



Mech-Eye 3D 레이저 프로파일러 사용자 매뉴얼

v2.2.0

목차

1. 시작하기	1
2. 레이저 프로파일러 퀵 스타트	2
3. Mech-Eye SDK업데이트 설명	20
4. Mech-Eye SDK 소프트웨어 설치 가이드	22
5. Mech-Eye Viewer	26
5.1. 인터페이스 소개	26
5.2. 사용 가이드	31
5.2.1. 레이저 프로파일러 IP 주소 설정 및 레이저 프로파일러 연결	31
5.2.2. 데이터 획득 및 확인	33
5.2.3. 파라미터 조정	40
5.2.3.1. 프로파일 모드	44
5.2.3.2. 스캔 모드	46
5.2.4. 데이터 저장	47
5.2.5. 로그 관리	48
5.3. 파라미터에 관한 설명	49
5.3.1. 프로파일 모드	49
5.3.2. 스캔 모드	69
5.4. 툴	83
5.4.1. 측정 도구	83
5.4.2. 사용자 정의 기준 좌표계	88
6. 레이저 프로파일러 하드웨어 매뉴얼	89
6.1. 레이저 프로파일러	89
6.2. LNX-8030 / LNX-8080 / LNX-8300	93
7. 애프터 서비스	126
7.1. 문제 해결	126
7.1.1. Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 찾을 수 없는 경우	126
7.1.2. Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 연결할 수 없는 경우	129
7.1.3. 일부 데이터 손실	132
7.2. FAQ	132
7.2.1. 제품의 시리얼 넘버를 해석하는 방법	133
8. 부록	135
8.1. 스캔된 데이터의 Y축 해상도	135
8.2. 외부 장치로 데이터 획득 컨트롤 신호 제공	136
8.3. 외부 장치를 위해 데이터 획득 상태 신호 제공	139
8.4. 컴퓨터의 IP 주소 설정	141

1. 시작하기

제품 소개

Mech-Eye 3D 레이저 프로파일러(이하 “레이저 프로파일러”라고 함)는 Mech-Mind Robotics에서 연구&개발한 것으로 3C, 자동차, EV 배터리, 가전제품 등 산업 분야의 고정밀 검사 및 측정 애플리케이션에 적합합니다.

레이저 프로파일러는 Mech-Eye SDK로 컨트롤되며 Mech-Eye SDK를 통해 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드를 획득할 수 있습니다.

Mech-Eye SDK에 Mech-Eye API와 Mech-Eye Viewer가 포함되어 있으며 Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 연결하고 레이저 프로파일러 파라미터를 조정하며 데이터를 획득하고 저장할 수 있습니다. 그 중에 Mech-Eye Viewer는 Mech-Eye API를 기반으로 하여 개발된 그래픽 인터페이스 소프트웨어이며 현재 Windows시스템에만 적용될 수 있습니다. Mech-Eye API는 레이저 프로파일러의 응용 프로그램 인터페이스입니다.

또한 레이저 프로파일러는 GenICam 표준을 지원하며 GenICam 표준과 호환되는 타사 머신 비전 소프트웨어(이하 "GenICam 클라이언트"라 함)에 의해 컨트롤되는 것을 허용합니다.

사용자 매뉴얼의 내용

퀵 스타트

[레이저 프로파일러 퀵 가이드](#)

업데이트 설명

[Mech-Eye SDK업데이트 설명](#)

소프트웨어 설치 가이드

[Mech-Eye SDK 설치 가이드](#)

Mech-Eye Viewer

[소프트웨어 사용자 매뉴얼](#)

레이저 프로파일러 하드웨어

[레이저 프로파일러 하드웨어 매뉴얼](#)

부록

[레이저 프로파일러에 대해 더 알아보기](#)

애프터 서비스

[문제 해결 및 FAQ](#)

2. 레이저 프로파일러 퀵 스타트

이 부분에서는 개봉 검사부터 Mech-Eye Viewer를 사용하여 데이터를 획득하는 일련의 작업을 완료하는 방법을 소개합니다.

개봉 검사

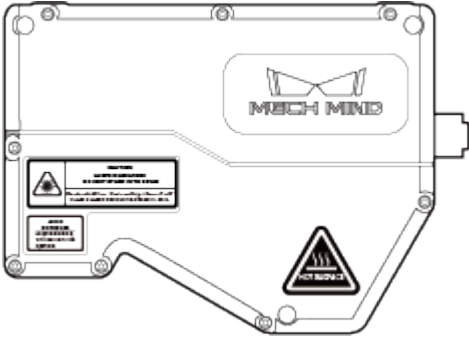
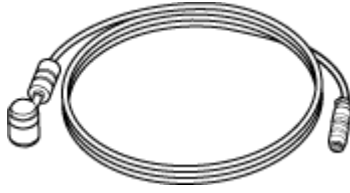

1. 패키지를 받은 후 패키지가 안전하고 파손되지 않았는지 확인하십시오.
2. “패키지 리스트”를 참조하여 물품 및 부품이 누락되거나 손상되지 않았는지 확인하십시오.

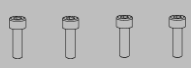
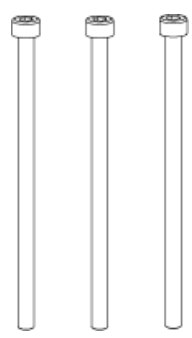





제시

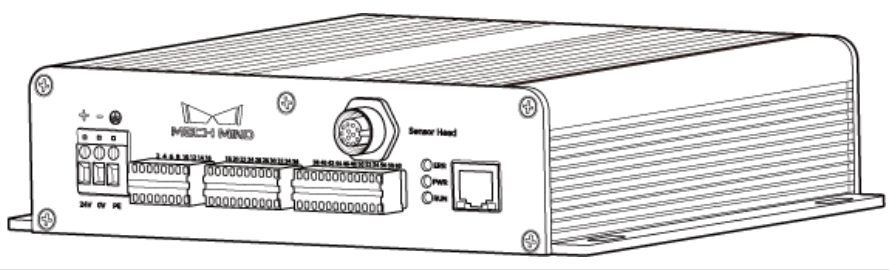
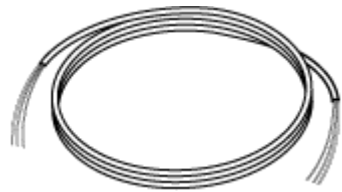
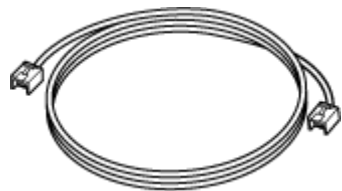
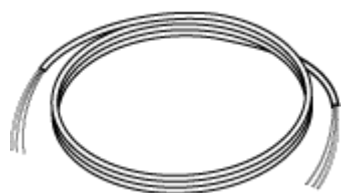
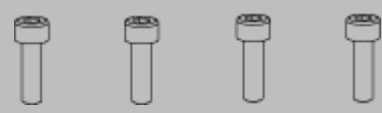

본 매뉴얼에서는 센서 LNX-8030을 예로 들어 설명합니다. 아래 리스트는 참조용일 뿐이며 패키지에 있는 “패키지 리스트”를 참조하십시오.

센서

센서	
센서 - 컨트롤러 연결 케이블 CBL-H2C- 5M-LU	
사용 설명서	

	M5 × 8 나사, 4개	M5 × 70 나사, 3개	Φ5 와셔, 3개	케이블 타이, 50개	4mm 육각 렌치, 1개
부속품 패키지					

컨트롤러

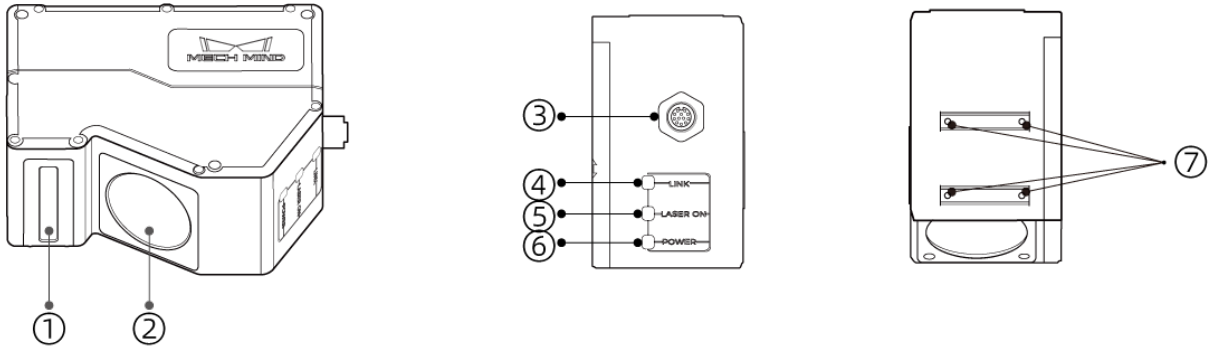
컨트롤러					
컨트롤러 DC 전원 케이블 CBL-CTRL-PWR-3M					
컨트롤러 네트워크 케이블 CBL-CTRL-ETH-3M					
엔코더 케이블 CBL-CTRL-EN-3M					
부속품 패키지	M5 × 8 나사, 4개			일자형 스크루드라이버, 1 개	
					

인터페이스 및 표시등 확인

레이저 프로파일러는 센서와 컨트롤러로 구성됩니다. 다음 섹션에서는 레이저 프로파일러의 센서와 컨트롤러를 각각 소개합니다.

센서

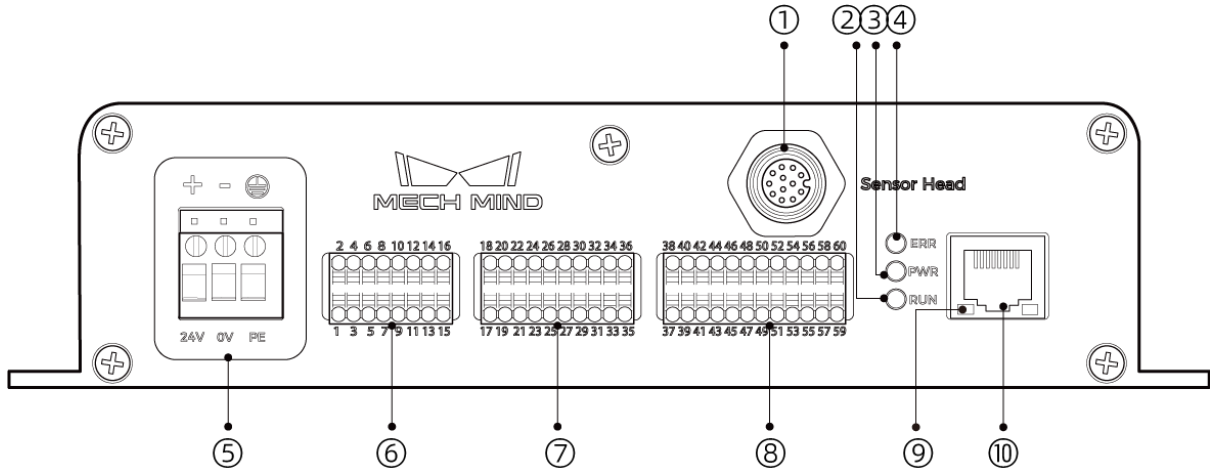
센서의 각 부분의 기능을 확인하려면 다음 그림과 표를 참조하십시오.



번호	명칭	기능
①	레이저 이미터	레이저를 발사합니다.
②	감광 장치	대상 물체 표면에서 반사된 레이저를 수신하는 장치입니다.
③	컨트롤러 포트	컨트롤러를 연결하기 위한 포트
④	LINK 표시등	꺼짐: 네트워크에 연결되어 있지 않음
		녹색으로 깜박임: 데이터 전송 중(2.5Gbps)
		노란색으로 깜박임: 데이터 전송 중(10/100/1000Mbps)
⑤	LASER ON 표시등	꺼짐: 레이저를 발사하지 않음
		점등: 레이저를 발사하는 중
⑥	POWER 표시등	꺼짐: 전원에 연결되어 있지 않음
		녹색으로 켜져 있음: 전압 정상
⑦	차광 장치 장착 구멍	센서에 차광 장치를 장착하는 데 사용됩니다.

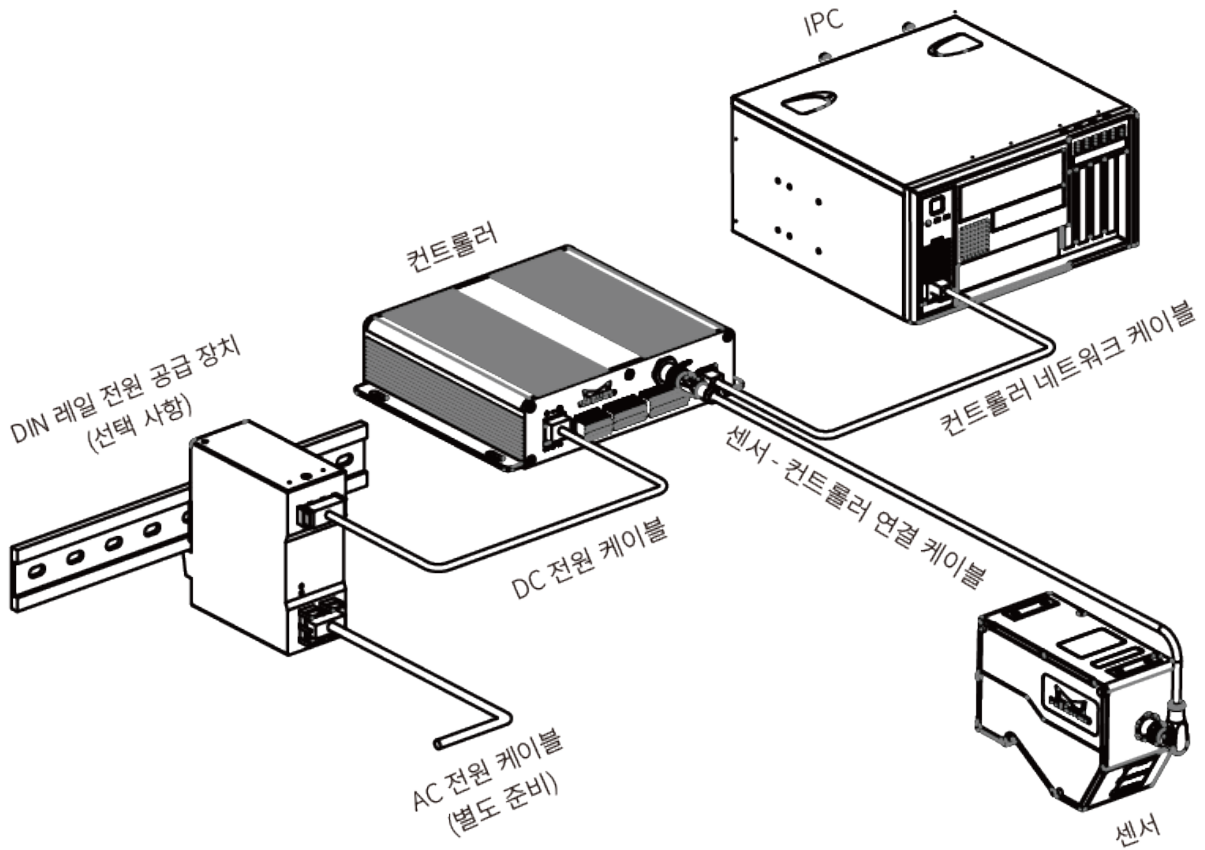
컨트롤러

아래 그림 및 표를 참조하여 컨트롤러의 각 인터페이스 및 표시등의 기능을 확인하십시오.



번호	명칭	기능
①	센서 포트	센서를 연결하기 위한 포트
②	RUN 표시등	켜짐: 이미지를 캡처하는 중 꺼짐: 캡처하고 있지 않음
③	PWR 표시등	녹색으로 켜져 있음: 전압 정상 꺼짐: 전압이 비정상이거나 전원에 연결되어 있지 않음
④	ERR 표시등	깜박임: 오류 발생 꺼짐: 정상
⑤	전원 케이블 포트	24V: +24V 직류 입력 0V: 0V 직류 입력 PE: 접지
⑥	입력 신호 단자대	상세한 내용은 입력 신호 단자대 를 참조하십시오.
⑦	출력 신호 단자대	상세한 내용은 출력 신호 단자대 를 참조하십시오.
⑧	엔코더 신호 단자대	엔코더를 연결하기 위한 포트 상세한 내용은 엔코더 신호 단자대 를 참조하십시오.
⑨	네트워크 표시등	깜박임: 데이터 전송 중 꺼짐: 데이터 전송 없음
⑩	RJ45 네트워크 포트	네트워크 케이블을 연결하기 위한 RJ45 플러그.

설치 및 연결

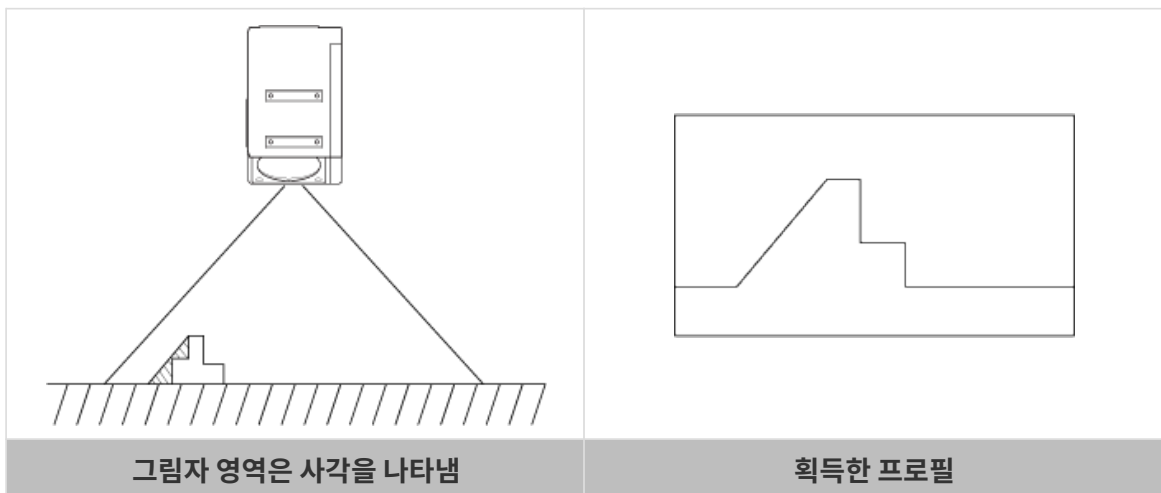


센서 설치

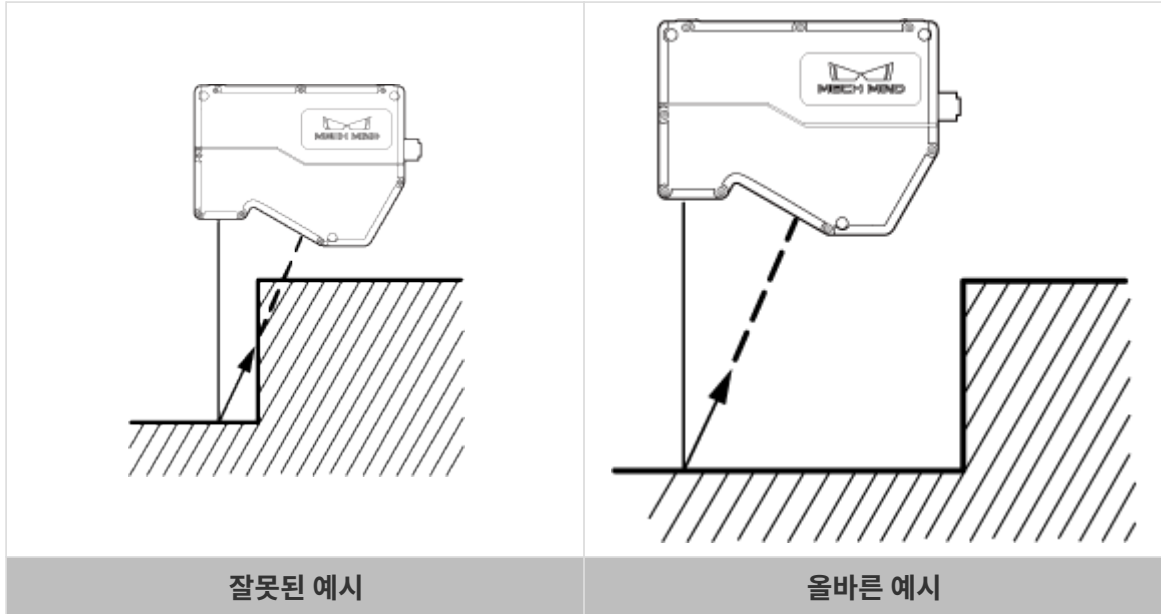
설치 시 주의사항

센서를 설치하기 전에 다음 주의 사항을 확인해 주시기 바랍니다.

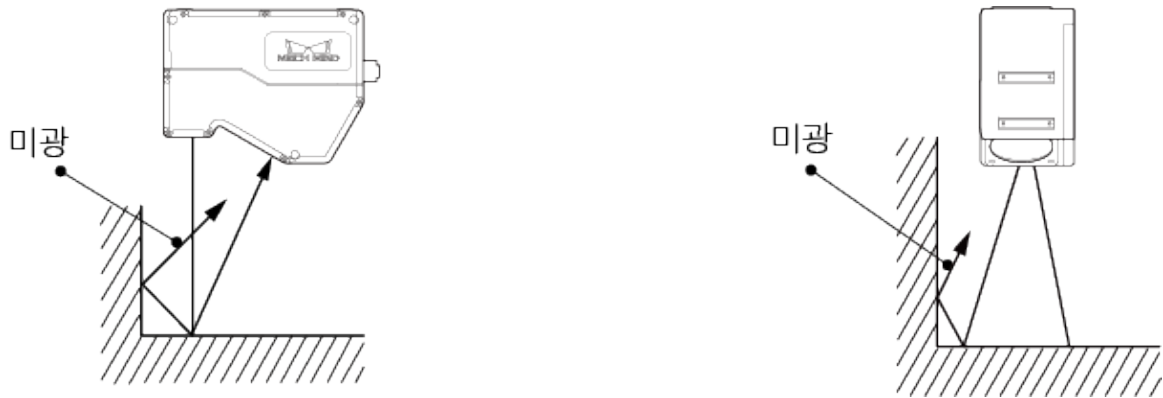
- 대상 물체의 모양으로 인해 사각이 발생할 수 있습니다. 센서를 장착하기 전에 사각이 스캐닝에 미치는 영향을 판단해야 합니다. 본 제품의 레이저 빔은 평행하게 방출되므로 사각이 거의 없습니다.



- 설치 시 대상 물체에서 반사된 레이저 빔이 차단되지 않고 수신 장치에 도달할 수 있는지 확인하십시오.



- 레이저 빔이 벽과 같은 주변 물체에 반사되면 미광이 생성됩니다. 센서를 장착하기 전에 스캐닝에 대한 미광의 영향을 평가하십시오.



- 센서의 산열이 잘 되도록 하려면 적어도 한쪽 면이 200cm² 이상인 금속판에 장착하십시오.

설치



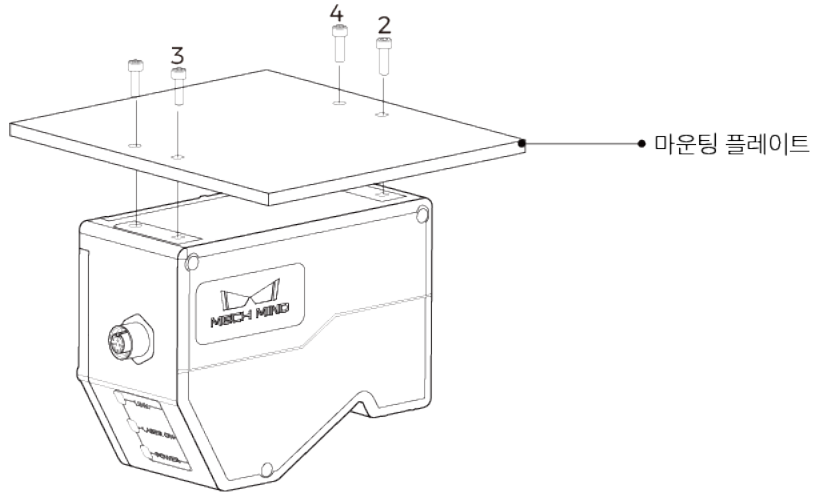
제시

마운팅 플레이트가 너무 두꺼운 경우 적절한 길이의 M5 볼트를 준비하십시오. M5 너트와 오픈엔드 렌치(양구 스패너)를 준비하십시오.

레이저 프로파일러를 설치할 때 [레이저 프로파일러의 기준 거리](#) 내용을 참조하십시오.

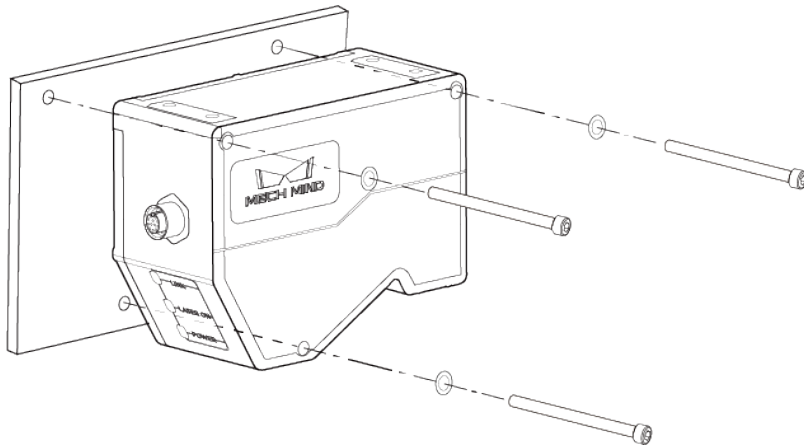
방식 1

아래 그림과 같이 구멍에 M5 × 8 볼트 4개를 놓고 4mm 육각 렌치를 사용하여 지정된 순서에 따라 볼트를 느슨하게 조인 다음 모든 볼트를 지정된 순서에 따라 타이트하게 조입니다.



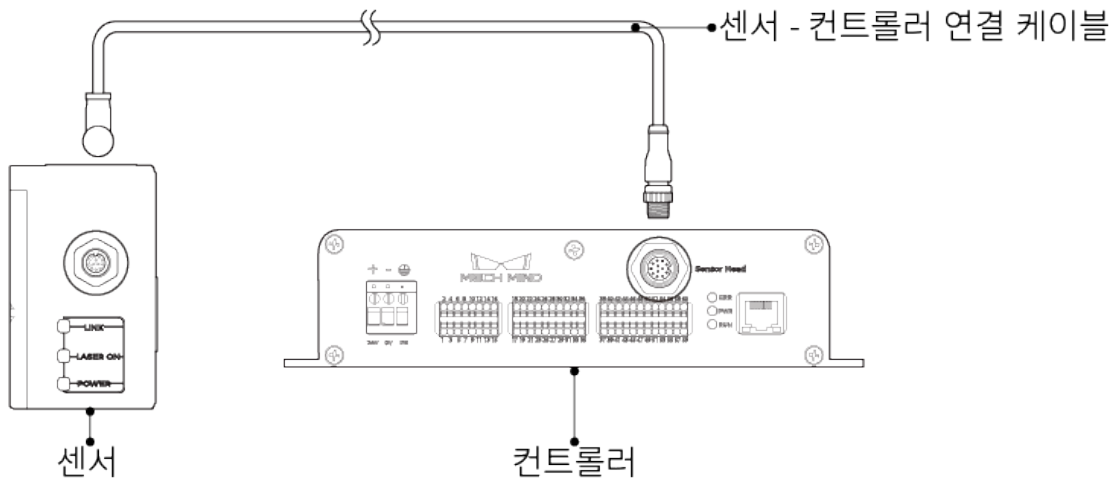
방식 2

아래 그림과 같이 $\Phi 5$ 와셔 및 M5 × 70 볼트를 순서대로 배치하고 오픈엔드 렌치를 사용하여 너트를 타이트하게 조입니다.



센서와 컨트롤러 연결

센서-컨트롤러 케이블의 직각 커넥터를 센서의 컨트롤러 포트에 연결하고 직선 커넥터를 컨트롤러의 센서 포트에 연결합니다.



1. 센서 - 컨트롤러 연결 케이블의 항공 커넥터 돌출부를 해당 노치에 맞춰서 삽입합니다.



2. 너트를 타이트하게 조입니다. 너트를 조일 때 토크의 권장값: $0.7\text{N}\cdot\text{m}$. 너트를 완전히 조인 후에도 약 2mm의 간격이 남습니다.



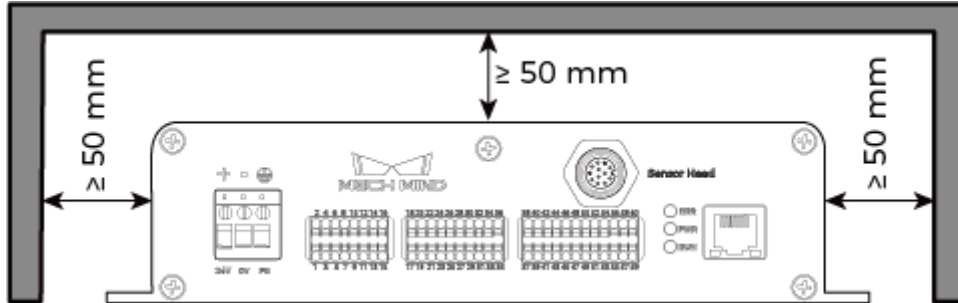
주의

와이어나 커넥터가 변형되어 손상되지 않도록 와이어를 올바르게 고정하십시오.

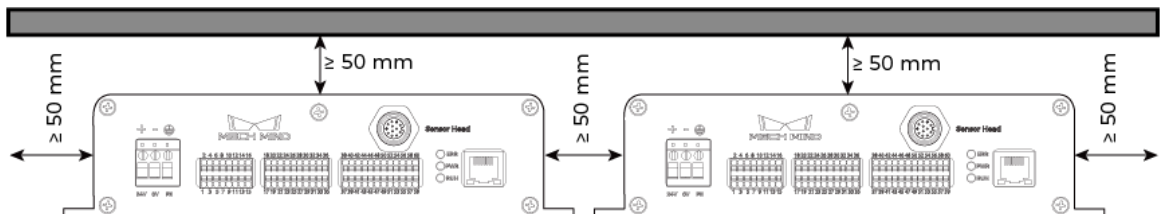
컨트롤러 설치

설치 시 주의사항

- 컨트롤러 위와 양쪽에 최소 50mm의 공간을 남겨두십시오. 또한 포트와 커넥터가 있는 측면 앞에 최소 90mm의 공간을 남겨두십시오.

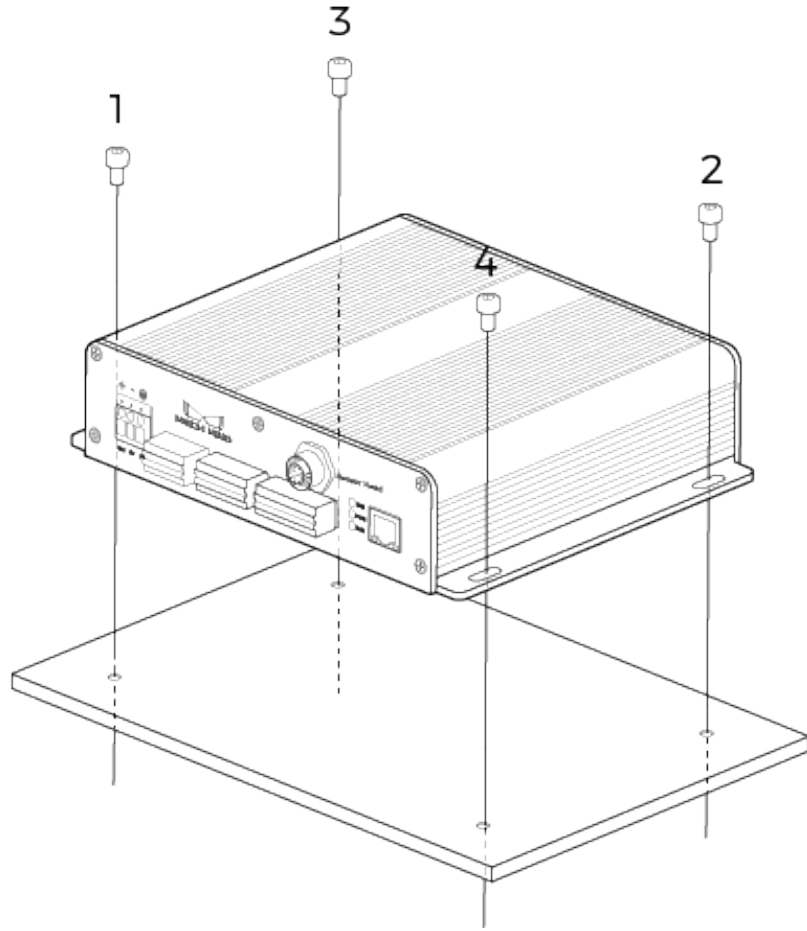


- 컨트롤러를 나란히 설치하는 경우, 인접한 컨트롤러 사이와 위쪽에 최소 50mm의 공간을 확보하십시오.



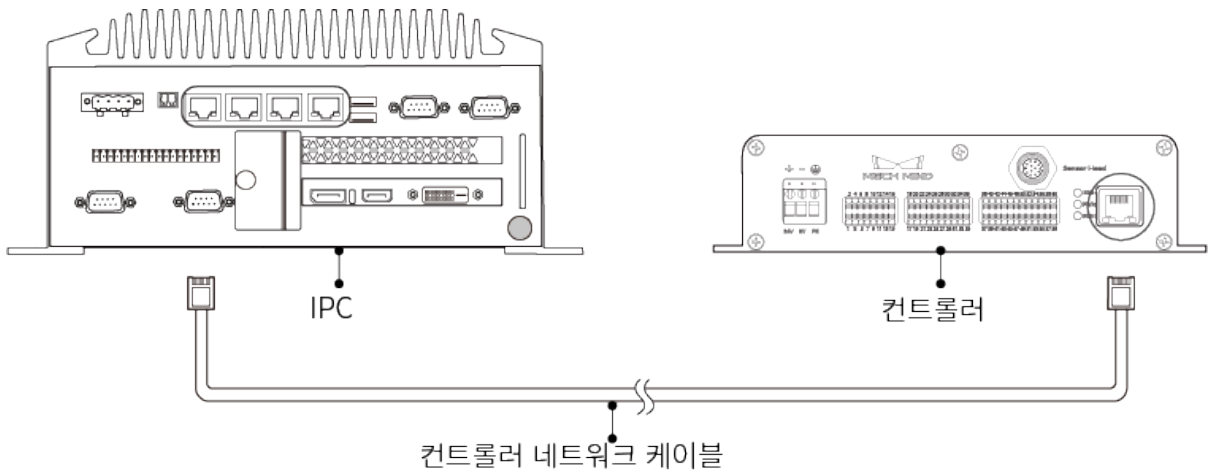
설치

아래 그림과 같이 M5 × 8 볼트 4개를 구멍에 넣은 다음 오픈엔드 렌치를 사용하여 너트를 타이트하게 조입니다.



컨트롤러와 IPC 연결

컨트롤러의 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 컨트롤러의 RJ45 네트워크 포트에 삽입하고 다른 쪽 끝을 IPC의 RJ45 네트워크 포트에 삽입합니다.



주의



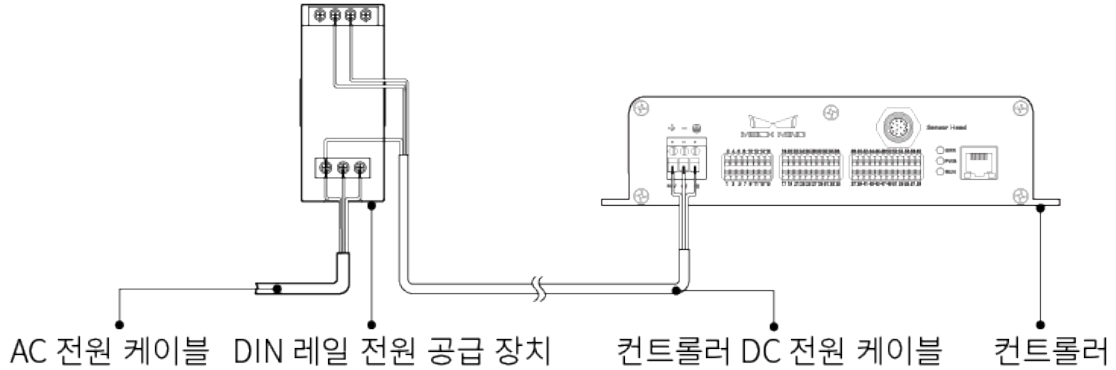
- 확장 허브를 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 네트워크 연결이 불안정해지고 데이터 전송이 실패할 수 있습니다.
- CAT5e 이상의 실드 케이블을 사용하십시오.

컨트롤러와 DIN 레일 전원 공급 장치 연결



제시

이 부분 내용은 Mech-Mind Robotics에서 제공한 DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하는 경우를 예시로 합니다. 자체적으로 준비한 DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하는 경우, 해당 사용자 설명서를 참조하여 연결하십시오.

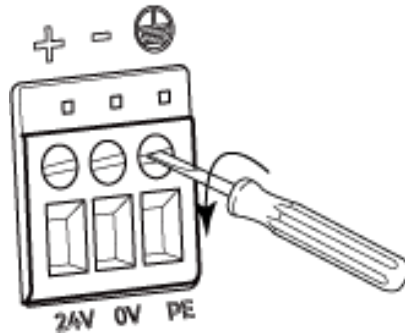


제시

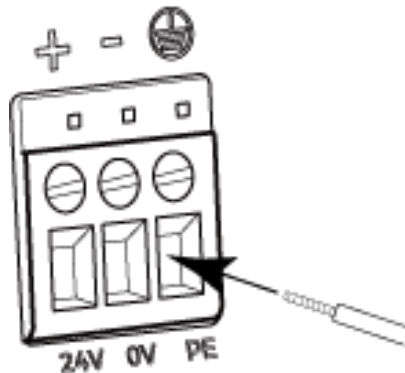
- AC 전원 케이블을 준비해 주십시오.
- AC 전원 소켓은 보호 접지선(PE 와이어)이 있는 단상 3선 전원 소켓이어야 합니다.
- 30m보다 긴 DC 전원 케이블을 사용하는 것은 권장되지 않으며, 전류 및 전압의 요구 사항을 충족하기 위해 단일 전원 케이블에 15AWG 또는 규격(AWG 번호)이 더 작은(즉, 직경이 더 큰)와이어를 사용하는 것이 좋습니다.

DC 전원 케이블을 컨트롤러의 전원 단자에 삽입

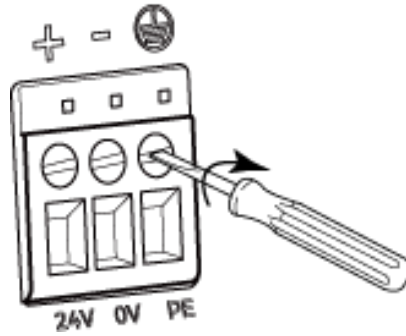
1. 일자 드라이버를 사용하여 전원 단자 위의 나사를 풀습니다.



2. 와이어를 해당 단자에 삽입하십시오. 양극선을 24V 단자에, 음극선을 0V 단자에, 접지선을 PE 단자(⊕)에 삽입합니다.



- 일자 드라이버를 사용하여 전원 단자 위의 나사를 조이십시오. 조일 때 토크의 권장값은 $0.2\text{N}\cdot\text{m}$ 입니다.

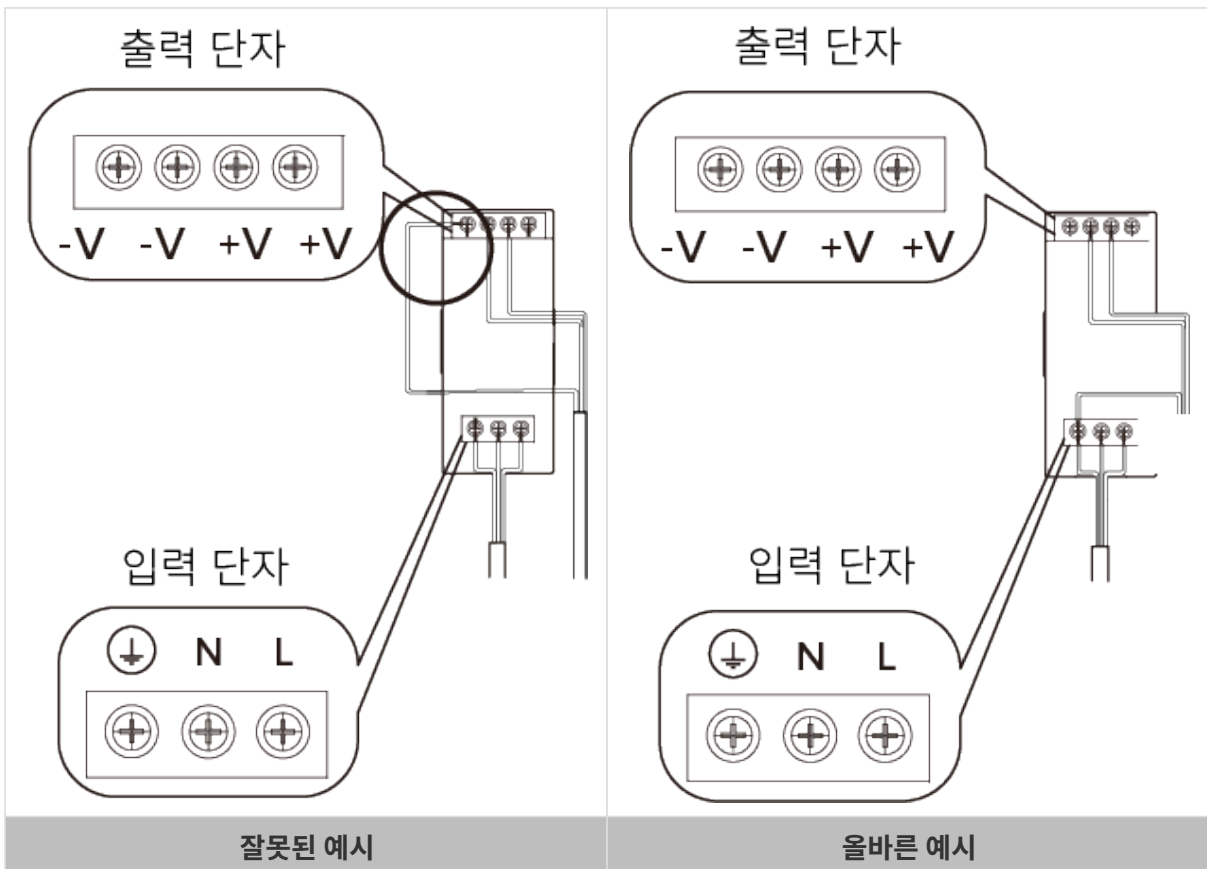


DC 전원 케이블을 DIN 레일 전원 공급 장치의 단자에 삽입하기

- 일자 드라이버를 사용하여 단자 위의 나사를 풀니다.
- 양극선을 +V 단자에, 음극선을 -V 단자에, PE 선을 접지 단자(\oplus)에 삽입합니다.
- 일자 드라이버를 사용하여 단자 위의 나사를 조이십시오.

AC 전원 케이블을 DIN 레일 전원 공급 장치의 입력 단자에 삽입

- 일자 드라이버를 사용하여 입력 단자 위의 나사를 풀니다.
- 활선을 L 단자에, 중성선을 N 단자에, PE 선을 접지 단자(\oplus)에 삽입합니다.
- 일자 드라이버를 사용하여 입력 단자 위의 나사를 조이십시오.



주의

- DIN 레일 전원 공급 장치는 배전함 내에서 사용해야 합니다.
- DIN 레일 전원 공급 장치 또는 DIN 레일은 안정적으로 접지되어야 합니다. 동일한 DIN 레일에 여러 DIN 레일 전원 공급 장치를 장착하는 경우 사이에 충분한 거리를 확보하십시오.
- PE 선의 노출 부분 (절연층이 제거된 부분)은 가능한 짧아야 합니다.
- 연결할 때 전원을 마지막으로 켜십시오. 전원이 공급된 후 컨트롤러의 PWR 표시등과 센서의 POWER 표시등이 녹색으로 켜져 있어야 합니다. 그렇지 않은 경우 Mech-Mind Robotics에 문의하십시오.
- 전원을 켜 후 센서를 이동하거나 교체해야 하는 경우, 센서를 컨트롤러에서 분리하기 전에 반드시 전원 공급 장치를 분리해야 합니다.

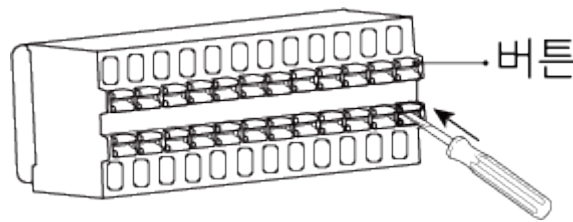
컨트롤러와 외부 장치 연결

레이저 프로파일러에 데이터 획득 트리거 신호를 제공하거나 외부 장치에 데이터 획득 상태 신호를 제공하기 위해 PLC 및 엔코더와 같은 외부 장치를 컨트롤러의 해당 단자에 연결할 수 있습니다.

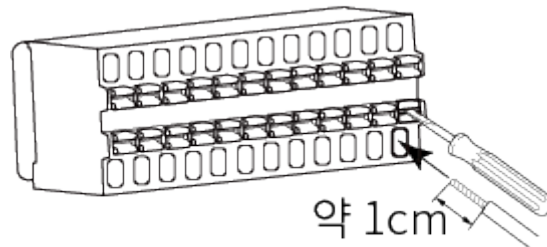
외부 장치를 연결해야 하는 경우에는 [신호 회로 다이어그램](#) 및 [신호 단자대에 관한 설명](#) 내용을 참조하여 신호 단자의 사양 및 기능을 확인하시기 바랍니다.

연결할 단자를 확인한 후 다음 단계에 따라 컨트롤러의 해당 단자에 전선을 연결하십시오.

1. 와이어를 삽입할 단자를 선택하고 일자 드라이버를 사용하여 위/아래 버튼을 누릅니다.



2. 와이어를 단자에 삽입한 후 일자 드라이버를 제거합니다.



주의



- 와이어의 노출된 부분의 길이는 약 1cm 여야합니다. 노출된 부분이 너무 짧으면 배선이 실패할 수 있습니다.
- 와이어의 노출된 부분이 느슨해지면 노출된 부분을 함께 꼬아준 후 와이어를 단자에 삽입하십시오.

3. 와이어를 부드럽게 잡아 당깁니다. 올바르게 삽입되면 와이어가 빠지지 않아야 합니다. 와이어가 빠져 있으면 다시 삽입하십시오.



주의

와이어를 너무 강하게 당기지 마십시오. 강제로 전선이 당겨져 노출된 부분이 손상될 수 있습니다.

와이어를 뽑아야 하는 경우에는 일자 드라이버로 단자 위/아래의 버튼을 누른 후 당겨 빼십시오.

레이저 프로파일러 하드웨어의 설치와 연결이 완료되었습니다. 다음으로 Mech-Eye Viewer를 사용하여 레이저 프로파일러를 연결하고 이미지를 캡처하는 방법을 소개하겠습니다.

Mech-Eye SDK의 다운로드 및 설치

Mech-Mind Robotics [다운로드 센터](#)에서 Mech-Eye SDK 설치 패키지를 다운로드할 수 있습니다.

설치 패키지의 압축을 풀 후 설치 파일을 더블클릭하면 Mech-Eye SDK를 설치할 수 있습니다. Mech-Eye SDK의 다운로드, 설치, 업그레이드 및 제거에 대한 더 많은 정보는 [Mech-Eye SDK 소프트웨어 설치 가이드](#) 내용을 참조해 주시기 바랍니다.

IP 주소 설정


레이저 프로파일러를 연결하기 전에 다음 두 개의 IP 주소가 동일한 네트워크 세그먼트에 있고 IP 주소가 고유한지 확인하십시오.

- 레이저 프로파일러의 IP 주소
- 레이저 프로파일러에 연결된 컴퓨터 네트워크 포트의 IP 주소

레이저 프로파일러 출고 시 기본 IP 설정은 다음과 같습니다.

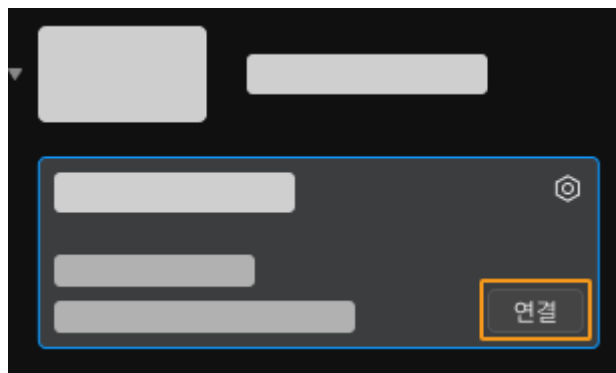
IP 주소 할당 방식	고정 IP
IP 주소	192.168.23.203
서브넷 마스크	255.255.255.0
게이트웨이	0.0.0.0

다음 단계에 따라 레이저 프로파일러의 IP 주소를 설정하십시오.

1. Mech-Eye Viewer를 두 번 클릭하여 엽니다.
2. 연결할 레이저 프로파일러를 선택하여  버튼을 클릭하십시오.
3. [레이저 프로파일러의 IP 주소를 설정하십시오.](#)

레이저 프로파일러 연결

1. Mech-Eye Viewer에서 연결할 레이저 프로파일러를 선택하여 [**연결**] 버튼을 클릭하십시오.



주의

소프트웨어나 펌웨어를 업그레이드해야 할 경우 [업그레이드] 버튼이 표시됩니다. 이 버튼을 클릭하여 업그레이드한 후 레이저 프로파일러를 연결하십시오.

데이터 획득

레이저 프로파일러는 물체를 한 줄씩 스캔하여 데이터를 획득합니다. 각 라인을 스캔할 때 원시 이미지(1장)가 획득됩니다. 원시 이미지의 각 픽셀 열에서 하나의 점(추출점)을 추출하여 프로필을 구성합니다. 마지막으로 여러 라인의 프로필을 결합하여 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드를 생성합니다.

Mech-Eye Viewer는 두 가지 데이터 획득 모드를 제공합니다.

- **프로파일 모드:** 요구 사항을 충족할 수 있는 프로필을 얻기 위해 프로필과 관련된 파라미터를 조정합니다.
- **스캔 모드:** 요구 사항을 충족할 수 있는 광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드를 얻기 위해 관련 파라미터를 조정합니다.


예시 시나리오

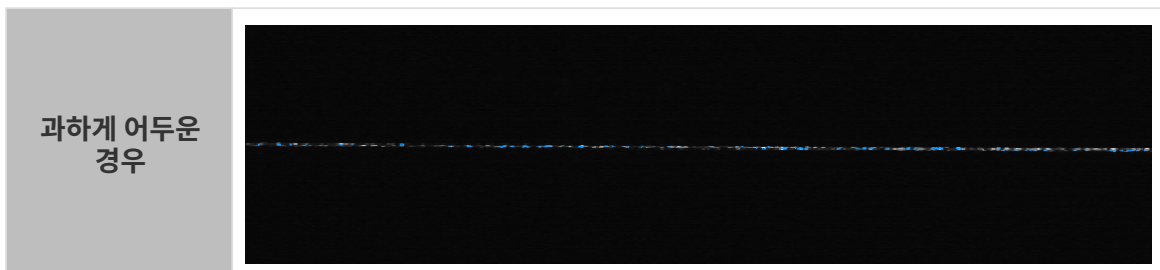
다음 내용은 이 예제 시나리오를 기반으로 합니다.

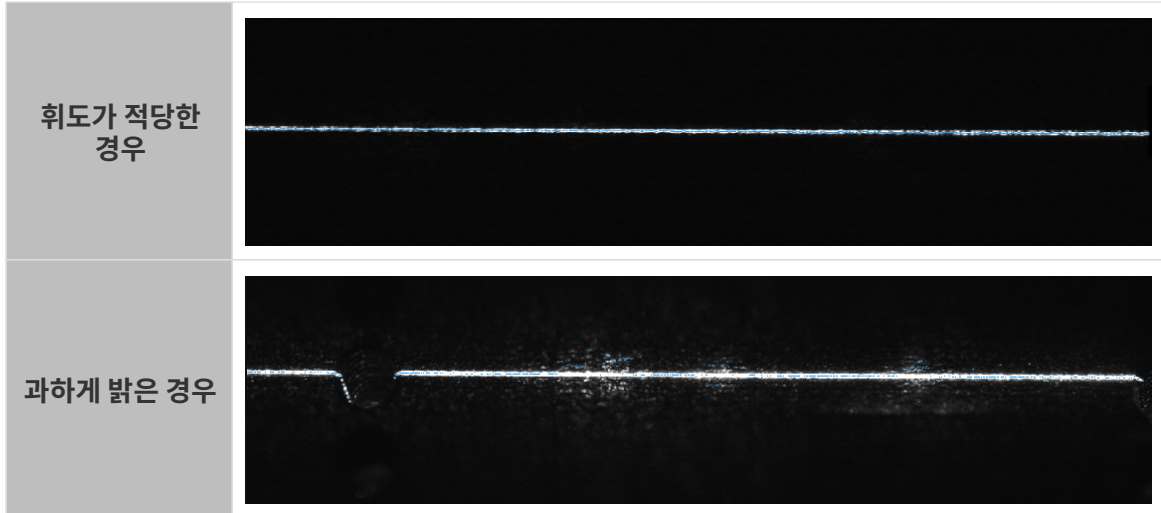
- 데이터 획득 과정은 Mech-Eye Viewer에 의해 트리거됩니다.
- 각 라인의 스캔은 엔코더에 의해 트리거됩니다.
- 대상 물체는 레이저 프로파일러를 기준으로 한 방향으로 이동입니다.
- 이 예시 중의 대상 물체는 금속 블록이고 치수는 약 80×35×8mm이다.

프로필 획득

요구 사항을 충족할 수 있는 프로필을 획득하기 위해 다음 단계를 따라 작업하십시오.

1.  버튼을 클릭하여 원시 이미지를 한 번 캡처합니다.
2. 원시 이미지와 프로필 간에 전환하려면 캡처 버튼 아래의 데이터 유형을 클릭하십시오.
 - 원시 이미지: 레이저 라인의 밝기를 조정하는 데 사용됩니다.
 - 프로필: 프로필의 완전성 등 프로필 추출 결과를 확인하는 데 사용됩니다.
3. 원시 이미지의 레이저 라인 밝기가 요구 사항을 충족하는지 확인합니다. 레이저 라인 중앙에 있는 픽셀의 그레이스케일 값은 200~255 범위에 있어야 합니다.




제시

원시 이미지의 오른쪽 하단에서 커서가 위치한 픽셀의 그레이스케일 값을 확인할 수 있습니다. 표시되지 않으면 **뷰의 이미지 정보 프레임**을 선택하십시오.

- 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족할 수 없으면 오른쪽 파라미터 영역에서 다음 파라미터를 조정하십시오.

금속 블록은 단일 재료로 만들어집니다. 따라서 **밝기 설정** 범주에 속하는 **노출 모드** 파라미터의 값을 **고정 노출**로 설정하면 됩니다. 이때 **노출 시간** 파라미터를 조정함으로써 원시 이미지 중 레이저 라인의 밝기를 조절할 수 있습니다.

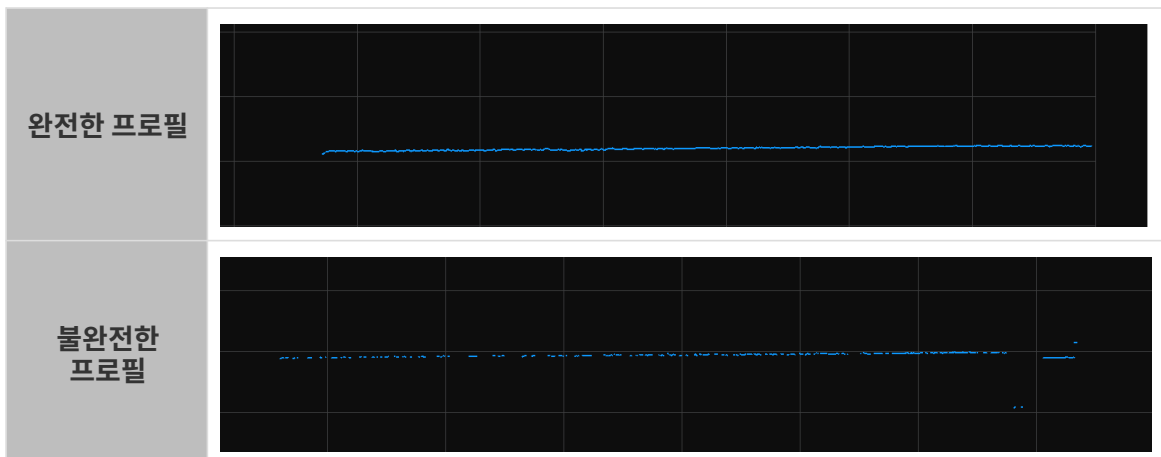
- 실제 레이저 라인의 밝기에 근거하여 **노출 시간** 파라미터를 조정해 주십시오.
 - 레이저 라인이 과하게 어두우면 **노출 시간** 파라미터 값을 늘립니다.
 - 레이저 라인이 과하게 어두우면 **노출 시간** 파라미터 값을 줄입니다.
- 원시 이미지를 다시 캡처하고 레이저 라인의 밝기를 확인합니다. 필요한 경우 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족할 때까지 파라미터를 계속 조정합니다.


제시

대상 물체가 여러 재료로 만들어졌거나 여러 색상이 있는 경우 **HDR** 노출 모드를 사용할 수 있습니다. 상세한 설명은 **노출 모드** 내용을 참조하십시오.

- 캡처 버튼 아래의 **프로필**을 클릭하여 프로필의 품질을 확인합니다.

프로필은 기본적으로 공백 없이 완전해야 합니다.





제시

프로필은 요구 사항을 충족할 수 없으면 원시 이미지 속의 레이저 라인의 밝기를 계속 조정해야 합니다.

광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드 획득

프로파일 모드에서 획득한 프로필은 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드가 생성되는 필수 조건입니다.

프로필이 요구 사항을 충족한 후 다음 단계에 따라 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드를 획득합니다.

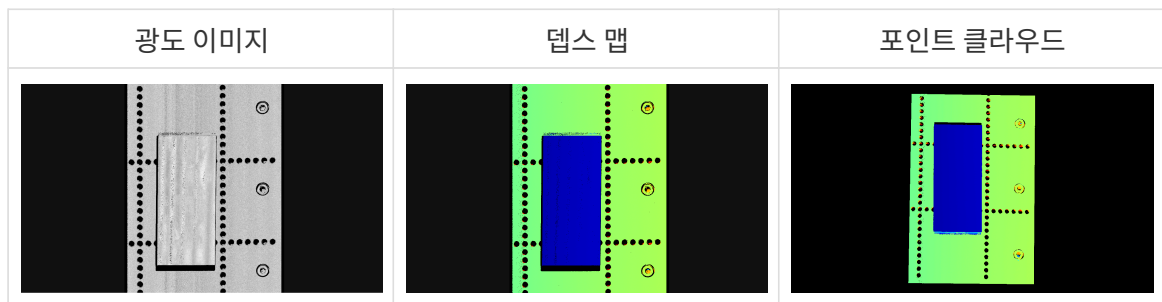
1. 화면 오른쪽 상단에서 [스캔 모드] 버튼을 클릭하면 스캔 모드 화면으로 전환됩니다.
2. 실제 응용 시나리오에 따라 스캔 과정을 트리거할 때 사용되는 파라미터를 조정합니다.
 - Mech-Eye Viewer가 데이터 획득을 트리거할 때 **트리거 설정** 범주에 속하는 **데이터 획득 트리거 소스** 파라미터의 값을 **소프트웨어**로 설정합니다.
 - 각 라인의 스캐닝이 인코더에 의해 트리거되면 **트리거 설정** 범주에 속하는 **라인 스캔 트리거 소스** 파라미터의 값을 **엔코더**로 설정합니다.
 - 대상 물체가 레이저 프로파일러를 기준으로 한 방향으로 이동할 때 엔코더의 실제 출력 신호를 기반으로 **트리거 방향** 파라미터의 값을 **채널A 선행** 또는 **채널B 선행**으로 설정합니다.
3.  버튼을 클릭하여 레이저 프로파일러가 설정된 **스캔 라인 수** 값에 따라 현재 라운드의 데이터 획득을 완료하고 광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드를 생성합니다.
4. 캡처 버튼 아래의 데이터 유형을 클릭하면 광도 이미지, 덤스 맵 또는 포인트 클라우드를 확인할 수 있습니다.



이미지 캡처와 데이터 유형에 관한 더 상세한 정보는 [데이터 획득 및 확인](#) 내용을 참조하십시오.

5. 획득한 데이터의 품질을 판단합니다.

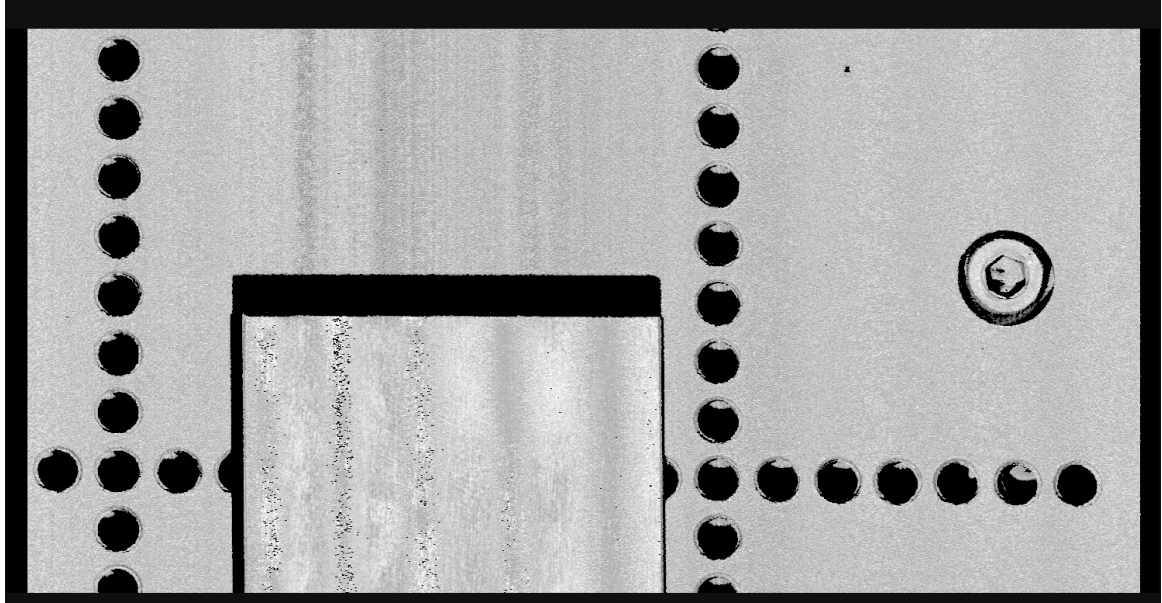
광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드 중의 대상 물체에 해당하는 이미지는 완전해야 합니다. 데이터의 품질을 판단할 때 아래 그림을 참조할 수 있습니다.



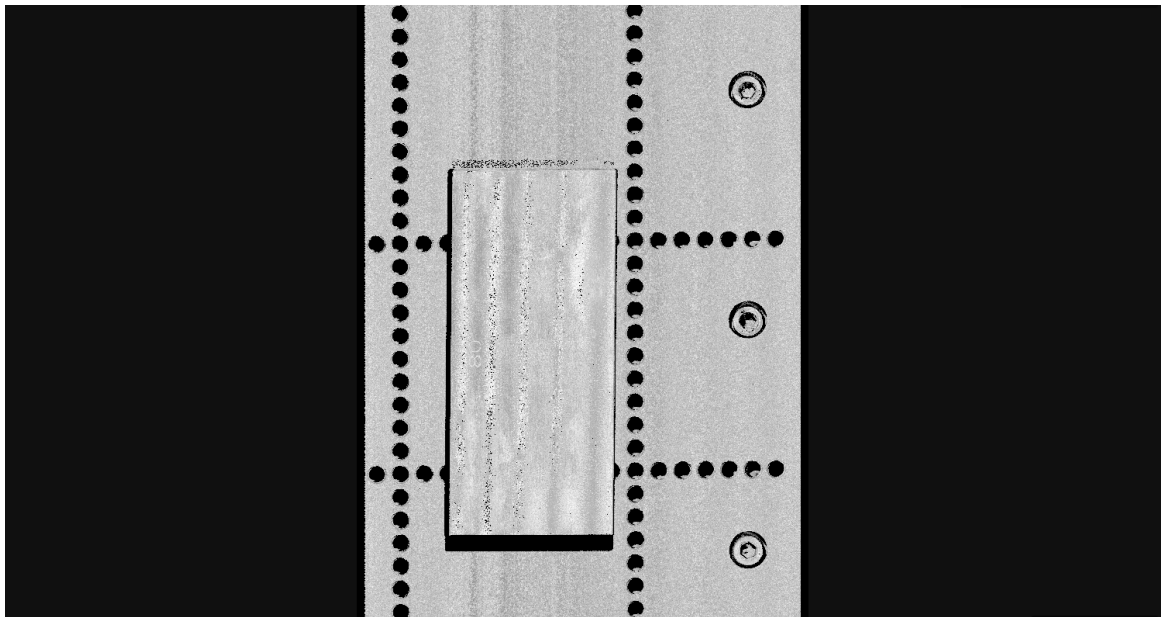
파라미터 조정

획득한 데이터가 완전하지 않은 경우 다음 예를 참조하여 **스캔 설정** 범주에 속하는 **스캔 라인 수** 파라미터를 조정하십시오.

1. **스캔 라인 수**의 값을 2000으로 설정하고 데이터를 다시 획득하십시오. 광도 이미지의 품질을 다시 확인하십시오. 이때 광도 이미지 중의 금속 블록이 완전하지 않습니다.



2. 스캔된 금속 블록의 길이를 기반으로 추정하고 **스캔 라인 수** 파라미터의 값을 6000으로 설정한 다음에 데이터를 다시 획득하십시오. 광도 이미지의 품질을 확인하십시오. 이때 광도 이미지 중의 금속 블록이 완전합니다.




제시

이 시나리오에서는 스캔 데이터에 있는 대상 물체의 중횡비를 고려하지 않습니다. 스캔된 데이터에 있는 대상 물체의 중횡비가 실제 물체와 일치하도록 하려면 [트리거 신호 계산 모드](#) 및 [트리거 간격](#) 파라미터를 조정해야 합니다.

데이터 활용

Mech-Eye Viewer를 통해 얻은 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드를 직접 로컬에 저장하거나 Mech-Vision 또는 타사 머신 비전 소프트웨어를 사용하여 후속 처리 및 계산을 수행할 수 있습니다.

- 데이터 저장 : 이미지 캡처 영역의  버튼을 클릭하여 저장 경로를 설정하고 저장할 데이터의 유형 선택한 후 [저장] 버튼을 클릭하십시오.

- Mech-Vision에서 데이터를 활용하기: Mech-Vision을 포함한 전체 비전 시스템 구축을 학습하기 위해 [비전 시스템 튜토리얼](#) 내용을 참조하십시오.
- 타사 머신 비전 소프트웨어에서 데이터를 활용하기: [Mech-Eye API](#) 또는 GenICam 인터페이스를 통해 레이저 프로파일러에서 획득한 데이터를 타사 소프트웨어로 전송할 수 있습니다.

3. Mech-Eye SDK업데이트 설명

이 부분에는 Mech-Eye SDK 2.2.0 버전의 추가된 기능, 최적화된 기능 및 복구된 문제에 대해 소개하겠습니다.

하이라이트

Mech-Eye SDK 2.2.0 버전은 Mech-Eye 3D 레이저 프로파일러를 공식적으로 지원하며 다음과 같은 중요한 기능을 제공합니다.

레이저 프로파일러 관련 파라미터

레이저 프로파일러 전용 파라미터를 조정함으로써 데이터 품질을 향상시키고 다양한 응용 시나리오에 적용될 수 있습니다.

파라미터 영역에는 여러 가지 사용하기 간편한 보조 도구가 제공됩니다.

- 트리거 간격 계산기: 엔코더에 의해 스캐닝이 트리거되면 이 도구를 통해 관련 파라미터를 조정하여 스캔 데이터의 Y축 해상도가 X축 해상도와 일치하도록 만들 수 있습니다.
- HDR 노출 설정: 이 도구를 사용하여 HDR 노출 모드에서 총 노출 시간과 각 노출 단계의 비율을 조정할 수 있습니다.
- 마스크 도구: 이 도구를 사용하여 원시 이미지에서 불필요한 데이터를 가릴 수 있는 마스크를 설정할 수 있습니다.
- 기울기 보정 및 높이 보정 도구: 이런 도구를 사용하면 프로필의 기울기 각도 및 높이 오차를 쉽게 보정할 수 있습니다.

측정 도구

측정 도구는 대상 물체가 요구 사항을 충족할 수 있는지 판단하기 위해 프로필에서 포인트-포인트 간 거리, 포인트 - 라인 간 거리 및 프로필의 높이 차이를 측정하는 데 사용됩니다.

외부 장치와 통신(I/O)

레이저 프로파일러의 컨트롤러는 외부 장치와 통신하는 입력과 출력 단자를 제공하며 외부 장치를 통해 데이터 획득 컨트롤 신호를 제공할 수 있고 외부 장치를 위해 데이터 획득 상태 신호를 제공할 수도 있습니다.

또한 Mech-Eye SDK에서 데이터 획득 컨트롤 신호의 소스를 선택하기 위한 파라미터를 제공합니다.

콜백 함수를 통해 데이터를 가져오기

Mech-Eye API에서 콜백 함수를 등록하는 메소드를 제공하며 콜백 함수를 통해 레이저 프로파일러가 획득한 데이터를 가져올 수 있고 비동기 작업을 구현할 수 있습니다.

포인트 클라우드에 물체의 표면 특징과 뎀스 변화가 동시에 표시됨

포인트 클라우드 디스플레이 화면 왼쪽 표시줄의 컬러 메뉴에 Jet+광도 옵션을 제공합니다. 물체 표면의 광도 정보가 Jet 색 구성표에 오버레이됩니다. 물체 표면 특징과 뎀스 변화를 동시에 확인하는 데 적용됩니다.

고 정밀도 포인트 클라우드 저장

Mech-Eye Viewer는 레이저 프로파일러에서 얻은 포인트 클라우드를 표시할 때 소프트웨어의 원활한 작동 위해 포인트 클라우드에 대해 픽셀 비닝을 수행합니다. 데이터 저장 시 픽셀 비닝 없이 포인트 클라우드가 저장되어 보다 정밀한 포인트 클라우드 데이터를 제공할 수 있습니다.

소프트웨어 및 펌웨어 업그레이드

Mech-Eye Viewer는 센서와 컨트롤러의 펌웨어 버전을 자동으로 확인하고 이를 소프트웨어 버전과 비교하여 소프트웨어와 펌웨어를 업그레이드해야 하는지 여부를 결정합니다. 업그레이드가 필요한 경우 정보 카드의 [업그레이드] 버튼을 클릭하면 업그레이드가 빠르게 완료됩니다.

4. Mech-Eye SDK 소프트웨어 설치 가이드

이 부분에서는 Windows 시스템에서 Mech-Eye SDK(Mech-Eye Viewer 및 Mech-Eye API가 포함됨)의 다운로드, 설치, 업그레이드, 제거, 복구 및 구성 요소를 수정하는 방법을 소개하겠습니다.

Mech-Eye Viewer를 사용할 때 사용되는 모니터의 해상도와 스케일링 비율은 다음 대응 관계를 준수해야 합니다. 아래 표에 표시된 해상도와 스케일링 비율이 아닌 모니터를 사용하는 경우 디스플레이 문제가 발생할 수 있습니다.

듀얼 모니터를 사용하는 경우 두 모니터의 해상도와 스케일링 비율이 동일인지 확인해야 합니다.



해상도	스케일링 비율
1280×800(16:10)	100%
1920×1080(16:9)	100%, 125%
2560×1440(16:9)	125%, 150%
3840×2160(16:9)	150%, 175%

Mech-Eye SDK 설치 패키지 다운로드

Mech-Mind Robotics [다운로드 센터](#)에서 Mech-Eye SDK 설치 패키지를 다운로드하십시오.

Mech-Eye SDK 소프트웨어 설치 패키지 무결성 확인

Mech-Eye SDK 소프트웨어 설치 패키지는 전송 또는 다운로드 중에 손상될 수 있으므로 소프트웨어를 설치하기 전에 소프트웨어 설치 패키지의 무결성을 확인해야 합니다. 다운로드 화면에서 CRC32 체크 코드를 제공하며 이 코드를 통해 프트웨어 설치 패키지의 무결성을 확인할 수 있습니다.

소프트웨어 패키지 무결성을 확인하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 소프트웨어 설치 패키지를 컴퓨터의 지정된 디렉터리(예: D:/)에 복사합니다.
2. 소프트웨어 설치 파일을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음에 **CRC SHA** > **CRC32**를 선택하여 소프트웨어 설치 파일의 CRC32 체크 코드를 계산하십시오.



소프트웨어 설치 패키지가 압축된 패키지인 경우 전체 압축 패키지 및 압축 해제된 설치 파일에 대해 CRC32 체크 코드를 계산해야 합니다.

3. 계산된 CRC32 코드는 다운로드 화면에서 제공된 CRC32 코드와 일치하는지를 확인합니다.

Mech-Eye SDK 설치

Mech-Eye SDK를 설치하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 다운받은 설치 패키지를 더블클릭하여 Mech-Eye SDK 설치 마법사를 실행하십시오.
2. 환영합니다 창에서 소프트웨어와 관련된 설명 내용을 확인한 후 [다음] 버튼을 클릭하십시오.
3. 라이선스 계약 창에서 라이선스 계약을 주의 깊게 읽고 **라이선스 계약의 모든 조건에 동의합니다** 확인란을 선택한 후 [다음] 버튼을 클릭합니다.

4. **제품 선택** 창에서 설치할 제품을 선택하고 필요에 따라 **바탕 화면 바로 가기를 만들기** 확인란을 선택한 후 [**다음**]을 클릭합니다.



- **PATH 환경 변수에 추가하기** 버튼이 이미 선택되어 있는지를 확인하십시오.
- 인터넷이 연결되어 있지 않을 때 소프트웨어에서 사용자 매뉴얼을 직접 열 수 있기 위해 **Mech-Eye SDK Docs** 옵션을 선택하는 것을 권장합니다.

5. **설치 경로 선택** 창에서 설치 경로를 선택한 후 [**다음**] 버튼을 클릭하십시오.



소프트웨어의 기본적인 설치 경로: `C:/Mech-Mind/Mech-Eye SDK-x.x.x.`

6. **설치 전 확인** 창에서 설치 경로가 맞는지 확인한 후 [**설치**] 버튼을 클릭하십시오.

7. **설치** 창에서 소프트웨어 설치가 완료될 때까지 기다려 주십시오.

8. 소프트웨어 설치가 완료되면 **완료** 창에서 [**완료**] 버튼을 클릭하십시오.



설치가 끝난 후 컴퓨터를 리부팅하십시오. 그렇지 않으면 추가한 환경 변수가 무효될 수도 있습니다.

Mech-Eye SDK 업그레이드

다음 작업을 수행하여 Mech-Eye SDK를 업그레이드하십시오.

1. **Mech-Eye SDK Installer x.x.x.exe** 파일을 더블클릭하여 Mech-Eye SDK 설치 마법사를 실행하십시오.
2. **업그레이드** 창에서 [**업그레이드, 기존 버전 유지**] 또는 [**업그레이드, 기존 버전 삭제**]를 선택하십시오.
3. 설치 마법사 화면 안내에 따라 소프트웨어를 업그레이드하십시오.
4. 소프트웨어 업그레이드가 완료되면 **완료** 창에서 [**완료**]를 클릭하여 설치 마법사를 종료하십시오.

Mech-Eye SDK 제거

Mech-Eye SDK를 제거하는 두 가지 방법이 있습니다. Mech-Eye SDK 제거 마법사를 통해 제거하거나 제어판을 통해 제거합니다.

제거 마법사를 통해 제거

제거 마법사를 사용하여 Mech-Eye SDK를 제거하려면 다음 단계를 따르십시오.

1. **Mech-Eye SDK Installer x.x.x.exe** 파일을 더블클릭하여 Mech-Eye SDK 설치 마법사를 실행하십시오.
2. **유지 보수** 창에서 [**제거**] 버튼을 클릭하십시오.
3. **제거** 창에서 [**사용자 구성 파일을 유지하기**] 또는 [**사용자 구성 파일을 유지하지 않기**]를 선택하십시오.
4. 소프트웨어 제거를 기다려 주십시오. 소프트웨어 제거가 완료되면 **완료** 창에서 [**완료**]를 클릭하여 설치 마법사를 종료하십시오.

제어판을 통해 제거

제어판을 통해 Mech-Eye SDK를 제거하려면 다음 단계를 따르십시오.

1. IPC 또는 PC에서 **제어판**을 엽니다.
2. **프로그램 > 프로그램 및 기능**을 선택합니다.
3. **Mech-Eye SDK**를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하여 **제거** 버튼을 선택하십시오. Mech-Eye SDK 설치 마법사를 열어 주십시오.
4. **유지 보수** 창에서 [**제거**] 버튼을 클릭하십시오.
5. **제거** 창에서 [**사용자 구성 파일을 유지하기**] 또는 [**사용자 구성 파일을 유지하지 않기**]를 선택하십시오.
6. 소프트웨어 제거를 기다려 주십시오. 소프트웨어 제거가 완료되면 **완료** 창에서 [**완료**]를 클릭하여 설치 마법사를 종료하십시오.

Mech-Eye SDK 복구

Mech-Eye SDK가 비정상적이어서 정상적으로 사용할 수 없는 경우 Mech-Eye SDK 설치 마법사를 사용하여 소프트웨어를 복구할 수 있습니다.

Mech-Eye SDK를 복구하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. **Mech-Eye SDK Installer x.x.x.exe** 파일을 더블클릭하여 Mech-Eye SDK 설치 마법사를 실행하십시오.
2. **유지 보수** 창에서 [**복구**] 버튼을 클릭하십시오.
3. 소프트웨어 복구를 기다려 주십시오. 소프트웨어 복구가 완료되면 **완료** 창에서 [**완료**]를 클릭하여 설치 마법사를 종료하십시오.

설치된 구성 요소 수정

설치한 소프트웨어 구성 요소를 수정하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. **Mech-Eye SDK Installer x.x.x.exe** 파일을 더블클릭하여 Mech-Eye SDK 설치 마법사를 실행하십시오.
2. **유지 보수** 창에서 [**수정**] 버튼을 클릭하십시오.
3. **제품 선택** 창에서 새로 설치하려는 제품과 다른 구성 요소를 선택하십시오.
4. 설치 마법사 화면 안내에 따라 소프트웨어를 설치하십시오.
5. 소프트웨어 설치가 완료되면 **완료** 창에서 [**완료**] 버튼을 클릭하십시오.

소프트웨어 라이선스 계약

Mech-Eye SDK의 라이선스 계약은 **최종 사용자 라이선스 계약** 내용을 참조하십시오.

설치 시 자주 발생하는 문제

설치 패키지가 정상적으로 열리지 못함

문제 발생 현상:

설치 패키지가 실행될 때 정상적으로 열리지 못하거나 창이 갑자기 닫혀버립니다.

원인 추측:

시스템 드라이브 디스크 여유 공간이 부족합니다.

솔루션:

시스템 드라이브 디스크의 여유 공간이 설치 패키지의 크기보다 큰지 확인하십시오.

- 여유 공간이 설치 패키지 크기보다 작으면 불필요한 파일을 삭제하여 소프트웨어 설치를 위한 충분한 공간을 확보한 후 다시 설치하십시오. 문제가 여전히 해결되지 못하면 Mech-Mind Robotics 서포트팀에게 문의하십시오.
- 여유 공간이 설치 패키지 크기보다 큰 경우에도 이 문제가 발생하면 Mech-Mind Robotics 서포트팀에게 문의하십시오.

설치 실패

문제 발생 현상:

소프트웨어를 설치하는 동안 **설치 실패**라는 오류 메시지가 나타납니다.

원인 추측:

- 설치 패키지가 손상되었거나 필요한 파일이 없습니다.
- 해당 컴퓨터 사용자는 관리자 권한이 없습니다.
- 다른 프로그램이 설치 중이거나 Windows 시스템이 업그레이드 중입니다.
- 기타 원인.

솔루션:

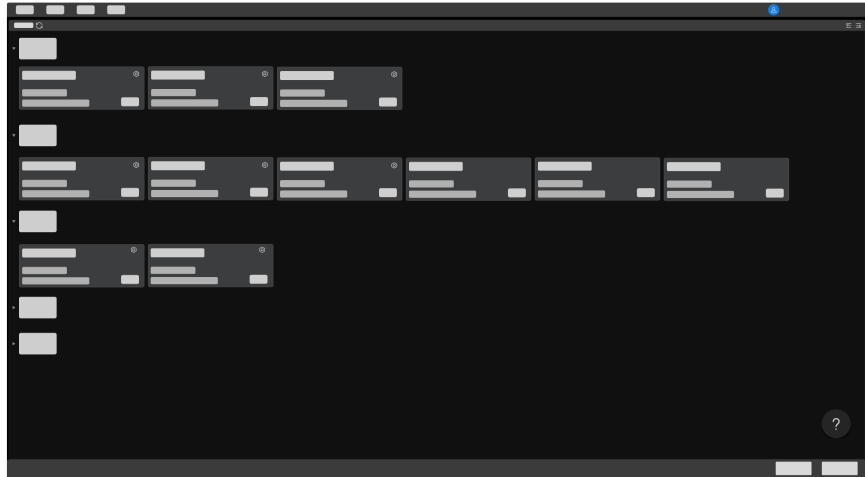
1. 설치 패키지를 다시 획득하고 **소프트웨어 설치 패키지의 무결성을 확인**한 다음 설치를 다시 시도하십시오.
 - 문제가 해결되면 고장 처리가 끝났습니다.
 - 해결되지 못하면 단계2를 수행하십시오.
2. 설치 패키지를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **관리자 권한으로 실행** 버튼을 클릭하십시오.
 - 문제가 해결되면 고장 처리가 끝났습니다.
 - 문제가 여전히 해결되지 못하면 단계3을 수행하십시오.
3. 다른 프로그램의 설치가 완료될 때까지 기다리거나 Windows 시스템 업그레이드가 완료된 후 설치를 다시 시도하십시오.
 - 문제가 해결되면 고장 처리가 끝났습니다.
 - 문제가 여전히 해결되지 못하면 단계4를 수행하십시오.
4. 컴퓨터를 리부팅한 후 소프트웨어를 다시 설치하십시오.
 - 문제가 해결되면 고장 처리가 끝났습니다.
 - 문제가 여전히 해결되지 못하면 **완료** 화면에 있는 **설치 로그**를 클릭하여 설치 시의 로그 정보를 수집하여 당사 기술 서포트팀에 문의하십시오.

5. Mech-Eye Viewer

Mech-Eye Viewer는 Mech-Eye API를 기반으로 개발된 그래픽 사용자 인터페이스 소프트웨어입니다. 대상 물체의 특성에 따라 Mech-Eye Viewer를 사용하여 레이저 프로파일러의 다양한 파라미터를 조정할 수 있으며 짧은 시간 내에 고품질 광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드를 획득할 수 있습니다.



현재 Windows 시스템에서만 Mech-Eye Viewer를 사용하는 것이 지원됩니다. Ubuntu 시스템을 사용하는 경우, [Mech-Eye API](#)를 사용하여 레이저 프로파일러를 컨트롤할 수 있습니다.



아래 내용을 통해 **소프트웨어 인터페이스 소개**에 대해 알아보십시오.

[인터페이스 소개](#)

아래 내용을 통해 **레이저 프로파일러 연결, 데이터 획득 및 확인, 파라미터 조정**에 대해 알아보십시오.

[사용 가이드](#)

아래 내용을 통해 **파라미터에 관한 상세한 설명**에 대해 알아보십시오.

[파라미터에 관한 설명](#)

아래 내용을 통해 **Mech-Eye Viewer의 빌트인 도구를 사용하는 방법**에 대해 알아보십시오.

[툴](#)

5.1. 인터페이스 소개

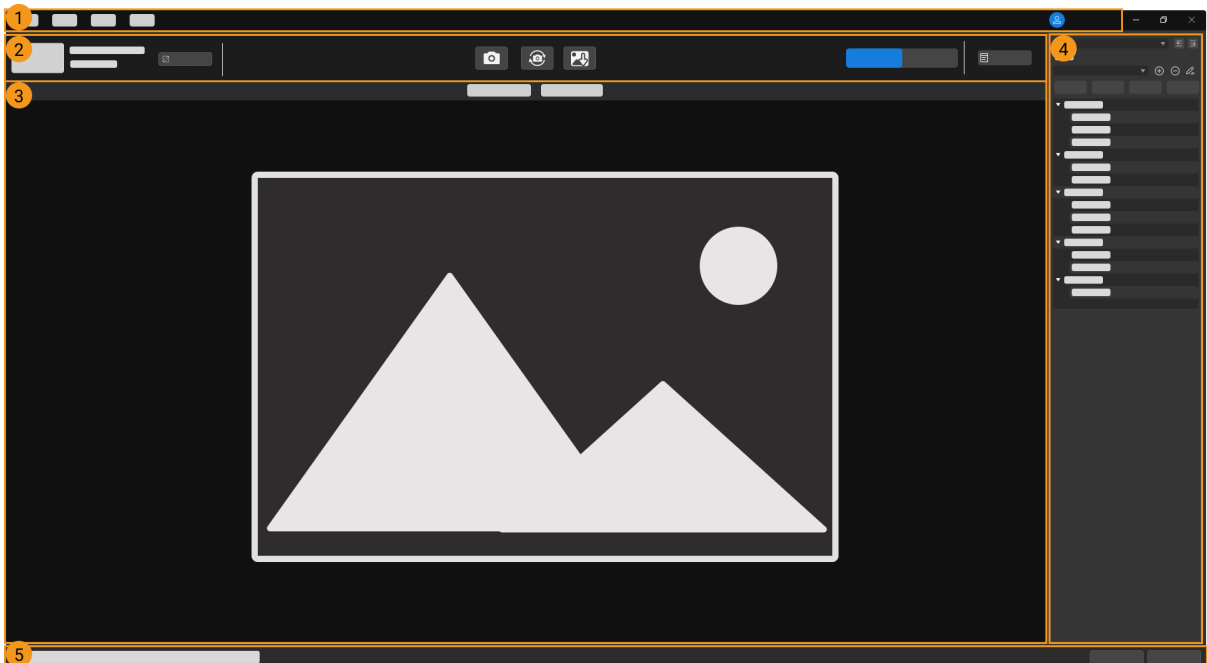
Mech-Eye Viewer를 부팅하고 아래 그림과 같은 인터페이스로 들어갑니다.



여기서 현재 사용 가능한 레이저 프로파일러 및 관련 정보를 확인할 수 있고 레이저 프로파일러의 IP 주소를 설정하고 레이저 프로파일러를 연결할 수 있습니다.

? 위에 커서를 올려놓고 레이저 프로파일러를 클릭하면 레이저 프로파일러의 연결이 비정상적인 문제를 해결하는 방법을 확인할 수 있습니다.

레이저 프로파일러가 성공적으로 연결된 후 아래 그림과 같은 인터페이스로 들어갑니다.



이 인터페이스는 주로 다음 부분으로 구성됩니다.

1. **메뉴 바:** 툴, 뷰 및 도움 옵션이 포함됩니다.
2. **데이터 수집 영역:** 프로파일러 이름 설정, 데이터 획득 모드 전환, 데이터 획득, 연결 끊기 및 로그 보기 등 기능이 있습니다.

3. **데이터 표시 영역:** 레이저 프로파일러를 통해 획득한 데이터를 표시합니다.
4. **파라미터 영역:** 파라미터를 조정하고 파라미터 그룹을 관리할 수 있습니다.
5. **상태 표시줄:** 레이저 프로파일러의 작동 상태를 표시하고 [이전] 또는 [다음]을 클릭하면 메시지를 전환할 수 있습니다.

메뉴 바

메뉴 바에 **툴**, **뷰**, **도움** 및 사용자 유형 전환 옵션이 포함됩니다.

메뉴	옵션	설명
툴	사용자 자체 정의 좌표계	덱스 맵과 포인트 클라우드를 표시하기 위해 좌표계를 자체 정의합니다.
	측정 도구	이 도구는 프로파일에서 포인트-포인트 간 거리, 포인트 - 라인 간 거리 및 프로필의 높이 차이를 측정하는 데 사용됩니다.
뷰	툴 바	이 옵션을 선택하면 툴 바가 표시됩니다. 기본적으로 선택되어 있지 않습니다.
	이미지 정보	이미지의 위치 및 그레이스케일 등 정보를 확인하는 데 사용되는 이미지 정보를 표시하는 프레임입니다. 기본적으로 선택되어 있습니다.
	포인트 클라우드 디스플레이	이 옵션을 선택하면 포인트 클라우드 표시 화면에 [Play] 버튼이 나타나 이 버튼은 포인트 클라우드 디스플레이 에 사용됩니다. 기본적으로 선택되어 있지 않습니다.
	파라미터 설명	이 옵션을 선택하면 파라미터 영역에 파라미터 설명 이 표시됩니다. 기본적으로 선택되어 있습니다.
도움	버전 정보	소프트웨어의 버전을 확인합니다.
	업데이트 설명	브라우저에서 Mech-Eye SDK의 업데이트 설명을 볼 수 있습니다.
	사용자 매뉴얼	브라우저에서 소프트웨어 사용자 매뉴얼을 볼 수 있습니다.
	온라인 커뮤니티	브라우저에서 Mech-Mind Robotics 온라인 커뮤니티를 엽니다.
설정		소프트웨어의 시스템 언어를 선택한 후 소프트웨어를 리부팅해야 수정될 것입니다.
		이 버튼을 클릭하여 사용자 유형을 선택할 수 있습니다. 기본적인 유형은 사용자 이며, 관리자 모드를 사용해야 할 경우 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

데이터 획득 영역

데이터 획득 영역에서 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- [이름 설정](#)
- [데이터 획득 모드 전환](#)
- [데이터 획득](#)
- [데이터 저장](#)
- [로그 보기](#)

- 현재 사용하는 레이저 프로파일러와 연결을 끊기

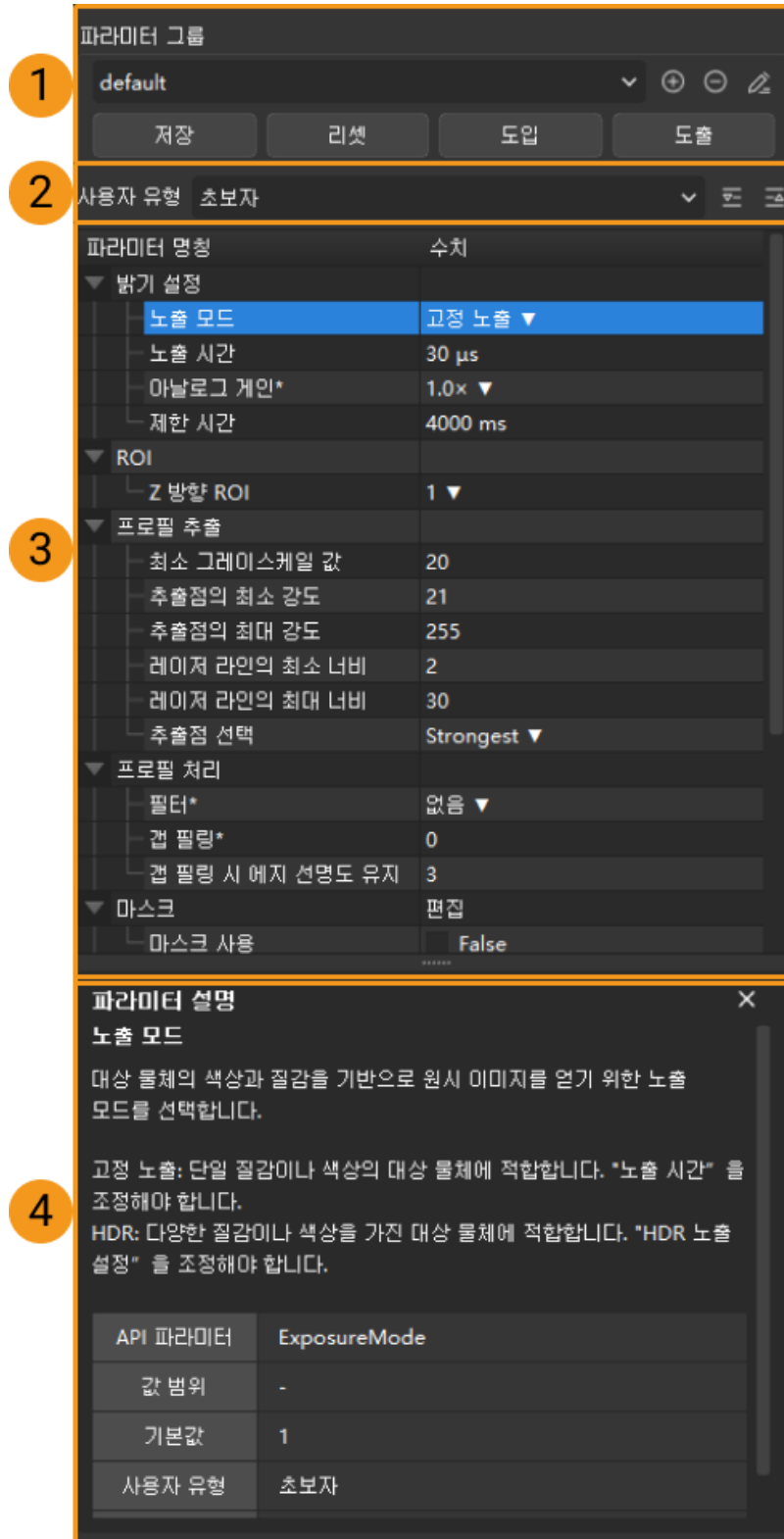
데이터 표시 영역

레이저 프로파일러에서 출력된 데이터를 표시하고 [다양한 유형의 데이터 간에 전환할 수 있습니다.](#)

각 데이터 표시 영역의 더 많은 정보를 획득하려면 [데이터 확인 방법](#) 내용을 참조하십시오.

파라미터 영역

파라미터 영역은 다음 네 가지 부분으로 구성됩니다.



The screenshot shows the software interface with four numbered callouts:

- 1** Parameter Group: A dropdown menu showing 'default' with options to save, reset, import, and export.
- 2** User Type: A dropdown menu currently set to '초보자' (Beginner).
- 3** Parameter List: A table of parameters including '노출 모드' (Exposure Mode) set to '고정 노출' (Fixed Exposure), '노출 시간' (Exposure Time) at 30 μs, '아날로그 게인*' (Analog Gain*) at 1.0x, '제한 시간' (Limit Time) at 4000 ms, 'Z 방향 ROI' (Z-axis ROI) at 1, and '추출점 선택' (Extraction Point Selection) at 'Strongest'.
- 4** Parameter Description: A pop-up window for '노출 모드' (Exposure Mode) explaining that it is based on target color and texture, and provides instructions for '고정 노출' (Fixed Exposure) and 'HDR' (High Dynamic Range) settings.

1. 파라미터 그룹: 새로운 파라미터 그룹을 생성하기, 파라미터의 값을 파라미터 그룹으로 저장하기, 파라미터 그룹을 삭제하기, 파라미터 그룹의 이름을 수정하기 및 파라미터 그룹을 도입/도출하기 등 기능을 실현할 수 있습니다.
2. 사용자 유형: 파라미터의 공개 수준을 변경할 수 있습니다.
3. 파라미터 리스트: 파라미터를 조정할 수 있습니다.
4. 파라미터 설명: 선택한 파라미터에 관한 상세한 설명을 확인할 수 있습니다.

이 부분은 Mech-Eye Viewer의 인터페이스에 관한 소개이며 다음으로 Mech-Eye Viewer의 사용 방법에 대해 소개하겠습니다.

5.2. 사용 가이드

이 부분에서는 주로 Mech-Eye Viewer를 사용하여 레이저 프로파일러 연결, 데이터 획득, 데이터 확인, 파라미터 조정 및 데이터 저장의 방법을 소개하겠습니다.

아래 내용을 통해 레이저 프로파일러 IP 주소 설정, 레이저 프로파일러 연결 및 레이저 프로파일러 이름 설정에 대해 알아보십시오.

[레이저 프로파일러 IP 주소 설정 및 레이저 프로파일러 연결](#)

아래 내용을 통해 데이터를 획득하고 확인하는 방법에 대해 알아보십시오.

[데이터 획득 및 확인](#)

아래 내용을 통해 요구 사항을 충족할 수 있는 데이터를 획득하기 위한 파라미터 조정 방법에 대해 알아보십시오.

[파라미터 조정](#)

아래 내용을 통해 데이터를 저장하는 방법에 대해 알아보십시오.

[데이터 저장](#)

소프트웨어를 실행하는 동안 문제가 발생하면 아래 내용을 통해 로그를 내보내는 방법에 대해 알아보십시오.

[로그 관리](#)

5.2.1. 레이저 프로파일러 IP 주소 설정 및 레이저 프로파일러 연결

Mech-Eye Viewer가 레이저 프로파일러에 성공적으로 연결되려면 다음 두 IP 주소가 고유하고 동일한 네트워크 세그먼트에 있는지 확인하십시오.

- 레이저 프로파일러 IP 주소
- 레이저 프로파일러에 연결된 컴퓨터 네트워크 포트의 IP 주소

IP 주소를 설정한 후 연결 레이저 프로파일러할 수 있습니다. 성공적으로 연결된 후 레이저 프로파일러 모델을 구분하기 위해 이름을 설정할 수 있습니다.



Mech-Eye Viewer에 연결 가능한 레이저 프로파일러가 표시되지 않으면 [Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 찾을 수 없는 경우](#) 내용을 참조하십시오.

레이저 프로파일러 IP 주소를 설정하기

레이저 프로파일러에 대해 고정 IP 주소를 설정하거나 IP 주소를 동적으로 할당할 수 있습니다.

레이저 프로파일러 출고 시 기본 IP 설정은 다음과 같습니다.



여러 개의 레이저 프로파일러를 동시에 사용하는 경우 레이저 프로파일러의 IP 주소를 먼저 수정해야 합니다. 그렇지 않으면 연결 끊김 등의 문제가 발생할 수 있습니다.


IP 주소 할당 방식	고정 IP
IP 주소	192.168.23.203
서브넷 마스크	255.255.255.0
게이트웨이	0.0.0.0

고정 IP 주소 설정



나중에 사용할 수 있도록 레이저 프로파일러의 IP 주소를 저장하고 잘 보관하십시오.

레이저 프로파일러를 위해 고정 IP 주소를 설정하려면 아래 단계를 따르십시오.


1. Mech-Eye Viewer를 시작하고 연결될 레이저 프로파일러의 정보 카드를 선택하며 카드 오른쪽 상단에 있는  아이콘을 클릭하여 **IP 구성** 창을 엽니다.
2. **고정 IP로 설정하기** 버튼을 클릭합니다.
3. **컴퓨터 IP 구성** 중의 IP 주소와 서브넷 마스크에 따라 **IP 주소 클래스**를 선택하고 레이저 프로파일러 IP 주소와 서브넷 마스크를 입력합니다. 설정이 완료되면 [**응용**] 버튼을 클릭합니다.



- IP 주소는 고유해야 합니다.
- **컴퓨터 IP 구성** 아래에 표시된 것은 레이저 프로파일러에 연결된 컴퓨터 포트의 IP 주소와 서브넷 마스크입니다.

IP 주소를 동적으로 할당

레이저 프로파일러를 위해 IP 주소 동적으로 할당하려면 아래 단계를 따르십시오.

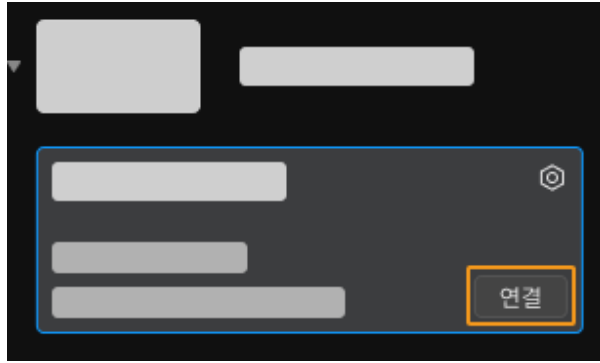
1. Mech-Eye Viewer를 시작하고 연결될 레이저 프로파일러의 정보 카드를 선택하며 카드 오른쪽 상단에 있는  아이콘을 클릭하여 **IP 구성** 창을 엽니다.
2. **동적 IP로 설정하기**를 선택하고 [**응용**] 버튼을 클릭합니다.



레이저 프로파일러에 연결된 컴퓨터 네트워크 포트의 IP 주소를 설정할 필요가 있으면 **컴퓨터의 IP 주소 설정** 내용을 참조하십시오.


레이저 프로파일러를 연결하기

레이저 프로파일러의 정보 카드에 [**연결**] 버튼이 표시될 때 이 버튼을 클릭하면 레이저 프로파일러를 연결할 있습니다.




레이저 프로파일러를 처음으로 연결할 때 Mech-Eye Viewer에 레이저 프로파일러가 표시될 때까지 몇 분 정도 걸립니다.

다른 내용이 표시되면 레이저 프로파일러를 연결하기 전에 아래 표에 따라 해당 작업을 완료하십시오.

표시된 내용	설명
[업그레이드] 버튼	해당 버튼을 클릭하여 소프트웨어 또는 레이저 프로파일러 펌웨어를 업그레이드해야 합니다.
연결됨	레이저 프로파일러가 GenICam 클라이언트에 의해 연결되었습니다. GenICam 클라이언트에서 레이저 프로파일러와의 연결을 끊어야 합니다.
	여기에 커서를 올려 원인과 솔루션을 확인하고 프롬프트에 따라 문제를 해결하십시오.

이름 설정

레이저 프로파일러의 이름을 설정하면 서로 다른 장치를 구분하고 다양한 용도와 위치를 설명하는 데 사용될 수 있습니다. 구체적인 수요에 따라 설정하십시오. 이름을 설정하면 **장치 리스트**에 볼 수 있습니다.

레이저 프로파일러를 연결한 후 데이터 표시 영역 왼쪽의  버튼을 클릭하거나 **장치 이름 설정** 입력 박스에서 이름을 입력하십시오.

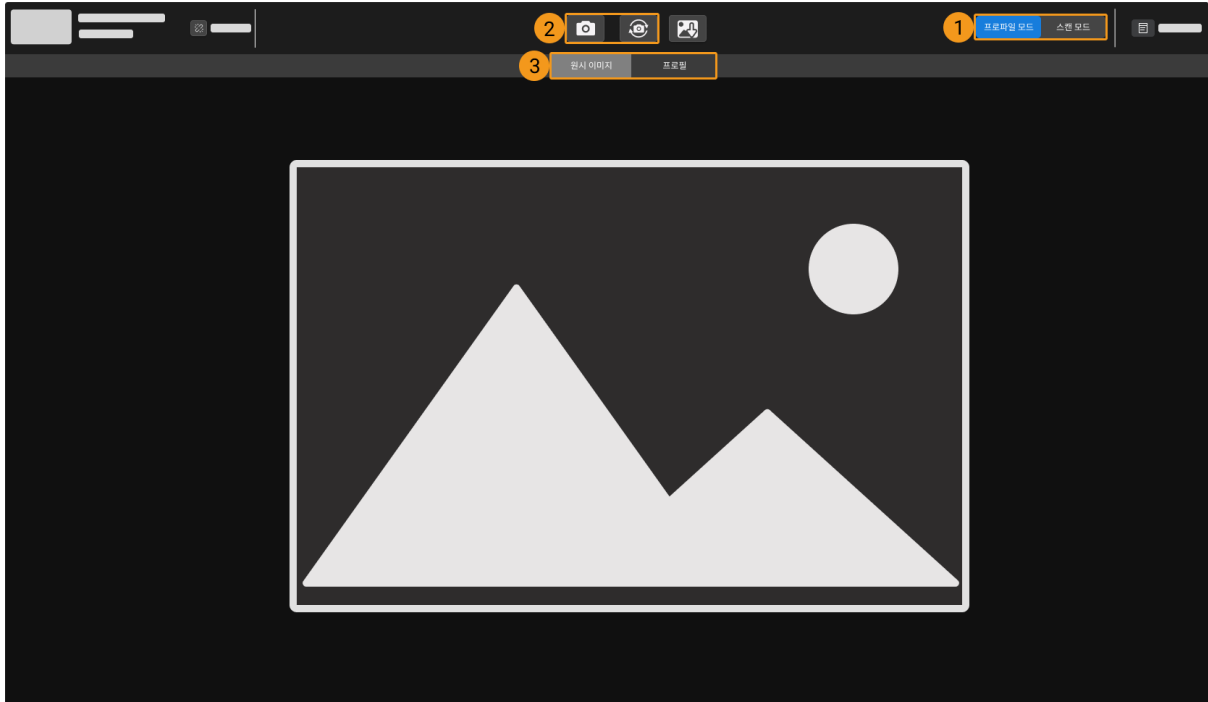


- 다음 특수 문자는 사용할 수 없습니다: \ : * ? " < > | .
- 다시 클릭하면 이름을 수정할 수 있습니다.

이 부분은 레이저 프로파일러 IP 주소 설정 및 레이저 프로파일러 연결 방법에 관한 소개이며 레이저 프로파일러를 연결한 다음에 데이터를 획득할 수 있습니다. 다음 장에서는 데이터 획득 방법과 데이터 유형을 전환하는 방법에 대해 소개하겠습니다.

5.2.2. 데이터 획득 및 확인

레이저 프로파일러를 성공적으로 연결한 후 아래와 같은 화면에서 데이터 획득 모드를 전환하고 획득한 데이터를 확인할 수 있습니다.



1. 데이터 획득 모드 전환
2. 데이터 획득
3. 데이터 유형 전환




데이터 획득 모드 전환

해당 버튼을 클릭하면 데이터를 획득하는 모드를 전환할 수 있습니다.

- 프로파일 모드: 요구 사항을 충족할 수 있는 프로필을 획득하기 위해 원시 이미지를 캡처하고 관련 파라미터를 조정하는 데 사용됩니다.
- 스캔 모드: 광도 이미지, 뎀스 맵과 포인트 클라우드 등 데이터를 획득하는 데 사용됩니다. 이러한 데이터는 여러 프로파일로 구성됩니다.

데이터 획득

아래와 같이 두 가지 방식으로 데이터를 획득할 수 있습니다.


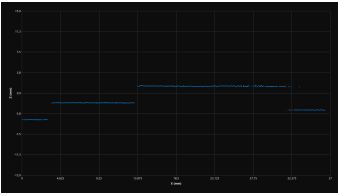
- : 한번만 캡처합니다.
 - 프로파일 모드에서 이 버튼을 클릭하면 원시 이미지 한 장을 획득할 수 있습니다.
 - 스캔 모드에서 이 버튼을 클릭하면 광도 이미지/ 뎀스 맵 한 장을 획득할 수 있습니다.
- 
 - 스캔 라인 수 파라미터를 통해 광도 이미지/ 뎀스 맵의 높이를 설정할 수 있습니다.
 - 스캔 모드에서 데이터 획득 트리거 소스 파라미터를 외부 입력 신호로 설정할 때 이 버튼을 사용할 수 없습니다.
- : 연속적으로 캡처합니다.
 - 프로파일 모드에서 고정된 시간 간격으로 원시 이미지를 연속적으로 캡처하며 다시 클릭하면 캡처 과정이 종료됩니다.
 - 스캔 모드에서 이 버튼을 클릭하면 광도 이미지/ 뎀스 맵을 연속적으로 캡처하는 과정이 시작되고, 다시 클릭하면 캡처 과정이 종료됩니다.

데이터 유형 전환

레이저 프로파일러에서 Mech-Eye Viewer로 출력한 데이터의 유형이 다양합니다. 데이터 유형 버튼을 클릭하면 해당 유형의 데이터를 확인할 수 있습니다.

프로파일 모드 데이터 유형

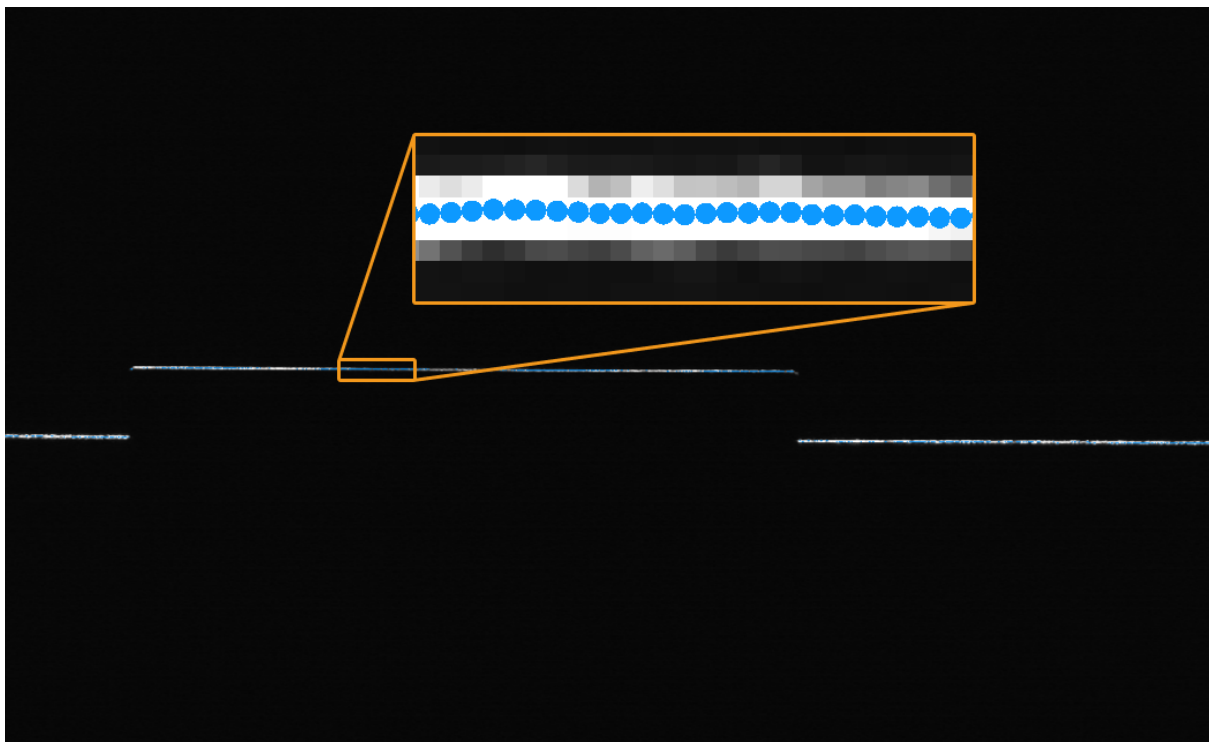
프로파일 모드에서 **원시 이미지**와 **프로필** 두 가지 유형의 데이터를 볼 수 있습니다.

데이터 유형	설명	예시
원시 이미지	레이저 라인의 밝기와 위치를 확인하는 데 사용됩니다.	
프로필	프로필의 완전성 등 프로필 추출 결과를 확인하는 데 사용됩니다.	

원시 이미지에 관한 설명

아래 그림은 프로파일 모드에서 캡처된 원시 이미지입니다. 구체적인 설명은 아래와 같습니다.

- 흰색 선은 레이저 라인입니다.
- 파란색 점들로 구성된 선이 추출된 프로필입니다. 각 파란색 점은 추출점이고, 추출점은 원시 이미지의 각 픽셀 열에서 추출된 데이터 점입니다.



스캔 모드의 데이터 유형

스캔 모드에서 **광도 이미지**, **덱스 맵** 및 **포인트 클라우드** 세 가지 유형의 데이터를 확인할 수 있습니다.

데이터 유형	설명	예시
광도 이미지	물체 표면의 반사 정도를 반영한 2D 이미지	
덱스 맵	물체 표면의 덱스 정보를 지공하는 2D 이미지	
포인트 클라우드	3D 공간에서 물체 표면 특징을 반영할 수 있는 포인트들의 집합	

데이터 표시 조정

데이터 표시 영역에서 마우스, 키보드, 소프트웨어 화면에 있는 버튼 및 메뉴를 사용하여 데이터 표시 방식을 조정할 수 있습니다.

원시 이미지의 표시를 조정하기

원시 이미지의 표시 화면에서 다음과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- **확대/축소:** 커서가 원시 이미지 위에 있으면 마우스 스크롤 휠을 위아래로 움직이면 원시 이미지를 확대/축소할 수 있습니다.
- **이동:** 원시 이미지를 확대할 때 마우스 왼쪽 버튼을 길게 누른 상태로 드래그하여 원시 이미지를 이동할 수 있습니다.
- **크기 재설정:** 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **뷰 리셋** 버튼을 선택하면 원시 이미지를 창 크기에 맞게 재설정할 수 있습니다.
- **픽셀 위치 및 그레이스케일 값 확인:** 원시 이미지 오른쪽 하단의 이미지 정보 프레임에서 커서가 위치한 픽셀의 픽셀 위치 및 그레이스케일 값을 확인할 수 있습니다.



- 이미지 왼쪽 상단 모서리의 픽셀 위치는 (0,0)입니다.
- 이미지 정보 프레임을 표시하고 싶지 않으면 **뷰** 메뉴 중의 **이미지 정보 프레임**을 언체크하면 됩니다.

프로필의 표시를 조정하기

프로필 표시 화면에서 다음과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- **확대/축소:** 커서가 프로필 위에 있으면 마우스 스크롤 휠을 위아래로 움직이면 프로필을 확대/축소할 수 있습니다.

- **이동:** 프로을 확대할 때 마우스 왼쪽 버튼을 길게 누른 상태로 드래그하여 프로필을 이동할 수 있습니다.
- **크기 재설정:** 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **뷰 리셋** 버튼을 선택하면 프로필을 창 크기에 맞게 재설정할 수 있습니다.

광도 이미지의 표시를 조정하기

광도 이미지 표시 화면에서 다음과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- **확대/축소:** 커서가 광도 이미지 위에 있으면 마우스 휠을 스크롤하면 광도 이미지를 확대/축소할 수 있습니다.
- **이동:** 광도 이미지를 확대할 때 마우스 왼쪽 버튼을 길게 누른 상태로 드래그하여 광도 이미지를 이동할 수 있습니다.
- **크기 재설정:** 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **뷰 리셋** 버튼을 선택하면 광도 이미지를 창 크기에 맞게 재설정할 수 있습니다.
- **픽셀 위치 및 그레이스케일 값 확인:** 광도 이미지 오른쪽 하단의 이미지 정보 프레임에서 커서가 위치한 픽셀의 픽셀 위치 및 그레이스케일 값을 확인할 수 있습니다.



- 이미지 왼쪽 상단 모서리의 픽셀 위치는 (0,0)입니다.
- 이미지 정보 프레임을 표시하고 싶지 않으면 **뷰** 메뉴 중의 **이미지 정보 프레임**을 언체크하면 됩니다.

덱스 맵 표시 조정

덱스 맵 표시 화면에서 다음과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- **확대/축소:** 커서가 덱스 맵 위에 있으면 마우스 휠을 스크롤하면 덱스 맵을 확대/축소할 수 있습니다.
- **이동:** 덱스 맵을 확대하려면 마우스 왼쪽 버튼을 길게 누른 상태로 드래그하여 덱스 맵을 이동할 수 있습니다.
- **크기 재설정:** 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **뷰 리셋** 버튼을 선택하면 덱스 맵을 창 크기에 맞게 재설정할 수 있습니다.
- **픽셀 위치 및 좌표 확인:** 덱스 맵 오른쪽 하단의 이미지 정보 프레임에서 커서가 위치한 픽셀의 픽셀 위치 및 레이저 프로파일러 좌표계 속의 좌표(단위: mm)를 확인할 수 있습니다.



- 이미지 왼쪽 상단 모서리의 픽셀 위치는 (0,0)입니다.
- 이미지 정보 프레임을 표시하고 싶지 않으면 **뷰** 메뉴 중의 **이미지 정보 프레임**을 언체크하면 됩니다.

- **덱스 데이터 표시 조정:** 왼쪽 표시줄에서 덱스 데이터 표시를 조정할 수 있으며, 자세한 내용은 [덱스 데이터 표시 조정](#) 내용을 참조하십시오.

포인트 클라우드 표시 조정

포인트 클라우드 표시 화면에서 다음과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- **확대/축소:** 커서가 포인트 클라우드 위에 있으면 마우스 휠을 스크롤하면 포인트 클라우드를 확대/축소할 수 있습니다.
- **회전:**
 - 3D 공간에서 회전: 마우스 왼쪽 버튼을 누른 상태에서 드래그하여 포인트 클라우드를 회전할 수 있습니다.
 - 2D 평면에서 회전: **Ctrl** 키를 누른 동시에 마우스 왼쪽 버튼을 누른 상태에서 드래그하면 포인트 클라우드를 회전할 수 있습니다.

- **이동:** 마우스 휠을 누른 상태에서 드래그하여 포인트 클라우드를 이동할 수 있습니다.
- **시각 재설정 :**
 - **R** 키를 클릭하면 시각의 이동을 재설정하고 크기가 조정된 포인트 클라우드를 기본 크기로 조정할 수 있습니다.
 - **Backspace** 키를 클릭하면 시각의 이동 및 회전을 재설정하고 크기가 조정된 포인트 클라우드를 기본 크기로 조정할 수 있습니다.
- **덱스 데이터 표시 조정:** 왼쪽 표시줄에서 덱스 데이터 표시를 조정할 수 있으며, 자세한 내용은 [덱스 데이터 표시 조정](#) 내용을 참조하십시오.
- **포인트 클라우드 디스플레이:** 포인트 클라우드를 고정된 경로로 이동하여 다양한 각도에서 포인트 클라우드를 표시할 수 있습니다. 자세한 내용은 [포인트 클라우드 디스플레이](#) 내용을 참조하십시오.


덱스 데이터 표시 조정

덱스 맵과 포인트 클라우드 표시 화면의 왼쪽 표시줄에서 덱스 데이터의 표시 좌표계, 컬러 및 범위 등을 조정할 수 있습니다.

좌표계 변경

왼쪽 표시줄 상단의 **좌표계** 메뉴에서 덱스 데이터의 표시 좌표계를 선택할 수 있습니다.

- **장치(기본값):** 레이저 프로파일러의 좌표계에서 덱스 데이터를 표시합니다.
- **사용자 정의:** [사용자가 설정한 사용자 정의 좌표계](#)에서 덱스 데이터를 표시합니다.

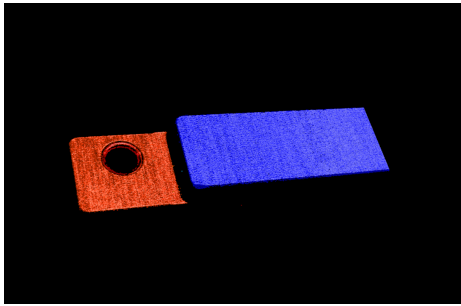
 좌표계 설정은 덱스 맵과 포인트 클라우드에 모두 적용됩니다.

디스플레이 스타일 수정

왼쪽 표시줄의 **컬러** 메뉴에서 덱스 데이터의 디스플레이 스타일을 선택할 수 있습니다.

Jet, 그레이스케일 및 Jet+광도 옵션은 덱스 맵과 포인트 클라우드에 모두 적용됩니다. 이 세 가지 옵션을 선택할 때 [색상 분포의 덱스 범위를 조정할 수 있습니다.](#)

옵션	설명	예시
Jet	덱스 값은 Jet 색 구성표의 다른 색으로 표시됩니다.	
그레이스케일	덱스 값은 다양한 회색 음영으로 표시됩니다.	

옵션	설명	예시
Jet+ 광도	물체 표면의 광도 정보가 Jet 색 구성표에 오버레이됩니다. 물체 표면 특징과 뎁스 변화를 동시에 확인하는 데 적용됩니다.	

텍스처 없음 및 텍스처 있음 옵션은 포인트 클라우드에만 적용됩니다.

옵션	설명	예시
텍스처 없음	텍스처가 없는 흰색 포인트 클라우드를 표시합니다.	
텍스처 있음	광도 이미지를 사용하여 포인트 클라우드에 텍스처를 추가합니다.	



텍스처 없음 또는 텍스처 있음 옵션을 선택할 때, 뎁스 맵 화면으로 전환하고 또 다시 포인트 클라우드 화면으로 전환하면 컬러에 대한 설정은 뎁스 맵 화면에서 설정된 것과 일치하는 옵션으로 자동으로 변경됩니다.

색상 분포의 뎁스 범위 조정

Jet, 그레이스케일 또는 Jet+광도로 뎁스 맵과 포인트 클라우드를 표시할 때, Mech-Eye Viewer는 이미지를 캡처할 때마다 얻은 뎁스 데이터의 범위에 따라 자동으로 색상 분포를 조정합니다.

왼쪽 표시줄의 컬러 범위 영역의 기능을 통해 색상 분포의 뎁스 범위를 조정하여 특정 범위 내의 뎁스 데이터의 변화를 관찰할 수 있습니다.



색상 분포의 뎁스 범위는 뎁스 맵과 포인트 클라우드에 동시에 적용됩니다.

다음 단계를 수행하여 색상 분포의 뎁스 범위를 조정하십시오.

1. 표시할 뎁스 데이터 범위를 변경하기: 슬라이더 양쪽 끝에서 **Min** 및 **Max** 값을 조정합니다. 이 범위를 벗어나는 뎁스 데이터는 표시되지 않습니다.
2. 대략적인 뎁스를 확인하기: 뎁스 맵에서 커서를 관찰하려는 영역으로 이동시키고, 오른쪽 하단의

이미지 정보 프레임에서 **좌표**의 세 번째 값(덱스 값)을 확인하십시오.

3. **덱스 범위 조정:** 슬라이더를 조정하거나 슬라이더 오른쪽에 덱스 값을 입력하여 색상 분포의 덱스 범위를 조정하십시오.



범위를 조정하면 범위 밖의 덱스 값은 최대/최소 덱스 값에 해당하는 색상으로 표시됩니다.

4. **덱스 범위 잠금:** 여러 번의 이미지 캡처 결과를 동일한 범위 내의 덱스 변화를 비교하려면, 슬라이더 위에있는 **잠금** 버튼을 선택하십시오. 이미지를 다시 캡처 할 때, 수동으로 조정된 덱스 범위를 계속 사용합니다.



덱스 범위의 자동 조정으로 복원하려면 **잠금** 버튼을 언체크하고 오른쪽 상단의 **[리셋]** 버튼을 클릭하십시오.

포인트 클라우드 디스플레이

포인트 클라우드를 고정된 경로로 이동하여 다양한 각도에서 포인트 클라우드를 표시할 수 있으며 전시회 등 응용에 많이 사용됩니다.

포인트 클라우드 디스플레이 기능을 사용하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **뷰의 포인트 클라우드 디스플레이** 버튼을 클릭하면 포인트 클라우드 디스플레이 화면의 오른쪽 상단에 **[play]** 버튼이 나타납니다.
2. **[play]** 버튼을 클릭하면 포인트 클라우드는 정해진 경로에 따라 이동합니다.
3. 재생 중에는 **[play]** 버튼은 **[stop]** 버튼으로 바뀝니다. **[stop]** 버튼을 클릭하면 포인트 클라우드가 움직임을 멈춥니다.

이 부분은 이미지 캡처와 데이터 유형에 관한 소개이며 다음 장에서 파라미터를 조정하는 방법을 소개하겠습니다.

5.2.3. 파라미터 조정

레이저 프로파일러에서 획득한 광도 이미지, 덱스 맵, 포인트 클라우드 등 데이터는 여러 프로파일로 구성됩니다. 프로파일의 퀄리티에 따라 광도 이미지, 덱스 맵 및 포인트 클라우드의 효과가 달라집니다. 따라서 파라미터를 조정할 때 프로파일 퀄리티에 영향을 주는 파라미터를 우선 조정한 다음에 광도 이미지, 덱스 맵과 포인트 클라우드에만 영향을 주는 파라미터를 조정해야 합니다.

Mech-Eye Viewer의 파라미터는 다음 두 부분으로 나뉩니다.

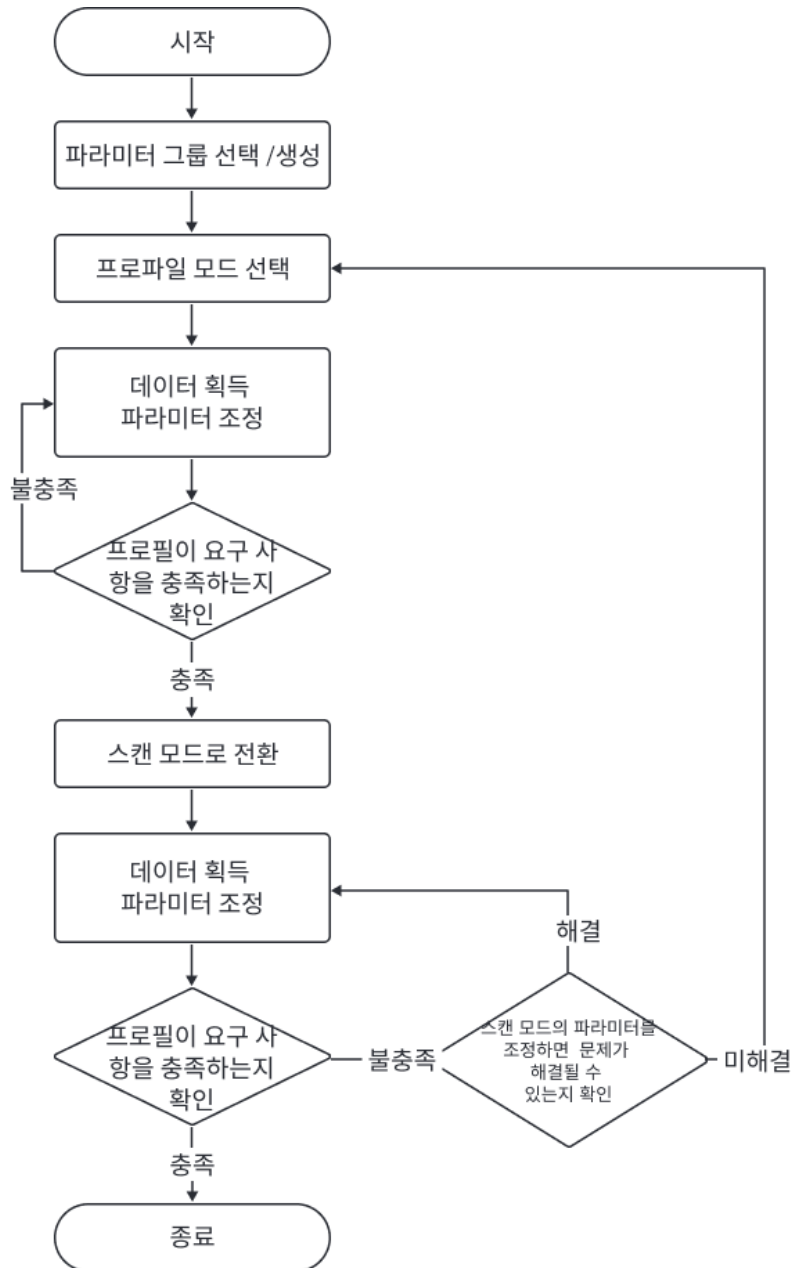
- 프로파일 모드에 포함된 파라미터는 프로파일의 퀄리티에 영향을 줍니다.
- 스캔 모드에 포함된 파라미터는 광도 이미지, 덱스 맵과 포인트 클라우드에만 영향을 줍니다.




이 부분에서는 파라미터 조정의 기본 프로세스, 파라미터 그룹 관리, 파라미터를 조정하기 위한 사용자 유형 변경 및 파라미터 설명 보기 등 파라미터 관련 작업을 설명하겠습니다.

파라미터 조정의 기본 프로세스

일반적으로 파라미터를 조정할 때 파라미터를 조정된 후의 효과를 확인하기 위해 이미지를 다시 캡처해야 합니다.

파라미터 조정의 기본 프로세스는 다음과 같습니다.



1. 파라미터 영역 상단에서 **파라미터 그룹을 생성하거나** 파라미터 값을 저장하는 파라미터 그룹을 선택합니다.
2. 화면 오른쪽 상단에서 [**프로파일 모드**] 버튼을 클릭하면 표시 화면은 프로파일 모드 화면으로 전환됩니다.
3.  버튼을 클릭하여 이미지를 캡처한 후 **데이터 품질을 확인하고 파라미터를 조정합니다.**
4. 화면 오른쪽 상단에서 [**스캔 모드**] 버튼을 클릭하면 표시 화면은 스캔 모드 화면으로 전환됩니다.
5. 스캔 과정을 트리거할 때 사용되는 파라미터를 조정합니다.
 - a. 실제 상황에 따라 **데이터 획득 트리거 소스**, **라인 스캔 트리거 소스** 파라미터를 설정합니다.
 - b. 엔코더를 통해 트리거되면 실제 상황에 따라 **트리거 방향** 파라미터를 설정해야 합니다.
6.  또는  버튼을 클릭하여 이미지를 캡처한 후 **데이터 품질을 확인하고 파라미터를 조정합니다.**
7. 획득된 데이터의 품질이 요구 사항을 충족하면 파라미터 영역 상단에 있는 [**저장**] 버튼을 클릭하여 데이터를 저장합니다.



- 스캔 모드의 파라미터를 조정한 후에도 요구 사항을 충족할 수 없으면 프로파일 모드의 파라미터를 다시 조정하십시오.
- 데이터 품질이 여전히 좋지 않으면 **사용자 유형을 수정**한 후 새로 추가된 파라미터들을 조정할 수 있습니다.


파라미터 그룹 관리

파라미터 그룹은 다른 시나리오, 프로젝트, 작업물 등을 위한 파라미터 값을 저장할 수 있습니다. 시나리오, 프로젝트, 작업물 등이 변경되면 사용하는 파라미터 그룹을 전환하여 해당 파라미터의 값을 빠르게 적용할 수 있습니다.

Mech-Eye Viewer에서 새로운 파라미터 그룹을 생성하기, 파라미터의 값을 파라미터 그룹으로 저장하기, 파라미터 그룹을 삭제하기, 파라미터 그룹의 이름을 수정하기 및 파라미터 그룹을 도입/도출하기 등 기능을 실현할 수 있습니다.

파라미터 그룹을 생성하기

현재 파라미터 설정 사항을 기반으로 파라미터 그룹을 생성하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 파라미터 오른쪽 영역에서  버튼을 클릭합니다.
2. 팝업 창에서 파라미터 그룹의 이름을 입력하고 **[확인]** 버튼을 클릭하십시오.



파라미터 그룹 이름의 길이는 32자를 초과할 수 없습니다.

3. 생성한 후 각 파라미터 그룹의 풀다운 메뉴에 새로 추가된 파라미터 그룹이 표시됩니다.

파라미터를 파라미터 그룹에 저장하기

파라미터를 파라미터 그룹에 저장하려면 다음과 같이 작업하십시오.


1. 파라미터 그룹 영역의 풀다운 메뉴를 클릭하여 파라미터 값을 저장하기 위한 파라미터 그룹을 선택합니다.
2. **파라미터를 조정합니다.**
3. 파라미터 그룹 영역에서 **[저장]** 버튼을 클릭하거나 단축키 **Ctrl+S**를 사용하여 수정한 파라미터 값을 현재 선택한 파라미터 그룹으로 저장합니다.



파라미터 뒤에 별표(*)가 표시되면 해당 파라미터의 값이 파라미터 그룹에 저장되지 않는다는 의미입니다. 레이저 프로파일러의 전원이 꺼지면 저장되지 않은 변경 사항은 삭제됩니다.

파라미터 그룹을 삭제하기

불필요한 파라미터 그룹을 삭제하려면 다음과 같이 작업하십시오.


1. 파라미터 그룹 영역의 풀다운 메뉴를 클릭하여 삭제하려는 파라미터 그룹을 선택합니다.
2.  버튼을 클릭하고 팝업 창의 **[확인]**을 클릭하여 불필요한 파라미터 그룹을 삭제합니다.




default 파라미터 그룹은 삭제될 수 없습니다.


파라미터 그룹의 이름을 수정하기

파라미터 그룹의 이름을 수정하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. 파라미터 그룹 영역의 풀다운 메뉴를 클릭하여 이름을 수정하려는 파라미터 그룹을 선택합니다.
2.  버튼을 클릭하여 팝업 창에서 새 이름을 입력하고 **[확인]**을 클릭합니다.

 파라미터 그룹 이름의 길이는 32자를 초과할 수 없습니다.

3. 수정한 후 각 파라미터 그룹의 풀다운 메뉴에 수정된 후의 이름이 표시됩니다.

 **default** 파라미터 그룹의 이름은 수정될 수 없습니다.

파라미터 그룹을 도출하기

레이저 프로파일러에 저장된 모든 파라미터 그룹을 **json** 파일로 도출할 수 있습니다. 모든 파라미터 그룹을 도출하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. 파라미터 그룹 영역에서 [**도출**] 버튼을 클릭하고 저장 경로를 선택한 후 [**저장**]을 클릭합니다.
2. 파라미터 그룹이 성공적으로 도출되면 **파라미터 그룹을 성공적으로 도출했습니다** 팝업 창이 나타납니다. [**확인**] 버튼을 클릭하여 팝업 창을 닫으면 됩니다.

파라미터 그룹을 도입하기

json 파일에서 파라미터 그룹을 도입하고 레이저 프로파일러에 저장된 모든 파라미터 그룹을 대체할 수 있습니다. 파라미터 그룹을 도입하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. 파라미터 그룹 영역에서 [**도입**] 버튼을 클릭하여 파라미터 그룹이 저장된 **json** 파일을 선택하며 [**열기**] 버튼을 클릭합니다.
2. 파라미터 그룹이 성공적으로 도입되면 **파라미터 그룹을 성공적으로 도입했습니다** 팝업 창이 나타납니다. [**확인**] 버튼을 클릭하여 팝업 창을 닫으면 됩니다.

파라미터 그룹을 리셋하기

파라미터 그룹에 저장된 파라미터 값을 기본값으로 리셋하려면 다음과 같이 작업하십시오.


1. 파라미터 그룹 영역의 풀다운 메뉴를 클릭하여 리셋하려는 파라미터 그룹을 선택합니다.
2. [**리셋**] 버튼을 클릭하고 팝업 창에서 [**예**]를 클릭하여 파라미터 값을 **default** 파라미터 그룹과 일치하는 값으로 리셋합니다.

사용자 유형을 변경하기

Mech-Eye Viewer 속의 파라미터는 **초보자**, **전문가**와 **마스터** 세 가지 유형으로 나뉩니다. **사용자 유형**의 풀다운 메뉴에서 필요한 유형을 선택하면 됩니다.

- **초보자**를 선택하면 가장 많이 사용되는 기본적인 파라미터만 보고 설정할 수 있습니다.
- **전문가**를 선택하면 **초보자** 모드의 모든 파라미터를 뿐만 아니라 더 많은 파라미터를 보고 설정할 수 있습니다.
- **마스터**를 선택하면 **전문가** 모드의 모든 파라미터를 뿐만 아니라 더 많은 파라미터를 보고 설정할 수 있습니다.

일반적으로 **초보자** 모드의 파라미터만 조정해도 대부분 수요를 충족할 수 있습니다. 데이터 품질이 여전히 좋지 않으면 **전문가** 모드의 파라미터를 조정해 보십시오. 일부 경우에는 특별한 요구 사항을 충족시키기 위해 **마스터** 모드의 파라미터를 조정해야 합니다.

 **마스터** 모드를 사용하려면 **관리자** 모드를 우선 선택하십시오. 이 모드를 사용할 수요가 있으면 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

파라미터 설명 보기

파라미터 리스트에서 파라미터를 선택한 후 파라미터 영역 하단에는 파라미터 설명, API 파라미터, 값 범위, 기본값, 사용자 유형 및 데이터 유형을 포함한 해당 파라미터에 대한 추가 정보가 표시됩니다. 파라미터를 조정할 때 이 정보를 참조할 수 있습니다.

- 파라미터 설명 영역이 파라미터 리스트를 가리는 경우 이 영역 오른쪽 상단의 [×] 버튼을 클릭하여 파라미터 설명 영역을 닫을 수 있습니다.
- 파라미터 설명 영역을 다시 표시하려면 뷰 메뉴에서 **파라미터 설명** 옵션을 선택하십시오.

5.2.3.1. 프로파일 모드

이 부분에서는 요구 사항을 충족할 수 있는 프로필을 얻기 위해 프로파일 모드에서 파라미터를 조정하는 방법을 소개합니다.

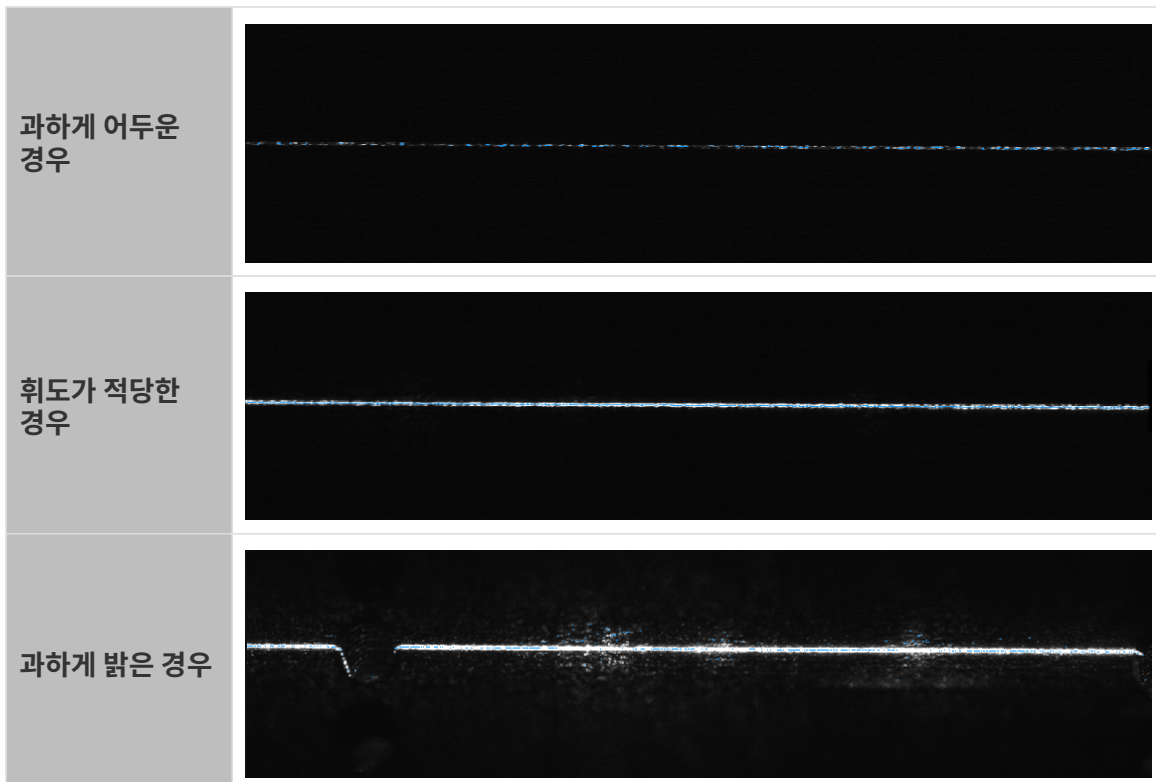
- 이 부분 내용을 읽기 전에 **파라미터 조정** 내용을 먼저 읽어주시기 바랍니다.

데이터의 품질을 확인하기

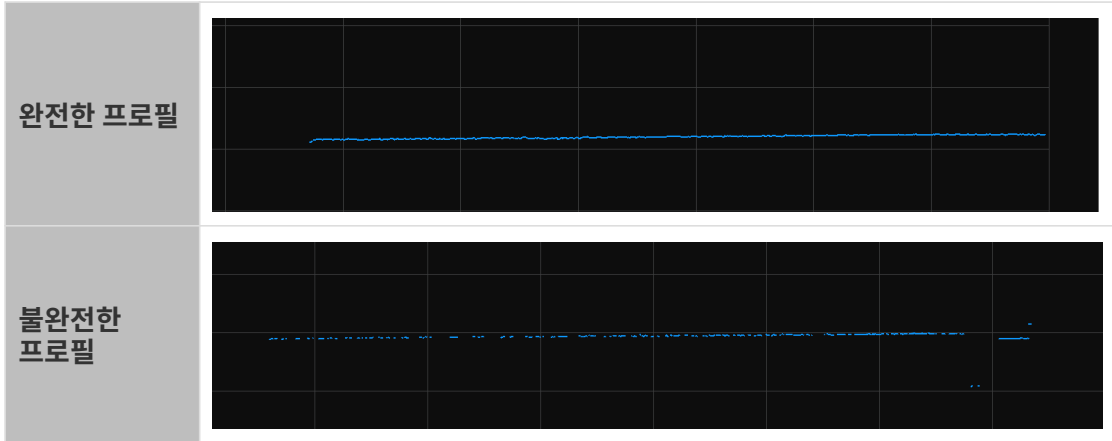
다음 기준에 따라 데이터 품질을 판단하십시오. 데이터 품질이 좋지 않으면 다음 섹션 내용에 설명된 대로 관련 파라미터를 조정하십시오.

- 원시 이미지: 레이저 라인 중앙에 있는 픽셀의 그레이스케일 값은 200~255 범위에 있어야 합니다.

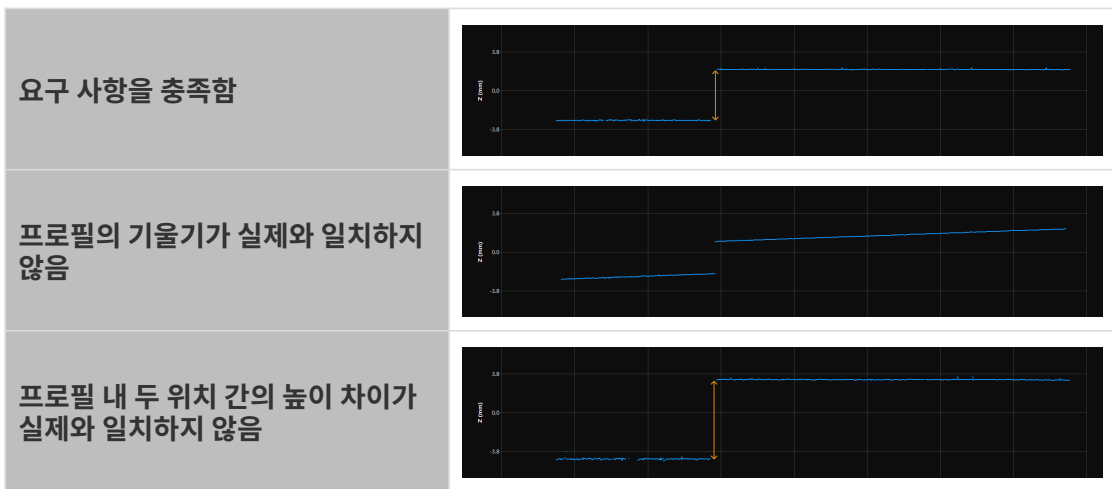
- 원시 이미지의 오른쪽 하단에서 커서가 위치한 픽셀의 그레이스케일 값을 확인할 수 있습니다. 표시되지 않으면 뷰의 **이미지 정보 프레임**을 선택하십시오.



- 프로필:
 - 프로필은 기본적으로 공백 없이 완전해야 합니다.



- 프로필의 기울기와 프로필 내 두 위치 간의 높이 차이가 실제와 일치해야 합니다.



프로파일 모드 파라미터를 조정하기

다음 단계를 수행하십시오. 파라미터를 조정 후 데이터 효과가 달라졌는지 여부를 확인하기 위해 데이터를 다시 획득해야 합니다.

1. (선택 사항) 프로필의 기울기나 프로필 내 두 위치의 높이 차이가 실제 물체와 일치하지 않는 경우 **기울기 보정** 및 **높이 보정**을 수행할 수 있습니다.
2. 대상 물체의 특성에 따라 **노출 모드**를 선택하십시오.
3. 레이저 라인의 밝기를 조정합니다.

레이저 라인이 과하게 어두운 경우	<ol style="list-style-type: none"> 1. 노출 시간의 값을 높입니다. 2. 아날로그 게인의 값을 높입니다. 3. 디지털 게인 또는 레이저 출력의 값을 높입니다.
레이저 라인이 과하게 밝은 경우	<ol style="list-style-type: none"> 1. 노출 시간의 값을 낮춥니다. 2. 아날로그 게인의 값을 낮춥니다. 3. 디지털 게인 또는 레이저 출력의 값을 낮춥니다.

4. **Z 방향 ROI** 파라미터를 설정하면 처리할 데이터의 양을 줄이고 최대 스캔 속도를 향상시킬 수 있습니다.

5. (선택 사항) 상호 반사 및 노이즈로 인해 생성된 레이저 빔과 같은 불필요한 데이터를 제거하려면 **마스크**를 사용하여 가릴 수 있습니다.
6. 프로파일 추출 결과에 영향을 주는 파라미터를 조정합니다.
 - a. **최소 그레이스케일 값**을 조정하여 원시 이미지에 있는 과하게 어두운 점을 제외합니다.
 - b. **추출점의 최소 강도** 및 **추출점의 최대 강도**를 조정하여 광도가 요구 사항을 충족할 수 없는 추출점을 제외합니다.
 - c. **레이저 라인의 최소 너비** 및 **레이저 라인의 최대 너비**를 조정하여 너비가 요구 사항을 충족할 수 없는 추출점을 제외합니다.
 - d. 레이저 라인이 여러 개가 있는 경우 실제 상황에 따라 **추출점 선택** 파라미터를 설정하십시오.
7. 프로파일 처리에 영향을 주는 파라미터를 조정합니다.
 - a. **필터**를 사용하여 노이즈를 줄이거나 프로필을 부드럽게 만듭니다.
 - b. **갭 필링** 기능을 사용하여 프로필의 틈을 채웁니다.



- 파라미터를 조정할 때 파라미터 영역 하단에 있는 **파라미터 설명**을 참조할 수 있습니다.
- 각 파라미터에 관한 상세한 설명은 **프로파일 모드의 파라미터에 관한 설명** 내용을 참조하십시오.

5.2.3.2. 스캔 모드

이 부분에서는 요구 사항을 충족할 수 있는 광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드를 얻기 위해 스캔 모드에서 파라미터를 조정하는 방법을 소개합니다.

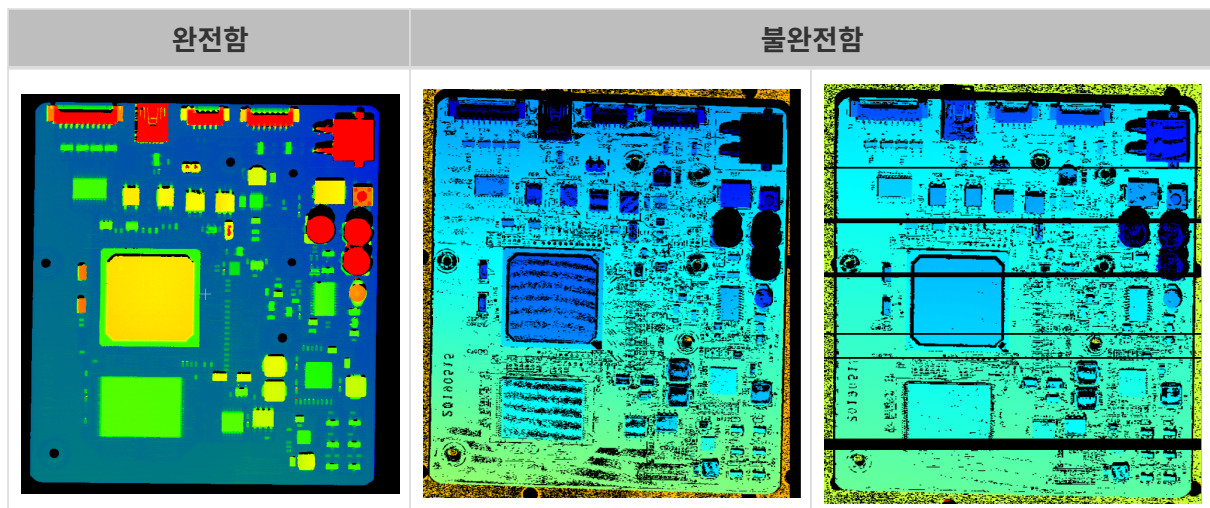


이 부분 내용을 읽기 전에 **파라미터 조정** 내용을 먼저 읽어주시기 바랍니다.

데이터의 품질을 확인하기

다음 기준에 따라 데이터 품질을 판단하십시오. 데이터 품질이 좋지 않으면 다음 섹션 내용에 설명된 대로 관련 파라미터를 조정하십시오.

광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드의 데이터는 완전해야 합니다. 아래 표는 포인트 클라우드에 대한 예시입니다.



스캔 모드의 파라미터를 조정하기

다음 단계를 수행하십시오. 파라미터를 조정한 후 데이터 효과가 달라졌는지 여부를 확인하기 위해 데이터를 다시 획득해야 합니다.

- 스캔이 트리거되는 속도를 조정합니다.

엔코더를 사용하여 스캔 과정을 트리거하는 경우	트리거 신호 계산 모드 및 트리거 간격 파라미터를 조정합니다.
고정적인 속도로 스캔 과정을 트리거해야 하는 경우	트리거 빈도를 조정합니다.

- 스캔 설정 범주에 포함된 파라미터를 조정합니다.
 - 스캔 라인 수를 통해 하나의 덤스 맵/ 광도 이미지의 높이를 설정합니다.
 - 데이터 수신할 때의 제한 시간을 설정합니다.
- (선택 사항) 포인트 클라우드 해상도를 조정하면 포인트 클라우드의 중형비를 수정할 수 있습니다.



- 파라미터를 조정할 때 파라미터 영역 하단에 있는 파라미터 설명을 참조할 수 있습니다.
- 각 파라미터에 관한 상세한 설명은 스캔 모드의 파라미터에 관한 설명 내용을 참조하십시오.

5.2.4. 데이터 저장


이 기능을 통해 획득한 광도 이미지, 덤스 맵과 포인트 클라우드를 로컬로 저장할 수 있습니다.



“프로파일” 모드에서 원시 이미지와 프로필을 저장할 수 없습니다.

작업 프로세스

다음 단계를 수행하여 데이터를 저장하십시오.

- 데이터 획득 영역의  버튼을 클릭하여 데이터 저장 창을 엽니다.
- 원하는 데이터 유형을 선택합니다. 상세한 설명은 데이터 유형 및 포맷 내용을 참조하십시오.
- (선택 사항) 파일 인덱스 수정: 선택한 저장 경로에 이미 Mech-Eye Viewer를 통해 저장된 데이터가 있는 경우, 파일 인덱스를 수정하여 같은 이름의 파일이 교체되지 않도록 할 수 있습니다.



같은 이름의 파일을 교체하려면 “길타 옵션” 밑에 있는 같은 이름의 파일을 교체하기 버튼을 클릭하십시오.

- 저장 경로 오른쪽의 [...] 버튼을 클릭하면 데이터를 저장하기 위한 폴더를 선택할 수 있습니다.
- [저장] 버튼을 클릭하면 “데이터가 저장되었습니다”라는 메시지가 팝업됩니다. 팝업 창에서 [폴더에 표시하기] 버튼을 클릭하면 저장된 데이터가 위치하는 폴더를 열어 데이터를 확인할 수 있습니다.

데이터 유형 및 포맷

데이터를 저장할 때 데이터의 유형, 포인트 클라우드의 데이터 구조와 컬러를 선택할 수 있습니다.

- 광도 이미지: PNG(.png) 또는 JPEG(.jpg) 포맷으로 저장할 수 있습니다.
- 덤스 맵: PNG(.png) 또는 TIFF(.tiff) 포맷으로 저장할 수 있습니다.
- 포인트 클라우드: 저장할 포맷, 데이터 구조와 컬러를 선택할 수 있습니다.

포맷	<ul style="list-style-type: none"> ● PLY(.ply) ● PCD(.pcd) ● CSV(.csv)
----	---

데이터 구조	<ul style="list-style-type: none"> ● 정렬됨: 포인트는 2차원 행렬 형태로 저장되며, 데이터 구조는 포인트 간의 실제 공간 관계와 유사합니다. ● 정렬되지 않음: 1차원 목록 형태로 포인트를 저장합니다.
컬러	<ul style="list-style-type: none"> ● Jet ● 그레이스케일 ● Jet+ 광도 ● 텍스처 없음 ● 텍스처 있음

5.2.5. 로그 관리

레이저 프로파일러를 사용할 때 오류가 발생하면 문제 해결을 돕기 위해 로그를 출력하고 기술 서포트팀에게 보낼 수 있습니다.

로그를 출력하기

레이저 프로파일러를 사용할 때 오류가 발생하면 다음 단계를 수행하여 로그를 출력하십시오.

1. 데이터 표시 영역에 있는 [**로그를 표시하기**] 버튼을 클릭하면 레이저 프로파일러에서 저장된 로그를 볼 수 있습니다.
2. 오른쪽 하단에 있는 [**로그 리스트를 표시하기**] 버튼을 클릭하여 완전한 로그 리스트를 표시합니다.
3. 출력하려는 로그 항목을 선택하고 [**출력**] 버튼을 클릭하며 팝업 창에서 저장 경로를 선택한 후 [**폴더 선택**] 버튼을 클릭하십시오.
4. 여러 로그 항목을 출력하려면 단계3을 반복하십시오.

로그 레벨

로그 레벨은 i, W, C 및 F 총 네 가지가 있습니다.

- i : INFO, 정보. 실행 과정을 설명하는 정보.
- W : WARNING, 경고. 잠재적인 위험요인.
- C : CRITICAL, 심각한 오류. 오류가 존재하지만 계속 실행될 수 있습니다.
- F : FATAL, 치명적인 오류. 심각한 문제로 인해 실행 과정이 정지될 수 있습니다.

기타 작업

로그 화면에서 다음과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- 자동 새로고치기: 자동으로 로그를 새로고칩니다.
- 현재 로그 내용을 지우기: 소프트웨어 로그 화면에 표시된 모든 로그 내용을 지웁니다.
- 서버 로그 리스트를 지우기: 레이저 프로파일러에 저장된 로그 내용을 모두 삭제하는 동시에 소프트웨어 로그 화면에 표시된 모든 로그 내용을 지웁니다.

5.3. 파라미터에 관한 설명

이 부분에서는 각 파라미터에 관한 상세한 설명을 제공합니다.

아래 내용을 통해 **프로파일 모드**의 파라미터에 대해 알아보십시오.

프로파일 모드

아래 내용을 통해 **스캔 모드**의 파라미터에 대해 알아보십시오.

스캔 모드

5.3.1. 프로파일 모드

이 부분에서는 프로파일 모드의 파라미터를 소개합니다.

밝기 설정

이 범주의 파라미터는 원시 이미지의 레이저 라인 밝기에 영향을 미치므로 프로필, 광도 이미지 및 덤스 맵의 퀄리티에 영향을 미칩니다.

- 레이저 라인 중앙에 있는 픽셀의 그레이스케일 값은 200~255 범위에 있어야 합니다.
- 다음 순서에 따라 파라미터를 조정하는 것이 권장됩니다. **노출 시간** > **아날로그 게인** > **디지털 게인** 또는 **레이저 출력**

노출 모드

파라미터 설명	대상 물체의 색상과 질감을 기반으로 원시 이미지를 얻기 위한 노출 모드를 선택합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 고정 노출(기본값): 단일 질감이나 색상의 대상 물체에 적합합니다. ● HDR: 다양한 질감이나 색상을 가진 대상 물체에 적합합니다.
조정 설명	<p>다른 옵션을 선택한 후 조정을 위해 밝기 설정 그룹에 다른 파라미터가 표시됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 고정 노출: 노출 시간이 표시됩니다. ● HDR: HDR 노출 설정이 표시됩니다.

노출 시간

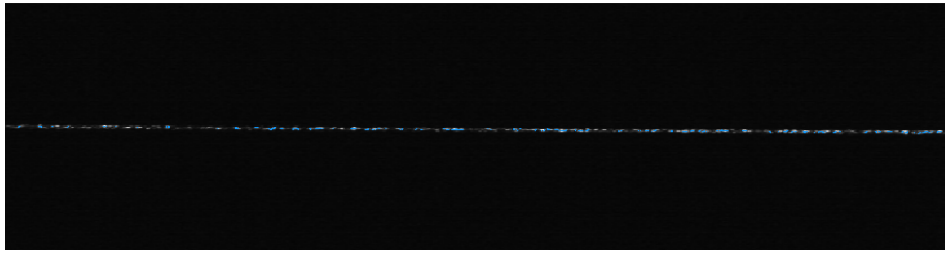
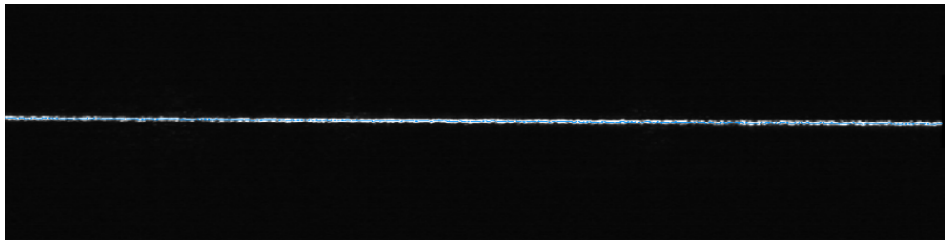
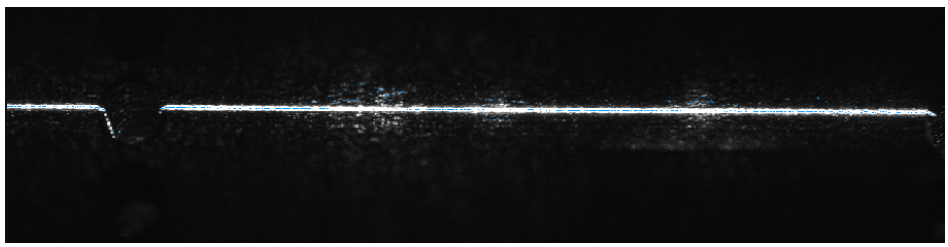
파라미터 설명	<p>원시 이미지를 캡처할 때의 노출 시간을 설정합니다. 노출 시간은 원시 이미지 중 레이저 라인의 밝기, 너비 및 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도에 영향을 미칩니다.</p> <p>노출 시간이 길수록 레이저 라인이 더 밝고 넓어지며 최대 스캔 속도는 낮아지고, 반대로 노출 시간이 짧을수록 레이저 라인이 더 어둡고 좁어지며 최대 스캔 속도는 높아집니다.</p>
----------------	---

사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 4~5200μs ● 조정 간격: 2μs ● 기본값: 30μs
조정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ● 쉽게 반사되거나 밝은 색상의 물체는 짧은 노출 시간에 적합하고, 쉽게 반사되지 않거나 어두운 색상의 물체는 긴 노출 시간에 적합합니다. ● 레이저 라인 중앙에 있는 픽셀의 그레이스케일 값은 200~255 범위에 있어야 합니다. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> i 원시 이미지의 오른쪽 하단에서 커서가 위치한 픽셀의 그레이스케일 값을 확인할 수 있습니다. 표시되지 않으면 뷰의 이미지 정보 프레임을 선택하십시오. </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 레이저 라인이 너무 어두우면 노출 시간을 늘려야 하고, 레이저 라인이 너무 밝거나 넓으면 노출 시간을 줄여야 합니다. ● 최대 스캔 속도를 높이려면 노출 시간 값을 줄이고 아날로그 게인 값을 늘릴 수 있습니다. ● 노출 시간이 최댓값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 어두우면 아날로그 게인의 값을 늘리십시오. ● 노출 시간이 최솟값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 밝으면 레이저 출력 값을 줄이십시오.




데이터 표시 영역의 오른쪽 상단에서 현재 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 확인할 수 있습니다.

다른 조건은 완전히 동일하며, **노출 시간** 값만 다른 원시 이미지의 비교는 다음과 같습니다.

노출 시간: 40 μ s	
노출 시간: 200 μ s	
노출 시간: 1500 μ s	

HDR 노출 설정

파라미터 설명	원시 이미지를 캡처할 때의 노출 시간을 설정합니다. 노출 시간은 원시 이미지 중 레이저 라인의 밝기, 너비 및 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도에 영향을 미칩니다. 노출 시간이 길수록 레이저 라인이 더 밝고 넓어지며 최대 스캔 속도는 낮아지고, 반대로 노출 시간이 짧을수록 레이저 라인이 더 어둡고 좁아지며 최대 스캔 속도는 높아집니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: <ul style="list-style-type: none"> ◦ 총 노출 시간: 12~15600μs ◦ 노출 시간1/2/3: 4~5200μs ● 조정 간격: 2μs
조정 설명	상세한 작업 설명은 아래 HDR 노출 설정 조정 내용을 참조하십시오. <ul style="list-style-type: none"> ● 레이저 라인 중앙에 있는 픽셀의 그레이스케일 값은 200~255 범위에 있어야 합니다. <div style="display: flex; align-items: center; margin: 10px 0;"> <div style="text-align: center; margin-right: 10px;">  </div> <div> 원시 이미지의 오른쪽 하단에서 커서가 위치한 픽셀의 그레이스케일 값을 확인할 수 있습니다. 표시되지 않으면 뷰의 이미지 정보 프레임 선택하십시오. </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 레이저 라인이 너무 어두우면 총 노출 시간을 늘려야 하고, 레이저 라인이 너무 밝거나 넓으면 총 노출 시간을 줄여야 합니다. ● 최대 스캔 속도를 높이려면 총 노출 시간 값을 줄이고 아날로그 게인 값을 늘릴 수 있습니다. ● 총 노출 시간이 최댓값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 어두우면 아날로그 게인 값을 늘리십시오. ● 총 노출 시간이 최솟값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 밝으면 레이저 출력 값을 줄이십시오.



데이터 표시 영역의 오른쪽 상단에서 현재 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 확인할 수 있습니다.

HDR 노출 설정 조정

HDR 노출 모드에서는 각 노출 과정이 3단계로 나누어 원시 이미지에서 서로 다른 질감이나 색상의 영역에서 반사된 레이저 라인의 밝기가 모두 요구 사항을 충족할 수 있도록 합니다.

HDR 노출 모드를 사용하는 경우 총 노출 시간과 세 가지 노출 단계의 비율을 조정해야 합니다. 이 중 “총 노출 시간”은 고정 노출 모드를 통해 설정해야 합니다.

HDR 노출 설정을 조정하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 프로파일 모드에서는 대상 물체 표면에서 가장 복잡한 질감이나 색상이 있는 영역을 찾아 데이터를 획득합니다.
2. **노출 모드**를 **고정 노출**로 설정하고 **노출 시간**을 조정하여 대상 물체에서 노출 과다 가능성이 가장 낮은 영역에서 반사되는 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족할 때까지 조정합니다. 이 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족할 때의 **노출 시간** 값은 **HDR 노출 설정**에서 **총 노출 시간**에 대해 설정해야 하는 값입니다.
3. **노출 모드**를 **HDR**로 설정하고 **HDR 노출 설정** 오른쪽의 [**편집**] 버튼을 더블클릭하여 **HDR 노출 설정** 창을 엽니다.

4. 총 노출 시간에 단계2에서 결정한 노출 시간을 입력합니다.
5. [적용] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다. 프로파일 모드에서 데이터를 다시 획득하고 원시 이미지에서 레이저 라인의 밝기를 확인합니다.
 - 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족하면 프로세스가 완료됩니다.
 - 대상 물체의 노출 과다 가능성이 가장 높은 영역에서 반사되는 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족하지 않는 경우, 단계 6~9를 수행하십시오.
6. 노출 모드를 고정 노출로 설정하고 노출 시간을 조정하여 대상 물체에서 노출 과다 가능성이 가장 큰 영역에서 반사되는 레이저 라인이 원시 이미지에 표시될 때까지 조정합니다. 노출 시간의 현재 값은 HDR 노출 설정에서 노출 시간 3에 대해 설정해야 하는 값입니다.
7. 노출 모드를 HDR로 설정하고 HDR 노출 설정 오른쪽의 [편집] 버튼을 더블클릭하여 HDR 노출 설정 창을 엽니다.
8. 노출 시간 3의 값이 단계6에서 결정된 노출 시간과 대략적으로 일치할 때까지 예상 비율 값을 조정합니다.



세 노출 단계의 노출 시간은 **노출 시간 1 > 노출 시간 2 > 노출 시간 3**의 조건을 충족해야 합니다.
 단계8를 수행한 이후에도 위의 조건이 충족되지 않으면 다시 **예상 비율**을 조정해 주십시오.

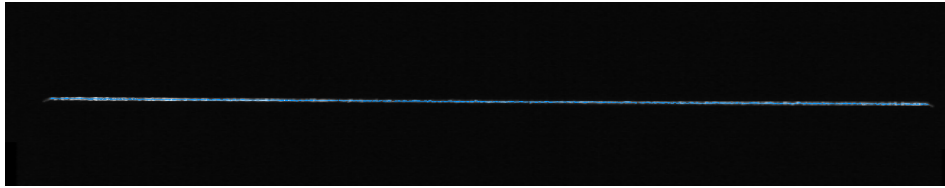
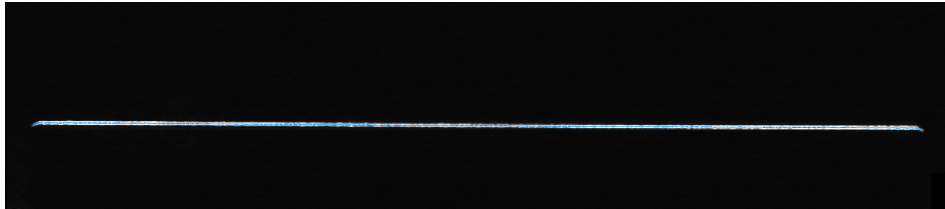
9. [적용] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다. 프로파일 모드에서 데이터를 다시 획득하고 원시 이미지에서 레이저 라인의 밝기를 확인합니다.
 - 레이저 라인의 밝기가 요구 사항을 충족하면 프로세스가 완료됩니다.
 - 레이저 라인에 여전히 노출 과다 부분이 있는 경우 다음 해결 방법을 시도해 보십시오.
 - 노출 시간 1의 비율을 약간 늘리거나 노출 시간 3의 비율을 약간 줄입니다.
 - 첫번째 역치 또는 두번째 역치 값을 줄입니다(관리자 모드에서 사용 가능).

아날로그 게인

파라미터 설명	이 파라미터 값을 늘리면 원시 이미지의 밝기를 향상시킬 수 있지만 노이즈가 생길 수 있습니다.	
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터	
파라미터 값	LNX-8030: ● 1.0×(기본값) ● 1.3× ● 2.0× ● 3.0×	LNX-8080 및 LNX-8300: ● 1.0×(기본값) ● 1.3× ● 1.9× ● 2.8× ● 5.5×

조정 설명	<ul style="list-style-type: none"> 레이저 라인이 매우 어두운 경우에 최대 스캔 속도를 높이려면 아날로그 게인 값을 늘리고 노출 시간(고정 노출)/총 노출 시간(HDR)를 줄일 수 있습니다. 노출 시간/ 총 노출 시간이 최댓값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 어두우면 아날로그 게인 값을 늘리십시오. 아날로그 게인이 최댓값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 어두우면 디지털 게인 또는 레이저 출력의 값을 늘리십시오. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>아날로그 게인의 값은 매우 클 때, HDR 효과가 나빠질 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> LNX-8030: 아날로그 게인의 값은 2.0× 또는 이상이면 HDR 효과가 나빠질 수 있습니다. LNX-8080 및 LNX-8300: 아날로그 게인의 값은 1.9× 또는 이상이면 HDR 효과가 나빠질 수 있습니다. </div>
-------	--

다른 조건은 완전히 동일하며, **아날로그 게인** 값만 다른 원시 이미지의 비교는 다음과 같습니다.

아날로그 게인: 1.0	
아날로그 게인: 2.8	

디지털 게인

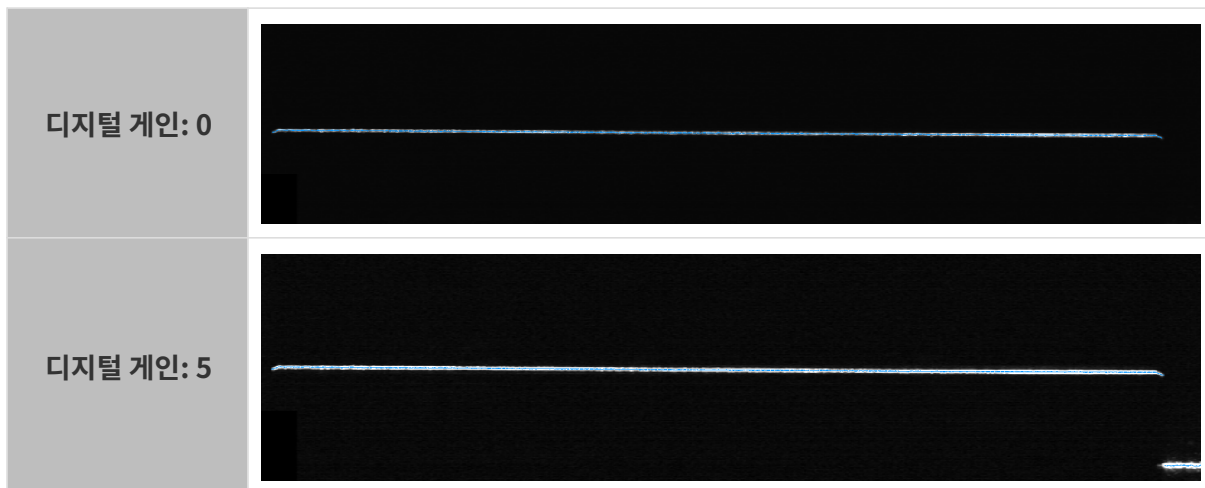
파라미터 설명	이 파라미터 값을 늘리면 원시 이미지의 밝기를 향상시킬 수 있지만 많은 노이즈가 생길 수 있습니다. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>디지털 게인은 아날로그 게인에 비해 생긴 노이즈가 더 많습니다. 디지털 게인은 아날로그 게인이 최댓값에 도달했지만 레이저 라인이 여전히 너무 어두운 경우에만 조정해야 합니다.</p> </div>
사용자 유형	전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> 값 범위: 0~10 기본값: 0
조정 설명	아날로그 게인 이 최댓값으로 설정되었지만 레이저 라인이 여전히 매우 어두우면 디지털 게인 의 값을 늘리십시오.

디지털 게인의 값은 **최소 그레이스케일 값**의 최솟값에 영향을 줍니다.




- 디지털 게인**의 값을 늘리면 **최소 그레이스케일 값**의 최솟값도 늘어납니다. **최소 그레이스케일 값**의 원래 설정값이 업데이트된 최솟값보다 작은 경우, 해당 설정값은 자동으로 최솟값으로 변경됩니다.
- 디지털 게인**의 값을 낮추면 **최소 그레이스케일 값**의 최솟값도 감소합니다.

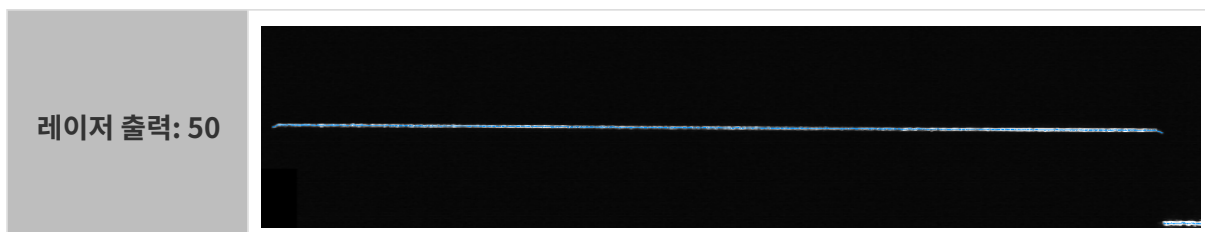
다른 조건은 완전히 동일하며, **디지털 게인** 값만 다른 원시 이미지의 비교는 다음과 같습니다.

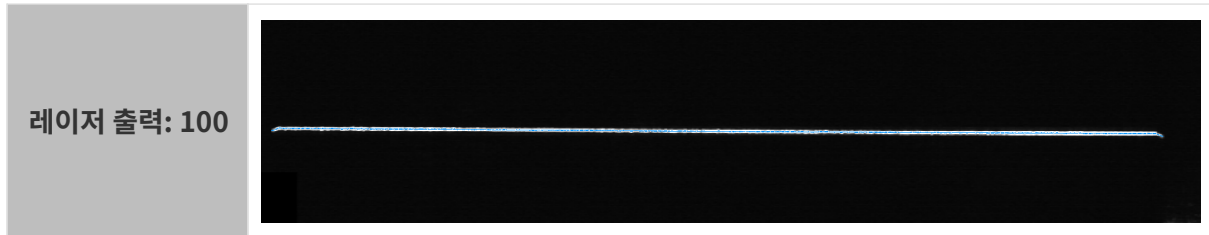


레이저 출력

파라미터 설명	원시 이미지의 레이저 라인 밝기에 영향을 미치는 투사된 레이저의 출력을 설정합니다.
사용자 유형	전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 40~100 ● 조정 간격: 10 ● 기본값: <ul style="list-style-type: none"> ○ LNX-8030: 60 ○ LNX-8080: 80 ○ LNX-8300: 95
조정 설명	<p>물체가 반사되거나 옅은 색상인 경우 이 파라미터를 조정하여 레이저 라인의 밝기를 줄일 수 있습니다. 물체가 반사되지 않거나 짙은 색상인 경우 이 파라미터를 조정하여 레이저 라인의 밝기를 높일 수 있습니다.</p> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="margin-right: 10px;"></div> <p>동일한 출력에서 각 장치의 레이저 밝기는 완전히 동일하지 않습니다. 장치의 실제 상황에 따라 조정하십시오.</p> </div>

다른 조건은 완전히 동일하며, **레이저 출력** 값만 다른 원시 이미지의 비교는 다음과 같습니다.





ROI

ROI 영역을 설정합니다.

Z 방향 ROI

파라미터 설명	Z 방향 ROI를 설정하면 원시 이미지의 중간 부분만 유지하고 상단과 하단 부분을 잘라냅니다. Z 방향 ROI를 설정하면 처리할 데이터의 양을 줄이고 최대 스캔 속도를 향상시킬 수 있습니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	옵션은 잘린 이미지의 높이와 잘려지지 않은 이미지의 높이의 비율입니다. <ul style="list-style-type: none"> ● 1(기본값) ● 1/2 ● 1/4 ● 1/8 ● 1/16
조정 설명	Z 방향 ROI는 원시 이미지의 높이를 줄이지만 너비는 변경하지 않습니다. 레이저 라인이 있는 영역을 기준으로 이 파라미터를 조정하여 필요한 레이저 라인이 잘리지 않도록 하십시오.

다른 조건은 완전히 동일하며, **Z 방향 ROI**만 다른 원시 이미지의 비교는 다음과 같습니다.



프로필 추출

이 범주의 파라미터는 프로필 추출에 영향을 미칩니다.

프로필을 추출하는 과정은 다음과 같습니다.

- 1. 최소 그레이스케일 값을 기준으로 유효한 픽셀을 선택하고 각 레이저 라인에서 각 픽셀 열의 추출점을 계산합니다.**

2. 각 픽셀 열에서 **추출점의 최대/최소 강도** 및 **레이저 라인의 최대/최소 너비** 파라미터 값에 따라 요구 사항을 충족할 수 있는 추출점을 필터링합니다.
3. **추출점 선택** 파라미터 값에 따라 여러 추출점이 포함된 픽셀 열에서 최종적으로 원하는 추출점을 선택하여 프로필을 구성합니다.

최소 그레이스케일 값

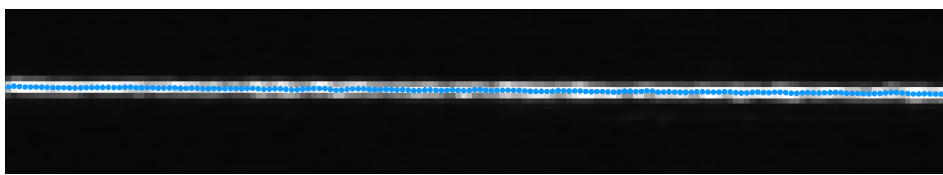
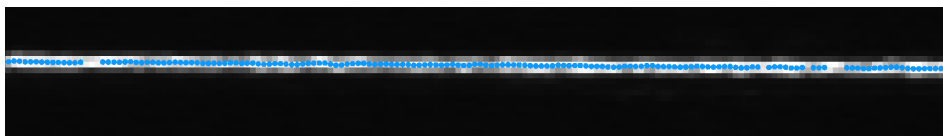
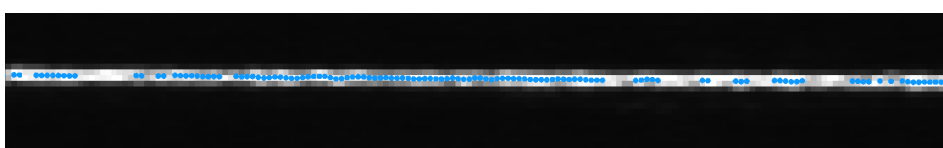
파라미터 설명	원시 이미지 중 유효한 픽셀의 “최소 그레이스케일 값”을 설정합니다. 그레이스케일 값이 설정된 값보다 작은 픽셀은 프로필 추출 프로세스에 참여하지 않습니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: (변수) ~250 ● 기본값: 20
조정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ● 이 파라미터는 각 레이저 라인의 각 픽셀 열에 있는 유효 픽셀 수를 결정하여 추출점의 최대/최소 강도 및 레이저 라인의 최대/최소 너비에 영향을 줍니다.

최소 그레이스케일 값과 기타 파라미터가 서로에게 미치는 영향은 다음과 같습니다.



- 디지털 게인의 값은 **최소 그레이스케일 값**의 최솟값에 영향을 줍니다.
 - 디지털 게인의 값을 늘리면 **최소 그레이스케일 값**의 최솟값도 늘어납니다. **최소 그레이스케일 값**의 원래 설정값이 업데이트된 최솟값보다 작은 경우, 해당 설정값은 자동으로 최솟값으로 변경됩니다.
 - 디지털 게인의 값을 낮추면 **최소 그레이스케일 값**의 최솟값도 감소합니다.
- **최소 그레이스케일 값**은 **추출점의 최소 강도**의 최솟값에 영향을 줍니다. 구체적으로 다음과 같습니다: **추출점의 최소 강도**의 최솟값 = **최소 그레이스케일 값** + 1
 - **최소 그레이스케일 값**의 값을 늘리면 **추출점의 최소 강도**의 최솟값도 늘어납니다. **추출점의 최소 강도**의 원래 설정값이 업데이트된 최솟값보다 작은 경우, 해당 설정값은 자동으로 최솟값으로 변경됩니다.
 - **최소 그레이스케일 값**의 값을 낮추면 **추출점의 최소 강도**의 최솟값도 감소합니다.

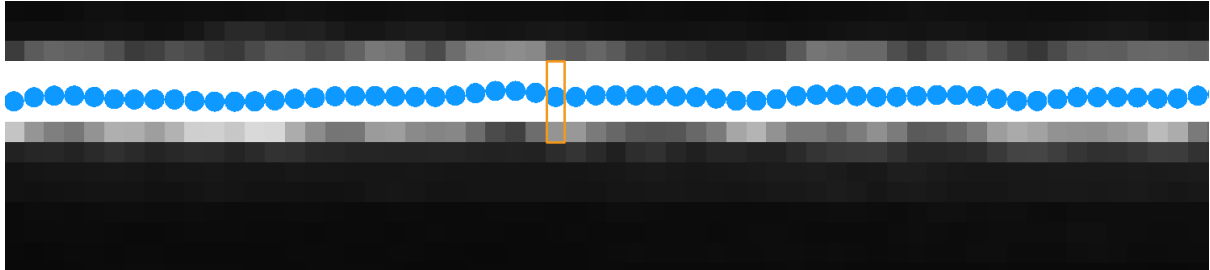
다른 조건은 완전히 동일하며, **최소 그레이스케일 값**만 다른 프로필 추출 결과의 비교는 다음과 같습니다.

최소 그레이스케일 값: 20	
최소 그레이스케일 값: 50	
최소 그레이스케일 값: 70	

추출점의 최소 강도

각 레이저 라인의 각 픽셀 열에 대해 하나의 추출점을 계산해야 합니다. 각 추출점의 강도는 레이저 라인의 픽셀 열에 있는 모든 유효한 픽셀의 평균 그레이스케일 값입니다.

아래 그림에서 선택된 레이저 라인 열에는 총 4개의 유효 픽셀이 있으며, 이 열에 있는 픽셀의 추출점 강도는 이 4개의 유효 픽셀의 그레이스케일 값의 평균값입니다.



파라미터 설명	추출점의 최소 강도를 설정합니다. 강도가 이 값보다 작은 추출점이 후속 프로세스에 참여하지 않습니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: (최소 그레이스케일 값 + 1)~254 ● 기본값: 21
조정 설명	미광이나 상호 반사에 의해 생성된 레이저 라인의 추출점은 일반적으로 강도가 낮습니다. 적절한 최소 강도를 설정하면 추출할 때 이러한 점을 제거할 수 있습니다.

추출점의 최소 강도와 기타 파라미터가 서로에게 미치는 영향은 다음과 같습니다.

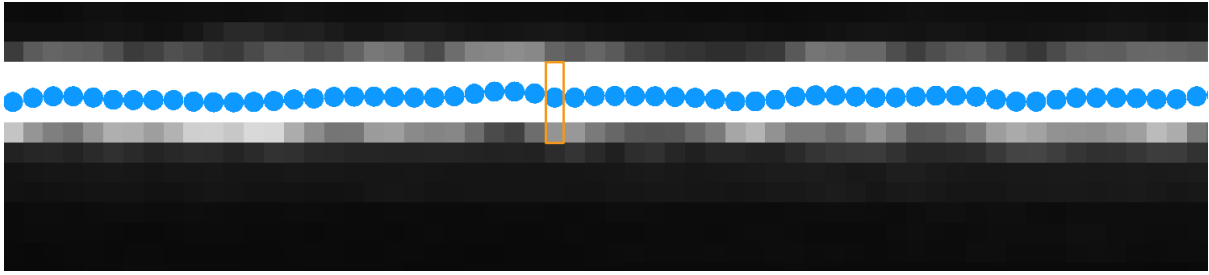


- **최소 그레이스케일 값**은 **추출점의 최소 강도**의 최솟값에 영향을 줍니다. 구체적으로 다음과 같습니다: **추출점의 최소 강도**의 최솟값 = **최소 그레이스케일 값** + 1
 - **최소 그레이스케일 값**의 값을 늘리면 **추출점의 최소 강도**의 최솟값도 늘어납니다. **추출점의 최소 강도**의 원래 설정값이 업데이트된 최솟값보다 작은 경우, 해당 설정값은 자동으로 최솟값으로 변경됩니다.
 - **최소 그레이스케일 값**의 값을 낮추면 **추출점의 최소 강도**의 최솟값도 감소합니다.
- **추출점의 최소 강도**의 값은 **추출점의 최대 강도**의 최솟값을 결정합니다. 구체적으로 다음과 같습니다: **추출점의 최대 강도**의 최솟값 = **추출점의 최소 강도** + 1
 - **추출점의 최소 강도**의 값을 늘리면 **추출점의 최대 강도**의 최솟값도 늘어납니다. **추출점의 최대 강도**의 원래 설정값이 업데이트된 최솟값보다 작은 경우, 해당 설정값은 자동으로 최솟값으로 변경됩니다.
 - **추출점의 최소 강도**의 값을 낮추면 **추출점의 최대 강도**의 최솟값도 감소합니다.

추출점의 최대 강도

각 레이저 라인의 각 픽셀 열에 대해 하나의 추출점을 계산해야 합니다. 각 추출점의 강도는 레이저 라인의 픽셀 열에 있는 모든 유효한 픽셀의 평균 그레이스케일 값입니다.

아래 그림에서 선택된 레이저 라인 열에는 총 4개의 유효 픽셀이 있으며, 이 열에 있는 픽셀의 추출점 강도는 이 4개의 유효 픽셀의 그레이스케일 값의 평균값입니다.



파라미터 설명	추출점의 최대 강도를 설정합니다. 강도가 이 값보다 큰 추출점이 후속 프로세스에 참여하지 않습니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: (추출점의 최소 강도 + 1) ~255 ● 기본값: 255
조정 설명	적절한 최대 강도를 설정하면 거울 반사로 인해 생성된 비정상적으로 밝은 점을 제거할 수 있습니다.

추출점의 최소 강도의 값은 추출점의 최대 강도의 최솟값을 결정합니다.

추출점의 최대 강도의 최솟값 = 추출점의 최소 강도 + 1

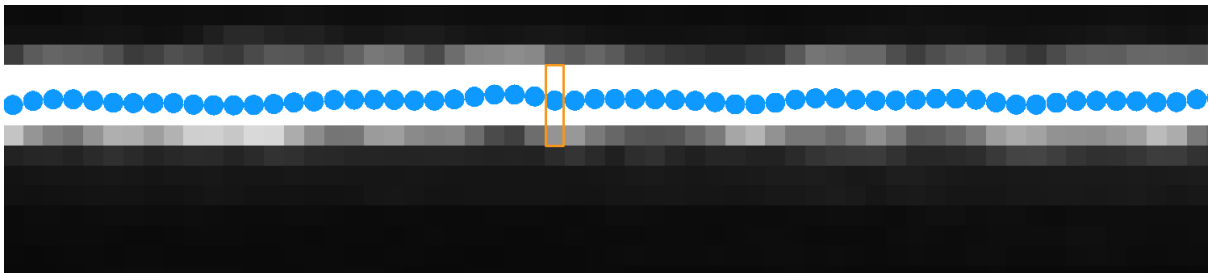


- 추출점의 최소 강도의 값을 늘리면 추출점의 최대 강도의 최솟값도 늘어납니다. 추출점의 최대 강도의 원래 설정값이 업데이트된 최솟값보다 작은 경우, 해당 설정값은 자동으로 최솟값으로 변경됩니다.
- 추출점의 최소 강도의 값을 낮추면 추출점의 최대 강도의 최솟값도 감소합니다.

레이저 라인의 최소 너비

레이저 라인 너비는 레이저 라인의 각 픽셀 열의 속성입니다. 이는 해당 픽셀 열의 유효한 픽셀 수와 같습니다.

아래 그림에서 선택된 레이저 라인 열에는 총 4개의 유효 픽셀이 있으므로 이 열에 있는 픽셀의 레이저 라인 너비는 4입니다.



파라미터 설명	레이저 라인의 최소 너비를 설정합니다. 레이저 라인의 픽셀 열 너비가 이 값보다 작은 경우 이 레이저 라인에서 이 픽셀 열의 추출점이 후속 프로세스에 참여하지 않습니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 0~(레이저 라인의 최대 너비 - 1) ● 기본값: 2

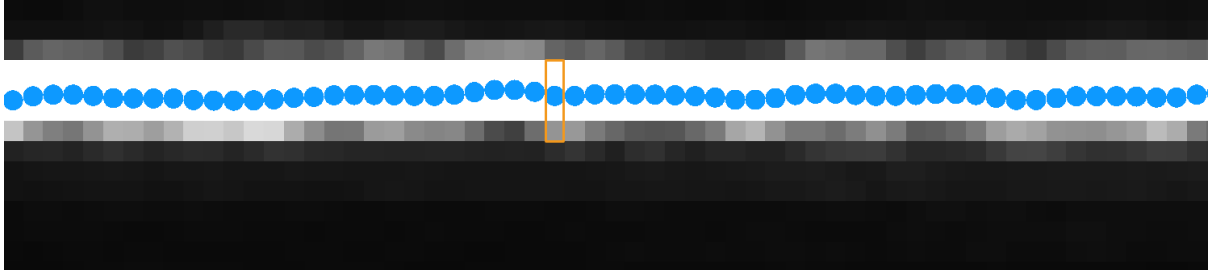
조정 설명

레이저 라인의 최대 및 최소 너비를 설정하면 미광이나 상호 반사에 의해 생성된 매우 넓거나 좁은 레이저 라인을 필터링할 수 있습니다.

레이저 라인의 최대 너비

레이저 라인 너비는 레이저 라인의 각 픽셀 열의 속성입니다. 이는 해당 픽셀 열의 유효한 픽셀 수와 같습니다.

아래 그림에서 선택된 레이저 라인 열에는 총 4개의 유효 픽셀이 있으므로 이 열에 있는 픽셀의 레이저 라인 너비는 4입니다.


파라미터 설명

레이저 라인의 최대 너비를 설정합니다. 레이저 라인의 픽셀 열 너비가 이 값보다 큰 경우 이 레이저 라인에서 이 픽셀 열의 추출점이 후속 프로세스에 참여하지 않습니다.

사용자 유형

초보자, 전문가, 마스터

파라미터 값

- 값 범위: (레이저 라인의 최소 너비 + 1)~64
- 기본값: 30

조정 설명

레이저 라인의 최대 및 최소 너비를 설정하면 미광이나 상호 반사에 의해 생성된 매우 넓거나 좁은 레이저 라인을 필터링할 수 있습니다.

추출점 선택
파라미터 설명

픽셀 열에 여러 추출점이 포함된 경우 이 파라미터의 값에 따라 최종 추출점을 선택합니다.

사용자 유형

초보자, 전문가, 마스터

파라미터 값

- Strongest(기본값): 강도가 가장 높은 점을 최종 추출점으로 선택합니다.
- Nearest: Z 값이 가장 작은 점을 최종 추출점으로 선택합니다.
- Farthest: Z 값이 가장 큰 점을 최종 추출점으로 선택합니다.
- Invalid: 해당 픽셀 열을 유효하지 않은 것으로 간주하고 해당 추출점을 삭제합니다. 따라서 프로필 중 해당 열이 비어 있습니다. 일반적으로 추출점을 선택하기 어려운 복잡한 상황에 사용됩니다.


조정 설명

실제 상황에 따라 조정하십시오.

프로필 처리

이 범주의 파라미터는 추출된 프로필을 처리하여 프로필의 품질을 향상시킵니다.

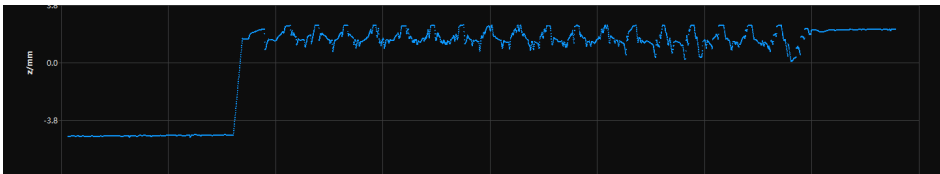
필터

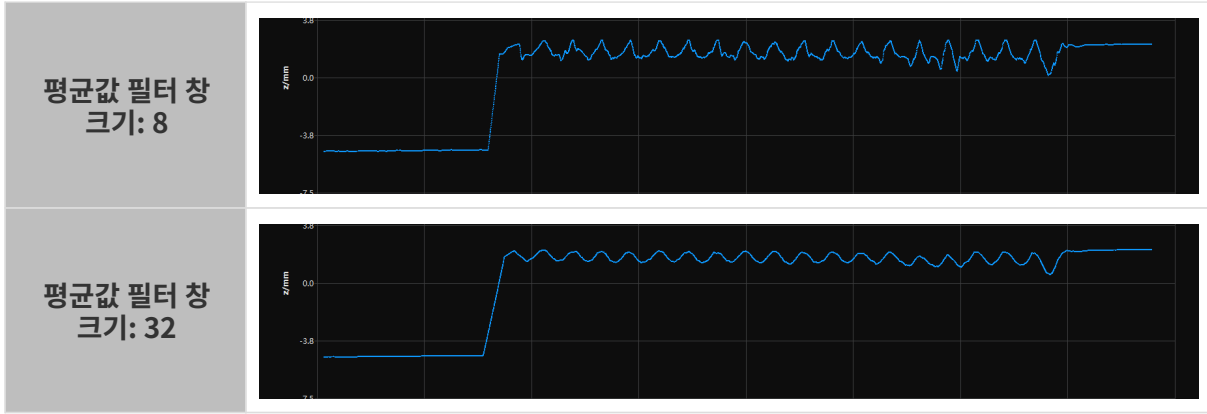
파라미터 설명	필터의 유형을 설정합니다. 프로필을 필터링하면 노이즈가 줄어들고 프로필이 더 부드러워질 수 있습니다.
사용자 유형	초보자 , 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 없음(기본값): 필터링을 수행하지 않습니다. 프로필에 명확한 노이즈가 포함되지 않은 경우 이 옵션을 선택하십시오. ● 평균값 필터: 평균 값 필터링을 수행하면 프로필이 더 부드러워질 수 있습니다. 이 옵션을 선택하면 평균값 필터 창 크기를 설정해야 합니다. ● 중앙값 필터: 중앙값 필터링을 수행하면 인접된 점과 틱스 값이 매우 크게 다른 노이즈를 줄일 수 있습니다. 아래 그림과 같습니다. 이 옵션을 선택하면 중앙값 필터 창 크기를 설정해야 합니다. 
조정 설명	실제 상황에 따라 조정하십시오.

평균값 필터 창 크기

파라미터 설명	평균값 필터 창 크기를 설정합니다. 필터 파라미터를 평균값 필터 로 선택할 때 이 파라미터를 설정해야 합니다.
사용자 유형	초보자 , 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 2(기본값) ● 4 ● 8 ● 16 ● 32
조정 설명	창 크기가 클수록 평활화 정도는 더 높지만 물체 특징이 왜곡될 수 있습니다.

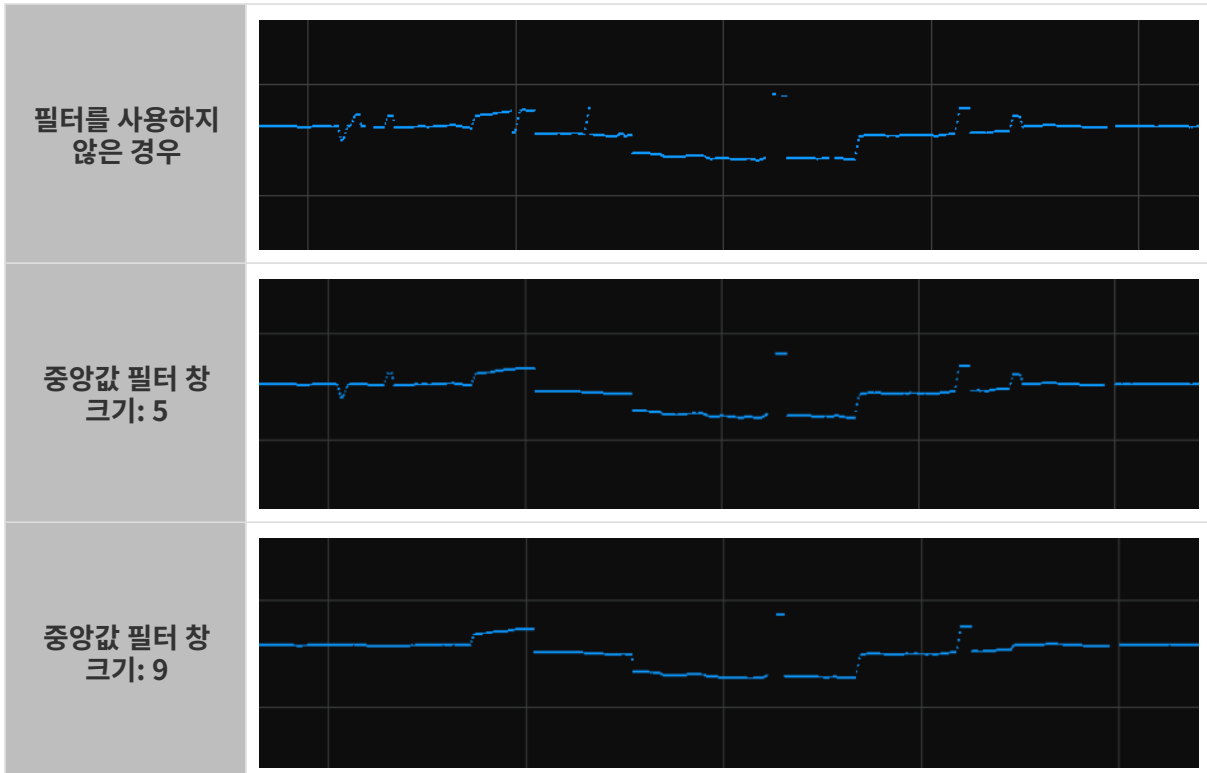
다른 조건은 완전히 동일하며, **평균값 필터 창 크기**의 값만 다른 프로필의 비교는 다음과 같습니다.

필터를 사용하지 않은 경우	
평균값 필터 창 크기: 2	



중앙값 필터 창 크기

파라미터 설명	중앙값 필터 창 크기를 설정합니다. 필터 파라미터를 중앙값 필터 로 선택할 때 이 파라미터를 설정해야 합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 3(기본값) ● 5 ● 7 ● 9
조정 설명	창 크기가 클수록 더 많은 노이즈가 줄어듭니다.

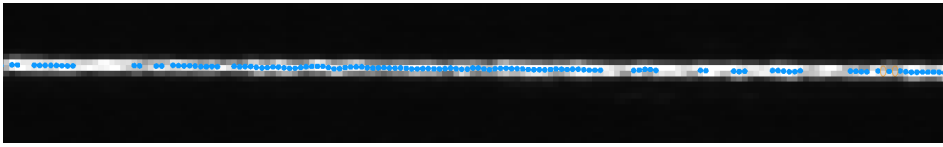
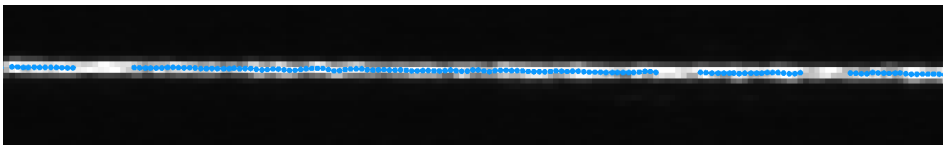
다른 조건은 완전히 동일하며, **중앙값 필터 창 크기**의 값만 다른 프로파일의 비교는 다음과 같습니다.



갭 필링

파라미터 설명	프로필에 채울 수 있는 틈의 크기를 설정합니다. 프로필의 틈에 있는 연속 데이터 포인트의 수가 이 값보다 크지 않으면 이 틈이 채워집니다. 채우기에 사용되는 데이터는 인접한 두 점의 차이를 기반으로(즉, 선형 보간을 기반으로) 계산됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 0~16 ● 기본값: 0
조정 설명	채워야 할 틈의 실제 크기에 따라 저장하십시오. <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"></div> <div> 갭 필링 기능을 사용하면 물체 가장자리와 같은 뎀스 변동이 큰 특징이 왜곡될 수 있습니다. 이런 상황을 개선하려면 갭 필링 시 에지 선명도 유지 파라미터를 조정하십시오. </div> </div>

다른 조건은 완전히 동일하며, **갭 필링** 값만 다른 원시 이미지의 비교는 다음과 같습니다.

갭 필링: 0	
갭 필링: 5	

갭 필링 시 에지 선명도 유지

파라미터 설명	“갭 필링” 기능을 사용할 때 물체 에지 부분의 선명도를 유지하는 정도를 설정합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 1~5 ● 기본값: 3
조정 설명	이 파라미터를 늘리면 물체 가장자리와 같은 뎀스 변동이 큰 특징이 유지될 수 있지만 채울 수 있는 틈이 작아집니다.

마스크

파라미터 설명	마스크를 사용하여 상호 반사 및 노이즈로 인해 생성된 레이저 빔과 같은 불필요한 데이터를 제거합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터



파라미터 값	마스크 사용: <ul style="list-style-type: none"> ● True: 추가된 마스크를 사용합니다. ● False: 추가된 마스크를 사용하지 않습니다.
조정 설명	[편집] 버튼을 더블클릭하여 마스크 도구 를 엽니다. 상세한 작업 설명은 아래의 마스크 도구 사용 내용을 참조하십시오.

마스크 도구 사용

마스크 도구를 사용하면 마스크를 추가, 편집 또는 삭제할 수 있습니다.

마스크 추가

다음 단계를 수행하여 마스크를 추가하십시오.

1. 왼쪽에서 원하는 마스크 도구를 선택하십시오.
 - : 직사각형 마스크를 추가하는 데 사용됩니다.
 - : 다각형 마스크를 추가하는 데 사용됩니다.
2. 원시 이미지에서 가려야 할 데이터의 위치를 확인하고 마스크를 그립니다.
 - 직사각형 도구: 마우스 왼쪽 버튼을 누른 상태에서 드래그합니다.
 - 다각형 도구: 마우스 왼쪽 버튼을 클릭하여 다각형 마스크의 꼭짓점을 추가합니다. 필요한 꼭짓점을 모두 추가한 후, **Enter** 키를 누르거나 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 다각형 마스크의 그리기를 마칩니다.

다각형 마스크에서 겹치는 영역은 효과적이지 않습니다.



- 상단의 **[다시 획득]** 버튼을 클릭하면 마스크를 추가한 후의 원시 이미지를 다시 획득하고 마스크 효과를 확인할 수 있습니다.
- 마스크의 위치, 모양, 크기가 요구 사항을 충족할 수 없는 경우 **마스크를 편집**하거나 **삭제**할 수 있습니다.


3. 모든 마스크를 추가한 후 **[적용]** 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다.



[적용] 버튼을 클릭하면 **마스크 사용** 파라미터의 값이 자동으로 **True**로 변경됩니다. 마스크를 적용할 필요가 없으면 이 파라미터의 값을 **False**로 변경하십시오.

마스크 편집

마스크의 위치, 모양 또는 크기가 요구 사항을 충족할 수 없는 경우, 다음 단계를 수행하여 마스크를 편집하십시오.

1. 왼쪽에서  버튼을 클릭하십시오.

2. 편집할 마스크를 선택한 후 다음과 같이 조정하십시오.

- 마스크를 이동하려면 마스크를 선택하고 드래그하십시오.
- 직사각형 마스크의 크기를 조정하려면 직사각형 마스크의 한 꼭짓점을 선택하여 드래그합니다.
- 다각형 마스크의 모양을 조정하려면:
 - 기존 꼭짓점의 위치를 변경하려면 다각형 마스크의 한 꼭짓점을 선택하여 드래그합니다.
 - 새 꼭짓점을 추가하려면 다각형 마스크의 가장자리를 마우스 왼쪽 버튼으로 클릭합니다.
 - 기존 꼭짓점을 삭제하려면 다각형 마스크의 꼭짓점을 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭합니다.



상단의 [다시 획득] 버튼을 클릭하면 마스크를 편집한 후의 원시 이미지를 다시 획득하고 마스크 효과를 확인할 수 있습니다.

3. 마스크를 편집한 후 [적용] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다.



[적용] 버튼을 클릭하면 **마스크 사용** 파라미터의 값이 자동으로 **True**로 변경됩니다. 마스크를 적용할 필요가 없으면 이 파라미터의 값을 **False**로 변경하십시오.

마스크 삭제

다음 단계를 수행하여 불필요한 마스크를 삭제하십시오.

1. 오른쪽 표시줄의 **마스크 리스트**에서 불필요한 마스크를 선택하고 버튼을 클릭하십시오.



리스트에 있는 모든 마스크를 삭제하려면 **마스크 리스트** 오른쪽의 [지우기] 버튼을 클릭할 수 있습니다.

2. 다음 팝업 창에서 [확인] 버튼을 클릭하여 마스크를 삭제합니다.



상단의 [다시 획득] 버튼을 클릭하면 마스크를 삭제한 후의 원시 이미지를 다시 획득하고 마스크 효과를 확인할 수 있습니다.

3. 마스크를 삭제한 후 [적용] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다.



[적용] 버튼을 클릭하면 **마스크 사용** 파라미터의 값이 자동으로 **True**로 변경됩니다. 마스크를 적용할 필요가 없으면 이 파라미터의 값을 **False**로 변경하십시오.

보정

이 범주의 파라미터는 프로필의 기울기 각도와 높이 오차를 보정하는 데 사용됩니다.

기울기 보정


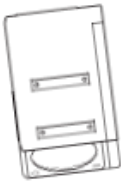
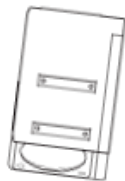






파라미터 설명	이 도구는 Y축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로필의 기울기를 수정하는 데 사용됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터

파라미터 값	기울기 보정 활성화: <ul style="list-style-type: none"> ● True: 기울기 보정 결과를 프로필에 적용하려면 이 파라미터를 선택하십시오. ● False: 기울기 보정 결과를 프로필에 적용하지 않으려면 이 파라미터를 선택하십시오.
	기울기 보정 각도: <ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: $-90^{\circ} \sim 90^{\circ}$ ● 기본 값: 0°
조정 설명	상세한 작업 설명은 아래의 기울기 보정 사용 설명 내용을 참조하십시오.

기울기 보정 사용 설명

이 도구는 Y축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로파일의 기울기를 수정하는데 사용됩니다.

아래 그림과 같이 레이저 프로파일러가 Y축을 중심으로 회전하면 획득된 프로파일의 기울기가 실제 물체의 기울기와 달라집니다.

	회전 없음	Y축을 중심으로 회전	
레이저 프로파일러			
			
획득한 프로필			

사용 조건

기울기 보정을 수행하려면 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

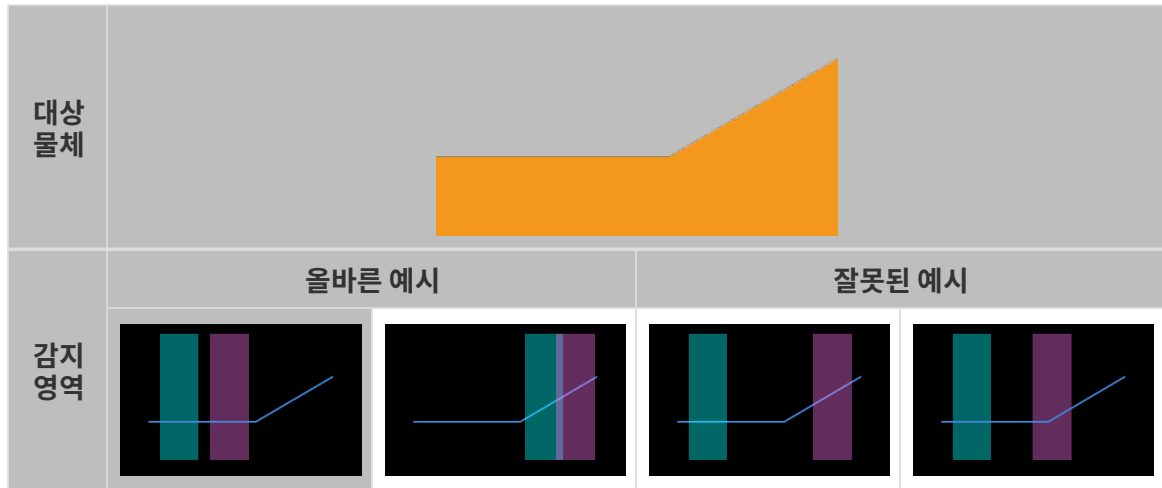
- 표면이 평평한 영역을 포함하는 대상 물체를 사용하는 것이 좋습니다.
- 평평한 영역에 대해 완전한 프로필을 획득할 수 있습니다. 프로필이 불완전한 경우 [프로파일 모드](#) 내용을 참조하여 다른 파라미터를 먼저 조정하십시오.
- 레이저 프로파일러를 기준으로 대상 물체를 움직이지 않게 유지하고 대상 물체의 평평한 영역의 프로필을 획득합니다.


작업 프로세스

기울기 보정을 수행하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **기울기 보정** 오른쪽의 [편집] 버튼을 더블클릭하여 **기울기 보정** 창을 엽니다.
2. 감지 영역을 선택하고 드래그하며 감지 영역의 위치를 조정합니다. 조정할 때 다음 기준을 충족하는지 확인하십시오.

감지 영역에 의해 선택된 프로필은 대상 물체의 동일한 평면에 있는 두 위치에 각각 해당해야 합니다. 다음 예시를 참조하십시오.




 감지 영역이 겹칠 수 있습니다.

3. 감지 영역을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 감지 영역의 너비를 조정하십시오. 조정할 때 다음 기준을 참조하십시오.

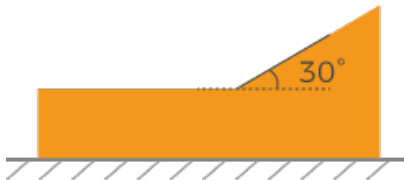
위의 기준이 충족되면 감지 영역이 최대한 넓어져 기울기 보정을 위한 더 많은 데이터를 제공할 수 있습니다.

4. **기울기 각도** 아래의 **예상되는 기울기 각도**에 보정 후 감지 영역의 프로필이 도달해야 하는 각도를 입력합니다.

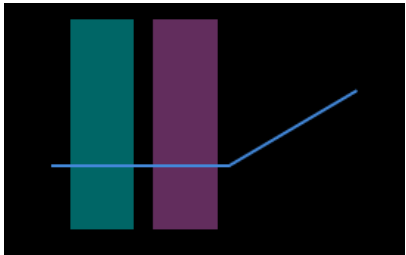
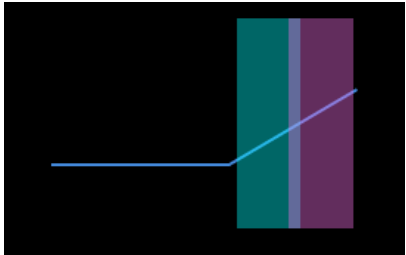
 양수 값은 프로필을 시계 반대 방향으로 회전하며 음수 값은 프로필을 시계 방향으로 회전합니다. 입력 가능한 값 범위는 -45°~45°입니다.

▼ 예상되는 기울기 각도의 예시

다음 그림과 같은 대상 물체가 수평 표면에 배치된 경우:



감지 영역의 위치가 서로 다르다면 입력해야 하는 **예상되는 기울기 각도**의 값은 다음과 같습니다.

감지 영역	예상되는 기울기 각도
	0°
	30°

- [보정]** 버튼을 클릭합니다. 왼쪽 이미지 영역의 녹색 선은 기울기 보정 후 **예상되는 기울기 각도**로 회전된 프로필을 나타냅니다. 이 프로필이 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.
 - 요구 사항을 충족할 수 있으면 **[적용]** 버튼을 클릭하여 현재 기울기 보정의 결과를 적용하고 현재 창을 닫습니다.
 - 요구 사항을 충족할 수 없으면 단계2~5를 다시 수행하십시오.
- 프로파일 모드에서 데이터를 다시 획득하고 **프로필** 데이터 유형으로 전환하여 높이 보정의 효과를 확인하십시오.

높이 보정

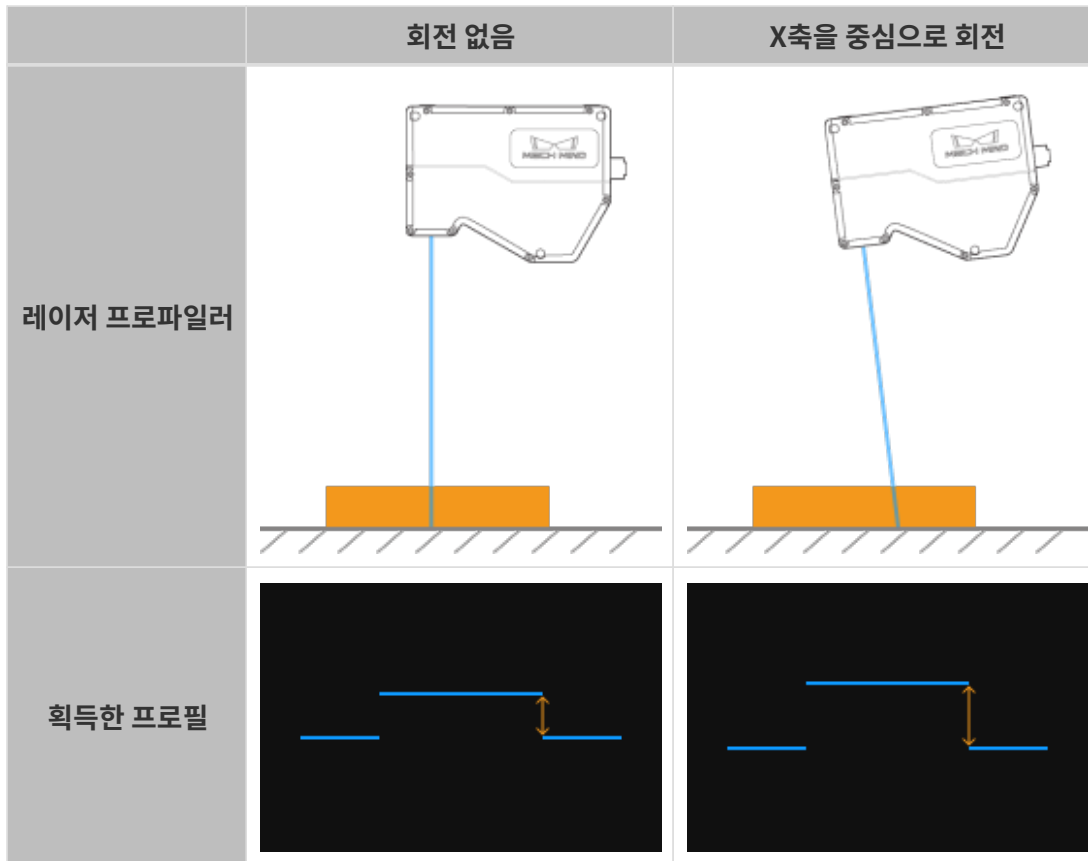
파라미터 설명	이 도구는 X축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로필의 높이 오차를 보정하는 데 사용됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	높이 보정 활성화: <ul style="list-style-type: none"> ● True: 높이 보정 결과를 프로필에 적용하려면 이 파라미터를 선택하십시오. ● False: 높이 보정 결과를 프로필에 적용하지 않으려면 이 파라미터를 선택하십시오. 높이 보정 비율: <ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 0.1~8.0 ● 기본값: 1
조정 설명	상세한 작업 설명은 아래의 높이 보정 사용 설명 내용을 참조하십시오.

높이 보정 사용 설명

이 도구는 X축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로파일의 높이 오차를 보정하는 데 사용됩니다.

아래 그림과 같이 레이저 프로파일러가 X축을 중심으로 회전하면 획득된 프로필의 두 위치 사이의 높이

차이가 실제 차이와 달라집니다.



사용 조건

높이 보정을 수행하려면 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

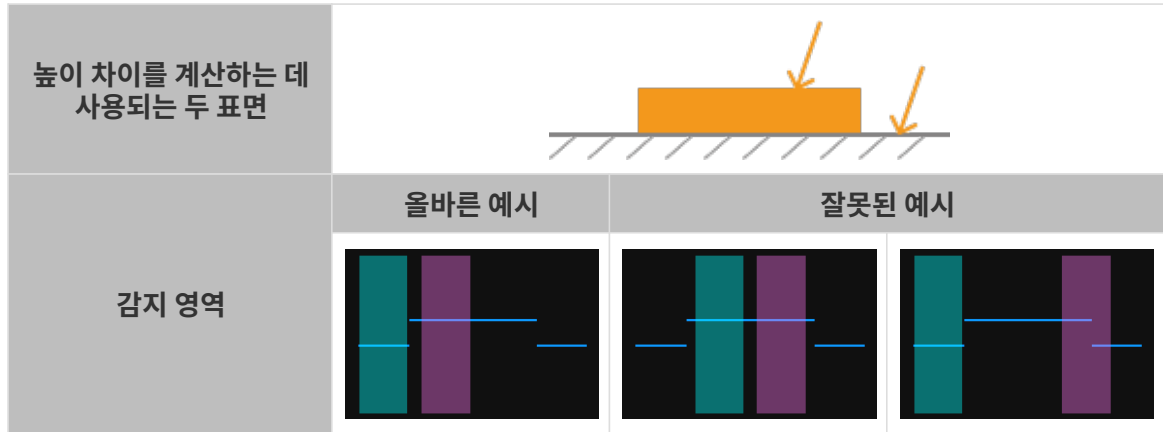
- 게이지 블록과 같이 치수가 알려져 있고 표면이 평평한 대상 물체를 사용하고 대상 물체를 수평 표면에 배치하는 것이 좋습니다.
- 일반적으로 대상 물체의 비교적 완전한 프로필을 획득할 수 있습니다. 프로필이 불완전한 경우 [프로파일 모드](#) 내용을 참조하여 다른 파라미터를 먼저 조정하십시오.
- 레이저 프로파일러를 기준으로 대상 물체를 움직이지 않게 유지하십시오.
- 높이 차이를 계산하기 위해 두 표면(예: 게이지 블록의 상단 표면과 게이지 블록이 배치되는 수평 표면)을 선택하고 두 표면의 실제 높이 차이를 확인하십시오.

작업 프로세스

높이 보정을 수행하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **높이 보정** 오른쪽의 [**편집**] 버튼을 더블클릭하여 **높이 보정** 창을 엽니다.
2. 감지 영역을 선택하고 드래그하며 감지 영역의 위치를 조정합니다. 조정할 때 다음 기준을 충족하는지 확인하십시오.

두 개의 감지 영역에 의해 선택된 프로필은 높이 차이를 계산하는 데 사용되는 두 표면에 각각 대응해야 합니다.



3. 감지 영역을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 감지 영역의 너비를 조정하십시오. 조정할 때 다음 기준을 참조하십시오.

위의 기준이 충족되면 감지 영역이 최대한 넓어져 높이 보정을 위한 더 많은 데이터를 제공할 수 있습니다.

4. **높이 차이** 아래의 **실제 높이 차이**에 두 표면 사이의 실제 높이 차이를 입력합니다.

i 실제 높이 차이의 최솟값은 0.01mm이고, 최댓값은 레이저 프로파일러의 Z축 측정 범위입니다.

5. [보정] 버튼을 클릭합니다. 왼쪽 이미지 영역의 녹색 선은 높이 보정 후의 프로필을 나타냅니다. 이 프로필이 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.
 - 요구 사항을 충족할 수 있으면 [적용] 버튼을 클릭하여 현재 높이 보정의 결과를 적용하고 현재 창을 닫습니다.
 - 요구 사항을 충족할 수 없으면 단계2~5를 다시 수행하십시오.
6. 프로파일 모드에서 데이터를 다시 획득하고 **프로필** 데이터 유형으로 전환하여 높이 보정의 효과를 확인하십시오.

5.3.2. 스캔 모드



이 부분에서는 스캔 모드의 파라미터를 소개합니다.

트리거 설정

트리거 소스를 선택하고 관련 파라미터를 설정합니다.

데이터 획득 트리거 소스

파라미터 설명	데이터 획득을 트리거하는 신호 소스를 선택합니다. 한 라운드의 데이터 획득 과정에서는 여러 라인이 스캔되고, 여러 프로필이 생성되며, 프로필 데이터를 사용하여 하나의 광도 이미지와 하나의 덤스 맵이 생성됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 외부 입력 신호 ● 소프트웨어(기본값)

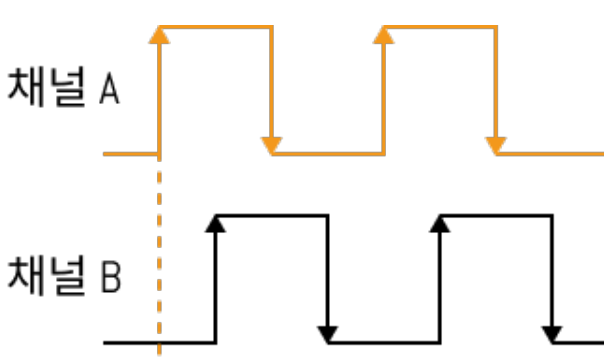
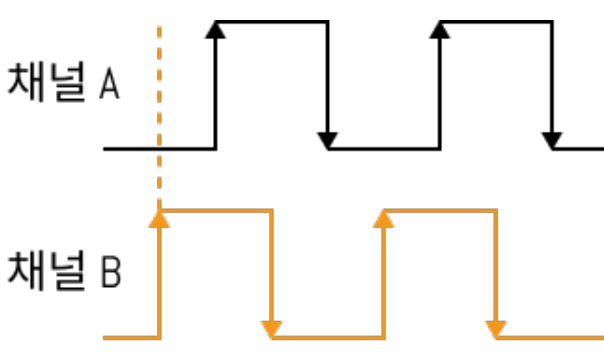
조정 설명	<p>외부 입력 신호를 사용하여 데이터 획득 과정을 트리거하는 경우 외부 입력 신호를 선택하십시오. 그렇지 않으면 소프트웨어를 선택하십시오.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 외부 입력 신호를 선택한 경우 우선  버튼을 클릭하여 데이터 획득 상태로 전환합니다. 레이저 프로파일러는 데이터 획득 상태일 때만 외부에서 입력되는 신호에 따라 데이터를 획득할 수 있습니다. ● 외부 장치로 데이터 획득 컨트롤 신호를 제공하는 방법은 외부 장치로 데이터 획득 컨트롤 신호 제공 내용을 참조하십시오. </div>
--------------	--

라인 스캔 트리거 소스

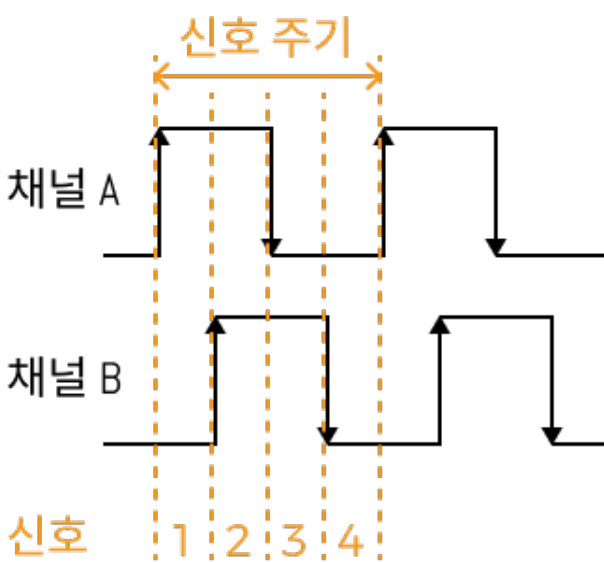
파라미터 설명	단일 라인의 스캔을 트리거하는 신호 소스를 선택합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 엔코더(기본값) ● 고정 빈도
조정 설명	<p>다른 옵션을 선택한 후 조정을 위해 트리거 설정 그룹에 다른 파라미터가 표시됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 엔코더: 트리거 방향, 트리거 신호 계산 모드 및 트리거 간격이 표시됩니다. ● 고정 빈도: 트리거 빈도가 표시됩니다.

엔코더: 트리거 방향

파라미터 설명	스캐닝을 트리거하는 엔코더 동작 방향을 선택하십시오.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터

파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 채널 A 선행: 엔코더 채널 A가 선행할 때 스캔이 트리거됩니다.  <ul style="list-style-type: none"> ● 채널 B 선행: 엔코더 채널 B가 선행할 때 스캔이 트리거됩니다.  <ul style="list-style-type: none"> ● Both(기본값): 엔코더 채널 A 또는 채널 B가 선행할 때 스캔이 트리거됩니다.
	조정 설명

엔코더: 트리거 신호 계산 모드

파라미터 설명	<p>엔코더 주기에 계산할 직교 신호 수를 설정합니다. 계산된 신호는 스캐닝을 트리거하는 데 사용됩니다(이 신호는 바로 트리거 신호입니다).</p> <p>각 엔코더 주기에는 아래와 같이 4개의 직교 신호가 포함됩니다.</p> 
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 1×(기본값): 엔코더 신호 주기마다 하나의 신호가 계산됩니다. ● 2×: 엔코더 신호 주기마다 2 개의 신호가 계산됩니다. ● 4×: 엔코더 신호 주기마다 4 개의 신호가 계산됩니다.
조정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ● 이 파라미터는 트리거 신호 계산 모드와 함께 스캐닝을 트리거하는 빈도를 결정합니다. 스캐닝을 트리거하는 빈도가 레이저 프로파일러의 “최대 스캔 속도”보다 높으면 일부 데이터가 손실됩니다. 이 문제를 해결하려면 일부 데이터 손실 내용을 참조하십시오. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> i 데이터 표시 영역의 오른쪽 상단에서 현재 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 확인할 수 있습니다. </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 이 파라미터는 트리거 간격과 스캔된 데이터의 Y축 해상도를 공동으로 결정함으로써 스캔의 정확도와 광도 이미지 및 덤스 맵의 종횡비에 영향을 미칩니다. 이와 관련된 상세한 소개는 스캔된 데이터의 Y축 해상도 내용을 참조하십시오. ● 스캔한 데이터의 Y축 해상도가 X축 해상도와 일치하도록 하기 위해 트리거 간격 계산기를 통해 트리거 간격을 조정하십시오(트리거 신호 계산 모드의 값이 영향을 받을 수 있습니다).

엔코더: 트리거 간격

파라미터 설명	한 라인을 스캔하는 데 필요한 트리거 신호 수를 설정합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터

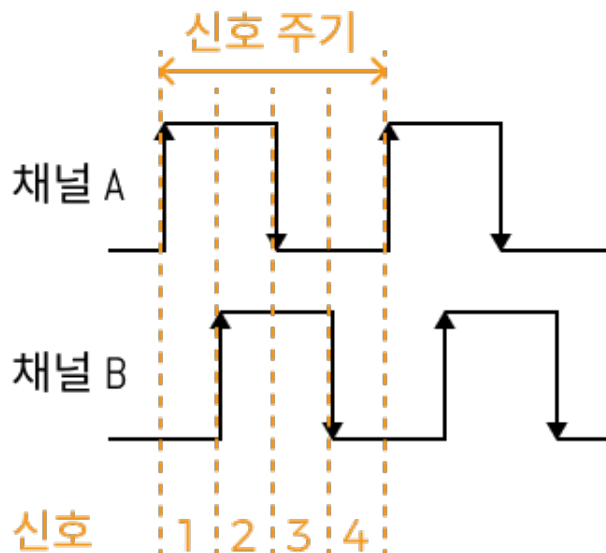
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 1~65535 ● 기본값: <ul style="list-style-type: none"> ○ LNX-8030: 2 ○ LNX-8080: 6 ○ LNX-8300: 13
조정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ● 이 파라미터는 트리거 신호 계산 모드와 함께 스캔을 트리거하는 빈도를 결정합니다. 스캔을 트리거하는 빈도가 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도보다 높으면 일부 데이터가 손실됩니다. 이 문제를 해결하려면 일부 데이터 손실 내용을 참조하십시오. <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin: 10px 0;"> i 데이터 표시 영역의 오른쪽 상단에서 현재 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 확인할 수 있습니다. </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 이 파라미터와 트리거 신호 계산 모드는 스캔된 데이터의 Y축 해상도를 공동으로 결정함으로써 스캔의 정확도와 광도 이미지 및 덤스 맵의 중형비에 영향을 미칩니다. 이와 관련된 상세한 소개는 스캔된 데이터의 Y축 해상도 내용을 참조하십시오. ● 스캔한 데이터의 Y축 해상도가 X축 해상도와 일치하도록 하기 위해 트리거 간격 계산기를 통해 트리거 간격을 조정하십시오.

트리거 간격 계산기 사용

트리거 간격 계산기를 사용하면 스캔 데이터의 Y축 해상도와 X축 해상도를 일치시키는 트리거 간격 값을 계산하여 실제 물체와 중형비가 일치하는 광도 이미지와 덤스 맵을 얻을 수 있습니다.

트리거 간격 계산기를 사용하여 트리거 간격을 계산하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 트리거 간격 오른쪽의 [계산] 버튼을 더블클릭하여 트리거 간격 계산기를 엽니다.
2. 엔코더 분해능의 값을 입력하기: 엔코더 분해능은 레이저 프로파일러를 기준으로 아래 그림 속의 각 신호에 해당하는 대상 물체의 이동 거리(단위: μm)입니다.



3. [적용] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다. 스캔 모드에서 데이터를 다시 획득하고 광도 이미지와 덤스 맵의 중형비를 확인하십시오.
 - 중형비가 실제 물체와 일치하면 프로세스가 완료됩니다.
 - 중형비 실제 물체와 일치하지 않는 경우 다음 단계를 수행하십시오.

4. 트리거 신호 계산 모드의 설정값을 확인하십시오.
 - 1× 또는 2×인 경우 단계5를 수행하십시오.
 - 4×인 경우 단계8을 수행하십시오.
5. 트리거 간격 오른쪽의 [계산] 버튼을 더블클릭하여 트리거 간격 계산기를 엽니다.
6. 트리거 신호 계산 모드의 값을 높입니다.
7. [적용] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다. 스캔 모드에서 데이터를 다시 획득하고 광도 이미지와 덤스 맵의 중첩비를 확인하십시오.
 - 중첩비가 실제 물체와 일치하면 프로세스가 완료됩니다.
 - 중첩비 실제 물체와 여전히 일치하지 않는 경우 단계4를 수행하십시오.
8. 광도 이미지와 덤스 맵의 중첩비를 기반으로 트리거 간격 아래의 현재값을 조금씩 조정합니다.
 - 실제 물체에 비해 이미지가 압축된 경우 현재값을 1만큼 늘립니다.
 - 실제 물체에 비해 이미지가 늘어난 경우 현재값을 1만큼 줄입니다.
9. 스캔 모드에서 데이터를 다시 획득하고 광도 이미지와 덤스 맵의 중첩비를 확인하십시오.
 - 중첩비가 실제 물체와 일치하면 프로세스가 완료됩니다.
 - 중첩비 실제 물체와 여전히 일치하지 않는 경우 단계8을 반복하십시오.

고정 빈도: 트리거 빈도

파라미터 설명	라인 스캔 트리거 소스 파라미터가 고정 빈도로 설정된 경우 레이저 프로파일러 스캔을 트리거하는 고정 빈도를 설정합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 2Hz~현재 최대 스캔 속도 <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <p>데이터 표시 영역의 오른쪽 상단에서 현재 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 확인할 수 있습니다.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 기본값: 1000Hz
조정 설명	<ul style="list-style-type: none"> ● 이 파라미터는 스캔한 데이터의 Y 축 해상도를 결정합니다. Y 축 해상도에 대한 요곡 사항에 따라 조정하십시오. ● 스캔한 데이터의 Y축 해상도가 X축 해상도와 일치해야 하는 경우, 다음 방정식에 따라 적절한 트리거 빈도를 계산하십시오. <p style="margin-top: 10px;">트리거 빈도 = 레이저 프로파일러를 기준으로 대상 물체의 이동 속도(μm/s) ÷ X 축 해상도</p>

스캔 설정

스캔 과정에 영향을 주는 기타 파라미터를 설정합니다.

스캔 라인 수

파라미터 설명	하나의 광도 이미지/덤스 맵을 생성하는 데 필요한 프로필 수를 설정합니다.
---------	---

사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 16~20000 ● 기본값: 5000
조정 설명	<p>설정값이 하나의 대상 물체를 완전히 덮을 수 있는지 확인하십시오. 계산할 때 다음 방정식을 참조할 수 있습니다.</p> <p>스캔 라인 수 = 대상 물체의 길이(μm) ÷ 스캔한 데이터의 Y 축 해상도(μm)</p> <p> 설정값은 계산된 값보다 약간 커야 합니다.</p>

제한 시간

파라미터 설명	데이터 획득에 대한 제한 시간을 설정합니다. 데이터 획득 과정이 트리거된 후 소프트웨어가 설정된 제한 시간 내에 데이터를 수신하지 않으면 현재 데이터 획득 라운드가 자동으로 중지됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 100~60000ms ● 기본값: 4000ms
조정 설명	실제 상황에 따라 조정하십시오.


노출 지연

파라미터 설명	레이저 투사와 노출 시작 사이의 레이저 프로파일러의 지연 시간을 설정합니다. 값이 클수록 원시 이미지의 레이저 라인 밝기가 더 안정적으로 나타나므로 광도 이미지와 뎁스 맵의 품질이 더 안정적입니다. 그러나 최대 스캔 속도는 감소합니다.
사용자 유형	마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 1~2600μs ● 기본값: 5μs
조정 설명	획득한 데이터의 품질이 불안정한 경우(예: 동일한 위치에서 동일한 물체의 뎁스 값이 크게 변동하는 경우) 이 파라미터의 값을 적절하게 늘릴 수 있습니다.

포인트 클라우드 해상도

포인트 클라우드 X 축 해상도를 확인하거나 Y 축 해상도를 설정합니다.

X 축 해상도

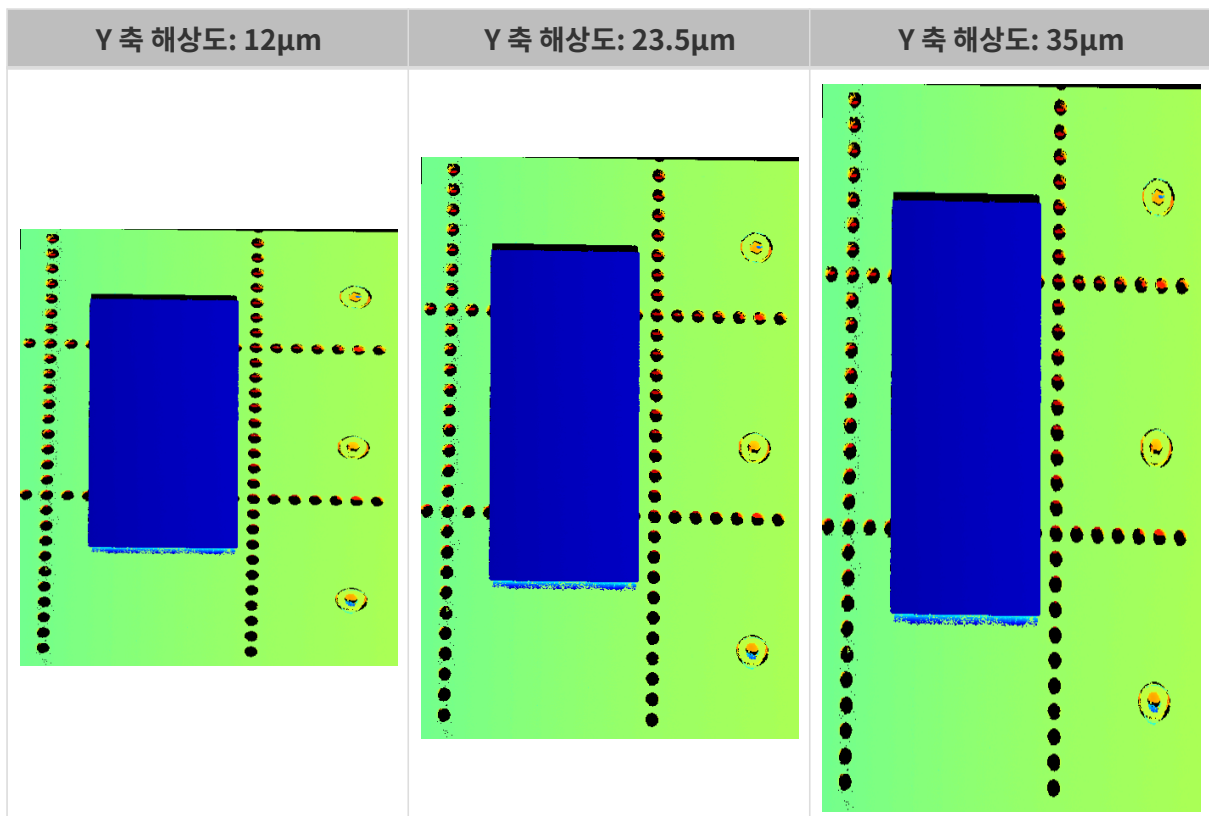
파라미터 설명	레이저 라인 방향을 따라 인접한 두 점 사이의 거리인 X 방향의 해상도를 표시합니다.  이 파라미터는 읽기 전용이며 조정할 수 없습니다.
----------------	--

사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● LNX-8030: 9.0μm ● LNX-8080: 23.5μm ● LNX-8300: 105.0μm

Y 축 해상도

파라미터 설명	대상 물체 운동 방향을 따라 인접한 두 점 사이의 거리인 Y 방향의 해상도를 표시합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	<ul style="list-style-type: none"> ● 기본값: <ul style="list-style-type: none"> ○ LNX-8030: 9.0μm ○ LNX-8080: 23.5μm ○ LNX-8300: 105.0μm
조정 설명	이 파라미터는 포인트 클라우드의 Y축 해상도에만 영향을 미칩니다. 포인트 클라우드에서 Y축을 따라 인접한 두 점 사이의 거리가 실제 거리보다 짧은 경우 이 파라미터의 값을 늘리십시오. 그렇지 않으면 이 파라미터의 값을 줄이십시오.

다른 조건은 완전히 동일하며, **Y 축 해상도**만 다른 포인트 클라우드의 비교는 다음과 같습니다.



마스크



파라미터 설명	마스크를 사용하여 상호 반사 및 노이즈로 인해 생성된 레이저 빔과 같은 불필요한 데이터를 제거합니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	마스크 사용: <ul style="list-style-type: none"> ● True: 추가된 마스크를 사용합니다. ● False: 추가된 마스크를 사용하지 않습니다.
조정 설명	[편집] 버튼을 더블클릭하여 마스크 도구 를 엽니다. 상세한 작업 설명은 아래의 마스크 도구 사용 내용을 참조하십시오.

마스크 도구 사용

마스크 도구를 사용하면 마스크를 추가, 편집 또는 삭제할 수 있습니다.

마스크 추가

다음 단계를 수행하여 마스크를 추가하십시오.

- 왼쪽에서 원하는 마스크 도구를 선택하십시오.
 -  직사각형 마스크를 추가하는 데 사용됩니다.
 -  다각형 마스크를 추가하는 데 사용됩니다.
- 원시 이미지에서 가려야 할 데이터의 위치를 확인하고 마스크를 그립니다.
 - 직사각형 도구: 마우스 왼쪽 버튼을 누른 상태에서 드래그합니다.
 - 다각형 도구: 마우스 왼쪽 버튼을 클릭하여 다각형 마스크의 꼭짓점을 추가합니다. 필요한 꼭짓점을 모두 추가한 후, **Enter** 키를 누르거나 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 다각형 마스크의 그리기를 마칩니다.

다각형 마스크에서 겹치는 영역은 효과적이지 않습니다.



- 상단의 [**다시 획득**] 버튼을 클릭하면 마스크를 추가한 후의 원시 이미지를 다시 획득하고 마스크 효과를 확인할 수 있습니다.
- 마스크의 위치, 모양, 크기가 요구 사항을 충족할 수 없는 경우 **마스크를 편집**하거나 **삭제**할 수 있습니다.


- 모든 마스크를 추가한 후 [**적용**] 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다.



[**적용**] 버튼을 클릭하면 **마스크 사용** 파라미터의 값이 자동으로 **True**로 변경됩니다. 마스크를 적용할 필요가 없으면 이 파라미터의 값을 **False**로 변경하십시오.

마스크 편집

마스크의 위치, 모양 또는 크기가 요구 사항을 충족할 수 없는 경우, 다음 단계를 수행하여 마스크를 편집하십시오.

1. 왼쪽에서  버튼을 클릭하십시오.
2. 편집할 마스크를 선택한 후 다음과 같이 조정하십시오.
 - 마스크를 이동하려면 마스크를 선택하고 드래그하십시오.
 - 직사각형 마스크의 크기를 조정하려면 직사각형 마스크의 한 꼭짓점을 선택하여 드래그합니다.
 - 다각형 마스크의 모양을 조정하려면:
 - 기존 꼭짓점의 위치를 변경하려면 다각형 마스크의 한 꼭짓점을 선택하여 드래그합니다.
 - 새 꼭짓점을 추가하려면 다각형 마스크의 가장자리를 마우스 왼쪽 버튼으로 클릭합니다.
 - 기존 꼭짓점을 삭제하려면 다각형 마스크의 꼭짓점을 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭합니다.



상단의 **[다시 획득]** 버튼을 클릭하면 마스크를 편집한 후의 원시 이미지를 다시 획득하고 마스크 효과를 확인할 수 있습니다.

3. 마스크를 편집한 후 **[적용]** 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다.



[적용] 버튼을 클릭하면 **마스크 사용** 파라미터의 값이 자동으로 **True**로 변경됩니다. 마스크를 적용할 필요가 없으면 이 파라미터의 값을 **False**로 변경하십시오.

마스크 삭제

다음 단계를 수행하여 불필요한 마스크를 삭제하십시오.

1. 오른쪽 표시줄의 **마스크 리스트**에서 불필요한 마스크를 선택하고  버튼을 클릭하십시오.



리스트에 있는 모든 마스크를 삭제하려면 **마스크 리스트** 오른쪽의 **[지우기]** 버튼을 클릭할 수 있습니다.

2. 다음 팝업 창에서 **[확인]** 버튼을 클릭하여 마스크를 삭제합니다.



상단의 **[다시 획득]** 버튼을 클릭하면 마스크를 삭제한 후의 원시 이미지를 다시 획득하고 마스크 효과를 확인할 수 있습니다.

3. 마스크를 삭제한 후 **[적용]** 버튼을 클릭하여 현재 창을 닫습니다.



[적용] 버튼을 클릭하면 **마스크 사용** 파라미터의 값이 자동으로 **True**로 변경됩니다. 마스크를 적용할 필요가 없으면 이 파라미터의 값을 **False**로 변경하십시오.

보정

이 범주의 파라미터는 프로필의 기울기 각도와 높이 오차를 보정하는 데 사용됩니다.

기울기 보정


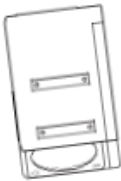




파라미터 설명	이 도구는 Y축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로필의 기울기를 수정하는 데 사용됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터

파라미터 값	기울기 보정 활성화: <ul style="list-style-type: none"> ● True: 기울기 보정 결과를 프로필에 적용하려면 이 파라미터를 선택하십시오. ● False: 기울기 보정 결과를 프로필에 적용하지 않으려면 이 파라미터를 선택하십시오.
	기울기 보정 각도: <ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: $-90^{\circ} \sim 90^{\circ}$ ● 기본 값: 0°
조정 설명	상세한 작업 설명은 아래의 기울기 보정 사용 설명 내용을 참조하십시오.

기울기 보정 사용 설명

이 도구는 Y축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로파일의 기울기를 수정하는데 사용됩니다.

아래 그림과 같이 레이저 프로파일러가 Y축을 중심으로 회전하면 획득된 프로파일의 기울기가 실제 물체의 기울기와 달라집니다.

	회전 없음	Y축을 중심으로 회전	
레이저 프로파일러			
획득한 프로필			

사용 조건

기울기 보정을 수행하려면 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

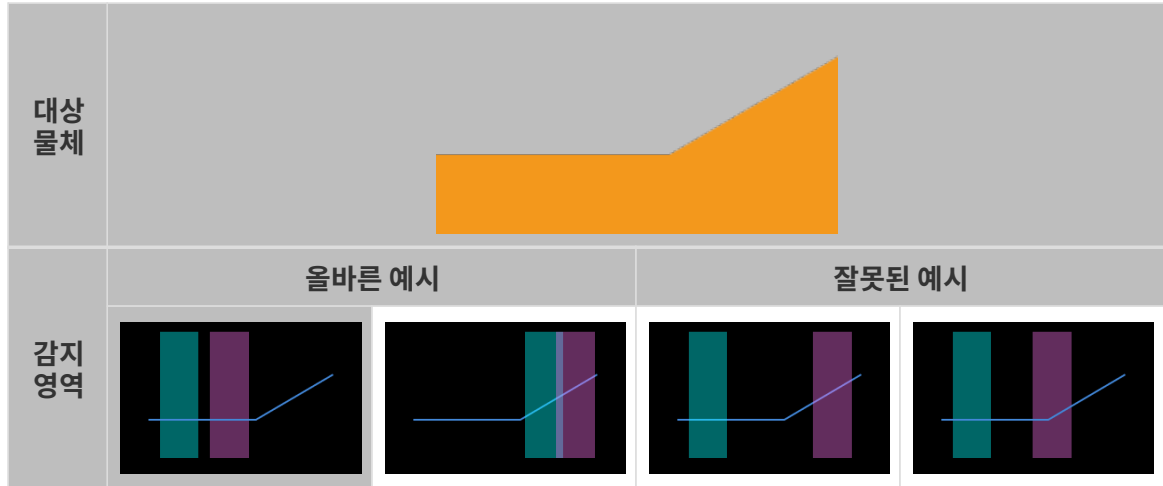
- 표면이 평평한 영역을 포함하는 대상 물체를 사용하는 것이 좋습니다.
- 평평한 영역에 대해 완전한 프로필을 획득할 수 있습니다. 프로필이 불완전한 경우 [프로파일 모드](#) 내용을 참조하여 다른 파라미터를 먼저 조정하십시오.
- 레이저 프로파일러를 기준으로 대상 물체를 움직이지 않게 유지하고 대상 물체의 평평한 영역의 프로필을 획득합니다.

작업 프로세스

기울기 보정을 수행하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **기울기 보정** 오른쪽의 [편집] 버튼을 더블클릭하여 **기울기 보정** 창을 엽니다.
2. 감지 영역을 선택하고 드래그하며 감지 영역의 위치를 조정합니다. 조정할 때 다음 기준을 충족하는지 확인하십시오.

감지 영역에 의해 선택된 프로필은 대상 물체의 동일한 평면에 있는 두 위치에 각각 해당해야 합니다. 다음 예시를 참조하십시오.



i 감지 영역이 겹칠 수 있습니다.

3. 감지 영역을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 감지 영역의 너비를 조정하십시오. 조정할 때 다음 기준을 참조하십시오.

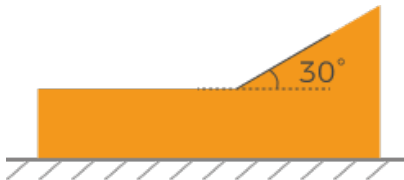
위의 기준이 충족되면 감지 영역이 최대한 넓어져 기울기 보정을 위한 더 많은 데이터를 제공할 수 있습니다.

4. **기울기 각도** 아래의 **예상되는 기울기 각도**에 보정 후 감지 영역의 프로필이 도달해야 하는 각도를 입력합니다.

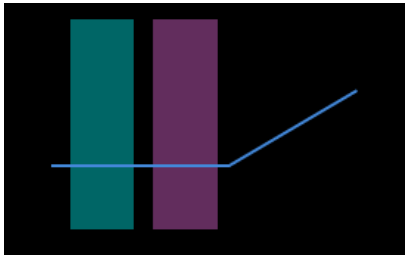
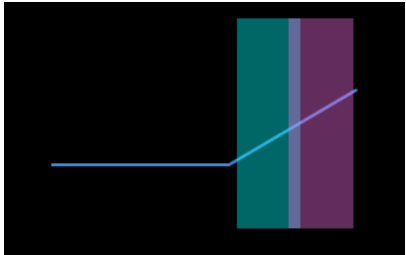
i 양수 값은 프로필을 시계 반대 방향으로 회전하며 음수 값은 프로필을 시계 방향으로 회전합니다. 입력 가능한 값 범위는 -45° ~ 45° 입니다.

▼ 예상되는 기울기 각도의 예시

다음 그림과 같은 대상 물체가 수평 표면에 배치된 경우:



감지 영역의 위치가 서로 다르다면 입력해야 하는 **예상되는 기울기 각도**의 값은 다음과 같습니다.

감지 영역	예상되는 기울기 각도
	0°
	30°

- [보정]** 버튼을 클릭합니다. 왼쪽 이미지 영역의 녹색 선은 기울기 보정 후 **예상되는 기울기 각도**로 회전된 프로필을 나타냅니다. 이 프로필이 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.
 - 요구 사항을 충족할 수 있으면 **[적용]** 버튼을 클릭하여 현재 기울기 보정의 결과를 적용하고 현재 창을 닫습니다.
 - 요구 사항을 충족할 수 없으면 단계2~5를 다시 수행하십시오.
- 프로파일 모드에서 데이터를 다시 획득하고 **프로필** 데이터 유형으로 전환하여 높이 보정의 효과를 확인하십시오.

높이 보정

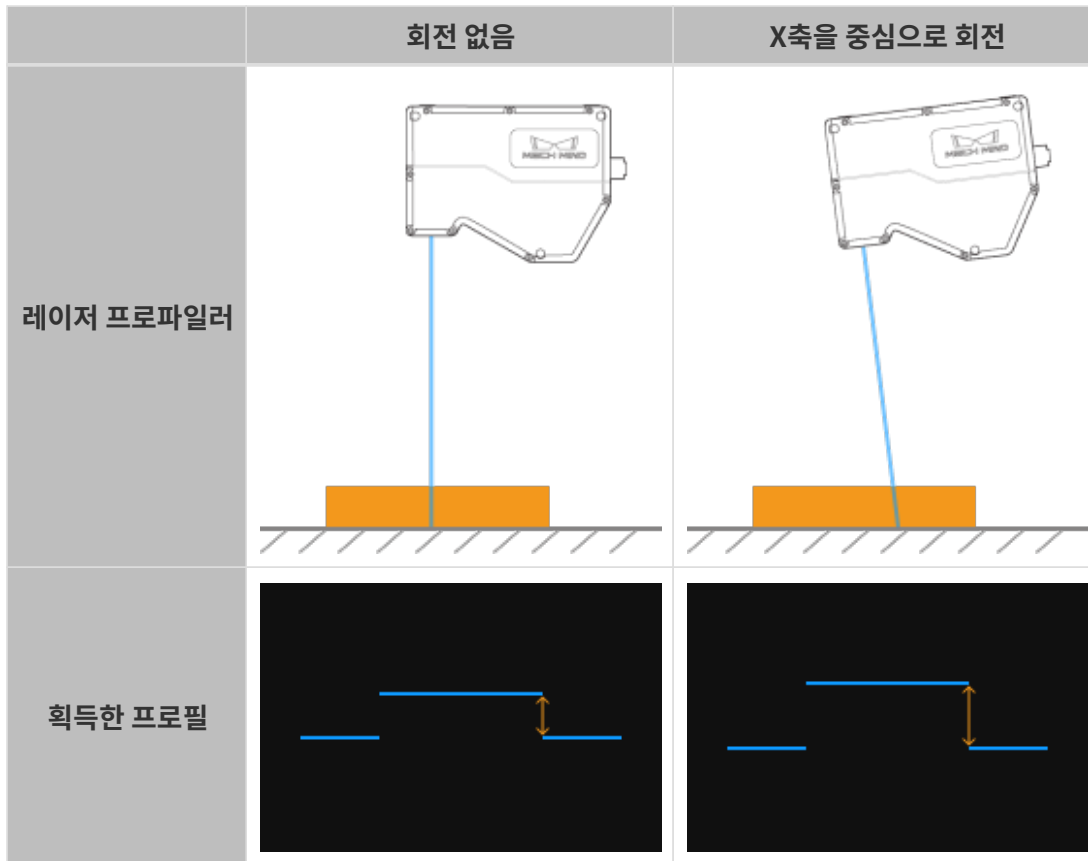
파라미터 설명	이 도구는 X축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로필의 높이 오차를 보정하는 데 사용됩니다.
사용자 유형	초보자, 전문가, 마스터
파라미터 값	높이 보정 활성화: <ul style="list-style-type: none"> ● True: 높이 보정 결과를 프로필에 적용하려면 이 파라미터를 선택하십시오. ● False: 높이 보정 결과를 프로필에 적용하지 않으려면 이 파라미터를 선택하십시오. 높이 보정 비율: <ul style="list-style-type: none"> ● 값 범위: 0.1~8.0 ● 기본값: 1
조정 설명	상세한 작업 설명은 아래의 높이 보정 사용 설명 내용을 참조하십시오.

높이 보정 사용 설명

이 도구는 X축을 중심으로 한 레이저 프로파일러의 회전으로 인해 발생하는 프로파일의 높이 오차를 보정하는 데 사용됩니다.

아래 그림과 같이 레이저 프로파일러가 X축을 중심으로 회전하면 획득된 프로필의 두 위치 사이의 높이

차이가 실제 차이와 달라집니다.



사용 조건

높이 보정을 수행하려면 다음 전제 조건을 충족해야 합니다.

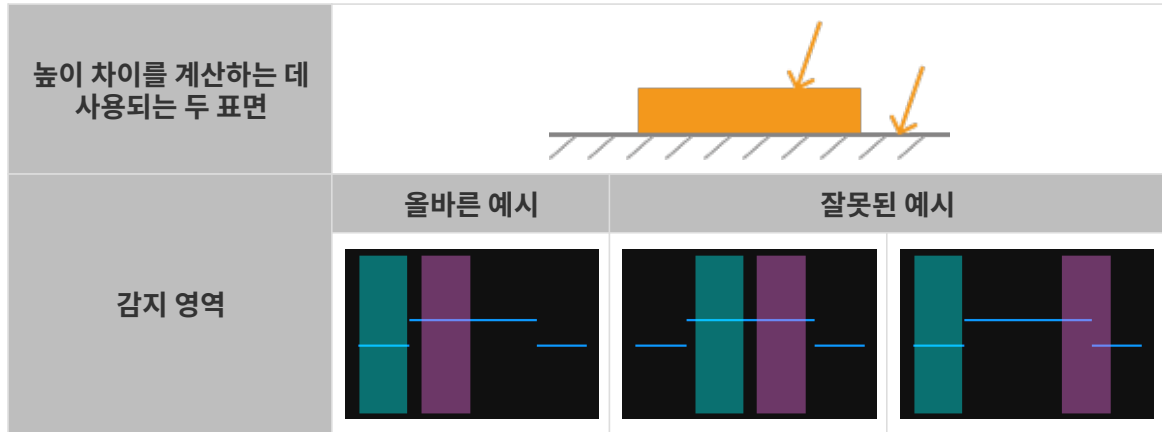
- 게이지 블록과 같이 치수가 알려져 있고 표면이 평평한 대상 물체를 사용하고 대상 물체를 수평 표면에 배치하는 것이 좋습니다.
- 일반적으로 대상 물체의 비교적 완전한 프로필을 획득할 수 있습니다. 프로필이 불완전한 경우 [프로파일 모드](#) 내용을 참조하여 다른 파라미터를 먼저 조정하십시오.
- 레이저 프로파일러를 기준으로 대상 물체를 움직이지 않게 유지하십시오.
- 높이 차이를 계산하기 위해 두 표면(예: 게이지 블록의 상단 표면과 게이지 블록이 배치되는 수평 표면)을 선택하고 두 표면의 실제 높이 차이를 확인하십시오.

작업 프로세스

높이 보정을 수행하려면 다음과 같이 작업하십시오.

1. **높이 보정** 오른쪽의 [**편집**] 버튼을 더블클릭하여 **높이 보정** 창을 엽니다.
2. 감지 영역을 선택하고 드래그하며 감지 영역의 위치를 조정합니다. 조정할 때 다음 기준을 충족하는지 확인하십시오.

두 개의 감지 영역에 의해 선택된 프로필은 높이 차이를 계산하는 데 사용되는 두 표면에 각각 대응해야 합니다.



3. 감지 영역을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 감지 영역의 너비를 조정하십시오. 조정할 때 다음 기준을 참조하십시오.

위의 기준이 충족되면 감지 영역이 최대한 넓어져 높이 보정을 위한 더 많은 데이터를 제공할 수 있습니다.

4. **높이 차이** 아래의 **실제 높이 차이**에 두 표면 사이의 실제 높이 차이를 입력합니다.

i 실제 높이 차이의 최솟값은 0.01mm이고, 최댓값은 레이저 프로파일러의 Z축 측정 범위입니다.

5. [보정] 버튼을 클릭합니다. 왼쪽 이미지 영역의 녹색 선은 높이 보정 후의 프로필을 나타냅니다. 이 프로필이 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.
 - 요구 사항을 충족할 수 있으면 [적용] 버튼을 클릭하여 현재 높이 보정의 결과를 적용하고 현재 창을 닫습니다.
 - 요구 사항을 충족할 수 없으면 단계2~5를 다시 수행하십시오.
6. 프로파일 모드에서 데이터를 다시 획득하고 **프로필** 데이터 유형으로 전환하여 높이 보정의 효과를 확인하십시오.

5.4. 툴

Mech-Eye Viewer는 다음 툴을 제공합니다. 이 부분에서는 각 툴의 기능과 용도를 소개하고 상세한 작업 설명을 제공합니다.

아래 내용을 통해 **측정 도구**를 사용하는 방법에 대해 알아보십시오.

측정 도구

아래 내용을 통해 뎀스 맵과 포인트 클라우드를 표시하기 위한 **사용자 자체 정의 좌표계**를 사용하는 방법에 대해 알아보십시오.

사용자 정의 기준 좌표계

5.4.1. 측정 도구

이 도구는 대상 물체가 요구 사항을 충족할 수 있는지 판단하기 위해 프로필에서 포인트-포인트 간 거리, 포인트 - 라인 간 거리 및 프로필의 높이 차이를 측정하는 데 사용됩니다.

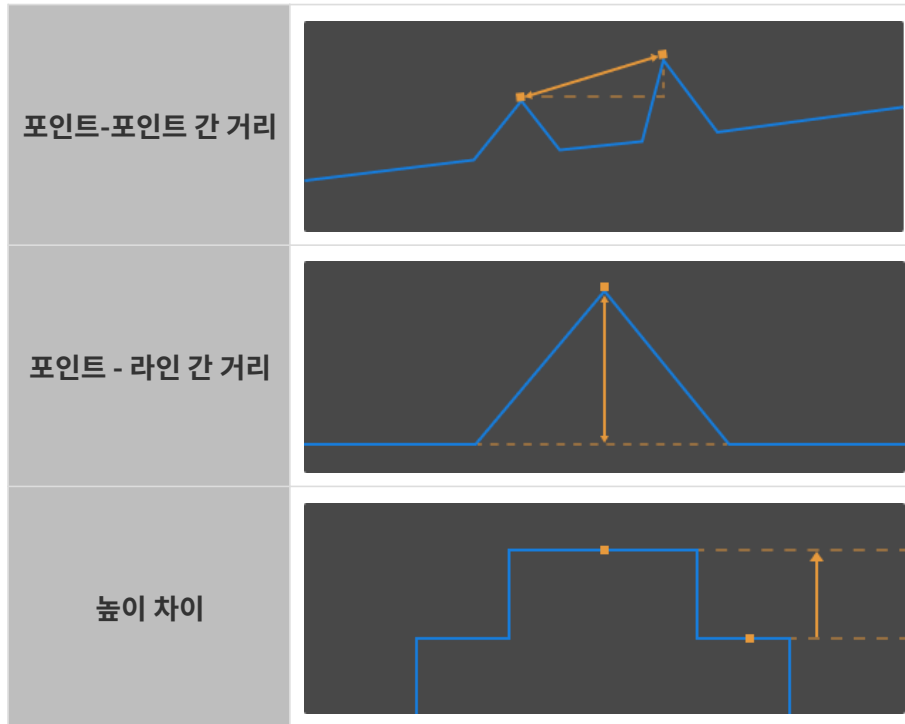
사용 조건

측정을 시작하기 전에 다음 전제 조건을 확인하십시오.

- 측정 결과의 정확성을 보장하기 위해 측정 전에 **기울기 보정** 및 **높이 보정**을 수행하십시오.
- 다음 측정 작업을 수행하는 동안 대상 물체를 움직이지 않게 유지해야 합니다. 다른 위치를 측정해야 하는 경우에는 대상 물체를 이동한 후 **[다시 획득]** 버튼을 클릭하여 프로필을 다시 획득하십시오.

측정 모드

이 도구는 다음 세 가지 측정 모드를 제공합니다.



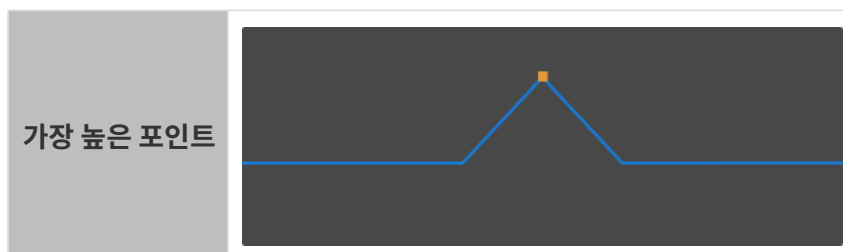
각 모드에서 **측정 도구**는 선택된 감지 영역에서 측정 대상을 자동으로 감지한 후 측정 결과를 제공합니다.

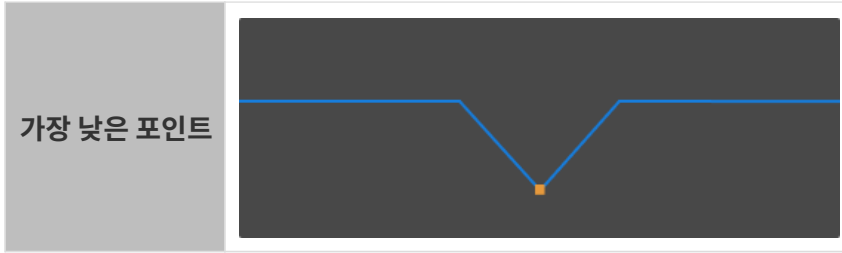
다음 섹션에서는 측정 모드에 따른 측정 작업 설명을 제공합니다. 실제 측정 요구 사항에 따라 해당 섹션을 확인하시기 바랍니다.

포인트-포인트 간 거리 측정

“포인트-포인트 간 거리” 측정 모드에서 측정 대상은 자동으로 감지된 두 포인트이며 측정 결과는 두 포인트 사이의 거리입니다.

감지할 수 있는 포인트의 유형은 다음과 같습니다.





측정 시 올바른 포인트가 감지되도록 감지 영역의 적절한 위치와 너비를 설정해야 합니다.

포인트-포인트 간 거리를 측정하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 측정 모드에서 **포인트-포인트 간 거리**를 선택합니다.
2. 오른쪽 패널의 **측정 대상 1** 탭 아래 **포인트 유형** 메뉴에서 측정해야 하는 첫 번째 포인트의 유형을 선택합니다.
3. 왼쪽 이미지 영역에서 감지 영역 1(■)을 선택하고 드래그하여 측정할 포인트가 포함되도록 위치를 조정합니다.
4. 감지 영역 1을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 영역의 너비를 최대한 좁게 조정합니다.



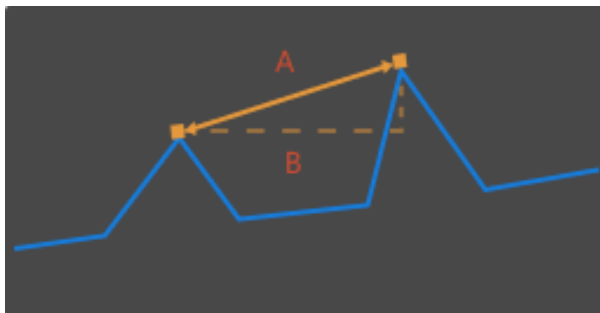
감지 영역의 너비를 줄이면 불필요한 데이터를 제외하고 자동으로 감지된 포인트가 측정해야 하는 포인트가 되도록 할 수 있습니다. 예를 들어, 측정해야 할 포인트가 감지 영역의 가장 높은 포인트이어야 한다면 감지 영역에는 해당 포인트보다 더 높은 포인트가 포함되어서는 안 됩니다.

5. 오른쪽 패널의 **측정 대상 2** 탭으로 전환하고 **포인트 유형** 메뉴에서 측정해야 하는 두 번째 포인트의 유형을 선택합니다.
6. 왼쪽 이미지 영역에서 감지 영역 2(■)를 선택하고 드래그하여 측정할 포인트가 포함되도록 위치를 조정합니다.



감지 영역이 겹칠 수 있습니다.

7. 감지 영역 2를 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 영역의 너비를 최대한 좁게 조정합니다.
8. 오른쪽 패널의 **측정 방식**에서 **포인트 - 포인트 간 거리**를 측정할 때 사용하는 방식을 선택하십시오.
 - 직선 거리: 아래 그림의 A
 - 수평 거리: 아래 그림의 B

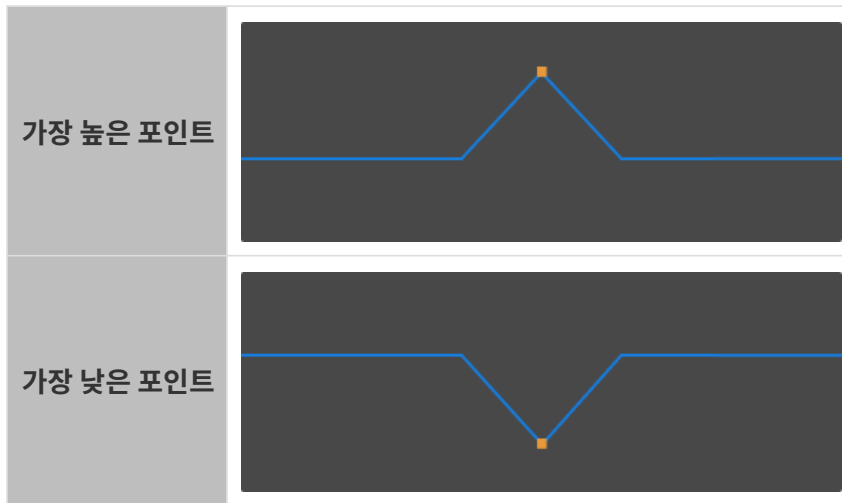


9. 오른쪽 패널의 **측정 결과**에서 측정한 포인트-포인트 간의 거리를 확인할 수 있습니다. 측정 결과가 정확하지 않거나 표시되지 않는 경우 감지 영역의 위치와 너비를 다시 조정하십시오.

포인트-라인 간 거리 측정

“포인트-라인 간 거리” 측정 모드에서 측정 대상은 자동으로 감지된 포인트와 선택한 데이터에 의해 산된 기준선입니다. 측정 결과는 해당 포인트에서 기준선까지의 수직 거리입니다.

감지할 수 있는 포인트의 유형은 다음과 같습니다.



측정 시 올바른 포인트가 감지되도록 감지 영역의 적절한 위치와 너비를 설정해야 합니다.

포인트-라인 간 거리를 측정하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 측정 모드에서 **포인트-라인 간 거리**를 선택합니다.
2. 오른쪽 패널의 **측정 대상 1** 탭 아래 **포인트 유형** 메뉴에서 측정해야 하는 포인트의 유형을 선택합니다.
3. 왼쪽 이미지 영역에서 감지 영역 1(■)을 선택하고 드래그하여 측정할 포인트가 포함되도록 위치를 조정합니다.
4. 감지 영역 1을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 영역의 너비를 최대한 좁게 조정합니다.



감지 영역의 너비를 줄이면 불필요한 데이터를 제외하고 자동으로 감지된 포인트가 측정해야 하는 포인트가 되도록 할 수 있습니다. 예를 들어, 측정해야 할 포인트가 감지 영역의 가장 높은 포인트이어야 한다면 감지 영역에는 해당 포인트보다 더 높은 포인트가 포함되어서는 안 됩니다.

5. 왼쪽 이미지 영역에서 감지 영역 2(■)를 선택하고 드래그하여 기준선을 계산하기 위한 데이터가 되도록 위치를 조정합니다.



왼쪽 이미지 영역의 주황색 선은 계산된 기준선입니다.

6. 감지 영역2를 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 감지 영역의 너비를 조정하십시오. 조정할 때 다음 기준을 참조하십시오.
 - 감지 영역에 의해 선택된 프로파일은 대상 물체의 동일한 평면에 있는 두개의 포인트에 각각 해당해야 합니다.
 - 위의 기준이 충족되면 감지 영역이 최대한 넓어져 기준선을 계산하기 위한 더 많은 데이터를 제공할 수 있습니다.



계산 결과가 좋지 않은 경우 감지 영역 3을 추가하여 감지 영역 2와 3의 데이터를 모두 사용하여 기준선을 계산할 수 있습니다.

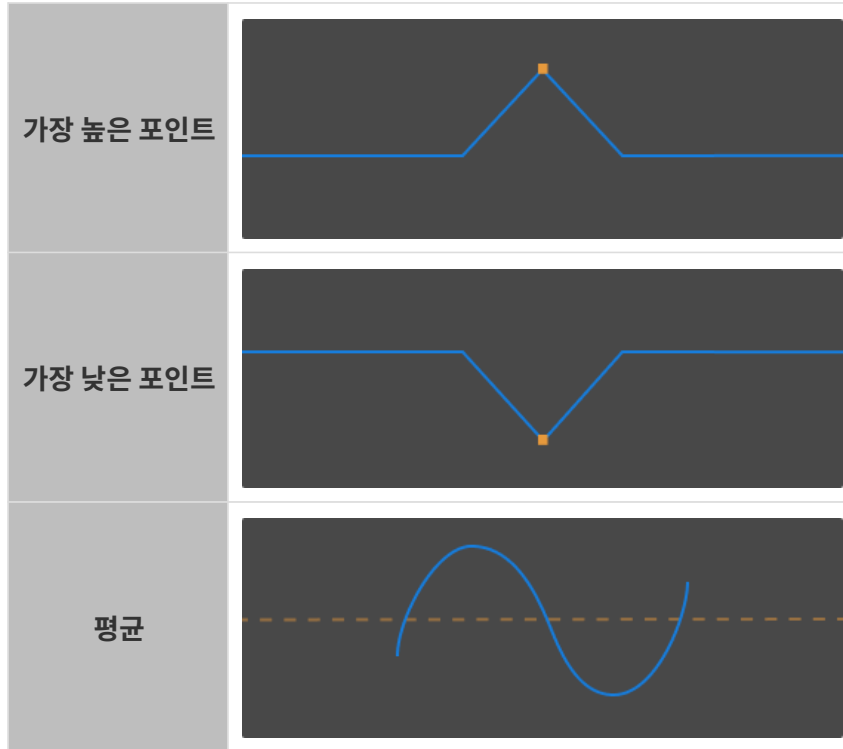
오른쪽 패널의 **기준 객체** 탭 아래에서 **감지 영역 3**을 선택하고 왼쪽 이미지 영역에서 감지 영역3(■)의 위치와 너비를 조정하십시오.

7. 오른쪽 패널의 **측정 결과**에서 측정한 포인트-라인 간의 거리를 확인할 수 있습니다. 측정 결과가 정확하지 않거나 표시되지 않는 경우 감지 영역의 위치와 너비를 다시 조정하십시오.

높이 차이 측정

“높이 차이 측정” 모드에서 측정 대상은 자동으로 감지된 두 개의 포인트 또는 라인이며, 측정 결과는 두 측정 대상 사이의 수직 거리입니다.

감지할 수 있는 측정 대상의 유형은 다음과 같습니다.



측정 시 올바른 포인트가 감지되도록 감지 영역의 적절한 위치와 너비를 설정해야 합니다.

높이 차이를 측정하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 측정 모드에서 **높이 차이**를 선택합니다.
2. 오른쪽 패널의 **측정 대상 1** 탭 아래 **측정 대상 유형** 메뉴에서 측정해야 하는 첫 번째 측정 대상의 유형을 선택합니다.
3. 왼쪽 이미지 영역에서 감지 영역 1(■)을 선택하고 드래그하여 측정 대상이 포함되도록 위치를 조정합니다.
4. 감지 영역 1을 선택하고 앵커 포인트를 드래그하여 감지 영역의 너비를 조정하십시오. 조정할 때 다음 기준을 참조하십시오.

- 측정 대상이 **가장 높은 포인트** 또는 **가장 낮은 포인트**인 경우:

불필요한 데이터를 제외하고 자동으로 감지된 포인트가 측정해야 할 포인트가 되도록 하기 위해 감지 영역의 너비를 최대한 줄입니다. 예를 들어, 측정해야 할 포인트가 감지 영역의 가장 높은 포인트이어야 한다면 감지 영역에는 해당 포인트보다 더 높은 포인트가 포함되어서는 안 됩니다.

- 측정 대상이 **평균**인 경우:

감지 영역에는 평균값을 계산하는 데 사용되는 포인트만 포함되어야 합니다. 한편, 평균값을 계산하기 위한 더 많은 데이터를 포함하려면 감지 영역이 최대한 넓어야 합니다.



왼쪽 이미지 영역의 주황색 선은 평균값을 나타내는 선입니다.

5. 오른쪽 패널의 **기준 객체** 탭 아래 **측정 대상 유형** 메뉴에서 측정해야 하는 두 번째 측정 대상의 유형을 선택합니다.
6. 단계 3~4를 참조하여 감지 영역 2(■)의 위치와 너비를 조정하십시오.
7. 오른쪽 패널의 **측정 결과**에서 측정한 높이 차이 결과를 확인할 수 있습니다. 측정 결과가 정확하지 않거나 표시되지 않는 경우 감지 영역의 위치와 너비를 다시 조정하십시오.

5.4.2. 사용자 정의 기준 좌표계

이 도구는 좌표계를 자체 정의하는 데 사용됩니다. 자체 정의한 기준 좌표계에서 덤스 맵과 포인트 클라우드를 표시할 수 있습니다.



“사용자 정의 기준 좌표계” 기능 Mech-Eye Viewer의 덤스 값 표시에만 영향을 미치며 저장된 덤스 맵과 포인트 클라우드에 저장된 덤스 값에 영향을 미치지 않습니다.

작업 프로세스

다음 단계를 수행하여 “사용자 정의 기준 좌표계”를 설정하십시오.

1. **포인트 클라우드를 조정하고** 사용자 정의 기준 좌표계의 XY 평면으로 사용할 표면을 찾습니다.
2. **Shift** 키를 누른 상태에서 마우스 왼쪽 버튼으로 포인트 클라우드를 클릭하여 3개의 포인트를 선택합니다. 3개의 포인트의 기능은 아래와 같습니다.
 - 첫 번째 포인트는 기준 좌표계의 원점입니다.
 - 두 번째 포인트는 X축의 정방향 방향을 결정합니다.
 - 세 번째 포인트는 Y축의 정방향 방향을 결정합니다.
3. 3개의 포인트를 선택하면 오른손 법칙에 따라 기준 좌표계가 생성됩니다. 포인트 클라우드를 회전하거나 크기 조정하여 기준 좌표계가 요구 사항을 충족하는지 확인하십시오.
 - 3개의 포인트는 동일한 표면에 있는지 확인합니다.
 - Z 축 방향이 올바른지 확인합니다.

요구 사항을 충족하지 않으면 오른쪽 하단의 [리셋] 버튼을 클릭한 후 단계2를 반복합니다.

4. 좌표계 설정이 완료되면 오른쪽 하단의 [확인] 버튼을 클릭합니다.

“사용자 정의 기준 좌표계” 기능을 사용하기

사용자 정의 기준 좌표계에서 덤스 맵과 포인트 클라우드를 표시하려면 다음 단계를 수행합니다.

1. 데이터 표시 영역에서 **덤스 맵** 또는 **포인트 클라우드**로 전환합니다.
2. 왼쪽 표시줄 상단에서 **기준 좌표계**의 풀다운 메뉴를 클릭하여 **사용자 정의**를 선택합니다. 덤스 맵과 포인트 클라우드는 사용자 정의 기준 좌표계에서 표시됩니다.



좌표계 설정은 덤스 맵과 포인트 클라우드에 모두 적용됩니다.

6. 레이저 프로파일러 하드웨어 매뉴얼

6.1. 레이저 프로파일러

레이저 프로파일러의 센서에는 다양한 모델이 있으며, 이 부분에서는 각 모델의 주요 파라미터를 비교하고 적용 가능한 시나리오를 소개합니다.

핵심 파라미터 비교

아래 표에서는 LNX-8030, LNX-8080 및 LNX-8300에 대한 핵심 파라미터를 비교합니다. 레이저 프로파일러의 모든 기술적 파라미터에 관한 정보를 획득하려면 [기술적 파라미터](#) 내용을 참조하십시오.

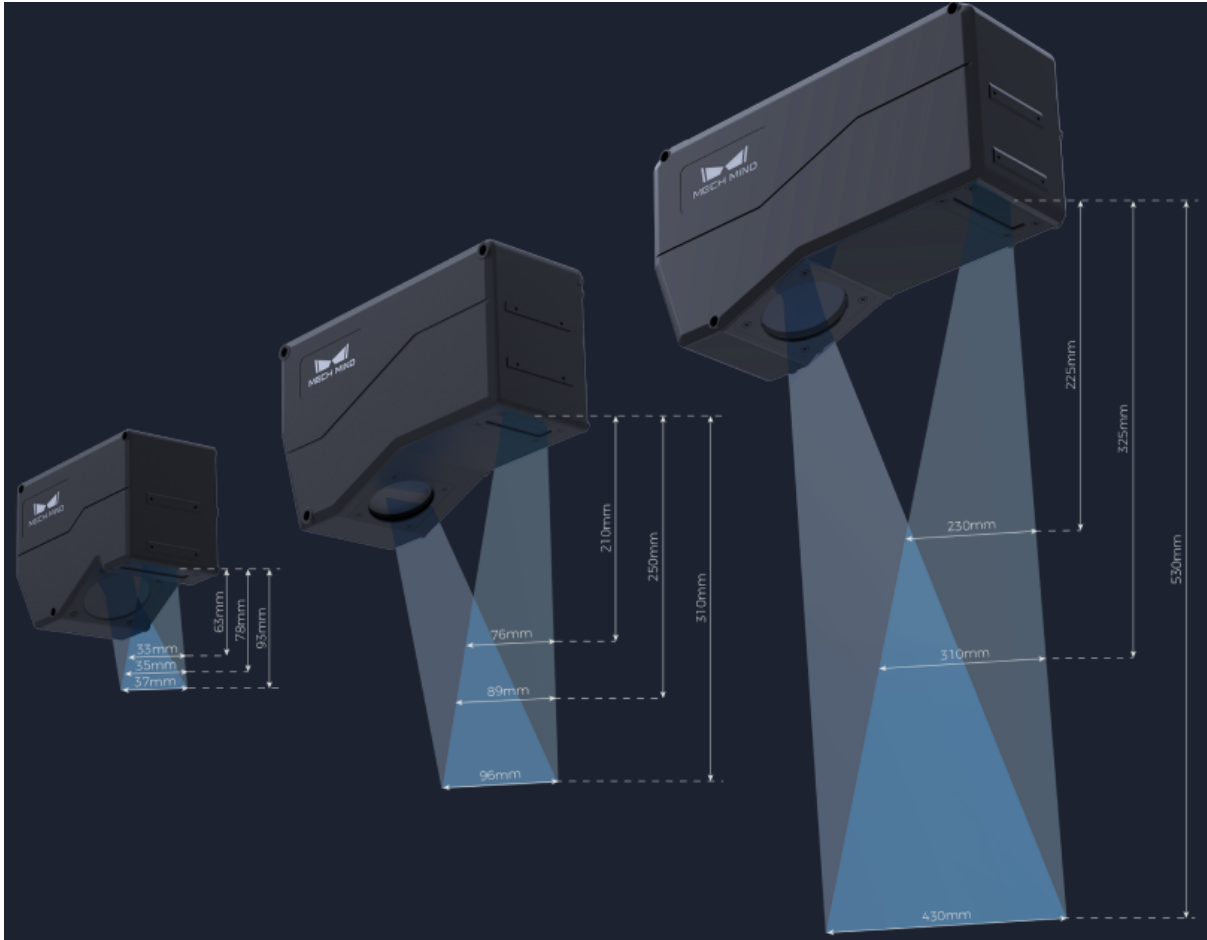
모델		LNX-8030	LNX-8080	LNX-8300	
윤곽점 수량		4096			
스캔 속도		3.3~15kHz			
기준 거리		78mm	250mm	325mm	
측정 범위 ⁽¹⁾	Z 축	30mm	100mm	305mm	
	X 축	가까운 쪽	33mm	76mm	230mm
		기준 거리	35mm	89mm	310mm
		먼 쪽	37mm	96mm	430mm
X 축 해상도		9μm	23.5μm	105μm	
카메라 각도 ⁽²⁾		30°	22°	19°	

(1) 아래 [FOV 범위 비교](#) 내용을 참조하십시오.

2) [하드웨어 매뉴얼](#) 중의 예시 그림을 참조하십시오.

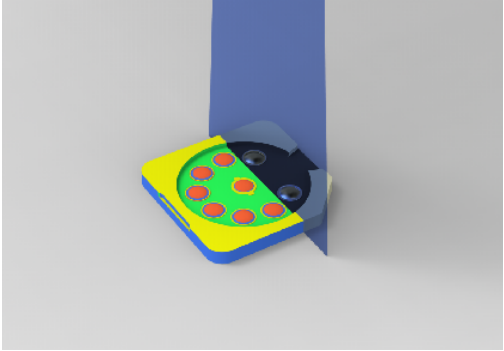
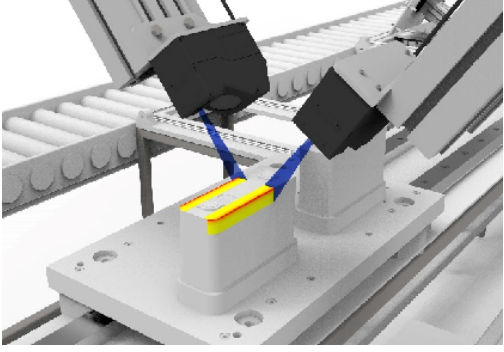
FOV 범위

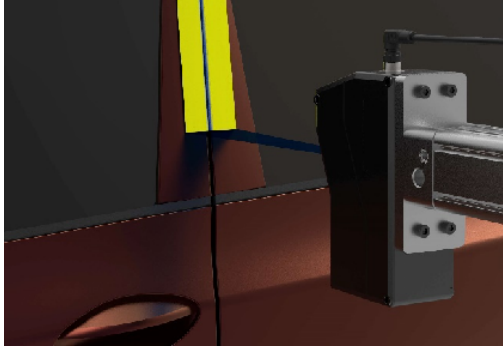
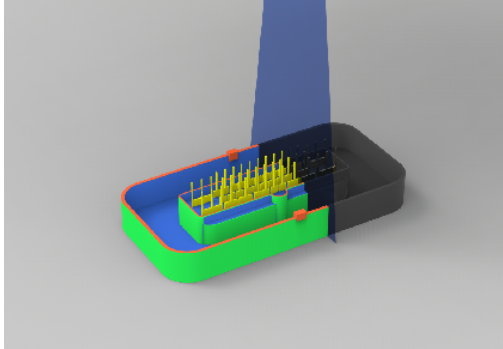
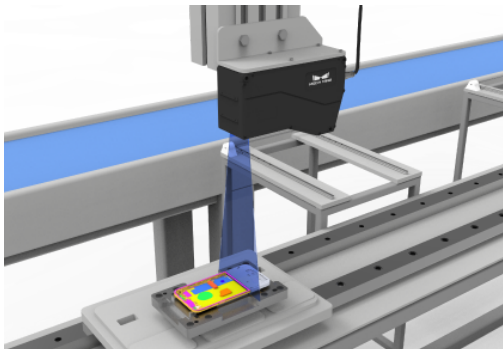
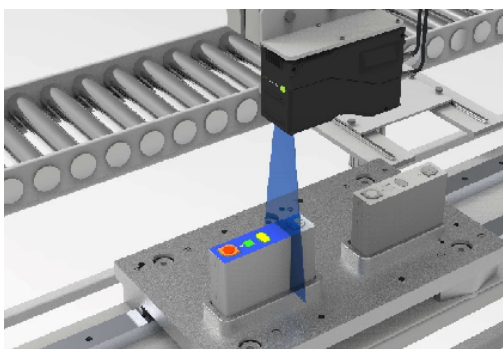
각 센서 모델의 FOV 범위 비교는 다음 그림과 같습니다.



적용 시나리오

모든 센서 모델은 높은 스캔 속도와 높은 해상도를 가지고 있습니다. 측정 대상의 크기와 각 모델의 적합한 용도에 따라 적절한 FOV를 갖춘 모델을 선택할 수 있습니다.

모델	적용 시나리오	
LNx-8030	커넥터 핀의 높이 측정	
	슬더 조인트의 높이 측정	
	스마트폰 하우징에 붙은 접착제 품질 검사	
	EV 배터리 셀 덮개 용접 이음부 품질 검사	

모델	적용 시나리오	
LNx-8080	자동차 도어의 갭 검사	
	자동차 커넥터 핀의 높이/위치 허용 오차검사	
	휴대폰 중간 프레임의 평탄도/높이 차이 측정	
	EV 배터리 셀 뚜껑의 평탄도/높이 차이 측정	

모델	적용 시나리오	
LNX-8300	타이어의 DOT 코드 인식	
	EV 배터리 모듈의 치수 측정	

6.2. LNX-8030 / LNX-8080 / LNX-8300

개요

Mech-Eye 3D 레이저 프로파일러는 센서와 컨트롤러로 구성됩니다. Mech-Eye SDK를 통해 본 제품을 제어하고 이미지와 포인트 클라우드를 획득할 수 있습니다.



제시

본 매뉴얼에서는 센서 LNX-8030을 예로 들어 설명합니다. 다이어그램은 설명 목적으로만 제공됩니다. 실제 상품은 다를 수 있습니다.

안전 주의 사항

- 안전을 확보하기 위해 본 제품을 사용하기 전에 본 매뉴얼을 자세히 읽어보시길 바랍니다. 본 제품에 대해 잘 알아보고 올바른 사용 방법을 파악하기 전에 사용하지 마십시오. 사용 및 유지 관리에 대해 본 매뉴얼을 따르지 않으면 제품이 고장나거나 다른 위험을 초래할 수 있습니다. 부적절한 사용으로 인한 인명 피해 또는 사용자 본인 혹은 제3자의 손실과 재산 피해에 대해 Mech-Mind Robotics에선 일체의 책임을 지지 않습니다.
- 본 매뉴얼 중의 주의 사항 및 경고 사항을 준수하면 위험을 낮출 수 있지만 모든 위험을 피할 수 없습니다. 본 매뉴얼에 따라 제품을 사용하지 않을 경우 모든 기능이 정상적으로 사용되지 못하거나 제품이 고장날 수도 있습니다.
- 본 매뉴얼의 내용은 작성 과정의 모든 단계에서 확인되었습니다. 매뉴얼에서 잘못된 정보를 발견하거나 질문이 있는 경우 Mech-Mind Robotics와 연락해 주시기 바랍니다.
- 본 제품은 성인 대상 기술자가 설치, 연결, 사용 및 유지 관리해야 합니다. 본 제품의 안전한 작동을 위해 올바르게 운송, 보관, 설치, 연결, 사용 및 유지 관리하십시오.
- 레이저는 위험합니다. 본 제품을 사용하기 전에 레이저 안전에 대한 주의 사항을 숙지하시기 바랍니다.

사용 환경

- 폭발 위험이 있는 장소에서는 본 제품을 사용하지 마십시오. 또한 본 제품 근처에 부식성, 폭발성, 인화성 물질을 두는 것은 엄격히 금지되어 있습니다.
- 본 제품을 햇불 또는 고온 환경에 노출시키지 마십시오. 본 제품을 불 속에 넣거나 기계로 부수지 마십시오. 그렇지 않으면 폭발 위험이 있습니다.
- 온도가 극도로 높거나 낮은 환경, 온도 변화가 큰 환경에서는 본 제품을 사용하지 마십시오. 본 제품의 작업 온도 범위는 0~45°C입니다.
- 본 제품을 실내에서만 사용하십시오.
- 해발 4,000 미터 이하의 환경에서 본 제품을 사용하십시오.
- 본 제품을 통풍이 잘되고 넓은 장소에 설치하십시오. 습기나 먼지가 많은 곳에 제품을 설치하지 마십시오.
- 본 제품을 직사광선이 비치는 곳이나 조명기구 근처에 설치하지 마십시오. 불가피한 경우 본 제품이 빛의 간섭을 받지 않도록 차광장치를 사용하십시오.
- 본 제품을 쉽게 흔들리거나 부딪칠 수 있는 곳에 설치하지 마십시오.
- 본 제품에 물이나 기름이 될 수 있는 장소에는 설치하지 마십시오.

설치 시 주의사항

- 센서의 방열이 잘 되도록 금속판 위에 장착하십시오.
- 케이블을 설치하고 배선할 때 고압선과 멀리 떨어져야 합니다.
- 본 제품이 단단히 장착되고 케이블이 올바르게 연결될 때까지 제품에 전원을 공급하지 마십시오.

사용 시 주의사항

- 처음 사용할 때 센서의 보호 필름을 떼어내 주십시오.
- 사용하기 전에 본 제품을 자세히 체크하고 훼손한 부분이 있는지, 물이 들어가 있는지, 이상한 냄새를 풍기는지, 연기가 나는지 그리고 나사가 느슨해지거나 훼손이 있는지를 확인해야 합니다. 위와 같은 이상이 발생할 경우 즉시 전원을 차단하시기 바랍니다.
- 본 제품의 전원을 켜 후 30분 이상 기다린 후 사용하십시오. 그렇지 않으면 획득한 데이터의 정확성 및 일관성에 영향을 미칠 수 있습니다. 파라미터를 조정할 때 전원을 끄지 마십시오. 전원을 끄면 파라미터에 대한 수정 사항이 저장되지 못할 수도 있습니다.
- 고온으로 인해 전원 케이블이 노화될 수 있으므로 정기적으로 전원 케이블을 점검하여 전원 케이블이 정상적이고 노화 현상이 없는지 확인하십시오. 전원 케이블이 노화된 경우 Mech-Mind Robotics에 문의하여 교체품을 구입하십시오.
- 장시간 사용 시 제품 표면이 뜨거워질 수 있습니다. 화상을 입지 않도록 주의하여 사용해 주십시오.
- 본 제품을 부딪치거나 던지거나 떨어뜨리지 마십시오. 강한 충돌이나 진동으로 인해 본 제품이 손상되거나 오작동될 수 있습니다.
- 본 제품 내부에 금속 조각, 가루 먼지, 종이, 지저깨비 등 이물질이 섞이지 않도록 조심하십시오. 그렇지 않으면 화재, 감전, 오작동 등 문제들이 발생할 수 있습니다.

DIN 레일 전원 공급 장치 사용 시 주의사항

- DIN 레일 전원 공급 장치를 제어 캐비닛 내부에 설치해야 하며 전원을 차단하기 어려운 곳에 설치하지 마십시오.
- 전원 커넥터나 DIN 레일 전원 공급 장치가 젖어 있는 경우에는 사용하지 마십시오.
- DIN 레일 전원 공급 장치와 전원 케이블을 가열하거나 불 속에 넣지 마십시오.
올바른 전압을 사용해 주십시오. 그렇게 하지 않으면 화재나 감전 문제가 발생할 수 있습니다. Mech-

- Mind Robotics에서 제공하는 DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하는 것이 좋습니다. 교체가 필요한 경우 관련 안전 표준을 충족하는 DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하십시오.

레이저 안전

- 본 제품을 사용할 때 레이저 안전경을 항상 착용하십시오.
- 본 제품을 사용할 때 레이저 방사선이 있으므로 눈에 직접 노출되지 않도록 하십시오. 레이저 빔이나 반사광을 직접 쳐다보지 마십시오. 레이저 빔을 사람에게 직접 쏘지 마십시오. 레이저 빔을 관찰하면 눈부심, 잔상 등 시각적 문제가 발생할 수 있습니다. 본 매뉴얼의 요구 사항을 엄격히 따르십시오.
- 광학 기기(망원경 등)로 레이저 빔을 들여다보지 마십시오. 그렇게 하면 눈 부상을 입을 수 있습니다.
- 레이저 빔은 눈높이보다 낮거나 높아야 하며 절대 눈높이에 있지 않아야 합니다.
- 레이저 빔의 경로를 충분히 고려하고 레이저 빔과 반사 범위에 들어가지 마시고 레이저 빔 경로에 반사 물체를 두지 마십시오. 레이저가 거울 반사/난반사되면 작업자가 반사광에 노출될 위험이 있으므로 덮을 만한 물건으로 반사광을 덮어 주십시오.
- 매뉴얼에 따라 사용하지 않을 경우 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.
- 본 제품을 분해하지 마십시오. 본 제품은 분해 시 레이저 빔 방출을 멈추는 기능이 없으므로 무단으로 분해하지 마십시오.

폐기 시 주의 사항

- 환경 오염을 방지하기 위해 제품을 폐기할 때 현지 법률 및 규정을 준수하십시오. 오래된 배터리를 가정용 쓰레기로 취급하여 버리지 마십시오. 제품을 함부로 폐기하지 마십시오. 부적절한 폐기로 인해 환경이 오염될 수 있습니다.

인증

본 제품은 다음 표준 및 평가 요구 사항을 준수합니다. 인증 상태가 업데이트될 수 있습니다. 상세한 정보를 얻으려면 현지 영업 담당자에게 문의하십시오.

다음 요구 사항 및 표준을 준수합니다.


- 유럽 전자파 적합성 표준
- 미국 ANSI C63.4 및 47 CFR PART 15B
- 캐나다 ICES-003
- 한국 KS C 9832 및 KS C 9835
- 일본 VCCI-CISPR 32:2016

레이저 제품 안전

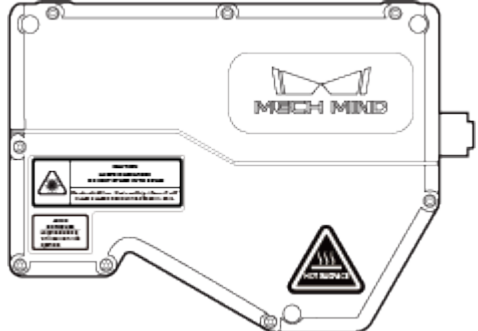
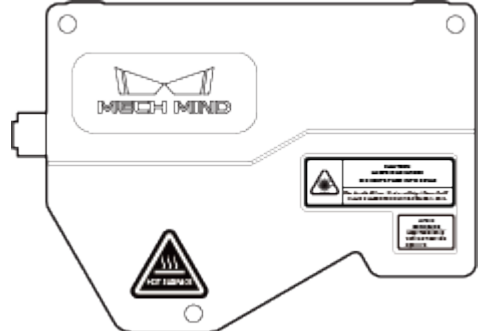
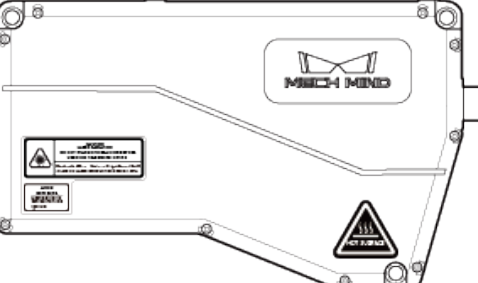
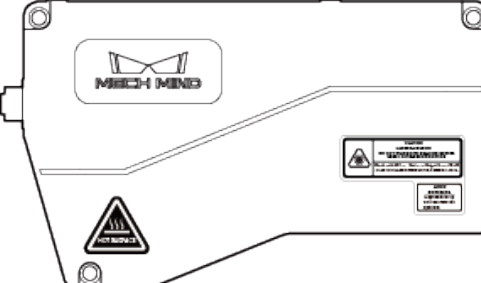
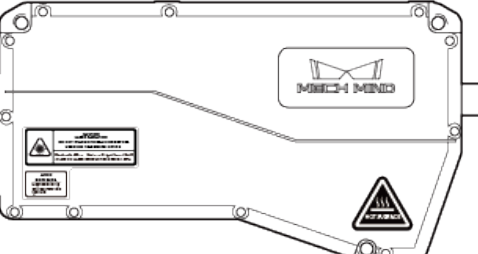
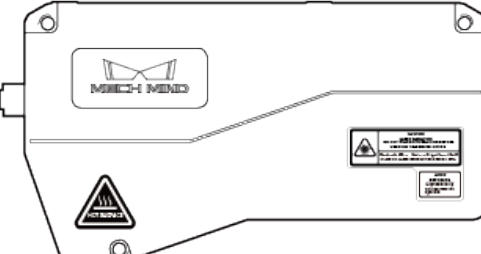
레이저 분류는 FDA(CDRH)의 Laser Notice No. 56 요구 사항에 따라 IEC 60825-1:2014를 기반으로 구현됩니다.

모델	파장	최대 출력	레이저 등급
LNx-8030	405 nm	7 mW	Class 2
LNx-8080		10 mW	Class 2M
LNx-8300		10 mW	Class 2M

경고 라벨

Class 2	Class 2M
 <p>경고 레이저 방사 광원 직시 금지</p> <p>파장: 405 nm 최대 출력 전력: 7 mW CLASS 2 레이저 제품 IEC 60825-1: 2014</p> <p>레이저 방사 경고 이 개구부에서 방출한 레이저 광선에 노출되지 않도록 주의하십시오</p>	 <p>경고 레이저 방사 레이저빔을 정면으로 바라보거나 광학 기구로 보지 마십시오</p> <p>파장: 405 nm 최대 출력 전력: 10 mW CLASS 2M 레이저 제품 IEC 60825-1: 2014</p> <p>레이저 방사 경고 이 개구부에서 방출한 레이저 광선에 노출되지 않도록 주의하십시오</p>

경고 라벨 부착

LNX-8030		
LNX-8080		
LNX-8300		

CE



메크마인드로보틱스[Mech-Mind Robotics Technologies Ltd.]는 [LNX-8030], [LNX-8080], [LNX-8300] 및 [LNX-8000C가 전자기파 적합성 지침 2014/30/EU에 적합함을 선언합니다.

EU 적합성 선언의 전문은 <https://downloads.mech-mind.com/?tab=tab-eu-dec>에서 확인할 수 있습니다.

유럽 전자파 적합성 표준

- EN 55032:2015+A1:2020+A11:2020
- EN IEC 61000-3-2: 2019+A1: 2021
- EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021
- EN 55035: 2017+A11: 2020



이 기호가 있는 모든 제품은 전기 및 전자 장비 폐기물(2012/19/EU 지침에 따른 WEEE)이므로 분류되지 않은 가정용 쓰레기와 혼합해서는 안 됩니다. 대신 정부나 지역 당국이 지정한 폐전기전자제품 재활용 수거 장소에 폐장비를 넘겨줌으로써 인체 건강과 환경을 보호해야 합니다. 올바른 폐기 및 재활용은 환경과 인체 건강에 대한 잠재적인 부정적인 결과를 방지하는 데 도움이 됩니다. 해당 수거 장소의 위치 및 이용 약관에 대한 자세한 내용은 현지 당국에 문의하십시오.

FCC



주의:

이 장치는 테스트를 거쳐 FCC 규정 15부에 의거 클래스 A 디지털 장치에 대한 제한 사항을 준수하는 것으로 확인되었습니다. 이러한 제한 사항은 장치가 상업 환경에서 작동될 때 유해한 간섭으로부터 합리적인 보호를 제공하기 위해 고안되었습니다. 이 장치는 무선 주파수 에너지를 생성, 사용 및 방출할 수 있으며, 설명서에 따라 설치 및 사용하지 않을 경우 무선 통신에 유해한 간섭을 일으킬 수 있습니다. 주거 지역에서 이 장치를 작동하면 유해한 간섭이 발생할 가능성이 있으며, 이 경우 사용자는 자비로 간섭을 해결해야 합니다.

이 장치는 FCC 규정 제15조를 준수합니다. 작동할 때 다음 두 가지 조건을 충족해야 합니다. (1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으키지 않습니다. (2) 이 장치는 오작동을 유발할 수 있는 간섭을 포함하여 수신된 모든 간섭을 수용해야 합니다.

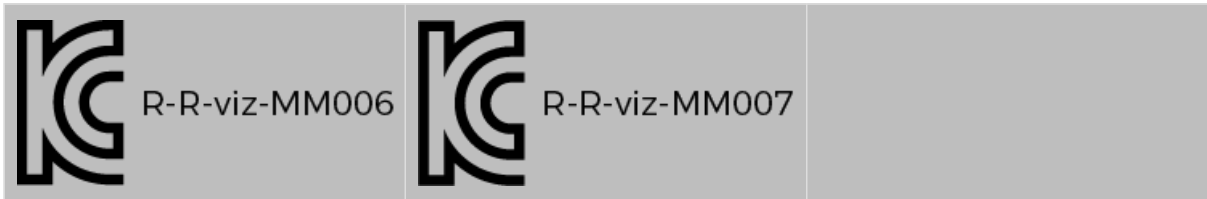
VCCI



A급 장치입니다. 주거 환경에서 이 장치를 작동하면 무선 간섭이 발생할 수 있습니다. 이러한 경우 사용자는 시정 조치를 취해야 할 수도 있습니다.

VCCI-A

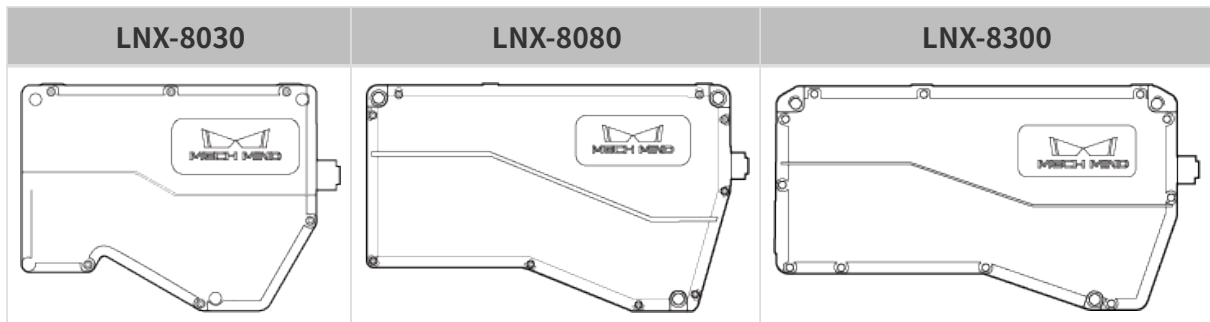
KC



이 기기는 업무용 환경에서 사용할 목적으로 적합성평가를 받은 기기로서 가정용 환경에서 사용하는 경우 전파간섭의 우려가 있습니다.

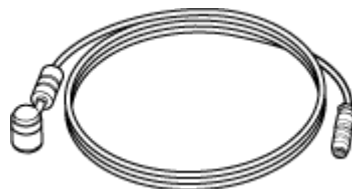
패키지 리스트



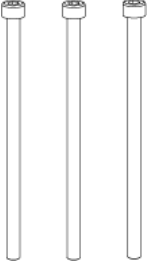



센서



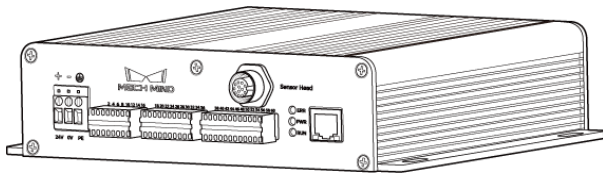
센서 부속품

센서 - 컨트롤러
연결 케이블
CBL-H2C-5M-
LU



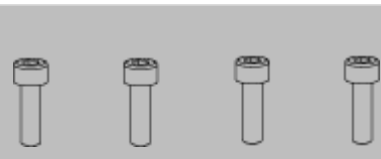

사용 설명서					
부속품 패키지	M5 × 8 나사, 4개 	M5 × 70 나사, 3개 	Φ5 와셔, 3개 	케이블 타이, 50개 	4mm 육각 렌치, 1개 

컨트롤러(LNX-8000C)



컨트롤러 부속품

컨트롤러 DC 전원 케이블 CBL-CTRL-PWR-3M	
컨트롤러 네트워크 케이블 CBL-CTRL-ETH-3M	
엔코더 케이블 CBL-CTRL-EN-3M	

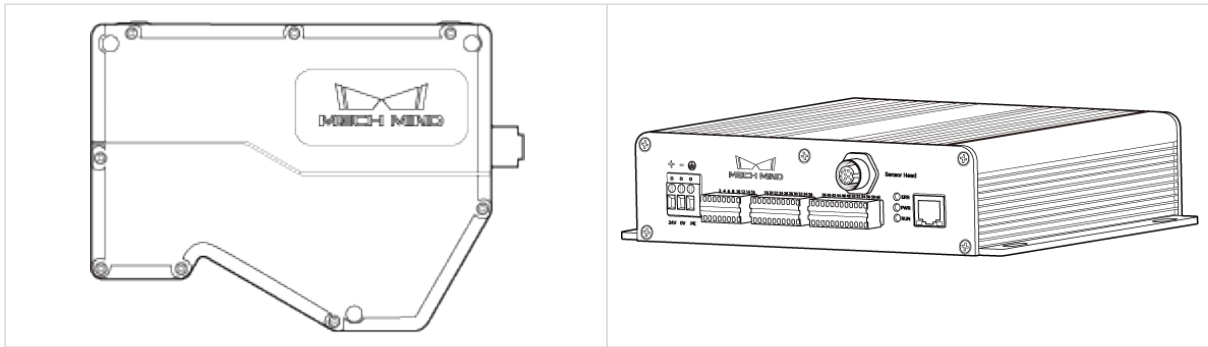
부속품 패키지	M5 × 8 나사, 4개	일자형 스크루드라이버, 1 개
		

제시

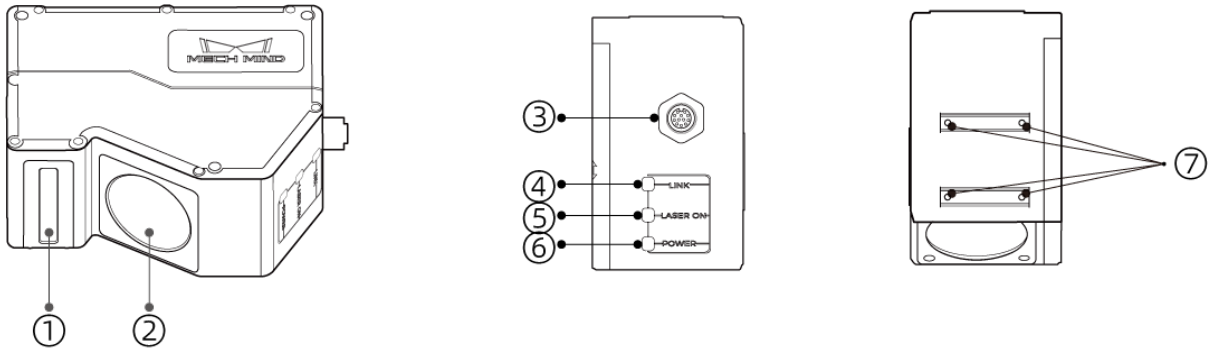

- 본 제품을 사용하기 전에 포장에 손상되지 않았는지, 센서와 컨트롤러가 손상되지 않았는지, 부속품이 누락되지 않았는지 확인하십시오. 부속품이 손상되거나 누락된 경우 Mech-Mind Robotics와 연락하십시오.
- 케이블 치수에 대한 상세한 설명은 [케이블](#) 내용을 참조하십시오.

기능 다이어그램

본 제품은 센서와 컨트롤러로 구성됩니다.



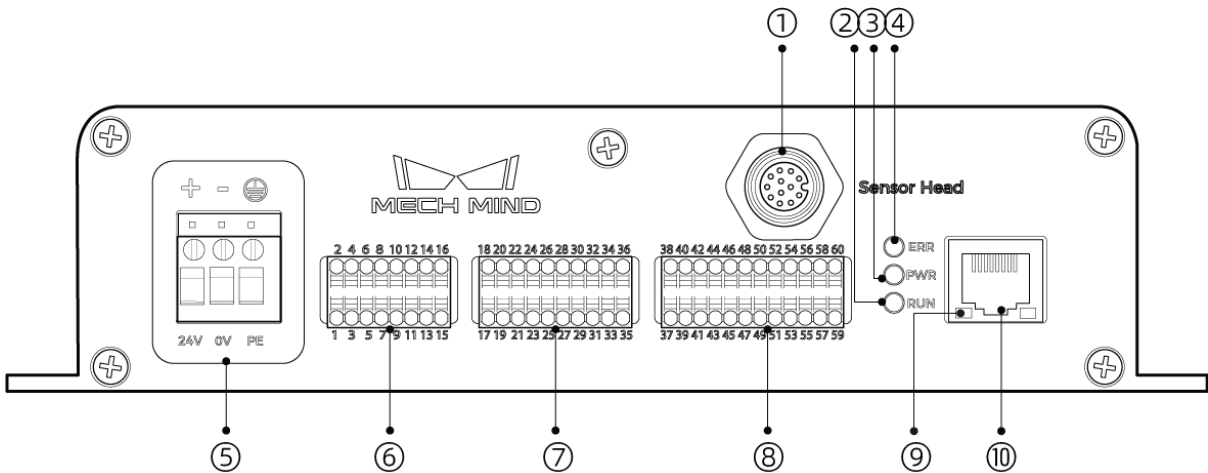
센서



번호	명칭	기능
①	레이저 이미터	레이저를 발사합니다.
②	감광 장치	대상 물체 표면에서 반사된 레이저를 수신하는 장치입니다.
③	컨트롤러 포트	컨트롤러를 연결하는 데 사용됩니다. 상세한 내용은 컨트롤러 포트 를 참조하십시오.

번호	명칭	기능
④	LINK 지시등	꺼짐: 네트워크에 연결되어 있지 않음
		녹색으로 깜박임: 데이터 전송 중(2.5Gbps)
		노란색으로 깜박임: 데이터 전송 중(10/100/1000Mbps)
⑤	LASER ON 지시등	꺼짐: 레이저를 발사하지 않음
		점등: 레이저를 발사하는 중
⑥	POWER 지시등	꺼짐: 전원에 연결되어 있지 않음
		녹색으로 켜져 있음: 전압 정상
⑦	차광 장치 장착 구멍	센서에 차광 장치를 장착하는 데 사용됩니다.

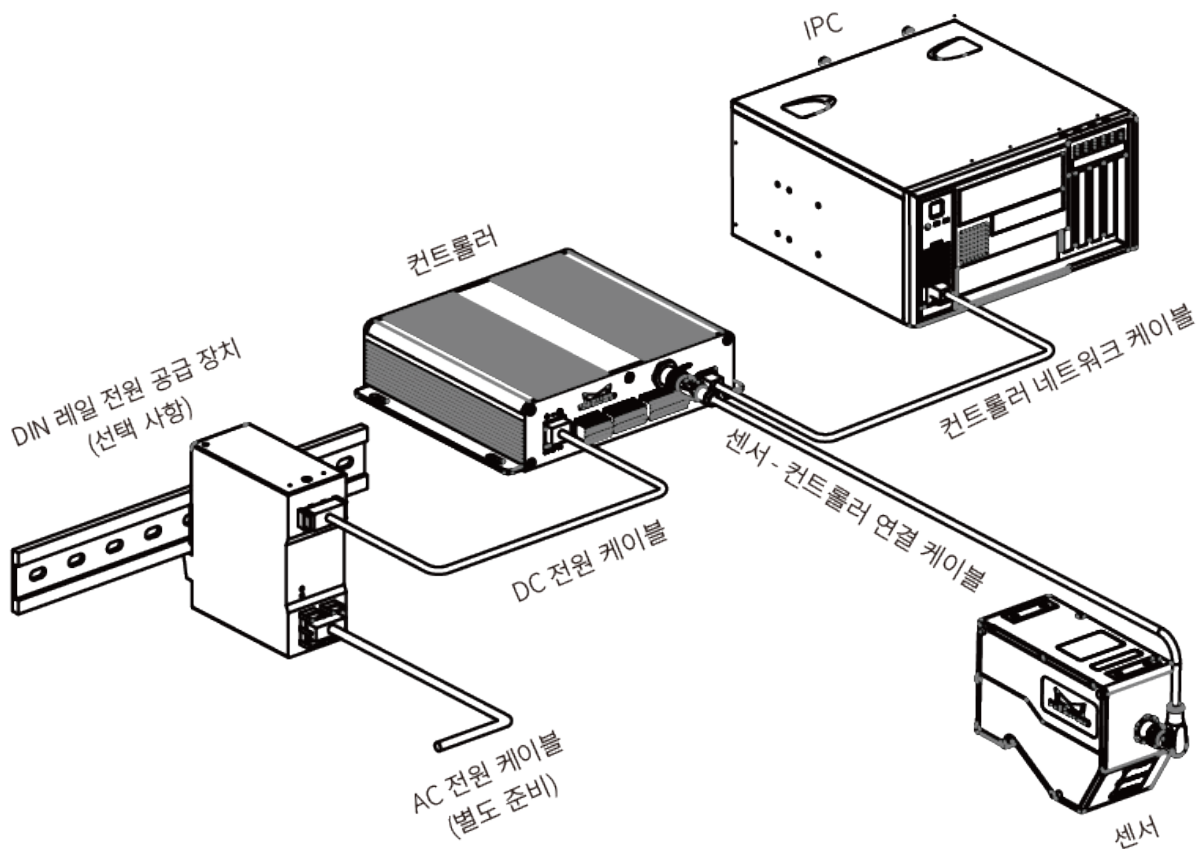
컨트롤러



번호	명칭	기능
①	센서 포트	센서를 연결하는 데 사용됩니다. 상세한 내용은 센서 포트 를 참조하십시오.
②	RUN 지시등	켜짐: 이미지를 캡처하는 중
		꺼짐: 캡처하고 있지 않음
③	PWR 지시등	녹색으로 켜져 있음: 전압 정상
		꺼짐: 전압이 비정상이거나 전원에 연결되어 있지 않음
④	ERR 지시등	깜박임: 오류 발생
		꺼짐: 정상
⑤	전원 케이블 포트	24V: +24V 직류 입력
		0V: 0V 직류 입력
		PE: 접지

번호	명칭	기능
⑥	입력 신호 단자대	상세한 내용은 입력 신호 단자대 를 참조하십시오.
⑦	출력 신호 단자대	상세한 내용은 출력 신호 단자대 를 참조하십시오.
⑧	엔코더 신호 단자대	엔코더를 연결하는 데 사용됩니다. 상세한 내용은 엔코더 신호 단자대 를 참조하십시오.
⑨	네트워크 지시등	깜박임: 데이터 전송 중
		꺼짐: 데이터 전송 없음
⑩	RJ45 네트워크 포트	네트워크 케이블을 연결하기 위한 RJ45 플러그.

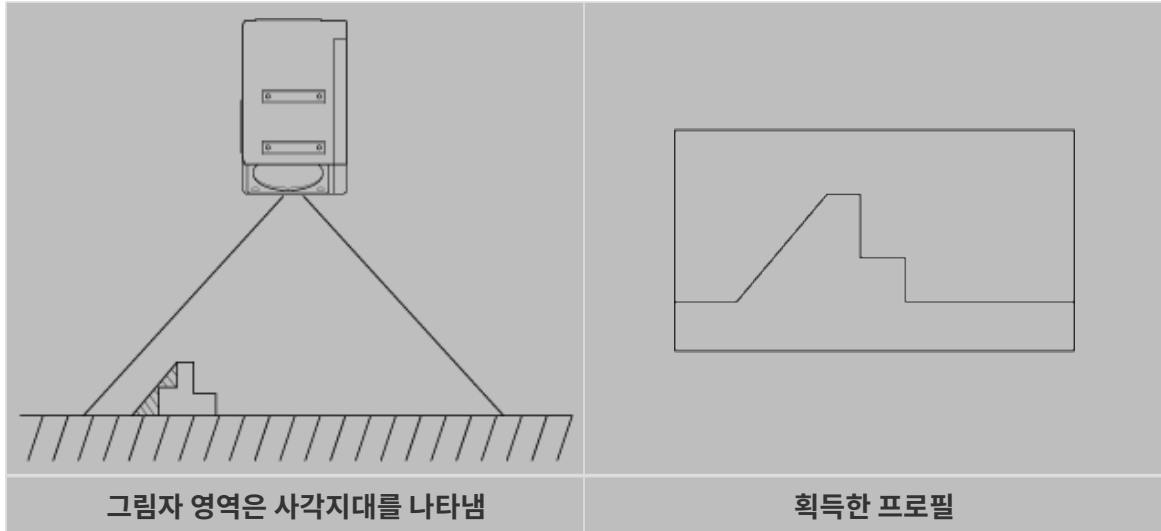
설치 및 연결



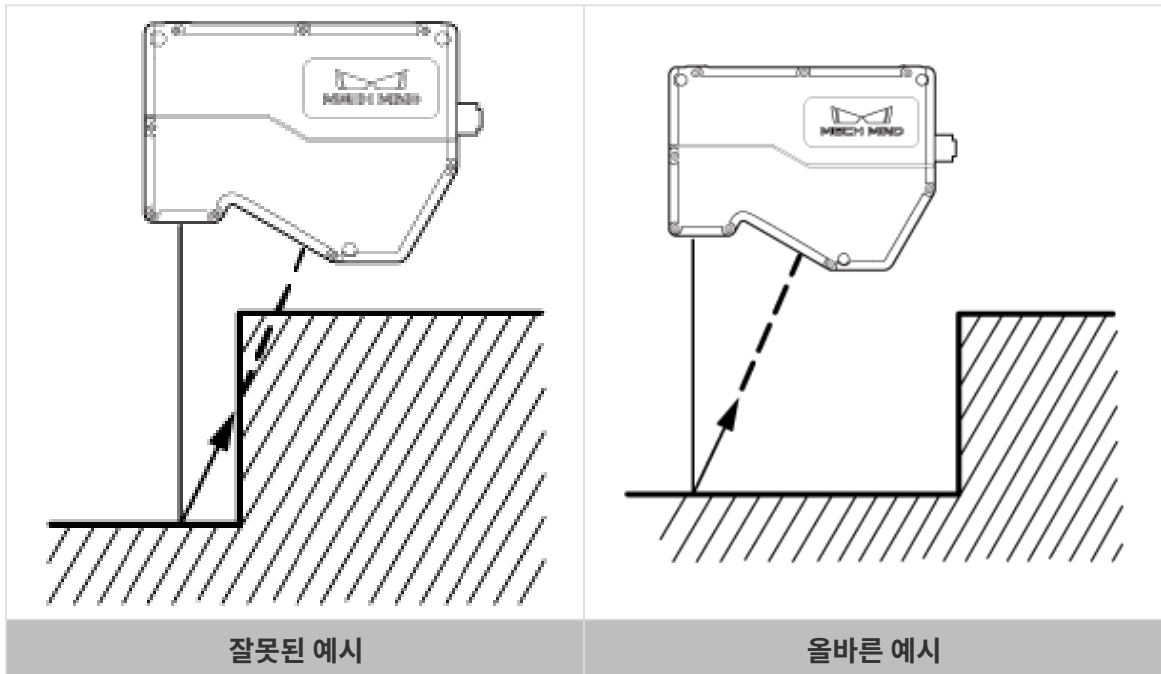
센서를 설치하기

설치 시 주의사항

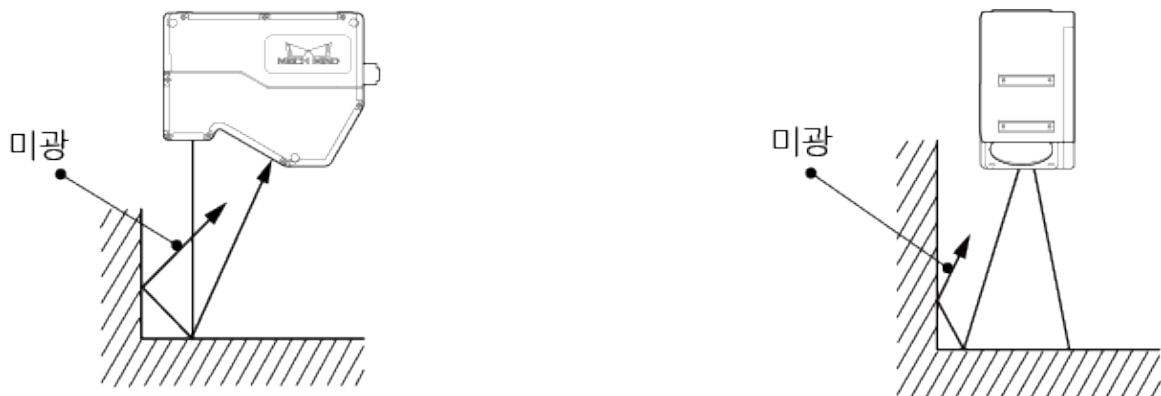
- 대상 물체의 모양으로 인해 사각지대가 발생할 수 있습니다. 센서를 장착하기 전에 사각지대가 스캐닝에 미치는 영향을 판단해야 합니다. 본 제품의 레이저 빔은 평행하게 방출되므로 사각지대가 거의 없습니다.



- 설치 시 대상 물체에서 반사된 레이저 빔이 차단되지 않고 수신 장치에 도달할 수 있는지 확인하십시오.



- 레이저 빔이 벽과 같은 주변 물체에 반사되면 미광이 생성됩니다. 센서를 장착하기 전에 스캐닝에 대한 미광의 영향을 평가하십시오.



- 센서의 산열이 잘 되도록 하려면 적어도 한쪽 면이 200cm² 이상인 금속판에 장착하십시오.

설치

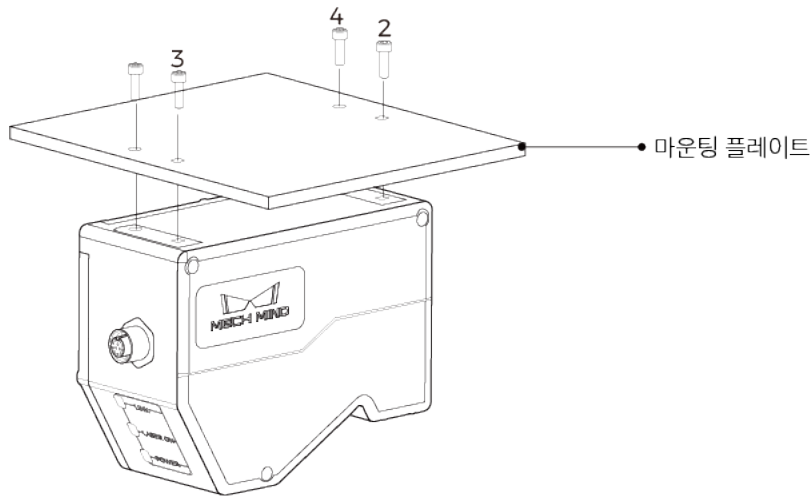


제시

마운팅 플레이트가 너무 두꺼운 경우 적절한 길이의 M5 볼트를 준비하십시오. M5 너트와 오픈엔드 렌치(양구 스패너)를 준비하십시오.

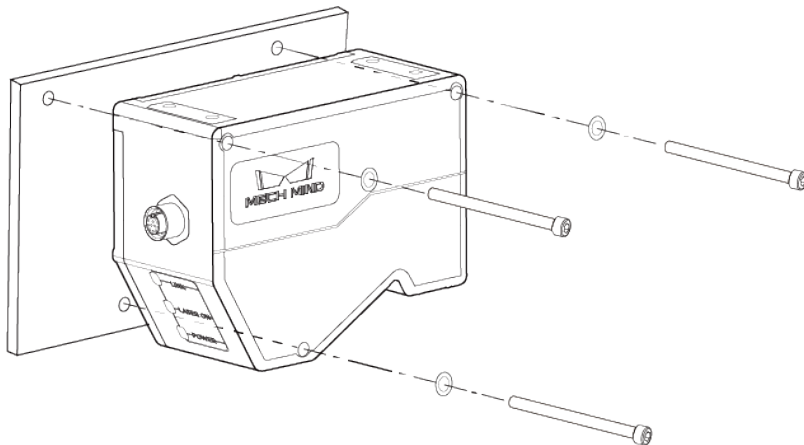
방식 1

아래 그림과 같이 구멍에 M5 × 8 볼트 4개를 놓고 4mm 육각 렌치를 사용하여 지정된 순서에 따라 볼트를 느슨하게 조인 다음 모든 볼트를 지정된 순서에 따라 타이트하게 조입니다.



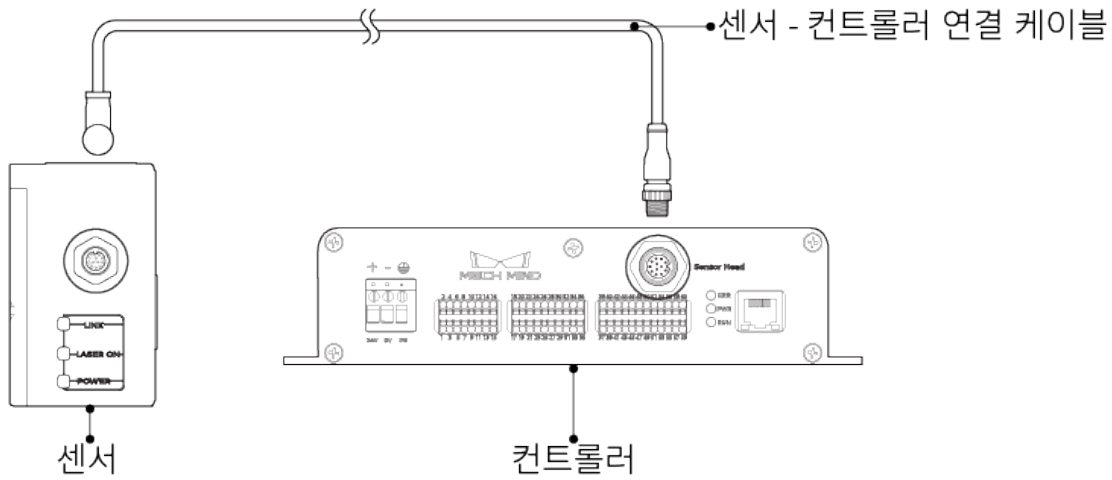
방식 2

아래 그림과 같이 $\phi 5$ 와셔 및 M5 × 70 볼트를 순서대로 배치하고 오픈엔드 렌치를 사용하여 너트를 타이트하게 조입니다.



센서와 컨트롤러를 연결하기

센서-컨트롤러 케이블의 직각 커넥터를 센서의 컨트롤러 포트에 연결하고 직선 커넥터를 컨트롤러의 센서 포트에 연결합니다.



1. 센서 - 컨트롤러 연결 케이블의 항공 커넥터 돌출부를 해당 노치에 맞춰서 삽입합니다.



2. 너트를 타이트하게 조입니다. 너트를 조일 때 토크의 권장값: $0.7N \cdot m$. 너트를 완전히 조인 후에도 약 2mm의 간격이 남습니다.



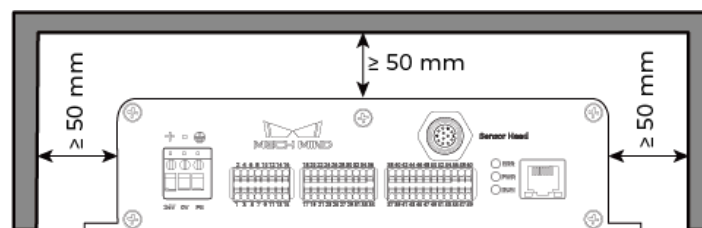
주의

와이어나 커넥터가 변형되어 손상되지 않도록 와이어를 올바르게 고정하십시오.

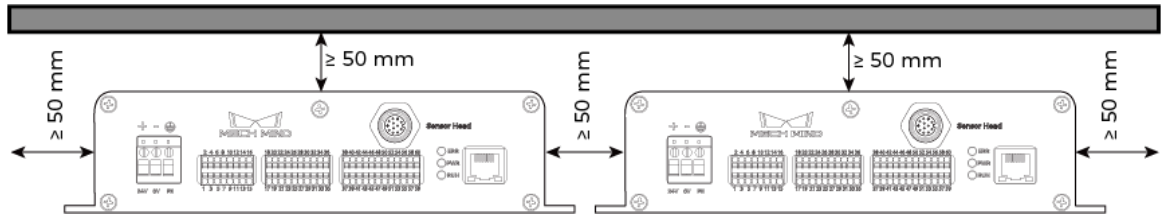
컨트롤러를 설치하기

설치 시 주의사항

- 컨트롤러 위와 양쪽에 최소 50mm의 공간을 남겨두십시오. 또한 포트와 커넥터가 있는 측면 앞에 최소 90mm의 공간을 남겨두십시오.

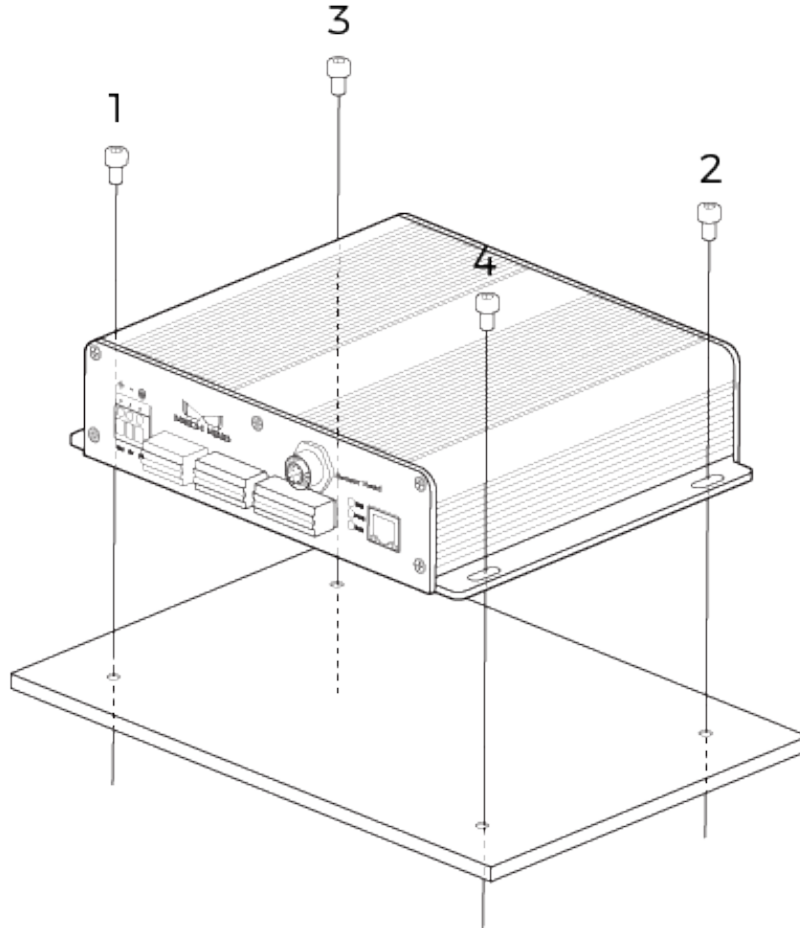


- 컨트롤러를 나란히 설치하는 경우, 인접한 컨트롤러 사이와 위쪽에 최소 50mm의 공간을 확보하십시오.



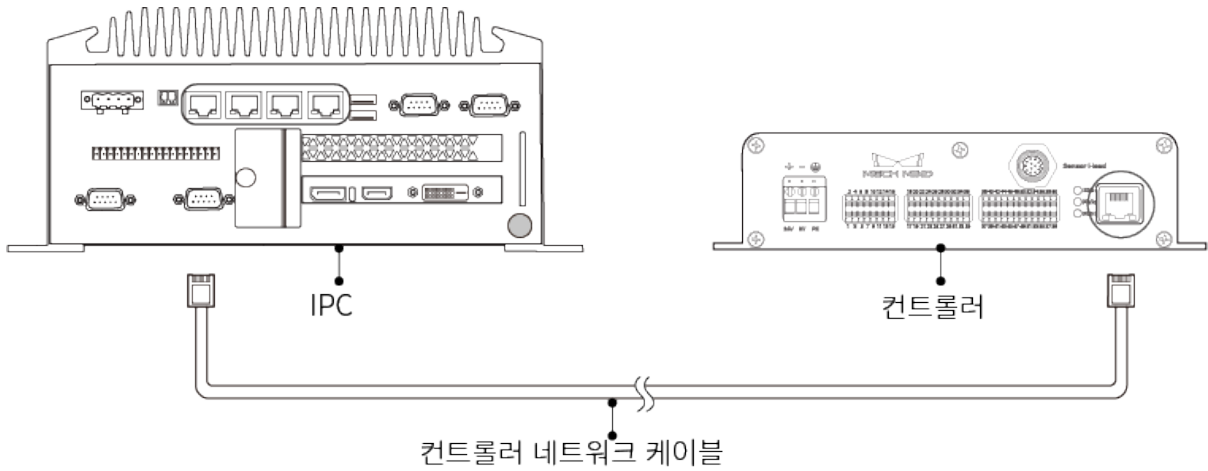
설치

아래 그림과 같이 M5 × 8 볼트 4개를 구멍에 넣은 다음 오픈엔드 렌치를 사용하여 너트를 타이트하게 조입니다.

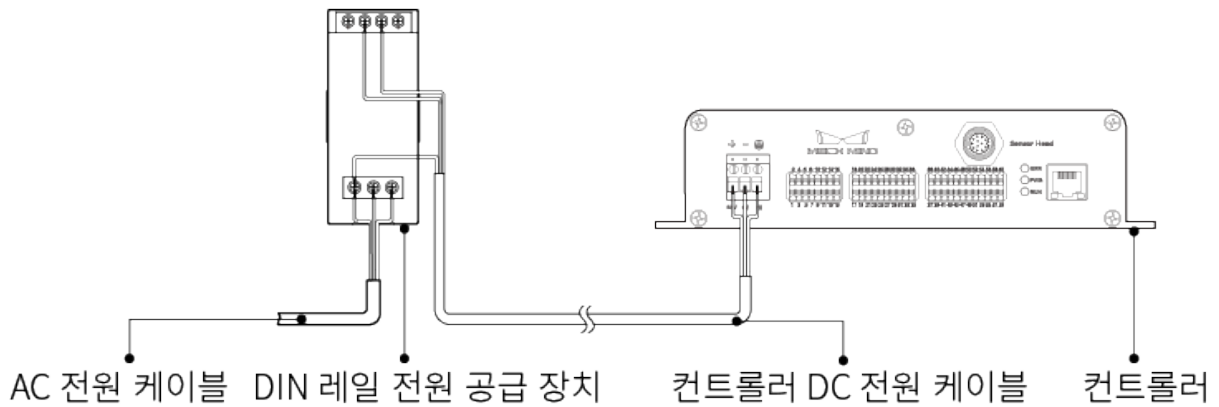


컨트롤러와 IPC를 연결하기

컨트롤러의 네트워크 케이블의 한쪽 끝을 컨트롤러의 RJ45 네트워크 포트에 삽입하고 다른 쪽 끝을 IPC의 RJ45 네트워크 포트에 삽입합니다.


주의

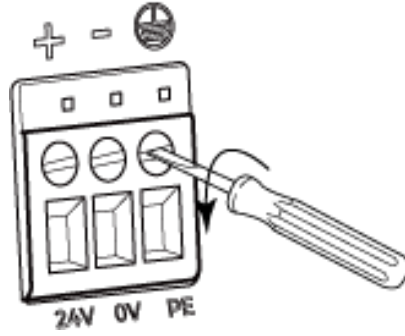

- 확장 허브를 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 네트워크 연결이 불안정해지고 데이터 전송이 실패할 수 있습니다.
- CAT5e 이상의 실드 케이블을 사용하십시오.

컨트롤러와 DIN 레일 전원 공급 장치를 연결하기

제시

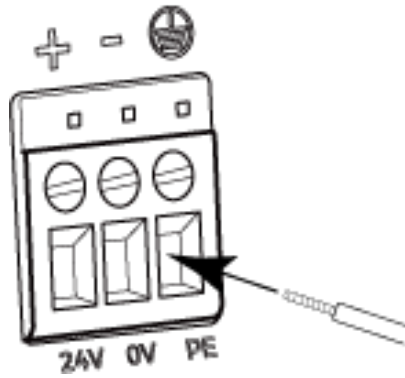

- AC 전원 케이블을 준비해 주십시오.
- 이 부분 내용은 Mech-Mind Robotics에서 제공한 DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하는 경우를 예시로 합니다. 자체적으로 준비한 DIN 레일 전원 공급 장치를 사용하는 경우, 해당 사용자 설명서를 참조하여 연결하십시오.
- AC 전원 소켓은 보호 접지선(PE 와이어)이 있는 단상 3선 전원 소켓이어야 합니다.
- 30m보다 긴 DC 전원 케이블을 사용하는 것은 권장되지 않으며, 전류 및 전압의 요구 사항을 충족하기 위해 단일 전원 케이블에 15AWG 또는 규격(AWG 번호)이 더 작은(즉, 직경이 더 큰)와이어를 사용하는 것이 좋습니다.

DC 전원 케이블을 컨트롤러의 전원 단자에 삽입하기

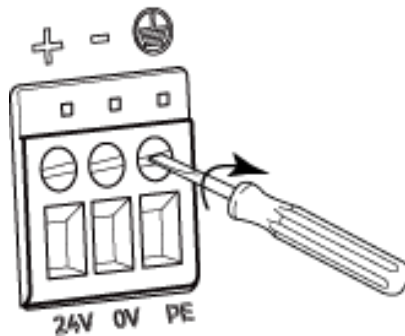
1. 일자 드라이버를 사용하여 전원 단자 위의 나사를 풉니다.



- 와이어를 해당 단자에 삽입하십시오. 양극선을 24V 단자에, 음극선을 0V 단자에, 접지선을 PE 단자(⊕)에 삽입합니다.



- 일자 드라이버를 사용하여 전원 단자 위의 나사를 조이십시오. 조일 때 토크의 권장값: $0.2\text{N} \cdot \text{m}$.

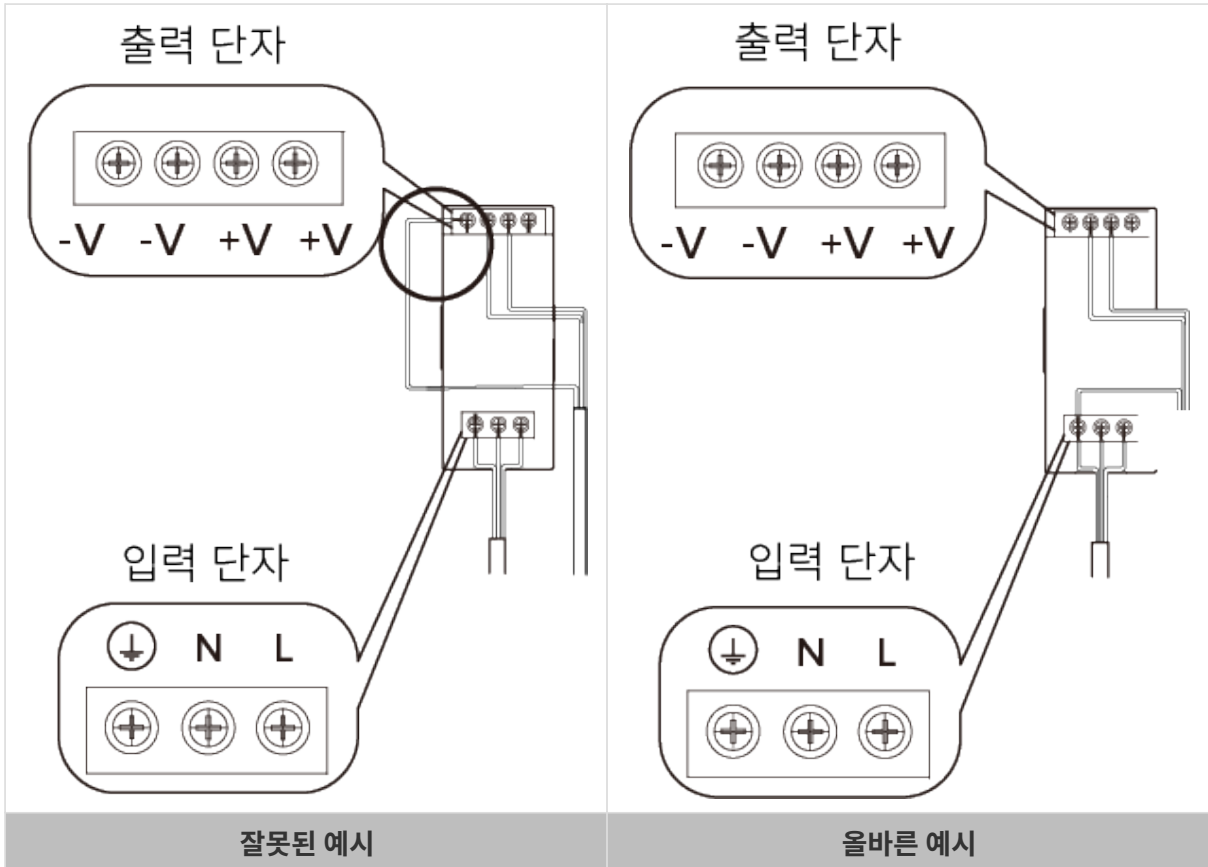


DC 전원 케이블을 DIN 레일 전원 공급 장치의 단자에 삽입하기

- 일자 드라이버를 사용하여 단자 위의 나사를 풉니다.
- 양극선을 +V 단자에, 음극선을 -V 단자에, PE 선을 접지 단자(⊕)에 삽입합니다.
- 일자 드라이버를 사용하여 단자 위의 나사를 조이십시오.

AC 전원 케이블을 DIN 레일 전원 공급 장치의 입력 단자에 삽입하기

- 일자 드라이버를 사용하여 입력 단자 위의 나사를 풉니다.
- 활선을 L 단자에, 중성선을 N 단자에, PE 선을 접지 단자(⊕)에 삽입합니다.
- 일자 드라이버를 사용하여 입력 단자 위의 나사를 조이십시오.



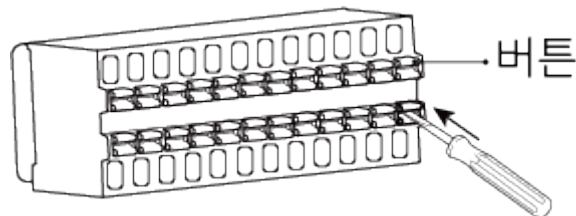
주의



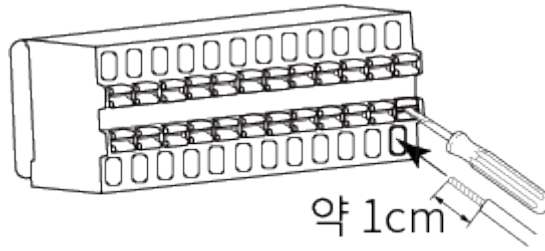
- DIN 레일 전원 공급 장치는 배전함 내에서 사용해야 합니다.
- DIN 레일 전원 공급 장치 또는 DIN 레일은 안정적으로 접지되어야 합니다. 동일한 DIN 레일에 여러 DIN 레일 전원 공급 장치를 장착하는 경우 사이에 충분한 거리를 확보하십시오.
- PE 선의 노출 부분 (절연층이 제거된 부분)은 가능한 짧아야 합니다.
- 연결할 때 전원을 마지막으로 켜십시오. 전원이 공급된 후 컨트롤러의 PWR 표시등과 센서의 POWER 표시등이 녹색으로 켜져 있어야 합니다. 그렇지 않은 경우 Mech-Mind Robotics에 문의하십시오.
- 전원을 켜 후 센서를 이동하거나 교체해야 하는 경우, 센서를 컨트롤러에서 분리하기 전에 반드시 전원 공급 장치를 분리해야 합니다.

단자대의 사용 방법

1. 와이어를 삽입할 단자를 선택하고 일자 드라이버를 사용하여 위/아래 버튼을 누릅니다.



2. 와이어를 단자에 삽입한 후 일자 드라이버를 제거합니다.


주의

- 와이어의 노출된 부분의 길이는 약 1cm 여야합니다. 노출된 부분이 너무 짧으면 배선이 실패할 수 있습니다.
- 와이어의 노출된 부분이 느슨해지면 노출된 부분을 함께 꼬아준 후 와이어를 단자에 삽입하십시오.

3. 와이어를 부드럽게 잡아 당깁니다. 올바르게 삽입되면 와이어가 빠지지 않아야 합니다. 와이어가 빠져 있으면 다시 삽입하십시오.


주의

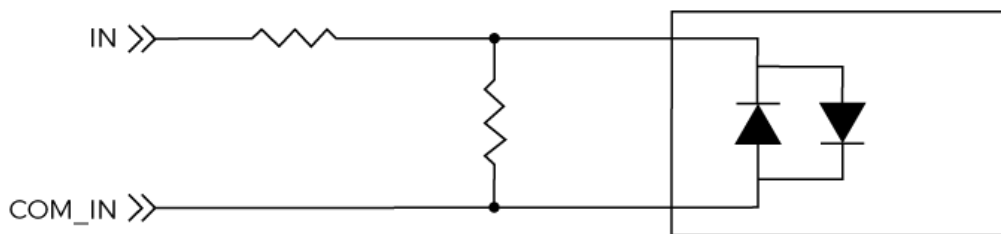
와이어를 너무 강하게 당기지 마십시오. 강제로 전선이 당겨져 노출된 부분이 손상될 수 있습니다.

와이어를 뽑아야 하는 경우에는 일자 드라이버로 단자 위/아래의 버튼을 누른 후 당겨 빼십시오.

신호 회로 다이어그램

입력 신호

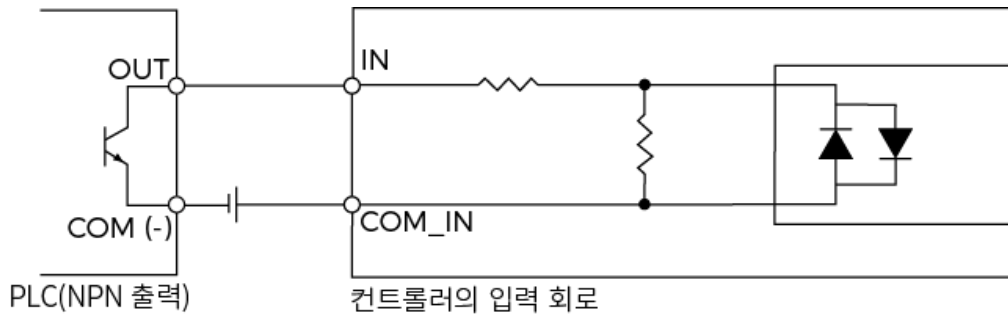
외부 장치의 출력 신호를 컨트롤러의 입력 신호에 연결할 수 있습니다.



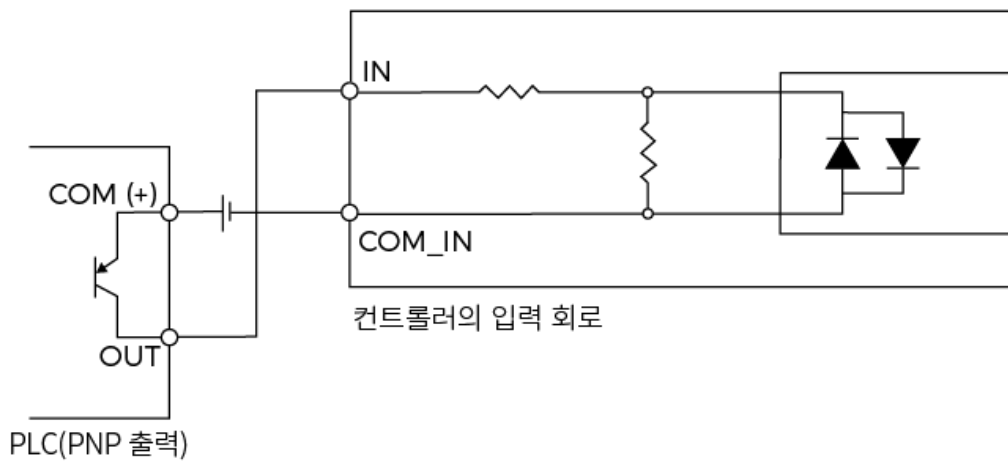
높은 논리 레벨 전압	22~26V	낮은 논리 레벨 전압	< 5V
최소 전류	6mA	최대 전류	50mA
최대 주파수	1kHz	절연 전압	2500Vrms (min)

예시

- 외부 장치의 NPN 출력을 컨트롤러의 입력에 연결합니다.

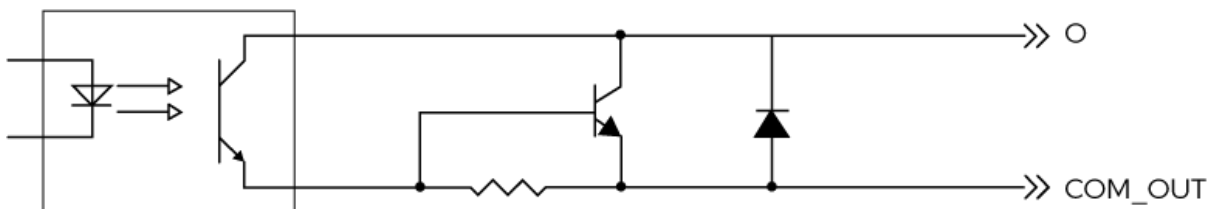


- 외부 장치의 PNP 출력을 컨트롤러의 입력에 연결합니다.



출력 신호

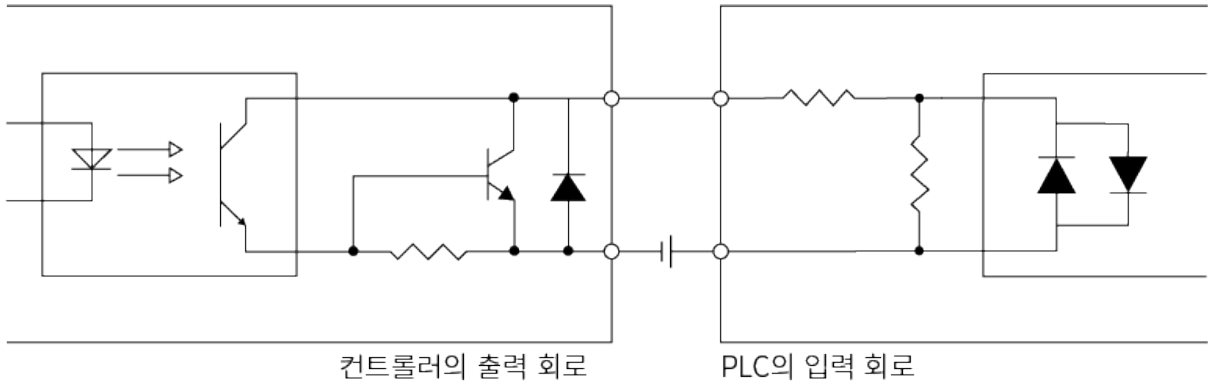
컨트롤러의 출력 신호를 외부 장치의 입력에 연결할 수 있습니다.



낮은 논리 레벨 출력 전압	< 0.3V	최대 출력 전류	20mA
절단 상태의 누설 전류	< 0.5 μ A	절연 저항	> 10 ¹¹ Ω
최대 주파수	1kHz	절연 전압	2500Vrms (min)

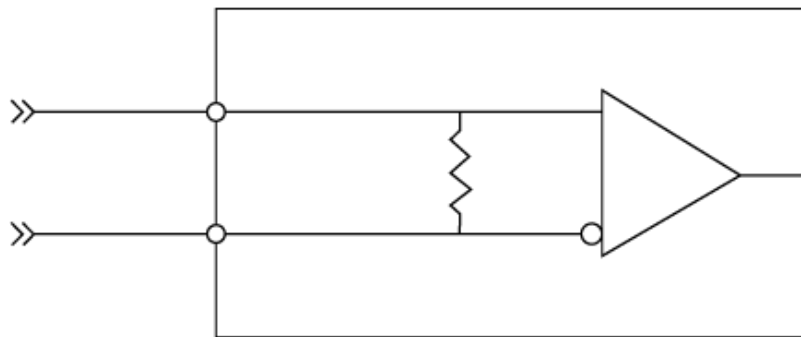
예시

컨트롤러의 출력을 PLC의 입력에 연결합니다.



차동 엔코더

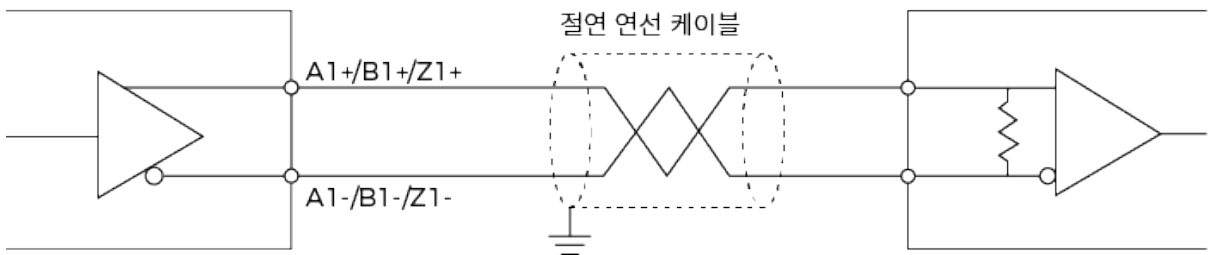
컨트롤러는 차동 엔코더용 입력 신호 커넥터를 제공합니다.



제시

엔코더 연결 시 RS-422 신호에 적합한 실드 케이블을 사용하시기 바랍니다.

예시



기술적 파라미터

센서

모델	LNX-8030	LNX-8080	LNX-8300
윤곽점 수량	4096		
스캔 속도	3.3~15kHz		
기준 거리	78mm	250mm	325mm

모델		LNX-8030	LNX-8080	LNX-8300	
측정 범위	Z 축	30mm	100mm	305mm	
	X 축	가까운 쪽	33mm	76mm	230mm
		기준 거리	35mm	89mm	310mm
		먼 쪽	37mm	96mm	430mm
X 축 해상도		9 μ m	23.5 μ m	105 μ m	
Z 축 반복 정밀도		0.2 μ m	0.5 μ m	2 μ m	
Z 축 선형성		\pm 0.02% of F.S.			
무게		약 0.9kg	약 1.2kg	약 1.2kg	
치수		약 133 × 61 × 102mm	약 182 × 63 × 112mm	약 195 × 61 × 109mm	
광원		블루 레이저(405nm)			
레이저 등급		Class 2	Class 2M		
카메라 각도 ⁽¹⁾		30°	22°	19°	
작업 온도 범위 ⁽²⁾		0~45°C			
안전 및 전기파 적합성		CE / FCC / VCCI / KC / ISED / NRTL			
보호 등급 ⁽³⁾		IP67			
냉각방식		Passive			

(1)시야각(FOV) 범위 중의 그림을 참조하십시오.

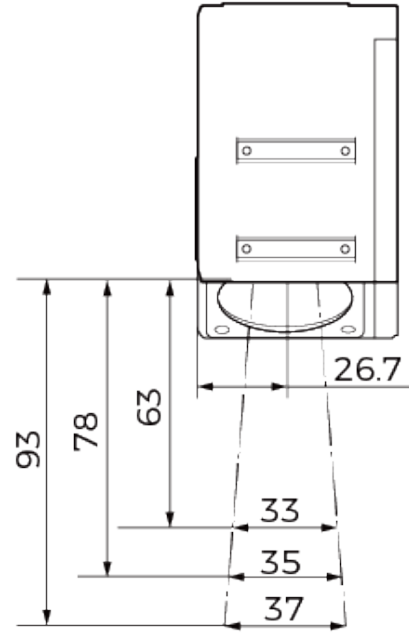
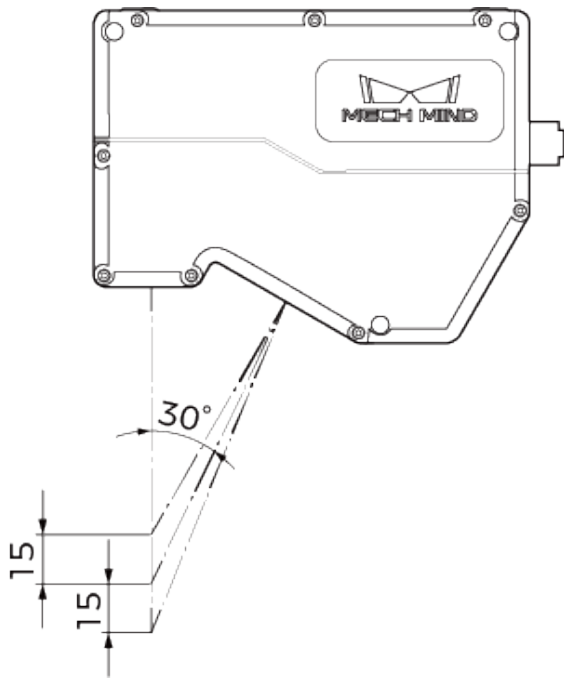
(2)이 범위는 센서를 금속 브래킷에 장착하고 방열이 양호할 때의 온도 범위입니다.

(3)IEC 60529 표준에 근거하여 테스트한 결과입니다. 그중에 6은 방진 등급이고 7은 방수 등급입니다.

시야각(FOV) 범위

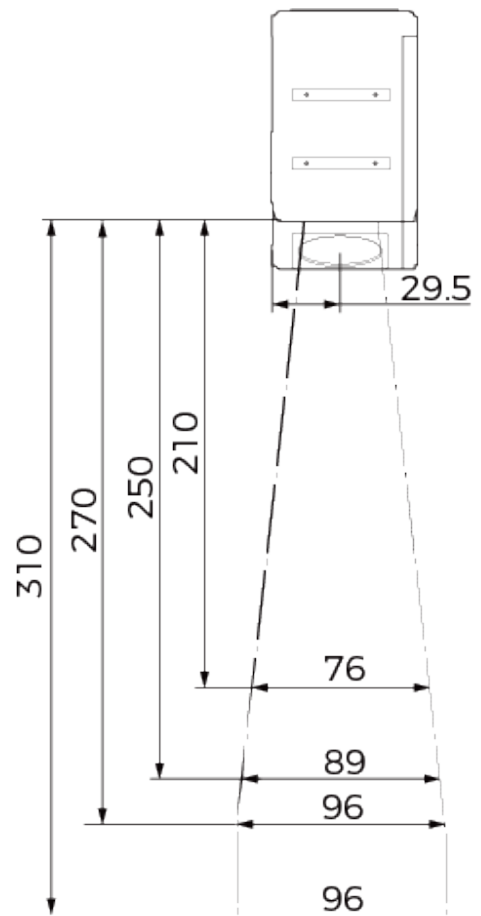
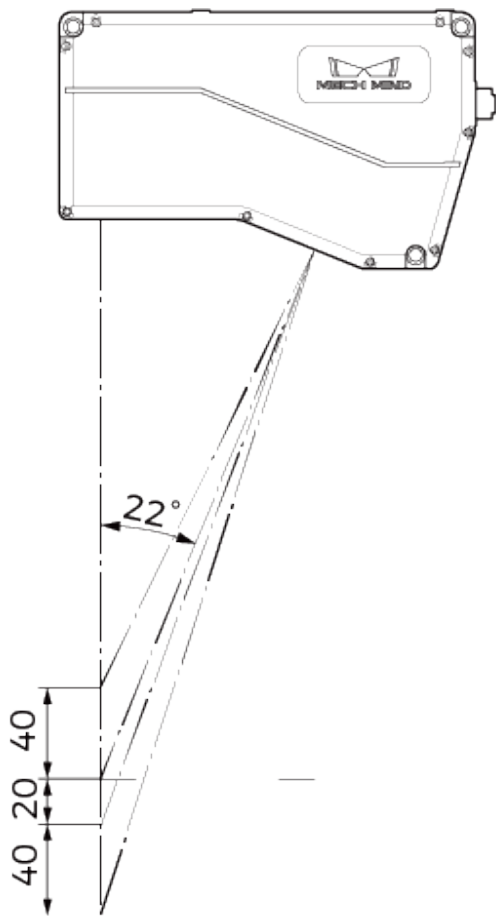
LNX-8030

단위: mm



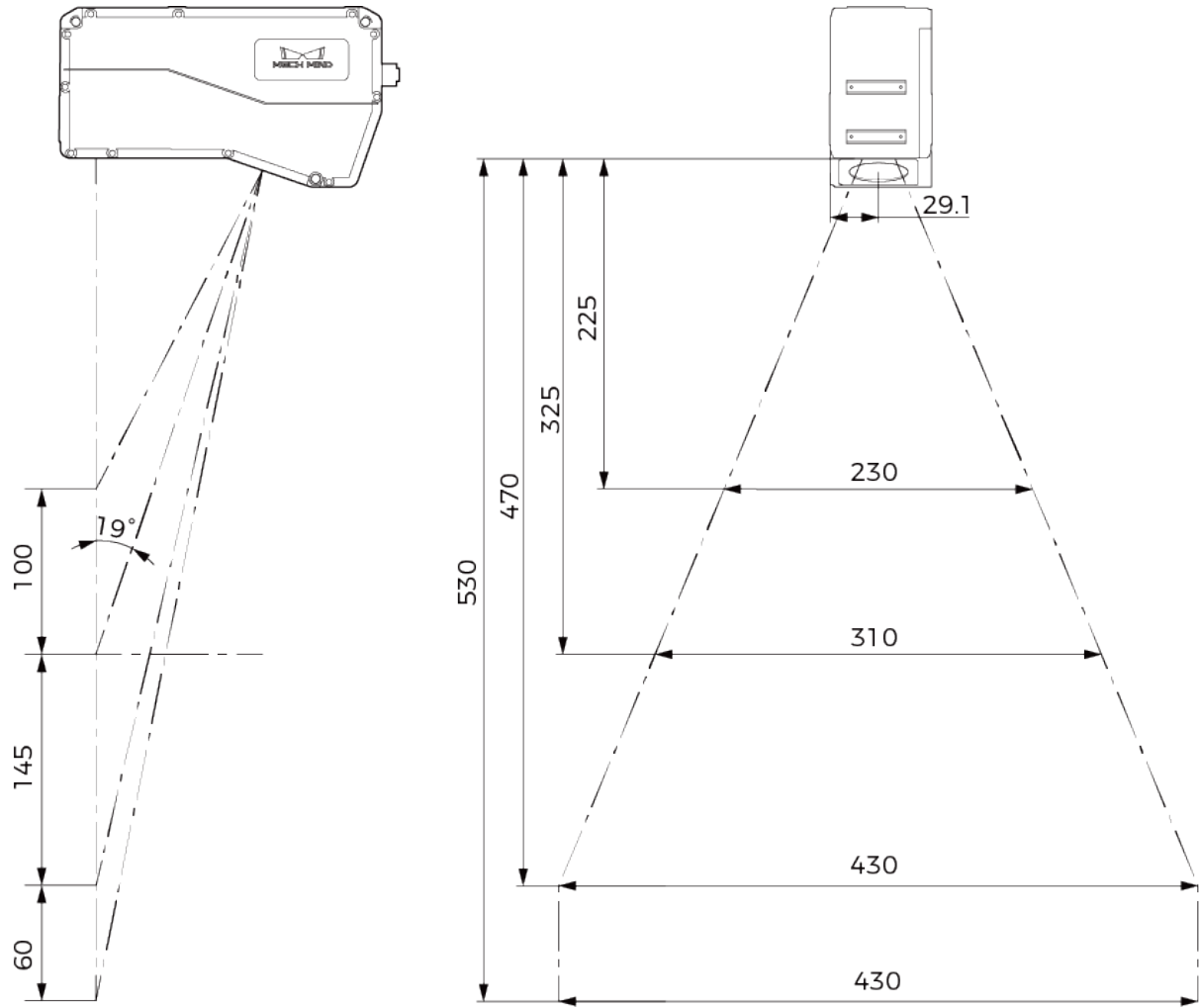
LNX-8080

단위: mm



LNX-8300

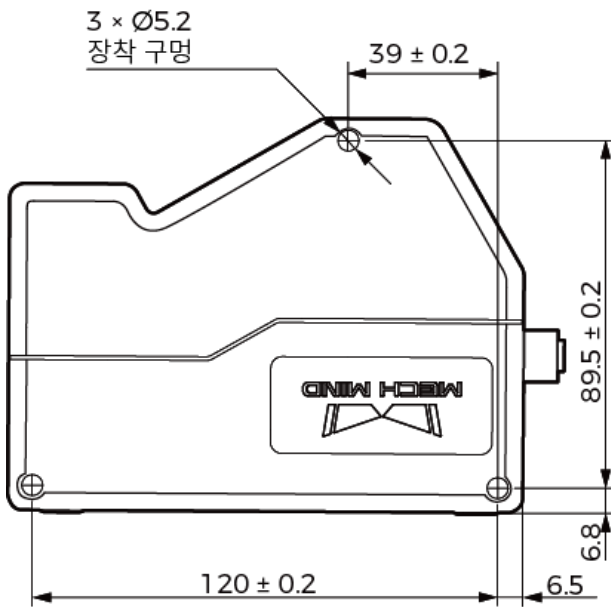
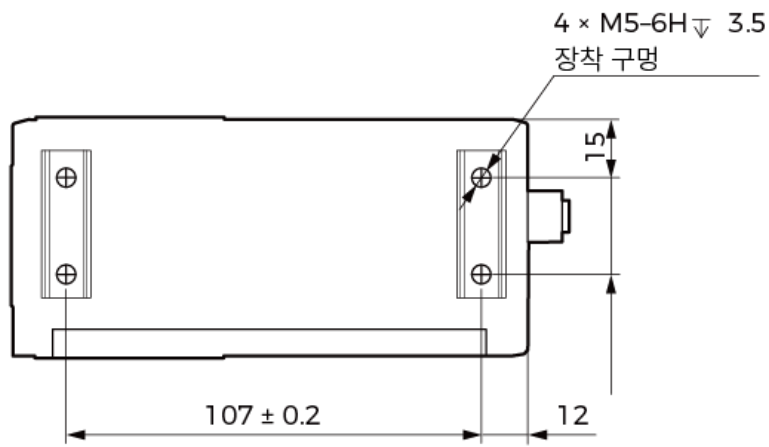
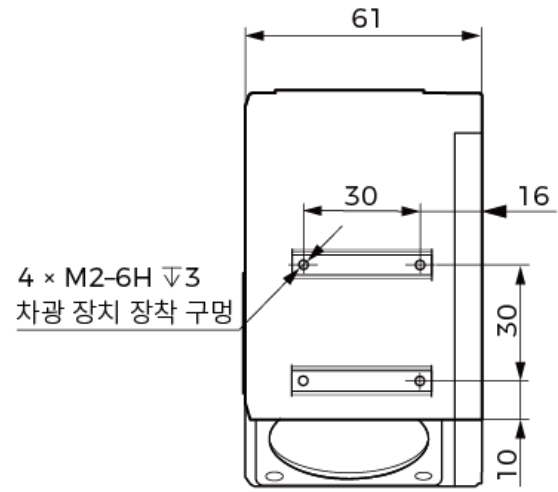
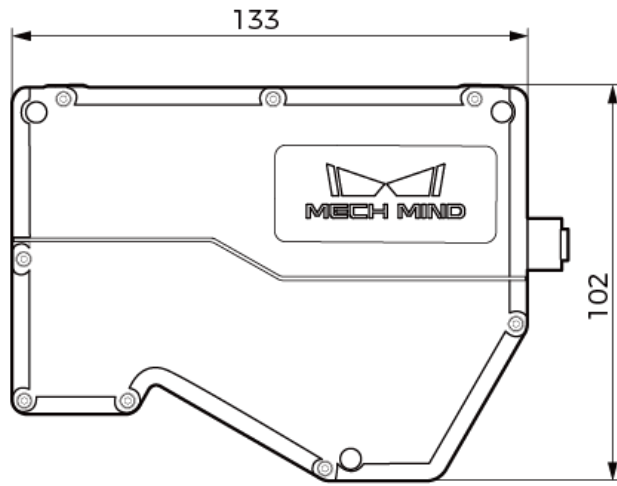
단위: mm



치수

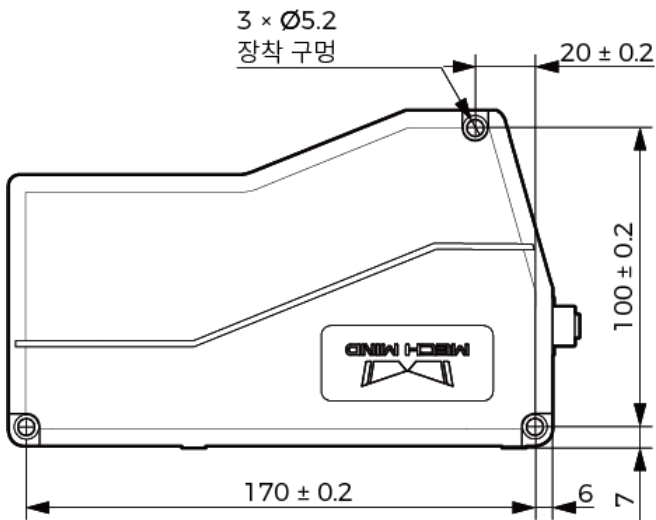
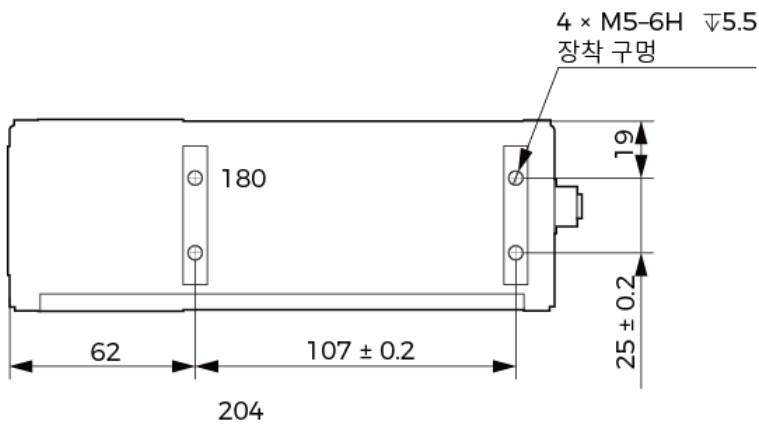
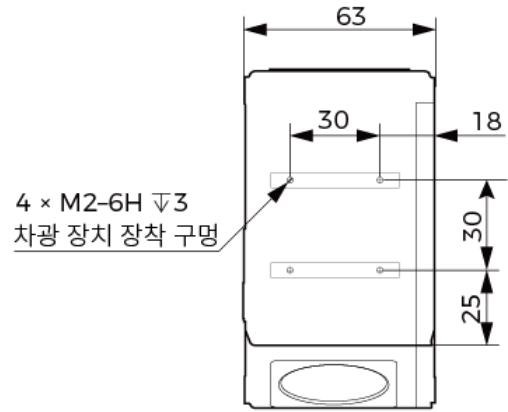
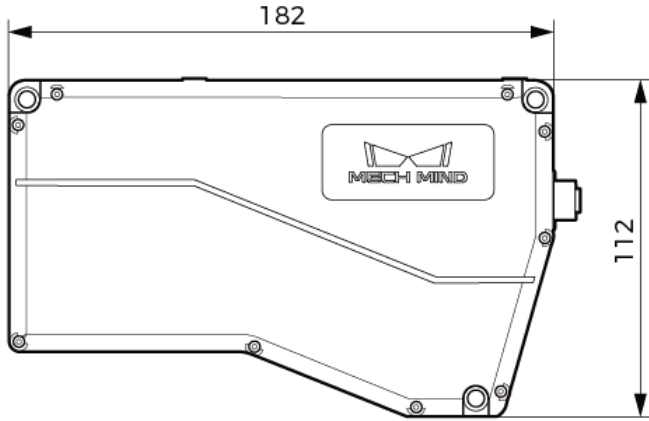
LNX-8030

단위: mm



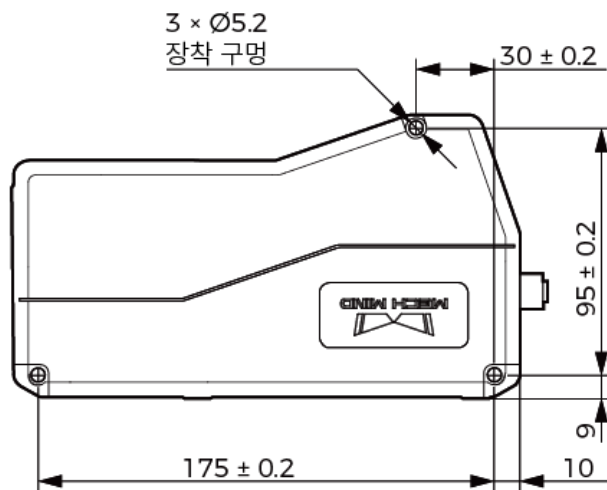
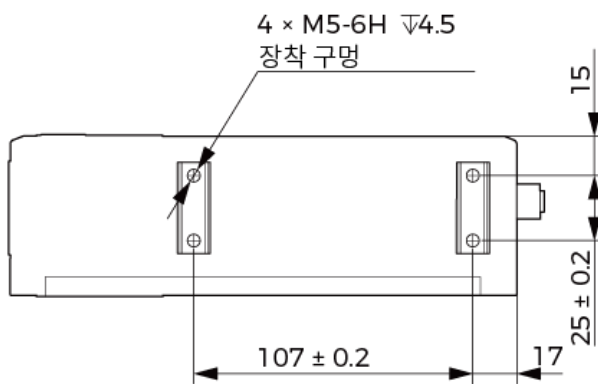
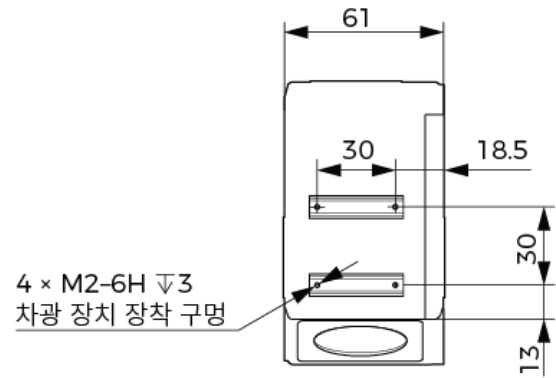
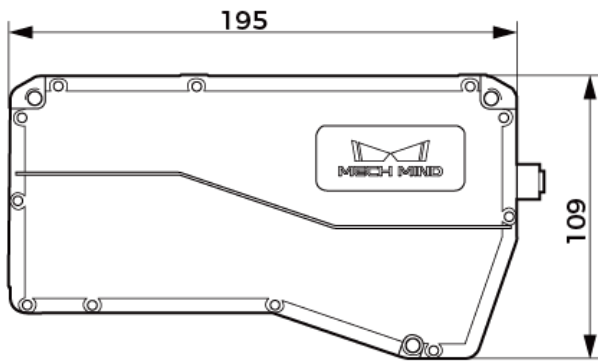
LNX-8080

단위: mm



LNX-8300

단위: mm



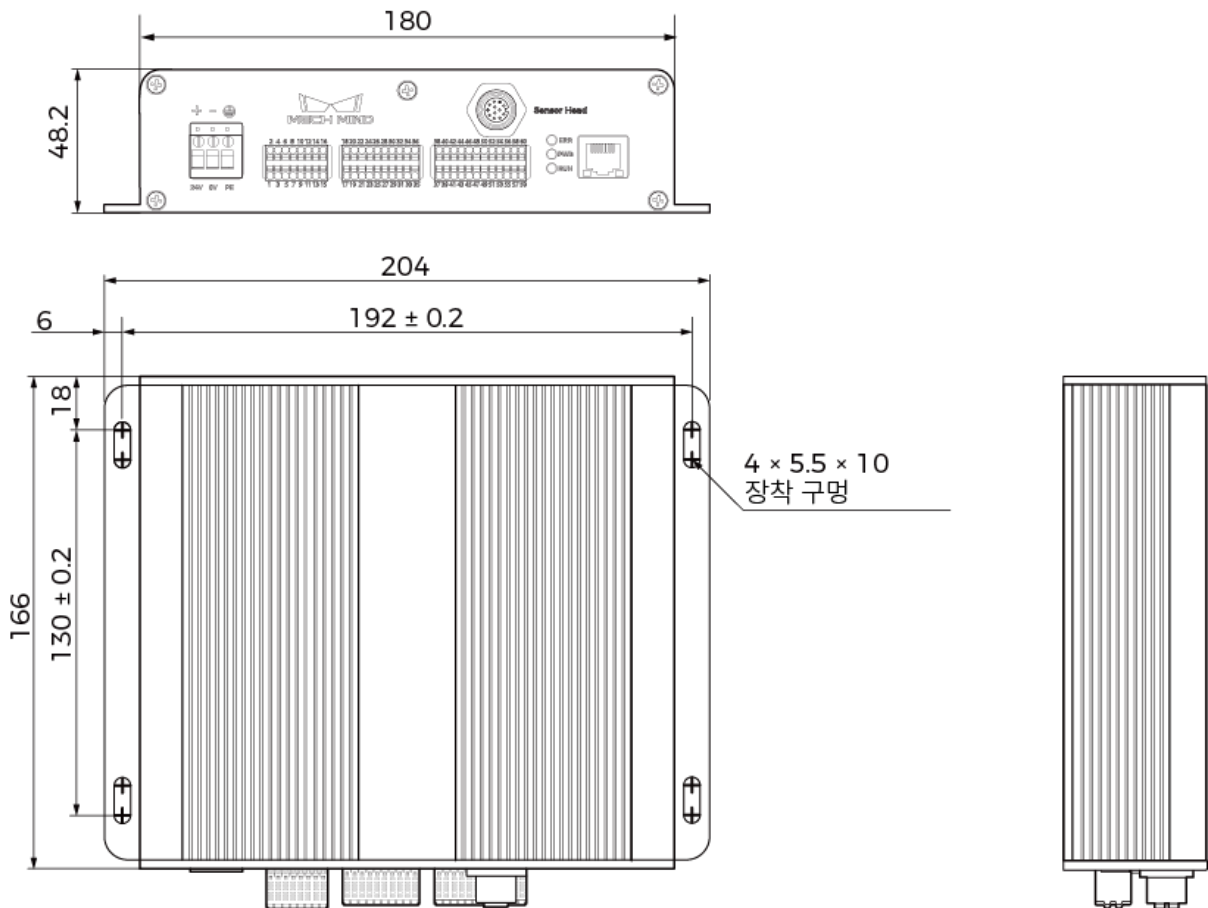
컨트롤러

모델	LNX-8000C
무게	약 1.2kg
치수	약 204 × 48.2 × 166mm
입력 전압	24V DC ± 10%

정격 전류	2A
최대 전력	48W
통신 인터페이스	기가비트 이더넷
작업 온도 범위	0~45°C
보관 온도 범위	-30~70°C
안전 및 전기파 적합성	CE / FCC / VCCI / KC / ISED / NRTL
냉각방식	Passive

치수

단위: mm



유지 보수

클린

클린하기 전에 레이저 프로파일러를 전원에서 분리하십시오. 레이저 프로파일러의 표면을 클린할 때는 깨끗하고 부드러운 천을 사용하여 먼지와 이물질을 부드럽게 닦아주십시오. 렌즈에 있는 얼룩을 없애려면 렌즈 세제 또는 유리 세제를 떨어뜨린 깨끗하고 부드러운 천으로 렌즈가 긁히지 않도록 조심히 닦아주십시오.



경고

- 본 제품을 클린할 때 전원에서 분리하지 않으면 감전 위험이 있습니다.
- 알코올, 휘발유, 석유 그리고 다른 부식성이나 휘발성을 가지는 용제를 사용하여 본 제품을 클린하지 마십시오. 이러한 물질은 본 제품의 외부 및 내부 구조를 손상시킬 수 있습니다.
- 레이저 프로파일러를 분사 및 세척할 때 압력 세척 건이나 호스를 사용하지 마십시오. 레이저 프로파일러에 물이 들어가서 손상이나 손실에 대해 Mech-Mind Robotics에서는 어떠한 책임을 지지 않습니다.

보관

본 제품의 보호 등급은 IP67이고 가루 먼지 또는 물이 센서 내부로 들어가 기능에 영향을 미치는 것을 방지할 수 있습니다. 사용 시 제품을 물에 장시간 담그거나 장시간 야외에 두지 마십시오. 사용하지 않을 때 본 제품을 서늘하고 건조하며 통풍이 잘 되는 실내에 보관하십시오. 본 제품을 보관하는 온도 범위는 -30~70°C입니다.




경고

- 화재 예방을 위해 보관 시 제품을 전원에서 분리하십시오.
- 감광 장치를 태양이나 기타 강렬한 광원을 직접 향하게 두지 마십시오. 강한 빛은 이미지 센서의 성능을 저하시켜 이미지에 흰색 흐림이 발생할 수 있습니다.

면책 성명서

안전성을 확보하고 EMC 표준을 준수하기 위해 본 제품을 사용할 때 Mech-Mind Robotics에서 제공한 전원 공급 장치와 케이블을 사용하는 것이 좋습니다. 타사 전원 공급 장치 및 케이블을 사용하여 발생하는 문제에 대해 Mech-Mind Robotics는 책임을 지지 않습니다.

상표 및 법적 고지 사항

Mech-Mind,  등 Mech-Mind와 관련된 상표 및 표지는 Mech-Mind Robotics Technologies Ltd.(Mech-Mind Robotics) 또는 이와 관련된 단체의 등록된 상표 및 표지입니다. 이는 법률의 보호를 받으며 침해 발생 시 불법행위에 대해 책임을 추궁할 것입니다.

© Copyright 2023, Mech-Mind Robotics Technologies Ltd.

Mech-Mind Robotics의 서면 허가 없이 어떤 공공기관이나 개인이 어느 방법이나 이유로 해당 상표의 어느 부분을 사용, 복사, 수정, 유포, 배끼거나 다른 제품과 묶어서 판매할 수 없습니다.

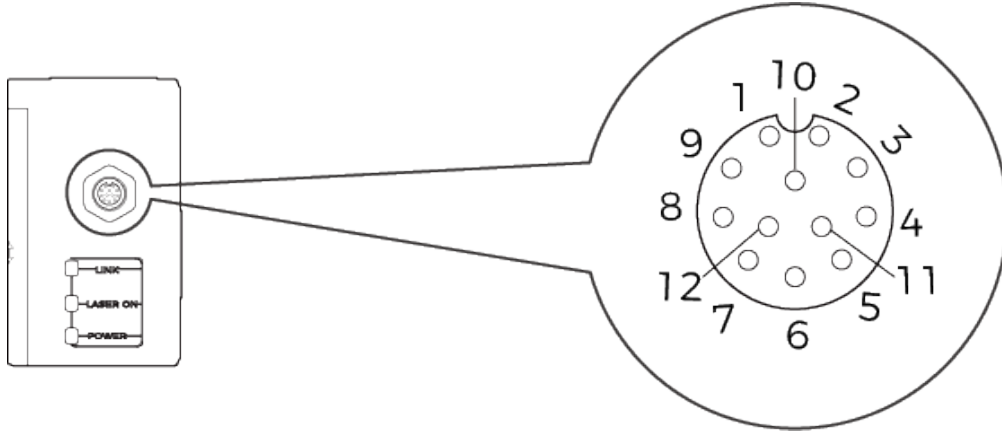
당사의 상표권을 침해하는 경우 불법행위에 대해 책임을 추궁할 것입니다.

이 사용 설명서에 대한 모든 법적 권리는 Mech-Mind Robotics에 있음을 고지합니다. 저작권 관련 법에 따라 어떠한 개인 또는 단체도 Mech-Mind Robotics의 허가 없이 이 설명서 내용의 일부 또는 전체를 복사, 수정 또는 발표할 수 없습니다. 당사 카메라를 구입한 사용자는 해당 사용 설명서를 다운로드해 인쇄하거나 복사하여 개인적 또는 단체 내부 용도로 사용할 수 있으며, 본 사용 설명서의 내용은 Mech-Mind Robotics의 권한 부여 없이 다른 용도로 사용할 수 없습니다. Mech-Mind Robotics의 서면 동의 없이는 어떤 공공기관 또는 개인도 이 사용 설명서의 내용의 일부 또는 전체를 무단 전재-재배포 할 수 없습니다.

부록

센서

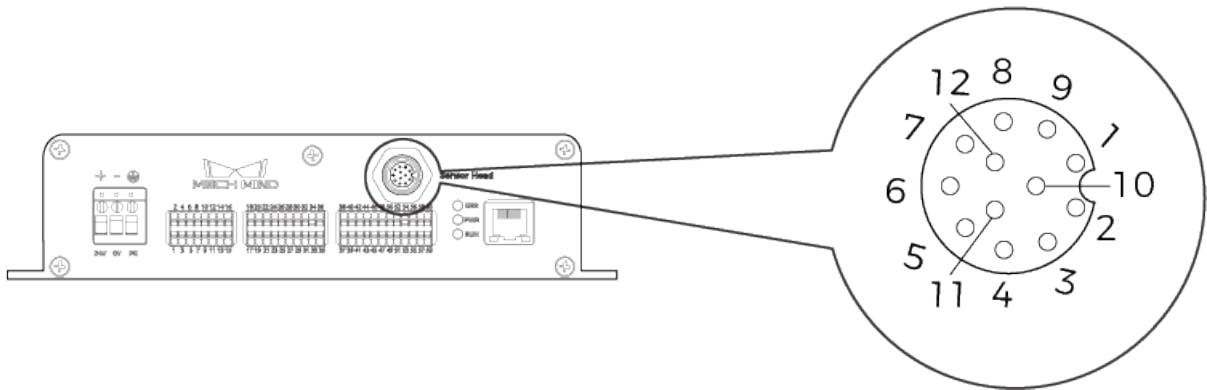
컨트롤러 포트



번호	명칭	기능	설명
1	GigE_MX1+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
2	GigE_MX1-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
3	GigE_MX2+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
4	GigE_MX2-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
5	GigE_MX3+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
6	GigE_MX3-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
7	GigE_MX4+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
8	GigE_MX4-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
9	DC_12V	12V 전원 공급 장치	최대 정격 전류 2A
10	DC_0V	12V 전원 공급 리턴 라인	최대 정격 전류 2A
11	Trigger	트리거 신호 입력	느린 속도
12	DIR	방향 신호 입력	느린 속도

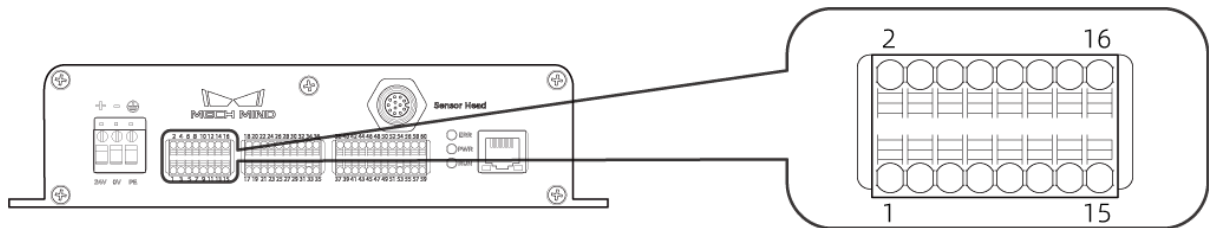
컨트롤러

센서 포트



번호	명칭	기능	설명
1	GigE_MX1+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
2	GigE_MX1-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
3	GigE_MX2+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
4	GigE_MX2-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
5	GigE_MX3+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
6	GigE_MX3-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
7	GigE_MX4+	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
8	GigE_MX4-	이더넷 신호 케이블	2.5GigE
9	DC_12V	12V 전원 공급 장치	최대 정격 전류 2A
10	DC_0V	12V 전원 공급 리턴 라인	최대 정격 전류 2A
11	Trigger	트리거 신호 출력	느린 속도
12	DIR	방향 신호 출력	느린 속도

입력 신호 단자대



No.	이름	설명
1	IN1	범용 디지털 입력 1, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
2	IN2	범용 디지털 입력 2, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
3	IN3	범용 디지털 입력 3, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
4	IN4	범용 디지털 입력 4, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
5	IN5	범용 디지털 입력 5, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
6	IN6	범용 디지털 입력 6, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
7-8	RESERVED	예약됨.
9	LEVELCONTROL_EN ABLE	활성화되면 MEASURE_START가 유효하고 MEASURE_STOP은 무효화됩니다. 비활성화되면 MEASURE_START와 MEASURE_STOP이 모두 유효합니다. 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.
10	MEASURE_START	이미지 캡처를 시작하기 위한 입력 신호, 옵토커플러 절연, 양방향 입력 옵토커플러.

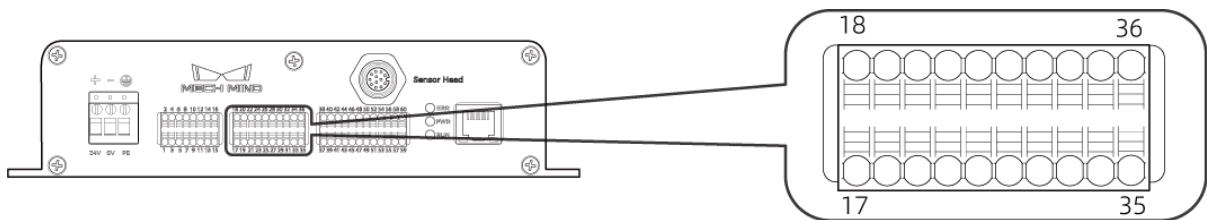
No.	이름	설명
11	MEASURE_STOP	이미지 캡처를 종료하기 위한 입력 신호, 옴토커플러 절연, 양방향 입력 옴토커플러.
12	RESERVED	예약됨.
13-16	COM_IN	입력 신호용 공통 단자.



제시

LEVELCONTROL_ENABLE, MEASURE_START 및 **MEASURE_STOP** 단자에 관한 상세한 설명은 [외부 장치로 데이터 획득 컨트롤 신호 제공](#) 내용을 참조하십시오.

출력 신호 단자대



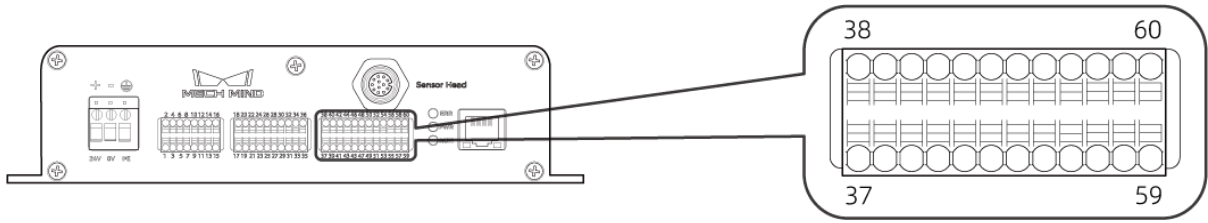
No.	이름	설명
17-20	COM_OUT	출력 신호용 공통 단자.
21	O1	범용 디지털 출력 1, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
22	O2	범용 디지털 출력 2, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
23	O3	범용 디지털 출력 3, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
24	O4	범용 디지털 출력 4, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
25	O5	범용 디지털 출력 5, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
26	O6	범용 디지털 출력 6, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
27	O7	범용 디지털 출력 7, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
28	O8	범용 디지털 출력 8, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
29	READY	이미지 캡처가 준비되어 있음을 나타내는 신호, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
30	ERROR	오류로 인해 이미지 캡처가 종료되었음을 나타내는 신호, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
31	TRG_ERROR	이미지를 캡처하는 중 이미지 캡처를 재차 트리거했음을 나타내는 신호, 옴토커플러 절연, NPN 출력.
32-36	RESERVED	예약됨.



제시

READY, ERROR 및 **TRG_ERROR** 단자에 관한 상세한 설명은 [외부 장치를 위해 데이터 획득 상태 신호 제공](#) 내용을 참조하십시오.

엔코더 신호 단자대

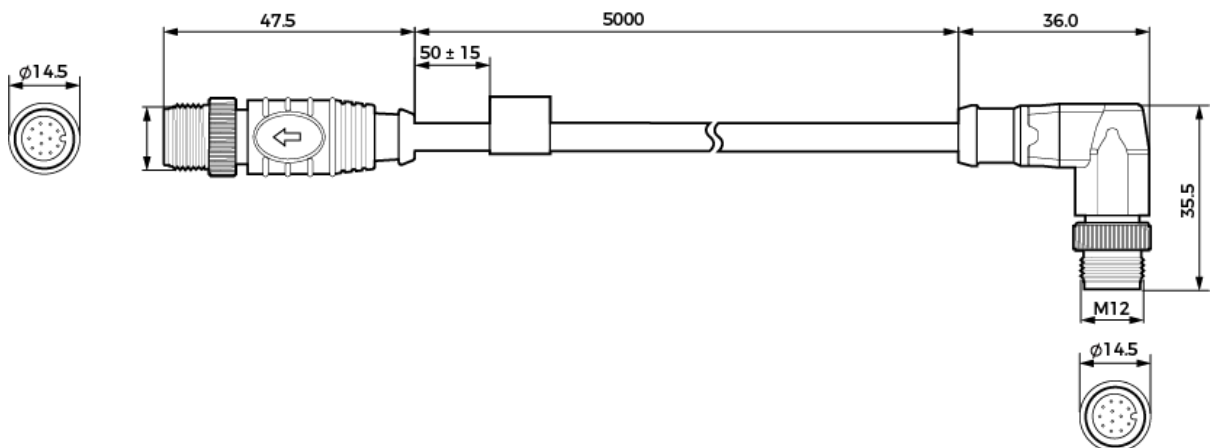


No.	이름	설명
37	A1+	차동 엔코더 A+ 입력, 옵토커플러 절연, RS-422 표준 차동 입력.
38	A1-	차동 엔코더 A- 입력, 옵토커플러 절연, RS-422 표준 차동 입력.
39	B1+	차동 엔코더 B+ 입력, 옵토커플러 절연, RS-422 표준 차동 입력.
40	B1-	차동 엔코더 B- 입력, 옵토커플러 절연, RS-422 표준 차동 입력.
41	Z1+	차동 엔코더 Z+ 입력, 옵토커플러 절연, RS-422 표준 차동 입력.
42	Z1-	차동 엔코더 Z- 입력, 옵토커플러 절연, RS-422 표준 차동 입력.
43-54	단일 엔드 엔코더 관련 단자	아직 단일 엔드 엔코더를 지원하지 않습니다.
55	R1	RS-232 직렬 인터페이스 1, 입력, 자기 절연.
56	T1	RS-232 직렬 인터페이스 1, 출력, 자기 절연.
57	G1	RS-232 직렬 인터페이스 1, 기준 접지.
58	G2	RS-232 직렬 인터페이스 2, 기준 접지.
59	R2	RS-232 직렬 인터페이스 2, 입력, 자기 절연.
60	T2	RS-232 직렬 인터페이스 2, 출력, 자기 절연.

케이블

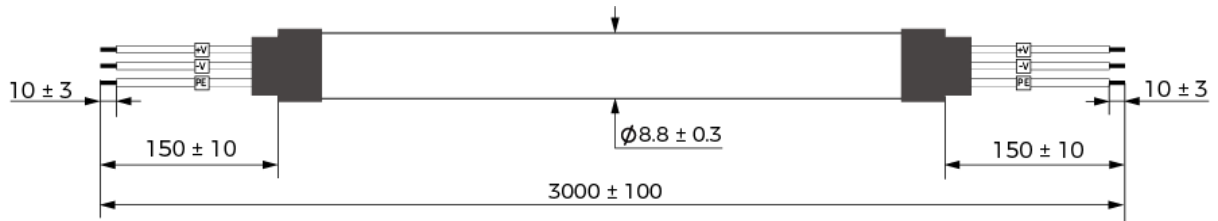
센서 - 컨트롤러 연결 케이블(CBL-H2C-5M-LU)

단위: mm

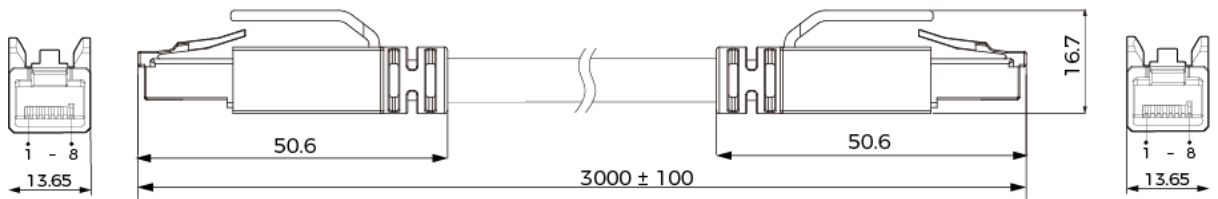


컨트롤러 DC 전원 케이블(CBL-CTRL-PWR-3M)

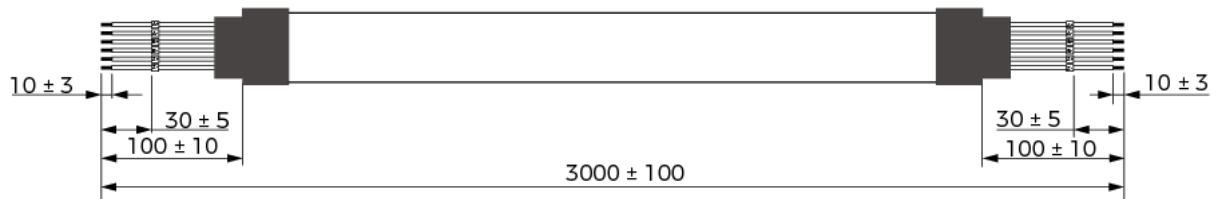
단위: mm


컨트롤러 네트워크 케이블(CBL-CTRL-ETH-3M)

단위: mm


엔코더 케이블(CBL-CTRL-EN-3M)

단위: mm



7. 애프터 서비스

이 부분에서는 일반적인 문제에 대한 해결 방법 및 자주 묻는 질문(FAQ)에 대한 답변을 제공합니다.

아래 링크를 클릭하여 **문제 해결** 내용을 참조하십시오.

[문제 해결](#)

아래 링크를 클릭하여 **FAQ** 내용을 참조하십시오.

[FAQ](#)

7.1. 문제 해결

이 부분에서는 다음 문제에 대한 해결 방법을 제공합니다.

- Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 찾을 수 없는 경우
- Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 연결할 수 없는 경우
- 일부 데이터 손실

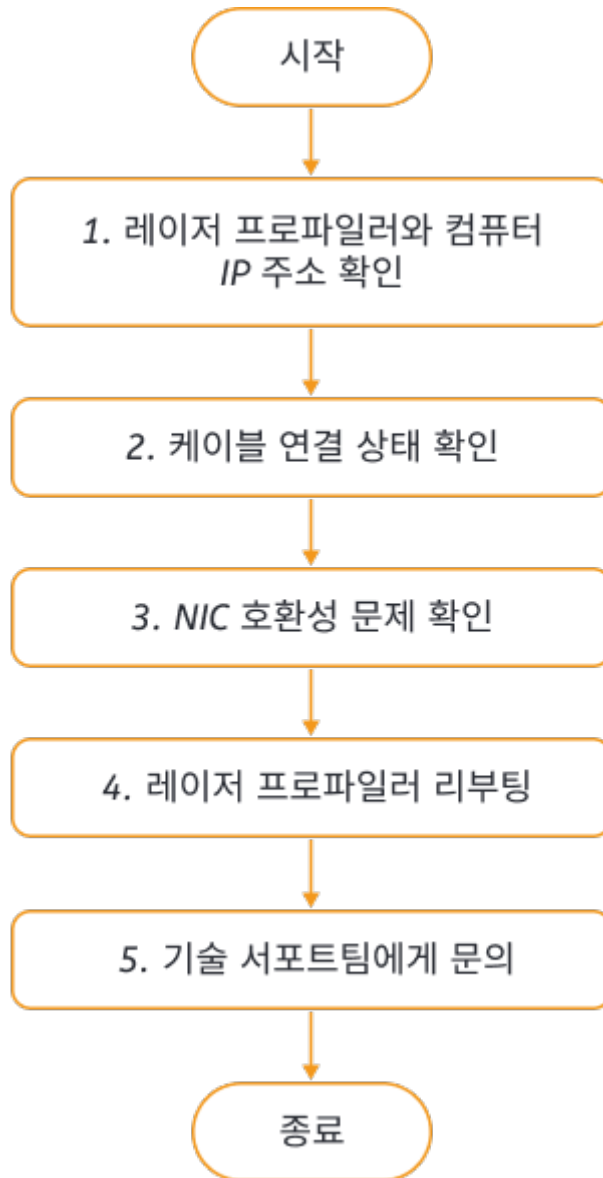
7.1.1. Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 찾을 수 없는 경우

Mech-Eye SDK를 사용하여 레이저 프로파일러를 연결할 때 레이저 프로파일러를 찾을 수 없는 경우가 있습니다. 이 부분에서는 이런 문제가 발생하는 원인 및 해결 방법을 소개하겠습니다.

원인 분석

- 레이저 프로파일러와 컴퓨터 IP 주소 사이의 충돌
- 레이저 프로파일러, 컴퓨터, 교환기의 케이블 연결이 비정상입니다.
- NIC 호환성 문제
- 기타

문제 해결



Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 감지하지 못하는 경우 다음과 같은 방법으로 문제를 해결하십시오.

1. Mech-Eye SDK에서 레이저 프로파일러 하나만 찾을 수 있는 경우 **해당 레이저 프로파일러와 컴퓨터의 IP 주소를 확인하십시오.**
2. 우선 **케이블 연결 상태**를 확인하십시오. 케이블 연결 상태가 정상적이면 Mech-Eye SDK를 사용하여 레이저 프로파일러를 다시 감지하십시오. 레이저 프로파일러를 여전히 감지하지 못하면 다음 작업을 수행하십시오.
3. **NIC 호환성 문제`_`를 확인하십시오.**
4. NIC 문제를 해결한 후에도 레이저 프로파일러를 감지하지 못하면 **레이저 프로파일러를 리부팅하십시오.**
5. 레이저 프로파일러를 리부팅한 후에도 레이저 프로파일러를 찾을 수 없으면 당사 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

해결 방법

레이저 프로파일러와 컴퓨터 IP 주소 확인

여러 레이저 프로파일러가 동시에 컴퓨터에 연결되어 있지만 Mech-Eye SDK에서 레이저 프로파일러 하나만 찾을 수 있는 경우 다음 단계를 수행하여 문제를 해결하십시오.

1. 다음 두 IP 주소가 동일한지 확인하십시오.
 - 해당 레이저 프로파일러의 IP 주소
 - 해당 레이저 프로파일러에 연결된 컴퓨터 네트워크 포트의 IP 주소
2. 두 IP 주소가 동일한 경우, 둘 중 하나를 수정해야 합니다.
 - 레이저 프로파일러의 IP 주소를 설정하려면 **Mech-Eye Viewer** 또는 **IP 구성 도구**를 사용하여 수정하십시오.
 - 컴퓨터 네트워크 포트의 IP 주소를 수정하려면 **컴퓨터의 IP 주소 설정** 내용을 참조하십시오.
3. Mech-Eye SDK를 실행하여 레이저 프로파일러를 다시 검색하십시오.
 - 모든 레이저 프로파일러를 다 찾을 수 있으면 이 문제가 해결됩니다.
 - 레이저 프로파일러를 모두 찾지 못하는 경우 다음 섹션을 참조하십시오.

케이블 연결 상태 확인

각 장치의 표시등을 통해 케이블 연결에 문제가 있는지 확인하시기 바랍니다. 표시등의 상태가 아래 표와 일치하지 않으면 해당 케이블에 연결 문제가 있을 수 있습니다.

장치	표시등의 정상적인 상태	해당 케이블
레이저 프로파일러	컨트롤러의 PWR 표시등이 녹색으로 계속 켜져 있습니다.	컨트롤러 DC 전원 케이블
	데이터 전송 중: <ul style="list-style-type: none"> ● 컨트롤러의 네트워크 표시등이 깜박입니다. ● 센서의 LINK 표시등이 녹색 또는 노란색으로 깜박입니다. 	컨트롤러 네트워크 케이블 센서 - 컨트롤러 연결 케이블
	센서의 POWER 표시등이 녹색으로 켜져 있습니다.	센서 - 컨트롤러 연결 케이블
컴퓨터	네트워크 포트 표시등이 항상 켜져 있거나 컴퓨터 설명서에 설명된 정상적인 상태를 충족합니다.	네트워크 케이블
교환기	LAN 포트 표시등이 항상 켜져 있거나 교환기 설명서에 설명된 정상적인 상태를 충족합니다.	네트워크 케이블



레이저 프로파일러와 컴퓨터를 직접 연결할 때 교환기의 연결을 확인할 필요가 없습니다.

NIC 호환성 문제

문제 해결 프로세스:

1. 연결된 레이저 프로파일러의 NIC 이외의 다른 NIC를 사용하면 안됩니다.

제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경 버튼을 클릭하여 **네트워크 연결** 화면으로 들어갑니다. 네트워크 카드를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼으로 **사용 안 함** 버튼을 클릭하면 해당 네트워크 카드는 사용하지 못하게 됩니다.

2. Mech-Eye SDK를 실행하여 레이저 프로파일러를 다시 검색하십시오.

- 레이저 프로파일러를 찾으면 네트워크 카드의 호환성 문제로 판단될 수 있습니다. 이때 다른 네트워크 카드를 활성화하고 다른 네트워크 세그먼트로 설정할 수 있습니다.



레이저 프로파일러를 여전히 찾을 수 없으면 레이저 프로파일러의 네트워크 카드를 다시 시작해 보십시오. 네트워크 카드를 다시 시작한 후에도 카메라를 여전히 찾을 수 없으면 레이저 프로파일러를 연결하는 네트워크 포트를 바꿔 보십시오.

레이저 프로파일러 리부팅

위의 모든 방법을 시도한 후에도 여전히 레이저 프로파일러를 찾을 수 없으면 레이저 프로파일러를 리부팅하십시오.

레이저 프로파일러 리부팅 방법:

- 전원선 플러그를 뽑으면 레이저 프로파일러의 전원이 꺼집니다.
- 20초 동안 기다렸다가 전원선 플러그를 다시 꽂으면 레이저 프로파일러 전원이 켜집니다.

기술 서포트팀에게 문의

위의 모든 방법을 시도한 후에도 여전히 레이저 프로파일러를 찾을 수 없으면 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

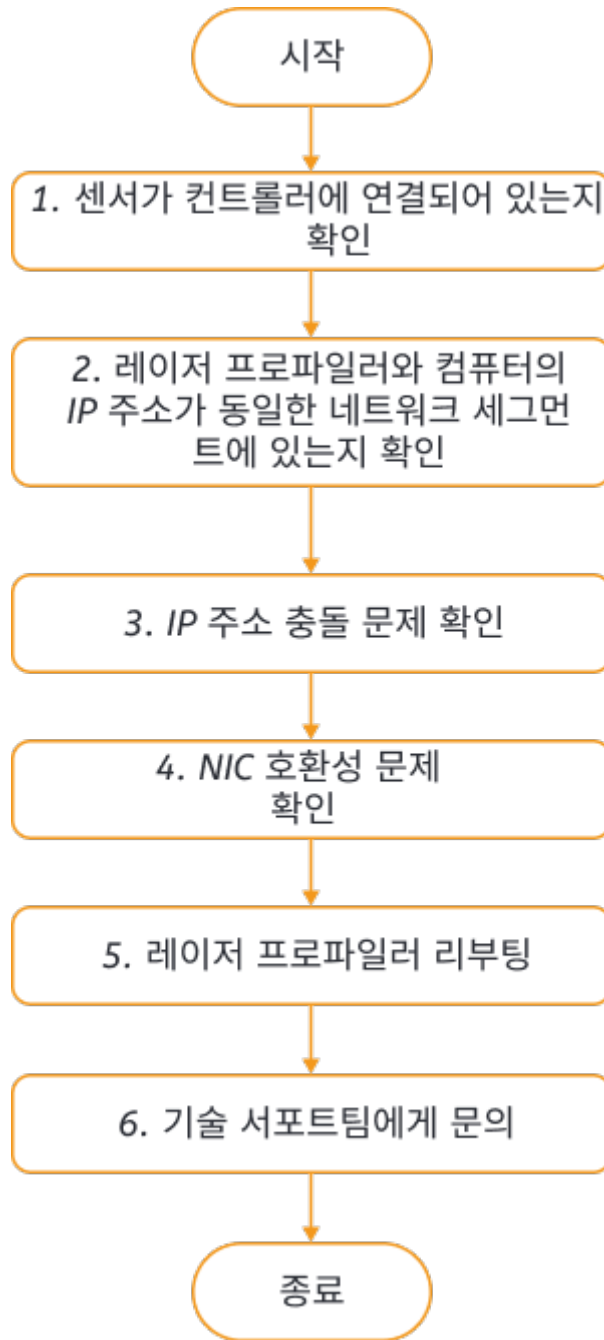
7.1.2. Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 연결할 수 없는 경우

Mech-Eye SDK를 사용하여 레이저 프로파일러를 연결할 때 감지된 레이저 프로파일러가 연결되지 못할 경우(Mech-Eye Viewer 레이저 프로파일러 정보 표시줄에서 레이저 프로파일러의 상태는 "Unreachable"로 표시됨)가 있습니다. 이 부분에서는 이런 문제가 발생하는 원인 및 해결 방법을 소개하겠습니다.

원인 분석

- 센서가 컨트롤러에 연결되어 있지 않음
- 레이저 프로파일러와 컴퓨터의 IP 주소가 동일한 네트워크 세그먼트에 있지 않습니다.
- IP 주소 충돌
- NIC 호환성 문제
- 기타

문제 해결



Mech-Eye SDK를 통해 레이저 프로파일러를 감지하지만 연결하지 못하는 경우 다음과 같은 방법으로 문제를 해결하십시오.

1. 우선 **센서가 컨트롤러에 연결되어 있는지 여부를 확인해 보십시오.** 센서가 컨트롤러에 정상적으로 연결되어 있으면 Mech-Eye SDK를 사용하여 레이저 프로파일러를 다시 연결하십시오. 레이저 프로파일러를 연결할 수 없으면 다음 작업을 수행하십시오.
2. **레이저 프로파일러와 컴퓨터의 IP 주소가 동일한 네트워크 세그먼트에 있는지 여부를 확인하십시오.** IP 주소가 동일한 네트워크 세그먼트에 있으면 Mech-Eye SDK를 사용하여 레이저 프로파일러를 다시 연결하십시오. 레이저 프로파일러를 연결할 수 없으면 다음 작업을 수행하십시오.
3. **IP 주소 충돌 문제를 해결해 보십시오.** 이 문제를 해결한 후 레이저 프로파일러를 여전히 연결할 수 없으면 다음 작업을 수행하십시오.
4. **NIC 호환성 문제를 확인해 보십시오.**
5. NIC 문제를 해결한 후에도 레이저 프로파일러를 연결하지 못하면 **레이저 프로파일러를**

리부팅하십시오.

- 레이저 프로파일러를 리부팅한 후에도 레이저 프로파일러를 연결할 수 없으면 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

해결 방법

센서가 컨트롤러에 연결되어 있지 않은 문제

문제 해결 프로세스:

- 컨트롤러에서 전원을 분리합니다.
- 설치 및 연결** 내용을 참조하여 센서를 컨트롤러에 연결합니다.
- 컨트롤러의 전원 공급 장치를 연결합니다.
- Mech-Eye SDK를 실행하여 레이저 프로파일러를 다시 감지하고 연결하십시오.

레이저 프로파일러와 컴퓨터의 IP 주소가 동일한 네트워크 세그먼트에 있지 않은 문제

문제 해결 프로세스:

- IP 주소 설정** 내용을 참조하여 컴퓨터의 IP 주소를 확인하십시오.
- IP 주소 설정** 내용을 참조하여 레이저 프로파일러의 IP 주소를 확인하십시오.
- 레이저 프로파일러의 IP 주소는 컴퓨터의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있어야 합니다. 동일한 네트워크 세그먼트에 있지 않으면 **레이저 프로파일러 IP 수조를 설정하여** 레이저 프로파일러의 IP 주소를 컴퓨터의 IP 주소와 동일한 네트워크 세그먼트에 있도록 합니다.
- Mech-Eye SDK를 실행하여 레이저 프로파일러를 다시 감지하고 연결하십시오.

IP 주소 충돌 문제

컴퓨터와 라우터 사이에 연결된 장치에 IP 주소 충돌이 있습니다. IP 주소 충돌은 둘 이상의 장치가 동일한 IP 주소를 갖는 경우를 가리킵니다.

문제 해결 프로세스:

- 컴퓨터에서 레이저 프로파일러와 연결된 네트워크 케이블만 보류하고 컴퓨터와 교환기를 연결하는 다른 네트워크 케이블을 뽑으십시오.
- Mech-Eye SDK를 실행하여 레이저 프로파일러를 다시 감지하고 연결하십시오.
- 레이저 프로파일러에 성공적으로 연결되면 IP 주소의 충돌 문제입니다. 다른 장치의 IP 주소를 하나씩 확인하고 충돌이 발생하는 장치의 IP 주소를 변경하거나 레이저 프로파일러 IP 주소를 유일하도록 하기 위해 재설정해야 합니다.

NIC 호환성 문제

문제 해결 프로세스:

- 연결된 레이저 프로파일러의 NIC 이외의 다른 NIC를 사용하면 안됩니다.

제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경 버튼을 클릭하여 **네트워크 연결** 화면으로 들어갑니다. 네트워크 카드를 선택하고 마우스 오른쪽 버튼으로 **사용 안 함** 버튼을 클릭하면 해당 네트워크 카드는 사용하지 못하게 됩니다.

- Mech-Eye SDK를 실행하여 레이저 프로파일러를 다시 연결하십시오.
- 레이저 프로파일러가 성공적으로 감지되면 네트워크 카드의 호환성 문제로 판단될 수 있습니다. 이때

다른 네트워크 카드를 활성화하고 다른 네트워크 세그먼트로 설정할 수 있습니다.



레이저 프로파일러가 여전히 연결되지 못하면 레이저 프로파일러의 네트워크 카드를 다시 시작해 보십시오. 네트워크 카드를 다시 시작한 후에도 카메라가 여전히 연결되지 못하면 레이저 프로파일러를 연결하는 네트워크 포트를 바꿔 보십시오.

레이저 프로파일러 리부팅

위의 모든 방법을 시도한 후에도 여전히 레이저 프로파일러를 연결할 수 없으면 레이저 프로파일러를 리부팅하십시오.

레이저 프로파일러 리부팅 방법:

1. 전원선 플러그를 뽑으면 레이저 프로파일러의 전원이 꺼집니다.
2. 20초 동안 기다렸다가 전원선 플러그를 다시 꽂으면 레이저 프로파일러 전원이 켜집니다.

기술 서포트팀에게 문의

위의 모든 방법을 시도한 후에도 여전히 레이저 프로파일러를 연결할 수 없으면 Mech-Mind Robotics 기술 서포트팀에게 문의하십시오.

7.1.3. 일부 데이터 손실

문제 현상

엔코더를 사용하여 스캔 과정을 트리거하는 경우 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드에 검은색 가로 줄무늬가 있거나 전혀 표시되지 않으며 오른쪽 하단에 “**일부 데이터가 손실되었습니다**”라는 메시지가 나타납니다.

원인 추측

엔코더는 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 초과하는 빈도로 스캔을 트리거하기 때문일 수 있습니다.

해결 방법

실제 상황에 따라 다음 해결 방법을 시도하십시오.

- 프로파일 모드 **Z 방향 ROI** 값을 줄이십시오. 처리할 데이터 양을 줄이면 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 향상시킬 수 있습니다.
필요한 데이터가 모두 포함되어 있다는 전제 하에 **Z 방향 ROI**를 최대한 작게 조정할 수 있습니다.
- 프로파일 모드 **노출 시간**(고정 노출) 또는 **HDR 노출 설정의 총 노출 시간**(HDR) 값을 줄이면 레이저 프로파일러의 최대 스캔 속도를 향상시킬 수 있습니다.
노출 시간 또는 **총 노출 시간** 값을 줄이면 원시 이미지의 레이저 라인 밝기가 줄어듭니다. 밝기가 매우 낮으면 프로파일 모드의 **아날로그 게인** 값을 높이십시오.
- 스캔 모드 **트리거 간격** 값을 높이면 엔코더가 스캔을 트리거하는 빈도를 줄일 수 있습니다.



트리거 신호 계산 모드가 변경되지 않은 상태에서 **트리거 간격**을 조정하면 스캔된 데이터의 Y축 해상도가 변경됩니다.

7.2. FAQ

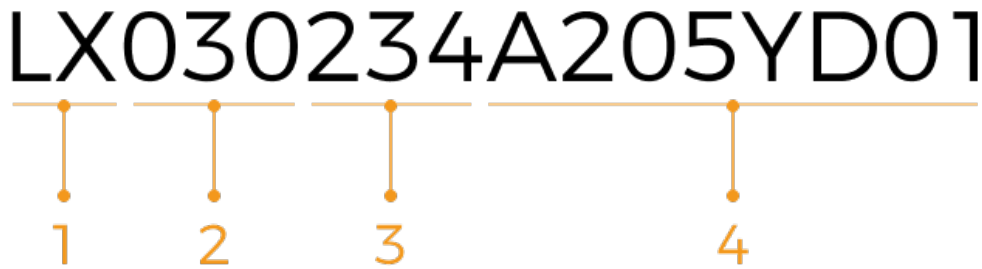
이 부분에서는 자주 묻는 질문(FAQ)에 대한 답변을 제공합니다.

● 제품의 시리얼 넘버를 해석하는 방법

7.2.1. 제품의 시리얼 넘버를 해석하는 방법

제품의 시리얼 넘버(SN)는 각 제품에 부착된 레이블에 인쇄되어 있으며, 이는 각 카메라의 고유 식별 번호입니다.

시리얼 넘버는 총 16자리이며, 이를 통해 제품의 유형(컨트롤러 또는 센서), 모델 및 생산연월 등 기타 정보를 알 수 있습니다.



1. 시리얼 넘버의 1~2 번째 코드는 제품의 유형을 나타냅니다.

코드	유형
LX	레이저 프로파일러의 센서
LC	레이저 프로파일러의 컨트롤러

2. 시리얼 넘버의 3~5 번째 코드는 제품의 모델을 나타냅니다.

코드	모델
A00	LNx-8000C(컨트롤러)
030	LNx-8030(센서)
080	LNx-8080(센서)
300	LNx-8300(센서)

3. 시리얼 넘버의 6~7 번째 코드는 제품의 생산 연도를 나타냅니다. 예를 들어 "23"은 2023년에 생산되었음을 나타냅니다.
4. 시리얼 넘버의 8 번째 코드는 제품의 생산월을 나타냅니다.

코드	월
1~9	1~9월
A	10월
B	11월
C	12월

5. 시리얼 넘버의 9~16 번째 코드는 제품의 생산 번호입니다.

8. 부록

이 부분에서는 레이저 프로파일러 사용에 도움이 되는 정보를 제공합니다.

아래 내용을 통해 엔코더에 의해 스캔이 트리거될 때 Y축 해상도를 계산하는 방법을 알아보십시오.

- [스캔된 데이터의 Y축 해상도](#)

아래 내용을 통해 컨트롤러에 이미 정의된 입력과 출력 신호 단자대에 대해 알아보십시오.

- [외부 장치로 데이터 획득 컨트롤 신호 제공](#)
- [외부 장치를 위해 데이터 획득 상태 신호 제공](#)

아래 내용을 통해 컴퓨터 IP 주소를 설정하는 방법에 대해 알아보십시오.

[컴퓨터의 IP 주소 설정](#)

8.1. 스캔된 데이터의 Y축 해상도

스캔된 데이터의 Y축 해상도는 대상 물체의 이동 방향을 따라 인접한 두 데이터 포인트 사이의 거리입니다. 이는 인접한 두 프로필 사이의 거리와 같습니다. Y축 해상도는 스캔된 데이터의 정밀도뿐만 아니라 광도 이미지와 뎀스 맵의 종횡비를 결정합니다.

스캔이 트리거되는 속도는 인접한 두 프로필 사이의 거리를 결정하므로 스캔된 데이터의 Y축 해상도를 결정합니다.

[라인 스캔 트리거 소스](#)가 다르면 스캔이 트리거되는 속도에 영향을 주는 파라미터도 달라집니다.

- 스캔이 고정된 속도로 트리거되는 경우: [트리거 빈도](#)는 스캔이 트리거되는 속도를 결정합니다.
- 엔코더에 의해 스캔이 트리거되는 경우: [트리거 신호 계산 모드](#) 및 [트리거 간격](#)이 함께 스캔이 트리거되는 속도를 결정합니다.

파라미터를 통해 Y축 해상도 조정

스캔된 데이터의 Y축 해상도에 대한 특정 요구 사항이 있는 경우 위 파라미터를 조정하여 Y축 해상도를 변경할 수 있습니다.

트리거 빈도

고정 속도로 스캔을 트리거하는 경우, 다음 방정식을 참조하여 필요한 Y축 해상도를 달성하기 위한 [트리거 빈도](#) 파라미터의 값을 계산할 수 있습니다.

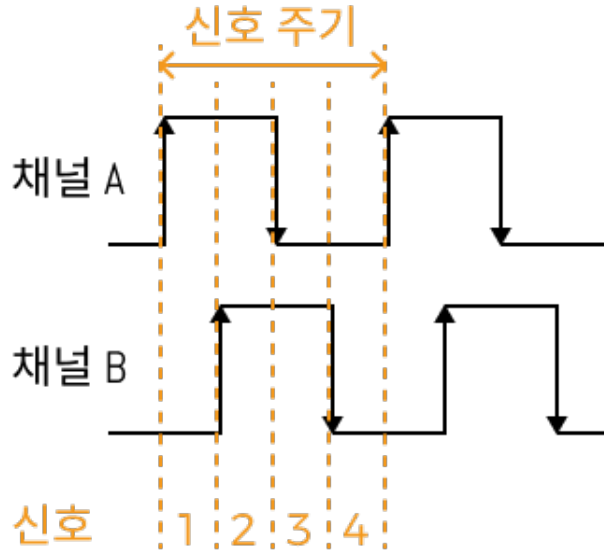
Y축 해상도(μm) = 레이저 프로파일러를 기준으로 대상 물체의 이동 속도($\mu\text{m/s}$) \div [트리거 빈도](#)

트리거 신호 계산 모드 및 트리거 간격

엔코더를 사용하여 스캔 과정을 트리거하는 경우, 다음 방정식을 참조하여 필요한 Y축 해상도를 달성하기 위한 **트리거 신호 계산 모드** 및 **트리거 간격** 파라미터의 값을 계산할 수 있습니다.

$$Y\text{축 해상도}(\mu\text{m}) = \text{엔코더 분해능}(\mu\text{m}) \times \text{트리거 간격} \div \text{트리거 신호 계산 모드} \times 4$$

엔코더 분해능은 레이저 프로파일러를 기준으로 아래 그림 속의 각 신호에 해당하는 대상 물체의 이동 거리(단위: μm)입니다.



계산 예시

엔코더 분해능이 $4\mu\text{m}$ 이고 필요한 Y축 해상도가 $20\mu\text{m}$ 인 경우,

$$20 = 4 \times \text{트리거 간격} \div \text{트리거 신호 계산 모드} \times 4$$

위의 방정식을 단순화하면 다음을 얻을 수 있습니다. $1.25 \times \text{트리거 신호 계산 모드} = \text{트리거 간격}$.

따라서 다음 파라미터 값은 기본적으로 Y축 해상도 요구 사항을 충족할 수 있습니다.

트리거 신호 계산 모드	트리거 간격
1×	1.25 (1 또는 2로 반올림)
2×	2.5(2 또는 3으로 반올림)
4×	5

8.2. 외부 장치로 데이터 획득 컨트롤 신호 제공

이 부분에서는 외부 장치를 통해 레이저 프로파일러에 데이터 획득 컨트롤 신호를 제공하는 방법 및 레이저 프로파일러를 사용하여 광도 이미지, 덤스 맵 및 포인트 클라우드를 획득하는 방법을 소개합니다.



이 부분에서 언급된 높은/ 낮은 논리 레벨 전압 신호(logical HIGH and LOW signals)는 컨트롤러 내부 신호, 즉 옵토커플러에 의해 변환 후의 외부 입력 신호입니다.

관련 입력 신호 단자


이 부분에서는 다음 세 가지 입력 신호 단자에 대해 설명합니다

No.	이름
9	LEVELCONTROL_ENABLE
10	MEASURE_START
11	MEASURE_STOP

LEVELCONTROL_ENABLE 단자 신호의 논리 레벨이 다르면 나머지 두 단자의 데이터 획득 컨트롤 논리도 달라집니다. 다음 섹션에서는 두 가지 컨트롤 논리에 대해서 설명하고자 합니다. 실제 요구 사항에 따라 컨트롤 논리를 선택하십시오.

사용 조건

외부 장치의 신호 입력으로 데이터 획득 과정을 컨트롤하려면 먼저 레이저 프로파일러를 획득 준비 상태로 전환하십시오.

- Mech-Eye Viewer: 스캔 모드에서  버튼을 클릭하십시오.
- Mech-Eye API: `startAcquisition()` 메소드를 호출하십시오.
- GenICam 클라이언트: 레이저 프로파일러에 `AcquisitionStart()` 명령어를 전송하십시오.

MEASURE_START로만 데이터 획득 컨트롤

LEVELCONTROL_ENABLE 단자 신호의 논리 레벨이 LOW이면 **MEASURE_STOP** 단자는 데이터 획득 컨트롤 과정에 참여하지 않고 **MEASURE_START** 단자의 신호만 데이터 획득 과정을 컨트롤합니다.

- 데이터 획득 시작:

MEASURE_START 단자 신호의 논리 레벨이 HIGH에서 LOW로 변경되면 레이저 프로파일러가 트리거되어 데이터 획득을 시작합니다.

- 데이터 획득 종료:

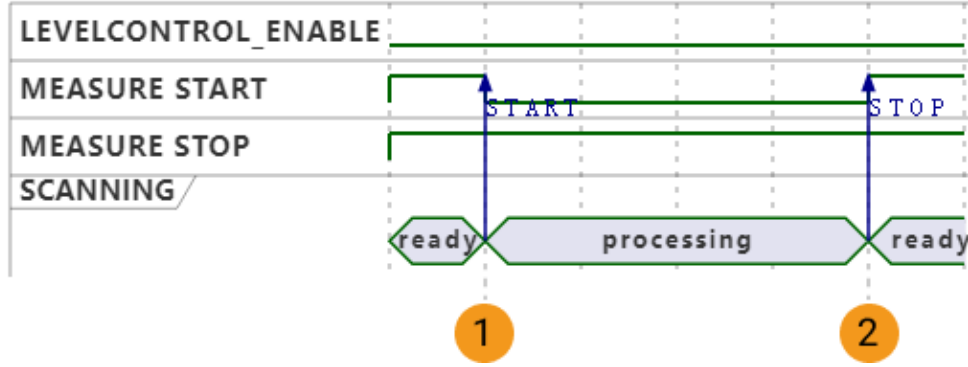
MEASURE_START 단자 신호의 논리 레벨이 LOW에서 HIGH로 변경되면 레이저 프로파일러가 현재 데이터 획득 라운드가 종료됩니다.



스캔 라인 수 파라미터에 설정된 라인 수가 모두 획득되지 않은 경우에도 외부 장치로부터 종료 신호가 수신되면 현재 데이터 획득 라운드가 종료됩니다.

만약에 설정된 스캔 라인 수 파라미터의 값을 기준으로 데이터 획득 과정을 종료하려면 **LEVELCONTROL_ENABLE** 단자 신호의 논리 레벨이 HIGH인 경우의 컨트롤 논리를 사용하십시오.

예시



번호	데이터 획득 상태	신호의 논리 레벨
1	데이터 획득이 시작됩니다.	MEASURE_START : HIGH에서 LOW로 변경됩니다.
		MEASURE_STOP : HIGH 상태가 유지됩니다.
2	데이터 획득이 종료됩니다.	MEASURE_START : LOW에서 HIGH로 변경됩니다.
		MEASURE_STOP : HIGH 상태가 유지됩니다.

필요한 단자 연결

MEASURE_START 단자로만 데이터 획득을 컨트롤하려면 다음 규칙에 따라 해당 단자를 연결하십시오.

- **LEVELCONTROL_ENABLE** 단자를 연결하고 해당 신호의 논리 레벨을 LOW로 유지합니다.
- **MEASURE_START** 단자를 연결하고 데이터 획득을 트리거해야 할 때 LOW로 전환하고, 데이터 획득을 종료해야 할 때 HIGH로 전환합니다.

MEASURE_START 및 MEASURE_STOP를 통한 데이터 획득 컨트롤

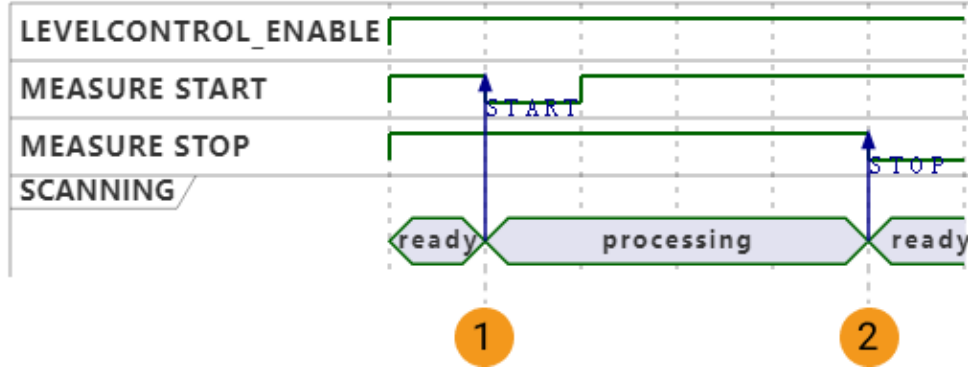
LEVELCONTROL_ENABLE 단자 신호의 논리 레벨이 HIGH이면 **MEASURE_START** 및 **MEASURE_STOP** 단자의 신호가 함께 데이터 획득을 컨트롤합니다.

- 데이터 획득 시작:
MEASURE_STOP 단자 신호의 논리 레벨이 HIGH이면 **MEASURE_START** 단자 신호의 논리 레벨은 HIGH에서 LOW로 변경되고 레이저 프로파일러가 트리거되어 데이터 획득을 시작합니다.
- 데이터 획득 종료:
MEASURE_START 단자 신호의 논리 레벨이 HIGH이면 **MEASURE_STOP** 단자 신호의 논리 레벨은 HIGH에서 LOW로 변경되고 현재 데이터 획득 라운드가 종료됩니다.



스캔 라인 수 파라미터에 설정된 라인 수가 모두 획득되지 않은 경우에도 외부 장치로부터 종료 신호가 수신되면 현재 데이터 획득 라운드가 종료됩니다. 이런 경우 획득된 광도 이미지, 텍스 맵 및 포인트 클라우드는 불완전합니다.

예시



번호	데이터 획득 상태	신호의 논리 레벨
1	데이터 획득이 시작됩니다.	MEASURE_START : HIGH에서 LOW로 변경되었다가 다시 HIGH로 변경됩니다.
		MEASURE_STOP : HIGH 상태가 유지됩니다.
2	데이터 획득이 종료됩니다.	MEASURE_STOP : HIGH 상태가 유지됩니다.
		MEASURE_STOP : HIGH에서 LOW로 변경되었다가 다시 HIGH로 변경됩니다.

필요한 단자 연결

MEASURE_START 및 **MEASURE_STOP** 단자를 함께 사용하여 데이터 획득을 컨트롤하려면 다음 규칙에 따라 해당 단자를 연결하십시오.

- **MEASURE_START** 단자를 연결하고 데이터 획득을 트리거해야 할 때 신호의 논리 레벨을 LOW로 전환하십시오.
- 설정된 스캔 라인 수의 값에 따라 데이터를 획득하려면 **MEASURE_STOP** 단자를 연결할 필요가 없습니다.
- 외부 장치에서 입력된 신호를 통해 데이터 획득 과정을 종료하려면 **MEASURE_STOP** 단자를 연결하고 데이터 획득을 종료해야 할 때 신호의 논리 레벨을 LOW로 전환합니다.



LEVELCONTROL_ENABLE 단자의 신호는 기본적으로 HIGH 레벨로 설정되어 있으므로 연결이 필요하지 않습니다.

8.3. 외부 장치를 위해 데이터 획득 상태 신호 제공

이 부분에서는 컨트롤러에 정의된 출력 신호 단자의 레벨 신호를 소개합니다. 이러한 신호는 레이저 프로파일러의 데이터 획득 상태를 외부 장치에 제공하는 데 사용되며 이에 따라 해당 컨트롤 논리를 설계합니다.

관련 출력 신호 단자

이 부분에서는 다음 세 가지 출력 신호 단자에 대해 설명합니다

No.	이름
29	READY
30	ERROR

No.	이름
31	TRG_ERROR

READY

READY 단자에서 출력된 신호는 다음과 같습니다.

- 레이저 프로파일러는 **데이터 획득 준비가 되었지만**, 데이터 획득을 시작하지 않은 경우 **READY** 단자에서 HIGH 레벨 신호를 출력합니다.
- 레이저 프로파일러가 데이터를 획득하는 동안 **READY** 단자에서 LOW 레벨 신호를 출력합니다.

ERROR

ERROR 단자에서 출력된 신호는 다음과 같습니다.

- 레이저 프로파일러는 **데이터 획득 준비가 되었지만**, 데이터 획득을 시작하지 않은 경우, 또는 정상적으로 데이터를 획득하는 경우, **ERROR** 단자에서 LOW 레벨 신호를 출력합니다.
- 레이저 프로파일러의 데이터 획득 과정에서 다음과 같은 오류가 발생하면 **ERROR** 단자는 현재 데이터 획득 라운드가 끝날 때까지 HIGH 레벨 신호를 출력합니다.
 - 설정된 **제한 시간** 내에 획득된 데이터를 수신하지 않습니다.
 - **라인 스캔 트리거 소스** 파라미터의 값을 **소프트웨어**로 설정할 때 데이터 획득 과정이 시작되지 못합니다.

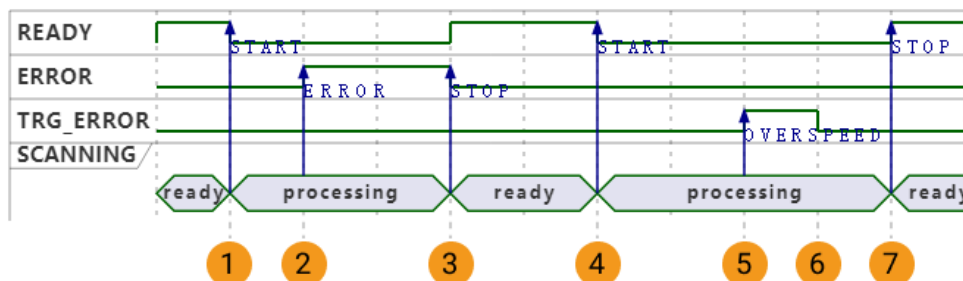
TRG_ERROR

TRG_ERROR 단자에서 출력된 신호는 다음과 같습니다.

- 레이저 프로파일러는 **데이터 획득 준비가 되었지만**, 데이터 획득을 시작하지 않은 경우, 또는 정상적으로 데이터를 획득하는 경우, **TRG_ERROR** 단자에서 LOW 레벨 신호를 출력합니다.
- 레이저 프로파일러는 데이터 획득 과정에서 다시 데이터 획득을 트리거하는 신호를 수신하면 데이터 획득을 트리거하는 신호가 없어질 때까지 **TRG_ERROR** 단자에서 HIGH 레벨 신호를 출력합니다.

예시

다음 그림은 각 단자의 레벨 신호의 변화 순서에 따른 신호와 데이터 획득 상태의 대응 관계를 설명하기 위한 예입니다.

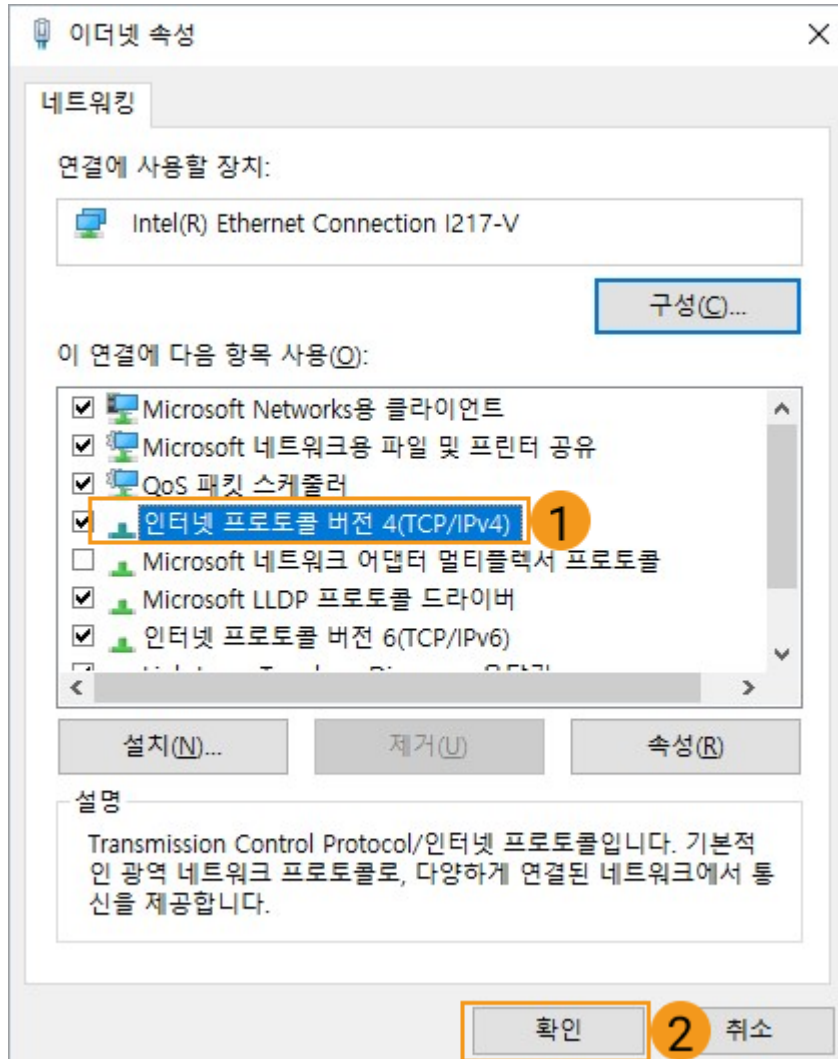


번호	데이터 획득 상태	신호의 논리 레벨
1	첫 번째 라운드의 데이터 획득을 시작합니다.	READY: HIGH에서 LOW로 변경됩니다.
		ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
		TRG_ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
2	데이터를 획득하는 동안 오류가 발생합니다.	READY: LOW 상태가 유지됩니다.
		ERROR: LOW에서 HIGH로 변경됩니다.
		TRG_ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
3	첫 번째 라운드의 데이터 획득 과정이 종료됩니다.	READY: LOW에서 HIGH로 변경됩니다.
		ERROR: HIGH에서 LOW로 변경됩니다.
		TRG_ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
4	두 번째 라운드의 데이터 획득을 시작합니다.	READY: HIGH에서 LOW로 변경됩니다.
		ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
		TRG_ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
5	데이터를 획득하는 동안 데이터 획득을 트리거하는 신호를 다시 수신합니다.	READY: LOW 상태가 유지됩니다.
		ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
		TRG_ERROR: LOW에서 HIGH로 변경됩니다.
6	데이터 획득을 트리거하는 신호가 없어집니다.	READY: LOW 상태가 유지됩니다.
		ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
		TRG_ERROR: HIGH에서 LOW로 변경됩니다.
7	두 번째 라운드의 데이터 획득 과정이 종료됩니다.	READY: LOW에서 HIGH로 변경됩니다.
		ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.
		TRG_ERROR: LOW 상태가 유지됩니다.

8.4. 컴퓨터의 IP 주소 설정

이 장에서는 레이저 프로파일러에 연결된 컴퓨터의 네트워크 포트의 IP 주소를 설정하는 방법을 소개하겠습니다.

1. 컴퓨터에서 **제어판 > 네트워크 및 인터넷 > 네트워크 및 공유 센터 > 어댑터 설정 변경**을 선택하면 **네트워크 연결** 페이지가 열립니다.
2. 마우스 오른쪽 버튼으로 레이저 프로파일러에 연결된 네트워크 포트를 클릭하고 **인터넷 속성** 을 선택하여 **인터넷 속성** 화면으로 들어갑니다.
3. **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)** 옵션을 선택한 다음 [속성] 버튼을 클릭하여 **인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성** 인터페이스로 들어갑니다.



4. 다음 IP 주소 사용 버튼을 클릭하고 IP 주소와 서브넷 마스크를 입력합니다. 다음으로 [확인] 버튼을 클릭하여 설정이 완료됩니다.

X

인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성

일반

네트워크가 IP 자동 설정 기능을 지원하면 IP 설정이 자동으로 할당되도록 할 수 있습니다. 지원하지 않으면, 네트워크 관리자에게 적절한 IP 설정값을 문의해야 합니다.

자동으로 IP 주소 받기(O)
 다음 IP 주소 사용(S): 1

IP 주소(I):

서브넷 마스크(U):

기본 게이트웨이(D):

2

자동으로 DNS 서버 주소 받기(B)
 다음 DNS 서버 주소 사용(E):

기본 설정 DNS 서버(P):

보조 DNS 서버(A):

끝낼 때 설정 유효성 검사(L)

고급(V)...

확인 취소 3

i IP 주소를 자동으로 획득하려면 IP 설정 화면에서 **자동으로 IP 주소 받기**를 선택하십시오.