카메라 정확도가 요구 사항을 충족하지 않는 경우 제안 사항을 참조하여 카메라 정확도 오차가 발생한 원인을 조사하십시오. 캘리브레이션 정밀도를 개선해야 하는 경우 **캘리브레이션 결과 분석** 내용을 참조하십시오.
- 로봇 정확도와 계산된 외부 파라미터 정확도를 평가해야 하는 경우 "외부 파라미터 계산" 스텝 인터페이스에서 [**로봇 정확도**] 및 [**외부 파라미터 정확도**]를 클릭하고 오차 분석 도구를 사용하여 **로봇 절대 정확도 검사** 및 **ETH 외부 파라미터 오차 분석**을 수행할 수 있습니다.

5. 하단 표시줄에서 [저장] 버튼을 클릭하고 팝업한 **캘리브레이션 파일 저장** 다이얼로그 박스에서 [확인] 버튼을 클릭합니다. 카메라 캘리브레이션 결과는 프로젝트의 "calibration" 디렉터리에 자동으로 저장됩니다.



이로써 캘리브레이션 프로세스가 완료됩니다.

4.4. 종이 상자 인식

이 부분을 시작하기 전에 "Mech-Vision 솔루션 생성 및 저장" 부분에서 "일반 공작물 인식" 샘플 프로젝트를 사용하여 Mech-Vision 솔루션을 만들어야 합니다.

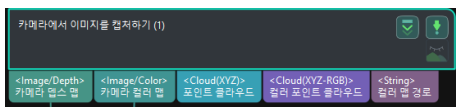
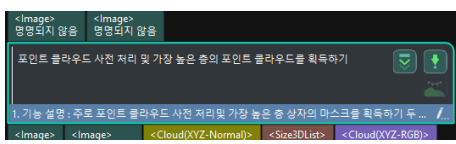
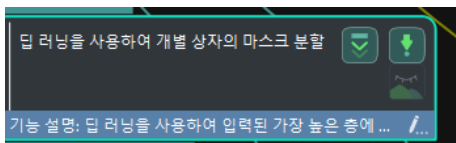
이 부분에서는 먼저 프로젝트 설계를 이해한 다음 스텝 파라미터를 조정을 통해 프로젝트 배포를 완료하여 종이 상자의 포즈를 인식하고 비전 결과를 출력할 것입니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=A-3KNbNCkMY/PLVcMd7cW2rXWbHhTQX8m2R1r6PhX6vrCI> (YouTube video)

비디오 튜토리얼: 종이 상자 인식

프로젝트 설계 소개

프로젝트의 각 프로시저의 기능은 아래의 표와 같습니다.

번호	스텝/프로시저	예시 그림	기능 설명
1	카메라에서 이미지를 캡처하기		카메라 연결 및 이미지 캡처합니다.
2	포인트 클라우드 사전 처리 및 가장 높은 층의 포인트 클라우드를 획득하기		종이 상자의 포인트 클라우드에 대해 사전 처리하고 가장 높은 층에 위치하는 상자의 마스크를 얻습니다.
3	딥 러닝을 통해 단일 종이 상자의 마스크를 세그멘테이션하기		단일 종이 상자의 마스크를 이용하여 해당 포인트 클라우드를 얻을 수 있기 위해 입력한 최상층 종이 상자 마스크에 따라 딥 러닝을 사용하여 해당 영역의 단일 종이 상자 마스크를 추론합니다.

번호	스텝/프로시저	예시 그림	기능 설명
4	상자 포즈를 계산하기		종이 상자 포즈를 인식하고 입력한 종이 상자의 치수 정보에 의해 인식 결과를 확인하거나 조정합니다.
5	포즈 조정 V2		종이 상자 포즈의 좌표계를 변환하고 여러 상자의 포즈를 행과 열로 정렬합니다.
6	출력		종이 상자의 포즈를 출력하여 로봇 피킹에 사용합니다.

파라미터 조절에 대한 설명




이 부분에서는 각 스텝이나 프로시저의 파라미터를 조정하여 프로젝트 배포를 완료할 것입니다.

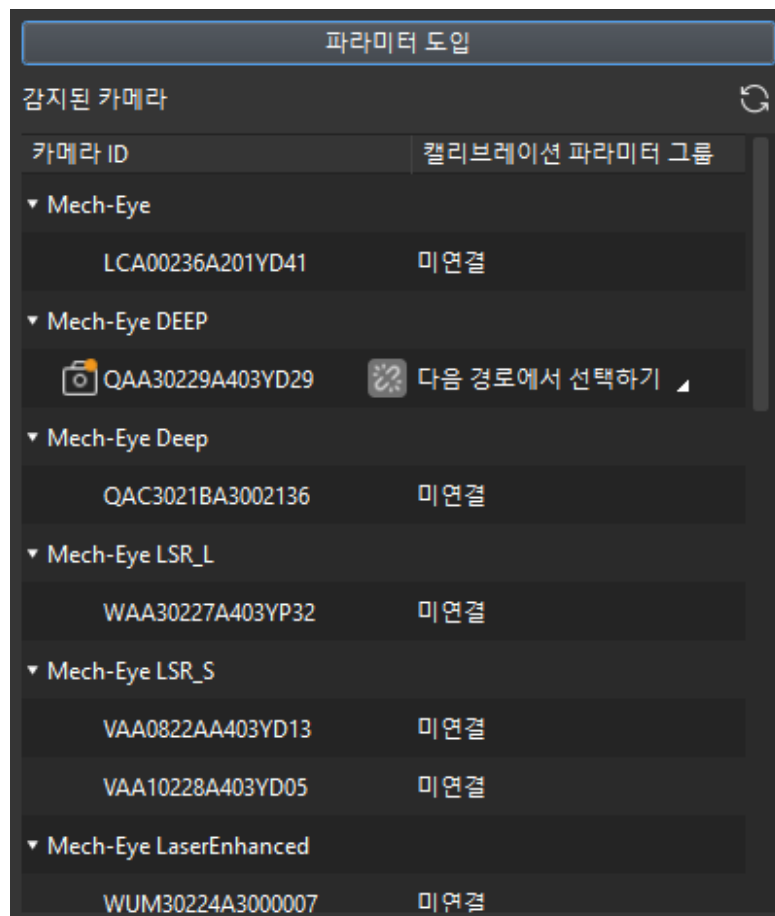
카메라에서 이미지를 캡처하기

“동일한 종류의 상자” 샘플 프로젝트에 가상 데이터가 배치되어 있기 때문에 먼저 “카메라에서 이미지를 캡처하기” 스텝의 가상 모드를 닫아야 실제 카메라와 연결됩니다.

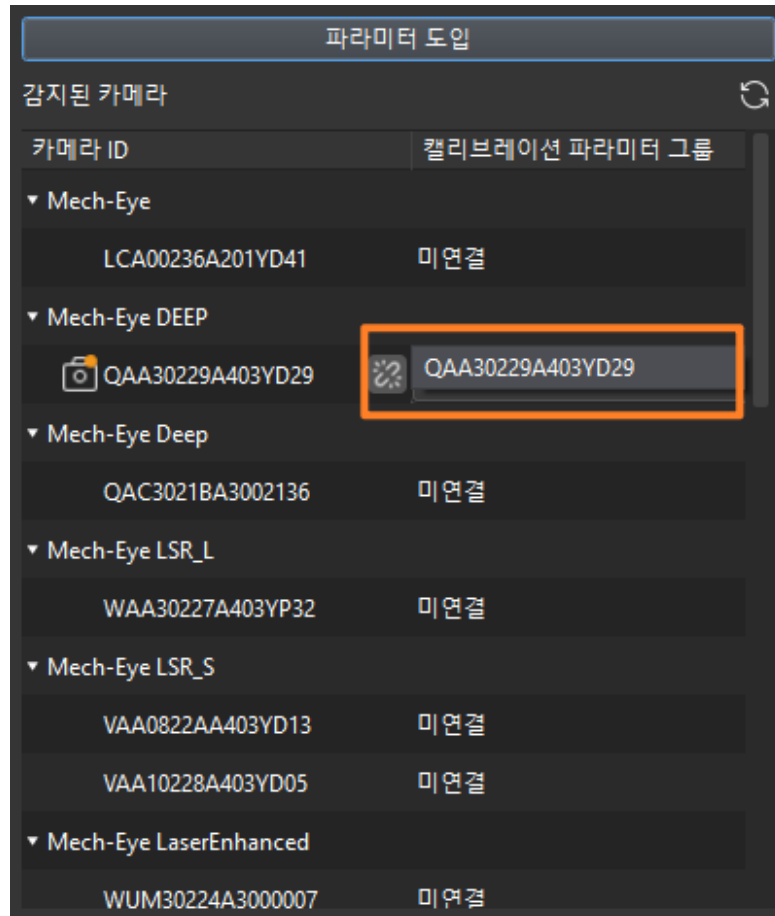
1. "카메라에서 이미지를 캡처하기" 스텝을 선택하고 인터페이스의 오른쪽 하단 모서리에 있는 스텝 파라미터에서 가상 모드를 닫고 [카메라를 선택하기] 버튼을 클릭합니다.



- 팝업창에서 연결할 카메라 번호 우측의  아이콘을 클릭하면 카메라와 연결됩니다. 카메라가 성공적으로 연결되면  아이콘이 로 변경됩니다.



카메라 연결 후 파라미터 그룹을 선택해야 합니다. [**파라미터 그룹 선택**] 버튼을 클릭하여 캘리브레이션된 파라미터 그룹(ETH/EIH와 날짜 정보가 표시됨)을 선택합니다.



3. 카메라를 연결하고 파라미터 그룹을 설정하면 카메라 캘리브레이션 파라미터 그룹, IP 주소 및 포트와 같은 파라미터가 자동으로 획득되며 나머지 파라미터는 기본값으로 유지하면 됩니다.



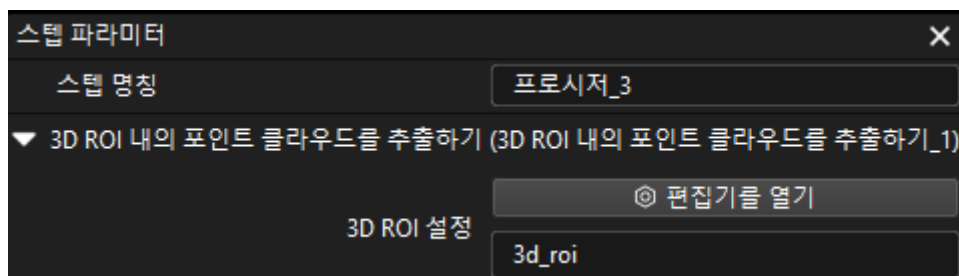
이때 카메라가 성공적으로 연결됩니다.

포인트 클라우드 사전 처리 및 가장 높은 층의 마스크를 획득하기

최상층이 아닌 종이 상자를 피킹해서 로봇이 다른 상자와 충돌하는 것을 피하기 위해 이 프로시저에서 최상층 종이 상자의 포인트 클라우드를 얻어 로봇이 우선적으로 최상층 상자를 피킹하는 것을 가이드해야 합니다.

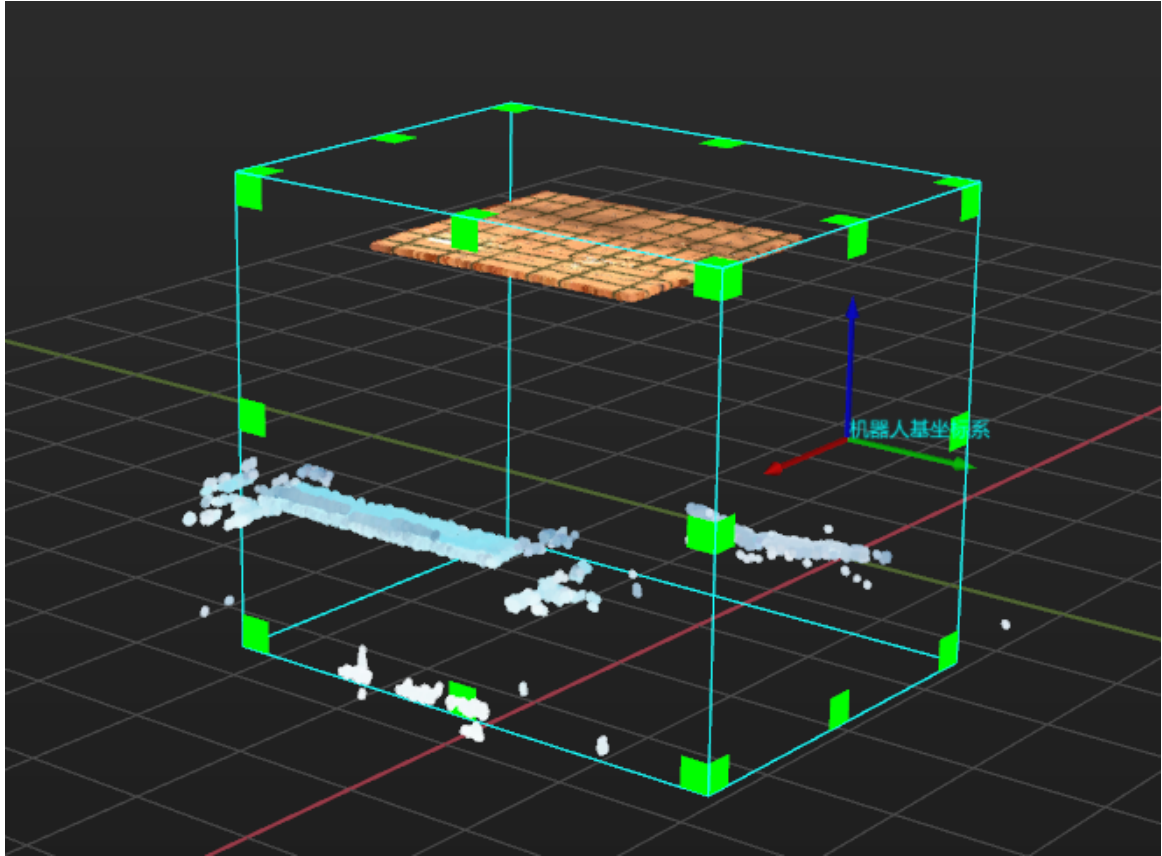
3D ROI 설정

1. **포인트 클라우드 사전 처리 및 가장 높은 층의 마스크를 획득하기** 프로시저의 파라미터 패널에서 [편집기를 열기] 버튼을 클릭하여 **3D ROI 설정** 창을 엽니다.



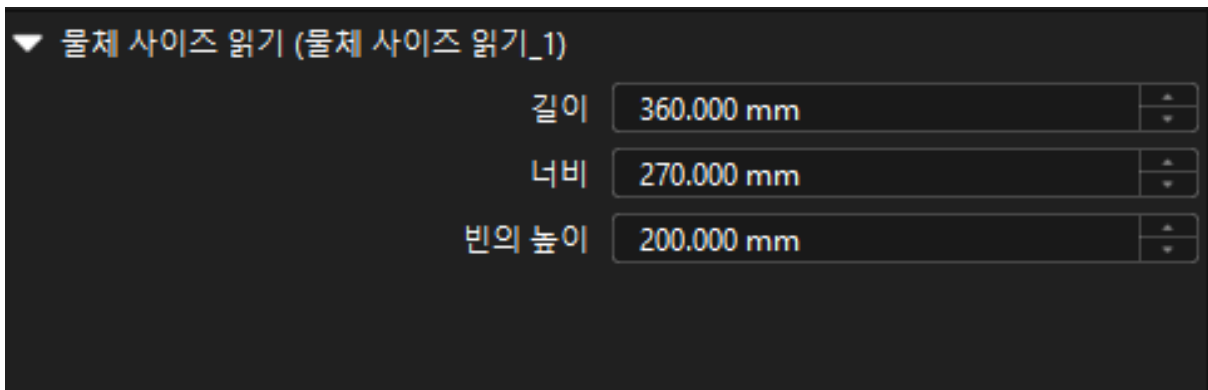
2. **3D ROI 설정** 창의 포인트 클라우드 표시 영역에서 자동으로 생성된 3D ROI를 올바른 위치로 드래그합니다. 드래그할 때 아래 그림과 같이 녹색 프레임이 상자 스택의 가장 높은 부분과 가장 낮은 부분을 모두 포함하도록 해야 하며, 녹색 프레임에 다른 노이즈 또는 이상치가 포함되어 있지 않은지

확인해야 합니다.



상자 사이즈 설정

포인트 클라우드 사전 처리 및 가장 높은 층의 마스크를 획득하기 프로시저의 파라미터 패널에서 상자 길이, 상자 너비 및 상자 높이의 값을 입력합니다.



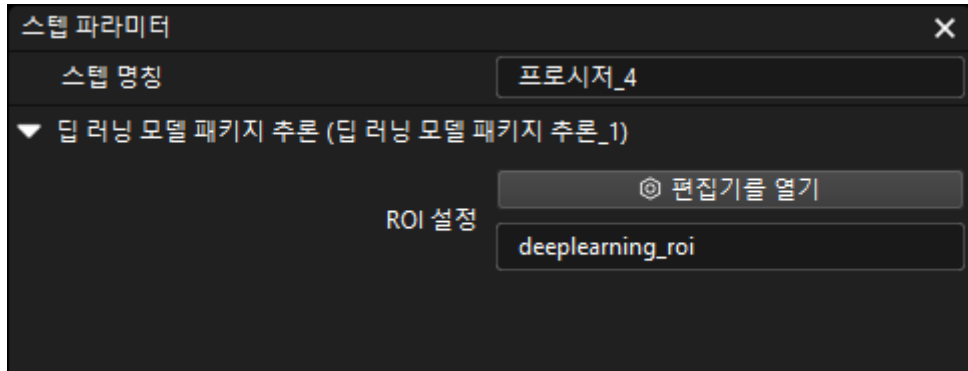
이 프로시저는 상자의 높이에 따라 가장 높은 층에 위치하는 상자의 포인트 클라우드를 추출합니다. 설정한 **상자 높이**의 값이 상자의 실제 높이보다 크면, 가장 높은 층의 상자 포인트 클라우드를 추출할 때 오류를 초래할 수 있습니다.

딥 러닝을 통해 단일 종이 상자의 마스크를 세그먼테이션하기

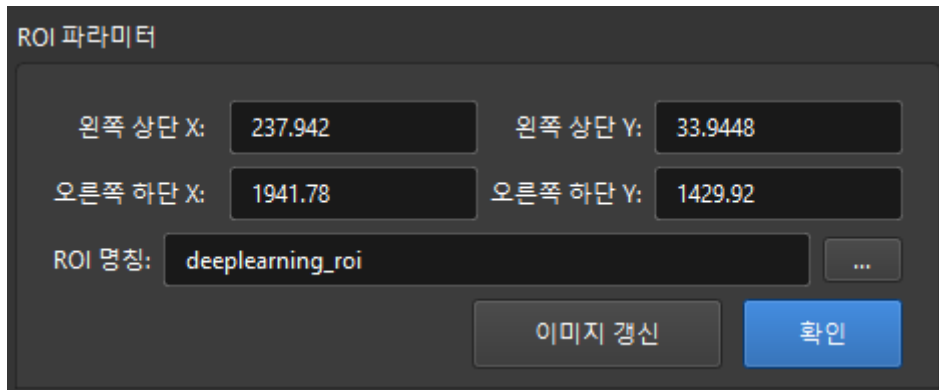
최상층 상자의 포인트 클라우드를 얻은 후에는 딥 러닝을 통해 단일 종이 상자의 마스크를 세그먼테이션합니다.

1. 딥 러닝을 통해 단일 종이 상자의 마스크를 세그먼테이션하기 프로시저의 파라미터 패널에서 [

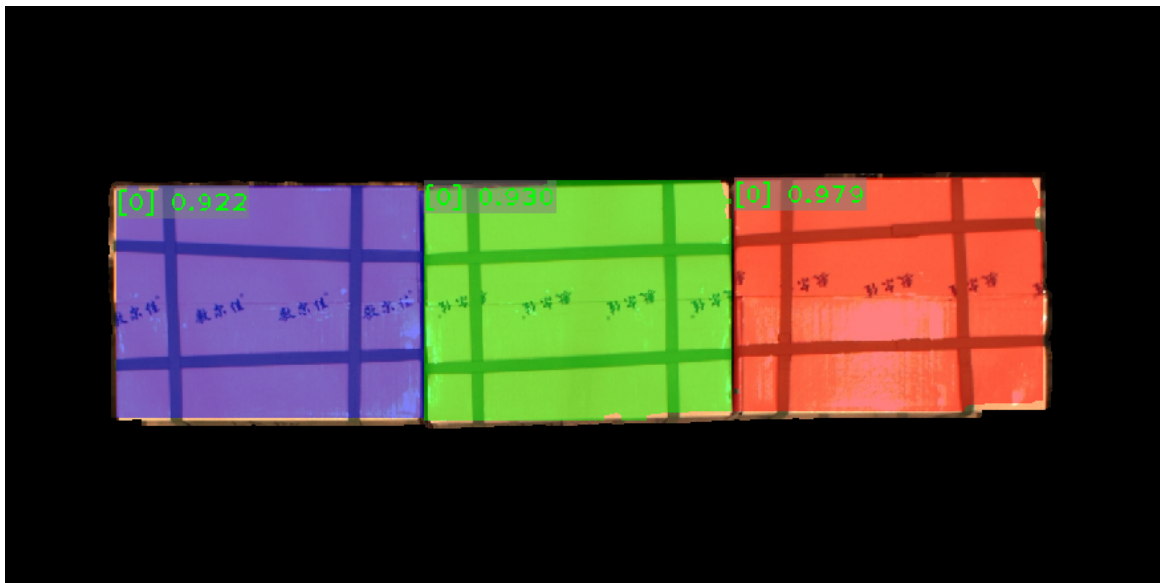
편집기를 열기] 버튼을 클릭하여 ROI 설정 창을 엽니다.



2. ROI 설정 창에서 2D ROI를 설정합니다. 2D ROI는 가장 높은 층에 있는 상자를 덮어야 하며 약 1/3 여백을 남겨두는 것이 좋습니다.



3. 현재 샘플 프로젝트에는 종이 상자의 일반적인 인스턴스 세그먼테이션 모델 패키지가 내장되어 있습니다. 아래 그림과 같이 이 프로시저를 실행하여 단일 상자의 마스크를 연습합니다.



세그먼테이션 효과가 충분하지 않은 경우 2D ROI의 크기를 적절하게 조정할 수 있습니다.

상자 포즈를 계산하기

단일 상자의 포인트 클라우드를 얻은 후 상자의 포즈를 계산할 수 있습니다. 이 밖에 입력한 상자의 치수를 통해 비전 인식 결과의 정확성을 확인할 수 있습니다.

상자 포즈 계산 프로시저는 상자의 포즈와 치수를 계산하는 데 사용됩니다. 이 프로시저의 파라미터를 설정할 필요는 없습니다.

포즈 조정 V2

“**포즈 조정 V2**” 스텝은 상자의 포즈를 카메라 좌표계에서 로봇 좌표계로 변환시키는 데 사용됩니다. 또한 포즈 방향 조정, 포즈 정렬 및 불합격한 포즈를 필터링하는 데도 사용될 수 있습니다. 이 프로시저의 파라미터를 설정할 필요는 없습니다.

출력

정확한 종이 상자 포즈를 얻은 후 “**출력**” 스텝은 현재 프로젝트의 출력 결과를 백그라운드 서비스로 보낼 수 있습니다.

이로써 Mech-Vision 종이 상자 인식 프로젝트의 구성을 완료합니다.

4.5. 피킹 및 배치를 실현

Mech-Vision 솔루션을 사용하여 종이 상자의 포즈를 획득한 다음에 로봇이 상자의 피킹-배치 작업을 순환적으로 수행하도록 가이드하는 Mech-Viz 프로젝트를 구축해야 합니다.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=pL4ZbeoDF8A/PLVcMd7cW2rXWbHhTQX8m2R1r6PhX6vrCl> (YouTube video)

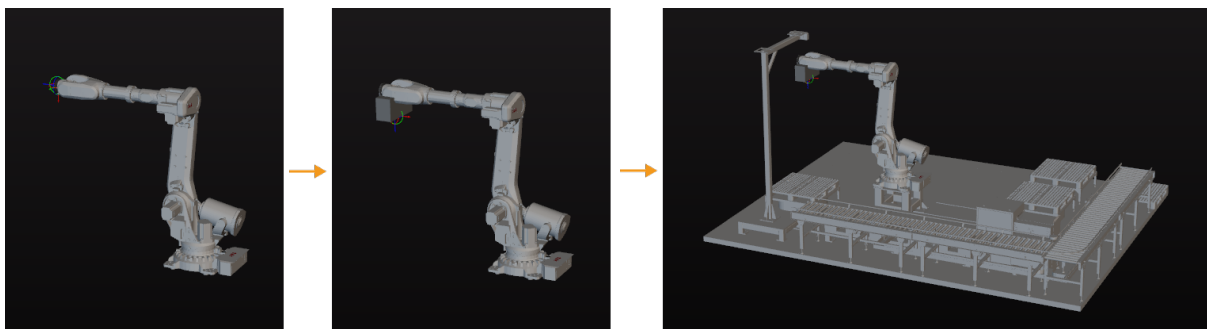
비디오 튜토리얼: 피킹 및 배치

주요 구축 프로세스가 아래 그림과 같습니다.



로봇과 시나리오 구성

로봇이 피킹-배치 과정에서 주변 물체와의 충돌을 방지하기 위해 프로젝트에 충돌 감지를 위한 말단장치 모델, 시나리오 모델을 추가해야 합니다. 구성 프로세스는 아래 그림과 같습니다.



말단장치 모델을 도입하고 구성하기



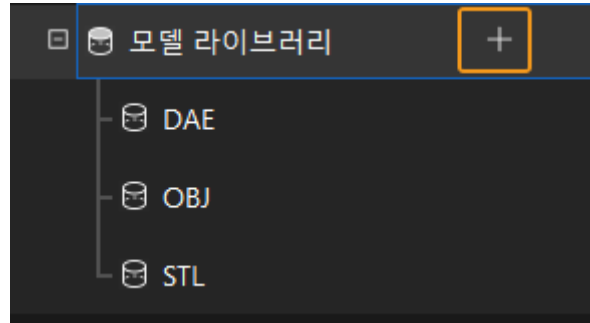
- 말단장치는 가공/피킹 작업을 수행하기 위해 로봇의 끝에 설치되는 장치를 말합니다.

- 이 부분에서 사용하는 말단장치는 진공 그리퍼 세트가 포함됩니다. [여기](#)를 클릭하면 다운받을 수 있습니다.

말단장치를 도입하고 구성하는 목적은 3D 시뮬레이션 공간에서 말단장치의 모델을 표시하고 충돌 감지에 사용하는 것입니다.

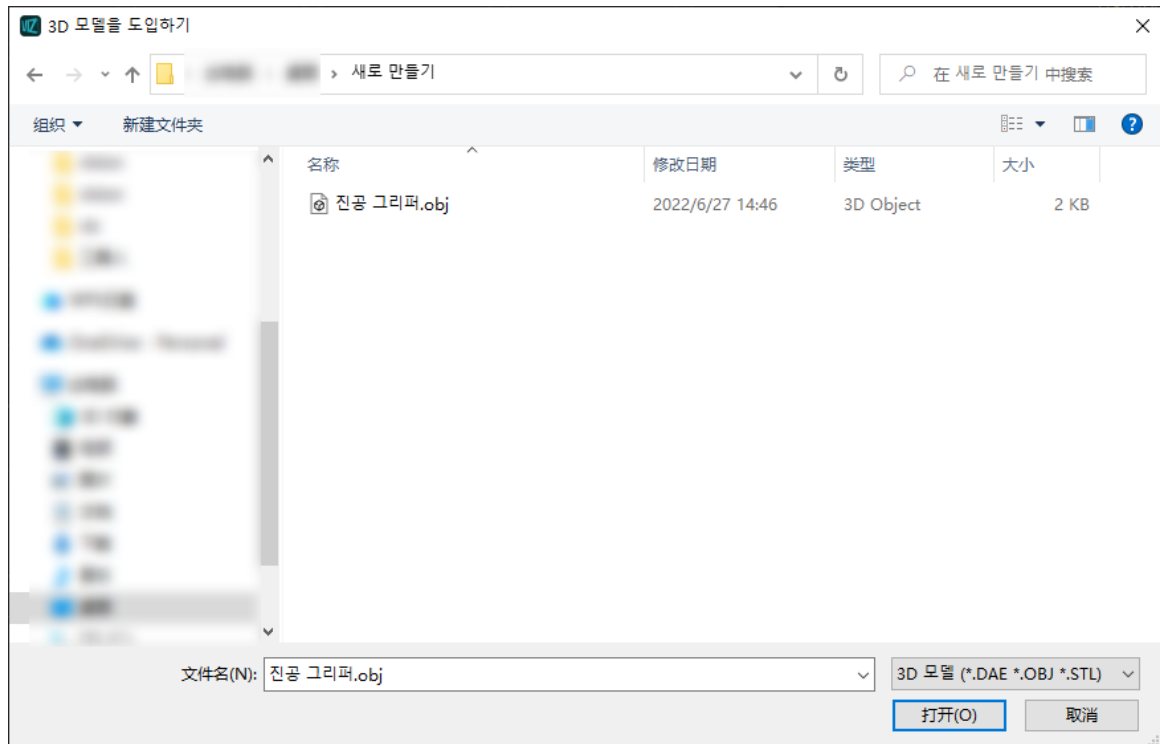
말단장치 모델을 도입하기

1. 프로젝트 리소스 > 모델 라이브러리 중의[+] 버튼을 클릭하십시오.

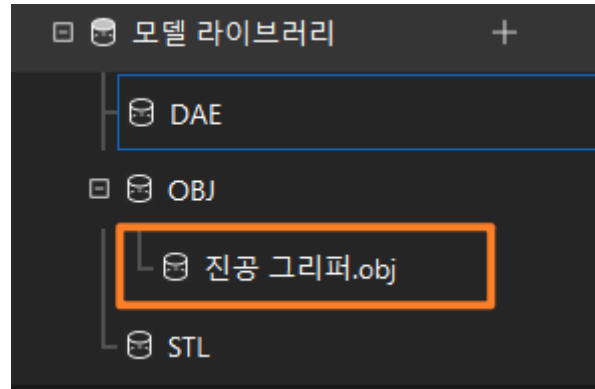


프로젝트 리소스란 로봇, 말단장치, 작업물, 시나리오 물체 등 프로젝트에 있는 다양한 리소스를 가리킵니다.

2. 팝업창에서 OBJ 포맷의 충돌 모델 파일을 선택하고 [열기] 버튼을 클릭합니다.

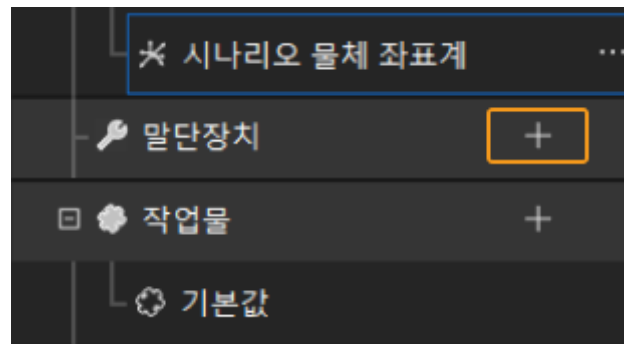


3. 모델을 도입한 후 모델 라이브러리에서 도입한 모델을 볼 수 있습니다.



말단장치를 구성하기

1. 프로젝트 리소스 > 말단장치 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업창에 말단장치의 이름을 입력하고 도입한 말단장치 모델 파일을 충돌 모델 및 시각화 모델로 사용하고 마지막으로 [확인] 버튼을 클릭합니다.

말단장치 이름

말단장치 유형

충돌 모델

시각화 모델

회전 대칭 없음 N회 대칭 원형 대칭

TCP

X

Y

Z

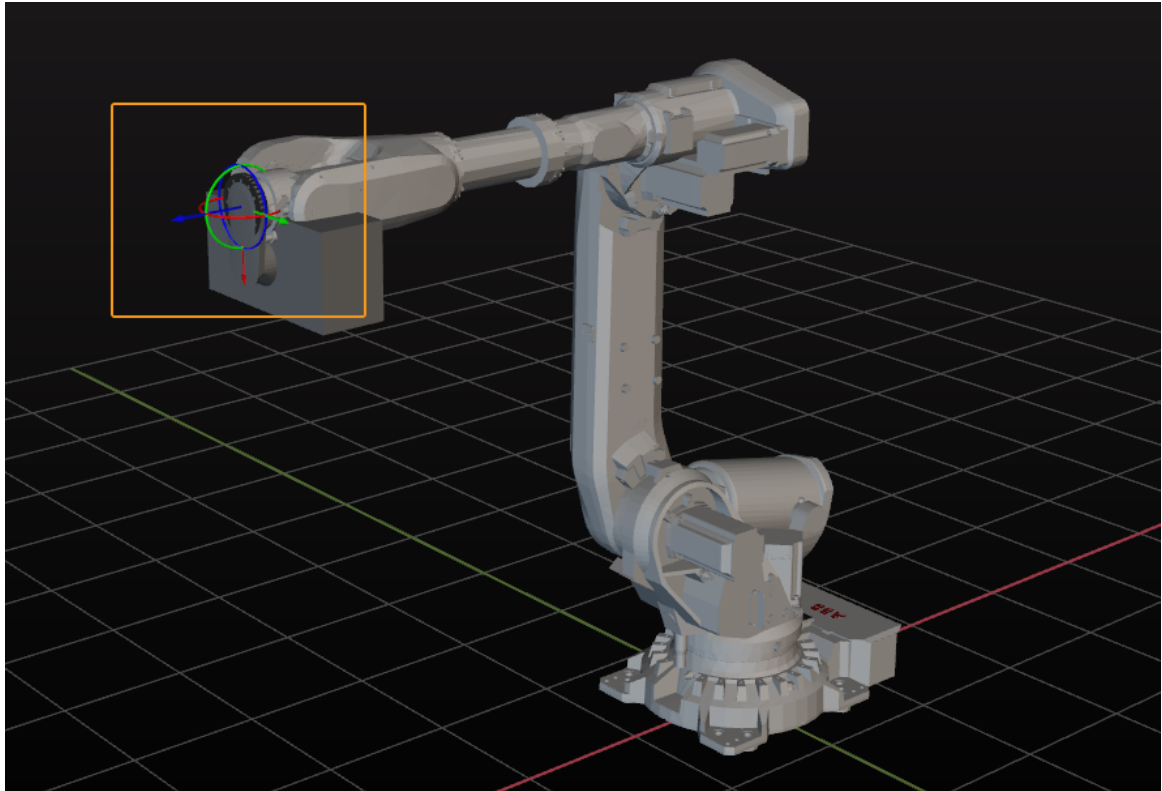
오일러 각 사원수

Z (EZ)

Y' (EY)

X'' (EX)

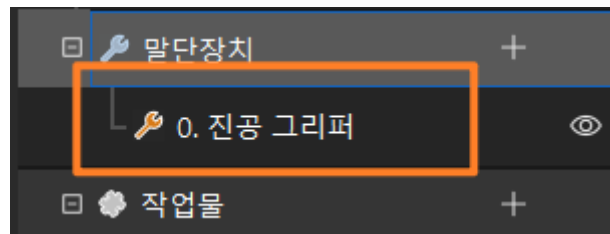
3. 말단장치의 관련 정보가 설정되면 아래 그림과 같이 3D 시뮬레이션 공간에서 설정된 말단장치를 확인할 수 있습니다.



말단장치를 조정하기

위 그림을 통해 알 수 있듯이 로봇을 기준으로 하면 말단장치의 포즈가 틀렸습니다. 말단장치의 포즈를 조정해야 합니다.

1. 모델 라이브러리에 있는 말단장치 모델을 더블클릭하십시오.



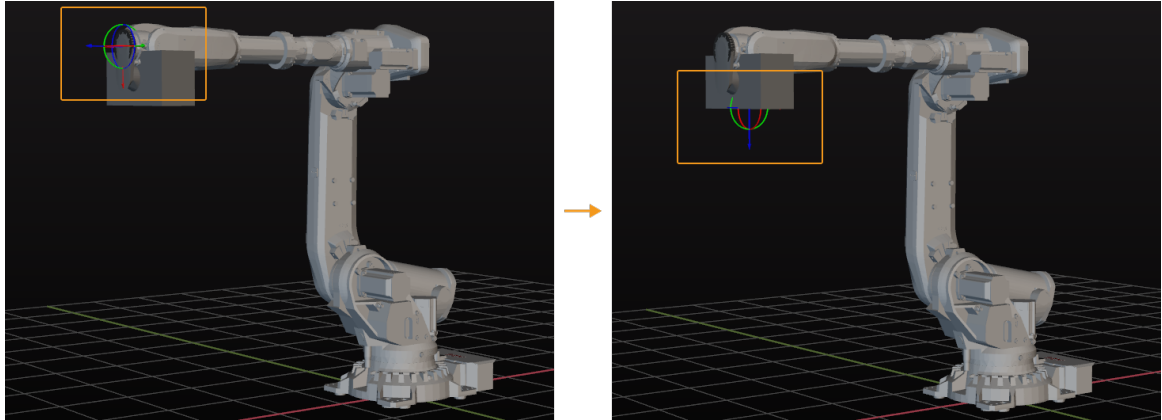
2. 팝업창에서 TCP(툴의 센터 포인트)를 조정하십시오.





TCP(툴의 센터 포인트)는 말단장치 끝쪽에 위치하는 점입니다. 이 부분에서 TCP는 진공 그리퍼의 중심점입니다.

3. 조정 전/후의 말단장치 포즈는 아래 그림과 같습니다.

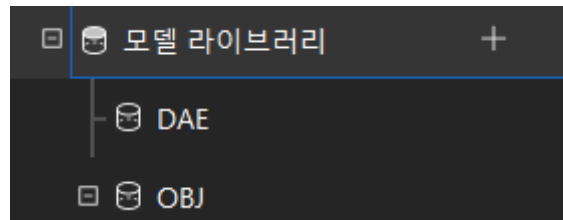


시나리오 모델을 도입하고 구성하기

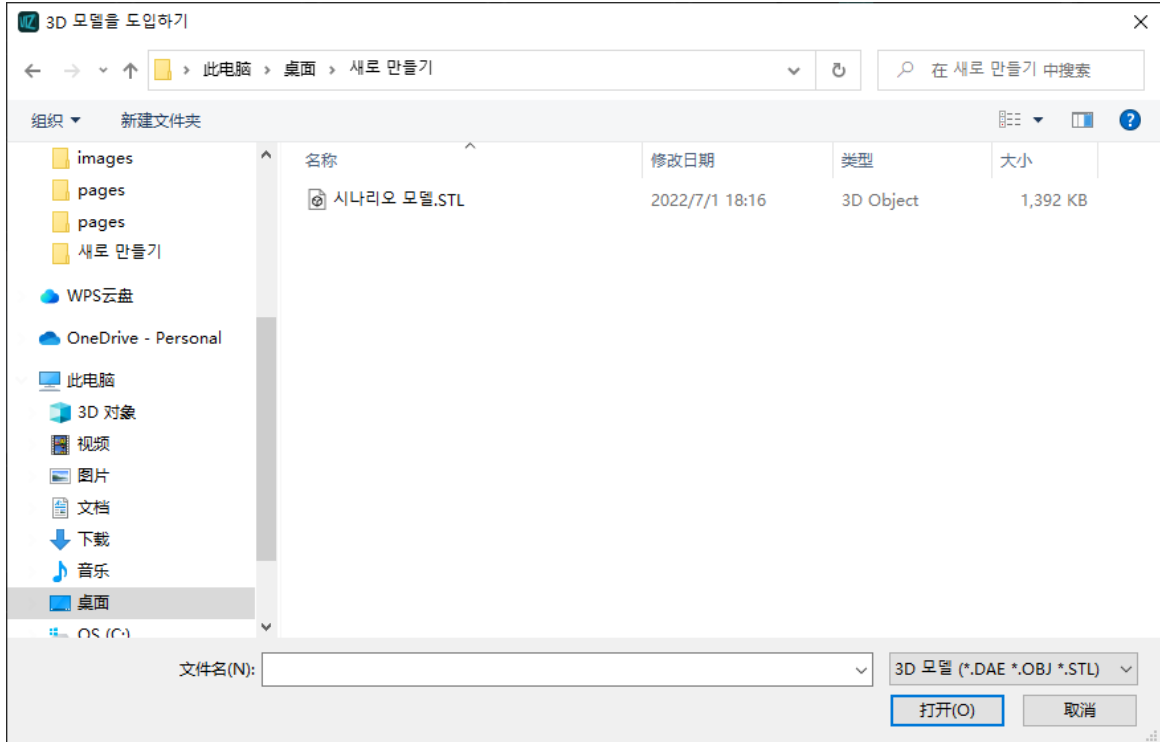
시나리오 모델을 도입하고 구성하면 실제 시나리오를 복원하고 사용자가 로봇 이동 경로를 계획하는 데 도움이 됩니다.

시나리오 모델을 도입하기

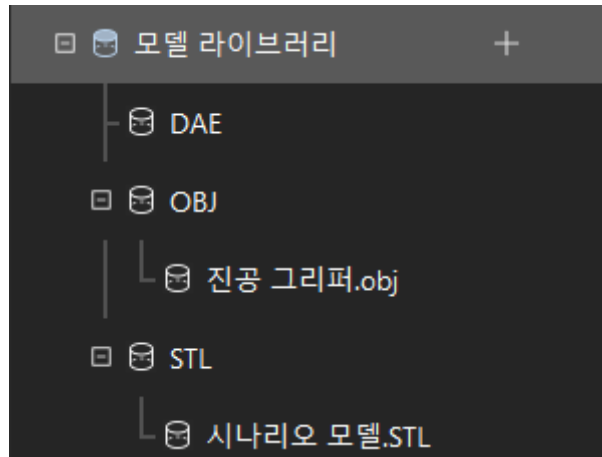
1. 프로젝트 리소스 > 모델 라이브러리 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업창에서 시나리오 물체의 모델 파일을 선택하여 [열기] 버튼을 클릭하십시오.

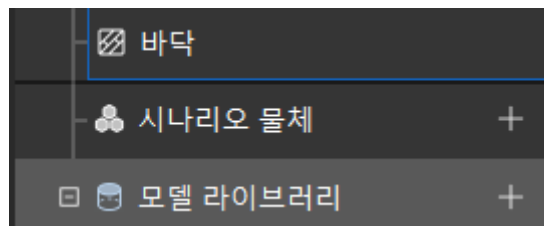


3. 모델을 도입한 후 모델 라이브러리에서 도입한 모델을 볼 수 있습니다.



시나리오 모델을 구성하기

1. 프로젝트 리소스 > 시나리오 물체 중의 [+] 버튼을 클릭하십시오.



2. 팝업창에서 물체 이름을 입력하고 시나리오 모델을 사용자 정의 모델로 설정하며 도입한 시나리오 물체 모델의 파일을 충돌 모델과 시각화 모델로 사용한 후 [확인] 버튼을 클릭하십시오.

물체 설정
물체 포즈

물체 이름

시나리오 물체

시나리오 모델

직육면체
▼

물체 치수

X 800.000mm

Y 400.000mm

Z 200.000mm

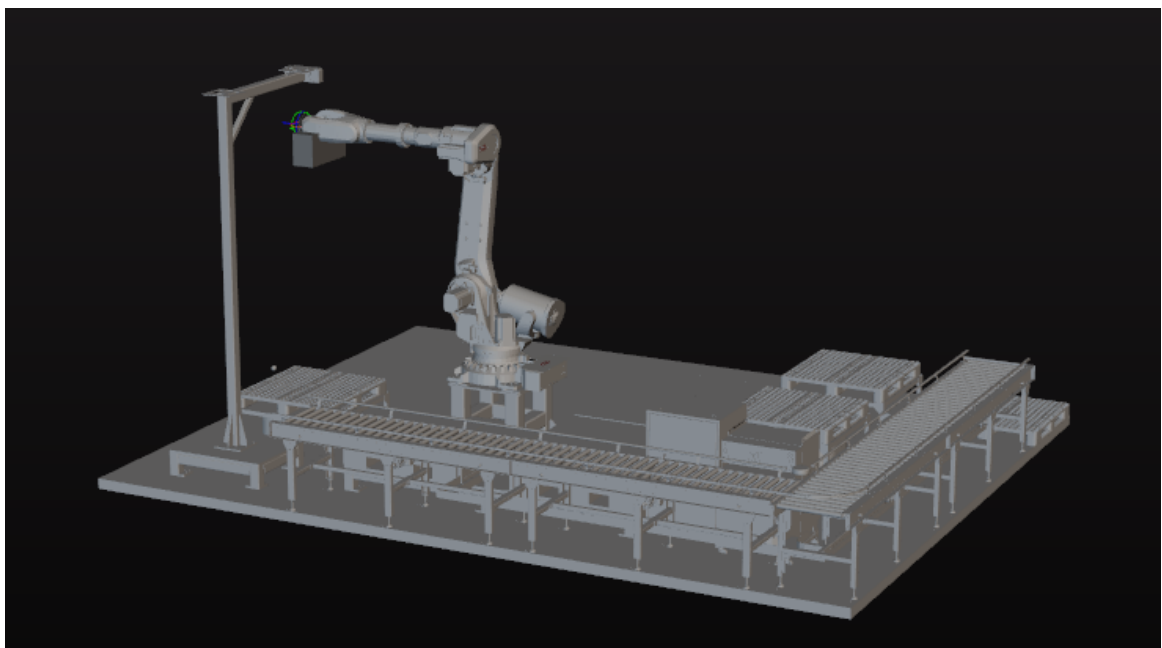
충돌 감지에 참여하기

모델 선택 가능

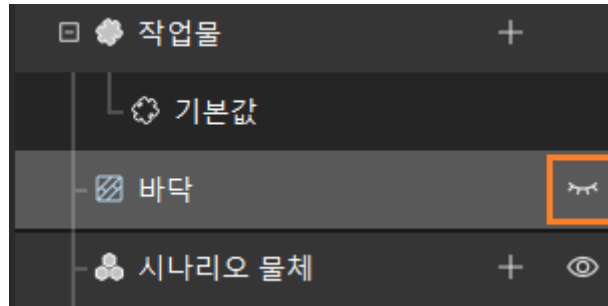
확인

취소

3. 구성이 완료되면 시나리오 물체가 3D 시뮬레이션 공간에 표시됩니다.



시나리오 모델을 자세히 확인하기 위해 바닥을 숨길 수 있습니다.



위에 말했던 모델을 구성한 다음에 툴 바에서 [로봇을 동기화하기] 버튼을 클릭하여 가상 로봇의 포즈를 실제 로봇의 포즈로 동기화합니다.

작업 흐름을 구축하기

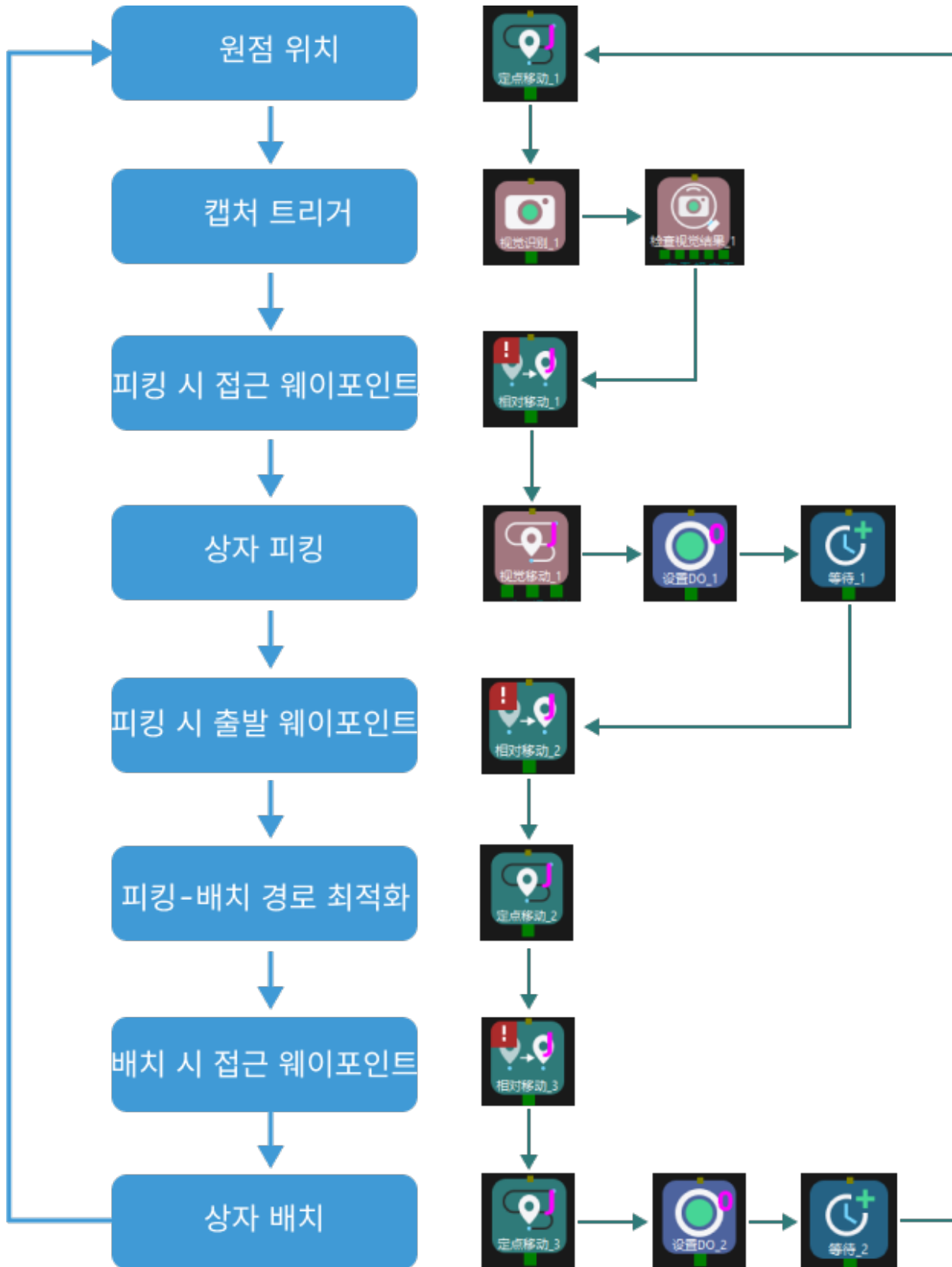
모델 구성 작업을 완료한 후 작업 흐름 구성을 시작할 수 있습니다. 스텝 라이브러리의 스텝을 프로젝트 편집 영역으로 드래그하고 스텝의 파라미터를 설정하며 스텝 연결을 통해 사전 설정 프로그램 기능을 실현합니다.



- 작업 흐름이란 Mech-Viz에서 플로우 차트의 식으로 구축되는 로봇 이동 컨트롤 프로그램입니다.
- 스텝은 로봇 프로그래밍 기능 모듈입니다.

작업 흐름 구축 방안

아래 그림을 참조하여 프로젝트 작업 흐름을 구축할 수 있습니다. 이 그림은 참고용일 뿐이며 작업 현장의 실제 상황에 따라 조정해야 합니다.

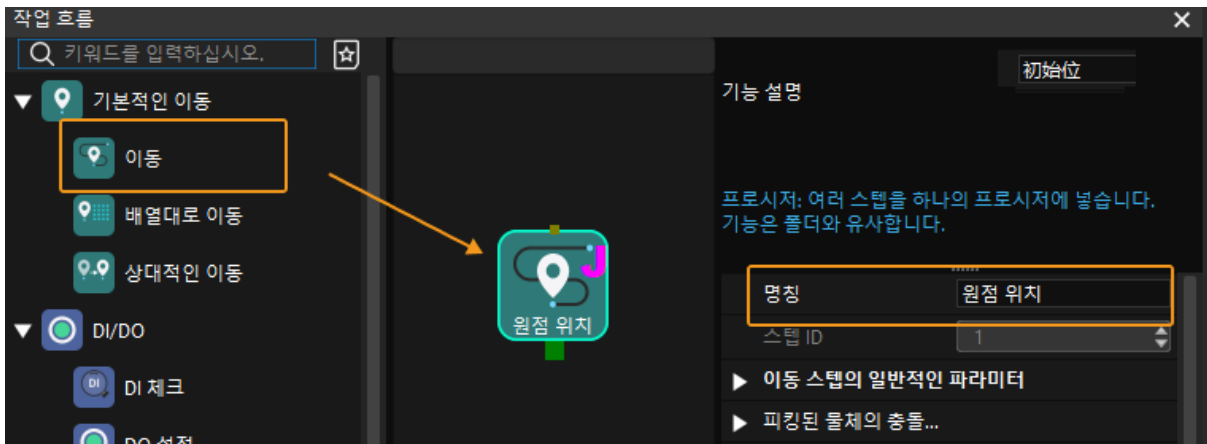


“원점 위치”를 정의하기

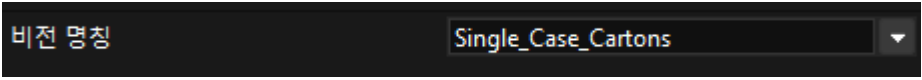
원점 위치는 로봇 운동의 시작점이자 “안전한” 위치입니다. 즉 로봇은 이 위치에 있을 때 대상 물체 및 주변 설비로부터 멀리 떨어져 있어야 하며 카메라 시야를 가리지 않아야 합니다.

사용자가 설정한 원점 위치로 로봇을 이동시킨 후, 스텝 라이브러리에서 “고정점 이동”을 선택하고 프로젝트 편집 영역으로 드래그한 후 로봇의 포즈를 기록하기 위해 이름을 “원점 위치”로 지정합니다. 툴

바에 있는 [로봇을 동기화하기] 버튼을 클릭하여 로봇의 현재 포즈를 기록합니다.



이미지 캡처 트리거

스텝	비전 인식
설명	Mech-Vision 프로젝트를 시작하고 비전 인식 결과를 획득합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “비전 인식” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역에서 드래그합니다.
파라미터 설정	비전 서비스 명칭 드롭다운 바에서 Single_Case_Cartons 를 선택합니다.
예시 그림	


“비전 인식” 스텝 후 “비전 결과 체크” 스텝을 추가하여 비전 결과가 수신되었는지를 확인할 수 있습니다.

스텝	비전 결과 체크
설명	비전 결과가 있는지를 확인합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “비전 결과 체크” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역에서 드래그합니다.
파라미터 설정	기본 설정을 사용하면 됩니다.

접근 웨이포인트로 이동하기

종이 상자를 피킹할 때 로봇이 직접 원점 위치에서 픽 포인트로 이동하면 종이 상자와 충돌될 수 있습니다. 비전 인식 결과를 획득한 후 “상대적인 이동” 스텝을 사용하여 로봇을 피킹 접근 웨이포인트로 이동해야 합니다.

스텝	상대적인 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “상대적인 이동” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “접근 웨이포인트1”로 명명합니다.

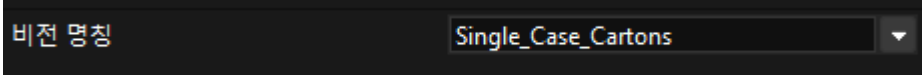
파라미터 설정	상대적인 이동의 기준 패널의 기준점 드롭다운 바에서 다음 웨이포인트를 선택하고 웨이포인트 유형을 말단장치로 설정하며 Z축 좌표를 적절한 값(예: -300mm)으로 설정합니다.
예시 그림	

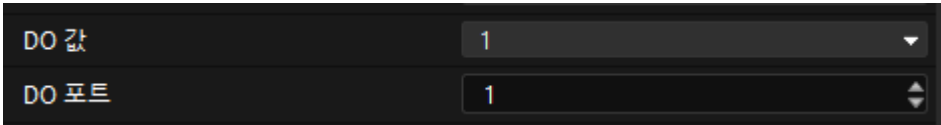
종이 상자를 피킹하기

로봇은 접근 웨이포인트 위치에 도달한 후 작업물을 피킹하도록 컨트롤할 수 있습니다. 다음 두 단계가 포함됩니다.

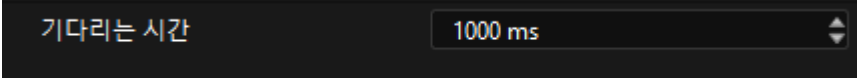
1. 단계: “비전 이동” 스텝을 사용하여 로봇이 종이 상자 픽 포인트에 도달할 때까지 컨트롤합니다.
2. 단계:”DO 설정” 스텝을 사용하여 진공 그리퍼를 통해 종이 상자를 피킹하도록 로봇을 컨트롤합니다.

구체적으로 다음과 같습니다.

스텝	비전 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “비전 이동” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역에서 드래그합니다.
파라미터 설정	비전 서비스 명칭 드롭다운 바에서 Single_Case_Cartons 를 선택합니다.
예시 그림	

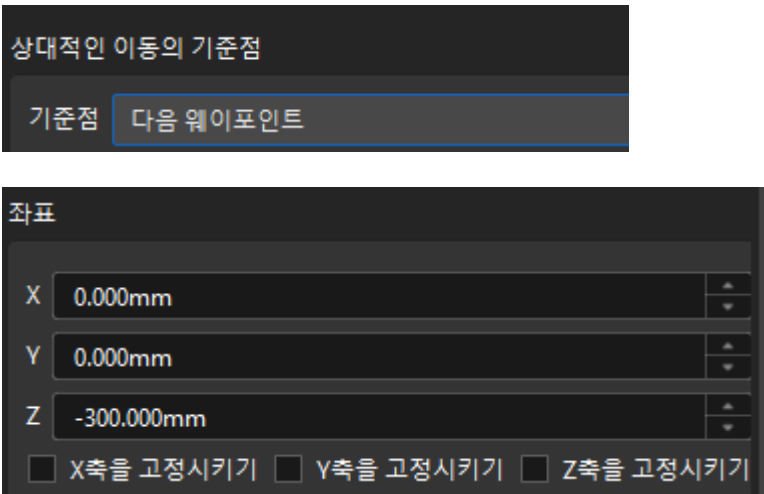
스텝	DO 설정
설명	진공 그리퍼를 컨트롤하여 종이 상자를 피킹합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “DO 설정” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “종이 상자를 피킹하기”로 명명합니다.
파라미터 설정	DO 값 및 DO 포트 를 1로 설정합니다. 이 부분에서 파라미터 값은 참조용이며 실제 현장 요구 사항에 따라 결정되어야 합니다.
예시 그림	

로봇이 이동하기 전에 진공 그리퍼가 종이 상자를 단단하게 피킹할 수 있도록 “기다리기” 스텝을 추가할 수 있습니다.

스텝	기다리기
설명	로봇이 종이 상자를 피킹할 때 실패하는 상황을 방지합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “기다리기” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “피킹 시 기다리기”로 명명합니다.
파라미터 설정	기다리는 시간 파라미터의 값을 1000ms 로 설정합니다.
예시 그림	

피킹 시 출발(departure) 웨이포인트로 이동하기

로봇이 종이 상자를 피킹한 후에 종이 상자가 시나리오와 충돌하지 않기 위해 “상대적인 이동” 스텝을 통해 로봇이 출발(departure) 웨이포인트로 이동하는 것을 컨트롤해야 합니다.

스텝	상대적인 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “상대적인 이동” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “출발 웨이포인트”로 명명합니다.
파라미터 설정	상대적인 이동의 기준 패널의 기준점 드롭다운 바에서 다음 웨이포인트를 선택하고 웨이포인트 유형을 말단장치로 설정하며 Z축 좌표를 상자 높이보다 큰 값으로 설정합니다. 예를 들어 종이 상자 높이가 500 mm인 경우 Z 값을 -600mm로 설정합니다.
예시 그림	

피킹/배치 경로 최적화

충돌을 피하기 위해 “고정점 이동” 스텝을 통해 출발 웨이포인트 후에 전환 포인트를 추가하고 피킹/배치 경로를 최적화하는 데 사용됩니다.

스텝	고정점 이동
----	--------

설명	로봇 피킹/배치 경로를 최적화합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “고정점 이동” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “전환 포인트”로 명명합니다.
파라미터 설정	웨이포인트 유형을 관절 각도로 설정하며 관절 각도의 파라미터를 설정합니다.
예시 그림	

배치 시 접근 웨이포인트로 이동하기

로봇이 종이 상자를 배치하기 전에 종이 상자가 시나리오와 충돌하지 않기 위해 “상대적인 이동” 스텝을 통해 로봇이 배치 시 접근 웨이포인트로 이동하는 것을 컨트롤해야 합니다.

스텝	상대적인 이동
설명	비전 인식 결과에 따라 이동합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “상대적인 이동” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “접근 웨이포인트2”로 명명합니다.
파라미터 설정	상대적인 이동의 기준 패널의 기준점 드롭다운 바에서 다음 웨이포인트를 선택하고 웨이포인트 유형을 말단장치로 설정하며 Z축 좌표를 적절한 값(예: -200mm)으로 설정합니다.



종이 상자를 배치하기

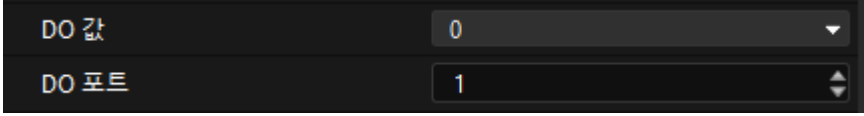
로봇이 배치 시 접근 웨이포인트에 도달한 후 종이 상자를 배치할 수 있습니다. 다음 두 단계가 포함됩니다.

1. 1단계: “고정점 이동” 스텝을 사용하여 로봇이 배치 포인트에 도달할 때까지 컨트롤합니다.
2. 2단계: “DO 설정” 스텝을 사용하여 종이 상자를 배치할 수 있도록 진공 그리퍼의 흡착을 해제합니다.

구체적으로 다음과 같습니다.

스텝	고정점 이동
설명	로봇이 배치 포인트에 도달할 때까지 컨트롤합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “고정점 이동” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “배치 포인트”로 명명합니다.
파라미터 설정	배치 포인트로 적절한 TCP 포즈 를 조정하십시오.
예시 그림	

스텝	DO 설정
설명	진공 그리퍼 장치의 움켜잡음을 해제하여 상자를 배치합니다.

작업	스텝 라이브러리에서 “DO 설정” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “그리퍼 장치의 움켜잡음을 해제하여 상자를 배치하기”로 명명합니다.
파라미터 설정	DO 값을 0으로 설정하고 DO 포트를 1로 설정합니다. 이 부분에서 파라미터 값은 참조용이며 실제 현장 요구 사항에 따라 결정되어야 합니다.
예시 그림	

진공 그리퍼 장치의 움켜잡음을 해제하는 데 일정 시간이 걸리기 때문에 로봇이 종이 상자를 배치할 때 실패하는 상황을 방지하기 위한 “기다리기” 스텝을 추가해야 합니다.

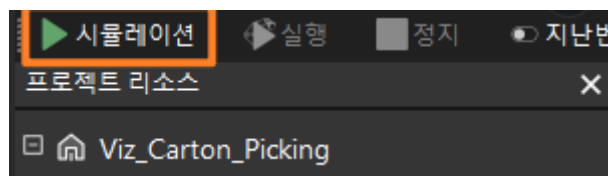
스텝	기다리기
설명	로봇이 종이 상자를 배치할 때 실패하는 상황을 방지합니다.
작업	스텝 라이브러리에서 “기다리기” 스텝을 찾아 프로젝트 편집 영역으로 드래그하여 “배치 시 기다리기”로 명명합니다.
파라미터 설정	기다리는 시간 파라미터의 값을 1000ms로 설정합니다.
예시 그림	

스텝 연결

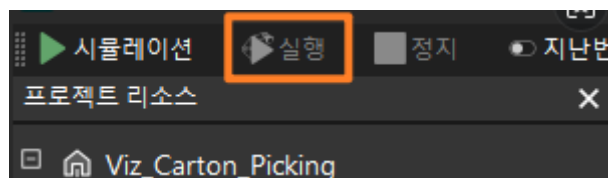
위의 스텝을 추가한 후 순차적으로 연결합니다. 로봇의 순환적으로 피킹 및 배치 작업을 수행하도록 하려면 “배치 시 기다리기”의 아웃포트를 “원점 위치”의 인포트에 연결해야 합니다.

4.5.1. 시뮬레이션 및 실행

1. 스텝을 연결한 후 툴 바에서 [시뮬레이션] 버튼을 클릭하여 구축한 Mech-Viz 프로젝트를 시뮬레이션할 수 있습니다.



2. 시뮬레이션의 효과가 기대에 부합하면 Mech-Viz 툴 바에서 [실행] 버튼을 클릭하여 실제 로봇을 실행합니다.



로봇을 저속으로 실행하고 이동 궤적에 주의를 기울이는 것이 좋으며, 비상시 비상정지 버튼을 누르십시오.

이로써 마스터 컨트롤 통신 모드에서 상자 디팔레타이징을 위해 3D 비전 가이드 로봇을 배포하는 애플리케이션을 성공적으로 구현했습니다.

5. 주제: 피킹 정확도 향상

실제 생산 시 3D 비전 가이드 애플리케이션을 일정 기간 실행한 후 로봇 피킹이 부정확한 문제가 발생할 수 있습니다. 이는 애플리케이션의 피킹 정확도가 떨어지고 피킹 오차가 프로젝트의 피킹 정확도 요구 사항을 초과했음을 나타냅니다.

이 부분 내용의 목표는 프로젝트의 정확도 요구 사항을 충족하기 위해 애플리케이션 배포 시 피킹 정확도를 향상시키고 안정적인 생산 단계에서 "로봇 피킹 부정확성" 문제를 해결하는 방법에 대해 설명하는 것입니다.

피킹 정확도에 관하여

피킹 정확도의 개념 및 다양한 피킹 오차가 나타나는 원인을 소개합니다.

```
<div class="card-row two-column-row">
```

5.1.

피킹 정확도에 관한 소개

피킹 정확도의 개념과 의미를 소개하고, 피킹 정확도와 피킹 오차에 대한 오해를 명확히 합니다.

[피킹 정확도 소개](#)

[피킹 정확도 설명](#)

5.2.

피킹 오차가 나타나는 원인

로봇 피킹 부정확성을 초래하는 다양한 원인과 영향을 소개하고, 오차가 나타나는 원인을 분석합니다.

[피킹 오차가 나타나는 원인](#)

```
</div>
```

프로젝트 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시키기

실제 애플리케이션 배포 시 이 부분 내용을 참조하여 프로젝트 요구 사항을 충족할 수 있도록 피킹 정확도를 향상시킬 수 있습니다.